



РОССИЙСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

абразивных и полировальных материалов

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

GTOOL.RU

Уважаемые партнеры!

GTOOL - один из лидеров по производству абразивной продукции для металлообработки.

С 2004 года мы занимаемся поставкой и производством инструмента, расходных материалов для обработки металла.

Наш ассортимент продукции позволяет наиболее полно закрывать задачи на любом производстве связанном с обработкой металла.

Компания имеет сертификат Качества ISO 9001 и сертификат по Программе «Сделано в России».

Сотрудничество с GTOOL – гарантия безупречной работы вашего производства.



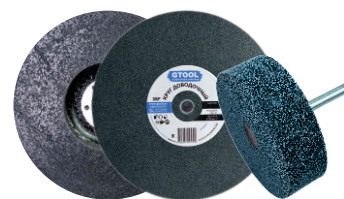
Круги лепестковые торцевые

4-7



Отрезные и зачистные круги

8-9



Доводочные круги

10-19



Фибровые круги

20-21



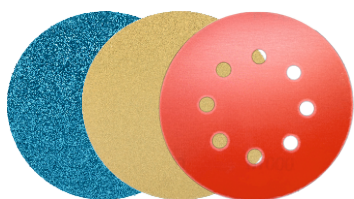
Круги с быстрозажимным креплением, типа Roloc™

22



Зачистные круги

23-25



Шлифовальные круги на липучке

26-29



Нетканые листы, рулоны и шлифовальные валики для сатинирования

30-31



Барабаны и гильзы, мини гильзы, оправки и ленты

32-37



Шлифовальные головки, КЛО

38-39



Готовые решения GTOOL

40-41



Полировальные материалы

42-46



Очистители и электрохимическая пассивация

47-49



Технические щетки

50-53



Твердосплавные борфрезы

54-58

НАДЁЖНОСТЬ И РЕСУРСЫ

- ✓ Собственное производство в Санкт-Петербурге, Царское Село
- ✓ Используем сырьё лучших мировых производителей
- ✓ Большие складские запасы сырья и готовой продукции
- ✓ Самая широкая линейка абразивных и полировальных материалов для обработки стали

ИННОВАЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ

- ✓ Собственный отдел НИОКР: разработка новых продуктов и технологий
- ✓ Контроль качества:
 - Сертификат менеджмента ISO 9001
 - Стандарт качества "Сделано в России»

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДДЕРЖКА

- ✓ Обучающие каналы (VK, Rutube, Дзен) в открытом доступе
- ✓ Более 1000 решений для шлифовки и полировки металла
- ✓ Техническая поддержка 24/7: Через соцсети, Telegram

ОПЫТ И ЭКСПЕРТИЗА

- ✓ Более 20 лет опыта в сфере металлообработки
- ✓ Работа с ведущими российскими компаниями

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

- ✓ Гарантия лучшего соотношения цена-качество
- ✓ 90% отгрузок — в течение 1–2 дней с момента оплаты
- ✓ Гибкие условия оплаты

Производственно-торговая компания, специализирующаяся на производстве абразивных и полировальных материалов, инструментов и оборудования для металлообработки. Более 20 лет мы проводим тщательный отбор расходных материалов и предлагаем нашим клиентам лучшие решения для обработки металлов. Сотрудничество с ведущими мировыми производителями абразивных и полировальных материалов, инструментов и оборудования, позволяет нам создавать комплексные решения для шлифовки и полировки металла.



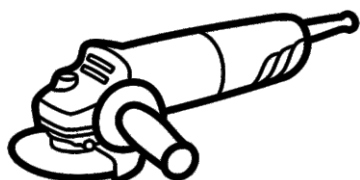
GTOOL - незаменимый партнер и поставщик для производителей изделий из стали. Наше ключевое преимущество - комплексный ассортимент, закрывающий потребности клиента при обработке металлов. У нас вы найдете все - от абразивов для грубой шлифовки (шлифовальные ленты, фибровые круги и т.д.) до материалов для зеркальной полировки (войлочные и фетровые круги, полировальные пасты, очистители и т.д.).

Круги лепестковые торцевые

Круги лепестковые торцевые (КЛТ) предназначены для плоского шлифования, обработки кромок, сварных швов деталей и конструкций из различных марок сталей, цветных металлов, древесины, пластиков.

Компания GTOOL производит круги лепестковые торцевые на собственном производстве в Санкт-Петербурге.

Круги КЛТ производятся из сырья топовых мировых брендов и предназначены для выполнения даже самых сложных задач по шлифовке металла.



Диаметр:	125			
Посадка:	22,2			
Тип опорной тарелки:	фибергласс			
Зернистость				
36	40	60	80	120

КЛТ тип Т27 прямой

Предназначены для плоского шлифования, обработки кромок, сварных швов.

КЛТ тип Т29 конический

Предназначены для обработки труднодоступных мест, торцевого и плоского шлифования, для обработки углов и сгибов, а так же плоских и контурных поверхностей.



Круги лепестковые торцевые



Серия GTOOL стандарт

Агрессивность



Срок службы



Стандартная базовая серия лепестковых кругов GTOOL. Отличительная особенность: баланс цена-качество.

Шлиф. материал: циркониевый корунд (ZK)

Основа: х/б тканевая основа

Зернистость

36 40 60 80 120

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы.



Серия GTOOL TOP+

Агрессивность



Срок службы



Круг лепестковый торцевой GTOOL TOP PLUS – это продукт, обеспечивающий невероятно высокую скорость обработки металла, наряду с высочайшим сроком службы. КЛТ GTOOL TOP PLUS идеально подходит для обработки всех видов сталей, включая нержавеющие стали.

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr)

Основа: полиэстер (XY-wt)

Зернистость

36 40 60 80 120

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, чугун, титан, алюминий.



Серия GTOOL MONSTER

Агрессивность



Срок службы



Серия стандартных базовых кругов GTOOL с увеличенным количеством лепестков для более длительной работы.

Шлиф. материал: циркониевый корунд (ZK)

Основа: х/б тканевая основа

Зернистость

36 40 60 80 120

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы.



Серия GTOOL MONSTER+

Агрессивность



Срок службы



Круг лепестковый торцевой GTOOL MONSTER+ – это новый продукт, обеспечивающий невероятно высокую скорость обработки металла, наряду с высочайшим сроком службы.

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr)

Основа: полиэстер (XY-wt)

Зернистость

36 40 60 80 120

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, чугун, титан, алюминий.

Круги лепестковые торцевые



Серия GTOOL TOP+

Агрессивность



Срок службы



Круг лепестковый торцевой GTOOL TOP PLUS – это уникальный круг от GTOOL с невероятной агрессивностью и большим сроком службы.

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr)

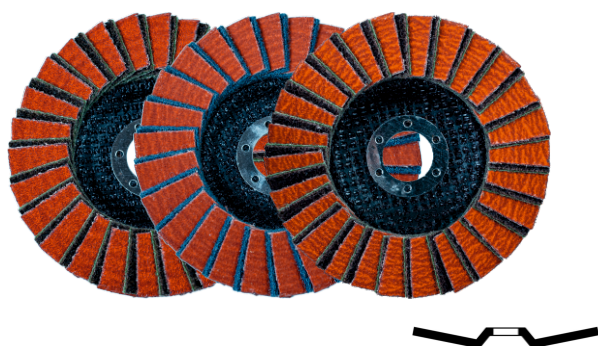
Основа: полиэстер (XY-wt)

Зернистость

36 40 60 80 120

Применение

Нержавеющая сталь, сталь, цветные металлы, чугун, титан.



Комбинированные КЛТ GTOOL RCD

Круги RCD позволяют осуществлять шлифовку и окончательную чистовую обработку поверхности сварочных швов за один проход. Теперь даже неопытный пользователь может выполнить за один проход работу, которую выполнял за три (или более) прохода квалифицированный специалист. В результате значительно сокращаются затраты времени, снижаются расходы и возрастает качество работ.

Шлиф. материал: оксид алюминия (AO) + керамич.корунд (Cr)

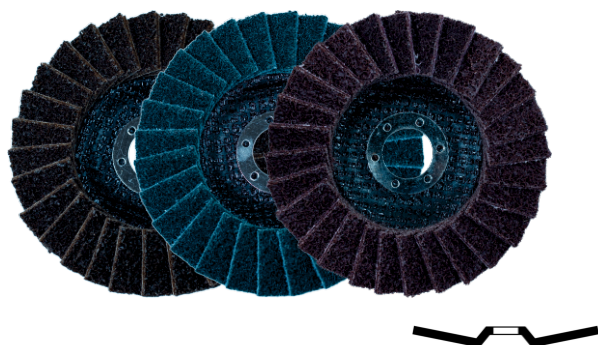
Основа: FIBRAT + полиэстер (XY-wt)

Зернистость

extra coarse/p40 coarse/p60 medium/p80 fine very fine/p120 ultra fine

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Нетканые КЛТ GTOOL

Круги лепестковые торцевые нетканые GTOOL, из нетканого абразивного материала FIBRAT предназначены шлифования прямых поверхностей и кромок, удаления заусенцев и зачистки сварных швов, удаления оксидных пленок, цветов побежалости после сварки и плазменной резки листов, удаления поверхностных дефектов, подготовки поверхности под покраску, удаления старой краски, налета и ржавчины.

Шлиф. материал: оксид алюминия (AO)

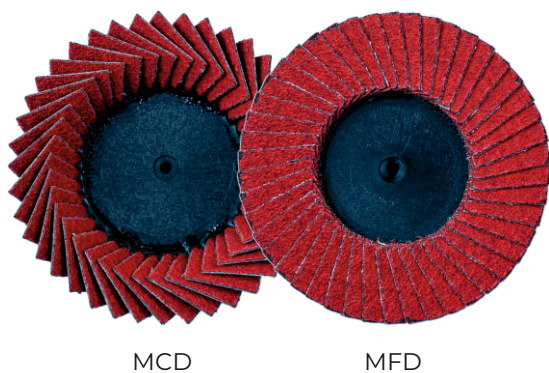
Основа: FIBRAT

Зернистость

extra coarse coarse medium fine very fine ultra fine

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



MCD

MFD

Круги КЛТ с креплением Roloc™ (MFD, MCD)

Агрессивность



Срок службы



Универсальные шлифовальные круги MCD и MFD идеальны для любых работ по шлифованию и обработке поверхностей и в труднодоступных местах. Малые размеры шлифовальных кругов MCD и MFD позволяют выполнять работу в самых труднодоступных местах не теряя в качестве и скорости обработки.

Диаметр: 50 мм, 75мм

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr)

Основа: полиэстер (XY-wt)

Зернистость

36 40 60 80 120

Применение

Нержавеющая сталь, сталь, цветные металлы, чугун, титан, алюминий.





Отрезные GTOOL STANDARD

Агрессивность

Срок службы

Отрезной круг GTOOL серии Standart - оптимальный круг по соотношению цена-качество. Предназначен для стандартных отрезных работ по стали и нерж. стали. Отличительными особенностями данных кругов являются: сбалансированность, высокий ресурс, равномерное распределение зерна по всему объему, что обеспечивает одинаковую скорость обработки в течение всей службы круга.

Размер: 125x1 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)-электрокорунд нормальный

Связка: A60SXB

Применение

Сталь, нержавеющая сталь.



Отрезные GTOOL Aluminium

Агрессивность

Срок службы

Отрезной диск Gtool Standard по алюминию. это премиальная серия отрезных кругов, изготовленная из керамического абразива. Обладают высокой скоростью и точностью реза, а так же длительным сроком службы.

Размер: 125x1 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)-электрокорунд нормальный

Связка: AC60TBF41

Применение

Алюминий, цветные металлы.



Отрезные GTOOL TOP

Агрессивность

Срок службы

Отрезной круг GTOOL серии TOP - керамический отрезной круг оптимальный по соотношению цена-качество. Предназначен для стандартных отрезных работ по стали и нерж. стали.

Размер: 125x1 мм

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr)

Связка: CA60TBF41

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, чугун, титан.



Зачистные GTOOL STANDARD

Агрессивность

Срок службы

Зачистной круг GTOOL серии Standart - оптимальный круг по соотношению цена/качество. Предназначен для стандартных зачистных операций: подготовка к сварке и зачистка швов, зачистка брызг и др.

Размер: 125x6 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)-электрокорунд нормальный

Связка: A24RBF

Применение

Сталь, нержавеющая сталь.

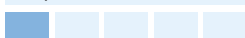


Радиальные доводочные круги

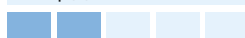


Доводочные круги 2sf (EA5)

Агрессивность



Твердость



Блеск



Круги доводочные предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм. Дают минимальный съём металла с высоким блеском.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

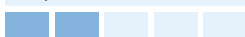
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

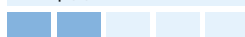


Доводочные круги 3AM, серия ХА

Агрессивность



Твердость



Блеск



Более агрессивная работа чем у кругов 2SF, но при этом такая же гибкость и высокая скорость шлифования.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

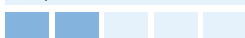
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 3sf (EA6)

Агрессивность



Твердость



Блеск



Круги предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 5AM

Агрессивность



Твердость



Блеск



Достаточно агрессивный круг для шлифовки стали и зачистки сварных соединений.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (AO)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Радиальные доводочные круги



Доводочные круги EA7

Агрессивность



Твердость



Блеск



Жёсткий, агрессивный. Идеальная зачистка и шлифовка.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 7AC

Агрессивность



Твердость



Блеск



Круги имеют высокую агрессивность шлифовки и зачистки.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 8AC

Агрессивность



Твердость



Блеск



Очень жёсткий и агрессивный.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 9AC

Агрессивность



Твердость



Блеск



Круги с максимальной жёсткостью и агрессивностью.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

Применение

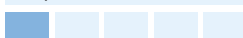
Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Доводочные круги на опорной тарелке

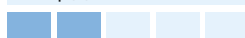


Доводочные круги 2sf (EA5)

Агрессивность



Твердость



Блеск



Круги доводочные предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм. Дают минимальный съём металла с высоким блеском.

Диаметр: 115 мм; 125 мм

Посадка: 22 мм; M14

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

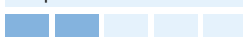
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

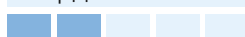


Доводочные круги 3AM, серия ХА

Агрессивность



Твердость



Блеск



Более агрессивная работа чем у кругов 2SF, но при этом такая же гибкость и высокая скорость шлифования.

Диаметр: 115 мм; 125 мм

Посадка: 22 мм; M14

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr)

Основа: прессованный скотч-брайт (unitized)

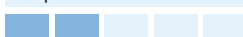
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 3sf (EA6)

Агрессивность



Твердость



Блеск



Круги доводочные предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

Диаметр: 115 мм; 125 мм

Посадка: 22 мм; M14

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 5AM

Агрессивность



Твердость



Блеск



Достаточно агрессивный круг для шлифовки стали и зачистки сварных соединений.

Диаметр: 115 мм; 125 мм

Посадка: 22 мм; M14

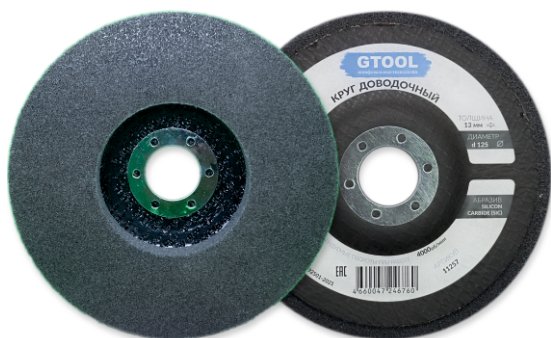
Шлиф. материал: оксид алюминия (AO)

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Доводочные круги на опорной тарелке



Доводочные круги EA7

Агрессивность



Твердость



Блеск



Жёсткий, агрессивный. Идеальная зачистка и шлифовка.

Диаметр: 115 мм; 125 мм

Посадка: 22 мм; M14

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 7AM, серия ХА

Агрессивность



Твердость



Блеск



Круги имеют высокую агрессивность шлифовки и зачистки.

Диаметр: 115 мм; 125 мм

Посадка: 22 мм; M14

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr)

Основа: пресованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 9AC

Агрессивность



Твердость



Блеск



Круги с максимальной жёсткостью и агрессивностью.

Диаметр: 115 мм; 125 мм

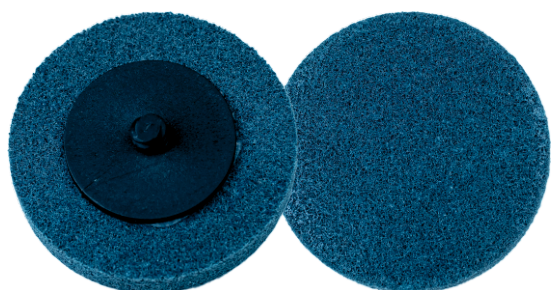
Посадка: 22 мм; M14

Шлиф. материал: оксид алюминия (AO)

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги с креплением Roloc™

Широкий ассортимент доводочных кругов с креплением Roloc™ для работы с небольшими конструкциями.

Диаметр: 50 мм; 75 мм

Толщина: 6 мм; 13 мм

Материал: 2SF; 3AM; 3SF; 5AM; 7AM; 7AC; 8AC; 9AC

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

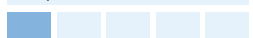
Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Доводочные круги на хвостовике 6мм

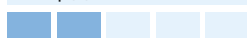


Доводочные круги 2SF (EA5)

Агрессивность



Твердость



Блеск



Предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Идеально подходят для обработки деталей сложных форм. Дают минимальный съём металла с высоким блеском.

Диаметр: 30 мм; 50 мм; 75 мм

Толщина: 6 мм; 13 мм

Хвостовик: 6мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт (unitized)

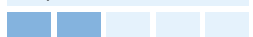
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 3SF (EA6)

Агрессивность



Твердость



Блеск



Предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

Диаметр: 30 мм; 50 мм; 75 мм

Толщина: 6 мм; 13 мм

Хвостовик: 6мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 5AM

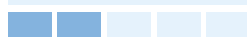
Агрессивность



Твердость



Блеск



Достаточно агрессивный круг для шлифовки стали и зачистки сварных соединений.

Диаметр: 30 мм; 50 мм; 75 мм

Толщина: 6 мм; 13 мм

Хвостовик: 6мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: пресованный скотч-брайт (unitized)

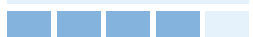
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги Ea7

Агрессивность



Твердость



Блеск



Жёсткий, агрессивный. Идеальная зачистка и шлифовка.

Диаметр: 50 мм; 75 мм

Толщина: 6 мм; 13 мм

Хвостовик: 6мм.

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Доводочные круги на хвостовике с резьбой М6

для труднодоступных мест



Доводочные круги 2SF (EA5)

Агрессивность	Твердость	Блеск

Круги доводочные предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм. Дают минимальный съём металла с высоким блеском.

Диаметр: 30 мм; 50 мм; 60 мм; 75 мм

Толщина: 13 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 3SF (EA6)

Агрессивность	Твердость	Блеск

Круги доводочные EA6 d150 предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

Диаметр: 30 мм; 50 мм; 60 мм; 75 мм

Толщина: 13 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 5AM

Агрессивность	Твердость	Блеск

Достаточно агрессивный круг для шлифовки стали и зачистки сварных соединений.

Диаметр: 30 мм; 50 мм; 60 мм; 75 мм

Толщина: 13 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (AO)

Основа: пресованный скотч-брайт (unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Комплектующие к головкам с креплением М6

Зажимная оправка GTOOL для доводочных кругов толщиной 3-10 мм применяется для крепления доводочных (нетканых пресованных) кругов на прямые шлифовальные машины (ПШМ). Используется с кругами диаметром от 50 до 100 мм и толщиной от 3 до 10 мм с посадочным отверстием 6 мм.

Размер: 55 мм, 150 мм

Резьба: М6

Хвостовик: 6 мм

Материал: сталь

Возможно изготовление других размеров



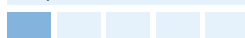
Доводочные круги на хвостовике 3мм

для гравёра

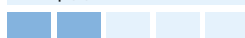


Доводочные круги 2SF (EA5)

Агрессивность



Твердость



Блеск



Предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Идеально подходят для обработки деталей сложных форм. Дают минимальный съём металла с высоким блеском.

Диаметр: 30 мм

Толщина: 6 мм

Хвостовик: 3 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

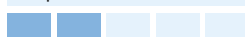
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 3SF (EA6)

Агрессивность



Твердость



Блеск



Предназначены для финишной обработки в частности для угловых сварных соединений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

Диаметр: 30 мм

Толщина: 6 мм

Хвостовик: 3 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги 5AM

Агрессивность



Твердость



Блеск



Достаточно агрессивный круг для шлифовки стали и зачистки сварных соединений.

Диаметр: 30 мм

Толщина: 6 мм

Хвостовик: 3 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (AO)

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Доводочные круги EA7

Агрессивность



Твердость



Блеск



Жёсткий, агрессивный. Идеальная зачистка и шлифовка.

Диаметр: 30 мм

Толщина: 6 мм

Хвостовик: 3 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SiC)

Основа: пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

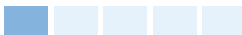
Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Доводочные круги серия FA

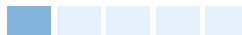


Радиальные FA3

Агрессивность



Твердость



Блеск



Эффективное решение для легкой очистки нержавеющей стали и цветных металлов.

Диаметр:

150 мм

Толщина:

13 мм

Посадка:

13 мм; 22,2 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал:

оксид алюминия (АО)

Основа:

пресованный скотч-брайт(unitized)

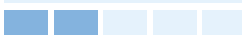
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Радиальные FA5

Агрессивность



Твердость



Блеск



Предназначены для очистки мелких царапин и удаления цвета побежалости.

Диаметр:

150 мм

Толщина:

13 мм

Посадка:

13 мм; 22,2 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал:

оксид алюминия (АО)

Основа:

пресованный скотч-брайт(unitized)

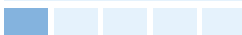
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

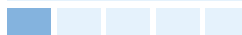


На опорной тарелке FA3

Агрессивность



Твердость



Блеск



Для зачистки поверхности от ржавчины, краски и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки.

Диаметр:

115 мм; 125 мм

Толщина:

13 мм

Посадка:

22,2 мм

Шлиф. материал:

оксид алюминия (АО)

Основа:

пресованный скотч-брайт(unitized)

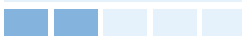
Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

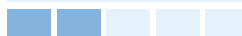


На опорной тарелке FA5

Агрессивность



Твердость



Блеск



Рекомендуется использовать для зачистки поверхности от ржавчины, краски и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки.

Диаметр:

115 мм; 125 мм

Толщина:

13 мм

Посадка:

22,2 мм

Шлиф. материал:

оксид алюминия (АО)

Основа:

пресованный скотч-брайт(unitized)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Конволютные круги

Конволютные круги (также их называют навивные) — это абразивные круги, в которых полосы из нетканого волокна с пропиткой из специальной смолы с абразивным зерном наматывают вокруг центрального сердечника. Намотанные или конволютные круги имеют широкий спектр применений от удаления заусенцев, ржавчины и следа побежалости, до финишной подготовки поверхности.



Оксид алюминия (АО)

Диаметр:	152
Толщина:	25
Посадка:	25,4
Шлиф. материал:	Оксид алюминия (АО)
Основа:	нетканая

Зернистость*

4ac 4am 5ac 5am 6ac 6am 8am

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Карбид кремния (SIC)

Диаметр:	152
Толщина:	25
Посадка:	25,4
Шлиф. материал:	Карбид кремния (SIC)
Основа:	нетканая

Зернистость*

2sc 2sm 7sf 8sf 8sm 9sf 10sf

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Градация грубости и агрессивности материала

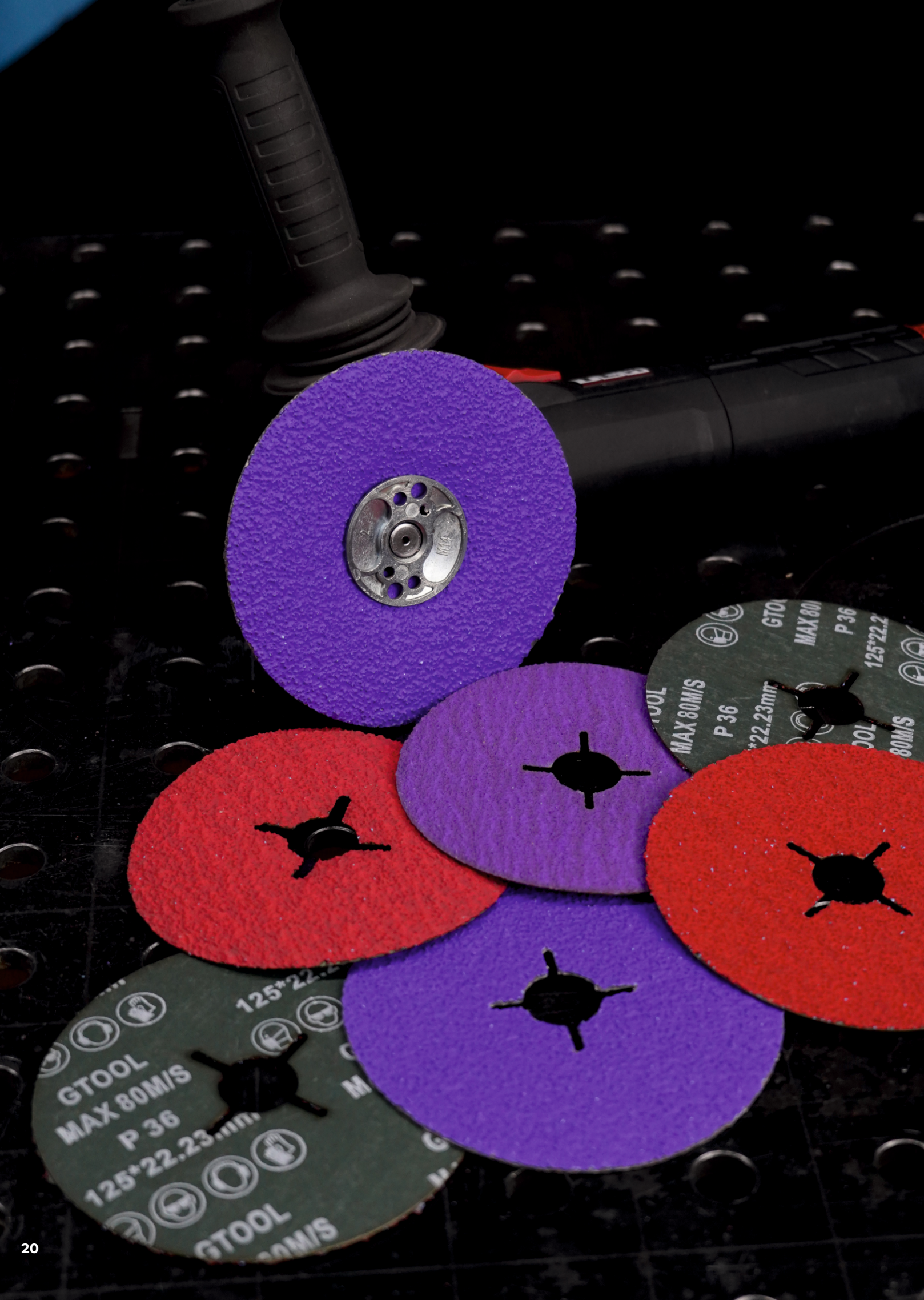
мягкий	2	10	грубый
агрессивный	Coarse	Medium	Fine
			финишный

*Пример:

4AM, где 4 - плотность, A - оксид алюминия (АО), M - Medium - средней грубости

9SF, где 9 - плотность, S - карбид кремния (SIC), F - Fine - финишный.







Серия GTOOL Стандарт

Агрессивность



Срок службы



Фибровый круг из материала GTOOL Ceramic подходит для обработки металлов и нержавеющей стали. Используется с любыми опорными тарелками для фибровых кругов средней и высокой жесткости, с ребрами и без.

Шлиф. материал: GTOOL Ceramic

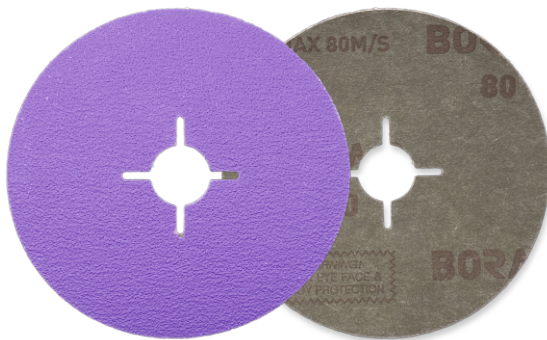
Основа: фибровая бумага 0,8 мм

Зернистость

24 36 40 50 60 80 100 120

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Серия GTOOL TOP PLUS

Агрессивность



Срок службы



Фибровый круг из материала GTOOL Ceramic подходит для обработки металлов и нержавеющей стали. Используется с любыми опорными тарелками для фибровых кругов средней и высокой жесткости, с ребрами и без.

Шлиф. материал: керамический корунд (Cr Bora-9)

Основа: фибровая бумага 0,8 мм

Зернистость

24 36 40 50 60 80 100 120

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий, чугун, титан.



Нетканые фибровые круги GTOOL

Диаметр: 125 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: FIBRAT

Зернистость

extra coarse coarse medium fine very fine ultra fine

Применение:

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Опорные тарелки к фибровым кругам



Гибкость: мягкая

Диаметр: 125 мм

Артикул: 50170



Гибкость: средняя

Диаметр: 125 мм, 180 мм

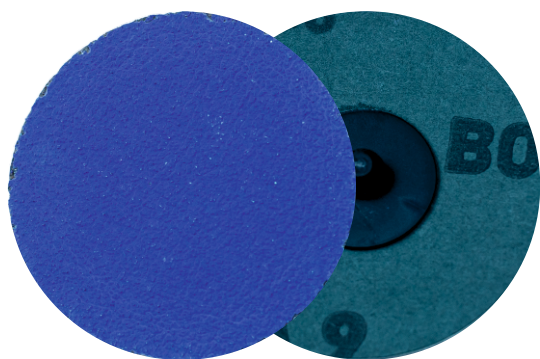
Артикул: 50170, 50218



Гибкость: жесткая

Диаметр: 125 мм

Артикул: 50172



Из абразивной шкурки

Агрессивность

Срок службы

Предназначены для шлифовки, удаления сварных швов, зачистки металла, а также для обработки труднодоступных поверхностей и острых кромок.

Диаметр: 25 мм; 38 мм; 50 мм; 75 мм

Шлиф. материал: керамический корунд (CR)

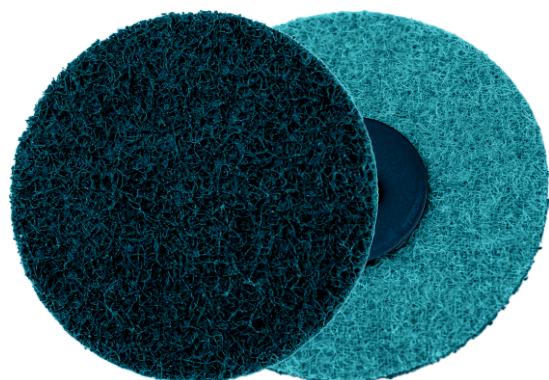
Основа: полиэстер

Зернистость

24 36 40 60 80 100 120 150 180

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Нетканые

Шлифовальные круги из трехмерного нетканого материала с открытой структурой. Для широкого спектра применений: удаление ржавчины, старых покрытий, заусенцев, следов станочной обработки, придания декоративной риски и т.д.

Диаметр: 25 мм; 38 мм; 50 мм; 75 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (AO)

Основа: FIBRAT

Зернистость

extra coarse coarse medium fine very fine ultra fine

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Держатель GTOOL для шлифовальный дисков QCD

Универсальная система крепления может устанавливаться на дрели, дисковые, угловые и прямые шлифовальные машины.

Диаметр: 25 мм; 38 мм; 50 мм; 75 мм

Тип крепления: Roloc™, Быстросъемное QCD

Хвостовик: 6 мм

Твердость по Шору (A); 60



Опорная тарелка GTOOL с креплением Roloc™/M14

Опорная тарелка для кругов с креплением типа Roloc™ на угловую шлифовальную машину.

Диаметр: 50 мм; 75 мм

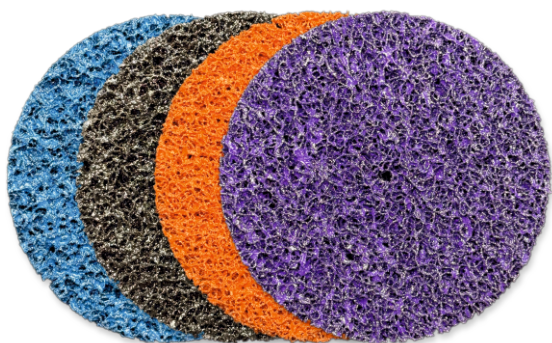
Тип крепления: Roloc™, Быстросъемное QCD

Резьба крепления: M14

Твердость по Шору (A); 60



Зачистные круги типа «коралл»



Радиальные

Круги для очистки ржавчины, краски и других загрязнений.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм; 150 мм

Посадка: 6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SIC), керамич. корунд (CR)

Основа: нейлон

Зернистость

extra coarse **coarse** medium fine very fine ultra fine

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



На опорной тарелке

Круги для очистки ржавчины, краски и других загрязнений.

Диаметр: 115 мм; 125 мм

Посадка: 22 мм; M14

Шлиф. материал: карбид кремния (SIC), керамич. корунд (CR)

Основа: нейлон

Зернистость

extra coarse **coarse** medium fine very fine ultra fine

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



С креплением Roloc™

Круги для очистки ржавчины, краски и других загрязнений.

Диаметр: 50 мм; 75 мм

Шлиф. материал: карбид кремния (SIC), керамич. корунд (CR)

Основа: нейлон

Зернистость

extra coarse **coarse** medium fine very fine ultra fine

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



На оправке

Круги для очистки ржавчины, краски и других загрязнений.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 100 мм

Хвостовик: 6 мм, M6

Шлиф. материал: карбид кремния (SIC), керамич. корунд (CR)

Основа: нейлон

Зернистость

extra coarse **coarse** medium fine very fine ultra fine

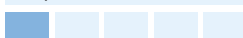
Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

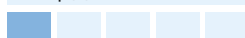


Радиальные

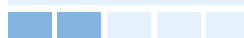
Агрессивность



Твердость



Блеск



Предназначен для деликатной шлифовки и удаления старой краски, порошковой краски, ржавчины и окалины, очистки побежалости и потемнений. Мягко зачищает металл от покрытий, при этом не повреждает поверхность, а придает ей блеск.

Диаметр: 150 мм Толщина: 12 мм

Посадка: 13 мм; 22,2 мм; 25,4 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: нейлон

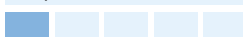
Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

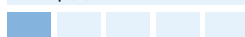


На опорной тарелке

Агрессивность



Твердость



Блеск



Предназначен для деликатной шлифовки и удаления старой краски, порошковой краски, ржавчины и окалины, очистки побежалости и потемнений.

Диаметр: 115, 125 мм Толщина: 12 мм

Посадка: 22,2 мм; M14

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: нейлон

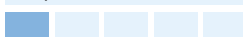
Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

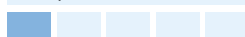


На оправке

Агрессивность



Твердость



Блеск



Предназначен для деликатной шлифовки и удаления старой краски, порошковой краски, ржавчины и окалины, очистки побежалости и потемнений.

Диаметр: 30, 50, 60, 75, 100 мм Толщина: 12 мм

Посадка: 6 мм; M6

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: нейлон

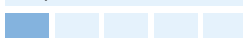
Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

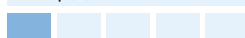


С креплением Roloc™

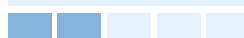
Агрессивность



Твердость



Блеск



Мягко зачищает металл от покрытий, при этом не повреждает поверхность, а придает ей блеск.

Диаметр: 50, 75 мм Толщина: 12 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

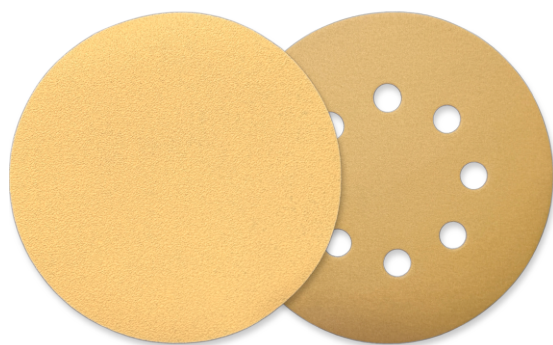
Основа: нейлон

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Шлифовальные круги на липучке



На бумажной основе

Шлифовальные круги на основе велкро (липучке) основе, предназначены для сухого шлифования различных материалов.

Диаметр: 75 мм; 125 мм; 150 мм

Отверстие: без отверстия; 8 отверстий; 15 отверстий

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: бумага-C+Velcro

Зернистость

20 40 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000

Применение

ЛКМ, дерево, нержавеющая сталь.



На пленочной основе АО

Шлифовальный круг предназначен для обработки металла/лако-красочных материалов и автомобилестроении. Пленочная основа обеспечивает высокую стойкость на разрыв и качество фиксации с опорными тарелками.

Диаметр: 75 мм; 125мм; 150 мм

Отверстие: без отверстия; 8 отверстий; 15 отверстий

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

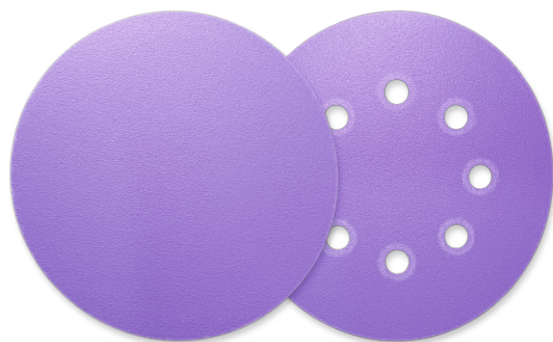
Основа: плёнка FILM

Зернистость

120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500

Применение

ЛКМ, дерево, нержавеющая сталь.



На плёночной основе CR

Имеет низкую степень "засаливания", высокое качество фиксации с опорными тарелками Обеспечивает высокую скорость шлифования и получение качественной однородной поверхности.

Диаметр: 75 мм; 125мм; 150 мм

Отверстие: без отверстия; 8 отверстий; 15 отверстий

Шлиф. материал: керамический корунд (CR) Bora-1

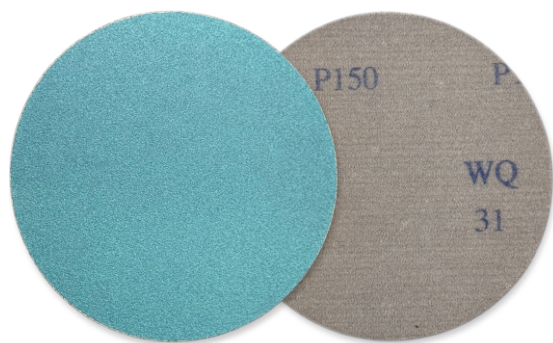
Основа: плёнка FILM

Зернистость

20 40 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000

Применение

ЛКМ, дерево, нержавеющая сталь.



На тканевой основе

Шлифовальные круги предназначены для обработки металла от грубой шлифовки до финишной полировки.

Диаметр: 75 мм; 125мм; 150 мм

Отверстие: без отверстия

Шлиф. материал: циркониевый корунд (ZK)

Основа: х/б тканевая основа +Velcro

Зернистость

20 40 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000

Применение

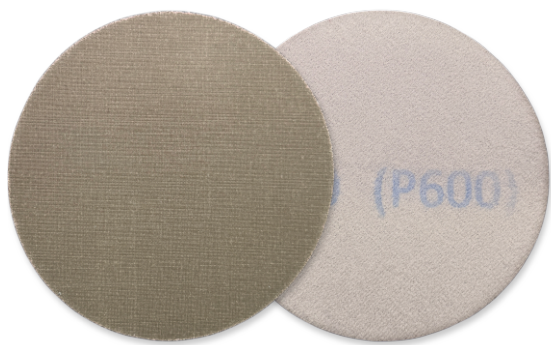
ЛКМ, дерево, сталь, нержавеющая сталь.



Возможно изготовление других размеров 25, 50, 225 мм. и др.



Шлифовальные круги на липучке



На тканевой основе Trizact™ 3M

Шлифовальные круги Trizact™ (3M) снимают минимальный слой металла при этом обеспечивая выведение риски после предыдущих этапов обработки.

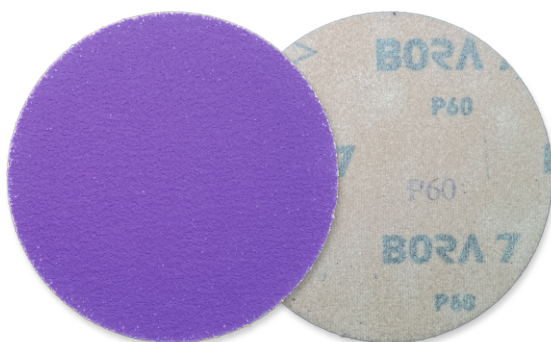
Диаметр:	75мм; 125 мм; 150 мм
Отверстия:	без отверстия
Шлиф. материал:	Trizact™ 3M 307EA
Основа:	х/б тканевая основа +Velcro

Зернистость

A6 A16 A30 A45 A65

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



На полиэстеровой основе

Круги для агрессивного шлифования и большого объема снятия материала.

Диаметр:	125 мм; 150 мм
Отверстия:	без отверстия
Шлиф. материал:	керамический корунд (CR) Bora-7
Основа:	полиэстер+velcro

Зернистость

20 40 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



На нетканой основе FIBRAT

Шлифовальные круги из нетканого абразивного материала предназначены для чистовой обработки. Они отличаются высокой износостойкостью по сравнению с традиционными абразивными материалами. Обеспечивают высококачественную однородную, без зарезов, обработку поверхности. Используется только с опорной тарелкой.

Диаметр:	125мм; 150 мм
Шлиф. материал:	оксид алюминия (АО)
Основа:	FIBRAT

Зернистость

extra coarse coarse medium fine very fine ultra fine

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



На нетканой основе Tex Roll

Предназначены для чистовой обработки. Обеспечивают высококачественную однородную, без зарезов, обработку поверхности.

Диаметр:	75 мм; 125 мм; 150 мм
Шлиф. материал:	оксид алюминия (АО), карбид кремния (SIC)
Основа:	tex roll + velcro

Зернистость АО

extra coarse coarse medium fine very fine ultra fine

Зернистость SIC

SSF 400 SUF 600 SUF 1000 SUF 1200 SUF 1500 SUF 2000

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Опорные тарелки для кругов на Velcro основе



Жесткие опорные тарелки

Диаметр: 75 мм; 125 мм; 150 мм

Посадка: M14

Система крепления: velcro

Применение

Для крепления кругов с липучкой (на Velcro-основе) к УШМ с регулировкой оборотов.



Мягкие опорные тарелки

Диаметр: 75 мм; 125 мм

Посадка: M14

Система крепления: velcro

Твердость по Шору: 40A

Применение

Для крепления кругов с липучкой (на Velcro основе) к УШМ с регулировкой оборотов. Мягкая основа обеспечивает комфортную обработку поверхностей, включая труднодоступные участки.



Опорные тарелки с отверстиями

Диаметр: 125 мм; 150 мм

Посадка: 5/16"; 5/16"-24

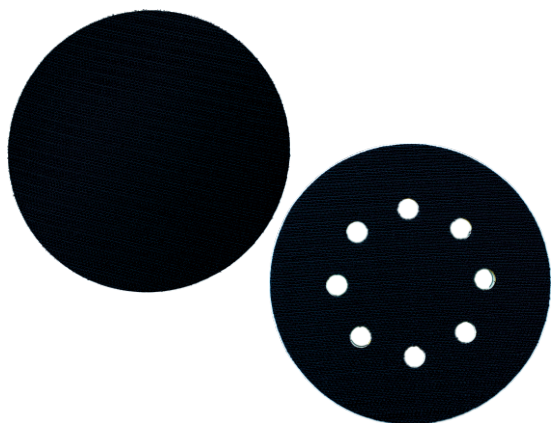
Система крепления: velcro

Твердость по Шору: 40A

Количество отверстий: 8, 15, 44, 52 отверстия

Применение

Для крепления кругов к орбитальным или эксцентриковым шлифовальным машинам.



Мягкие проставки GTOOL

Диаметр: 75 мм; 125 мм; 150 мм

Толщина: 13 мм

Система крепления: velcro

Количество отверстий: без отверстий, 8 отверстий, 15 отверстий

Применение

Используются для увеличения ресурса опорных тарелок с креплением кругов на липучке (на Velcro основе).



Нетканые листы и рулоны



Полотно GTOOL

Высококачественный и супер гибкий нетканый материал. Для ручного и механического использования, сатинирования или матирования.

Ширина: 1450 мм

Длина: от 1 до 40 м

Основа: Tex roll

Зернистость АО

extra coarse	coarse	medium
fine	very fine	ultra fine

Зернистость SIC

SSF 400	SUF 600	SUF 1000
SUF 1200	SUF 1500	SUF 2000

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Рулоны GTOOL

Высококачественный и супер гибкий нетканый материал. Для ручного и механического использования, сатинирования или матирования.

Размер: 158мм*10м; 100 мм*10м

Основа: Tex roll

Зернистость АО

extra coarse	coarse	medium
fine	very fine	ultra fine

Зернистость SIC

SSF 400	SUF 600	SUF 1000
SUF 1200	SUF 1500	SUF 2000

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Шлифовальные листы GTOOL

Высококачественный и супер гибкий нетканый материал. Для ручного и механического использования, сатинирования или матирования.

Размер: 158*224мм, 100*200мм

Основа: Tex roll

Зернистость АО

extra coarse	coarse	medium
fine	very fine	ultra fine

Зернистость SIC

SSF 400	SUF 600	SUF 1000
SUF 1200	SUF 1500	SUF 2000

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Шлифовальные кольца GTOOL

Применяются для удаления следов побежалости, ржавчины, а так же для снятия небольших заусенцев, выполнения легких шлифовальных работ, декоративной обработки. Используются на УШМ с регулировкой оборотов, полировальных машинах и полировальных моторах.

Диаметр: 150мм; 200мм

Посадка: 13 мм; 22,2 мм; 25,4 мм

Основа: Tex roll

Зернистость АО

extra coarse	coarse	medium
fine	very fine	ultra fine

Зернистость SIC

SSF 400	SUF 600	SUF 1000
SUF 1200	SUF 1500	SUF 2000

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ВАЛИК

GTOOL

d100x100x19 mm

Coarse

Максимальные
обороты
5700 об/мин



Артикул: 11580

Шлифовальные валики для сатинирования



Нетканые

Нетканые валики от GTOOL - эффективное решение для сатинирования поверхностей. Используется на УШМ с регулировкой оборотов или полировальных машинах с переходниками BEL-03, BEL-04.

Размер (DxL): 50x100 мм, 100x100мм

Посадка: 19 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: Tex roll

Зернистость АО

extra coarse

coarse

medium

fine

very fine

Зернистость SIC

ultra fine

very ultra fine (p1000)

very ultra fine (p1200)

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Комбинированные

Шлифовальные валики комбинированные FIBRAT/АО позволяют не только получить однородную поверхность высокого качества, но и удалить царапины или среднюю риску после предварительной обработки. Используется на УШМ с регулировкой оборотов или полировальных машинах с переходниками BEL-03, BEL-04.

Размер (DxL): 50x100 мм, 100x100мм

Посадка: 19 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: Tex roll

Зернистость

extra coarse

coarse/80

medium

fine/180

very fine

ultra fine

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы.



Нетканые с M14

Эффективное шлифование и сатинирование поверхности при помощи специализированных валиков из циркония. Используется на УШМ с регулировкой оборотов или полировальных машинах.

Размер (DxL): 100x100мм

Посадка: M14

Шлиф. материал: циркониевый корунд (ZK)

Основа: Tex roll

Зернистость

extra coarse

coarse

medium

fine

very fine

ultra fine

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Шлифовальный валик GTOOL SBM-S type

Валик шлифовальный SBM-S type применяется для равномерного матирования, сатинирования и очистки металлических поверхностей, удаления царапин. Используется на УШМ с регулировкой оборотов или полировальных машинах с переходниками BEL-03, BEL-04.

Размер (DxL): 100x100мм

Посадка: 19 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО)

Основа: Tex roll

Зернистость

extra coarse

coarse

medium

fine

very fine

ultra fine

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Шлифовальные валики для сатинирования



Абразивные

Абразивные шлифовальные валики предназначены для агрессивной шлифовке стали на больших плоскостях. Используется с переходниками BEL-03, BEL-04.

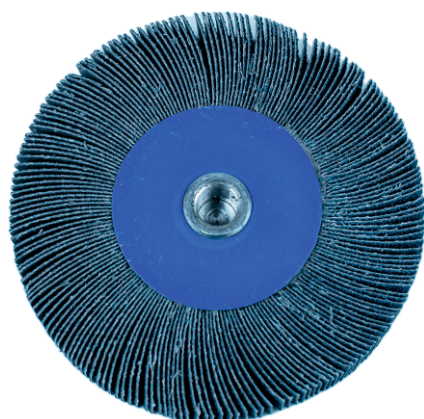
Размер (DxL):	50x100 мм, 100x100мм
Посадка:	19 мм
Шлиф. материал:	циркониевый корунд (ZK)
Основа:	х/б тканевая основа

Зернистость

40 60 80 120

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Шлифовальные радиальные круги

Круг шлифовальный радиальный предназначен для шлифовки металла и зачистки сварных швов.

Размер (DxL):	125x20 мм
Посадка:	M14
Шлиф. материал:	циркониевый корунд (ZK)
Основа:	х/б тканевая основа

Зернистость

40 60 80 120

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Складчатые кольца GTOOL

Шлифовальное кольцо из нетканого материала применяется для удаления следов побежалости, ржавчины, а так же для снятия небольших заусенцев.

Диаметр:	150 мм; 200 мм
Посадка:	HEX 24 мм
Количество слоев:	4
Шлиф. материал:	оксид алюминия (АО)
Основа:	Tex roll

Зернистость

extra coarse coarse medium fine very fine ultra fine

Применение

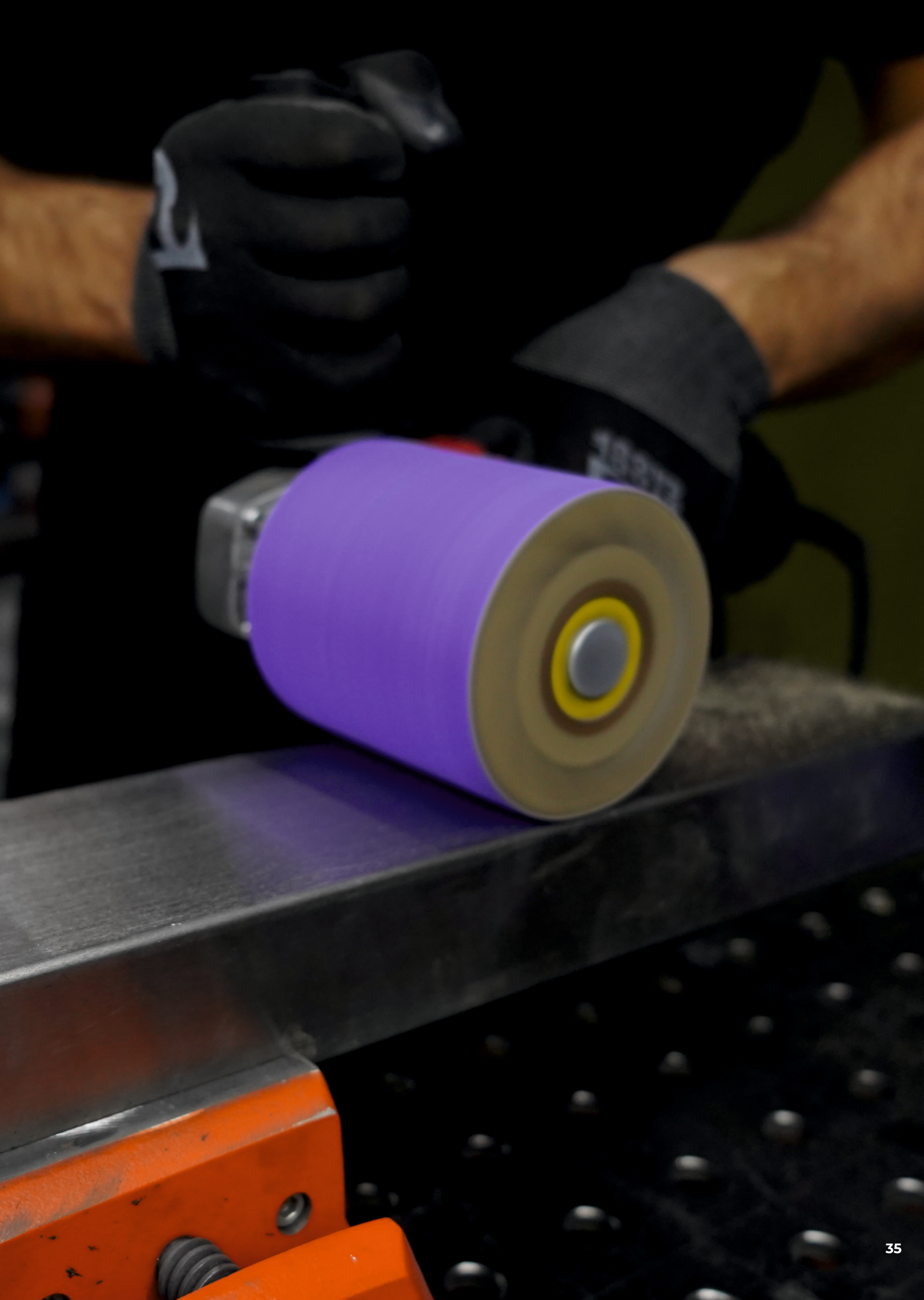
Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Дополнительные комплектующие к валикам

Бесключевой переходник для шлифовальных валиков и барабанов шириной 50мм/100 мм.

Длина:	50 мм, 100 мм
Посадка:	M14
Материал:	алюминий





Жесткий барабан для шлифовальных гильз

Жесткий барабан используется как основа для шлифовальных гильз, которые надеваются на барабан и применяются для шлифовки поверхностей.

Размер:	90x100 мм
Посадка:	19 мм; M14
Твердость по Шору (A):	45
Материал:	VULKOLLAN®
Применение	

Используется с шлифовальными гильзами 100x289 и 100x295.

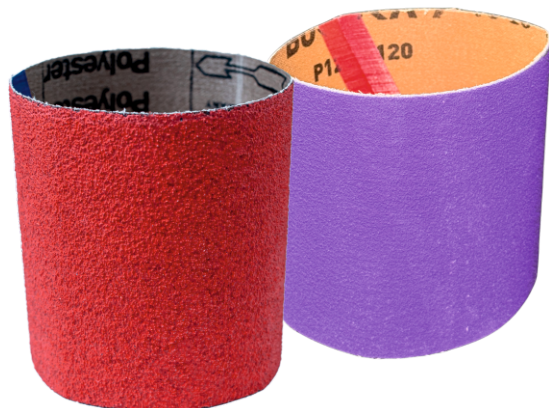


Надувной барабан для шлифовальных гильз

Надувной барабан используется как основа для шлифовальных гильз, которые надеваются на барабан и применяются для шлифовки поверхностей.

Размер:	90x100 мм
Посадка:	19 мм
Твердость по Шору (A):	60
Материал:	силиконовая резина толщиной 4 мм
Применение	

Используется с шлифовальными гильзами 100x289 и 100x295.



Шлифовальные гильзы абразивные

Материал имеет высокую стойкость и дает превосходное качество обработанной поверхности.

Размер:	100x289 мм
Шлиф. материал:	керамический корунд (CR)
Основа:	X-полиэстер

Зернистость

36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	660	800	1000
----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы.



Шлифовальные гильзы нетканые

Предназначены для получения направленной шлифовки, матирования, сатинирования и очистки изделий из стали. Возможно обрабатывать рельефные детали без лишнего съема материала и изменения геометрии.

Размер:	100x295 мм
Шлиф. материал:	оксид алюминия (AO)
Основа:	FIBRAT

Зернистость

extra coarse	coarse	medium	fine	very fine	ultra fine
--------------	--------	--------	------	-----------	------------

Применение

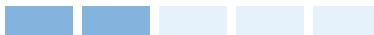
Нержавеющая сталь, цветные металлы.

Минигильзы, оправки и ленты

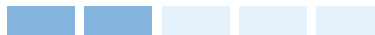


Минигильзы

Агрессивность



Срок службы



Предназначены для обработки деталей небольшого размера и в труднодоступных местах.

Размер (DxL): 10x20 мм; 15x30 мм; 22x20 мм; 30x30 мм; 45x30 мм; 60x30 мм; 75x30 мм

Шлиф. материал: циркониевый корунд (ZK)

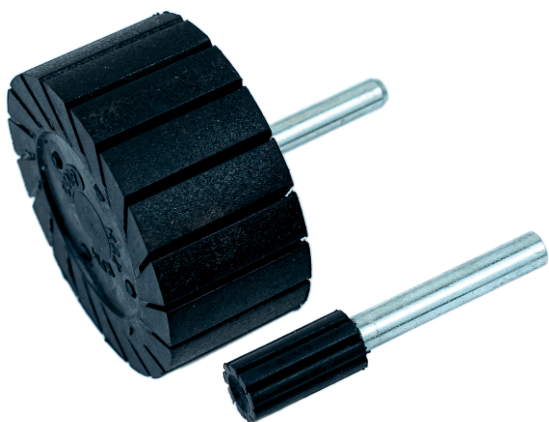
Основа: х/б тканевая основа

Зернистость



Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы.



Оправки для минигильз

Изготовлены из силиконовой резины. Являются идеальным решением для компаний работающих с нержавеющей сталью.

Размеры (DxL): 10x20; 15x30; 22x20; 30x30; 45x30; 60x30; 75x30

Хвостовик: 6 мм, 8 мм (для D-75 мм)

Материал: силиконовая резина

Применение

Применяется с шлифовальными минигильзами.



Ленты абразивные

Агрессивность



Срок службы



Шлифовально активные компоненты в покрытии TOP SIZE повышают производительность съема, исключают засаливание и снижают температурный режим.

Ширина: от 3 до 1600 мм

Длина: от 200 до 7000 мм

Шлиф. материал: керамический корунд (CR)

Основа: полиэстер

Зернистость



Применение

Нержавеющая сталь, сталь, цветные металлы, чугун, титан.



Ленты нетканые

Предназначены для получения направленной шлифовки, матирования, сатинирования и очистки изделий из стали.

Ширина: от 3 до 1400 мм

Длина: от 200 до 7000 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (AO)

Основа: FIBRAT

Зернистость

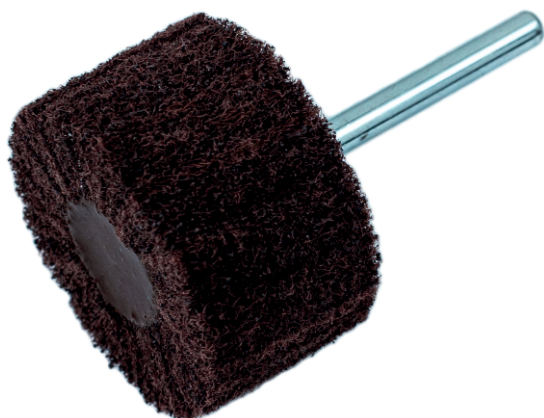


Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы.



Шлифовальные головки, КЛО



Нетканые

Шлифовальные головки из лепестков трехмерного абразивного материала предназначены для промежуточного шлифования и направленного матирования поверхностей из нержавеющей стали и цветных материалов после предварительной обработки, очистки сварных швов от окислов и удаления других дефектов.

Размер (DxL): 50x30 мм, 60x30 мм, 80x30 мм

Хвостовик: 6 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия(АО)

Основа: Tex roll

Зернистость

extra coarse coarse medium fine very fine ultra fine

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Абразивные

Шлифовка форм, обработка профильных заготовок, внутренних поверхностей в трубопроводной системе, фитинги и труднодоступные места, шлифовальные работы мелких деталей и корпусов.

Размер (DxL): 25x28 мм, 30x28 мм, 40x28 мм, 50x28 мм, 60x28 мм, 80x28 мм

Хвостовик: 6 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия (АО), циркон. корунд (ZK)

Основа: х/б тканевая основа

Зернистость

36 40 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы.



Комбинированные

Шлифовальные головки комбинированные Tex roll/АО – данные головки из нетканого абразивного материала, чередующегося с лепестками из абразивной шкурки, позволяют не только получить однородную поверхность высокого качества, но и удалить царапины или грубую риску после предварительной обработки.

Размер (DxL): 50x28 мм, 60x28 мм, 80x28 мм

Хвостовик: 6 мм

Шлиф. материал: оксид алюминия(АО)

Основа: Tex roll+х/б тканевая основа

Зернистость

extra coarse coarse/p80 medium/p120 fine/p180 very fine ultra fine

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Абразивные с креплением М6

Шлифовка форм, обработка профильных заготовок, внутренних поверхностей в трубопроводной системе, фитинги и труднодоступные места, шлифовальные работы мелких деталей и корпусов.

Размер (DxL): 30x28 мм, 50x28 мм, 80x28 мм

Резьба: М6

Шлиф. материал: оксид алюминия(АО)

Зернистость

36 40 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы.





Наборы для обработки стали

Лучшие продукты для работы со сталью в одной подборке. Предназначен резки, шлифовки, зачистки и удаления швов и подготовки под покраску. Наборы отлично подойдут для работы с нержавеющей сталью и цветными металлами.



Наборы для полировки

Универсальные наборы для полировки алюминия, нержавеющей стали и цветных металлов. Можно отполировать, придать гладкость и блеск металлическим поверхностям разной формы. Это может быть плоскость, емкость, колесные диски и так далее. Можно применять как с предварительной шлифовкой абразивом, так и сразу, если нет необходимости удалять глубокие дефекты.



Наборы для сатинирования

Предназначены для шлифовки и матирования поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов. Позволяют достичь высочайшего качества при финишной обработке нержавеющей стали и цветных металлов. Профессиональные матирующие наборы для шлифовки и матирования изделий из нержавеющей стали и латуни разработанный компанией GTOOL и рассчитаны на широкий спектр задач.



Наборы для обработки нержавеющей стали

Комплектация наборов позволяет выполнить зачистку сварочного шва на плоскости, на профильной трубе, на круглой трубе или в угловых соединениях. Так же выполнить подготовку (понижить риск) к полировке или другому виду декоративной шлифовки. Наборы полировальных материалов предназначен для выполнения полировки в два шага - грубая и финишная. Подходит для очистки следов побежалости после аргонодуговой сварки.



Полировальные круги



Радиальные войлочные круги

Для полировки в труднодоступных местах и в местах угловых соединений металлоконструкций и изделий из нержавеющей стали и цветных металлов.

Диаметр:	50 мм; 75 мм; 100 мм; 150 мм
Толщина:	6 мм
Плотность:	0,4/0,6 г*см ³
Посадка:	6 мм; 13 мм; 22 мм; 25,4 мм

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Радиальные войлочные круги, толщиной 20 мм

Круги предназначены для работы на стационарных станках или полировальных машинах через специальные переходники.

Диаметр:	150 мм
Толщина:	20 мм
Плотность:	0,4 г*см ³
Посадка:	32

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Радиальные войлочные круги, толщиной 50 мм

Круги предназначены для работы на стационарных станках или полировальных машинах через специальные переходники.

Диаметр:	150 мм
Толщина:	50 мм
Плотность:	0,4 г*см ³
Посадка:	22

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



посадка 22,2 мм

посадка M14

Войлочные круги на опорной тарелке

Круг торцевой полировальный предназначен для финишной полировки изделий и материалов из нержавеющей стали и латуни. Применяются для широкого круга задач.

Диаметр:	125 мм
Толщина:	10 мм, 20 мм
Плотность:	0,4/0,6 г*см ³
Посадка:	22,2 мм, M14
Материал:	войлок

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Полировальные круги



Круги с крепление Roloc™

Предназначены для финишной обработки металла, полировки, глянцевого в труднодоступных местах и при различных тонких работах.

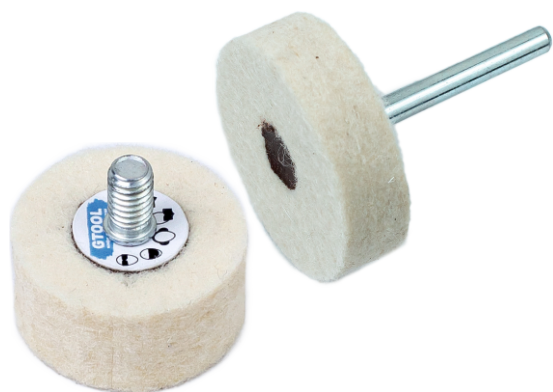
Диаметр: 25 мм; 38 мм; 50 мм; 75 мм

Толщина: 6 мм

Плотность: 0,4-0,6 г/см³

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Головки на шпинделе

Предназначены для финишной обработки металла, полировки, глянцевого в труднодоступных местах и при различных тонких работах.

Диаметр: 30 мм, 50 мм, 75 мм

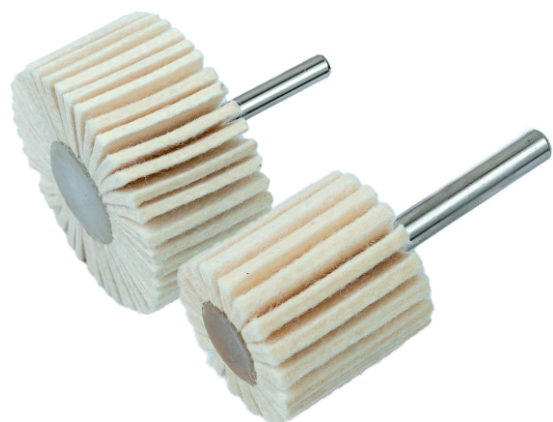
Толщина: 6 мм, 15 мм

Плотность: 0,4 г/см³

Посадка: 3 мм, 6 мм, M6

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Лепестковые войлочные головки

Предназначены для финишной обработки металла, полировки, глянцевого в труднодоступных местах и при различных тонких работах.

Размер (DxL): 30x30 мм, 60x30 мм, 80x50 мм

Плотность: 0,4 г/см³

Посадка: 6 мм

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.

Миниатюрные войлочные головки



Форма: A
Размер: 15x15x6
Артикул: 10314



Форма: B
Размер: 15x15x6
Артикул: 10315



Форма: M
Размер: 2x15x6
Артикул: 11043/M



Форма: D
Размер: 10x10x6
Артикул: 11044

Полировальные круги



Хлопчатобумажные круги

Предназначен для предварительной и финишной полировки любых металлов.

Диаметр: 125 мм; 150 мм; 200 мм

Посадка: 14 мм; 76 мм; HEX 19 мм

Материал: хлопок/фланель

Количество слоев: 10, 12, 16, 20, 30

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Хлопчатобумажные круги с пропиткой

Предназначен для первичной (грубой) полировки с грубыми полировальными пастами.

Диаметр: 150 мм; 200 мм; 250 мм

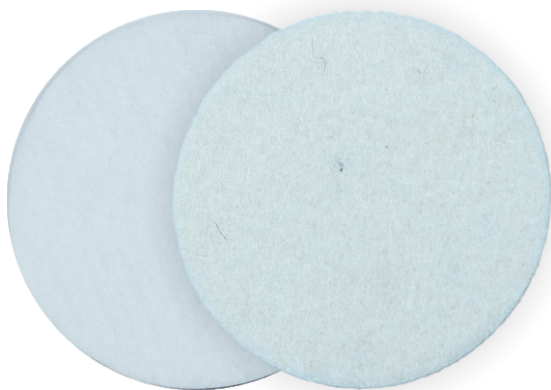
Посадка: 14 мм; HEX 19 мм

Материал: хлопок+пропитка

Количество слоев: 10, 12, 16, 20, 30

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Фетровые круги

Предназначены для полировки твердых синтетических материалов.

Диаметр: 130 мм

Толщина: 5 мм

Крепление: velcro

Материал: фетр

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий, акрил, камень.



Муслиновые круги

Круг муслиновый полировальный, используется для начальных полировальных работ с предварительными и финишными пастами.

Диаметр: 50 мм; 75 мм; 150 мм; 200 мм

Посадка: 6 мм; 22 мм; с хвостовиком 6 мм; с резьбой M6

Материал: муслин, муслин+пропитка

Количество слоев: 50

Применение

Нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий.



Возможно изготовление других размеров



Полировальные пасты

Твердые полировальные пасты



Супер грубая
для всех металлов

Артикул: 11832



Грубая
для нержавеющей и стали

Артикул: 11833



Финишная
для нержавеющей и стали

Артикул: 11834



Финишная
для алюминия и
цветных металлов

Артикул: 11831



Супер финишная
для всех металлов

Артикул: 11835



Жидкая полировальная паста Gtool SHINE

Универсальная финишная полировальная паста Gtool SHINE. Предназначена для тонкой финишной полировки и очистки изделий. Отлично удаляет следы окислов на металле и придает сияющий блеск. Помогает в уходе за металлическими изделиями. Имеет сбалансированную консистенцию и вязкость.

Объем: 0,5 л.

Применение

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, алюминий, латунь, медь, хром.



Артикул 50148



Артикул 50148/P

Щётки для чистки кругов

Специальная грабля для чистки и пушения тканевых полировальных кругов. Для обработки рабочей части нового круга перед началом работы. Для чистки круга в процессе работы от остатков пасты и продуктов шлифования.

Размер: 370x50x35 см; 20x12x6,5 см

Применение

Хлопчатобумажные круги, фланелевые круги, сизалевые круги, муслиновые круги.

Переходники для полировальных кругов



Переходник GTOOL
HEX на M14 для кругов
х/б и фланель

Артикул: 50139



Переходник GTOOL
M14 для полироваль-
ных кругов

Артикул: 50007



Удлинитель GTOOL
для полировальных
кругов

Артикул: 50158



Держатели GTOOL
муслиновых кругов

Артикул: 50200-
50208



Очистители и средства по уходу



5 л.



0,5 л.

Очиститель и обезжириватель GTOOL

Для очистки нержавеющей стали от загрязнений (в том числе и остатков полировальных паст). Используется для обработки металлических деталей перед окрашиванием, полировкой и сваркой.

рН: 7-8

Плотность (при 20°C): 0,9-1,0 г/см³

Внешний вид:

цвет голубой, прозрачный, без осадка и включений.

Состав:

катионные ПАВ, изопропанол, трилон Б, краситель, вода деионизированная.



5 л.



0,5 л.

Очиститель нержавеющей стали GTOOL InoxiClean

Моментальное удаление сильных загрязнений на изделиях из нержавеющей стали. Глубокий очиститель, который позволяет быстро удалить грязь из глубоких пор, и при этом не затрагивает защитный слой оксида на поверхности нержавеющей стали.

рН: 2-3

Плотность (при 20°C): 1,05-1,1 г/см³

Внешний вид:

прозрачная, легко пенящаяся жидкость от светложелтого до желтого желто-коричневого цвета

Состав:

амфотерные ПАВ, хлористоводородная кислота, фтористоводородная кислота, вода.



5 л.



0,5 л.

Очиститель алюминия GTOOL Aluminium cleaner

Очиститель алюминия Gtool Aluminium cleaner - эффективное средство для очистки сложных загрязнений на изделиях из алюминия и его сплавов. Устраняет застаревшие следы и пятна.

рН: 2-3

Плотность (при 20°C): 1,05-1,1 г/см³

Внешний вид:

прозрачная, легко пенящаяся жидкость от светложелтого до желтого желто-коричневого цвета.

Состав:

амфотерные ПАВ, хлористоводородная кислота, фтористоводородная кислота, вода.



Полировальные салфетки GTOOL Microfiber

Многоразовые полировальные салфетки из микроволокна с длинным ворсом с ультразвуковой обработкой края. Легко собирают воду, растворители. Фасованы в индивидуальные упаковки. Применяются для протирки и обезжиривания, а также для удаления остатков паст с поверхности после полировки. Не повреждают отполированную поверхность.

Состав ткани: полиэстер 80%, нейлон 20%

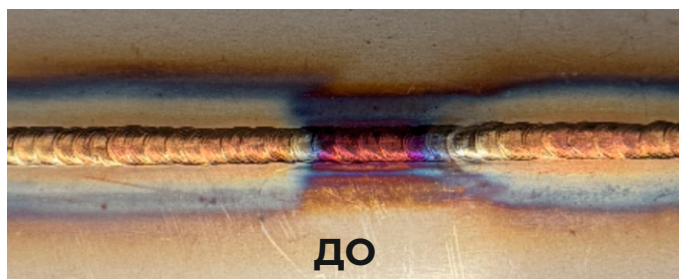
Плотность: 320 г/м²

Абсорбация: 300%

Материалы для электрохимической пассивации

Электрохимическая пассивация — это метод при котором используют электрический ток в сочетании с химическими растворами для усиления образования оксидного слоя.

Специально разработанные продукты GTOOL для электрохимической пассивации позволяют максимально быстро очистить поверхность нержавеющей стали от следов побежалости.



EKL-05 - для горелок 17/18/26

EKL-04 - для горелок 9/20

Щетка GTOOL из углеродного волокна

Щетка из углеродного волокна с высокой проводимостью. Используется для труднодоступных мест и внутренних углов. Углеродные волокна щетки имеют долгий срок службы.

Для того что бы щетка не распушилась и держала форму рекомендуется надеть силиконовую оболочку (идет в комплекте).

Длина ворса:	60 мм
Крепление:	M6; M8; M10; 5/16-24thd; 3/8-32unf
Рабочий ток:	10-25A



5 л.



0,5 л.

Электролит GTOOL для электрохимической пассивации

Разработан специально для эффективного травления и пассивации сварных соединений со стойкими цветами побежалости после различных типов сварки. Он справляется не только с точечной или качественной TIG сваркой, но и с более сложными швами после MIG/MAG сварки. Также он способен удалять черноту со сварочных швов, при сварке которых нарушилась в том или ином месте правильная технология.



5 л.



0,5 л.

Электролит GTOOL Polish для электрохимической пассивации

Может использоваться для локальной полировки швов после TIG сварки. Одним из самых важных преимуществ данного электролита является способность проводить электрохимическую полировку нержавеющей стали, что незаменимо при очистке швов на зеркальной нержавеющейке. Также он способен удалять небольшие следы окалин.





Щетки ручные однорядные гофрированные

Предназначены для удаления краски, ржавчины и для других очистных работ, также и в узких местах. Корпус из прочной стальной шины с удобной пластиковой ручкой.

Общая длина:	265 мм
Длина рабочей части:	140 мм
Провод:	стал. провод - 0,30 мм; нерж. провод - 0,30 мм



Кистевидные жгутовые щетки с хвостовиком

Кистевая щетка – пучки витой проволоки. Оптимально подходит для обработки труднодоступных участков на поверхностях из высококачественной стали. Для работ высокой сложности по очистке в углах и обработки внутренних поверхностей труб и профилей (высококачественная сталь/алюминий/цветные металлы), например для удаления ржавчины, снятия лакокрасочных покрытий.

Диаметр:	19 мм; 22 мм
Хвостовик:	6 мм
Провод:	стал. провод - 0,50 мм; нерж.провод - 0,50 мм



Кистевидные гофрированные щетки с хвостовиком

Кистевая щетка – пучки гофрированной проволоки. Оптимально подходит для обработки труднодоступных участков на поверхностях из высококачественной стали. Для работ средней сложности.

Диаметр:	12 мм; 14 мм; 25 мм
Хвостовик:	6 мм
Провод:	нерж.провод - 0,30 мм



Дисковые гофрированные щетки с хвостовиком

Щетки дисковые гофрированные предназначены для работы на прямых шлифовальных машинах. Данные щетки предназначены для шершевания, матирования; удаления окалины, краски, ржавчины, накали или заусенцев. Малый диаметр позволяет применение в труднодоступных местах. Плотная набивка. Для лёгких и средних очистных работ.

Диаметр:	20 мм; 30 мм; 50 мм; 70 мм
Толщина:	10 мм; 11 мм; 12 мм
Хвостовик:	6 мм
Провод:	нерж.провод - 0,20 мм; 0,30 мм



Дисковые гофрированные щетки с ХВОСТОВИКОМ

Жгутовая щетка – пучки витой проволоки. Оптимально подходит для очистки сварных швов. Для сложных работ по очистке на металлических поверхностях малой площади, в пазах или на кромках, например для удаления толстых слоев ржавчины, снятия лакокрасочного покрытия, удаления шлака, заусенцев, окалины.

Диаметр:	75 мм
Толщина:	8 мм
Посадка:	6 мм
Провод:	стал. провод - 0,50 мм



Дисковые жгутовые щетки

Жгутовая щетка – пучки витой проволоки. Оптимально подходит для очистки сварных швов. Для сложных работ по очистке на металлических поверхностях малой площади, с использованием УШМ.

Диаметр:	125 мм
Толщина:	13 мм
Посадка:	22,2 мм
Провод:	стал. провод - 0,50 мм нерж.провод - 0,50 мм



Дисковые гофрированные щетки

Данные щетки предназначены для шершевания, матирования; удаления окалины, краски, ржавчины, накипи или заусенцев. Плотная набивка. Для лёгких и средних очистных работ.

Диаметр:	125 мм
Толщина:	15-16 мм
Посадка:	22,2 мм
Провод:	нерж.провод - 0,30 мм



Цилиндрические щетки

Обработка сварных швов, удаление заусенцев, например с кромок реза, при работе на станках.

Диаметр:	250 мм
Толщина:	60 мм
Посадка:	51 мм
Провод:	стал. провод - 0,35 мм нерж.провод - 0,35 мм



Чашечные щетки гофрированные

Чашечная щетка из пучков проволоки обеспечивает грубую зачистку. Это щетка с пучками проволоки для тяжелых работ по зачистке средних и больших стальных поверхностей.

Диаметр:	75 мм
Посадка:	M14
Провод:	стал. провод - 0,30 мм нерж.провод - 0,30 мм



Чашечные щетки жгутовые

Пучки проволоки для тяжелых работ по зачистке средних и больших стальных поверхностей. Идеально подходит для удаления толстых слоев ржавчины, антикоррозионного покрытия, краски или лака.

Диаметр:	65 мм; 75 мм; 80 мм; 100мм
Посадка:	M14
Провод:	стал. провод - 0,50 мм



Конические щетки гофрированные

Оптимально подходит для обработки труднодоступных участков (благодаря конической форме щетки). Для выполнения легких работ и работ средней сложности с высокой окружной скоростью на металлических поверхностях малой площади, в пазах или кромках.

Диаметр:	125 мм
Посадка:	M14
Провод:	стал. провод - 0,30 мм нерж.провод - 0,30 мм



Конические щетки жгутовые

Конусная жгутовая щетка – пучки витой проволоки. Для сложных работ по очистке с высокой окружной скоростью на металлических поверхностях малой площади, в пазах или кромках, например, удаления толстых слоев ржавчины, лакокрасочных покрытий, удаления заусенцев, шлака, окалины, очистки сварных швов.

Диаметр:	125 мм
Посадка:	M14
Провод:	стал. провод - 0,50 мм нерж.провод - 0,50 мм



Твердосплавные борфрезы



Твердосплавные борфрезы, или шарошки, представляют собой специализированные инструменты для ручной работы на бор-машинах с пневматическим или электрическим приводом. Они состоят из двух основных частей: головки из твердого сплава и хвостовика из углеродистой стали, соединенных методом пайки.

Сплав головки: ВК8

Тип соединения: паянный (от d8мм)

Спайка: медная

Материал хвостовика: сталь 40Х

Форма А (цилиндр с гладким концом)

d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	13	3	50	30001	-
6	16	6	56	30002	30132
8	20	6	60	30003	-
10	20	6	60	30004	30133
12	25	6	65	30005	30134
16	25	6	65	30006	-

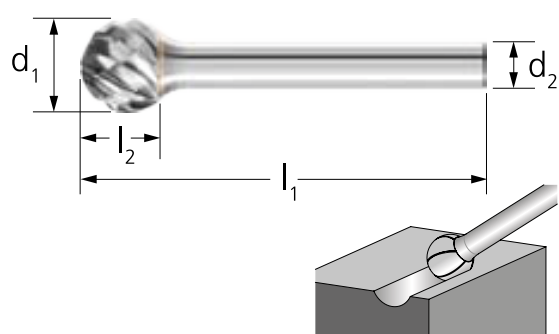
Форма В (цилиндр с торцевым зубьями)

d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	13	3	50	30007	-
6	16	6	56	30008	30135
8	20	6	60	30009	-
10	20	6	60	30010	30136
12	25	6	65	30011	30137
16	25	6	65	30012	-

Форма С (цилиндр сферический конец)

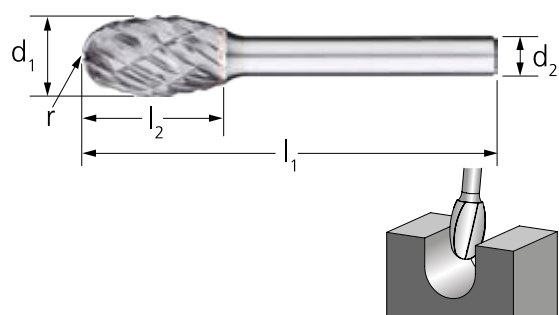
d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	13	3	50	30013	-
6	16	6	56	30014	30138
8	20	6	60	30015	-
10	20	6	60	30016	30139
12	25	6	65	30017	30140
16	25	6	65	30018	-

Твердосплавные борфрезы



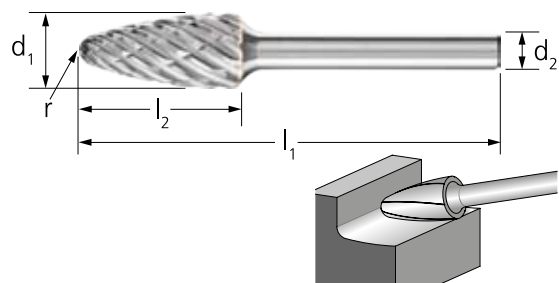
Форма D (сфера)

d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	3	3	38	30019	-
6	5	6	45	30020	30141
8	7	6	47	30021	-
10	9	6	49	30022	30142
12	10	6	51	30023	30143
16	14	6	54	30024	-



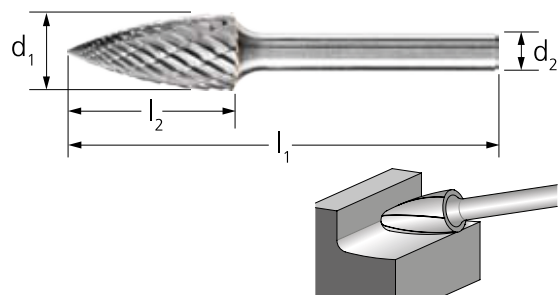
Форма E (овал)

d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
6	10	6	50	30026	30144
8	13	6	53	30027	-
10	16	6	56	30028	30145
12	20	6	60	30029	30146
16	25	6	65	30030	-



Форма F (парабола с закруглённой головкой)

d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	13	3	50	30031	-
6	18	6	58	30032	30147
8	20	6	58	30033	-
10	20	6	60	30034	30148
12	25	6	65	30035	30149
16	25	6	65	30036	-

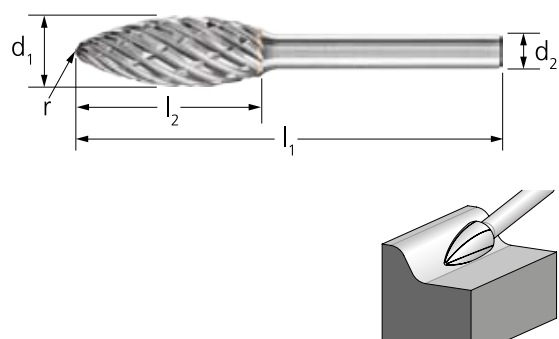


Форма G (парабола с заостренной головкой)

d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	13	3	50	30037	-
6	18	6	58	30038	30150
8	17	6	38	30039	-
10	20	6	60	30040	30151
12	25	6	65	30041	30152
16	25	6	65	30042	-

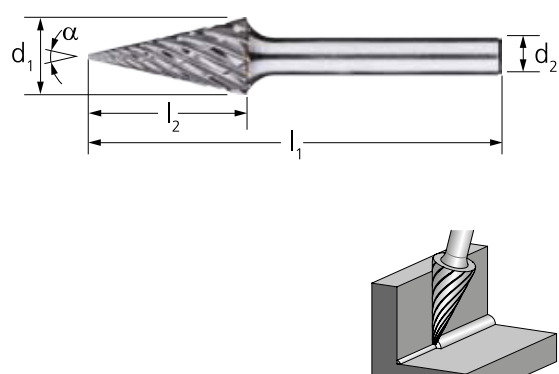
Твердосплавные борфрезы

Форма Н (пламевидные)



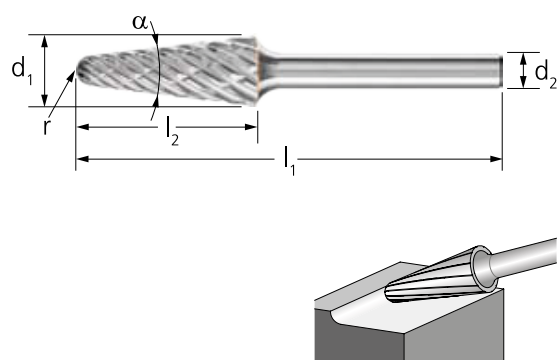
d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	7	3	55	30043	-
6	18	6	65	30025	30153
8	20	6	65	30044	-
10	25	6	65	30063	30154
12	32	6	65	30045	30155
16	36	6	65	30046	-

Форма М (конусные)



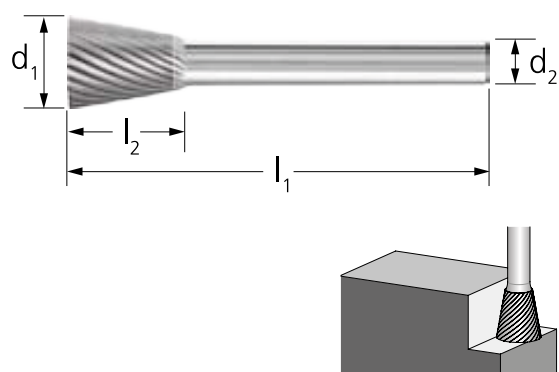
d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	13	3	50	30059	-
6	18	6	58	30060	-
8	17	6	57	30064	-
10	20	6	60	30061	-
12	25	6	65	30062	-
16	25	6	65	30065	-

Форма Л (конусные с закруглённой головкой)



d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
3	13	3	50	30053	-
6	16	6	56	30054	30156
8	22	6	56	30055	-
10	25	6	65	30056	30157
12	28	6	68	30057	30158
16	33	6	73	30058	-

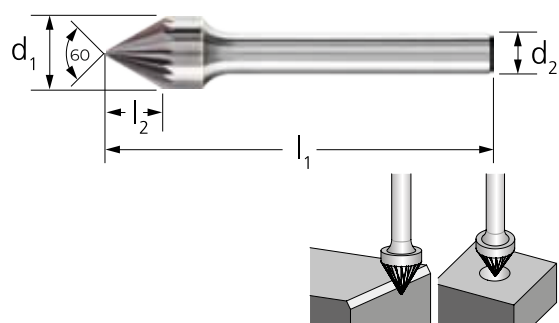
Форма N (перевернутый конус)



d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
12	13	6	53	30066	-
16	16	6	56	30067	-

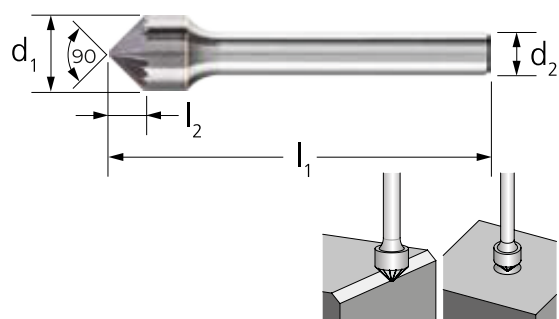
Твердосплавные борфрезы

Форма J (зенкер с вершиной 60°)



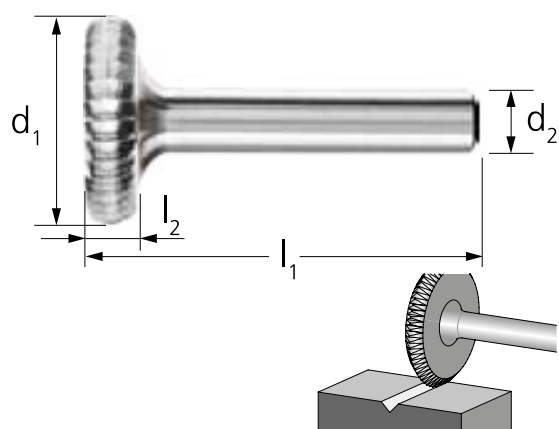
d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
10	8	6	53	30047	-
12	10	6	55	30048	-
16	13	6	56	30049	-

Форма K (зенкер с вершиной 90°)



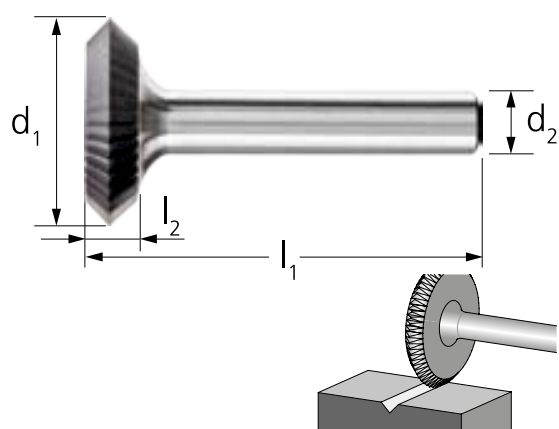
d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
10	5	6	50	30050	-
12	6	6	51	30051	-
16	8	6	53	30052	-

Формы Т (диск)



d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
12	5	6	45	30070	-
16	5	6	45	30071	-

Формы Y (диск)



d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Зуб	
				Steel	Alum
12	2	6	45	30077	-
16	3	6	45	30078	-
25	5	6	45	30079	-

РЕКОМЕНДАЦИИ STOOL ПРИ РАБОТЕ АБРАЗИВНЫМИ И ПОЛИРОВАЛЬНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ:

1. правильно подберите инструмент;
2. правильно подберите расходные материалы;
3. правильно выставьте обороты на инструменте;
4. контролируйте силу прижима расходного материала к обрабатываемой поверхности;
5. не перегревайте металл.





www.gtool.ru



Группа VK



Чат Telegram



Rutube