КОНАКОВСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА

КАТАЛОГ

выпускаемой продукции

О нас

Конаковский завод механизированного инструмента (КЗМИ) был введен в эксплуатацию в I квартале 1972 года, как специализированное предприятие по выпуску ручного электро и пневмоинструмента для нужд промышленного и хозяйственного назначения.

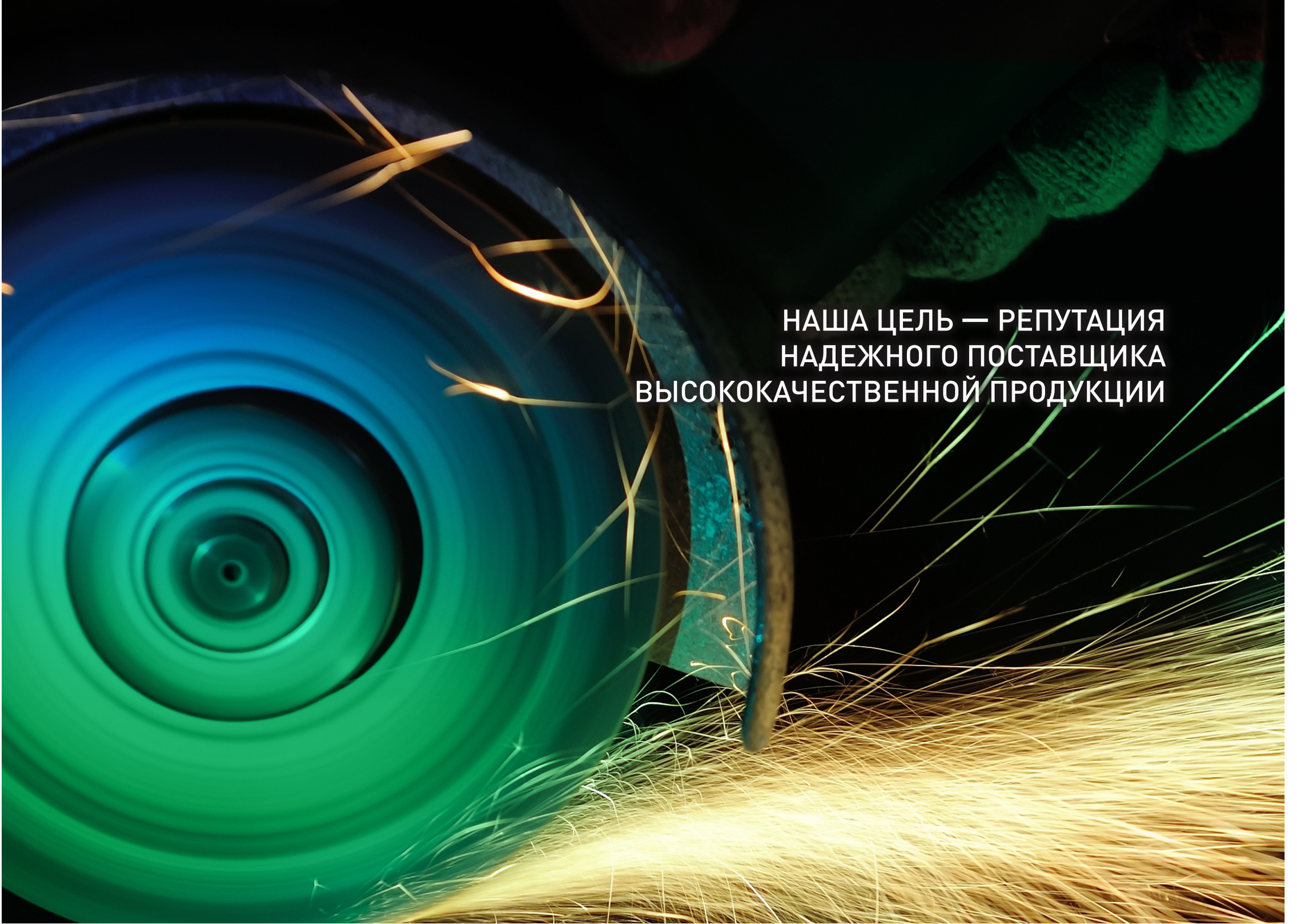
Продукция завода получила широкую известность и поставляется как на внутренний, так и на внешний рынок.Несмотря на тяжелые периоды, заводу удалось сохранить производственный и кадровый потенциал для изготовления качественного пневмоинструмента и обеспечения серийного производства шлифмашин радиальных — ИП 2014Б, ИП 2018Б, ИП 2020, ИП 2020У и угловых шлифовальных машин — ИП 2110, ИП 2106А, пневмогайковертов — ИП 3128, рубильных молотков — ИП 4126.

Технологический процесс оснащен станками с числовым программным управлением, автоматами и полуавтоматами. Это алмазно-расточные станки для чистового точения корпусных деталей, токарные и шлифовальные станки с ЧПУ, токарные одно и многошпиндельные автоматы, гидрокопировальные токарные автоматы и др.

Контроль качества производится с применением специального и универсального измерительного инструмента на всех стадиях изготовления деталей. Каждое готовое изделие проходит проверку на стендах, что обеспечивает гарантированное качество, надежность и безопасную работу у потребителя.

Пневмоинструмент, выпускаемый ООО «КЗМИ», имеет сертификаты качества и производится по утвержденным техническим условиям, отвечает санитарно-гигиеническим нормам. На всю изготовленную продукцию распространяется гарантийное, и послегарантийное обслуживание.

Все изделия изготавливаются по замкнутому производственному циклу, из отечественных материалов и комплектующих.



НАША ЦЕЛЬ — РЕПУТАЦИЯ
НАДЕЖНОГО ПОСТАВЩИКА
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

ПРОИЗВОДСТВО пневмоинструмента

КЗМИ

Отечественное СЫРЬЕ

НОМЕНКЛАТУРА

НАДЕЖНОСТЬ

ВЫСОКОЕ качество

Конаковский завод механизированного инструмента более 40 лет является производителем пневматического инструмента для нужд промышленного и хозяйственного назначения — это **радиальные** (ИП 2014Б, ИП 2018, ИП 2020, ИП 2020У) и **угловые** (ИП 2110, ИП 2106А) **шлифовальные машины, пневмогайковерты** (ИП 3128), **рубильные молотки** (ИП 4126). Так же, радиальные и угловые шлифовальные машины изготавливаются в специальном исполнении, что позволяет использовать на них абразивные круги большего диаметра.

Наш инструмент отличает высокое качество и надежность, основанные на многолетнем опыте производства. Во всех производственных процессах занят высококвалифицированный персонал.

Все изделия изготавливаются из отечественного сырья и комплектующих на специальном оборудовании с применением специальной оснастки, режущего и мерительного инструмента под контролем Отдела Технического Качества.

ИП 2018Б

КЗМИ

МАШИНА РУЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАДИАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Предназначена для зачистки сварных швов, стального и чугунного литья, металлоконструкций.

Технические характеристики

Диаметр абразивного круга	мм	100
Тип круга по ГОСТ 23182-78		ПП 100x20x20
Рабочая скорость круга	м/с	40
Номинальная мощность	кВт	0,8
Давление сжатого воздуха	Мпа	0,5
Удельный расход сжатого воздуха	куб.м/мин	1,5
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	об./мин	7600
Габаритные размеры	мм	454x117x95
Масса (без съемного инструмента и защитного кожуха)	кг	3,0

www.kzmikonakovo.ru +7 (925) 086-89-05 +7 (920) 164-66-27

ИП 2020У

КЗМИ

МАШИНА РУЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАДИАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Предназначена для зачистки сварных швов, стального и чугунного литья, металлоконструкций.

Технические характеристики

Диаметр абразивного круга	мм	63
Тип круга по ГОСТ 23182-78		ПП 63х20х20
Рабочая скорость круга	м/с	50
Номинальная мощность	кВт	0,5
Давление сжатого воздуха	Мпа	0,63
Удельный расход сжатого воздуха	куб.м/мин	1,64
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	об./мин	15180
Габаритные размеры	мм	440х71х67
Масса (без съемного инструмента и защитного кожуха)	кг	1,7

ИП 2020

КЗМИ

МАШИНА РУЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАДИАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Предназначена для зачистки сварных швов, стального и чугунного литья, металлоконструкций.

Технические характеристики

Диаметр абразивного круга	мм	63
Тип круга по ГОСТ 23182-78		ПП 63х20х20
Рабочая скорость круга	м/с	50
Номинальная мощность	кВт	0,5
Давление сжатого воздуха	Мпа	0,63
Удельный расход сжатого воздуха	куб.м/мин	1,64
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	об./мин	15180
Габаритные размеры	мм	311х71х67
Масса (без съемного инструмента и защитного кожуха)	кг	1,4

www.kzmikonakovo.ru +7 (925) 086-89-05 +7 (920) 164-66-27

ИП 4126

КЗМИ

МОЛОТОК РУБИЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

Широко используется в строительстве, машиностроительной, судостроительной, авиационной и других отраслях промышленности для рубки металла.

Технические характеристики

Энергия удара	Дж	14
Давление сжатого воздуха	Мпа	0,63
Частота ударов	с-1	35
Расход воздуха	куб.м/мин	1,3
Габаритные размеры	мм	440x90x170
Масса (без съемного рабочего инструмента)	кг	5,9

ИП 3128

РУЧНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ РЕВЕРСИВНЫЙ ГАЙКОВЕР

Предназначен для завинчивания и отвинчивания резьбовых деталей при монтажных работах в машиностроении и строительстве.

Технические характеристики

Максимальный момент затяжки	Нм	100
Номинальный момент затяжки	Нм	ПП 100х25х3
Диапозон диаметра затягиваемых резьб	мм	20-36
Давление сжатого воздуха	Мпа	0,8
Расход сжатого воздуха	куб.м/мин	0,5
Масса (без сменной головки)	кг	8,6
Габаритные размеры	мм	390х130х255
Присоединительный шланг		Рукав г (IV)-10-18-31- У ГОСТ 18698-79
Климатическое исполнение		У,Т категория 1.1 ГОСТ 15150-69

www.kzmikonakovo.ru +7 (925) 086-89-05 +7 (920) 164-66-27

ИП 2014Б

КЗМИ

МАШИНА РУЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАДИАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Предназначена для зачистки сварных швов, стального и чугунного литья, металлоконструкций.

Технические характеристики

Диаметр абразивного круга	мм	180
Тип круга по ГОСТ 23182-78		ПП 180х25х32
Рабочая скорость круга	м/с	80
Номинальная мощность	кВт	1,2
Давление сжатого воздуха	Мпа	0,63
Удельный расход сжатого воздуха	куб.м/мин	1,5
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	об./мин	7000-8500
Габаритные размеры	мм	590х164х130
Масса (без съемного инструмента и защитного кожуха}	кг	4,2

ИП 2106А

КЗМИ

МАШИНА РУЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАДИАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Предназначена для зачистки сварных швов, стального и чугунного литья, металлоконструкций.

Технические характеристики

Диаметр абразивного круга	мм	150
Тип круга по ГОСТ 23182-78		ПП 150х25х32
Рабочая скорость круга	м/с	80
Номинальная мощность	кВт	1,275
Давление сжатого воздуха	Мпа	0,63
Удельный расход сжатого воздуха	куб.м/мин	1,485
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	об./мин	8500
Габаритные размеры	мм	350х200х140
Масса (без съемного инструмента и защитного кожуха)	кг	3,25

www.kzmikonakovo.ru +7 (925) 086-89-05 +7 (920) 164-66-27

ИП 2110

КЗМИ

МАШИНА РУЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РАДИАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Предназначена для зачистки сварных швов, стального и чугунного литья, металлоконструкций.

Технические характеристики

Диаметр абразивного круга	мм	230
Тип круга по ГОСТ 23182-78		ПП 230x25x32
Рабочая скорость круга	м/с	80
Номинальная мощность	кВт	1,4
Давление сжатого воздуха	Мпа	0,5
Удельный расход сжатого воздуха	куб.м/мин	1,5
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	об./мин	6600
Габаритные размеры	мм	475x240x145
Масса (без съемного инструмента и защитного кожуха)	кг	5,0

КОНАКОВСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА

Общество с ограниченной ответственностью
«Конаковский завод механизированного инструмента»

Юридический адрес:
Россия,171250, Тверская область,
г. Конаково, Восточно-промышленный, мкр. 3
+7 (925) 086-89-05
+7 (920) 164-66-27
e-mail: mail@kzmikonakovo.ru

www.kzmikonakovo.ru