



**КАБЕЛЬНАЯ АРМАТУРА
И КОНТАКТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ЗАВОДА «КВТ»**

2025–2026

СОДЕРЖАНИЕ

Электротехнический завод «КВТ»	2
Изолированные наконечники, разъемы и гильзы	7
Кольцевые и вилочные изолированные наконечники	10
Штифтовые и штыревые изолированные наконечники	15
Гильзы соединительные изолированные	16
Плоские и штекерные изолированные разъемы	22
Автоклеммы и разъемы IP68	34
Ответвители прокалывающего типа	40
Втулочные наконечники	41
Одинарные и двойные втулочные наконечники	42
Наборы втулочных наконечников	46
Инструмент для монтажа втулочных наконечников	50
Кабельные скрутки, клеммы СМК, зажимы винтовые	53
Соединительные изолирующие зажимы СИЗ	54
Строительно-монтажные клеммы	56
Зажимы винтовые изолированные	60
Силовые кабельные наконечники и гильзы	65
Медные кабельные наконечники под опрессовку по стандарту ГОСТ	68
Медные кабельные наконечники под опрессовку по стандарту «КВТ»	71
Медные кабельные наконечники под опрессовку по стандарту DIN	74
Медные кабельные гильзы под опрессовку	75
Медные кабельные наконечники под пайку	79
Алюминиевые и алюмомедные кабельные наконечники под опрессовку	84
Алюмомедные гильзы под опрессовку	87
Инструмент для опрессовки кабельных наконечников	90
Кабельные сжимы и блоки соединителей КСМ	92
Шлейфы и провода заземления	94
Болтовые наконечники и соединители	97
Болтовые наконечники и соединители с рядным расположением болтов	100
Болтовые наконечники и соединители с угловым расположением болтов	102
Термоусаживаемые кабельные муфты	107
Классификация термоусаживаемых муфт «КВТ»	108
Преимущества термоусаживаемых кабельных муфт «КВТ»	110
Арматура и инструмент для монтажа проводов СИП и ВЛ	115
Прокалывающие ответвительные зажимы	116
Крепежная лента, скобы и бугели из нержавеющей стали	119
Арматура СИП	120
Инструмент для монтажа СИП и ВЛ	122



О заводе

- Электротехнический завод «КВТ» сегодня – одно из ведущих предприятий России по разработке и производству кабельных наконечников, инструмента, термоусаживаемых муфт и трубок, металлорукава, крепежных скоб и стяжек, дюбель-хомутов и маркировочных бирок.
- За более чем 25 лет пройден большой путь от первого цеха по производству кабельных наконечников до современного много-профильного предприятия, реализующего комплексные решения для прокладки и монтажа кабельных линий.
- Помимо собственных торговых марок «КВТ» и «Fortisflex», завод выпускает продукцию по индивидуальным требованиям заказчика, а также OEM изделия под торговыми марками других брендов.
- На территории площадью более восьми гектаров располагаются три площадки с производственными цехами, электротехнической лабораторией и логистическим центром для централизованного хранения продукции и оперативных отгрузок клиентам.
- Общая площадь производственных, складских и офисных помещений составляет 44 000 м².
- Парк оборудования завода насчитывает порядка 500 единиц высокотехнологичного оборудования для обработки различных материалов: резки металлов, листовой формовки, штамповки, экструзии и литья из пластмассы, оборудования для автоматизированной упаковки и других производственных операций.
- Активно ведется работа по внедрению принципов бережливого производства и обучению персонала. Как результат, значительное увеличение производительности труда, высвобождение дополнительных мощностей и ресурсов, общее повышение уровня культуры производства. Численность персонала – более 600 человек.



«КВТ» г. Калуга, Академический проезд



«КВТ» г. Калуга, Тульское шоссе



«КВТ» г. Калуга, Секиотово

Производство «КВТ»



Участок автоматизированной резки заготовок



Нарезка заготовок наконечников



Участок штамповки



Формообразующая операция (формовка)



Запрессовка медной втулки

- Электротехнический завод «КВТ» занимает особое место в новейшей истории современной России. Основанный в конце 90-х годов, завод был призван возродить разрушенное отечественное производство кабельных наконечников и лучшие традиции советской инженерной школы.
- Продукция завода «КВТ» занимает лидирующее положение на российском рынке кабельных наконечников и контактных соединений. Ассортимент производимых изделий представлен более чем 70 типами и линейкой, превышающей 600 размеров наконечников, разъемов и соединителей. Продукция изготавливается по стандартам ГОСТ, DIN и заводским ТУ. В линейке контактных изделий представлены медные, алюминиевые и алюмомедные наконечники, соединители и наконечники со срывными болтами, под опрессовку и пайку.
- С 2004 года завод «КВТ» обеспечивает полный цикл изготовления термоусаживаемых кабельных муфт на напряжение до 35 кВ. Современный парк станков и оборудования представлен новыми автоматическими экструзионными линиями, термопластавтоматами с усилием смыкания от 200 до 400 тонн, а также установками по раздувке термоусаживаемых трубок и компонентов. Инженеры «КВТ» регулярно проводят мониторинг новейших разработок в области технологий и оборудования для переработки полимеров с целью постоянного повышения эффективности производственных процессов.
- Наличие собственного инструментального цеха является необходимой платформой для динамичного развития основного производства. Цех оснащен широким спектром универсальных и специальных станков различных групп механической обработки: фрезерными, токарными, сверлильными, шлифовальными, координатно-расточными с ЧПУ, электроэрозионными. Высокая квалификация инженеров и мастеров инструментальщиков позволяет в кратчайшие сроки проектировать и изготавливать всю необходимую оснастку любой сложности: пресс-формы, штампы, экструзионные фильеры, калибры и комплексы нестандартного оборудования.
- Автоматизация и механизация основных технологических процессов на производстве вносят существенный вклад в поддержание стабильно высокого качества и позволяют сдерживать рост цен на продукцию.
- Особое внимание уделяется профессиональной подготовке, обучению и мотивации персонала. Сотрудники технического отдела «КВТ» — это коллектив профессионалов-единомышленников с многолетним опытом разработок в области энергетики и электротехники.
- Будучи самым известным в стране производителем кабельной арматуры, завод «КВТ» стремится к реализации комплексных решений на платформе профессионального электромонтажного инструмента торговой марки «КВТ». Такие продукты как: «инструмент для опрессовки — высокоточные матрицы — кабельные наконечники»; «инструмент для пробивки отверстий — перфоформы — герметичные вводы»; «термоусаживаемые муфты — болтовые соединители — инструмент для монтажа кабельных муфт» являются примерами системной производственной интеграции.

Лаборатория «КВТ»

- Испытательная лаборатория «КВТ» в составе стационарной и передвижной лаборатории допущена в эксплуатацию и зарегистрирована Федеральной службой Ростехнадзор по экологическому, технологическому и атомному контролю. Свидетельство о регистрации подтверждает техническую компетентность персонала и соответствие лабораторного оборудования заявленному перечню испытаний и измерений.
- Лаборатория располагает всей необходимой базой для проведения комплексных испытаний продукции электротехнического профиля: кабельных наконечников и соединителей, термоусаживаемых материалов и кабельных муфт, электро-монтажного инструмента и арматуры линий электропередач. Лаборатория оснащена современными испытательными стендами и контрольно-измерительным оборудованием последнего поколения.
- Все приборы и лабораторные установки проходят регулярную плановую поверку и калибровку в соответствии с установленными требованиями.
- Лаборатория осуществляет большой объем электрических испытаний:
 - высоковольтные испытания кабельных муфт постоянным и переменным током;
 - измерение электрической прочности материалов;
 - измерение удельного сопротивления материалов;
 - испытания контактных соединений в режиме циклического нагревания и др.
- Учитывая широкую географию поставок и контрастность климатических зон на территории России, особое внимание уделяется проведению климатических испытаний выпускаемой продукции. Имеющееся оборудование позволяет моделировать все возможные условия функционирования изделий, включая экстремальные диапазоны температур, влажности, воздействие ультрафиолетового излучения и солевого тумана.
- Значительная часть испытаний лаборатории посвящена разработкам полимерных материалов и композиций с требуемыми физико-химическими свойствами.
- Сотрудники лаборатории обладают высокой квалификацией и большим опытом исследовательской работы. Десятилетиями отработанных методик, соответствующих требованиям российских и европейских стандартов, и собственные методические разработки гарантируют высокое качество проведения испытаний. Специалисты лаборатории участвуют в проведении обучающих семинаров и демонстраций по правилам монтажа кабельных муфт и арматуры линий электропередач.
- Лаборатория интегрирована в систему многоступенчатого контроля качества, действующую на заводе. При участии лаборатории осуществляется входной контроль сырья, полуфабрикатов и комплектующих, контроль качества готовой продукции, проектирование и разработка новых видов продукции и материалов.
- Испытания позволяют объективно оценивать соответствие параметров выпускаемой на заводе продукции требованиям стандартов и технической документации.



Высоковольтные испытания кабельных муфт



Испытания в климатической камере



Испытания наконечников на разрывное усилие



Испытания контактных паст



Определение электрической прочности материалов

Логистический комплекс «КВТ»



Логистический центр «КВТ»



Распределительно-складской комплекс



Большая зона экспедиции склада



Квалифицированный персонал



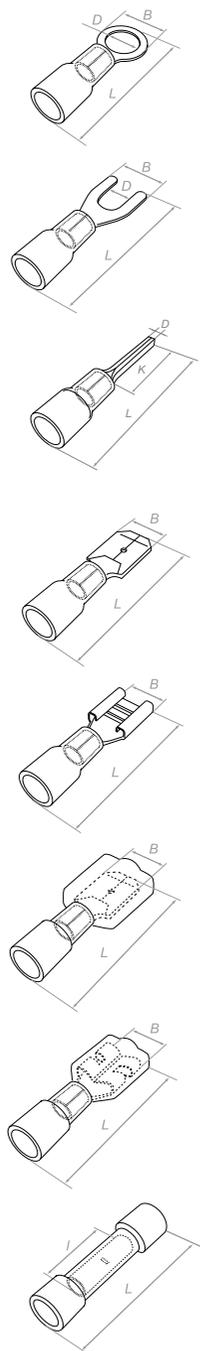
Отгрузка продукции

- После прохождения ОТК готовая заводская продукция поступает на логистический распределительный складской комплекс «КВТ». Комплекс разработан с учетом всех современных требований складской логистики и ориентирован на оперативное управление грузопотоками.
- Распределительно-складской комплекс соответствует категории помещений В+. На прием и выдачу товара работают погрузо-разгрузочные окна, оборудованные автоматическими секционными воротами, электрическими доклевеллерами и докшеллерами. Главная функция комплекса — своевременное и оперативное обеспечение продукцией торговых представителей завода и клиентов.
- Распределительно-складской комплекс находится в непосредственной близости от завода, что позволяет ежедневно пополнять запасы и ассортимент товара для обеспечения бесперебойных и оперативных отгрузок. Клиенты имеют возможность получать заказы непосредственно на территории РСК, г. Калуга.
- На территории РСК расположены три складских здания и современный офис-центр. Общая площадь складских площадей составляет более 20 000 м² и вмещает около 22 000 паллетомест. Помимо хранения продукции завода «КВТ», РСК также оказывает услуги ответственного хранения для сторонних компаний и производителей г. Калуги.
- Основное технологическое оборудование включает ричтраки, погрузчики, комплектовщики заказов, самоходные тележки и другое современное логистическое оборудование. На складе применена классическая широкопроходная технология хранения с использованием фронтальных стеллажей. Такая схема позволяет одновременно осуществлять комплектацию и отгрузку большого количества заказов.
- Логистический центр обеспечивает эффективное управление грузопотоками. В работе РСК применяются элементы автоматизированного управления и складского учета, позволяющие значительно сокращать время приемки и отгрузки товара, а также минимизировать количество ошибок.
- В службе логистики работает квалифицированный персонал с многолетним опытом работы. Специалисты регулярно повышают уровень своих знаний, а также передают опыт молодым сотрудникам. Принцип командной работы и взаимовыручки делает работу максимально эффективной.
- Помимо собственного автотранспортного цеха, в доставках покупателям продукции задействованы такие автотранспортные компании как: «Автотрейдинг», «Желдорэкспедиция», «Деловые Линии», «ПЭК», «Главдоставка», «КИТ», «СТ-Групп», «Триалком», «Энергия».

Изолированные наконечники, разъемы и гильзы «КВТ»



Изолированные наконечники и разъемы под опрессовку



В начале 50-х годов американская компания «AMP Incorporated» представила миру новую революционную разработку — серию изолированных наконечников, разъемов и соединителей под опрессовку. Это ознаменовало решающее наступление техники опрессовки на последний форпост паяных соединений — область проводов мелких сечений.

Соединение опрессовкой не уступает традиционной пайке по механической прочности и контактному сопротивлению, а по технологичности, удобству и безопасности монтажа обладает несомненными преимуществами.

Характерной особенностью новой линейки наконечников, разъемов и соединителей стали изолирующие манжеты, интегрированные в конструкцию и делающие разводку внутри электрических щитов профессиональной и безопасной для последующего обслуживания.

Ключом к получению надежного контактного соединения опрессовкой является правило трех «П»:

- Правильный коннектор — правильно подобранный по размеру провода наконечник или разъем, выполненный из качественных материалов
- Правильный инструмент — профессиональные прессклеи с храповым механизмом, гарантирующим прохождение полного цикла опрессовки
- Правильные матрицы — скульптурные матрицы с двухконтурной опрессовкой по жиле и изоляции, соответствующие геометрии обжимной части коннектора

Оптимально подобранная комбинация «коннектор — инструмент — матрица» дала жизнь таким брендам, как: «Pre-Insulated Diamond Grip» (алмазная опрессовка по изоляции) от AMP или «Avi-Crimp» (авиационный обжим) от Waldom Molex.

Результатом правильного сочетания провода, наконечника и матрицы является такое контактное соединение, при котором зачищенная многопроволочная жила после опрессовки образует монолитную, влагонепроницаемую конструкцию «Gas Tight Quality».

В зависимости от материала, из которого изготовлены изолирующие манжеты на наконечниках и разъемах, изделия рассчитаны на различные температурные диапазоны эксплуатации.

Каждому размеру наконечника или разъема соответствует свой цвет манжеты. Система цветовой маркировки изолированной серии стала международной и общепринятой. Стандартные цвета манжет: красный, синий, желтый. Это позволяет безошибочно идентифицировать размеры наконечников и разъемов как во время монтажа, так и в ходе послемонтажных инспекций.

В отличие от неизолированных наконечников под опрессовку, обжим изолированных коннекторов, как правило, имеет два независимых контура:

- опрессовка контактной части наконечника или разъема на жиле провода;
- обжим изолирующей манжеты по изоляции провода.

При опрессовке виброустойчивых наконечников и разъемов медная втулка формирует дополнительный надежный обжим по изоляции. Фиксация провода в двух точках обеспечивает высокое качество и вибростойкость соединений.

Классификация изолированных наконечников и разъемов «КВТ»

Наименование	Тип	Серия	Материал		Особенности конструкции			
			контактная часть	изоляция	Easy Entry	поперечные засечки	заваренный шов	вибростойкость
кольцевые изолированные наконечники	НКИ	«ПРОФИ»	медь	ПВХ	•	•		
	НКИ	«EASY FIX»	латунь	ПВХ	•	•		
	ВНКИ	«ПРОФИ»	медь	ПВХ	•	•		•
	НКИ(н)	«ПРОФИ»	медь	нейлон	•	•	•	
	НКИ-Т	«ПРОФИ»	медь	термоусадка		•	•	
вилочные изолированные наконечники	НВИ	«ПРОФИ»	медь	ПВХ	•	•		
	НВИ	«EASY FIX»	латунь	ПВХ	•	•		
	НВИ(н)	«ПРОФИ»	медь	нейлон	•	•	•	
штыревые и штифтовые изолированные наконечники	НШКИ	«ПРОФИ»	медь	ПВХ	•	•		
	НШПИ	«ПРОФИ»	медь	ПВХ	•	•		
соединительные изолированные гильзы	ГСИ	«ПРОФИ»	медь	ПВХ	•		•	
	ГСИ	«EASY FIX»	латунь	ПВХ				
	ГСИ(н)	«ПРОФИ»	медь	нейлон			•	
	ГСИ-Т	«ПРОФИ»	медь	термоусадка			•	
	ПК-Т	«ПРОФИ»	медь	термоусадка				
плоские изолированные разъемы	РПИ-М	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ		•		
	РПИ-П	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ			•	
	РППИ-М	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ			•	
	РПИ-О	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ			•	
	ВРПИ-М	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ	•	•		•
	ВРПИ-П	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ	•	•		•
	РПИ-М(н)	«ПРОФИ»	латунь	нейлон	•	•		
	РПИ-П(н)	«ПРОФИ»	латунь	нейлон	•	•		
	РФИ-М(н)	«ПРОФИ»	латунь	нейлон	•	•		
штекерные изолированные разъемы	РШИ-М	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ			•	
	РШИ-П	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ			•	
	ВРШИ-М(н)	«ПРОФИ»	латунь	нейлон	•	•		•
	ВРШИ-П(н)	«ПРОФИ»	латунь	нейлон	•	•		•
изолированные ответвители	ОВ	«ПРОФИ»	латунь	ПВХ				
	ОВТ	«ПРОФИ»	латунь	нейлон				

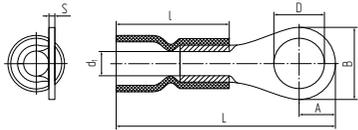
Наконечники кольцевые изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НКИ, серия «ПРОФИ»**

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных гибких медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	l	d1	A	S		
НКИ 1.5-3	●	0.25-1.5	19	M3	3.2	5.5	17.5	10	1.7	2.8	0.8	100/500	СТВ-01 СТК-01 СТО-01 наборы: СТВ, СТФ, СТМ, СТО СКМ
НКИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	
НКИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	4.0	0.8	100/500	
НКИ 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	
НКИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	
НКИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M5	5.3	9.5	21.8	10	2.3	4.8	0.8	100/500	
НКИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	
НКИ 2.5-8	●	1.0-2.5	27	M8	8.4	12.0	26.8	10	2.3	5.9	0.8	100/500	
НКИ 6.0-4	●	2.5-6.0	46	M4	4.3	7.2	22.7	13	3.4	3.6	1.0	100/500	
НКИ 6.0-5	●	2.5-6.0	46	M5	5.3	9.5	26.6	13	3.4	4.8	1.0	100/500	
НКИ 6.0-6	●	2.5-6.0	46	M6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	
НКИ 6.0-8	●	2.5-6.0	46	M8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	
НКИ 6.0-10	●	2.5-6.0	46	M10	10.5	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	

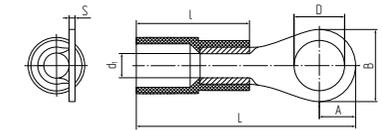
Наконечники кольцевые изолированные с нейлоновой манжетой

Тип: **НКИ(н), серия «ПРОФИ»**

по ТУ 3424-001-59861269-2004



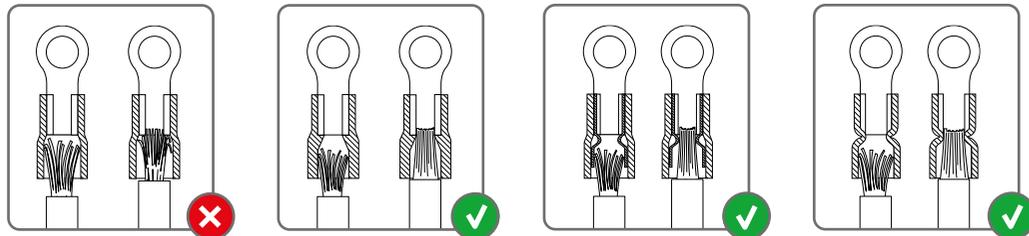
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитая нейлоновая манжета имеет форму раструба для облегчения ввода многопроволочных медных жил
 - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	l	d1	A	S		
НКИ(н) 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	СТВ-01 СТК-01 СТО-01 наборы: СТВ, СТФ, СТК, СТО
НКИ(н) 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	
НКИ(н) 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	
НКИ(н) 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	
НКИ(н) 6.0-6	●	2.5-6.0	46	M6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	
НКИ(н) 6.0-8	●	2.5-6.0	46	M8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	
НКИ(н) 10-6	●	10	70	M6	6.4	12.0	31.0	16.0	4.6	6.0	1.2	100	СТВ-07
НКИ(н) 10-8	●	10	70	M8	8.4	15.0	38.0	16.0	4.6	7.5	1.2	100	
НКИ(н) 16-6	●	16	85	M6	6.4	12.0	41.0	21.0	5.7	6.0	1.5	100	
НКИ(н) 16-8	●	16	85	M8	8.4	16.0	43.0	21.0	5.7	8.0	1.5	100	

Конструкция «Easy Entry» в изолированных наконечниках и разъемах

Конструкция «Easy Entry» облегчает заведение многопроволочной жилы в наконечник, уменьшает количество монтажных ошибок и сокращает время монтажа. Плавная, без уступов, воронкообразная форма манжеты исключает заминание проводов и гарантирует надежность электрического соединения.



Инсталляция проводов в бюджетных наконечниках без конструкции «Easy Entry»

Исполнение «Easy Entry» на наконечниках «КВТ» с литой нейлоновой манжетой

Исполнение «Easy Entry» на виброустойчивых наконечниках и разъемах «КВТ» с дополнительной медной втулкой

Исполнение «Easy Entry» на наконечниках «КВТ» с ПВХ манжетой

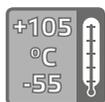
Характеристики изолированных наконечников и разъемов серии «ПРОФИ»

Наименование	Серия	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Контактная часть		Макс. ток (А)	Напряжение (В)	Длина снятия изоляции (мм)
				материал	толщина (мм)			
Кольцевые, вилочные, штифтовые, штыревые изолированные наконечники	«ПРОФИ»	●	0.25-1.5	медь	0.8	19	690	5-6
	«ПРОФИ»	●	1.0-2.5	медь	0.8	27	690	5-6
	«ПРОФИ»	●	2.5-6.0	медь	1.0	46	690	6-7
	«ПРОФИ»	●	10	медь	1.2	70	690	8-9
	«ПРОФИ»	●	16	медь	1.5	85	690	11-12
Изолированные гильзы	«ПРОФИ»	●	0.25-1.5	медь	0.8	19	690	6-7
	«ПРОФИ»	●	1.0-2.5	медь	0.8	27	690	6-7
	«ПРОФИ»	●	2.5-6.0	медь	1.0	46	690	6-7
	«ПРОФИ»	●	10	медь	1.2	70	690	10-11
	«ПРОФИ»	●	16	медь	1.5	85	690	13-14
Плоские и штекерные изолированные разъемы	«ПРОФИ»	●	0.5-1.5	латунь	0.4	10	400	5-6
	«ПРОФИ»	●	1.5-2.5	латунь	0.4	15	400	5-6
	«ПРОФИ»	●	4.0-6.0	латунь	0.4	24	400	6-7

Преимущества коннекторов с нейлоновой и термоусаживаемой изоляцией



ПВХ
изоляция



Нейлоновая и
термоусадочная
изоляция

- В отличие от наконечников и разъемов с ПВХ манжетой, коннекторы с нейлоновой и термоусадочной изоляцией могут быть использованы в более широком температурном диапазоне.

Нейлон и термоусаживаемая трубка не деформируются и не плавятся при температурах выше +75 °С, а также не теряют своей эластичности при температурах ниже -10 °С.

Рабочий температурный диапазон наконечников с нейлоновой и термоусаживаемой манжетами: от -55 °С до +105 °С. При повышенных токовых нагрузках и продолжительных циклах до 500 часов материалы сохраняют свои свойства даже при температуре +125 °С.

Центральное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Смещенное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Смещенное положение сварного шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

- Контактная часть наконечников «КВТ» с нейлоновой и термоусаживаемой манжетами также имеет существенное отличие от наконечников с ПВХ изоляцией.

При штамповке наконечников и разъемов в месте контактного скругления под кабельную жилу образуется стыковой технологический шов. Наконечники с незаваренным технологическим швом могут быть использованы только на многопроволочных гибких проводах. При опрессовке таких наконечников и разъемов их правильное ориентирование в матрицах инструмента приобретает принципиальное значение. В случае, если стыковочный шов расположен не по центру и наконечник повернут относительно плоскости смыкания матриц, конструкция может разойтись по шву и соединение с жилой утратит свою прочность.

- Стыковочный шов на кольцевых, вилочных и штифтовых наконечниках с нейлоновой и термоусаживаемой манжетой заварен по всей длине.

Наконечники с заваренным технологическим швом образуют цельную трубную конструкцию в месте контактного скругления и могут быть использованы при монтаже как на многопроволочных, так и на моножильных проводах. При этом в ходе опрессовки наконечник может быть повернут под любым углом в матрице инструмента. Это сводит на нет риск возможных последствий при ошибочном позиционировании наконечника в матрицах инструмента или недостаточной квалификации монтажников.

- Для монтажа наконечников, разъемов и гильз с термоусаживаемой манжетой используются специальные высокоточные матрицы МПК-10 в составе пресс-клещей СТК-10, СТВ-10 и СТО-10 (КВТ). Для опрессовки наконечников и разъемов с нейлоновой и ПВХ манжетами используются матрицы МПК-01 и МПК-11 в составе пресс-клещей СТК, СТВ, СТО (КВТ).

- В сравнении с ПВХ изоляцией (поливинилхлорид), дополнительным преимуществом нейлоновой и термоусаживаемой изоляции является то, что материалы не содержат галогенов («halogen free») и при горении не выделяют высокотоксичных и опасных газов.

В отличие от ПВХ, нейлон и модифицированный полиэтилен также характеризуется пониженным дымовыделением (индекс «LS» — low smoke).

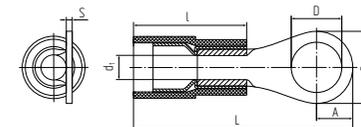


Вибростойчивые кольцевые изолированные наконечники с нейлоновой манжетой

Тип: **ВНКИ, серия «ПРОФИ»**

по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25–30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



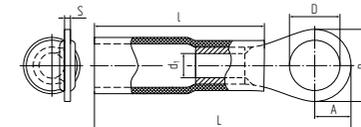
Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					D	B	L	I	d1	A			S
ВНКИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M 4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.8	100/500	СТВ-01 СТК-01 СТО-01 наборы: СТВ, СТГ, СТК, СТО СКМ
ВНКИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M 5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	4.0	0.8	100/500	
ВНКИ 1.5-6	●	0.25-1.5	19	M 6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.8	100/500	
ВНКИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M 4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.8	100/500	
ВНКИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M 5	5.3	9.5	21.8	10	2.3	4.8	0.8	100/500	
ВНКИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M 6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.8	100/500	
ВНКИ 6.0-6	●	2.5-6.0	46	M 6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	1.0	100/500	
ВНКИ 6.0-8	●	2.5-6.0	46	M 8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	1.0	100/500	

Наконечники кольцевые изолированные с термоусаживаемой манжетой

Тип: **НКИ-Т, серия «ПРОФИ»**

по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					D	B	L	I	d1	A			S
НКИ-Т 1.5-4	●	0.5-1.5	19	M 4	4.3	6.6	26.9	19	1.7	3.3	0.8	100/500	СТВ-10 СТК-10 СТО-10
НКИ-Т 1.5-6	●	0.5-1.5	19	M 6	6.4	11.6	34.6	19	1.7	5.9	0.8	100/500	
НКИ-Т 2.5-4	●	1.5-2.5	27	M 4	4.3	6.6	29.8	19	2.3	3.3	0.8	100/500	
НКИ-Т 2.5-6	●	1.5-2.5	27	M 6	6.4	12.0	34.6	19	2.3	6.0	0.8	100/500	горелки и фены серии «ТТ»
НКИ-Т 6.0-6	●	4.0-6.0	46	M 6	6.4	12.0	37.5	24	3.4	6.0	1.0	100/500	
НКИ-Т 6.0-8	●	4.0-6.0	46	M 8	8.4	15.0	42.0	24	3.4	7.5	1.0	100/500	

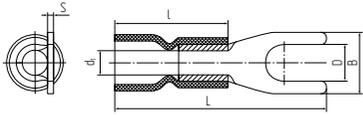
Наконечники вилочные изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НВИ, серия «ПРОФИ»**

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекроссировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	l	d ₁	S		
НВИ 1.5-3	●	0.25-1.5	19	M 3.5	3.7	6.4	23.0	12	1.7	0.8	100/500	СТВ-01 СТК-01 СТО-01 наборы: СТВ, СТГ, СТК, СТМ, СТН, СТО, СКМ
НВИ 1.5-4	●	0.25-1.5	19	M 4	4.3	7.2	23.0	12	1.7	0.8	100/500	
НВИ 1.5-5	●	0.25-1.5	19	M 5	5.3	8.0	23.0	12	1.7	0.8	100/500	
НВИ 2.5-4	●	1.0-2.5	27	M 4	4.3	7.2	23.0	12	2.3	0.8	100/500	
НВИ 2.5-5	●	1.0-2.5	27	M 5	5.3	8.2	23.0	12	2.3	0.8	100/500	
НВИ 2.5-6	●	1.0-2.5	27	M 6	6.4	9.3	23.0	12	2.3	0.8	100/500	
НВИ 6.0-4	●	2.5-6.0	46	M 4	4.3	8.2	27.5	15	3.4	1.0	100/500	
НВИ 6.0-5	●	2.5-6.0	46	M 5	5.3	9.0	27.5	15	3.4	1.0	100/500	
НВИ 6.0-6	●	2.5-6.0	46	M 6	6.4	9.0	27.5	15	3.4	1.0	100/500	

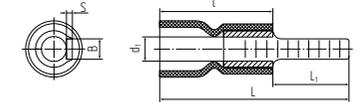
Наконечники штифтовые плоские изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НШПИ, серия «ПРОФИ»**

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования
- Мультидиапазонная альтернатива втулочным наконечникам. Всего 3 размера штифтовых наконечников заменяют 9 размеров втулочных
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Мультидиапазонная альтернатива втулочным наконечникам. Всего 3 размера штифтовых и штыревых наконечников (НШПИ и НШКИ) заменяют 9 размеров втулочных наконечников.

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	l	d ₁	B	S		
НШПИ 1.5-10	●	0.25-1.5	19	20	10	10	1.7	2.4	0.8	100/500	СТВ/СТК/СТО-01 наборы: СТВ, СТГ, СТК, СТО
НШПИ 2.5-10	●	1.0-2.5	27	20	10	10	2.3	2.4	0.8	100/500	
НШПИ 6.0-14	●	2.5-6.0	46	28	14	14	3.4	4.0	1.0	100/500	

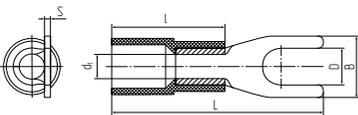
Наконечники вилочные изолированные с нейлоновой манжетой

Тип: **НВИ(н), серия «ПРОФИ»**

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования с винтовой фиксацией
- Не требует полного демонтажа крепежного соединения. Для быстрых перекроссировок — достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитая нейлоновая манжета имеет форму раструбы для облегчения ввода многопроволочных медных жил
 - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					D	B	L	l	d ₁	S		
НВИ(н) 10-5	●	10	70	M 5	5.3	10.6	28.3	16	4.6	1.2	100	СТВ-07
НВИ(н) 10-6	●	10	70	M 6	6.4	10.9	29.9	16	4.6	1.2	100	
НВИ(н) 16-6	●	16	85	M 6	6.4	11.0	36.6	21	5.6	1.5	100	
НВИ(н) 16-8	●	16	85	M 8	8.4	13.9	39.4	21	5.6	1.5	100	

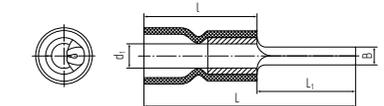
Наконечники штыревые круглые изолированные с ПВХ манжетой

Тип: **НШКИ, серия «ПРОФИ»**

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования
- Мультидиапазонная альтернатива втулочным наконечникам. Всего 3 размера штыревых наконечников заменяют 9 размеров втулочных
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

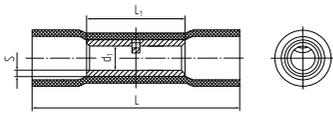


Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	l	d ₁	B	S		
НШКИ 1.5-12	●	0.25-1.5	19	24	12	12	1.7	2.0	100/500	СТВ/СТК/СТО-01 наборы: СТВ, СТГ, СТК, СТО	
НШКИ 2.5-12	●	1.0-2.5	27	24	12	12	2.3	1.8	100/500		
НШКИ 6.0-13	●	2.5-6.0	46	28	13	15	3.4	2.9	100/500		

Гильзы соединительные изолированные в ПВХ корпусе

Тип: ГСИ, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



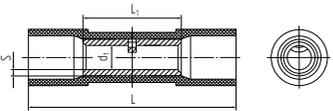
- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - материал корпуса не поддерживает горение и может использоваться для проводов «нг» и «нг-LS»
- Расширенные диапазоны опрессовки гильз сечением до 25 мм²
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	d ₁	S		
ГСИ 1.5	●	0.25-1.5	19	24.2	15	1.7	0.8	100/500	СТВ/СТК/СТО-01 наборы: СТВ, СТФ, СТК, СТО
ГСИ 2.5	●	1.0-2.5	27	24.2	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ 6.0	●	2.5-6.0	46	26.0	15	3.4	1.0	100/500	
ГСИ 10	●	10	70	35.5	21	4.6	1.2	100	СТВ-07
ГСИ 16	●	16	85	45.0	26	5.8	1.5	100	

Гильзы соединительные изолированные в нейлоновом корпусе

Тип: ГСИ(н), серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



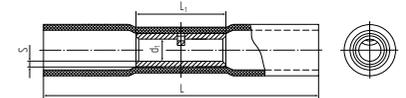
- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Материал изоляции не поддерживает горение
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - снятие по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
 - материал корпуса не поддерживает горение и может использоваться для проводов «нг» и «нг-LS»
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Цвет манжет позволяет безошибочно определить размер
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	d ₁	S		
ГСИ(н) 1.5	●	0.25-1.5	19	26.2	15	1.7	0.8	100/500	СТО/СТВ/СТК-01 СТО/СТВ/СТК-12 наборы: СТФ, СТВ
ГСИ(н) 2.5	●	1.0-2.5	27	26.4	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ(н) 6.0	●	2.5-6.0	46	27.0	15	3.4	1.0	100/500	

Гильзы под опрессовку в термоусаживаемом корпусе

Тип: ГСИ-Т, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

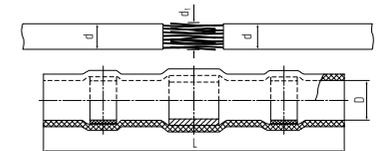
Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	L ₁	d ₁	S		
ГСИ-Т 1.5	●	0.5-1.5	19	36	15	1.7	0.8	100/500	СТВ/ СТК/ СТО-10 горелки и фены «КВТ»
ГСИ-Т 2.5	●	1.5-2.5	27	36	15	2.3	0.8	100/500	
ГСИ-Т 6.0	●	4.0-6.0	46	41	15	3.4	1.0	100/500	

Термоусадочные манжеты со слоем термоплавкого клея и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивают полную герметичность и антикоррозионную защиту электрических соединений

Термоусаживаемые соединители под пайку

Тип: ПК-Т, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для паяного соединения встык многопроволочных медных проводов. Не требуют использования флюса для монтажа
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - в центре соединителя расположено кольцо низкотемпературного припоя
 - по краям соединителя на внутренней поверхности термоусаживаемой трубки интегрированы цветные пояски термоплавкого клея, обеспечивающие полную герметичность соединения после усадки
- Прозрачная изоляция обеспечивает визуальный контроль в процессе монтажа
- Порядок монтажа:
 - разместите соединитель на одном из проводов, сдвинув его в сторону от предварительно зачищенных концов жил
 - распушите отдельные проводники и соедините концы жил встык таким образом, чтобы концы проводников заходили друг в друга
 - обожмите руками выступающие проводники, сформировав место стыка
 - сдвиньте соединитель на место контакта таким образом, чтобы поясок припоя располагался по центру соединяемых зачищенных жил
 - используя бутановую горелку или высокотемпературный фен, равномерно прогрейте припой со всех сторон до его расплавления
 - дайте изделию остыть

Наименование	Цвет	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	D	d	d ₁		
ПК-Т 0.34	○	0.25-0.34	7	25	1.9	1.1	0.8	20/500	бутановые горелки и фены серии ТТ «КВТ»
ПК-Т 1.0	●	0.5-1.0	19	40	2.7	1.4	1.2	20/500	
ПК-Т 2.5	●	1.5-2.5	27	40	4.5	2.3	2.0	20/500	
ПК-Т 6.0	●	4.0-6.0	46	40	6.0	3.7	3.4	20/500	

Наборы гильз под опрессовку в термоусаживаемом корпусе

Набор ГСИ-Т-100, серия «ПРОФИ»

- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - снятие по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- Цвет термоусаживаемых трубок позволяет безошибочно идентифицировать размер
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса



Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Количество (шт.)	Инструмент для монтажа
ГСИ-Т 1.5	●	0.5-1.5	60	СТВ/ СТК/СТО-10 бутановые горелки и фены серии ТТ «КВТ»
ГСИ-Т 2.5	●	1.5-2.5	35	
ГСИ-Т 6.0	●	4.0-6.0	5	
Пластмассовая коробка	-	-	1	
Всего наконечников	-	-	100	

Набор ГСИ-Т-200, серия «ПРОФИ»

- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - снятие по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
 - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- Цвет термоусаживаемых трубок позволяет безошибочно идентифицировать размер
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса



Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Количество (шт.)	Инструмент для монтажа
ГСИ-Т 1.5	●	0.5-1.5	120	СТВ/ СТК/СТО-10 бутановые горелки и фены серии ТТ «КВТ»
ГСИ-Т 2.5	●	1.5-2.5	60	
ГСИ-Т 6.0	●	4.0-6.0	20	
Пластмассовая коробка	-	-	1	
Всего наконечников	-	-	200	

Наборы термоусаживаемых соединителей под пайку

Набор ПК-Т-50, серия «ПРОФИ»

- Предназначены для паяного соединения встык многопроволочных медных проводов. Не требуют использования флюса для монтажа
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - в центре соединителя расположено кольцо низкотемпературного припоя
 - по краям соединителя на внутренней поверхности термоусаживаемой трубки интегрированы цветные пояски термоплавого клея, обеспечивающие полную герметичность соединения после усадки
- Порядок монтажа:
 - разместите соединитель на одном из проводов, сдвинув его в сторону от предварительно зачищенных концов жил
 - распушите отдельные проводники и соедините концы жил встык с заходом проводников друг в друга
 - обожмите руками выступающие проводники, сформировав место стыка
 - сдвиньте соединитель на место контакта, расположив поясок припоя по центру соединяемых зачищенных жил
 - используя бутановую горелку или фен, равномерно прогрейте припой со всех сторон до его расплавления.
 - дайте изделию остыть



Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Количество (шт.)	Инструмент для монтажа
ПК-Т 0.34	○	0.25-0.34	10	бутановые горелки и фены серии ТТ «КВТ»
ПК-Т 1.0	●	0.5-1.5	23	
ПК-Т 2.5	●	1.5-2.5	12	
ПК-Т 6.0	●	4.0-6.0	5	
Пластмассовая коробка	-	-	1	
Всего наконечников	-	-	50	

Набор ПК-Т-100, серия «ПРОФИ»

- Предназначены для паяного соединения встык многопроволочных медных проводов. Не требуют использования флюса для монтажа
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - в центре соединителя расположено кольцо низкотемпературного припоя
 - по краям соединителя на внутренней поверхности термоусаживаемой трубки интегрированы цветные пояски термоплавого клея, обеспечивающие полную герметичность соединения после усадки
- Порядок монтажа:
 - разместите соединитель на одном из проводов, сдвинув его в сторону от предварительно зачищенных концов жил
 - распушите отдельные проводники и соедините концы жил встык с заходом проводников друг в друга
 - обожмите руками выступающие проводники, сформировав место стыка
 - сдвиньте соединитель на место контакта, расположив поясок припоя по центру соединяемых зачищенных жил
 - используя бутановую горелку или фен, равномерно прогрейте припой со всех сторон до его расплавления.
 - дайте изделию остыть

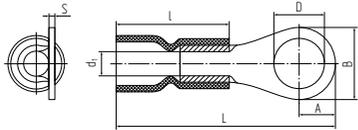


Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Количество (шт.)	Инструмент для монтажа
ПК-Т 0.34	○	0.25-0.34	25	бутановые горелки и фены серии ТТ «КВТ»
ПК-Т 1.0	●	0.5-1.5	35	
ПК-Т 2.5	●	1.5-2.5	30	
ПК-Т 6.0	●	4.0-6.0	10	
Пластмассовая коробка	-	-	1	
Всего наконечников	-	-	100	

Наконечники кольцевые изолированные «EASY FIX» с ПВХ манжетой

Тип: НКИ, серия «EASY FIX»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных гибких медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал наконечника: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	B	L	I	d ₁	A	S		
НКИ 1.5-3	●	0.25-1.5	M3	3.2	5.5	17.5	10	1.7	2.8	0.6	100/500	СТВ-01 СТК-01 СТО-01
НКИ 1.5-4	●	0.25-1.5	M4	4.3	6.6	19.4	10	1.7	3.3	0.6	100/500	
НКИ 1.5-5	●	0.25-1.5	M5	5.3	8.0	20.8	10	1.7	4.0	0.6	100/500	
НКИ 1.5-6	●	0.25-1.5	M6	6.4	11.6	26.8	10	1.7	5.9	0.6	100/500	
НКИ 2.5-4	●	1.0-2.5	M4	4.3	6.6	19.4	10	2.3	3.3	0.7	100/500	
НКИ 2.5-5	●	1.0-2.5	M5	5.3	9.5	21.8	10	2.3	4.8	0.7	100/500	
НКИ 2.5-6	●	1.0-2.5	M6	6.4	12.0	26.8	10	2.3	6.0	0.7	100/500	
НКИ 2.5-8	●	1.0-2.5	M8	8.4	12.0	26.8	10	2.3	5.9	0.7	100/500	
НКИ 6.0-4	●	2.5-6.0	M4	4.3	7.2	22.7	13	3.4	3.6	0.8	100/500	
НКИ 6.0-5	●	2.5-6.0	M5	5.3	9.5	26.6	13	3.4	4.8	0.8	100/500	
НКИ 6.0-6	●	2.5-6.0	M6	6.4	12.0	29.5	13	3.4	6.0	0.8	100/500	
НКИ 6.0-8	●	2.5-6.0	M8	8.4	15.0	34.0	13	3.4	7.5	0.8	100/500	
НКИ 6.0-10	●	2.5-6.0	M10	10.5	15.0	34.0	13	3.4	7.5	0.8	100/500	

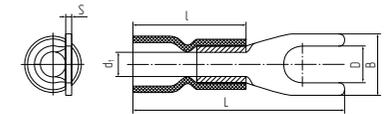
Сравнение изолированных коннекторов серий «ПРОФИ» и «EASY FIX»

Тип	Серия	Цвет манжеты	Материал		Толщина контактной части (мм)	Особенности конструкции	
			контактная часть	изоляция		«Easy Entry»	поперечные засечки
НКИ	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	0.8	●	●
	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	0.8	●	●
	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	1.0	●	●
	«EASY FIX»	●	латунь	ПВХ	0.6	●	●
	«EASY FIX»	●	латунь	ПВХ	0.7	●	●
НВИ	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	0.8	●	●
	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	0.8	●	●
	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	1.0	●	●
	«EASY FIX»	●	латунь	ПВХ	0.6	●	●
	«EASY FIX»	●	латунь	ПВХ	0.7	●	●
ГСИ	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	0.8	из цельнотянутой медной трубы	
	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	0.8	из цельнотянутой медной трубы	
	«ПРОФИ»	●	медь	ПВХ	1.0	из цельнотянутой медной трубы	
	«EASY FIX»	●	латунь	ПВХ	0.6	из латунного листа	
	«EASY FIX»	●	латунь	ПВХ	0.7	из латунного листа	
«EASY FIX»	●	латунь	ПВХ	0.8	из латунного листа		

Наконечники вилочные изолированные «EASY FIX» с ПВХ манжетой

Тип: НВИ, серия «EASY FIX»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал наконечника: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструбы для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

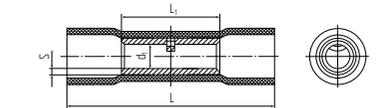
Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	B	L	I	d ₁	S			
НВИ 1.5-3	●	0.25-1.5	M3.5	3.7	6.4	23.0	12	1.7	0.6	100/500	СТВ/СТК/ СТО-01 наборы: СТВ, СТФ, СТК, СТО	
НВИ 1.5-4	●	0.25-1.5	M4	4.3	7.2	23.0	12	1.7	0.6	100/500		
НВИ 2.5-4	●	1.0-2.5	M4	4.3	7.2	23.0	12	2.3	0.7	100/500		
НВИ 2.5-5	●	1.0-2.5	M5	5.3	8.2	23.0	12	2.3	0.7	100/500		
НВИ 6.0-4	●	2.5-6.0	M4	4.3	8.2	27.5	15	3.4	0.8	100/500		
НВИ 6.0-6	●	2.5-6.0	M6	6.4	9.0	27.5	15	3.4	0.8	100/500		

Эконом-серия «EASY FIX» отличается от серии «ПРОФИ» по материалу и толщине контактной части. Завод «КВТ» – единственный производитель в России, кто предлагает классическую серию «ПРОФИ» должной толщины из чистой электротехнической меди. Подавляющее большинство конкурентов использует луженую латунь с уменьшенной толщиной. Это достаточно легко проверить, соскоблив с металлической части наконечника слой лужения.

Гильзы соединительные изолированные «EASY FIX» в ПВХ корпусе

Тип: ГСИ, серия «EASY FIX»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал гильзы: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
 - снятие по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
 - материал корпуса не поддерживает горение и может использоваться для проводов «нг» и «нг-LS»
- Расширенные мультиразмерные диапазоны
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Опрессовка поверх изолирующего корпуса

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
			L	L ₁	d ₁	S		
ГСИ 1.5	●	0.25-1.5	24.2	15	1.7	0.6	100/500	СТВ/СТК/СТО-01
ГСИ 2.5	●	1.0-2.5	24.2	15	2.3	0.7	100/500	наборы: СТВ, СТФ, СТК, СТО
ГСИ 6.0	●	2.5-6.0	26.0	15	3.4	0.8	100/500	

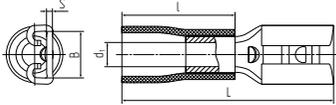
Разъемы плоские изолированные «мама» с ПВХ манжетой

Тип: РПИ-М, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны разъемам РПИ-П и выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	I	d ₁	S		
РПИ-М 1.5-(2.8)	●	0.5-1.5	10	2.8x0.8 мм	3.1	19.0	10	1.7	0.4	100/500	СТВ-11
РПИ-М 1.5-(4.8)	●	0.5-1.5	10	4.8x0.8 мм	5.1	19.0	10	1.7	0.4	100/500	СТК-11
РПИ-М 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	1.7	0.4	100/500	СТО-11
РПИ-М 2.5-(4.8)	●	1.5-2.5	15	4.8x0.8 мм	5.1	19.0	10	2.3	0.4	100/500	наборы:
РПИ-М 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	2.3	0.4	100/500	СТВ, СТФ, СТК,
РПИ-М 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.3	13	3.4	0.4	100/500	СТМ, СТН, СТО

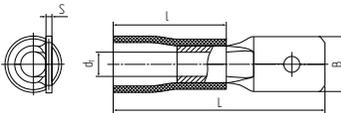
Разъемы плоские изолированные «папа» с ПВХ манжетой

Тип: РПИ-П, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет отверстие для фиксатора замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны разъемам РПИ-М
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	I	d ₁	S		
РПИ-П 1.5-(2.8)	●	0.5-1.5	10	2.8x0.8 мм	3.1	18.7	10	1.7	0.8	100/500	СТВ-11
РПИ-П 1.5-(4.8)	●	0.5-1.5	10	4.8x0.8 мм	5.1	19.2	10	1.7	0.8	100/500	СТК-11
РПИ-П 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	20.2	10	1.7	0.8	100/500	СТО-11
РПИ-П 2.5-(4.8)	●	1.5-2.5	15	4.8x0.8 мм	5.1	19.2	10	2.3	0.8	100/500	наборы:
РПИ-П 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	20.4	10	2.3	0.8	100/500	СТВ, СТФ, СТК,
РПИ-П 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	24.4	13	3.4	0.8	100/500	СТМ, СТН, СТО

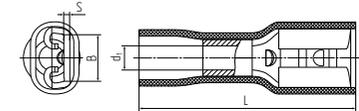
Разъемы плоские полностью изолированные «мама» в ПВХ корпусе

Тип: РППИ-М, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для формирования быстроразъемных изолированных соединений многопроволочных медных проводов с клеммными выходами электрооборудования типа «папа» или наконечниками типа «папа»
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - разъемы интегрированы в полностью изолированный корпус, обеспечивающий механическую защиту и изоляцию разъемного соединения
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d ₁	S		
РППИ-М 1.5-(2.8)	●	0.5-1.5	10	2.8x0.8 мм	3.1	19.0	1.7	0.4	100/500	СТВ-11
РППИ-М 1.5-(4.8)	●	0.5-1.5	10	4.8x0.8 мм	5.1	20.5	1.7	0.4	100/500	СТК-11
РППИ-М 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	1.7	0.4	100/500	СТО-11
РППИ-М 2.5-(4.8)	●	1.5-2.5	15	4.8x0.8 мм	5.1	20.2	2.3	0.4	100/500	наборы:
РППИ-М 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	22.2	2.3	0.4	100/500	СТВ, СТФ, СТК,
РППИ-М 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	24.2	3.4	0.4	100/500	СТМ, СТН, СТО

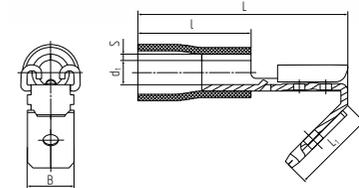
Разъемы плоские ответвительные изолированные с ПВХ манжетой

Тип: РПИ-О, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов с дополнительным ответвлением
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - два в одном: розетка «мама» и вилка «папа» в одной клемме
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - клеммы имеют конструктивные фиксаторы замкового типа для прочного механического соединения разъемов «папа-мама»
- Размер контакта определяется шириной «В» клеммы РПИ-П
- Комплементарны с разъемами РПИ-П и РПИ-М, а также выходами типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа	
					B	L	L ₁	I	d ₁			S
РПИ-О 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	21.5	7.7	10	1.7	0.4	100/500	СТВ/СТК/СТО-11
РПИ-О 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	21.5	7.7	10	2.3	0.4	100/500	

Конструкция виброустойчивых разъемов и наконечников



Разъем без дополнительной медной втулки
Центральное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

Разъем без дополнительной медной втулки
Смещенное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки

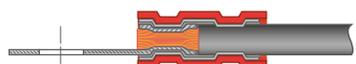
Разъем с дополнительной медной втулкой
Смещенное положение шва в матрицах



до опрессовки после опрессовки



двухконтурный обжим стандартного коннектора



двухконтурный обжим виброустойчивого коннектора

- Базовая конструкция изолированного наконечника или разъема состоит из двух основных компонентов: металлического коннектора, выполненного из электротехнической меди или латуни и пластмассовой манжеты. Однако, спустя всего несколько лет после изобретения изолированных наконечников, в конструкцию был принесен третий важный элемент — дополнительная медная втулка, расположенная между хвостовиком наконечника и пластмассовой манжетой. Длина медной втулки, повторяющей контур изоляции, лишь незначительно короче пластмассовой манжеты.
- При опрессовке двухконтурными матрицами хвостовик наконечника опрессовывается на жиле проводника, а медная втулка и пластмассовая манжета обжимаются по изоляции провода. Таким образом, независимо от того, как долго и насколько прочно пластмассовая манжета будет держать свою форму после опрессовки, опрессованная медная втулка надежно зафиксирует изоляцию провода, придавая разъему виброустойчивость.
- Медная втулка отформована с учетом конструкции «Easy Entry» и имеет колоколообразное расширение для облегчения ввода многопроволочной медной жилы.

- При опрессовке разъемов, не имеющих дополнительной медной втулки, правильное ориентирование коннектора в матрицах инструмента приобретает особое значение. В случае, если стыковочный шов трубной части разъема расположен не по центру и смещен относительно плоскости смыкания матриц, при опрессовке шов может разойтись. Цельная и бесшовная медная втулка препятствует расхождению технологического шва и усиливает механическую прочность соединения разъема с проводом почти на 30% в сравнении с аналогичными разъемами без дополнительной втулки.

- Наличие antivибрационной медной втулки особенно актуально для разъемных коннекторов, выполненных из листовой латуни. Поскольку толщина латунных разъемов в два раза меньше, чем у кольцевых, вилочных и штыревых наконечников из меди, механическая прочность опрессованных разъемов ниже, чем у наконечников. Поэтому усиленная трехкомпонентная конструкция латунных изолированных разъемов быстро завоевала популярность и стала стандартом для европейских производителей.

- Все наконечники и разъемы с дополнительной медной втулкой обжимаются двухконтурной матрицей МПК-01 (КВТ).

- Наибольшее применение разъемы с дополнительной медной втулкой получили при монтаже электрических контактных соединений на подвижном составе: в судостроении, самолетостроении, вагоностроении, а также любых конструкциях и механизмах, подвергающихся вибрационным нагрузкам.

Применение дополнительной медной втулки значительно увеличивает усилие на разрыв и улучшает электрический контакт.

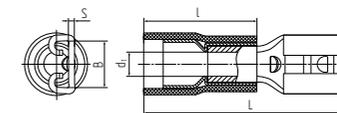
Коннекторы с дополнительной медной втулкой являются стандартом NASA для использования в самолетостроении и космической отрасли.

Виброустойчивые плоские разъемы «мама» с ПВХ манжетой

Тип: ВРПИ-М, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных проводов на подвижном составе и в зонах вибрации
- Материал дополнительной медной втулки: медь марки М1
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие втулки и разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- После опрессовки двухконтурными матрицами МПК-01 «КВТ» медная втулка обжимает провод вдоль изоляции, образуя дополнительную точку фиксации провода и обеспечивая вибростойкое соединение
- В соответствии с европейскими стандартами, разъемы, используемые на подвижном составе, должны быть оснащены дополнительными медными втулками, обеспечивающими вибростойкость контактных соединений



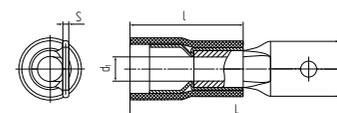
Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	I	d ₁	S		
ВРПИ-М 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	1.7	0.4	100/500	СТВ-11
ВРПИ-М 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.0	10	2.3	0.4	100/500	СТК-11
ВРПИ-М 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.3	13	3.4	0.4	100/500	СТО-11

Виброустойчивые плоские разъемы «папа» с ПВХ манжетой

Тип: ВРПИ-П, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для формирования быстроразъемных соединений многопроволочных проводов на подвижном составе и в зонах вибрации
- Материал дополнительной медной втулки: медь марки М1
- Материал разъема: латунь марки Л63
- Покрытие втулки и разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-O по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение вибростойким
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- После опрессовки двухконтурными матрицами МПК-01 «КВТ» медная втулка обжимает провод вдоль изоляции, образуя дополнительную точку фиксации провода и обеспечивая вибростойкое соединение
- В соответствии с европейскими стандартами, разъемы, используемые на подвижном составе, должны быть оснащены дополнительными медными втулками, обеспечивающими вибростойкость контактных соединений

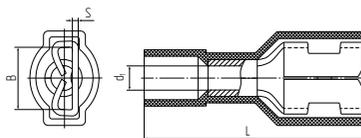


Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	I	d ₁	S		
ВРПИ-П 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	20.2	10	1.7	0.8	100/500	СТВ-11
ВРПИ-П 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	20.4	10	2.3	0.8	100/500	СТК-11
ВРПИ-П 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	24.4	13	3.4	0.8	100/500	СТО-11

Разъемы плоские полностью изолированные «мама» в нейлоновом корпусе

Тип: РПИ-М(н), серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



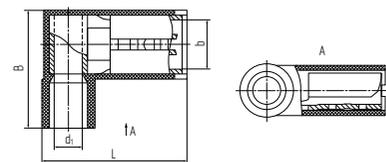
- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Комплементарны разъемам РПИ-П и выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d ₁	S		
РПИ-М(н) 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	1.7	0.4	100/500	СТВ/СТК/СТО-01 набор СТВ
РПИ-М(н) 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	21.8	2.3	0.4	100/500	
РПИ-М(н) 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.6	23.4	3.4	0.4	100/500	

Разъемы флажковые изолированные «мама» в нейлоновом корпусе

Тип: РФИ-М(н), серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



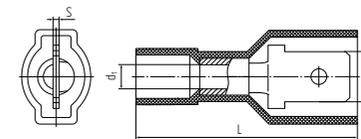
- Предназначены для формирования быстроразъемных изолированных соединений многопроволочных медных проводов с клеммными выходами электрооборудования типа «папа»
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированный корпус
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Нейлоновый корпус обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту разъёмного соединения
- Разъемы выполнены с поворотом 90° относительно линии прокладки проводов и могут быть использованы для монтажа в ограниченном пространстве
- Комплементарны выходам типа «папа» на клеммах электрических устройств
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					b	L	d ₁	B		
РФИ-М(н) 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.6	16.5	1.5	15	100/500	СТВ/СТК/СТО-09
РФИ-М(н) 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.6	17.3	2.3	15	100/500	

Разъемы плоские полностью изолированные «папа» в нейлоновом корпусе

Тип: РПИ-П(н), серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



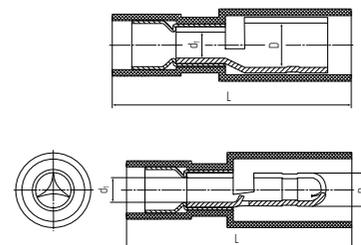
- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - исполнение «Easy Entry»: цельнолитой нейлоновый корпус имеет конусообразное сужение, обеспечивающее беспрепятственное заведение многопроволочной медной жилы
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет отверстие для фиксатора замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «мама»
- Клеммы РПИ-П(н) могут быть использованы для выполнения ответвления при помощи ответвителя ОВТ
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
					B	L	d ₁	S		
РПИ-П(н) 1.5-(6.3)	●	0.5-1.5	10	6.3x0.8 мм	6.3	23.2	1.7	0.8	100/500	СТВ/СТК/СТО-01 набор СТВ
РПИ-П(н) 2.5-(6.3)	●	1.5-2.5	15	6.3x0.8 мм	6.3	23.2	2.3	0.8	100/500	
РПИ-П(н) 6.0-(6.3)	●	4.0-6.0	24	6.3x0.8 мм	6.3	25.8	3.4	0.8	100/500	

Виброустойчивые разъемы штекерные «папа-мама» в нейлоновом корпусе

Тип: ВРШИ-М(н) / ВРШИ-П(н), серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



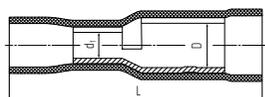
- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - дополнительная медная втулка увеличивает механическую прочность соединения с проводом на 25-30% и делает соединение виброустойчивым
 - исполнение «Easy Entry»: медная втулка образует конусообразный вход для быстрого заведения в клемму многопроволочных медных жил
 - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам ВРШИ-М(н) / ВРШИ-П(н)
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	d ₁		
ВРШИ-М(н) 1.5-4	●	0.5-1.5	10	3.9	23	1.7	100/500	СТВ/СТК/СТО-01 набор СТВ
ВРШИ-П(н) 1.5-4	●	0.5-1.5	10	4.0	26	1.7	100/500	

Разъемы штекерные изолированные «мама» в ПВХ корпусе

Тип: РШИ-М, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



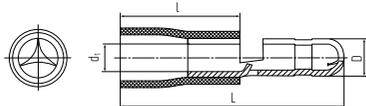
- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - соединение штекерных разъемов «мама-папа» образует полностью изолированный контур
 - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам РШИ-П
- Опрессовка проводника поверх изолирующего корпуса

Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	d1		
РШИ-М 1.5-4	●	0.5-1.5	10	3.9	24.6	1.7	100/500	СТВ-11, СТК-11, СТО-11
РШИ-М 2.5-4	●	1.5-2.5	15	3.9	24.7	2.3	100/500	

Разъемы штекерные изолированные «папа» с ПВХ манжетой

Тип: РШИ-П, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004

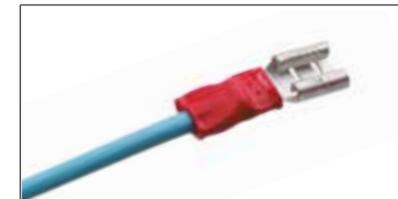
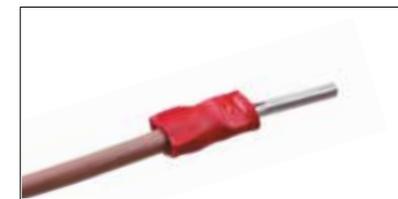


- Предназначены для формирования изолированных быстроразъемных соединений многопроволочных медных проводов штекерного типа
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал разъема: латунь марки ЛБ3
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - соединение штекерных разъемов «мама-папа» образует полностью изолированный контур
 - специальный замковый механизм обеспечивает необходимую механическую прочность соединения «мама-папа»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Благодаря пулевидной форме клеммы «папа», монтаж с ответной штекерной клеммой «мама» не требует точного взаимного позиционирования клемм и занимает минимальное время
- Комплементарны ответным разъемам РШИ-М
- Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				D	L	l	d1		
РШИ-П 1.5-4	●	0.5-1.5	10	4.0	21.5	10.2	1.7	100/500	СТВ-11, СТК-11, СТО-11
РШИ-П 2.5-4	●	1.5-2.5	15	4.0	21.0	10.6	2.3	100/500	

Особенности и преимущества изолированных коннекторов «КВТ»

- Завод «КВТ» предлагает не отдельный продукт, а комплексное системное решение:
 - изолированные наконечники, разъемы и соединители
 - профессиональный инструмент для опрессовки
 - высокоточные матрицы для опрессовки
 - Наконечники и разъемы «КВТ» перекрывают расширенные диапазоны сечений проводов:
 - манжета красного цвета (0.25–1.5 мм²) — 6 сечений
 - манжета синего цвета (1.0–2.5 мм²) — 3 сечения
 - манжета желтого цвета (2.5–6.0 мм²) — 3 сечения
 - Конструкция всех изолированных наконечников «КВТ» предусматривает исполнение «Easy Entry» — плавное конусообразное сужение для беспрепятственного заведения многопроволочной медной жилы в наконечник.
 - Помимо наконечников в ПВХ изоляции в ассортименте «КВТ» широко представлены безгалогеновые наконечники из нейлона и сшитого полиэтилена. Среди инновационных решений — вибростойкие наконечники и разъемы «КВТ» с дополнительной медной втулкой и наконечники с заваренным технологическим швом.
 - Разнообразие геометрических форм, типов и размеров изолированных коннекторов «КВТ» обеспечивает оптимальный выбор для профессионального монтажа современного электрооборудования и установок.
 - Для производства изолированных наконечников «КВТ» используется рафинированная электротехническая медь высшей пробы 99.95%.
 - Размеры, в том числе толщина всех наконечников и разъемов «КВТ» стандартизированы, что исключает уменьшение материалоемкости изделия в целях экономии на себестоимости.
 - Для надежной антикоррозионной защиты на наконечниках и разъемах «КВТ» используется только высококачественное олово-висмутовое лужение толщиной 6 микрон. В отличие от блестящей поверхности бюджетного оловянного лужения, покрытие с легирующими добавками висмута имеет характерную матовую поверхность.
 - Пресс-клещи «КВТ» с храповым механизмом гарантируют прохождение полного цикла опрессовки и обеспечивают повторяемое, независимое от оператора качество соединений. Опрессовочные машины с электрическим и пневматическим приводом дополняют профессиональный инструментарий для серийного производства.
 - Большинство изолированных наконечников, разъемов и соединителей обжимаются двумя унифицированными матрицами МПК-01 и МПК-11 «КВТ» с тремя опрессовочными профилями. Профили матриц имеют индивидуальную цифровую маркировку и оставляют отпечатки цифрового кода на пластмассовой манжете после опрессовки:
 - «1» — на манжетах красного цвета
 - «2» — на манжетах синего цвета
 - «6» — на манжетах желтого цвета
- Наличие цифрового кода на опрессованных наконечниках и разъемах облегчает приемку и проверку правильности выполненных монтажных работ.



Изолированные наконечники и гильзы в мини-упаковке, серия «ПРОФИ»

Разъемы с нейлоновой изоляцией в мини-упаковке, серия «ПРОФИ»



- Предназначены для формирования быстроразъемных, полностью изолированных соединений многопроволочных медных проводов
- При парном соединении нейлоновых разъемов «папа-мама» вокруг контактного соединения образуется двойной контур изоляции пенального типа
- Материал разъема: латунь марки Л63 / электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - полностью изолированная конструкция
 - исполнение «Easy Entry»
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Розничная упаковка в мини-пакетах

Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм ²)	Размер контакта (мм)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
РПИ-П(н) 1.5-(6.3) (15 шт.)	●	нейлон	0.5-1.5	6.3x0.8	10	15	СТВ/СТК/СТО-01 наборы: СТВ, СТФ, СТМ, СТН
РПИ-П(н) 2.5-(6.3) (15 шт.)	●	нейлон	1.5-2.5	6.3x0.8	15	15	
РПИ-М(н) 1.5-(6.3) (20 шт.)	●	нейлон	0.5-1.5	6.3x0.8	10	20	
РПИ-М(н) 2.5-(6.3) (20 шт.)	●	нейлон	1.5-2.5	6.3x0.8	15	20	

Изолированные гильзы в мини-упаковке, серия «ПРОФИ»



- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал гильзы: медь марки М1 / электролитическое лужение
- Материал изоляции:
 - гильзы ГСИ – самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
 - гильзы ГСИ-Т и ПК-Т – термоусадочная трубка с коэффициентом 3:1
- Термостойкость изоляции:
 - гильзы ГСИ: +75 °С
 - гильзы ГСИ-Т и ПК-Т: +125 °С
- Особенности конструкции гильз ГСИ и ГСИ-Т:
 - гильзы ГСИ имеют исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - гильзы выполнены из бесшовной цельнотянутой медной трубки
 - стопорная высечка, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
- Розничная упаковка в мини-пакетах

Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
ГСИ 1.5 (30 шт.)	●	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	СТВ/СТК/СТО-01 наборы: СТВ, СТФ
ГСИ 2.5 (20 шт.)	●	ПВХ	1.0-2.5	690	27	20	
ГСИ 6.0 (15 шт.)	●	ПВХ	2.5-6.0	690	46	15	
ГСИ-Т 1.5 (20 шт.)	●	термоусадка	0.25-1.5	690	19	20	СТВ/СТК/СТО-10 бутановые горелки «КВТ»
ГСИ-Т 2.5 (20 шт.)	●	термоусадка	1.0-2.5	690	27	20	
ГСИ-Т 6.0 (10 шт.)	●	термоусадка	2.5-6.0	690	46	10	
ПК-Т 1.5 (10 шт.)	●	термоусадка	0.5-1.0	690	19	10	бутановые горелки «КВТ» и высокотемпературные строит. фены серии «ТТ»
ПК-Т 2.5 (10 шт.)	●	термоусадка	1.5-2.5	690	27	10	
ПК-Т 6.0 (10 шт.)	●	термоусадка	4.0-6.0	690	46	10	

Изолированные разъемы в мини-упаковке, серия «ПРОФИ»

Разъемы с ПВХ изоляцией в мини-упаковке, серия «ПРОФИ»



- Предназначены для монтажа быстроразъемных соединений многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Материал разъема: латунь марки Л63 / электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Особенности конструкции:
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части разъемов увеличивают механическую прочность соединения с жилой
 - каждая клемма имеет конструктивный фиксатор замкового типа для прочного механического соединения с разъемом «папа»
- Розничная упаковка в мини-пакетах

Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм ²)	Размер контакта (мм)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
РПИ-П 1.5-(6.3) (30 шт.)	●	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	30	СТВ-11 СТК-11 СТО-11 наборы: СТВ, СТФ, СТК, СТМ, СТН, СТО, СКМ
РПИ-П 2.5-(6.3) (30 шт.)	●	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	30	
РПИ-М 1.5-(6.3) (30 шт.)	●	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	30	
РПИ-М 2.5-(6.3) (30 шт.)	●	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	30	
РПИ-М 1.5-(6.3) (20 шт.)	●	ПВХ	0.5-1.5	6.3x0.8	10	20	
РПИ-М 2.5-(6.3) (20 шт.)	●	ПВХ	1.5-2.5	6.3x0.8	15	20	
РПИ-М 6.0-(6.3) (10 шт.)	●	ПВХ	4.0-6.0	6.3x0.8	24	10	

Наконечники с ПВХ изоляцией в мини-упаковке, серия «ПРОФИ»



- Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных гибких медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал наконечника: медь марки М1 / электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Особенности конструкции:
 - исполнение «Easy Entry»: виниловая манжета отформована в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил
 - незаваренный стыковой шов на трубной контактной части требует внимания к правильному позиционированию наконечников при опрессовке
 - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечников увеличивают механическую прочность соединения с жилой
- Розничная упаковка в мини-пакетах

Наименование	Цвет манжеты	Материал манжеты	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
НКИ 1.5-4 (30 шт.)	●	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	СТВ-01 СТК-01 СТО-01 наборы: СТВ, СТФ, СТК, СТМ, СТН, СТО СКМ
НКИ 1.5-5 (30 шт.)	●	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НКИ 1.5-6 (30 шт.)	●	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НКИ 2.5-4 (30 шт.)	●	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 2.5-5 (30 шт.)	●	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 2.5-6 (30 шт.)	●	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НКИ 6.0-6 (20 шт.)	●	ПВХ	2.5-6.0	690	46	20	
НКИ 6.0-8 (15 шт.)	●	ПВХ	2.5-6.0	690	46	15	
НКИ 6.0-10 (10 шт.)	●	ПВХ	2.5-6.0	690	46	10	
НВИ 1.5-4 (30 шт.)	●	ПВХ	0.25-1.5	690	19	30	
НВИ 2.5-4 (30 шт.)	●	ПВХ	1.0-2.5	690	27	30	
НВИ 6.0-4 (20 шт.)	●	ПВХ	2.5-6.0	690	46	20	

Наборы изолированных наконечников серии «ПРОФИ» в кейсах

Наборы изолированных наконечников, гильз и разъемов в пластмассовом кейсе П-290 и П-280, серия «ПРОФИ»



Набор П-290

№	Состав набора П-290	Цвет манжеты	Кол-во (шт.)
1	наконечник НКИ 1.5-4	●	25
2	наконечник НКИ 1.5-5	●	25
3	наконечник НКИ 1.5-6	●	25
4	наконечник НКИ 2.5-4	●	25
5	наконечник НКИ 2.5-5	●	25
6	наконечник НКИ 2.5-6	●	25
7	наконечник НКИ 6.0-5	●	10
8	наконечник НКИ 6.0-6	●	10
9	наконечник НКИ 6.0-8	●	10
10	наконечник НШКИ 1.5-12	●	25
11	наконечник НШКИ 2.5-12	●	25
12	наконечник НШКИ 6.0-13	●	10
13	гильза ГСИ 1.5	●	20
14	гильза ГСИ 2.5	●	20
15	гильза ГСИ 6.0	●	10
16	Пластмассовый кейс	—	1
Всего (штук в комплекте):			290

- Наборы содержат наиболее популярные размеры изолированных наконечников, разъемов и гильз
- Материал разъемов: латунь ЛБЗ
- Покрытие разъемов: электролитическое лужение
- Материал изоляции: самозатухающий ПВХ
- Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Материал наконечников и гильз: медь марки М1
- Максимальное напряжение:
 - кольцевые, штекерные наконечники и гильзы – 690 В
 - плоские и штекерные разъемы – 400 В
- Набор упакован в прочный пластмассовый кейс с 15 отделениями
- Кейс оборудован тремя замками
- Габариты кейса: 230x120x37 мм



Набор П-280

№	Состав набора П-280	Цвет манжеты	Кол-во (шт.)
1	разъем РПИ-П 1.5-(6.3)	●	25
2	разъем РПИ-П 2.5-(6.3)	●	25
3	разъем РПИ-П 6.0-(6.3)	●	10
4	разъем РПИ-М 1.5-(6.3)	●	25
5	разъем РПИ-М 2.5-(6.3)	●	25
6	разъем РПИ-М 6.0-(6.3)	●	10
7	разъем РППИ-М 1.5-(6.3)	●	15
8	разъем РППИ-М 2.5-(6.3)	●	15
9	разъем РШИ-П 1.5-4	●	20
10	разъем РШИ-П 2.5-4	●	20
11	разъем РШИ-М 1.5-4	●	20
12	разъем РШИ-М 2.5-4	●	20
13	гильза ГСИ 1.5	●	20
14	гильза ГСИ 2.5	●	20
15	гильза ГСИ 6.0	●	10
16	Пластмассовый кейс	—	1
Всего (штук в комплекте):			280

Наборы изолированных наконечников серии «ПРОФИ» в кейсах

Наборы изолированных наконечников и гильз в металлическом кейсе М-950, серия «ПРОФИ»

№	Состав набора М-950-0	Цвет манжеты	Набор М-950-0		Кол-во (шт.)
			950-1	950-2	
1	наконечник НКИ 1.5-4	●	●	●	100
2	наконечник НКИ 1.5-6	●	●	●	100
3	наконечник НКИ 2.5-4	●	●	●	100
4	наконечник НКИ 2.5-6	●	●	●	100
5	наконечник НКИ 6.0-6	●	●	●	50
6	наконечник НКИ 6.0-8	●	●	●	50
7	наконечник НШКИ 1.5-12	●	●	●	100
8	наконечник НШКИ 2.5-12	●	●	●	100
9	наконечник НШКИ 6.0-13	●	●	●	50
10	гильза ГСИ 1.5	●	●	●	100
11	гильза ГСИ 2.5	●	●	●	50
12	гильза ГСИ 6.0	●	●	●	50
13	Пресс-клещи СТК-01	—	—	—	—
14	Стриппер WS-07	—	—	—	—
15	Металлический кейс	—	●	●	1
Всего (штук в комплекте):			—	950	—

- Наборы содержат наиболее популярные размеры изолированных наконечников НКИ, НШКИ и гильз ГСИ с возможностью комплектации инструментом для опрессовки наконечников и стриппером для снятия изоляции
- Материал наконечников: медь марки М1
- Покрытие наконечников: электролитическое лужение
- Материал изоляции наконечников: самозатухающий ПВХ
- Класс V-0 по UL94
- Термостойкость изоляции: +75 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Набор упакован в прочный и долговечный металлический кейс с 12 отделениями для наконечников и большим отделением для хранения инструмента
- Кейс оборудован замком и ручкой для переноски
- Габариты кейса: 328x220x42 мм



Набор М-950-0

№	Состав наборов М-950-1/2	Цвет манжеты	Наборы М		Кол-во (шт.)
			950-1	950-2	
1	наконечник НКИ 1.5-4	●	●	●	100
2	наконечник НКИ 1.5-6	●	●	●	100
3	наконечник НКИ 2.5-4	●	●	●	100
4	наконечник НКИ 2.5-6	●	●	●	100
5	наконечник НКИ 6.0-6	●	●	●	50
6	наконечник НКИ 6.0-8	●	●	●	50
7	наконечник НШКИ 1.5-12	●	●	●	100
8	наконечник НШКИ 2.5-12	●	●	●	100
9	наконечник НШКИ 6.0-13	●	●	●	50
10	гильза ГСИ 1.5	●	●	●	100
11	гильза ГСИ 2.5	●	●	●	50
12	гильза ГСИ 6.0	●	●	●	50
13	Пресс-клещи СТК-01	—	●	●	1
14	Стриппер WS-07	—	—	●	1
15	Металлический кейс	—	●	●	1
Всего (штук в комплекте):			—	951	952

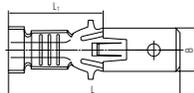
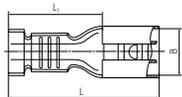


Набор М-950-2

Неизолированные разъемы под двойной обжим

Типы: **РП-М / РП-П**

по ТУ 3424-001-59861269-2004



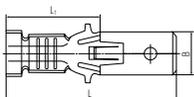
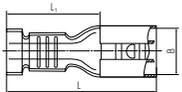
- Предназначены для формирования вибростойких быстроразъемных соединений и оконцевания многопроволочных гибких медных проводов
- Рекомендовано использовать в зонах вибрации и повышенных температур
- Материал коннектора: латунь марки Л63
- Покрытие коннектора: без покрытия
- Температурный диапазон: от -55°С до +135°С
- Поперечные засечки в месте контактного скругления под кабельную жилу увеличивают механическую прочность соединения «разъем-жила»
- Двухконтурный обжим по жиле и изоляции обеспечивает особую механическую прочность и вибростойкость соединений
- Конструкция клемм предусматривает фиксаторы замкового типа, защелкивающиеся при парном соединении разъемов «мама-папа»
- В ассортименте представлены все размеры автоклемм «мама-папа» с шириной контактной части 6.3/4.8/2.8 мм
- Инструмент для опрессовки:
 - матрицы МПК-04 и МПК-14 «КВТ» в составе пресс-клещей СТВ, СТК, СТО
 - наборы СТС-А, СТВ, СТК, СТО, СТН, СКМ

Наименование	Тип разъема	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
						В	L	L ₁		
РП-М 1.0-(2.8)	«мама»	0.5-1.0	400	15	2.8x0.8 мм	3.2	15.0	8.7	100/500	СТВ-04 СТК-04 СТО-04
РП-М 1.5-(4.8)	«мама»	0.75-1.5	400	15	4.8x0.8 мм	5.0	14.3	8.6	100/500	
РП-М 2.5-(6.3)	«мама»	0.75-2.5	400	15	6.3x0.8 мм	6.5	17.3	9.9	100/500	
РП-П 1.0-(2.8)	«папа»	0.5-1.0	400	15	2.8x0.8 мм	2.8	16.4	7.0	100/500	
РП-П 1.5-(4.8)	«папа»	0.75-1.5	400	15	4.8x0.8 мм	4.8	16.8	7.0	100/500	
РП-П 2.5-(6.3)	«папа»	0.75-2.5	400	15	6.3x0.8 мм	6.3	19.8	8.0	100/500	

Неизолированные луженые разъемы под двойной обжим

Типы: **РП-М(л) / РП-П(л)**

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Предназначены для формирования вибростойких быстроразъемных соединений и оконцевания многопроволочных гибких медных проводов
- Рекомендовано использовать в зонах вибрации и повышенных температур
- Материал коннектора: латунь марки Л63
- Покрытие коннектора: электролитическое лужение
- Олово-висмутное лужение гарантирует долговременную защиту от коррозии
- Температурный диапазон: от -55°С до +135°С
- Поперечные засечки в месте контактного скругления под кабельную жилу увеличивают механическую прочность соединения «разъем-жила»
- Двухконтурный обжим по жиле и изоляции обеспечивает особую механическую прочность и вибростойкость соединений
- Конструкция клемм предусматривает фиксаторы замкового типа, защелкивающиеся при парном соединении разъемов «мама-папа»
- Инструмент для опрессовки:
 - матрицы МПК-04 и МПК-14 «КВТ» в составе пресс-клещей СТВ, СТК, СТО
 - наборы СТС-А, СТВ, СТК, СТО, СТН, СКМ

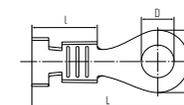
Наименование	Тип разъема	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Размер контакта	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
						В	L	L ₁		
РП-М(л) 2.5-(6.3)	«мама»	0.75-2.5	400	15	6.3x0.8 мм	6.5	17.3	9.9	100/500	СТВ/СТК/ СТО-04
РП-П(л) 2.5-(6.3)	«папа»	0.75-2.5	400	15	6.3x0.8 мм	6.3	19.8	8.0	100/500	

Неизолированные кольцевые наконечники под двойной обжим

Тип: **НК**

по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Рекомендовано использовать в зонах вибрации и повышенных температур
- Материал коннектора: латунь марки Л63
- Покрытие наконечника: без покрытия
- Температурный диапазон: от -55°С до +135°С
- Поперечные засечки в месте контактного скругления под кабельную жилу увеличивают механическую прочность соединения «наконечник-жила»
- Двухконтурный обжим по жиле и изоляции обеспечивает особую механическую прочность и вибростойкость соединений
- В ассортименте представлены самые популярные размеры наконечников с отверстием под контактный винт М4/ М5/ М6
- Инструмент для опрессовки:
 - матрицы МПК-04 и МПК-14 «КВТ» в составе пресс-клещей СТВ, СТК, СТО
 - наборы СТС-А, СТВ, СТК, СТО, СТН, СКМ



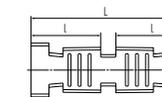
Наименование	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	l	B	S	D		
НК 1.5-4	0.75-1.5	400	15	17	7	8	0.3	4.2	100/500	СТВ-04
НК 2.5-5	0.75-2.5	400	15	22	8	10	0.3	5.2	100/500	СТК-04
НК 2.5-6	0.75-2.5	400	15	23	8	12	0.3	6.4	100/500	СТО-04

Неизолированные гильзы под двойной обжим

Тип: **ГС**

по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для соединения встык многопроволочных гибких медных проводов методом опрессовки
- Рекомендовано использовать в зонах вибрации и повышенных температур
- Материал коннектора: латунь марки Л63
- Покрытие гильзы: без покрытия
- Температурный диапазон: от -55°С до +135°С
- Поперечные засечки в месте контактного скругления под кабельную жилу увеличивают механическую прочность соединения «гильза-жила»
- Двухконтурный обжим по жиле и изоляции обеспечивает особую механическую прочность и вибростойкость соединений
- Поверх опрессованной гильзы ГС рекомендована усадка клеевой термоусадочной трубки с коэффициентами усадки 2:1/3:1/4:1 для герметичности и изоляции соединения
- Инструмент для опрессовки:
 - матрицы МПК-04 и МПК-14 «КВТ» в составе пресс-клещей СТВ, СТК, СТО
 - наборы СТС-А, СТВ, СТК, СТО, СТН, СКМ



Наименование	Сечение (мм ²)	Напряжение (В)	Ток (А)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	l	S		
ГС 2.5	0.5-2.5	400	15	14.8	6.5	0.3	100/500	СТВ/СТК/СТО-04

Набор нелуженых автоклемм под двойной обжим

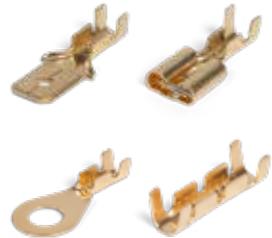


Тип: НАК-12

по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Наборы содержат неизолированные автоклепмы и изолирующие манжеты
- Рекомендовано использовать в зонах вибрации и повышенных температур
- Материал автоклемм: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие автоклемм: без покрытия
- Материал изолирующей манжеты: ПВХ
- Температурный диапазон: от -55 °С до +135 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Инструмент для опрессовки:
 - матрицы МПК-04 и МПК-14 «КВТ» в составе пресс-клещей СТВ, СТК, СТО
 - наборы СТС-А, СТВ, СТК, СТО, СТН, СКМ

№	Состав набора	Кол-во (шт.)
1	Разъем РП-М 1.0-(2.8)	50
2	Разъем РП-М 1.5-(4.8)	50
3	Разъем РП-М 2.5-(6.3)	50
4	Разъем РП-П 1.0-(2.8)	50
5	Разъем РП-П 1.5-(4.8)	50
6	Разъем РП-П 2.5-(6.3)	50
7	Наконечник НК 1.5-4	50
8	Наконечник НК 2.5-5	50
9	Наконечник НК 2.5-6	50
10	Гильза ГС 2.5	50
11	Изолирующая манжета для ГС 2.5	50
Всего изделий в наборе		550



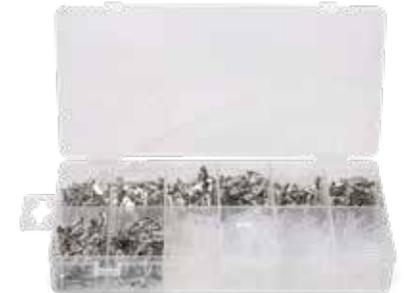
Набор луженных автоклемм под двойной обжим

Тип: АКЛ

по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Наборы содержат неизолированные луженные автоклепмы и изолирующие манжеты
- Рекомендовано использовать в зонах вибрации и повышенных температур
- Материал автоклемм: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие автоклемм: электролитическое лужение
- Материал изолирующей манжеты: ПВХ
- Температурный диапазон: от -55 °С до +135 °С
- Максимальное напряжение: 400 В
- Инструмент для опрессовки:
 - матрицы МПК-04 и МПК-14 «КВТ» в составе пресс-клещей СТВ, СТК, СТО
 - наборы СТС-А, СТВ, СТК, СТО, СТН, СКМ

№	Состав набора	Кол-во (шт.)
1	РП-М(л) 1.0 - (2.8)	50
2	РП-М(л) 1.5 - (4.8)	50
3	РП-М(л) 2.5 - (6.3)	100
4	РП-П(л) 1.0 - (2.8)	50
5	РП-П(л) 1.5 - (4.8)	50
6	РП-П(л) 2.5 - (6.3)	100
7	Изолирующая манжета 2.8	50
8	Изолирующая манжета 4.8	50
9	Изолирующая манжета 6.3	50
Всего изделий в наборе		550



Разъемы герметичные автомобильные IP68

Тип: РГА

по ТУ 29.31.30-081-97284872-2023

- Предназначены для формирования быстроразъемных виброустойчивых герметичных соединений многопроволочных медных проводов
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал корпуса: нейлон 6.6
- Термостойкость корпуса: 105 °С
- Напряжение: 400 В
- Степень защиты: IP68
- В ассортименте представлены разъемы с разным количеством полюсов: 1, 2, 3, 4
- Состав одного комплекта:
 - нейлоновый корпус «мама» – 1 шт.
 - нейлоновый корпус «папа» – 1 шт.
 - латунный разъем «мама» – 1 шт.
 - латунный разъем «папа» – 1 шт.
 - силиконовая уплотнительная юбка – 2 шт.
- Инструмент для опрессовки:
 - матрицы МПК-04 и МПК-14 «КВТ» в составе пресс-клещей СТВ, СТК, СТО
 - наборы СТС-А, СТВ, СТК, СТО, СТН, СКМ

Наименование	Сечение (мм²)	Число полюсов в разъеме	Упаковка (комплектов)
РГА-1П	0.5-1.5	1	10
РГА-2П	0.5-1.5	2	10
РГА-3П	0.5-1.5	3	10
РГА-4П	0.5-1.5	4	10

Разъемы герметичные автомобильные IP68 с проводом

Тип: РГА с проводом

по ТУ 29.31.30-081-97284872-2023

- Предназначены для формирования быстроразъемных виброустойчивых герметичных соединений многопроволочных медных проводов
- Материал разъема: латунь марки ЛБЗ
- Покрытие разъема: электролитическое лужение
- Материал корпуса: нейлон 6.6
- Термостойкость корпуса: 105 °С
- Напряжение: 400 В
- Степень защиты: IP68
- В ассортименте представлены разъемы с разным количеством полюсов: 2, 3
- Состав одного комплекта:
 - нейлоновый корпус «мама» – 1 шт.
 - нейлоновый корпус «папа» – 1 шт.
 - латунный разъем «мама» – 1 шт.
 - латунный разъем «папа» – 1 шт.
 - силиконовая уплотнительная юбка – 2 шт.
 - медные провода сечением 0.75 мм² – 2 или 3 шт. на каждый разъем «мама – папа», в зависимости от числа полюсов в разъеме
- Инструмент для опрессовки:
 - матрицы МПК-04 и МПК-14 «КВТ» в составе пресс-клещей СТВ, СТК, СТО
 - наборы СТС-А, СТВ, СТК, СТО, СТН, СКМ

Наименование	Сечение (мм²)	Число полюсов в разъеме	Упаковка (комплектов)
РГА-2П с проводом	0.75	2	5
РГА-3П с проводом	0.75	3	5



Инструмент для опрессовки изолированных наконечников, разъемов и гильз



СТВ (КВТ)

пресс-клещи
для опрессовки наконечников



СТК (КВТ)

пресс-клещи
для опрессовки наконечников



СТО (КВТ)

пресс-клещи
для опрессовки наконечников



Набор СТМ (КВТ)

пресс-клещи в тканевой сумке
с комплектом из 3 матриц



Набор СТН (КВТ)

пресс-клещи в тканевой сумке
с комплектом из 5 матриц



Набор STD+5 (КВТ)

пресс-клещи в дизайнерской сумке
с комплектом из 5 матриц



Наборы STC-A / STC-B (КВТ)

пресс-клещи
с комплектом из 2 матриц



Наборы STC+5/+8 (КВТ)

пресс-клещи в тканевой сумке
с комплектом из 5 и 8 матриц



Набор STF (КВТ)

пресс-клещи в кейсе
с комплектом из 5 матриц



Наборы STB+5/+9 (КВТ)

пресс-клещи в тканевой сумке
с комплектом из 5 и 9 матриц



Наборы СТК+4/+8 (КВТ)

пресс-клещи в тканевой сумке
с комплектом из 4 и 8 матриц



Наборы СТО+5/+9 (КВТ)

пресс-клещи в тканевой сумке
с комплектом из 5 и 9 матриц



Набор СКМ-1 (КВТ)

набор «Стриппер, Кримпер, Матрицы»
в пластмассовом кейсе



МПК-01 (КВТ)

матрица для опрессовки
изолированных наконечников и гильз



МПК-02 (КВТ)

матрица для опрессовки
втулочных наконечников

Номерные матрицы для пресс-клещей «КВТ»



МПК-03 (КВТ)

матрица для опрессовки
втулочных наконечников



МПК-04 (КВТ)

матрица для опрессовки
автоклемм



МПК-05 (КВТ)

матрица для опрессовки
неизолированных наконечников



МПК-06 (КВТ)

матрица для опрессовки
двойных втулочных наконечников



МПК-07 (КВТ)

матрица для опрессовки
изолированных наконечников и гильз



МПК-08 (КВТ)

матрица для опрессовки
RG разъемов



МПК-09 (КВТ)

матрица для опрессовки
флажковых разъемов



МПК-10 (КВТ)

матрица для опрессовки
термоусаживаемых наконечников



МПК-11 (КВТ)

матрица для опрессовки
изолированных разъемов



МПК-12 (КВТ)

матрица для опрессовки втулочных
и изолированных наконечников



МПК-13 (КВТ)

матрица для опрессовки
разъемов MC4 для солнечных батарей



МПК-14 (КВТ)

матрица для опрессовки
автоклемм



МПК-15 (КВТ)

матрица для опрессовки
неизолированных наконечников



МПК-16 (КВТ)

матрица для опрессовки
двойных втулочных наконечников



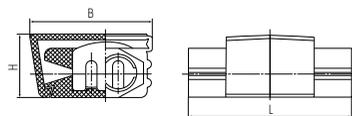
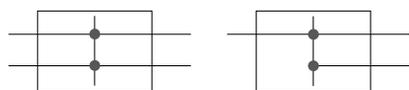
МПК-18 (КВТ)

матрица для опрессовки
RG разъемов

Ответвители прокалывающего типа в полипропиленовом корпусе

Тип: **ОВ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для выполнения параллельных ответвлений и соединений от многопроволочных и моножильных медных проводов
- Материал контактной части: латунь марки Л63
- Покрытие контактной части: электролитическое лужение
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Не требует снятия изоляции с магистрального и ответвляемого проводов
- Одновременный прокол изоляции на магистрали и ответвлении происходит в момент защелкивания крышки корпуса
- Прочный пластмассовый корпус обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту места ответвления
- Единая система цветовой маркировки облегчает идентификацию размеров в процессе монтажа
- При монтаже рекомендуется использовать пассатижи

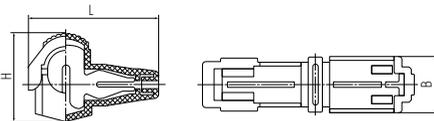
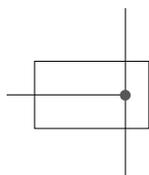


Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Напряжение (В)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				В	L	H			
ОВ-1	●	0.5-1.5	10	16.6	19	9	400	100/500	Пассатижи
ОВ-2	●	1.5-2.5	15	16.6	19	11	400	100/500	
ОВ-3	●	4.0-6.0	24	17.5	20	13	400	100/500	

T-образные ответвители прокалывающего типа в нейлоновом корпусе

Тип: **ОВТ** по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для выполнения быстроразъемных T-образных ответвлений от многопроволочных и моножильных медных проводов
- Материал контактной части: латунь марки Л63
- Покрытие контактной части: электролитическое лужение
- Материал корпуса: нейлон. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Не требует снятия изоляции с провода. При защелкивании корпуса контактная пластина прокалывает изоляцию на магистральном проводе
- Ответвление осуществляется при помощи изолированного плоского разъема РПИ-П(н) с соответствующим ответвителем цветом корпуса. Разъем «лапа» в нейлоновом корпусе заказывается отдельно
- Корпус из нейлона обеспечивает полную изоляцию и механическую защиту места ответвления
- Цветовая маркировка облегчает идентификацию размеров в процессе монтажа



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Напряжение (В)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
				L	В	H			
ОВ-Т 1	●	0.5-1.5	10	18	10	11	400	100/500	Пассатижи
ОВ-Т 2	●	1.5-2.5	15	18	10	11	400	100/500	
ОВ-Т 3	●	4.0-6.0	24	18	10	11	400	100/500	

Втулочные наконечники «КВТ»

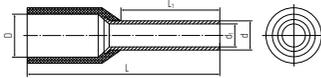


Наконечники штыревые втулочные изолированные, одинарные «КВТ»

Классическая технология

Тип: НШВИ, серия «ПРОФИ»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Изготовлены по стандартной технологии: изолированные манжеты производятся отдельно, а затем соединяются с луженой медной втулкой на автоматических сборочных линиях
- Для монтажа одного провода
- Предназначены для оконцевания методом опрессовки гибких многопроволочных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Современная альтернатива обязательному облуживанию концов многожильных проводников при подсоединении к клеммам
- Максимальное напряжение: 690 В
- Размеры изолированных манжет и втулок наконечников НШВИ рассчитаны для монтажа одного проводника соответствующего сечения
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие коннектора: электролитическое лужение
- Материал изоляции: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Цвет изолирующих манжет НШВИ серии «ПРОФИ» выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- Помимо втулочных наконечников со стандартной длиной медной втулки в ассортименте «КВТ» представлены наконечники с удлиненной втулкой
- Коническая форма манжеты, тип «Easy Entry», облегчает заведение многожильного провода внутрь медной втулки
- Идеальная упаковка для супермаркетов и магазинов. Пакет имеет отрывную линию, zip-молнию и крепежную петлю для экспозиции на евростенде

Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)					F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L1	L	d	d1	D			
НШВИ 0.25-8	голубой	0.25	8	12.6	1.1	0.8	1.7	10	100	ПКВк-6 мини, ПКВк-6м, ПКВк-6т, ПКВ-6
НШВИ 0.34-8	бирюзовый	0.34	8	12.5	1.1	0.8	2.0	10	100	
НШВИ 0.5-8	белый	0.5	8	14.3	1.3	1.0	2.7	10	100	ПКВк-10, ПКВк-10у, ПКВк-10А, ПКП-10к
НШВИ 0.75-8	серый	0.75	8	14.4	1.6	1.2	2.7	10	100	
НШВИ 1.0-8	красный	1.0	8	14.4	1.8	1.5	3.0	10	100	ПКВк-16, ПКВк-16у, ПКВк-16м, ПКВк-16т, ПКВш-16м
НШВИ 1.0-12	красный	1.0	12	18.4	1.8	1.5	3.0	14	100	
НШВИ 1.5-8	черный	1.5	8	14.5	2.0	1.7	3.3	10	100	Наборы: СТВ, СТК, СТН, СТО, СТС-В, СКМ; пресс-клещи ПКП-01, ПКЗ-01
НШВИ 1.5-10	черный	1.5	10	16.5	2.0	1.7	3.2	12	100	
НШВИ 1.5-12	черный	1.5	12	18.4	2.0	1.7	3.3	14	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А, ПКВк-10у, ПКВк-10А, ПКП-10к
НШВИ 1.5-18	черный	1.5	18	24.5	2.0	1.7	3.3	14	100	
НШВИ 2.5-8	синий	2.5	8	15.5	2.6	2.3	4.0	10	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А, ПКВк-10у, ПКВк-10А, ПКП-10к
НШВИ 2.5-10	синий	2.5	10	17.6	2.6	2.3	4.0	12	100	
НШВИ 2.5-12	синий	2.5	12	19.5	2.6	2.3	4.0	14	100	Наборы: СТВ, СТК, СТН, СТО, СТС-В, СКМ; пресс-клещи ПКП-01, ПКЗ-01
НШВИ 2.5-18	синий	2.5	18	25.5	2.6	2.3	4.0	14	100	
НШВИ 4.0-9	серый	4.0	9	17.0	3.2	2.8	4.8	12	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А, ПКВк-10у, ПКВк-10А, ПКП-10к
НШВИ 4.0-12	серый	4.0	12	20.3	3.2	2.8	4.9	12	100	
НШВИ 4.0-18	серый	4.0	18	26.1	3.2	2.8	4.9	12	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А, ПКВк-10у, ПКВк-10А, ПКП-10к
НШВИ 6.0-10	желтый	6.0	10	18.2	3.9	3.5	6.0	12	100	
НШВИ 6.0-12	желтый	6.0	12	20.4	3.9	3.5	6.0	14	100	Наборы: СТВ, СТК, СТН, СТО, СТС-В, СКМ; пресс-клещи ПКП-01, ПКЗ-01
НШВИ 6.0-18	желтый	6.0	18	26.2	3.9	3.5	6.0	20	100	
НШВИ 10-12	красный	10	12	21.2	4.9	4.5	7.3	15	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А, ПКВк-10у, ПКВк-10А, ПКП-10к
НШВИ 16-12	синий	16	12	22.3	6.2	5.9	8.7	15	100	
НШВИ 25-16	желтый	25	16	27.9	7.9	7.6	10.8	19	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А, ПКВк-10у, ПКВк-10А, ПКП-10к
НШВИ 35-16	красный	35	16	30.0	8.7	8.4	11.9	19	100	
НШВИ 50-20	синий	50	20	35.6	10.9	10.3	14.7	26	50	Наборы: СТВ, СТК, СТН, СТО, СТС-В, СКМ; пресс-клещи ПКП-01, ПКЗ-01
НШВИ 70-20	желтый	70	20	36.8	14.3	13.6	16.0	26	25	
НШВИ 95-25	красный	95	25	43.6	15.3	14.5	17.8	31	25	ПКВ-95
НШВИ 120-27	синий	120	27	47.4	17.5	16.5	20.2	33	20	
НШВИ 150-27	желтый	150	27	51.6	20.6	19.7	23.2	33	20	ПКВ-300

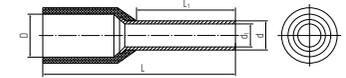
* Длина снятия изоляции с провода

Наконечники штыревые втулочные изолированные «КВТ», серия «ЕВРО»

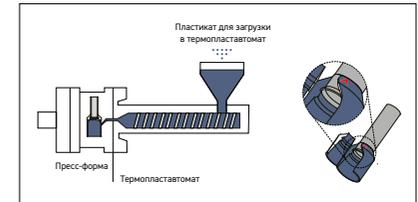
европейская технология

Тип: НШВИ, серия «ЕВРО»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



- Изготовлены по передовой европейской технологии, аналогично тому, как производится втулочные наконечники ведущими немецкими компаниями «GLW», «Weidmuller» и «Z+F». Изолирующие манжеты отливаются непосредственно вокруг медных втулок в многопозиционных пресс-формах термопластавтоматов
- Благодаря современной технологии, НШВИ серии «ЕВРО», отлитые на термопластавтоматах, обладают прецизионной формой Easy-Entry без «швов», ступенек и задиров. Наконечники серии «ЕВРО» рекомендуются для автоматических и полуавтоматических машин для опрессовки втулочных наконечников
- Для монтажа одного провода
- Предназначены для оконцевания методом опрессовки гибких многопроволочных медных проводников. Трансформируют концы многожильных проводов в монолитные штифты
- Современная альтернатива обязательному облуживанию концов многожильных проводников при подсоединении к клеммам
- Максимальное напряжение: 690 В
- Размеры изолированных манжет и втулок наконечников НШВИ рассчитаны для монтажа одного проводника соответствующего сечения
- Материал коннектора: медь марки М1
- Покрытие коннектора: электролитическое лужение
- Материал изоляции: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Цвет изолирующих манжет НШВИ серии «ЕВРО» выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Прецизионная форма манжеты вокруг медной втулки, тип «Easy Entry», облегчает заведение многожильного провода в наконечник
- Идеальная дизайнерская упаковка для супермаркетов и магазинов

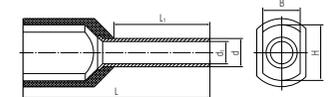


Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)					F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L1	L	d	d1	D			
НШВИ 0.5-8 «ЕВРО»	белый	0.5	8	14.4	1.3	1.1	2.6	10	100	ПКВк/ПКВш-6 мини, ПКВк-6м/6т
НШВИ 0.75-8 «ЕВРО»	серый	0.75	8	14.4	1.6	1.3	2.8	10	100	
НШВИ 1.0-8 «ЕВРО»	красный	1.0	8	14.4	1.8	1.5	3.0	10	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А
НШВИ 1.5-8 «ЕВРО»	черный	1.5	8	14.2	2.0	1.7	3.5	10	100	
НШВИ 1.5-12 «ЕВРО»	черный	1.5	12	18.4	2.0	1.7	3.5	14	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А, ПКП-10к
НШВИ 2.5-8 «ЕВРО»	синий	2.5	8	15.6	2.6	2.3	4.0	10	100	
НШВИ 2.5-12 «ЕВРО»	синий	2.5	12	19.6	2.6	2.3	4.0	14	100	ПКВш-16/16у/16м/16т, ПКВш-16м
НШВИ 4.0-9 «ЕВРО»	серый	4.0	9	16.7	3.2	2.8	4.6	12	100	
НШВИ 4.0-12 «ЕВРО»	серый	4.0	12	19.7	3.2	2.8	4.6	12	100	Наборы: СТВ, СТК, СТН, СТО, СТС-В, СКМ
НШВИ 6.0-12 «ЕВРО»	желтый	6.0	12	20.0	3.9	3.5	6.0	14	100	
НШВИ 10-12 «ЕВРО»	красный	10	12	21.2	4.9	4.5	7.4	15	100	ПКВш-16/16у/16м/16т, ПКВш-16м
НШВИ 16-12 «ЕВРО»	синий	16	12	22.2	6.2	5.8	8.5	15	100	
НШВИ 25-16 «ЕВРО»	желтый	25	16	27.8	7.9	7.5	11.0	19	100	

* Длина снятия изоляции с провода

Тип: НШВИ(2), серия «ЕВРО»

по ТУ 3424-001-59861269-2004



Наименование	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Размеры (мм)						F* (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки
			L1	L	d	d1	H	B			
НШВИ(2) 0.5-8 «ЕВРО»	белый	2x0.5	8	15.0	1.8	1.5	5.0	3.0	11	100	ПКВк/ПКВш-6 мини, ПКВк-6м
НШВИ(2) 0.75-8 «ЕВРО»	серый	2x0.75	8	15.6	2.1	1.8	5.4	3.0	11	100	
НШВИ(2) 1.0-8 «ЕВРО»	красный	2x1.0	8	16.0	2.4	2.1	5.7	3.0	11	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А
НШВИ(2) 1.5-8 «ЕВРО»	черный	2x1.5	8	16.5	2.6	2.3	6.3	3.7	11	100	
НШВИ(2) 2.5-10 «ЕВРО»	синий	2x2.5	10	19.6	3.3	2.9	7.8	4.3	13	100	ПКВш-10, ПКВш-10у, ПКВш-10А
НШВИ(2) 4.0-12 «ЕВРО»	серый	2x4.0	12	22.3	4.2	3.8	8.6	5.3	15	100	
НШВИ(2) 6.0-14 «ЕВРО»	желтый	2x6.0	14	24.8	5.3	4.9	9.5	6.4	19	100	ПКВш-16м, ПКП-10к, ПКВш-16, ПКВш-16у, ПКВш-16т, ПКВш-16м
НШВИ(2) 10-14 «ЕВРО»	красный	2x10.0	14	26.0	6.9	6.6	12.6	7.6	19	100	

Наборы втулочных наконечников «КВТ»



- Коробки круглой формы выполнены из противоударного пластика
- Вращающаяся крышка с окном подачи наконечников гарантирует быстрый выбор нужного размера
- Подвижная крышка имеет бортики и может использоваться в процессе монтажа как рабочая поверхность для временного хранения наконечников. При небольшом наклоне наконечники легко возвращаются в нужное отделение
- Прозрачный пластик позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Благодаря компактным размерам, набор легко помещается в кармане или сумке монтажника
- Пластиковая коробка может выполнять функцию органайзера для любых миниатюрных деталей
- Специальный дизайн позволяет устанавливать коробки одна на другую, компактно организуя рабочее пространство
- Размеры коробки: диаметр — 90 мм, высота — 40 мм
- Вес наборов: не более 85 г



НШВИ № 1



НШВИ № 2



НШВИ № 3



НШВИ № 4

Набор НШВИ № 1 (400 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5-8	○ белый	0.5	50
НШВИ 0.75-8	● серый	0.75	100	
НШВИ 1.0-8	● красный	1.0	100	
НШВИ 1.5-8	● черный	1.5	100	
НШВИ 2.5-8	● синий	2.5	50	

Набор НШВИ № 2 (250 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ(2) 0.5-8	○ белый	2x0.5	50
НШВИ(2) 0.75-8	● серый	2x0.75	50	
НШВИ(2) 1.0-8	● красный	2x1.0	50	
НШВИ(2) 1.5-8	● черный	2x1.5	50	
НШВИ(2) 2.5-10	● синий	2x2.5	50	

Набор НШВИ № 3 (500 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.25-8	● голубой	0.25	100
НШВИ 0.34-8	● бирюзовый	0.34	100	
НШВИ 0.5-8	○ белый	0.5	100	
НШВИ 0.75-8	● серый	0.75	100	
НШВИ 1.0-8	● красный	1.0	100	

Набор НШВИ № 4 (100 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 4.0-9	● серый	4.0	50
НШВИ 6.0-12	● желтый	6.0	20	
НШВИ 10-12	● красный	10	20	
НШВИ 16-12	● синий	16	10	

Наборы втулочных наконечников «КВТ»

- Наборы НШВИ № 5 и НШВИ № 10 содержат наиболее популярные размеры одинарных и двойных втулочных наконечников
- Коробка выполнена из прочного пластика
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN 46228, часть 4, что облегчает их поразмерную идентификацию
- 12 отделений с пятью фиксированными перегородками и одной переставной — для оптимальной организации размеров ячеек
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Габариты коробки: 210x110x30 мм
- Вес набора: 190 г

Набор НШВИ № 5 (775 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5-8	○ белый	0.5	100
НШВИ 0.75-8	● серый	0.75	100	
НШВИ 1.0-8	● красный	1.0	100	
НШВИ 1.5-8	● черный	1.5	100	
НШВИ 2.5-8	● синий	2.5	100	
НШВИ 4.0-9	● серый	4.0	50	
НШВИ 6.0-12	● желтый	6.0	25	
НШВИ(2) 0.5-8	○ белый	2x0.5	50	
НШВИ(2) 0.75-8	● серый	2x0.75	50	
НШВИ(2) 1.0-8	● красный	2x1.0	50	
НШВИ(2) 1.5-8	● черный	2x1.5	25	
НШВИ(2) 2.5-10	● синий	2x2.5	25	

Набор НШВИ № 10 (1200 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5-8	○ белый	0.5	200
НШВИ 0.75-8	● серый	0.75	200	
НШВИ 1.0-8	● красный	1.0	200	
НШВИ 1.5-8	● черный	1.5	250	
НШВИ 2.5-8	● синий	2.5	250	
НШВИ 4.0-9	● серый	4.0	50	
НШВИ 6.0-12	● желтый	6.0	25	
НШВИ 10-12	● красный	10	25	

- Коробка выполнена из прочного прозрачного пластика, что позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КВТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- 15 отделений с переставными перегородками для оптимальной организации размеров ячеек
- Самые популярные размеры одинарных и двойных втулочных наконечников
- Габариты коробки: 230x120x37 мм
- Вес набора: 300 г

Набор НШВИ № 8 (775 шт.)	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
	НШВИ 0.5-8	○ белый	0.5	100
НШВИ 0.75-8	● серый	0.75	100	
НШВИ 1.0-8	● красный	1.0	100	
НШВИ 1.5-8	● черный	1.5	100	
НШВИ 2.5-8	● синий	2.5	50	
НШВИ 4.0-9	● серый	4.0	50	
НШВИ 6.0-12	● желтый	6.0	25	
НШВИ 10-12	● красный	10.0	20	
НШВИ(2) 0.5-8	○ белый	2x0.5	50	
НШВИ(2) 0.75-8	● серый	2x0.75	50	
НШВИ(2) 1.0-8	● красный	2x1.0	50	
НШВИ(2) 1.5-8	● черный	2x1.5	25	
НШВИ(2) 2.5-10	● синий	2x2.5	25	
НШВИ(2) 4.0-12	● серый	2x4.0	20	
НШВИ(2) 6.0-14	● желтый	2x6.0	10	



НШВИ № 5



НШВИ № 10



НШВИ № 8

Наборы наконечников НШВИ в металлических кейсах с инструментом

Наборы НШВИ серии М-2850

- Наборы содержат наиболее популярные размеры одинарных втулочных наконечников с возможностью комплектации универсальным инструментом для опрессовки втулочных наконечников
- Цвет изолирующих манжет втулочных наконечников выполнен в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Набор упакован в прочный и долговечный металлический кейс с 7 отделениями для втулочных наконечников и большим отделением для хранения инструмента
- Кейс оборудован замком и ручкой для переноски
- Габариты кейса: 360x160x42 мм
- Вес набора (без инструмента): 1,7 кг
- Вес набора (с инструментом): 2,1 кг



Набор М-2850-1

№	Состав наборов	Набор М 2850-0	Набор М 2850-1	Кол-во (шт.)
1	НШВИ 0,5-8	•	•	500
2	НШВИ 0,75-8	•	•	500
3	НШВИ 1,0-8	•	•	500
4	НШВИ 1,5-8	•	•	500
5	НШВИ 2,5-8	•	•	500
6	НШВИ 4,0-9	•	•	250
7	НШВИ 6,0-12	•	•	100
8	Пресс-клещи ПКВк-10	-	•	1
9	Стальной кейс	•	•	1
Всего наконечников в комплекте:		2850 шт.	2850 шт.	-

Наборы НШВИ серии М-3450

- Наборы содержат наиболее популярные размеры одинарных и двойных втулочных наконечников с возможностью комплектации универсальным инструментом для опрессовки втулочных наконечников и стриппером для снятия изоляции
- Цвет изолирующих манжет одинарных и двойных втулочных наконечников выполнен в одинаковой цветовой гамме и в соответствии с цветовой маркировкой DIN 46228, часть 4
- Набор упакован в прочный и долговечный металлический кейс с 12 отделениями для втулочных наконечников и большим отделением для хранения инструмента
- Кейс оборудован замком и ручкой для переноски
- Габариты кейса: 328x220x42 мм
- Вес набора (без инструмента): 2,2 кг
- Вес наборов (с инструментом): 2,6 кг [М 3450-1] / 2,94 кг [М 3450-2]



Набор М-3450-1

№	Состав наборов	Набор М 3450-0	Набор М 3450-1	Набор М 3450-2	Кол-во (шт.)
1	НШВИ 0,5-8	•	•	•	500
2	НШВИ 0,75-8	•	•	•	500
3	НШВИ 1,0-8	•	•	•	500
4	НШВИ 1,5-8	•	•	•	350
5	НШВИ 2,5-8	•	•	•	250
6	НШВИ 4,0-9	•	•	•	200
7	НШВИ 6,0-12	•	•	•	100
8	НШВИ(2) 0,5-8	•	•	•	250
9	НШВИ(2) 0,75-8	•	•	•	250
10	НШВИ(2) 1,0-8	•	•	•	250
11	НШВИ(2) 1,5-8	•	•	•	200
12	НШВИ(2) 2,5-10	•	•	•	100
13	Пресс-клещи ПКВк-10	-	•	•	1
14	Стриппер WS-07	-	-	•	1
15	Стальной кейс	•	•	•	1
Наконечников в комплекте:		3450 шт.	3450 шт.	3450 шт.	-

Наборы втулочных наконечников с инструментом для опрессовки

Набор НШВИ К-1200-1

- Набор содержит наиболее популярные размеры одинарных втулочных наконечников и универсальный инструмент для их опрессовки
- Коробка выполнена из прочного пластика
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цветовая маркировка манжет втулочных наконечников выполнена по DIN 46228, часть 4
- 12 отделений с пятью фиксированными перегородками и одной переставной — для оптимальной организации размеров ячеек
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Габариты упаковки: 240x130x55 мм
- Вес набора: 720 г



Набор К-1200-1

№	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Кол-во (шт.)
1	НШВИ 0,5-8	○ белый	0,5	200
2	НШВИ 0,75-8	● серый	0,75	200
3	НШВИ 1,0-8	● красный	1,0	200
4	НШВИ 1,5-8	● черный	1,5	250
5	НШВИ 2,5-8	● синий	2,5	250
6	НШВИ 4,0-9	● серый	4,0	50
7	НШВИ 6,0-12	● желтый	6,0	25
8	НШВИ 10-12	● красный	10	25
9	Пресс-клещи ПКВк-10	-	-	1
10	Пластмассовая коробка	-	-	1
Всего наконечников в комплекте:		-	-	1200

Набор НШВИ К-775-1

- Набор содержит наиболее популярные размеры одинарных и двойных втулочных наконечников и универсальный инструмент для их опрессовки
- Коробка выполнена из прочного пластика
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого
- Цветовая маркировка манжет втулочных наконечников выполнена по DIN 46228, часть 4
- Одинарные и двойные втулочные наконечники «КБТ» представлены в одинаковой цветовой гамме стандарта DIN, что облегчает их поразмерную идентификацию
- 12 отделений с пятью фиксированными перегородками и одной переставной — для оптимальной организации размеров ячеек
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Габариты упаковки: 240x130x55 мм
- Вес набора: 680 г



Набор К-775-1

№	Состав набора	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Кол-во (шт.)
1	НШВИ 0,5-8	○ белый	0,5	100
2	НШВИ 0,75-8	● серый	0,75	100
3	НШВИ 1,0-8	● красный	1,0	100
4	НШВИ 1,5-8	● черный	1,5	100
5	НШВИ 2,5-8	● синий	2,5	100
6	НШВИ 4,0-9	● серый	4,0	50
7	НШВИ 6,0-12	● желтый	6,0	25
8	НШВИ(2) 0,5-8	○ белый	2x0,5	50
9	НШВИ(2) 0,75-8	● серый	2x0,75	50
10	НШВИ(2) 1,0-8	● красный	2x1,0	50
11	НШВИ(2) 1,5-8	● черный	2x1,5	25
12	НШВИ(2) 2,5-10	● синий	2x2,5	25
13	Пресс-клещи ПКВк-10	-	-	1
14	Пластмассовая коробка	-	-	1
Всего наконечников в комплекте:		-	-	775

Инструмент для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–6 мм²
НШВИ(2): 0.5–4 мм²

ПКВш-6 мини (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–6 мм²
НШВИ(2): 0.5–4 мм²

ПКВк-6 мини (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–6 мм²
НШВИ(2): 0.5–4 мм²

ПКВк-6м (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–10 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВш-10 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–10 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВш-10у (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–10 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВш-10А (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–10 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВк-10 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–10 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВк-10у (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–10 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВк-10А (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–16 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВк-16 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–16 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВк-16м (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–16 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВш-16м (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–16 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКВк-16у (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–16 мм²
НШВИ(2): 0.5–10 мм²

ПКВк-16т (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–6 мм²
НШВИ(2): 0.5–4 мм²

ПКВк-6т (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников

Инструмент для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–6 мм²

ПКВ-6 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 10–50 мм²
НШВИ(2): 6–16 мм²

ПКВ-50 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 50–95 мм²

ПКВ-95 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–10 мм²
НШВИ(2): 0.5–6 мм²

ПКП-10к (КВТ)

пневматические клещи для опрессовки втулочных наконечников



В зависимости от матрицы МПК

ПКП-01 (КВТ)

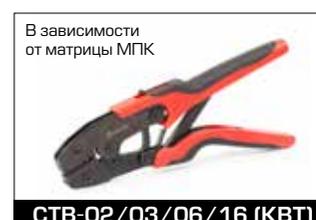
пневматические клещи для опрессовки втулочных наконечников



В зависимости от матрицы МПК

ПКЭ-01 (КВТ)

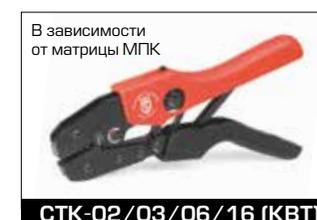
электрические клещи для серийной опрессовки втулочных наконечников



В зависимости от матрицы МПК

СТВ-02/03/06/16 (КВТ)

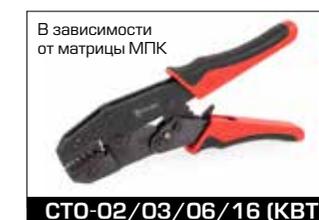
пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



В зависимости от матрицы МПК

СТК-02/03/06/16 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



В зависимости от матрицы МПК

СТО-02/03/06/16 (КВТ)

пресс-клещи для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 0.25–25 мм²

Набор СТС-В (КВТ)

пресс-клещи с двумя матрицами для опрессовки НШВИ



НШВИ: 0.25–6 мм²

Модель:
СТВ
СТК
СТО
ПКП-01
ПКЭ-01

МПК-02 (КВТ)

матрица для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ: 10–25 мм²

Модель:
СТВ
СТК
СТО
ПКП-01
ПКЭ-01

МПК-03 (КВТ)

матрица для опрессовки втулочных наконечников



НШВИ(2): 0.5–6 мм²

Модель:
СТВ
СТК
СТО
ПКП-01
ПКЭ-01

МПК-06 (КВТ)

матрица для опрессовки двойных втулочных наконечников



Сечение: 0.25–2.5 мм²

Модель:
СТВ
СТК
СТО
ПКП-01
ПКЭ-01

МПК-12 (КВТ)

матрица для опрессовки втулочных и изолированных наконечников



НШВИ(2): 6–16 мм²

Модель:
СТВ
СТК
СТО
ПКП-01
ПКЭ-01

МПК-16 (КВТ)

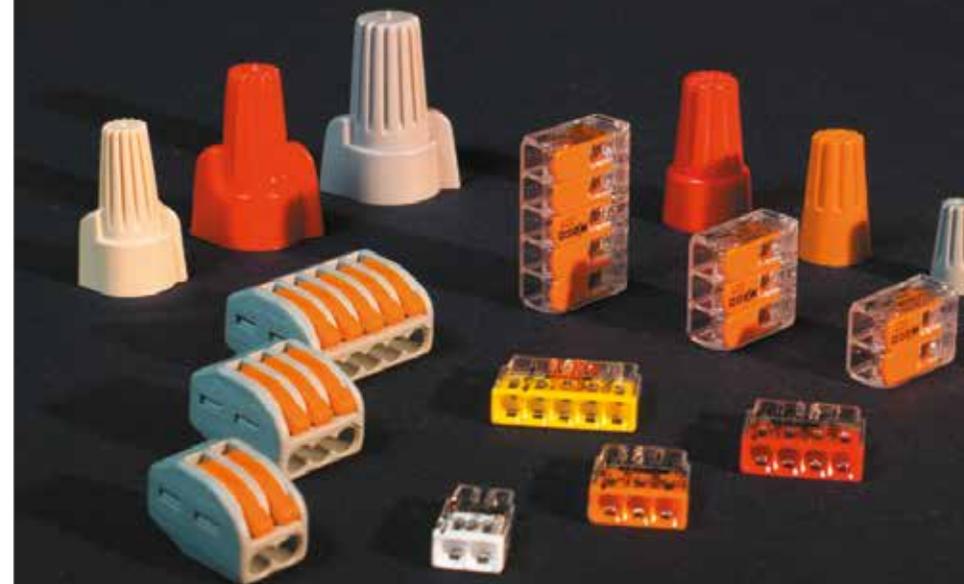
матрица для опрессовки двойных втулочных наконечников

Втулочные наконечники. Историческая справка



- Потребность во втулочных наконечниках обозначилась одновременно с появлением гибких медных проводов. Обладая несомненными преимуществами перед цельнотянутыми моножильными проводами, провода с многопроволочными жилами требовали специальных решений при выводе на контактные клеммы электротехнических устройств.
- Одним из традиционных способов бандажирования и защиты проводов при подключении к клеммам оборудования была пропайка зачищенных концов многопроволочных жил. В поисках более технологичной альтернативы производители кабельных наконечников использовали короткие втулки для опрессовки концов многопроволочных жил. Однако в условиях отсутствия некоего единого стандарта каждый из производителей предлагал свое решение по геометрии и размерному ряду концевых гильз.
- Ситуация изменилась в 1973 году, когда французская компания Telemecanique, впоследствии вошедшая в состав Schneider Electric, выпустила линейку изолированных втулочных наконечников под опрессовку. В отличие от неизолированных концевых гильз, французские втулочные наконечники имели интегрированные пластмассовые манжеты, защищающие наконечники от излома и придающие контактному соединению свойство вибростойкости.
- Как это не редко происходит с инновационным продуктом, французская компания-разработчик не смогла в полной мере оценить всю важность и значение своего изобретения. Несколько лет спустя к производственной эстафете подключились прагматичные немцы.
- Новый продукт быстро завоевал популярность в Европе и задал единый стандарт геометрии втулочных наконечников во всем мире. Различия между производителями были сведены к различию в цветах изолирующих манжет.
- В 1990 году немецкий институт по стандартизации Deutsches Institut für Normung оформил стандарт на втулочные наконечники за номером DIN 46228. Помимо стандартизации размеров втулочных наконечников, документ также регламентировал цветовую маркировку изолирующих манжет. Это способствовало наведению порядка в цветовой гамме изолирующих манжет, однако так и не заместило полностью существовавшие ранее цветовые решения от французских и немецких производителей.
- Очередным важным этапом в истории становления продукта стало изобретение в 1991 году немецкой компанией GLW втулочных наконечников для опрессовки двух проводов. Измененная геометрия медной втулки и специальная форма пластмассовой манжеты, адаптированные под установку двух проводов, были закреплены патентом по Европе и США.
- В 1993 году компания GLW выпускает втулочные наконечники, выполненные в виде рулонной ленты и автоматические устройства для серийной опрессовки.
- Полноразмерная линейка одинарных и двойных втулочных наконечников в России была представлена компанией «Техэлектро» в 2001 году. Тогда же появилась известная аббревиатура «НШВИ» (наконечники штыревые втулочные изолированные), ставшая впоследствии общепринятой по всей стране.

Кабельные скрутки СИЗ, клеммы СМК, зажимы винтовые

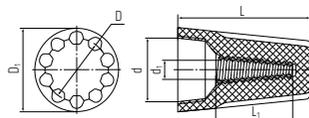


Соединительные изолирующие зажимы (кабельные скрутки)



Тип: **СИЗ** по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Предназначены для соединения и изоляции в скрутке двух или более медных проводов
- Каждый размер имеет свой цвет корпуса для удобства идентификации
- Контактная часть: стальная оцинкованная пружина
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Корпус из прочного термопластика устойчив к агрессивным воздействиям окружающей среды
- Пружина конической формы обеспечивает надежный захват и удержание скрутки проводов на протяжении всего срока эксплуатации
- Корпус полностью изолирует скрутку проводов
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Не требуют использования специального инструмента. Зажим навинчивается на предварительно зачищенные и скрученные вместе концы проводов. Скрутка проводов и последующее навинчивание производится по часовой стрелке до упора
- Возможность многократного использования
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж



Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)						Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L	L ₁	D	D ₁	d	d ₁		
СИЗ-1	● серый	1.0	3.0	15.0	6.7	5.4	8.5	6.1	2.7	400	100
СИЗ-2	● синий	1.0	4.5	18.0	8.3	6.7	9.9	6.9	3.0	400	100
СИЗ-3	● оранжевый	1.5	6.0	22.0	9.3	8.5	13.5	9.6	3.3	690	100
СИЗ-4	● желтый	1.5	9.5	25.0	12.5	9.9	13.8	10.8	4.8	690	100
СИЗ-5	● красный	4.0	13	26.6	13.1	9.1	15.9	13.0	5.4	690	100

Набор соединительных изолирующих зажимов



Тип: **Набор СИЗ**

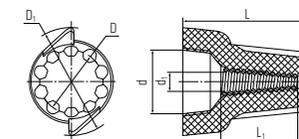
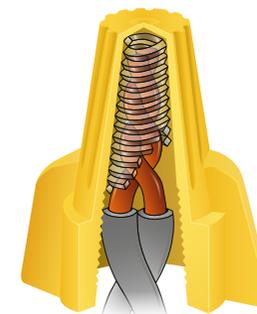
- Коробка выполнена из прочного пластика
- 6 отделений с пятью фиксированными перегородками
- Крепежная петля для подвешивания коробки на евростенде или стене
- Прозрачная коробка позволяет осуществлять визуальный контроль содержимого. Цветовая маркировка облегчает выбор нужного размера
- Наиболее популярные монтажные размеры в сбалансированных количествах
- Общее количество зажимов СИЗ в наборе – 155 шт.
- Габариты коробки: 210x110x30 мм
- Вес набора: 250 г

Наименование	Состав набора	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)
Набор СИЗ (155 шт.)	СИЗ-1	● серый	1.0–3.0	40
	СИЗ-2	● синий	1.0–4.5	40
	СИЗ-3	● оранжевый	1.5–6.0	50
	СИЗ-4	● желтый	1.5–9.5	15
	СИЗ-5	● красный	4.0–13	10

Соединительные изолирующие зажимы с «крыльями»

Тип: **СИЗ-К** по ТУ 3424-036-97284872-2006

- Корпус имеет «крылья» для увеличения рычага и силы крутящего момента. Конструкция облегчает монтаж медных проводов больших сечений
- Расширенные диапазоны монтажных сечений
- Длинная и широкая «юбка» корпуса обеспечивает защиту и полную изоляцию соединения
- Благодаря специальному квадратному профилю, пружина создает свою резьбу на скрутке и надежно удерживает соединенные провода
- Контактная пружина имеет большую длину, чем в стандартных СИЗ
- Контактная часть: стальная оцинкованная пружина
- Материал корпуса: полипропилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Цветовая маркировка корпуса облегчает выбор правильного размера
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Не требуют использования специального инструмента. Зажим навинчивается по часовой стрелке на предварительно зачищенные и скрученные вместе концы проводов
- Возможность многократного использования
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж

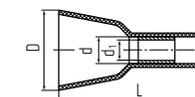


Наименование	Цвет корпуса	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)						Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L	L ₁	D	D ₁	d	d ₁		
СИЗ-К-6	● желтый	1.5	9.5	24.6	11.3	8.1	18.1	10.5	4.8	690	100
СИЗ-К-7	● бежевый	1.5	16	28.0	13.8	7.3	18.0	11.2	6.1	690	100
СИЗ-К-8	● красный	4.0	16	31.0	15.6	8.8	23.4	12.7	7.0	690	100

Концевые изолированные заглушки под опрессовку

Тип: **КИЗ**

- Предназначены для соединения медных проводов методом опрессовки
- Материал контактной части: бесшовная медная трубка марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Материал корпуса: нейлон, не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: +105 °С
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил и процесс опрессовки
- Гарантированное качество и надежность электрических соединений
- Быстрый, легкий и безопасный монтаж
- Опрессовка обеспечивает антивандалное соединение проводов
- Инструмент для монтажа: пресс-клещи СТВ-10 (КВТ) и СТК-10 (КВТ)



Наименование	Ток (А)	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)				Напряжение (В)	Упаковка (шт.)
		min	max	L	D	d	d ₁		
КИЗ-1 (КВТ)	19	1.0	2.5	18	7.5	3	2.6	690	100/500
КИЗ-2 (КВТ)	27	1.5	4.0	20	9.5	4	3.3	690	100/500
КИЗ-3 (КВТ)	46	3.5	8.0	26	12.5	5	4.5	690	100/500

Миниатюрные строительно-монтажные клеммы. Серия 2273

Тип: CMK 2273



2273-202 2273-203 2273-204



2273-205 2273-208

- Клеммы в прозрачном корпусе, без контактной пасты, предназначены для подключения одножильных/многожильных медных проводников (до 3-го класса гибкости)
- При монтаже многожильных гибких проводов конец провода необходимо предварительно обжать при помощи втулочных наконечников
- Конструкция клемм предусматривает возможность монтажа медных проводников различного сечения (0.5 до 2.5) в одной клемме
- Смотровые окна на корпусе клеммы дают возможность контролировать правильность зачистки проводников и защиту от касаний
- Конструкция корпуса клемм предусматривает тестовые гнезда под все стандарты измерительных щупов
- Возможность визуально определить сечение проводника и необходимую длину зачистки с помощью информации, нанесенной на корпус клеммы
- Монтаж не требует использования инструментов
- Прозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- Надежная защита от случайного прикосновения к токоведущим частям соединения
- Гарантированная надежность контактов, исключающая короткое замыкание и разогрев в точке соединения
- Максимальное напряжение: 450 В

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
CMK 2273-202	24	○ белый	2	0.5–2.5	11	без пасты	100
CMK 2273-203	24	● оранжевый	3	0.5–2.5	11	без пасты	100
CMK 2273-204	24	● красный	4	0.5–2.5	11	без пасты	100
CMK 2273-205	24	● желтый	5	0.5–2.5	11	без пасты	100
CMK 2273-208	24	● серый	8	0.5–2.5	11	без пасты	50

Миниатюрные строительно-монтажные клеммы. Серия 2273 с пастой

Тип: CMK 2273 с пастой



2273-242 2273-243 2273-244



2273-245 2273-248

- Клеммы со специальной контактной пастой предназначены для подключения алюминиевых и медных проводников
- Надежное подключение одножильных/многожильных медных проводников (до 3-го класса гибкости), алюминиевых проводников, а также смешанный электромонтаж
- При монтаже многожильных гибких проводов конец многожильного провода предварительно необходимо обжать при помощи втулочных наконечников
- Конструкция клемм предусматривает возможность монтажа проводников различного сечения (0.5 до 2.5) в одной клемме
- Смотровые окна на корпусе клеммы дают возможность контролировать правильность зачистки проводников и защиту от касаний
- Конструкция корпуса клемм предусматривает тестовые гнезда под все стандарты измерительных щупов
- Возможность визуально определить сечение проводника и необходимую длину зачистки с помощью информации, нанесенной на корпус клеммы
- Монтаж не требует использования инструментов
- Прозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жилы
- Надежная защита от случайного прикосновения к токоведущим частям соединения
- Гарантированная надежность контактов, исключающая короткое замыкание и разогрев в точке соединения
- Максимальное напряжение: 450 В

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
CMK 2273-242	24	○ белый	2	0.5–2.5	11	с пастой	100
CMK 2273-243	24	● оранжевый	3	0.5–2.5	11	с пастой	100
CMK 2273-244	24	● красный	4	0.5–2.5	11	с пастой	100
CMK 2273-245	24	● желтый	5	0.5–2.5	11	с пастой	100
CMK 2273-248	24	● серый	8	0.5–2.5	11	с пастой	50

Универсальные строительно-монтажные клеммы. Серия 222

Тип: CMK 222



222-412 222-413



222-414 222-415

- Универсальные изолированные клеммы для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- Наличие специальных пазов в корпусе клеммы для размещения рычажков предотвращает случайное отсоединение проводника
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Максимальное напряжение: 450 В

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
CMK 222-412	32	● серый	2	0.08–4.0	10	без пасты	50
CMK 222-413	32	● серый	3	0.08–4.0	10	без пасты	50
CMK 222-414	32	● серый	3	0.08–4.0	10	без пасты	50
CMK 222-415	32	● серый	5	0.08–4.0	10	без пасты	50

Универсальные строительно-монтажные клеммы. Серия 221

Тип: CMK 221



221-412 221-413 221-415

- Новая серия универсальных миниатюрных клемм для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- На 40% меньше и компактнее чем клеммы серии 222
- Прозрачный корпус позволяет контролировать правильность положения проводника и длину снятия изоляции
- Два тестовых отверстия дают возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Максимальное напряжение: 450 В

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
CMK 221-412	32	○ прозрачный	2	0.14–4.0	11	без пасты	50
CMK 221-413	32	○ прозрачный	3	0.14–4.0	11	без пасты	50
CMK 221-415	32	○ прозрачный	5	0.14–4.0	11	без пасты	50

Ответвительные строительно-монтажные клеммы. Серия 222

Тип: CMK 222



222-424 222-426 222-436

- Универсальные изолированные клеммы для ответвления любых типов медных проводников: моножильных и многожильных тонкопроволочных
- Клеммы имеют монтажную площадку, позволяющую устанавливать клемму на плоскую поверхность или в монтажную коробку
- Наличие специального паза в корпусе клеммы для размещения рычага в закрытом положении надежно предотвращает случайное отсоединение проводника
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Максимальное напряжение: 450 В

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Кол-во ответвлений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
CMK 222-424	32	● серый	2x2	0.14–4.0	10	без пасты	25
CMK 222-426	32	● серый	2x3	0.14–4.0	10	без пасты	20
CMK 222-436	32	● серый	3x2	0.14–4.0	10	без пасты	20

Проходные строительно-монтажные клеммы. Серия 222

Тип: CMK 222



222-2411 222-2412 222-2413

- Универсальные изолированные клеммы для соединения любых типов медных проводников: моножильных и многожильных тонкопроволочных
- Наличие специального паза в корпусе клеммы для размещения рычага в закрытом положении надежно предотвращает случайное отсоединение проводника
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Без монтажных площадок
- Безопасность и порядок в распределительной коробке
- Максимальное напряжение: 450 В
- Выступы и пазы в корпусе клемм CMK 222-2411 позволяют объединять их в блоки

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Кол-во соединений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
CMK 222-2411	32	● серый	1	0.14-4.0	10	без пасты	25
CMK 222-2412	32	● серый	2	0.14-4.0	10	без пасты	25
CMK 222-2413	32	● серый	3	0.14-4.0	10	без пасты	25

Проходные строительно-монтажные клеммы. Серия 222 на DIN-рейку

Тип: CMK 222 на DIN-рейку



- Универсальные изолированные клеммы для соединения любых типов медных проводников: моножильных и многожильных тонкопроволочных с креплением на DIN-рейку
- Наличие специального паза в корпусе клеммы для размещения рычага в закрытом положении надежно предотвращает случайное отсоединение проводника
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Безопасность и порядок в распределительной коробке
- Максимальное напряжение: 450 В

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Кол-во соединений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт. в коробке)
CMK 222-2411 на DIN-рейку	32	● серый	1	0.14-4.0	10	без пасты	25

Строительно-монтажные клеммы серии 222 в мини-упаковке

Тип: CMK 222 в мини-упаковке



- Универсальные изолированные клеммы для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- Наличие специального паза в корпусе клеммы для размещения рычага в закрытом положении надежно предотвращает случайное отсоединение проводника
- Возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Максимальное напряжение: 450 В
- Розничная мини-упаковка

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт.)
CMK 222-412 (5 шт.)	32	● серый	2	0.14-4.0	10	без пасты	5
CMK 222-413 (5 шт.)	32	● серый	3	0.14-4.0	10	без пасты	5
CMK 222-415 (5 шт.)	32	● серый	5	0.14-4.0	10	без пасты	5

Строительно-монтажные клеммы серии 2273 без пасты в мини-упаковке

Тип: CMK 2273 без пасты в мини-упаковке



- Надежное подключение одножильных медных проводников, алюминиевых проводников, а также смешанный электромонтаж
- Конструкция клемм предусматривает возможность монтажа проводников различного сечения (0.5 до 2.5 мм²) в одной клемме
- Каждый проводник имеет отдельное клеммное место и не повреждается в результате монтажа
- Монтаж не требует использования инструментов
- Максимальное напряжение: 450 В
- Розничная мини-упаковка

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт.)
CMK 2273-202 (5 шт.)	24	○ белый	2	0.5-2.5	11	без пасты	5
CMK 2273-203 (5 шт.)	24	● оранжевый	3	0.5-2.5	11	без пасты	5
CMK 2273-204 (5 шт.)	24	● красный	4	0.5-2.5	11	без пасты	5
CMK 2273-205 (5 шт.)	24	● желтый	5	0.5-2.5	11	без пасты	5

Строительно-монтажные клеммы серии 2273 с пастой в мини-упаковке

Тип: CMK 2273 с пастой в мини-упаковке



- Надежное подключение одножильных медных проводников, алюминиевых проводников, а также смешанный электромонтаж
- Конструкция клемм предусматривает возможность монтажа проводников различного сечения (0.5 до 2.5 мм²) в одной клемме
- Каждый проводник имеет отдельное клеммное место и не повреждается в результате монтажа
- Монтаж не требует использования инструментов
- Максимальное напряжение: 450 В
- Розничная мини-упаковка

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт.)
CMK 2273-242 (5 шт.)	24	○ белый	2	0.5-2.5	11	с пастой	5
CMK 2273-243 (5 шт.)	24	● оранжевый	3	0.5-2.5	11	с пастой	5
CMK 2273-244 (5 шт.)	24	● красный	4	0.5-2.5	11	с пастой	5
CMK 2273-245 (5 шт.)	24	● желтый	5	0.5-2.5	11	с пастой	5

Строительно-монтажные клеммы серии 221 в мини-упаковке

Тип: CMK 221 в мини-упаковке



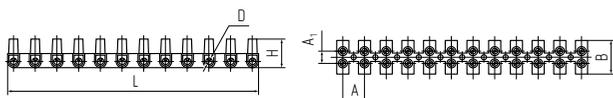
- Универсальные миниатюрные клеммы для подключения любых типов медных проводников: моножильных и многопроволочных
- На 40% меньше и компактнее чем клеммы серии 222
- Прозрачный корпус позволяет контролировать правильность положения проводника и длину снятия изоляции
- Два тестовых отверстия дают возможность измерения электрических параметров цепи без разбора и нарушения изоляции соединения
- Максимальное напряжение: 450 В
- Розничная мини-упаковка

Наименование	Ток (А)	Цвет корпуса	Число подключений	Диапазон сечений (мм ²)	Длина снятия изоляции (мм)	Наличие контактной пасты	Упаковка (шт.)
CMK 221-412 (5 шт.)	32	○ прозрачный	2	0.14-4.0	11	без пасты	5
CMK 221-413 (5 шт.)	32	○ прозрачный	3	0.14-4.0	11	без пасты	5
CMK 221-415 (5 шт.)	32	○ прозрачный	5	0.14-4.0	11	без пасты	5

Зажимы винтовые изолированные

Тип: ЗВИ

- Предназначены для соединения медных проводов методом винтовой фиксации
- Материал соединителей: латунь марки ЛС58-2
- Материал корпуса: полиэтилен
- Цвет корпуса: прозрачный
- Материал винтов: сталь
- При подключении многопроволочных медных проводов рекомендован предварительный обжим втулочными наконечниками НШВИ
- Рабочее напряжение: до 400 В
- Температура эксплуатации: от -25 до 85 °С
- Все винты имеют РН профиль. Возможность многократного использования

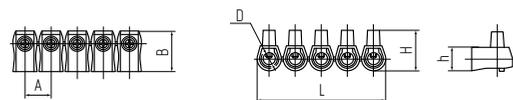


Наименование	Число пар (полюсов)	Диапазон сечений (мм ²)	Цвет	Размеры (мм)						Упаковка (шт. в пакете)
				L	B	H	D	A	A ₁	
ЗВИ-3А	12	0.5-2.5	∅	91.4	15.6	10.8	3.0	7.5	3.0	10
ЗВИ-6А	12	1.0-4.0	∅	112.5	15.6	12.8	3.3	9.5	3.3	10
ЗВИ-10А	12	1.5-6.0	∅	128.0	20.6	15.0	4.2	10.8	4.2	10
ЗВИ-16А	12	2.5-10	∅	137.3	22.5	16.6	4.5	11.5	4.5	10
ЗВИ-20А	12	2.5-10	∅	137.3	22.7	17.7	4.6	12.0	4.7	10
ЗВИ-30А	12	2.5-16	∅	164.5	25.3	19.0	5.5	14.2	5.6	10
ЗВИ-60А	12	4.0-16	∅	185.5	29.2	24.0	6.6	15.8	6.6	10
ЗВИ-80А	12	6.0-25	∅	204.5	32.6	27.2	8.0	17.3	7.0	10
ЗВИ-100А	12	6.0-35	∅	250.0	45.6	30.6	9.0	21.5	9.0	10

Зажимы винтовые концевые изолированные

Тип: КЗВИ

- Предназначены для параллельного соединения нескольких медных проводов методом винтовой фиксации
- Материал соединителей: латунь марки ЛС58-2
- Материал корпуса: поликарбонат
- Цвет корпуса: прозрачный
- Материал винтов: сталь
- При подключении многопроволочных медных проводов рекомендован предварительный обжим втулочными наконечниками НШВИ
- Рабочее напряжение: до 400 В
- Покрытие соединителей: электролитическое лужение
- Все винты имеют РН профиль. Возможность многократного использования

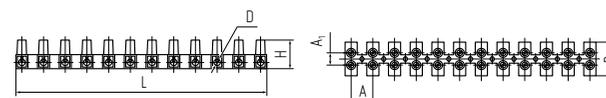


Наименование	Сечение жил (мм ²)	Цвет	Размеры (мм)						Упаковка (шт. в пакете)
			L	B	H	h	D	A	
КЗВИ-2.5	2x2.5	∅	48.0	17.4	16.4	10.3	4.0	9.8	20
КЗВИ-4	2x4.0	∅	58.0	20.4	18.5	10.8	4.4	11.7	20
КЗВИ-6	2x6.0	∅	68.0	22.8	22.5	12.7	6.0	14.0	10
КЗВИ-10	2x10	∅	82.5	27.0	27.0	15.5	7.5	17.0	10
КЗВИ-16	2x16	∅	112.0	31.0	32.7	18.0	10.0	22.5	10

Зажимы винтовые изолированные в негорючем корпусе

Тип: ЗВИнг

- Предназначены для соединения медных проводов методом винтовой фиксации
- Материал соединителей: латунь марки ЛС58-2
- Материал корпуса: полипропилен, не поддерживает горение
- Цвет корпуса: белый
- Материал винтов: сталь
- При подключении многопроволочных медных проводов рекомендован предварительный обжим втулочными наконечниками НШВИ
- Рабочее напряжение: до 400 В
- Температура эксплуатации: от -25 до 85 °С
- Все винты имеют РН профиль. Возможность многократного использования

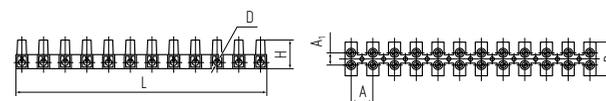


Наименование	Число пар (полюсов)	Диапазон сечений (мм ²)	Цвет	Размеры (мм)						Упаковка (шт. в пакете)
				L	B	H	D	A	A ₁	
ЗВИнг-3А (бел)	12	0.5-2.5	∅	91.4	15.6	10.8	3.0	7.5	3.0	10
ЗВИнг-6А (бел)	12	1.0-4.0	∅	112.5	15.6	12.8	3.3	9.5	3.3	10
ЗВИнг-10А (бел)	12	1.5-6.0	∅	128.0	20.6	15.0	4.2	10.8	4.2	10
ЗВИнг-16А (бел)	12	2.5-10	∅	137.3	22.5	16.6	4.5	11.5	4.5	10
ЗВИнг-20А (бел)	12	2.5-10	∅	137.3	22.7	17.7	4.6	12.0	4.7	10
ЗВИнг-30А (бел)	12	2.5-16	∅	164.5	25.3	19.0	5.5	14.2	5.6	10
ЗВИнг-60А (бел)	12	4.0-16	∅	185.5	29.2	24.0	6.6	15.8	6.6	10
ЗВИнг-80А (бел)	12	6.0-25	∅	204.5	32.6	27.2	8.0	17.3	7.0	10
ЗВИнг-100А (бел)	12	6.0-35	∅	250.0	45.6	30.6	9.0	21.5	9.0	10

Зажимы винтовые изолированные в негорючем корпусе

Тип: ЗВИнг

- Предназначены для соединения медных проводов методом винтовой фиксации
- Материал соединителей: латунь марки ЛС58-2
- Материал корпуса: полипропилен, не поддерживает горение
- Цвет корпуса: черный
- Материал винтов: сталь
- При подключении многопроволочных медных проводов рекомендован предварительный обжим втулочными наконечниками НШВИ
- Рабочее напряжение: до 400 В
- Температура эксплуатации: от -25 до 85 °С
- Все винты имеют РН профиль. Возможность многократного использования



Наименование	Число пар (полюсов)	Диапазон сечений (мм ²)	Цвет	Размеры (мм)						Упаковка (шт. в пакете)
				L	B	H	D	A	A ₁	
ЗВИнг-3А (чер)	12	0.5-2.5	●	91.4	15.6	10.8	3.0	7.5	3.0	10
ЗВИнг-6А (чер)	12	1.0-4.0	●	112.5	15.6	12.8	3.3	9.5	3.3	10
ЗВИнг-10А (чер)	12	1.5-6.0	●	128.0	20.6	15.0	4.2	10.8	4.2	10
ЗВИнг-16А (чер)	12	2.5-10	●	137.3	22.5	16.6	4.5	11.5	4.5	10
ЗВИнг-20А (чер)	12	2.5-10	●	137.3	22.7	17.7	4.6	12.0	4.7	10
ЗВИнг-30А (чер)	12	2.5-16	●	164.5	25.3	19.0	5.5	14.2	5.6	10
ЗВИнг-60А (чер)	12	4.0-16	●	185.5	29.2	24.0	6.6	15.8	6.6	10
ЗВИнг-80А (чер)	12	6.0-25	●	204.5	32.6	27.2	8.0	17.3	7.0	10
ЗВИнг-100А (чер)	12	6.0-35	●	250.0	45.6	30.6	9.0	21.5	9.0	10

Инструмент для снятия изоляции с проводов



ручной
многофункциональный стриппер



ручной многофункциональный
стриппер из нержавеющей стали



ручной
многофункциональный стриппер



профессиональный
автоматический стриппер



автоматический стриппер
с модулем опрессовки НШВИ



профессиональный
автоматический стриппер



автоматический стриппер
с винтом микронастройки



автоматический стриппер
с винтом микронастройки



автоматический стриппер с винтом
микронастройки и модулем «CutPro»



автоматический стриппер с винтом
микронастройки и модулем «CutPro»



стриппер с винтом микронастройки
и детектором напряжения



стриппер с винтом микронастройки
и детектором напряжения



автоматический стриппер с винтом
микронастройки и модулем «CutPro»



автоматический стриппер
с модулями «CutPro» и обжима НШВИ



автоматический стриппер с модулем
продольного снятия изоляции

Инструмент для снятия изоляции с проводов



полуавтоматический стриппер
с функцией резки



мультишутил с функцией резки
и зачистки проводов



инструмент для снятия оболочки
с кабеля



профессиональный
карманный стриппер



стриппер с бесконтактным
детектором напряжения



мультифункциональный
карманный стриппер



инструмент
для снятия изоляции



инструмент
для снятия изоляции



инструмент
для снятия изоляции



бокорезы-стриппер для резки
и зачистки проводов



ножницы-стриппер для резки
и зачистки проводов



ножницы-стриппер для резки
и зачистки проводов



ножницы-стриппер для резки
и зачистки проводов



ножницы-стриппер для резки
и зачистки проводов



ножницы-стриппер для разделки
оптоволоконных кабелей

Ножи монтажные



НМИ-01А (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с малой «пяткой»



НМИ-01 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с большой «пяткой»



НМИ-02 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с прямым лезвием



НМИ-03 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с изогнутым лезвием



НМИ-04 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с дополнительным лезвием



НМИ-05 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с прямым лезвием



НМИ-11 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с малой «пяткой»



НМИ-12 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с прямым лезвием



НМИ-15 (КВТ)

нож монтерский диэлектрический с прямым лезвием



НМ-01 (КВТ)

нож монтерский складной с прямым лезвием



НМ-02 (КВТ)

нож монтерский складной с изогнутым лезвием



НМ-03 (КВТ)

нож монтерский складной с прямым лезвием



НМ-06 (КВТ)

нож монтерский большой складной с изогнутым лезвием



НМ-09 (КВТ)

нож монтерский большой складной с прямым лезвием и пяткой



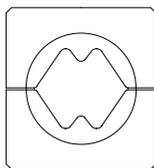
НМ-10 (КВТ)

нож монтерский большой складной с прямым лезвием

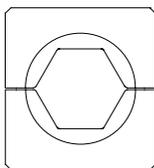


**Кабельные
наконечники и гильзы «КВТ»
под опрессовку**

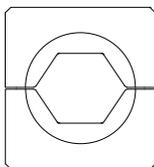
Рекомендации по опрессовке силовых наконечников



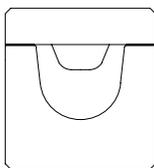
Матрицы с W-образным профилем



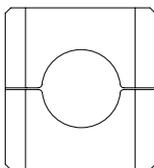
Матрицы с профилем правильного шестигранника



Матрицы с профилем сплюснутого шестигранника



Матрицы с клиновидным профилем



Матрицы с круглым профилем

Подготовка кабеля

- Перед началом монтажных работ убедитесь, что кабель обесточен.
- Срез кабеля должен быть ровным и перпендикулярным оси кабеля.
- Снимите изоляцию с жилы на длину, равную глубине захода проводника в хвостовик наконечника с запасом 5 мм на возможную деформацию наконечника после опрессовки.
- При работе с кабелем с бумажной изоляцией удалите загрязнения и обезжирьте зачищенные жилы кабеля.
- При подготовке алюминиевого кабеля произведите зачистку концов алюминиевых жил до металлического блеска при помощи кордощетки и нанесите контактную пасту «КВТ».
- Секторные жилы перед опрессовкой необходимо предварительно скруглить при помощи матриц скругления НМ-300С (КВТ).

Выбор наконечника

- Размер наконечника выбирается в соответствии с сечением и классом гибкости кабельной жилы. Для обеспечения качественной опрессовки необходимо, чтобы внешний диаметр зачищенной жилы кабеля максимально соответствовал внутреннему диаметру хвостовика наконечника.
- Материал наконечника должен соответствовать материалу жилы. При работе с алюминиевыми и медными кабелями используйте алюминиевые или медные наконечники соответственно. При выводе алюминиевого кабеля на медную шину используйте алюмомедные наконечники, для соединения алюминиевых и медных кабелей используйте переходные алюмомедные гильзы.
- Геометрия контактной части наконечника (диаметр крепежного отверстия под винт и ширина лопатки) выбирается в соответствии с геометрией и типом клемм вводного устройства.
- Климатическое исполнение наконечников выбирается в соответствии с условиями эксплуатации. В условиях влажного морского климата используйте луженые медные наконечники для долговременной защиты от коррозии.

Выбор инструмента и матриц

- Для опрессовки используйте профессиональный инструмент с гидравлическим, механическим или аккумуляторным приводом.
- Размер и тип матриц должен соответствовать размеру и типу выбранного наконечника.

Опрессовка наконечника

- Перед опрессовкой убедитесь, что наконечник правильно ориентирован на кабеле относительно контактных клемм вводного устройства. Разверните наконечник вокруг жилы таким образом, чтобы при подключении к контактной клемме избежать перегибов и скручивания кабельной жилы.
- Применение специальных антикоррозионных контактных паст, наносимых на контактные поверхности увеличивает площадь электрического контакта.
- При монтаже наконечников и соединительных гильз соблюдайте количество и последовательность опрессовок.
- Опрессовка производится до полного смыкания матриц.

Различия кабельных жил по классам гибкости

1 класс гибкости
Провод марки ПВ-1



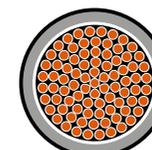
2 класс
Провод марки ПВ-2



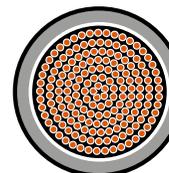
3 класс
Провод марки ПВ-3



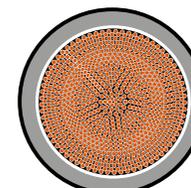
4 класс
Кабель марки КГ



5 класс
Провод марки ПВС



6 класс
Кабель марки КОГ



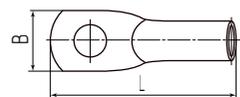
Сечение кабеля (мм ²)*	Класс 1		Класс 2		Класс 3		Класс 4		Класс 5		Класс 6	
	Медная/алюминиевая жила		Медная/алюминиевая жила		Медная жила		Медная жила		Медная жила		Медная жила	
	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле
2,5	1,78	1	2,01	7	2,08	7	2,12	20	2,10	50	2,39	140
4	2,25	1	2,55	7	2,62	7	2,65	20	2,97	56	3,11	228
6	2,76	1	3,12	7	3,20	19	3,21	30	3,74	84	3,69	189
10	3,57	1	4,05	7	4,00	19	4,50	49	5,28	80	5,10	324
16	4,50	1	5,10	7	5,20	19	5,76	49	6,03	224	6,15	513
25	5,65	1	6,42	6	6,75	19	7,20	49	7,78	196	7,88	783
35	6,60	1	7,56	6	7,65	19	8,89	98	9,04	189	9,84	1107
50	8,00	1	8,90	6	9,41	27	11,54	144	10,80	266	11,35	402
70	9,42	1	10,70	12	10,71	37	10,20	189	12,79	266	12,92	999
95	10,96	1	12,60	15	12,46	37	14,76	189	14,50	361	14,70	1332
120	12,28	1	14,21	18	14,40	61	16,98	266	16,75	608	17,12	1702
150	13,68	1	15,75	18	16,02	61	18,74	266	19,71	756	18,90	2109
185	15,20	1 (35)	17,64	30	17,60	91	22,61	330	21,53	925	20,37	2590
240	17,30	1 (35)	20,25	30	-	-	24,03	420	23,45	1221	23,72	3360

* В соответствии с ГОСТ 22483-2013 фактическое сечение жилы может не соответствовать номинальному.

Медные луженые кабельные наконечники по ГОСТ 7386

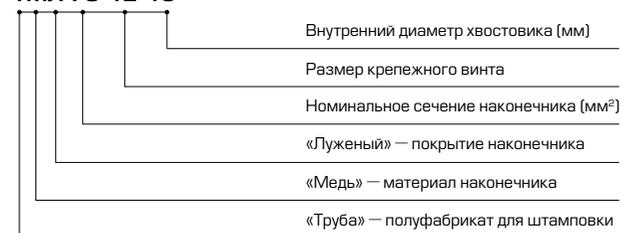
Тип: ТМЛ по ГОСТ 7386-80 (луженые)

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: электролитическое лужение (климатическое исполнение: «Т2»)
- «КВТ» — единственный завод в России, производящий полную линейку типоразмеров кабельных наконечников по ГОСТ 7386-80. 85 наименований в двух видах климатического исполнения
- Высококачественное лужение с легирующими добавками висмута гарантирует надежную защиту контактных соединений от коррозии. Матовое олово-висмутное лужение отличает продукцию «КВТ» от наконечников производителей из Юго-Восточной Азии с дешевым блестящим покрытием
- Хвостовики наконечников по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных медных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров наконечников по специальной таблице
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Обязательное снятие фаски и галтовочная операция исключают наличие заусенцев и облегчают заведение кабельной жилы в наконечник
- После штамповки наконечники подвергаются отжигу для повышения пластичности материала
- Специальная серия высокоточных матриц для опрессовки наконечников и гильз по ГОСТ MW-образной формы. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Технологическая оснастка и штампы для производства наконечников «КВТ» разрабатываются и изготавливаются в инструментальном цехе завода
- Комплексное решение от производителя:
 - 1) кабельные наконечники и гильзы
 - 2) инструмент для опрессовки
 - 3) высокоточные матрицы для опрессовки
 - 4) рекомендации по технологии монтажа



Размер винта/болта	Усилие затяжки (Нм)
M 4	2
M 5	6
M 6	10
M 8	20
M 10	30
M 12	40
M 16	60
M 20	80

ТМЛ 70-12-13



Медные луженые кабельные наконечники по ГОСТ 7386

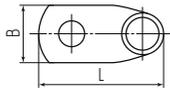
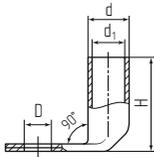
Наименование	Сечение (мм ²)		Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки									
	⊗	⊙		D	B	L	d	d ₁		Механика	Гидравлика								
ТМЛ 2.5-4-2.6	2.5	2.5	M 4	4.3	8	28	5	2.6	100	СТВ/СТК/СТО-05/15, ПК-6м	ПК-16м, ПК-16у	ПК-25у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70, ПГР-70ТР, ПГР-70Б, ПГР-70БМ, ПГР-95	ПГР-120, ПГРс-120, ПГРс-120у	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГРс-240А, ПГР-240, ПГР-240БМ, ПГ-240БМ	ПГР-300, ПГРс-300, ПГРс-300АМ, ПГТ-300, ПГ-300, ПГР-300	ПГР-400у, ПГР-400
ТМЛ 2.5-5-2.6			M 5	5.3	10	28	5	2.6	100										
ТМЛ 2.5-6-2.6			M 6	6.4	12	30	5	2.6	100										
ТМЛ 4-5-3	4	4	M 5	5.3	10	32	5	3	100										
ТМЛ 4-6-3			M 6	6.4	12	32	5	3	100										
ТМЛ 4-8-3*			M 8	8.4	12.5	32	5	3	100										
ТМЛ 6-5-4	6	6	M 5	5.3	10	32	6	4	100										
ТМЛ 6-6-4			M 6	6.4	12	32	6	4	100										
ТМЛ 6-8-4*			M 8	8.4	13.5	32	6	4	100										
ТМЛ 10-5-5	10	10	M 5	5.3	11	40	8	5	100										
ТМЛ 10-6-5			M 6	6.4	14	40	8	5	100										
ТМЛ 10-8-5			M 8	8.4	16	40	8	5	100										
ТМЛ 16-6-6	16	16	M 6	6.4	14	40	9	6	100										
ТМЛ 16-8-6			M 8	8.4	16	40	9	6	100										
ТМЛ 16-10-6*			M 10	10.5	18	40	9	6	100										
ТМЛ 25-6-7	25	25	M 6	6.4	15	45	10	7	100										
ТМЛ 25-8-7			M 8	8.4	16	45	10	7	100										
ТМЛ 25-8-8			M 8	8.4	16	50	11	8	100										
ТМЛ 25-10-8	35	25	M 10	10.5	20	50	11	8	100										
ТМЛ 35-8-9	35	35	M 8	8.4	18	60	12	9	100										
ТМЛ 35-10-9			M 10	10.5	20	60	12	9	100										
ТМЛ 35-12-9			M 12	13	22	60	12	9	100										
ТМЛ 35-8-10	50	35	M 8	8.4	20	63	13	10	100										
ТМЛ 35-10-10			M 10	10.5	20	63	13	10	100										
ТМЛ 35-12-10			M 12	13	22	63	13	10	100										
ТМЛ 50-8-11	70	50	M 8	8.4	20	63	14	11	100										
ТМЛ 50-10-11			M 10	10.5	22	63	14	11	100										
ТМЛ 50-12-11			M 12	13	24	63	14	11	100										
ТМЛ 70-8-13*	95	70	M 8	8.4	24	57	14	11	50										
ТМЛ 70-10-13			M 10	10.5	24	65	16	13	50										
ТМЛ 70-12-13			M 12	13	24	65	16	13	50										
ТМЛ 95-10-15	120	95	M 10	10.5	28	75	19	15	25										
ТМЛ 95-12-15			M 12	13	28	75	19	15	25										
ТМЛ 95-10-16			M 10	10.5	30	75	20	16	25										
ТМЛ 95-12-16	120	95	M 12	13	30	75	20	16	25										
ТМЛ 120-10-17*	150	120	M 10	10.5	34	72	22	17	25										
ТМЛ 120-12-17			M 12	13	34	81	22	17	25										
ТМЛ 120-16-17			M 16	17	34	81	22	17	25										
ТМЛ 120-12-18	150	120	M 12	13	35	85	24	18	25										
ТМЛ 120-16-18			M 16	17	35	85	24	18	25										
ТМЛ 150-10-19*	185	150	M 10	10.5	36	80	25	19	25										
ТМЛ 150-12-19			M 12	13	36	90	25	19	25										
ТМЛ 150-16-19			M 16	17	36	90	25	19	25										
ТМЛ 150-12-20	185	150	M 12	13	38	90	26	20	25										
ТМЛ 150-16-20			M 16	17	38	90	26	20	25										
ТМЛ 185-12-21	240	185	M 12	13	40	95	27	21	25										
ТМЛ 185-16-21			M 16	17	40	95	27	21	25										
ТМЛ 185-20-21			M 20	21	40	95	27	21	25										
ТМЛ 185-16-23	240	185	M 16	17	45	105	30	23	10										
ТМЛ 240-12-24*	300	240	M 12	13	48	95	32	24	10										
ТМЛ 240-16-24			M 16	17	48	105	32	24	10										
ТМЛ 240-20-24			M 20	21	48	105	32	24	10										
ТМЛ 300-16-27	300	300	M 16	17	50	105	34	27	5										

* Нестандартные размеры отверстий ⊗ Кабели 2-го и 3-го класса гибкости ⊙ Гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости

Медные луженые наконечники с угловым расположением хвостовика

Тип: ТМЛс (90) по стандарту «КВТ»

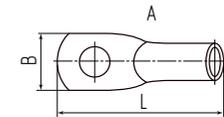
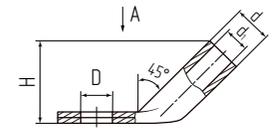
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Использование легирующих добавок висмута обеспечивает высокое качество и стойкость защитного покрытия
- Геометрия наконечников стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости, составляющих более 99% всех используемых строительных кабелей
- Наконечники стандарта «КВТ» компенсируют недостатки традиционного ГОСТ 7386-80. Выверенная геометрия гарантирует оптимальное соответствие наконечника размеру кабельной жилы
- Новая полноразмерная линейка угловых наконечников стандарта «КВТ» представлена двумя сериями: с углом наклона лопатки 90 и 45°
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости
- Монтаж в труднодоступных местах и ограниченном рабочем пространстве
- Зауженная лопатка наконечников стандарта «КВТ» в сравнении с наконечниками по ГОСТ, расширяет область их применения и позволяет монтировать данные наконечники на современные клеммы электротехнических устройств
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- По аналогии с DIN 46235, в наконечниках ТМЛс стандарта «КВТ» используется простая и понятная маркировка из двух чисел: «номинал сечения» — «диаметр крепежного отверстия»
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: наконечники + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа



Медные луженые наконечники с угловым расположением хвостовика

Тип: ТМЛс (45) по стандарту «КВТ»

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Использование легирующих добавок висмута обеспечивает высокое качество и стойкость защитного покрытия
- Геометрия наконечников стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости, составляющих более 99% всех используемых строительных кабелей
- Наконечники стандарта «КВТ» компенсируют недостатки традиционного ГОСТ 7386-80. Выверенная геометрия гарантирует оптимальное соответствие наконечника размеру кабельной жилы
- Новая полноразмерная линейка угловых наконечников стандарта «КВТ» представлена двумя сериями: с углом наклона лопатки 90 и 45°
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости
- Монтаж в труднодоступных местах и ограниченном рабочем пространстве
- Зауженная лопатка наконечников стандарта «КВТ» в сравнении с наконечниками по ГОСТ, расширяет область их применения и позволяет монтировать данные наконечники на современные клеммы электротехнических устройств
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- По аналогии с DIN 46235, в наконечниках ТМЛс стандарта «КВТ» используется простая и понятная маркировка из двух чисел: «номинал сечения» — «диаметр крепежного отверстия»
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: наконечники + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа



Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Гидравлика									
			D	B	L	H	d	d ₁		ПК-16м, ПК-16у	ПК-25у	ПК-35м	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-120	ПГР/ПГРс-70, ПГР-70ТР/70БР, ПГРА-70	ПГР-120, ПГРс-120, ПГРс-120у	ПГРс-240/240у, ПГРс-240А, ПГРА-240/240БМ	ПГР/ПГРс-300, ПГРс-300АМ, ПГП-300, ПГ-300	ПГРс-400у, ПГРА-400
ТМЛс(90) 6-5	6	M5	5.3	9.0	20.1	14.0	5.1	3.5	100										
ТМЛс(90) 6-6		M6	6.4	9.5	21.6	14.0	5.1	3.5	100										
ТМЛс(90) 10-6	10	M6	6.4	10.0	22.8	16.0	6.3	4.5	100										
ТМЛс(90) 10-8		M8	8.4	12.0	27.3	16.0	6.3	4.5	100										
ТМЛс(90) 16-6	16	M6	6.4	12.0	24.4	21.0	7.9	5.5	100										
ТМЛс(90) 16-8		M8	8.4	12.0	28.9	21.0	7.9	5.5	100										
ТМЛс(90) 25-8	25	M8	8.4	15.0	31.0	24.0	9.5	6.9	100										
ТМЛс(90) 25-10		M10	10.5	15.0	36.0	24.0	9.5	6.9	100										
ТМЛс(90) 35-8	35	M8	8.4	16.5	32.5	27.5	11.0	8.2	100										
ТМЛс(90) 35-10		M10	10.5	16.5	37.5	27.5	11.0	8.2	100										
ТМЛс(90) 50-8	50	M8	8.4	19.0	35.1	31.5	12.6	9.6	100										
ТМЛс(90) 50-10		M10	10.5	19.0	39.1	31.5	12.6	9.6	100										
ТМЛс(90) 70-8	70	M8	8.4	22.0	37.0	35.5	14.5	11.5	50										
ТМЛс(90) 70-10		M10	10.5	21.5	41.0	35.0	14.5	11.5	50										
ТМЛс(90) 70-12	95	M12	13.0	21.5	43.0	35.0	14.5	11.5	50										
ТМЛс(90) 95-10		M10	10.5	26.0	44.0	41.0	17.5	13.5	25										
ТМЛс(90) 95-12	120	M12	13.0	26.0	46.0	41.0	17.5	13.5	25										
ТМЛс(90) 120-10		M10	10.5	29.0	46.0	45.5	19.5	15.0	10										
ТМЛс(90) 120-12	150	M12	13.0	29.0	49.5	45.5	19.5	15.0	10										
ТМЛс(90) 150-12		M12	13.0	30.5	51.0	50.5	21.0	16.5	10										

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Гидравлические прессы 300-й серии (ПГР-300/ПГРс-300/ПГП-300/ПГ-300/ ПГРс-АМ/ПГРА-300) могут быть укомплектованы набором прецизионных матриц для опрессовки наконечников и гильз стандарта «КВТ»: НМ-300 ТМЛс.

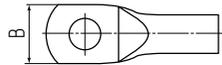
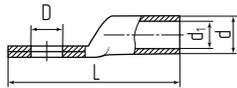
Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Гидравлика									
			D	B	L	H	d	d ₁		ПК-16м, ПК-16у	ПК-25у	ПК-35м	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-120	ПГР/ПГРс-70, ПГР-70ТР/70БР, ПГРА-70	ПГР-120, ПГРс-120, ПГРс-120у	ПГРс-240/240у, ПГРс-240А, ПГРА-240/240БМ	ПГР/ПГРс-300, ПГРс-300АМ, ПГП-300, ПГ-300	ПГРс-400у, ПГРА-400
ТМЛс(45) 6-5	6	M5	5.3	9.0	26.0	10.0	5.1	3.5	100										
ТМЛс(45) 6-6		M6	6.4	9.5	26.5	10.0	5.1	3.5	100										
ТМЛс(45) 10-6	10	M6	6.4	10.0	29.0	11.5	6.3	4.5	100										
ТМЛс(45) 10-8		M8	8.4	12.0	33.0	11.5	6.3	4.5	100										
ТМЛс(45) 16-6	16	M6	6.4	12.0	32.5	15.0	7.9	5.5	100										
ТМЛс(45) 16-8		M8	8.4	12.0	36.5	15.0	7.9	5.5	100										
ТМЛс(45) 25-8	25	M8	8.4	14.5	40.5	17.5	9.5	6.9	100										
ТМЛс(45) 25-10		M10	10.5	14.5	45.5	17.5	9.5	6.9	100										
ТМЛс(45) 35-8	35	M8	8.4	16.5	44.0	20.0	11.0	8.2	100										
ТМЛс(45) 35-10		M10	10.5	16.5	49.0	20.0	11.0	8.2	100										
ТМЛс(45) 50-8	50	M8	8.4	19.0	48.5	22.5	12.6	9.6	100										
ТМЛс(45) 50-10		M10	10.5	19.0	52.5	22.5	12.6	9.6	100										
ТМЛс(45) 70-10	70	M10	10.5	22.0	57.0	25.0	14.5	11.5	50										
ТМЛс(45) 70-12		M12	13.0	22.0	59.0	25.0	14.5	11.5	50										
ТМЛс(45) 95-10	95	M10	10.5	26.0	63.0	30.0	17.5	13.5	25										
ТМЛс(45) 95-12		M12	13.0	26.0	65.0	30.0	17.5	13.5	25										
ТМЛс(45) 120-12	120	M12	13.0	29.0	70.5	32.0	19.5	15.0	10										
ТМЛс(45) 150-12	150	M12	13.0	32.0	76.0	36.0	21.0	16.5	10										

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Гидравлические прессы 300-й серии (ПГР-300/ПГРс-300/ПГП-300/ПГ-300/ ПГРс-АМ/ПГРА-300) могут быть укомплектованы набором прецизионных матриц для опрессовки наконечников и гильз стандарта «КВТ»: НМ-300 ТМЛс.

Медные луженые кабельные наконечники по DIN 46235

Тип: **ТМЛ (DIN)** по DIN 46235



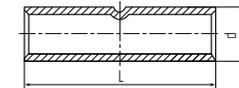
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Стандарт DIN 46235 — самый известный и авторитетный мировой стандарт на медные кабельные наконечники
- Хвостовая трубная часть наконечников по DIN 46235 длиннее, чем у наконечников по ГОСТ
- Увеличенная длина трубной части наконечников DIN позволяет произвести большее количество опрессовок, что обеспечивает надежный электрический контакт и дополнительную механическую прочность соединения
- На трубную часть наконечников нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок, в зависимости от ширины используемых матриц
- Для опрессовки увеличенного внутреннего диаметра хвостовика в наконечниках ГОСТ требуются специальные матрицы клиновидной или MW-образной формы. Наконечники DIN 46235 опрессовываются матрицами с классической шестигранной формой
- Толщина стенок наконечников DIN более точно выверена и сбалансирована по каждому типоразмеру: она тоньше, чем у наконечников по ГОСТ на сечениях 6 и 10 мм², и толще на наконечниках от 35 до 185 мм² включительно
- Внутренний диаметр трубной части хвостовика наконечников DIN оптимально рассчитан под опрессовку жил 2-го и 3-го класса гибкости (более 90% всех строительных кабелей)

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d ₁		Механика	Гидравлика
ТМЛ (DIN) 6-5	6	M 5	5.3	8.5	30.5	5.5	3.8	100	ПК-16м, ПК-16у	
ТМЛ (DIN) 6-6		M 6	6.4	8.5	31.5	5.5	3.8	100		
ТМЛ (DIN) 10-5	10	M 5	5.3	9	34	6.0	4.5	100	ПК-25у	
ТМЛ (DIN) 10-6		M 6	6.4	9	34.5	6.0	4.5	100		
ТМЛ (DIN) 10-8*	10	M 8	8.4	13	37	6.0	4.5	100	ПК-25у	
ТМЛ (DIN) 16-6		M 6	6.4	13	43.5	8.5	5.5	100		
ТМЛ (DIN) 16-8	16	M 8	8.4	13	46	8.5	5.5	100	ПК-50	
ТМЛ (DIN) 16-10		M 10	10.5	17	48	8.5	5.5	100		
ТМЛ (DIN) 25-6	25	M 6	6.4	14	45.5	10.0	7.0	100	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 25-8		M 8	8.4	16	48	10.0	7.0	100		
ТМЛ (DIN) 25-10	25	M 10	10.5	17	50	10.0	7.0	100	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 35-8		M 8	8.4	17	52	12.5	8.2	50		
ТМЛ (DIN) 35-10	35	M 10	10.5	19	54	12.5	8.2	50	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 50-8		M 8	8.4	20	62	14.5	10.0	50		
ТМЛ (DIN) 50-10	50	M 10	10.5	22	64	14.5	10.0	50	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 70-8		M 8	8.4	24	65	16.5	11.5	50		
ТМЛ (DIN) 70-10	70	M 10	10.5	24	67	16.5	11.5	50	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 70-12		M 12	13	24	68	16.5	11.5	50		
ТМЛ (DIN) 95-10	95	M 10	10.5	28	77	19.0	13.5	10	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 95-12		M 12	13	28	78	19.0	13.5	10		
ТМЛ (DIN) 120-10	120	M 10	10.5	32	85	21.0	15.5	10	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 120-12		M 12	13	32	86	21.0	15.5	10		
ТМЛ (DIN) 150-10	150	M 10	10.5	34	93	23.5	17.0	10	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 150-12		M 12	13	34	94	23.5	17.0	10		
ТМЛ (DIN) 185-12	185	M 12	13	37	98	25.5	19.0	10	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 185-16		M 16	17	37	101	25.5	19.0	10		
ТМЛ (DIN) 240-12	240	M 12	13	42	108	29.0	21.5	5	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 240-16		M 16	17	42	111	29.0	21.5	5		
ТМЛ (DIN) 300-12*	300	M 12	13	48	115	32.0	24.5	5	ПК-120, ПМУ-120	
ТМЛ (DIN) 300-16		M 16	17	46	119	32.0	24.5	5		
ТМЛ (DIN) 400-16	400	M 16	17	54	140	38.5	27.5	5	ПК-1000	
ТМЛ (DIN) 500-20	500	M 20	21	60	150	42.0	31.0	1		
ТМЛ (DIN) 625-20	625	M 20	21	64	160	44.0	34.5	1	ПК-1000	
ТМЛ (DIN) 800-20	800	M 20	21	75	190	52.0	40.0	1		
ТМЛ (DIN) 1000-20	1000	M 20	21	85	190	58.0	44.0	1		

* Нестандартный размер. Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Медные луженые кабельные гильзы по DIN 46267

Тип: **ГМЛ (DIN)** по DIN 46267



- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Стандарт DIN 46267 — самый известный и авторитетный мировой стандарт на медные кабельные гильзы
- Гильзы имеют сквозную конструкцию и стопорную запрессовку по центру для определения глубины заведения кабельных жил
- На гильзы нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок, в зависимости от ширины матриц
- Увеличенная длина гильз по DIN позволяет произвести большее количество опрессовок, что обеспечивает надежный электрический контакт и дополнительную механическую прочность соединения
- Для опрессовки увеличенного внутреннего диаметра хвостовика в гильзах ГОСТ требуются специальные матрицы клиновидной или MW-образной формы. Гильзы DIN 46267 опрессовываются матрицами с классической шестигранной формой
- Толщина стенок гильз DIN более точно выверена и сбалансирована по каждому типоразмеру: она тоньше, чем у гильз по ГОСТ на сечениях 6 и 10 мм², и толще на гильзах от 35 до 185 мм² включительно
- Внутренний диаметр трубной части хвостовика наконечников DIN оптимально рассчитан под опрессовку жил 2-го и 3-го класса гибкости (более 90% всех строительных кабелей)

Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d ₁		Механика	Гидравлика
ГМЛ (DIN) 6	6	30	5.5	3.8	100	ПК-16у	
ГМЛ (DIN) 10	10	30	6.0	4.5	100		
ГМЛ (DIN) 16	16	50	8.5	5.5	100	ПК-25у	
ГМЛ (DIN) 25	25	50	10.0	7.0	100		
ГМЛ (DIN) 35	35	50	12.5	8.2	50	ПК-50	
ГМЛ (DIN) 50	50	56	14.5	10.0	50		
ГМЛ (DIN) 70	70	56	16.5	11.5	50	ПК-120, ПМУ-120	
ГМЛ (DIN) 95	95	70	19.0	13.5	10		
ГМЛ (DIN) 120	120	70	21.0	15.5	10	ПК-120, ПМУ-120	
ГМЛ (DIN) 150	150	80	23.5	17.0	10		
ГМЛ (DIN) 185	185	85	25.5	19.0	10	ПК-120, ПМУ-120	
ГМЛ (DIN) 240	240	90	29.0	21.5	5		
ГМЛ (DIN) 300	300	100	32.0	24.5	5	ПК-120, ПМУ-120	
ГМЛ (DIN) 400	400	150	38.5	27.5	5		
ГМЛ (DIN) 500	500	160	42.0	31.0	1	ПК-120, ПМУ-120	
ГМЛ (DIN) 625	625	160	44.0	34.5	1		
ГМЛ (DIN) 800	800	200	52.0	40.0	1	ПК-120, ПМУ-120	
ГМЛ (DIN) 1000	1000	200	58.0	44.0	1		

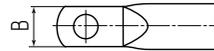
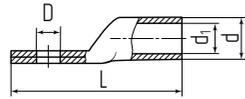
Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Гидравлические прессы 300-й серии (ПГР-300/ПГРс-300/ПГП-300/ПГ-300/ ПГРс-AM/ПГРА-300) могут быть укомплектованы набором прецизионных матриц для опрессовки наконечников и гильз по стандарту DIN 46235: НМ-300 ТМЛ(DIN).

Медные луженые наконечники с узкой лопаткой и крепежным отверстием

Тип: **ТМЛ-У** по ТУ 3449-066-97284872-2014

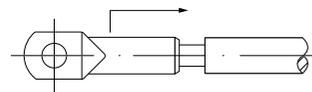
- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов с последующим подключением к низковольтным автоматическим выключателям
- Совместимость: блочные автоматические выключатели с номиналом от 100 до 630 А в литом корпусе (МССВ) импортных и отечественных производителей с контактными клеммами на основе винтовой фиксации
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Обязательное снятие фаски и галтовочная операция исключают наличие заусенцев и облегчают заведение кабельной жилы в наконечник
- После штамповки наконечники подвергаются отжигу для повышения пластичности материала
- Технологическая оснастка и штампы для производства наконечников «КВТ» разрабатываются и изготавливаются в инструментальном цехе завода
- Комплексное решение от производителя:
 - 1) кабельные наконечники и гильзы
 - 2) инструмент для опрессовки
 - 3) высокоточные матрицы для опрессовки
 - 4) рекомендации по технологии монтажа



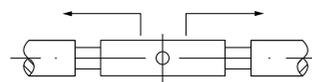
Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d ₁		Механ.	Гидравлика
ТМЛ-У 25-6	25	M 6	6.4	12	37.0	9.5	6.9	25	ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240 ПГР/ПГРС-70 ПГРА-70 ПГР-120, ПГРС-120/120у ПГРС-240/240у/240А ПГРА-240, ПГРА-240БМ, ПГ-240БМ ПГР/ПГРС-300, ПГП/ПГ-300 ПГР-300у, ПГРС-300у, ПГРС-300АМ, ПГРА-300	
ТМЛ-У 35-6	35	M 6	6.5	15	39.5	12.0	8.5	25		
ТМЛ-У 50-6	50	M 6	6.5	15	47.0	14.0	10.0	25		
ТМЛ-У 70-6	70	M 6	6.5	17	53.0	16.5	12.0	25		
ТМЛ-У 70-8	70	M 8	8.5	17	53.0	16.5	12.0	25		
ТМЛ-У 70-10	70	M 10	10.5	17	53.0	16.5	12.0	25		
ТМЛ-У 95-8	95	M 8	8.5	19	59.5	18.0	13.5	10		
ТМЛ-У 95-10	95	M 10	10.5	19	59.5	18.0	13.5	10		
ТМЛ-У 120-8	120	M 8	8.5	19	62.5	19.5	15.0	10		
ТМЛ-У 120-10	120	M 10	10.5	19	62.5	19.5	15.0	10		
ТМЛ-У 120-12	120	M 12	13.0	19	62.5	19.5	15.0	10		
ТМЛ-У 150-8	150	M 8	8.5	19	67.5	21.0	16.5	5		
ТМЛ-У 150-10	150	M 10	10.5	19	67.5	21.0	16.5	5		
ТМЛ-У 185-10	185	M 10	10.5	24.5	76.5	24.0	19.0	5		
ТМЛ-У 185-12	185	M 12	13.0	24.5	76.5	24.0	19.0	5		
ТМЛ-У 240-10	240	M 10	10.5	31	83.5	26.0	21.0	5		
ТМЛ-У 240-12	240	M 12	13.0	31	83.5	26.0	21.0	5		

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Последовательность опрессовки кабельных гильз и наконечников



- Кабельная жила зачищается на глубину трубной части наконечника. Зачищенным концом кабель заводится в наконечник до упора.
- Первая опрессовка на трубной части наконечника производится вблизи плоской лопатки с отверстием под крепежный винт. Последующие опрессовки, в зависимости от длины трубной части наконечника, ложатся в направлении хвостовика.



- Два конца кабеля зачищаются на половину длины гильзы, затем один конец кабеля заводится в гильзу до середины ее длины.
- Первая опрессовка гильзы на кабеле производится ближе к ее середине. Последующие опрессовки, в зависимости от длины гильзы, ложатся в направлении кабеля.
- После того как один конец кабеля полностью опрессован на гильзе, другой конец кабеля заводится с противоположной стороны гильзы и последовательность опрессовок повторяется от центра к краю гильзы.

Луженые штифтовые наконечники по DIN 46230 из медного листа

Тип: **НШП** по DIN 46230

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей
- Материал: листовая электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Узкая контактная часть позволяет подключать наконечники к устройствам с ограниченной шириной контактной клеммы
- Сварной шов на участке контактного скругления под кабельную жилу делает трубную часть монолитной и гарантирует надежность опрессовки
- Внутренняя поверхность трубной части наконечников имеет круговые поперечные насечки, обеспечивающие особую механическую прочность и качество электрического контакта
- Используются для подключения к выводам автоматических выключателей и другим электрическим устройствам с ограниченной шириной контактной клеммы



Наименование	Сечение (мм ²)	Форма	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			B	L	L ₁	d	d ₁	
НШП 1.5-12	0.5-1.5	«О»	1.8	17.0	11.0	3.4	1.7	100
НШП 2.5-12	1.5-2.5	«О»	1.8	17.0	11.0	4.0	2.3	100
НШП 6.0-12	4-6	«О»	2.8	20.0	11.0	5.5	3.4	100
НШП 10-12	10	«В»	4.3	22.0	11.0	7.0	4.5	100
НШП 16-13	16	«В»	5.5	26.0	12.0	8.4	6.0	100
НШП 25-15	25	«В»	6.8	33.6	14.0	9.5	7.0	100
НШП 35-20	35	«В»	8.0	40.5	19.0	11.8	8.6	100
НШП 50-20	50	«В»	9.5	45.0	19.0	13.6	9.8	100
НШП 70-25	70	«В»	11.0	55.0	24.0	15.8	11.6	50
НШП 95-25	95	«В»	12.5	55.3	24.0	19.8	13.7	50
НШП 120-34	120	«В»	15.0	58.0	34.0	21.0	15.0	20
НШП 150-37	150	«В»	16.5	62.0	37.0	23.1	16.5	10
НШП 185-38	185	«В»	19.0	70.0	38.0	26.0	19.0	10
НШП 240-44	240	«В»	21.0	82.0	44.0	29.0	21.0	5

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

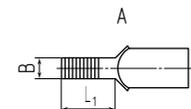
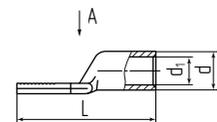
Луженые штифтовые наконечники из медной трубы

Тип: **НШМЛ** по ТУ 27.33.13-079-97284872-2021

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Используются для подключения к выводам автоматических выключателей и другим электрическим устройствам с ограниченной шириной контактной клеммы
- Узкая контактная часть позволяет подключать наконечники к устройствам с ограниченной шириной контактной клеммы
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки
- Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»

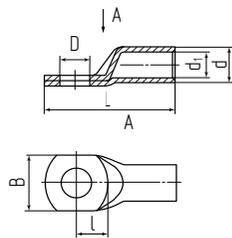


Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
		B	L	L ₁	d	d ₁	
НШМЛ 6.0-11	4-6	5.5	22	11	5.1	3.5	100
НШМЛ 10-12	10	5.5	25	12	6.3	4.5	100
НШМЛ 16-12	16	5.0	28	12	7.9	5.5	100
НШМЛ 25-12	25	7.0	31	12	9.5	6.9	100
НШМЛ 35-16	35	7.0	36	16	11	8.2	100
НШМЛ 50-16	50	7.0	43	16	12.6	9.6	100
НШМЛ 70-20	70	7.0	50	20	14.5	11.5	50
НШМЛ 95-25	95	9.0	59	25	17.5	13.5	50



Медные луженые кабельные наконечники с обратным радиусом

Тип: **ТМЛ-Р** по стандарту «КВТ»



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Использование легирующих добавок висмута обеспечивает высокое качество и стойкость защитного покрытия
- Обратный радиус лопатки наконечника с крепежным отверстием под болт позволяет более компактно подключиться к клеммам оборудования
- Геометрия наконечников стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости, составляющих более 99% всех используемых строительных кабелей
- Наконечники стандарта «КВТ» компенсируют недостатки традиционного ГОСТ 7386-80. Выверенная геометрия гарантирует оптимальное соответствие наконечника размеру кабельной жилы
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- По аналогии с DIN 46235, в наконечниках ТМЛс стандарта «КВТ» используется простая и понятная маркировка из двух чисел: «номинал сечения» – «диаметр крепежного отверстия»
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя:
 - 1) кабельные наконечники и гильзы
 - 2) инструмент для опрессовки
 - 3) высокоточные матрицы для опрессовки
 - 4) рекомендации по технологии монтажа

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	l	d	d ₁		Механика	Гидравлика
ТМЛ-Р 1.5-4	0.34-1.5	M4	4.3	7.5	16	5	3.5	1.7	100	ПК-16м, ПК-16у	ПК-6м
ТМЛ-Р 1.5-5		M5	5.3	8.5	16.5	5.5	3.5	1.7	100		
ТМЛ-Р 2.5-5	1.5-2.5	M5	5.3	8.5	17.5	5.5	3.9	2.3	100		
ТМЛ-Р 2.5-6		M6	6.4	9.5	20	6.5	3.9	2.3	100		
ТМЛ-Р 4-5	2.5-4.0	M5	5.3	8.5	19	5.5	4.4	2.8	100		
ТМЛ-Р 4-6		M6	6.4	9.5	21.5	6.5	4.4	2.8	100		
ТМЛ-Р 6-5	4.0-6	M5	5.3	8.5	21	6	5.1	3.5	100		
ТМЛ-Р 6-6		M6	6.4	9.5	23	7	5.1	3.5	100		
ТМЛ-Р 10-6	10	M6	6.4	9.5	26	6.5	6.3	4.5	100		
ТМЛ-Р 10-8		M8	8.4	11.5	29.5	8.5	6.3	4.5	100		
ТМЛ-Р 16-6	16	M6	6.4	12	28.5	6.5	7.9	5.5	100		
ТМЛ-Р 16-8		M8	8.4	12	32	8.5	7.9	5.5	100		
ТМЛ-Р 25-8	25	M8	8.4	14	34.5	9	9.5	6.9	100		
ТМЛ-Р 25-10		M10	10.5	14	37.5	10.5	9.7	6.9	100		
ТМЛ-Р 35-8	35	M8	8.4	16	37	9	11.0	8.2	100		
ТМЛ-Р 35-10		M10	10.5	16	40	10.5	11.0	8.2	100		
ТМЛ-Р 50-8	50	M8	8.4	19	43	9.5	12.6	9.6	100		
ТМЛ-Р 50-10		M10	10.5	19	46	11	12.6	9.6	100		
ТМЛ-Р 70-10	70	M10	10.5	22	48.5	11	14.5	11.5	50		
ТМЛ-Р 95-10	95	M10	10.5	26	51.5	11.5	17.5	13.5	25		
ТМЛ-Р 120-12	120	M12	13	29	57	13.5	19.5	15.0	25		
ТМЛ-Р 150-16	150	M16	17	32	70	16	21.0	16.5	25		
ТМЛ-Р 185-16	185	M16	17	35	72	16	23.5	18.5	25		
ТМЛ-Р 240-16	240	M16	17	40	80	19	26.0	21.0	10		

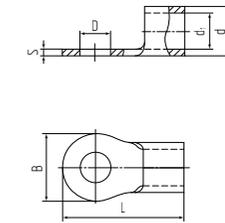
Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Гидравлические прессы 300-й серии (ПГР-300/ПГРс-300/ПГП-300/ПГ-300/ ПГРс-АМ/ПГРА-300) могут быть укомплектованы набором прецизионных матриц для опрессовки наконечников и гильз стандарта «КВТ»: НМ-300 ТМЛс.

Медные луженые кабельные наконечники под пайку

Тип: **ПМ** по ТУ 3449-033-97284872-2006

- Предназначены для оконцевания пайкой или опрессовкой кабелей и проводов с медными жилами
- Материал: листовая электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое электролитическое лужение
- Технологический шов на участке контактного скругления под кабельную жилу пропаян, таким образом трубная часть наконечника образует сплошную монолитную структуру
- Наряду с пайкой конструктивные особенности наконечников ПМ (КВТ) предполагают монтаж опрессовкой в качестве альтернативы или комбинированное использование двух методов соединения
- Внутренняя поверхность трубной части наконечников имеет круговые поперечные насечки, обеспечивающие особую механическую прочность и качество электрического контакта
- Благодаря заваренному шву, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения и опрессовка может производиться даже поверх самого сварного шва
- Специальная серия высокоточных матриц «КВТ» для опрессовки при помощи гидравлических прессов ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300 (КВТ)



Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

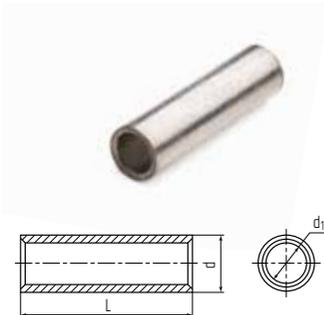
Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости

Наименование	Сечение (мм ²)		Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
	●	●		D	B	L	d	d ₁	S		Механика	Гидравлика
ПМ 1.5-4	1.5	1.5	M4	4.3	6.6	14.6	3.4	1.7	0.8	100	СТВ-15, СТК-15, СТО-15	ПК-6м
ПМ 1.5-5			M5	5.3	8.0	16.0	3.4	1.7	0.8	100		
ПМ 2.5-4	2.5	2.5	M4	4.3	6.5	14.4	4.0	2.3	0.8	100		
ПМ 2.5-5			M5	5.3	9.5	17.0	4.0	2.3	0.8	100		
ПМ 2.5-6	4	4	M6	6.4	12.0	21.8	4.0	2.3	0.8	100		
ПМ 4-4			M4	4.3	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100		
ПМ 4-5	6	6	M5	5.3	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100		
ПМ 4-6			M6	6.4	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100		
ПМ 6-5	10	10	M5	5.3	9.5	19.5	5.5	3.4	1.0	100		
ПМ 6-6			M6	6.4	12.0	22.5	5.5	3.4	1.0	100		
ПМ 6-8	16	16	M8	8.4	15.0	27.0	5.5	3.4	1.0	100		
ПМ 10-6			M6	6.4	15.0	30.0	7.2	4.7	1.2	100		
ПМ 10-8	35	35	M8	8.4	15.0	29.5	7.2	4.7	1.2	100		
ПМ 16-6			M6	6.4	12.0	30.0	9.0	6.0	1.5	100		
ПМ 16-8	50	50	M8	8.4	16.0	32.5	9.0	6.0	1.5	100		
ПМ 16-10			M10	10.5	16.0	32.5	9.0	6.0	1.5	100		
ПМ 25-8	70	70	M8	8.4	16.5	34.0	11.5	8.0	1.7	100		
ПМ 25-10			M10	10.5	16.5	34.0	11.5	8.0	1.7	100		
ПМ 35-8	95	95	M8	8.4	22.0	42.5	13.4	9.5	2.0	100		
ПМ 35-10			M10	10.5	22.0	43.0	13.4	9.5	2.0	100		
ПМ 50-8	120	120	M8	8.4	22.0	50.0	15.5	11.5	2.0	50		
ПМ 50-10			M10	10.5	22.0	50.0	15.5	11.5	2.0	50		
ПМ 70-10	150	150	M10	10.5	24.0	50.5	17.5	13.5	2.0	50		
ПМ 95-10			M10	10.5	27.0	54.5	19.5	15.0	2.2	50		
ПМ 120-10	185	185	M10	10.5	29.0	56.0	22.0	17.0	2.5	20		
ПМ 150-12			M12	12.8	36.5	66.0	26.0	19.3	3.3	20		
ПМ 185-12	240	185	M12	12.8	39.0	68.5	28.0	21.0	3.5	10		

Гидравлические прессы 300-й серии (ПГР-300/ПГРс-300/ПГП-300/ПГ-300/ ПГРс-АМ/ПГРА-300) могут быть укомплектованы набором прецизионных матриц для опрессовки наконечников и гильз стандарта «КВТ»: НМ-300 ПМ.

Медные луженые кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГМЛ** по ГОСТ 23469.3-79

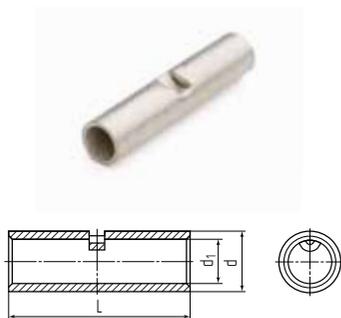


- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Снятые фаски по краям гильз облегчают заведение кабельных жил
- Гильзы по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров по специальной таблице
- Комплексное решение от производителя: гильзы + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа

Наименование	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки									
			L	d	d1		Механика				Гидравлика					
ГМЛ 1.5-1.8	1.5	1.5	15	3.3	1.8	100	СТВ/СТК-05	ПК-16м, ПК-16у	ПК-6м	ПК-50	ПКГ-120, ПМУ-120	ПМУ-240	ПГР/ПГРс-70, ПГРА-70	ПГР/ПГРс-120, ПГРс-120у	ПГРс-240/240у/240А, ПГРА-240	ПГР/ПГРс-300, ПГП/ПГ-300
ГМЛ 2.5-2.6	2.5	2.5	20	5	2.6	100										
ГМЛ 4-3	4	4	20	5	3	100										
ГМЛ 6-4	6	6	30	6	4	100										
ГМЛ 10-5	10	10	30	8	5	100										
ГМЛ 16-6	16	16	30	9	6	100										
ГМЛ 25-8	35	25	40	11	8	100										
ГМЛ 35-9	35	35	50	12	9	100										
ГМЛ 35-10	50	35	50	13	10	100										
ГМЛ 50-11	70	50	50	14	11	100										
ГМЛ 70-13	95	70	53	16	13	50										
ГМЛ 95-15	120	95	67	19	15	25										
ГМЛ 120-17	150	120	67	22	17	25										
ГМЛ 150-19	185	150	67	25	19	25										
ГМЛ 185-21	240	185	75	27	21	25										
ГМЛ 240-24	300	240	75	32	24	10										

Медные луженые кабельные гильзы с контрольным окном

Тип: **ГМЛ(о)** по ТУ 3449-067-97284872-2015

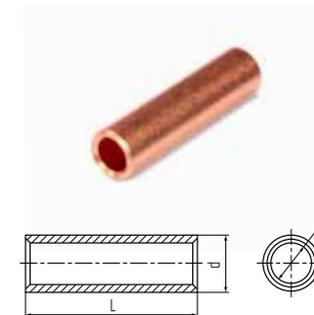


- Предназначены для соединения встык проводов и кабелей с медными жилами без осевой нагрузки
- Материал: электротехническая медь марки М1
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Гильзы имеют технологическое окно для визуального контроля глубины захода кабельной жилы
- Контрольное окно выполняет функцию стопорной перегородки, определяющей глубину захода кабельной жилы
- Снятые фаски по краям гильз облегчают заведение кабельных жил
- Комплексное решение от производителя: гильзы + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа

Наименование	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки									
			L	d	d1		Механика									
ГМЛ(о)-0.34/1.5	0.34-1.5		15.0	3.3	1.8	100	ПК-6м	СТВ-05	СТВ-15	СТК-05	СТК-15	СТО-05	СТО-15	ПК-16м	ПК-16у	ПК-25у
ГМЛ(о)-1.5/2.5	1.5-2.5		15.0	4.0	2.4	100										
ГМЛ(о)-2.5/6.0	2.5-6.0		15.0	5.5	3.5	100										
ГМЛ(о)-6.0/10.0	6.0-10.0		20.0	7.0	4.5	100										

Медные кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГМ** по ГОСТ 23469.3-79



- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: без покрытия (климатическое исполнение «УХЛ3»)
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Снятые фаски по краям гильз облегчают заведение кабельных жил
- Гильзы по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров по специальной таблице
- Комплексное решение от производителя: гильзы + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа

Наименование	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки									
			L	d	d1		Механика				Гидравлика					
ГМ 2.5-2.6	2.5	2.5	20	5	2.6	100	СТВ/СТК-05	ПК-16м/16у	ПК-6м	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-120	ПМУ-240	ПГР/ПГРс-70, ПГРА-70	ПГР/ПГРс-120	ПГРс-240/240у/240А, ПГРА-240	ПГР/ПГРс-300, ПГП/ПГ-300
ГМ 4-3	4	4	20	5	3	100										
ГМ 6-4	6	6	30	6	4	100										
ГМ 10-5	10	10	30	8	5	100										
ГМ 16-6	16	16	30	9	6	100										
ГМ 25-8	35	25	40	11	8	100										
ГМ 35-9	35	35	50	12	9	100										
ГМ 50-11	70	50	50	14	11	100										
ГМ 70-13	95	70	53	16	13	50										
ГМ 95-15	120	95	67	19	15	25										
ГМ 120-17	150	120	67	22	17	25										
ГМ 150-19	185	150	67	25	19	25										
ГМ 185-21	240	185	75	27	21	25										
ГМ 240-24	300	240	75	32	24	10										

Медные луженые кабельные гильзы ГМЛ(о) в мини-упаковке

Тип: **ГМЛ(о)** по ТУ 3449-067-97284872-2015



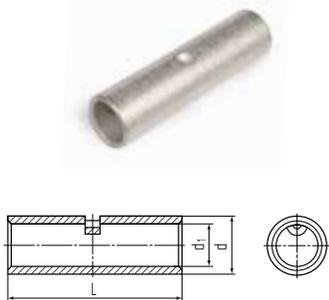
- Предназначены для соединения встык проводов и кабелей с медными жилами без осевой нагрузки
- Материал: электротехническая медь марки М1
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Гильзы имеют технологическое окно для визуального контроля глубины захода кабельной жилы. Окно выполняет функцию стопорной перегородки
- Снятые фаски по краям гильз облегчают заведение кабельных жил
- Комплексное решение от производителя: гильзы + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа
- Мини-упаковка в блистерах идеально подходит для супермаркетов и розничных точек продаж

Наименование	Сечение (мм ²)		Кол-во (шт.)	Инструмент для опрессовки									
				Механика									
ГМЛ(о)-0.34/1.5 (20 шт.)	0.34-1.5		20	ПК-6м	СТВ-05	СТВ-15	СТК-05	СТК-15	СТО-05	СТО-15	ПК-16м	ПК-16у	ПК-25у
ГМЛ(о)-1.5/2.5 (20 шт.)	1.5-2.5		20										
ГМЛ(о)-2.5/6.0 (20 шт.)	2.5-6.0		20										
ГМЛ(о)-6.0/10.0 (20 шт.)	6.0-10.0		20										

Медные луженые кабельные гильзы стандарта «КВТ»

Тип: **ГМЛс** по стандарту «КВТ»

- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Использование легирующих добавок висмута обеспечивает высокое качество и стойкость защитного покрытия
- Геометрия гильз стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Наконечники стандарта «КВТ» компенсируют недостатки традиционного ГОСТ 7386-80. Выверенная геометрия гарантирует оптимальное соответствие наконечника размеру кабельной жилы
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»

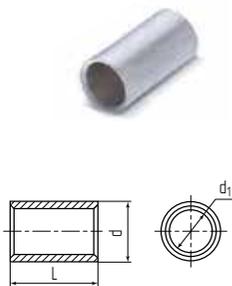


Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки										
		L	d	d ₁		Механика			Гидравлика							
ГМЛс 1.5-1.8	0.34-1.5	10	3.5	1.7	100	СТВ/СТК-05	ПК-16м, ПК-16у	ПК-6м	ПК-35м	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-120	ПМУ-240	ПГР-70, ПГРс-70	ПГР-120, ПГРс-120	ПГРс-240/240у/240А, ПГРА-240	ПГР/ПГРс-300, ПГП/ПГ-300
ГМЛс 2.5-2.6	1.5-2.5	12	3.9	2.3	100											
ГМЛс 4-3	2.5-4.0	15	4.4	2.8	100											
ГМЛс 6-4	4.0-6	15	5.1	3.5	100											
ГМЛс 10-5	10	20	6.3	4.5	100											
ГМЛс 16-6	16	20	7.9	5.5	100											
ГМЛс 25-7	25	25	9.5	6.9	100											
ГМЛс 35-9	35	25	11.0	8.2	100											
ГМЛс 50-11	50	40	12.6	9.6	100											
ГМЛс 70-13	70	45	14.5	11.5	50											
ГМЛс 95-15	95	50	17.5	13.5	25											
ГМЛс 120-17	120	50	19.5	15.0	25											
ГМЛс 150-19	150	65	21.0	16.5	25											
ГМЛс 185-21	185	70	23.5	18.5	25											
ГМЛс 240-24	240	70	26.0	21.0	10											

Медные луженые кабельные гильзы для параллельного соединения

Тип: **ГМЛ-П** по ТУ 3449-067-97284872-2015

- Предназначены для параллельного соединения внахлест медных проводов методом опрессовки
- Материал: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
- Уменьшенные габариты гильз: монтаж в условиях ограниченного пространства
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- Рекомендуется использование клеевых трубок ТТК (3:1) и ТТК (4:1) для герметизации опрессованной гильзы с пучком проводов
- Инструмент: пресс-клещи ПК-16у, ПК-16м, ПК-25у, ПГР-70, ПГРс-70



Наименование	Суммарное сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Макс. число проводов (моножила) в гильзах			Упаковка (шт.)
		L	d	d ₁	1.0 мм ²	1.5 мм ²	2.5 мм ²	
ГМЛ-П 4	1.5-4.0	7.0	4.4	2.8	4	2	1	500
ГМЛ-П 6	2.5-6.0	9.0	5.1	3.5	7	4	2	500
ГМЛ-П 10	6.0-10.5	10.0	6.5	4.5	12	7	4	500
ГМЛ-П 16	12-18	11.0	8.1	5.5	15	10	7	500
ГМЛ-П 25	20-25	13.0	9.7	6.9	28	17	10	500

Медные луженые кабельные наконечники ТМЛс в мини-упаковке

Тип: **ТМЛс** по стандарту «КВТ»

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Геометрия наконечников стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- Маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: наконечники + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа
- Розничная мини-упаковка в блистерах



Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
ТМЛс 1.5-4 (20 шт.)	0.34-1.5	М 4	20	СТВ/СТК/СТО-05 СТВ/СТК/СТО-15 Наборы: СТВ/СТФ ПК-6м, ПК-16м, ПК-16у, ПК-25у, ПК-35м
ТМЛс 2.5-6 (20 шт.)	1.5-2.5	М 6	20	
ТМЛс 4-6 (20 шт.)	2.5-4	М 6	20	
ТМЛс 6-6 (20 шт.)	4-6	М 6	20	
ТМЛс 10-6 (10 шт.)	10	М 6	10	
ТМЛс 16-6 (10 шт.)	16	М 6	10	
ТМЛс 25-8 (5 шт.)	25	М 8	5	

Медные луженые кабельные гильзы ГМЛ-П в мини-упаковке

Тип: **ГМЛ-П** по ТУ 3449-067-97284872-2015

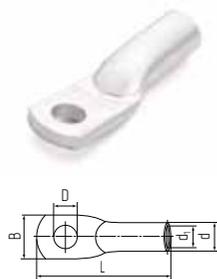
- Предназначены для параллельного соединения внахлест медных проводов методом опрессовки
- Материал: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Снятые по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
- Уменьшенные габариты гильз позволяют осуществлять монтаж в условиях ограниченного пространства
- Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки
- В пределах указанного диапазона возможно соединение в одну линию проводов разных сечений или монтаж ответвления
- Альтернатива для монтажа проводов опрессовкой внутри распаячной коробки
- Розничная мини-упаковка в блистерах



Наименование	Суммарное сечение (мм ²)	Кол-во (шт.)	Инструмент для монтажа
ГМЛ-П 6 (30 шт.)	2.5-6.0	30	СТВ/СТК/СТО-05 СТВ/СТК/СТО-15 ПК-6м, ПК-16м, ПК-16у, ПК-25у, ПК-35м
ГМЛ-П 10 (30 шт.)	6.0-10.5	30	
ГМЛ-П 16 (20 шт.)	12-18	20	
ГМЛ-П 25 (15 шт.)	20-25	15	

Алюминиевые кабельные наконечники по ГОСТ 9581

Тип: **ТА** по ГОСТ 9581-80

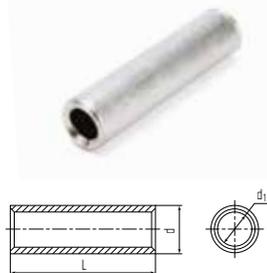


- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов
- Материал: алюминий марки АД1
- При подключении к медным шинам рекомендовано использование алюмомедных шайб ШАМ (КВТ)
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил кордощеткой на жилы наносится проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность наконечника также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести жилу до упора и произвести опрессовку

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки								
			D	B	L	d	d ₁		Механ.			Гидравлика					
									ПМУ-120	ПМУ-240	ПГР/ПГРс-70	ПГР/ПГРс-120	ПГРс-240/240у/240А	ПГР/ПГРс-300, ПГП/ПГ-300	ПГРс-300АМ, ПГРА-300	ПГРс-400у, ПГРА-400	
ТА 16-8-5.4	16	M8	8.4	16.5	59	10	5.4	100									
ТА 25-8-7	25	M8	8.4	18	62	12	7	100									
ТА 35-10-8	35	M10	10.5	20	68	14	8	100									
ТА 50-10-9	50	M10	10.5	23	75	16	9	100									
ТА 70-10-12	70	M10	10.5	25	86	18	12	50									
ТА 95-12-13	95	M12	13	28	89	20	13	50									
ТА 120-12-14	120	M12	13	33	96	22	14	25									
ТА 150-12-17	150	M12	13	34	107	24	17	25									
ТА 185-16-19	185	M16	17	36	116	26	19	25									
ТА 240-20-20	240	M20	21	40	126	28	20	10									
ТА 300-20-24	300	M20	21	48	145	32	24	10									

Алюминиевые кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГА** по ГОСТ 23469.2-79

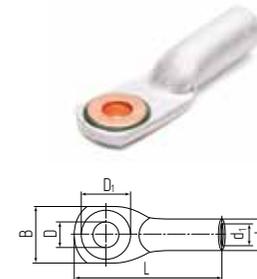


- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов без осевой нагрузки
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Материал: алюминий марки АД1
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил с использованием кордощетки на жилы наносится проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность гильзы также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести в нее жилы с заходом на половину длины гильзы и произвести опрессовку

Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки											
		L	d	d ₁		Механ.			Гидравлика								
						ПМУ-120	ПМУ-240	ПГР/ПГРс-70	ПГР/ПГРс-120	ПГРс-240/240у/240А	ПГР/ПГРс-300, ПГП/ПГ-300	ПГРс-300АМ, ПГРА-300	ПГРс-400у, ПГРА-400				
ГА-16	16	60	10	5.4	100												
ГА-25	25	63	12	7	100												
ГА-35	35	71	14	8	100												
ГА-50	50	71	16	9	100												
ГА-70	70	80	18	12	50												
ГА-95	95	85	20	13	50												
ГА-120	120	100	22	14	25												
ГА-150	150	100	24	17	25												
ГА-185	185	100	26	19	25												
ГА-240	240	110	28	20	10												
ГА-300	300	140	32	24	10												

Алюмомедные кабельные наконечники

Тип: **ТАМ** по ТУ 3449-043-97284872-2011



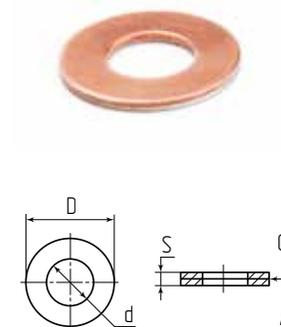
- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов и последующего подключения их к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Стыковой шов между медным кольцом и алюминиевым корпусом наконечника герметизирован высокотемпературным эпоксидным компаундом
- Новая конструкция алюмомедных наконечников соответствует европейским стандартам
- Длина наконечников и размеры трубной части соответствуют геометрии ГОСТ 9581 на кабельные алюминиевые и алюмомедные наконечники
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)

Наименование	Сечение (мм ²)	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки								
			D	B	D ₁	L	d		d ₁	Механ.			Гидравлика				
										ПМУ-120	ПМУ-240	ПГР/ПГРс-70	ПГР/ПГРс-120	ПГРс-240/240у/240А	ПГР/ПГРс-300, ПГП/ПГ-300	ПГРс-300АМ, ПГРА-300	ПГРс-400у, ПГРА-400
ТАМ 16-8-5.4	16	M8	9	24	17	59	10	5.4	100								
ТАМ 25-8-7	25	M8	9	25	17	62	12	7	100								
ТАМ 35-10-8	35	M10	11	29	21	68	14	8	100								
ТАМ 50-10-9	50	M10	11	30	23	75	16	9	100								
ТАМ 70-12-12	70	M12	13	33	25	86	18	12	50								
ТАМ 95-12-13	95	M12	13	37	28	89	20	13	50								
ТАМ 120-12-14	120	M12	13	37	28	96	22	14	25								
ТАМ 150-12-17	150	M12	13	37	28	107	24	17	25								
ТАМ 185-16-19	185	M16	17	43	34	116	26	19	25								
ТАМ 240-16-20	240	M16	17	46	37	126	28	20	10								
ТАМ 300-16-24	300	M16	17	47	37	145	32	24	10								

Алюмомедные шайбы

Тип: **ШАМ** по ТУ 1680-040-97284872-2010

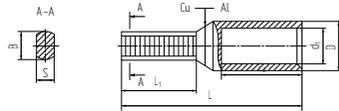
- Предназначены для подключения алюминиевых наконечников к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал:
 - электротехнический алюминий марки АД1
 - электротехническая медь марки М1
- Слои меди и алюминия соединены на молекулярном уровне, что исключает возникновение гальванической пары «медь - алюминий», приводящей к увеличению контактного сопротивления и аварийным ситуациям
- Используется в качестве биметаллической прокладки между медной шиной и контактной лопаткой алюминиевого наконечника
- При установке шайбы, ее медная сторона монтируется к медной шине, а алюминиевая — к алюминиевому наконечнику
- Алюмомедные шайбы являются универсальными и подходят для нескольких размеров алюминиевых наконечников с одинаковым отверстием под контактный винт
- Универсальные биметаллические шайбы ШАМ в комбинации с алюминиевыми наконечниками ТА являются экономной альтернативой алюмомедным наконечникам ТАМ



Наименование	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Совместимость
		D	d	S		
ШАМ 17/8.5	M8	17	8.5	1	100	ТА 10-8/ТА 16-8/ТА 25-8
ШАМ 20/11	M10	20	11	2	100	ТА 35-10/ТА 50-10/ТА 70-10
ШАМ 25/13	M12	25	13	2	50	ТА 95-12/ТА 120-12/ТА 150-12
ШАМ 30/17	M16	30	17	2	50	ТА 185-16

Алюмомедные кабельные наконечники с плоским штифтом

Тип: **НШАМ-П** по ТУ 3449-043-97284872-2011

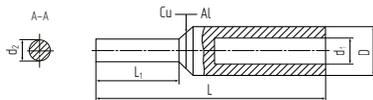


- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов СИП с последующим подключением к выводам автоматических выключателей
- Материалы:
 - электротехнический алюминий марки АД1
 - медь марки М1
- Идеальное решение для прямого подключения проводов СИП к автоматическому выключателю электротехнического щита на вводе в дом
- Медная и алюминиевая части гильзы соединены между собой методом фрикционной сварки и обеспечивают контакт металлов на молекулярном уровне
- Цельная и несварная конструкция штыревого алюмомедного наконечника предотвращает образование гальванической пары между медью и алюминием
- Плоский профиль медного штыря наконечника обеспечивая надежный и долговременный контакт соединения

Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки									
		L	L ₁	L ₂	D	d ₁	S	B		Механ.		Гидравлика							
НШАМ-П 16-13	16	45	13	20	10	6.5	4.5	6.5	50	ПМУ-120	ПМУ-240	ПГР-70	ПГРс-70	ПГР-70	ПГРс-70	ПГР-120	ПГРс-120	ПГР-240	ПГРс-240
НШАМ-П 25-13	25	45	13	20	11	7.0	4.5	6.5	50										
НШАМ-П 35-13	35	45	13	20	12	8.5	4.5	6.5	50										
НШАМ-П 50-20	50	52	20	20	14	9.5	4.5	6.5	50										
НШАМ-П 70-20	70	52	20	20	16	11.0	4.5	6.5	50										

Алюмомедные кабельные наконечники с круглым штифтом

Тип: **НШАМ** по ТУ 3449-043-97284872-2011



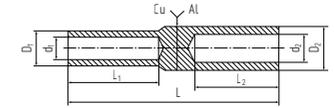
- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов СИП с последующим подключением к выводам автоматических выключателей
- Материалы:
 - электротехнический алюминий марки АД1
 - медь марки М1
- Идеальное решение для прямого подключения проводов СИП к автоматическому выключателю электротехнического щита на вводе в дом
- Медная и алюминиевая части гильзы соединены между собой методом фрикционной сварки и обеспечивают контакт металлов на молекулярном уровне
- Цельная и несварная конструкция штыревого алюмомедного наконечника предотвращает образование гальванической пары между медью и алюминием
- На алюминиевую цилиндрическую часть наконечника нанесена маркировочная разметка под опрессовку
- Алюмомедные наконечники НШАМ (КВТ) выигрывают в надежности в сравнении с алюминиевыми штифтовым наконечниками

Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки								
		L	L ₁	D	d ₁	d ₂		Механ.		Гидравлика						
НШАМ 16	16	58	18	12	6.3	6	5	ПМУ/ПКГ-120	ПМУ-240	ПГР-70	ПГРс-70	ПГР-120	ПГРс-240/240у/240А	ПГР-240/240БМ	ПГР/ПГРс-300	ПГП/ПГ-300, ПГР-300
НШАМ 25	25	58	18	12	7.4	6	5									
НШАМ 35	35	71	21	14	8.5	7	5									
НШАМ 50	50	74	24	16	10.0	8	5									
НШАМ 70	70	87	30	18	11.5	10	5									
НШАМ 95	95	91	33	22	13.5	12	5									
НШАМ 120	120	98	38	23	15.0	12	5									
НШАМ 150	150	108	38	25	16.5	12	5									
НШАМ 185	185	118	40	27	18.5	14	5									
НШАМ 240	240	128	40	32	21.0	16	5									

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Алюмомедные кабельные гильзы

Тип: **ГАМ** по ТУ 3449-017-59861269-2004



- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых и медных кабельных жил
- Материалы:
 - электротехнический алюминий марки АД1
 - медь марки М1
- Медная и алюминиевая части гильзы соединены между собой методом фрикционной сварки и обеспечивают контакт металлов на молекулярном уровне
- Гильзы имеют внутреннюю перегородку, определяющую глубину захода кабельных жил и выполняющую функцию масляного стопора
- Цельная и несварная конструкция гильзы ГАМ предотвращает образование гальванической пары между медью и алюминием
- Конструкция гильз ГАМ «КВТ» предусматривает редуцированный переход на меньшее сечение с алюминиевого кабеля на медный при сохранении токовой нагрузки
- Комплексное решение от производителя: гильзы + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа

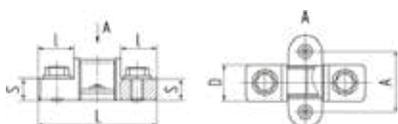
Наименование	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
	Al	Cu	L	L ₁	L ₂	D ₁	d ₁	D ₂	d ₂		Механ.	Гидравлика
ГАМ-10/10	10	10	70	26	36	9	5.7	10	5.7	20		
ГАМ-16/10	16	10	70	26	36	9	5.7	10	6.5	20		
ГАМ-16/16	16	16	70	26	36	10	6.5	10	6.5	20		
ГАМ-25/10	25	10	75	26	39	9	5.7	12	7.5	20		
ГАМ-25/16	25	16	75	26	39	10	6.5	12	7.5	20		
ГАМ-25/25	25	25	78	29	39	11	7.5	12	7.5	20		
ГАМ-35/16	35	16	79	26	40	10	6.5	14	8.5	20		
ГАМ-35/25	35	25	82	29	40	11	7.5	14	8.5	20		
ГАМ-35/35	35	35	85	32	40	12	8.5	14	8.5	20		
ГАМ-50/25	50	25	87	29	45	11	7.5	16	10.2	10		
ГАМ-50/35	50	35	90	32	45	12	8.5	16	10.2	10		
ГАМ-50/50	50	50	93	35	45	14	10.2	16	10.2	10		
ГАМ-70/35	70	35	97	32	50	12	8.5	18	11.5	10		
ГАМ-70/50	70	50	100	35	50	14	10.2	18	11.5	10		
ГАМ-70/70	70	70	103	38	50	16	11.5	18	11.5	10		
ГАМ-95/50	95	50	102	35	50	14	10.2	21	13.5	10		
ГАМ-95/70	95	70	105	38	50	16	11.5	21	13.5	10		
ГАМ-95/95	95	95	105	38	50	18	13.5	21	13.5	10		
ГАМ-120/70	120	70	107	38	50	16	11.5	23	15.0	10		
ГАМ-120/95	120	95	107	38	50	18	13.5	23	15.0	10		
ГАМ-120/120	120	120	110	41	50	20	15.0	23	15.0	10		
ГАМ-150/95	150	95	112	38	55	18	13.5	25	16.5	10		
ГАМ-150/120	150	120	115	41	55	20	15.0	25	16.5	10		
ГАМ-150/150	150	150	118	44	55	22	16.5	25	16.5	10		
ГАМ-185/120	185	120	122	41	59	20	15.0	27	18.5	10		
ГАМ-185/150	185	150	125	44	59	22	16.5	27	18.5	10		
ГАМ-185/185	185	185	129	48	59	24	18.5	27	18.5	10		
ГАМ-240/150	240	150	126	44	60	22	16.5	30	21.0	10		
ГАМ-240/185	240	185	130	48	60	24	18.5	30	21.0	10		
ГАМ-240/240	240	240	137	55	60	27	21.0	30	21.0	10		
ГАМ-300/185	300	185	137	48	64	24	18.5	34	23.5	4		
ГАМ-300/240	300	240	144	55	64	27	21.0	34	23.5	4		
ГАМ-300/300	300	300	147	58	64	30	23.5	34	23.5	4		

* Под заказ возможно изготовление нестандартных гильз ГАМ с сечением медной части больше, чем алюминиевой

Алюмомедный соединитель с крепежной скобой

Тип: **АМК** по ТУ 3449-043-97284872-2011

- Предназначены для соединения алюминиевых и медных шин шириной 20, 25 и 30 мм, а также для подключения в единую линию при помощи медных и алюминиевых наконечников, опрессованных на соответствующих кабелях
- Крепление осуществляется с помощью болтов
- Материал корпуса:
 - электротехнический алюминий марки АД1
 - медь марки М1
- Материал болтов:
 - нержавеющая сталь AISI 304 (на алюминиевой стороне соединителя)
 - медь марки М1 (на медной стороне соединителя)
- Материал скобы:
 - поликарбонат
- Медная и алюминиевая части соединены между собой методом фрикционной сварки и обеспечивают контакт металлов на молекулярном уровне
- Цельная и несварная конструкция алюмомедного соединителя предотвращает образование гальванической пары между медью и алюминием
- В состав каждого соединителя входит крепежная пластиковая скоба



Наименование	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
		L	I	S	D	A	
АМК-30	M10	80	27	14.5	29	43	5

Механическая прочность силовых наконечников под опрессовку

Сечение проводника	Усилие на разрыв (N). Действующие международные стандарты					
	Алюминиевые наконечники		Медные наконечники			
	Europe	Россия	Europe	USA	USA	Россия
	EN 61238	КВТ*	EN 61238	UL 486	MIL-T 7928	КВТ*
2.5 мм ²	-	-	230	222	311	511
4 мм ²	-	-	310	311	489	789
6 мм ²	-	-	360	355	666	1 343
10 мм ²	-	-	600	400	999	1 613
16 мм ²	640	1 945	960	444	1 333	3 714
25 мм ²	1 000	2 750	1 500	622	1 777	4 695
35 мм ²	1 400	3 885	2 100	800	2 443	4 882
50 мм ²	2 000	4 330	3 000	1 111	3 109	3 786
70 мм ²	2 800	5 320	4 200	1 333	3 332	6 082
95 мм ²	3 800	6 553	5 700	1 555	3 665	10 143
120 мм ²	4 800	7 305	7 200	-	-	19 671
150 мм ²	6 000	8 473	9 000	-	-	27 449
185 мм ²	7 400	14 060	11 100	-	-	33 678
240 мм ²	9 600	17 095	14 400	-	-	36 478
300 мм ²	12 000	22 800	18 000	-	-	42 900

* Результаты лабораторных испытаний наконечников «КВТ» с использованием инструментов ПГРс-70 и ПГРс-300 «КВТ»

Опрессовка силовых наконечников инструментом «КВТ»

Модель (механика)	Диапазон опрессовки (мм ²)		Профиль опрессовки	Кол-во матриц (шт.)	Гнезд в матрицах (шт.)	Храповый механизм	Длина (мм)	Вес (кг)
	Cu	Al						
СТВ/СТК/СТО-05	0.25-10	-	☺	1	4	•	260	0.62
СТВ/СТК/СТО-15	0.5-10	-	☺	1	4	•	260	0.62
Набор СТВ+5	0.5-10	-	☺	1	4	•	260	1.05
Набор СТВ+9	0.5-10	-	☺	1	4	•	260	1.20
Набор СТК+4	0.5-10	-	☺	1	4	•	220	0.98
Набор СТК+8	0.5-10	-	☺	1	4	•	220	1.10
Набор СТО+5	0.25-10	-	☺	1	4	•	220	0.54
Набор СТО+9	0.5-10	-	☺	1	4	•	220	0.54
Набор СТФ	0.5-10	-	☺	1	4	•	215	1.10
ПК-6м	1.5-6	-	☺	1	4	•	175	0.25
ПК-16м	2.5-16	-	☺	1	4	•	275	0.45
ПК-16у	1.5-16	-	☺	1	5	•	245	0.39
ПК-25у	2.5-25	-	☺	1	4	•	330	0.65
ПК-35м	10-35	-	☺	1	3	•	330	0.66
ПКГ-50	6-50	-	☺	1	6	-	390	1.50
ПКГ-120	10-120	16-120	☺	1	8	-	640	3.60
ПМУ-120	10-120	10-120	☺	1	-	-	615	3.50
ПМУ-240	10-240	10-240	☺	1	-	-	690-980	4.70

Модель (гидравлика)	Диапазон опрессовки (мм ²)		Профиль опрессовки	Кол-во матриц (шт.)	Усилие (т)	Клапан АСД	Длина (мм)	Вес (кг)
	Cu	Al						
ПГР-70 / ПГР-70БМ	4-70	10-70	☺	8	5	-	295/295	1.70/1.75
ПГРс-70	4-70	10-70	☺	8	5	•	315	1.80
ПГРА-70	4-70	10-70	☺	8	5	•	315	1.80
ПГР-120	10-120	10-120	☺	8	8	-	410	2.70
ПГРс-120	10-120	10-120	☺	8	8	•	410	2.90
ПГРс-120у	10-120	10-120	☺	8	8	•	420	3.00
ПГРс-240	10-185	10-240	☺	1	12	•	500	4.50
ПГРс-240у	4-185	10-240	☺	12	6	•	380	2.90
ПГРс-240А	4-185	10-240	☺	12	7	•	475	2.70
ПГРА-240БМ	10-240	10-240	☺	1	7	-	360	3.70
ПГРА-240	4-185	10-240	☺	12	5	•	375	2.60
ПГРА-300*	16-300	25-240	☺	11	12	•	360	5.50
ПГР-300*	10-300	10-300	☺	12	12	-	470	3.60
ПГРс-300*	10-300	10-300	☺	12	12	•	470	4.00
ПГРс-300у	16-300	16-300	☺	11	12	•	490	4.80
ПГРс-300АМ*	10-300	10-300	☺	12	12	•	510	3.55
ПГ-300 / ППП-300*	10-300	10-300	☺	12	12	-	185/-	2.74/6.10
ПГРс-400у	50-400	35-400	☺	9	13	•	630	5.90
ПГРА-400	50-400	35-300	☺	9	13	•	520	8.80
ПГ-630	150-630	150-630	☺	7	25	-	335	5.30
ПГ-1000	400-1000	400-1000	☺	5	45	-	260	12.40

* Прессы ПГР и ПГРс (КВТ) 300-й серии могут комплектоваться дополнительными наборами прецизионных матриц НМ (КВТ)

Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников



пресс-клещи
для опрессовки наконечников



пресс-клещи
для опрессовки наконечников



пресс-клещи
для опрессовки наконечников



пресс-клещи
для опрессовки наконечников



пресс-клещи
для опрессовки наконечников



пресс-клещи
для опрессовки наконечников



пресс механический универсальный
для опрессовки наконечников



пресс-клещи
для опрессовки наконечников



пресс гидравлический ручной,
серия «МАСТЕР»



пресс гидравлический ручной,
серия «МАСТЕР»



пресс гидравлический ручной,
серия «МАСТЕР»



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»

Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



гидравлическая система
с выносным прессом



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



пресс гидравлический ручной,
серия «ПРОФИ»



голова гидравлическая
для опрессовки наконечников



голова гидравлическая
для опрессовки наконечников



голова гидравлическая
для опрессовки наконечников



пресс аккумуляторный,
серия «ПРОФИ»



безматричный аккумуляторный пресс,
серия «ПРОФИ»



пресс аккумуляторный,
серия «ПРОФИ»



пресс аккумуляторный,
серия «ПРОФИ»



пресс гидравлический,
серия «ПРОФИ»

Блоки соединителей в полимерном корпусе

Тип: **KCM** по ТУ 3449-068-97284872-2015

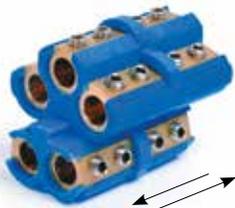
- Предназначены для соединения кабелей и проводов методом винтовой фиксации. Используются в комплектации заливных или термоусаживаемых муфт для кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение до 1 кВ
- Типы кабелей: (А)ВВГ, НУМ, (А)ПвВГ, (А)ВБбШв, (А)ПвБбШв, (А)ПвБбШп
- В комплекте:
 - полимерный корпус
 - 5 винтовых соединителей
 - имбусовый ключ
- Блок KCM-T является трансформируемым и состоит из двух отдельных блоков для 2-х и 3-х жил, а в собранном виде может быть использован для соединения 4- и 5-жильных кабелей 1-го и 2-го класса гибкости
- Блоки соединителей предполагают монтаж как медных, так и алюминиевых кабелей с цельнотянутыми или многопроволочными жилами
- Материал корпуса: ПБТ, не поддерживает горение
- Материал соединителей: латунь марки ЛС58-2
- Материал винтов: коррозионностойкая сталь
- Все винты имеют профиль внутреннего шестигранника
- Блоки являются мультиразмерными и перекрывают широкий диапазон сечений
- Инструмент для монтажа: шестигранный имбусовый ключ (в комплекте)



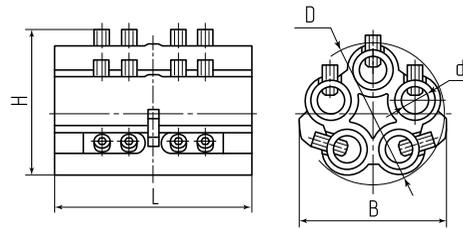
KCM 1.5-6



KCM 6-25



KCM-T 35-70



Наименование	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
		L	H	D	B	d	
KCM 1.5-6	1.5-6.0	30	30	31.5	31.5	4.3	1
KCM 6-25	6-25	50	42	43.5	45	7.9	1
KCM-T 35-70	35-70	70	63	12.0	59	12.2	1

Контактная проводящая паста «КВТ»

Тип: **КПП** по ТУ 1914-018-79523310-2006

- Является эффективной защитой контактного соединения от воздействия негативных факторов окружающей среды
- Снижает электрическое сопротивление контакта
- Увеличивает площадь контактной поверхности
- Стабилизирует температурный режим контактного соединения
- Увеличивает срок службы контактных соединений
- Снижает трудозатраты на ремонт и обслуживание электрических сетей
- Рекомендовано нанесение контактной пасты на зачищенные жилы кабеля перед опрессовкой кабельных наконечников и гильз. При монтаже кабельных наконечников к контактным клеммам паста также может быть нанесена на плоскую лопатку наконечника
- Объем: 85 мл
- Вес: 100 г



Ответвительные кабельные сжимы

Тип: **У 731-872** по ТУ 3449-032-97284872-2009

- Предназначены для выполнения ответвлений от магистральных линий кабелей и проводов напряжением до 690 В с предварительным снятием изоляции на месте установки без разрезания проводника
- Материал корпуса: поликарбонат, не поддерживает горение
- Материал контактной части: анодированная сталь
- Сердечник представляет собой профилированные под типоразмер кабеля пластины, затягивающиеся болтами
- Магистраль и ответвление могут быть представлены алюминиевыми или медными проводами, либо их комбинацией
- На корпус каждого сжима нанесен логотип завода-производителя и диапазон сечений кабеля «магистраль-ответвление»

Преимущества новых сжимов «КВТ»

- Отсутствие выпадающих и теряющихся деталей. Монтаж классической конструкции кабельных сжимов У731, 733, 734, 739 подразумевал соединение двух половинок защитного корпуса при помощи пары стальных колец. Новая конструкция сжимов «КВТ» на защелкивающихся клипсах минимизирует количество монтажных операций
- Точно подобранное усилие фиксации замковых клипс на раскрытие-закрытие корпуса обеспечивает быстрый демонтаж и монтаж корпуса
- Минимальное количество деталей сборки и надежная конструкция замка определяют минимальное число и время монтажных операций
- Защелкивающаяся двусторонняя конструкция и уменьшенный размер корпуса позволяют проводить монтаж в труднодоступных местах и в условиях ограниченного пространства
- Плавные обтекаемые линии и формы новых корпусов не только улучшают дизайн изделия, но также образуют дополнительные ребра жесткости, делающие корпус прочным и ударостойким



У739 (КВТ)



У734 (КВТ)



У859 (КВТ)

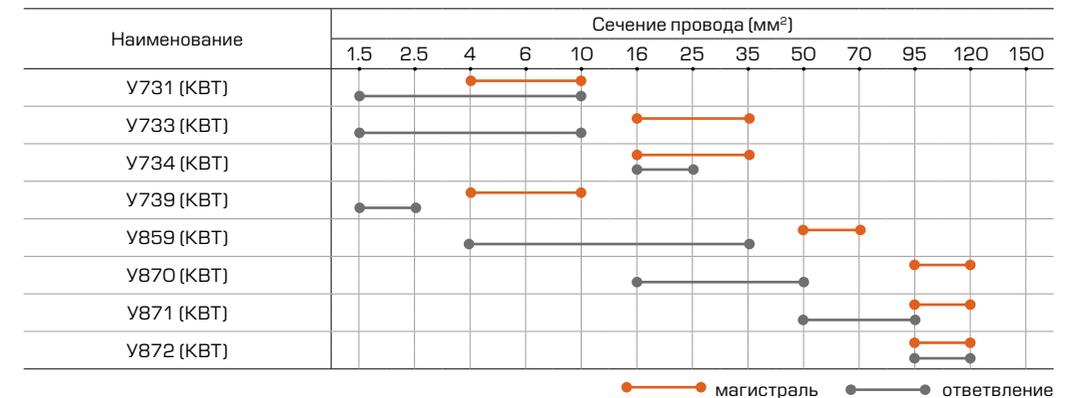


У870 (КВТ)



Наименование	Сечение проводов (мм ²)		Габариты (мм)	Упаковка (шт.)
	магистраль	ответвление		
У731М	4-10	1.5-10	42 x 41 x 31	250
У733М	16-35	1.5-10	42 x 41 x 31	250
У734М	16-35	16-25	42 x 41 x 31	250
У739М	4-10	1.5-2.5	42 x 36 x 23	250
У859М	50-70	4-35	62 x 61 x 43	60
У870М	95-150	16-50	84 x 85 x 60	22
У871М	95-150	50-95	84 x 85 x 60	22
У872М	95-150	95-120	84 x 85 x 60	22

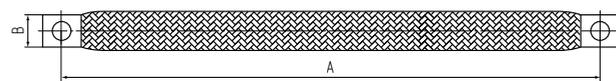
Диапазоны применения ответвительных сжимов



Шлейфы заземления плоские

Тип: **ПЗ** по ТУ 3517-041-97284872-2009

- Предназначены для заземления различных электротехнических устройств и подсоединения электрооборудования к корпусам внутри подвижного состава (автомобилей, тракторов, поездов и др.)
- Материал провода: электротехническая медь марки М1
- Марка провода: АМГ-Т
- Материал наконечников: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение
- Изоляция: отсутствует
- Олово-висмутное лужение обеспечивает долговременную защиту от коррозии при любых погодных-климатических условиях
- Многостроговая конструкция и плоская форма шлейфа заземления обеспечивает исключительную гибкость изделия
- Плоские и короткие медные наконечники гарантируют максимальную рабочую длину гибкого шлейфа
- Температура эксплуатации: от -55 °С до +140 °С
- Под заказ возможно исполнение шлейфов заземления нестандартной длины

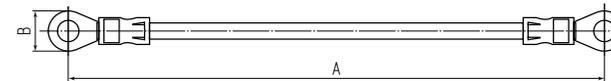


Наименование	Цвет	Сечение (мм²)	Тип наконечника	Винт	Размеры (мм)		Упаковка (шт.)
					А	В	
ПЗ 10-150 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	150	10,8	10
ПЗ 10-200 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	200	10,8	10
ПЗ 10-250 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	250	10,8	10
ПЗ 10-300 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	300	10,8	10
ПЗ 10-350 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	350	10,8	10
ПЗ 10-400 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	400	10,8	10
ПЗ 10-500 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	500	10,8	10
ПЗ 10-600 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	600	10,8	10
ПЗ 10-800 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	800	10,8	10
ПЗ 10-1000 (Fortisflex)	●	10	плоский наконечник «КВТ»	М 6	1000	10,8	10
ПЗ 16-150 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	150	16,0	10
ПЗ 16-200 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	200	16,0	10
ПЗ 16-250 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	250	16,0	10
ПЗ 16-300 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	300	16,0	10
ПЗ 16-350 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	350	16,0	10
ПЗ 16-400 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	400	16,0	10
ПЗ 16-500 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	500	16,0	10
ПЗ 16-600 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	600	16,0	10
ПЗ 16-800 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	800	16,0	10
ПЗ 16-1000 (Fortisflex)	●	16	плоский наконечник «КВТ»	М 8	1000	16,0	10
ПЗ 25-150 (Fortisflex)	●	25	плоский наконечник «КВТ»	М 8	150	19,5	10
ПЗ 25-200 (Fortisflex)	●	25	плоский наконечник «КВТ»	М 8	200	19,5	10
ПЗ 25-300 (Fortisflex)	●	25	плоский наконечник «КВТ»	М 8	300	19,5	10
ПЗ 25-400 (Fortisflex)	●	25	плоский наконечник «КВТ»	М 8	400	19,5	10
ПЗ 25-500 (Fortisflex)	●	25	плоский наконечник «КВТ»	М 8	500	19,5	10
ПЗ 25-600 (Fortisflex)	●	25	плоский наконечник «КВТ»	М 8	600	19,5	10
ПЗ 25-800 (Fortisflex)	●	25	плоский наконечник «КВТ»	М 8	800	19,5	10
ПЗ 25-1000 (Fortisflex)	●	25	плоский наконечник «КВТ»	М 8	1000	19,5	10
ПЗ 35-150 (Fortisflex)	●	35	плоский наконечник «КВТ»	М 8	150	18,9	10
ПЗ 35-200 (Fortisflex)	●	35	плоский наконечник «КВТ»	М 8	200	18,9	10
ПЗ 35-300 (Fortisflex)	●	35	плоский наконечник «КВТ»	М 8	300	18,9	10
ПЗ 35-400 (Fortisflex)	●	35	плоский наконечник «КВТ»	М 8	400	18,9	10
ПЗ 35-500 (Fortisflex)	●	35	плоский наконечник «КВТ»	М 8	500	18,9	10
ПЗ 35-600 (Fortisflex)	●	35	плоский наконечник «КВТ»	М 8	600	18,9	10
ПЗ 35-800 (Fortisflex)	●	35	плоский наконечник «КВТ»	М 8	800	18,9	10
ПЗ 35-1000 (Fortisflex)	●	35	плоский наконечник «КВТ»	М 8	1000	18,9	10

Провода заземляющие универсальные

Тип: **ПЗУ** по ТУ 3517-041-97284872-2009

- Предназначены для заземления металлических конструкций, корпусов машин, аппаратов, щитов
- Применяются в системах заземления или уравнивания потенциалов
- Материал наконечников: электротехническая медь марки М1
- Покрытие наконечников: электролитическое лужение
- Марка провода: ПугВ (ПВ-З)
- Изоляция: ПВХ желто-зеленого цвета
- Тип наконечников:
 - на ПЗУ сечением 6 мм² используются изолированные кольцевые наконечники НКИ (КВТ) с ПВХ манжетой желтого цвета
 - на ПЗУ сечением 10/16/25 мм² используются наконечники ТМЛс стандарта «КВТ»
- концевые термоусаживаемые манжеты желто-зеленого цвета герметизируют, изолируют и защищают от коррозии контактное соединение наконечника и провода
- Под заказ возможно исполнение шлейфов заземления нестандартной длины



Наименование	Цвет	Сечение (мм²)	Тип наконечников	Винт	Размеры (мм)		Упаковка (шт.)
					А	В	
ПЗУ 6-308 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	308	12	5
ПЗУ 6-150 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	150	12	5
ПЗУ 6-200 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	200	12	5
ПЗУ 6-250 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	250	12	5
ПЗУ 6-300 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	300	12	5
ПЗУ 6-350 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	350	12	5
ПЗУ 6-400 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	400	12	5
ПЗУ 6-500 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	500	12	5
ПЗУ 6-600 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	600	12	5
ПЗУ 6-700 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	700	12	5
ПЗУ 6-800 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	800	12	5
ПЗУ 6-1000 (Fortisflex)	●	6	НКИ 6,0-6	М6	1000	12	5
ПЗУ 10-150 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	150	11,5	5
ПЗУ 10-200 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	200	11,5	5
ПЗУ 10-300 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	300	11,5	5
ПЗУ 10-350 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	350	11,5	5
ПЗУ 10-400 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	400	11,5	5
ПЗУ 10-500 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	500	11,5	5
ПЗУ 10-600 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	600	11,5	5
ПЗУ 10-700 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	700	11,5	5
ПЗУ 10-800 (Fortisflex)	●	10	ТМЛс 10-8	М8	800	11,5	5
ПЗУ 16-150 (Fortisflex)	●	16	ТМЛс 16-8	М8	150	12	5
ПЗУ 16-200 (Fortisflex)	●	16	ТМЛс 16-8	М8	200	12	5
ПЗУ 16-300 (Fortisflex)	●	16	ТМЛс 16-8	М8	300	12	5
ПЗУ 16-400 (Fortisflex)	●	16	ТМЛс 16-8	М8	400	12	5
ПЗУ 16-500 (Fortisflex)	●	16	ТМЛс 16-8	М8	500	12	5
ПЗУ 16-600 (Fortisflex)	●	16	ТМЛс 16-8	М8	600	12	5
ПЗУ 16-700 (Fortisflex)	●	16	ТМЛс 16-8	М8	700	12	5
ПЗУ 16-800 (Fortisflex)	●	16	ТМЛс 16-8	М8	800	12	5
ПЗУ 25-200 (Fortisflex)	●	25	ТМЛс 25-8	М8	200	14	5
ПЗУ 25-300 (Fortisflex)	●	25	ТМЛс 25-8	М8	300	14	5
ПЗУ 25-400 (Fortisflex)	●	25	ТМЛс 25-8	М8	400	14	5
ПЗУ 25-500 (Fortisflex)	●	25	ТМЛс 25-8	М8	500	14	5
ПЗУ 25-600 (Fortisflex)	●	25	ТМЛс 25-8	М8	600	14	5
ПЗУ 25-700 (Fortisflex)	●	25	ТМЛс 25-8	М8	700	14	5
ПЗУ 25-800 (Fortisflex)	●	25	ТМЛс 25-8	М8	800	14	5

Перемычки заземления круглые изолированные

Тип: **ПЗКИ** по ТУ 3517-041-97284872-2009



- Предназначены для заземления электротехнических конструкций, корпусов щитов и оборудования
- Могут быть использованы для системы молниезащиты и защиты оборудования от воздействия статического электричества
- Материал провода: электротехническая медь марки М1
- Марка провода: ПВ6-З
- Изоляция: ПВХ
- Цвет изоляции провода: прозрачный
- Провод оконцован силовыми медными лужеными наконечниками ТМЛ (КВТ)
- Покрытие наконечников: электролитическое лужение
- Соединение провода с наконечником герметизировано термоусаживаемой манжетой прозрачного цвета с клеевым слоем
- Под заказ возможно исполнение заземляющих проводников нестандартной длины и с другими отверстиями под контактный стержень в наконечниках

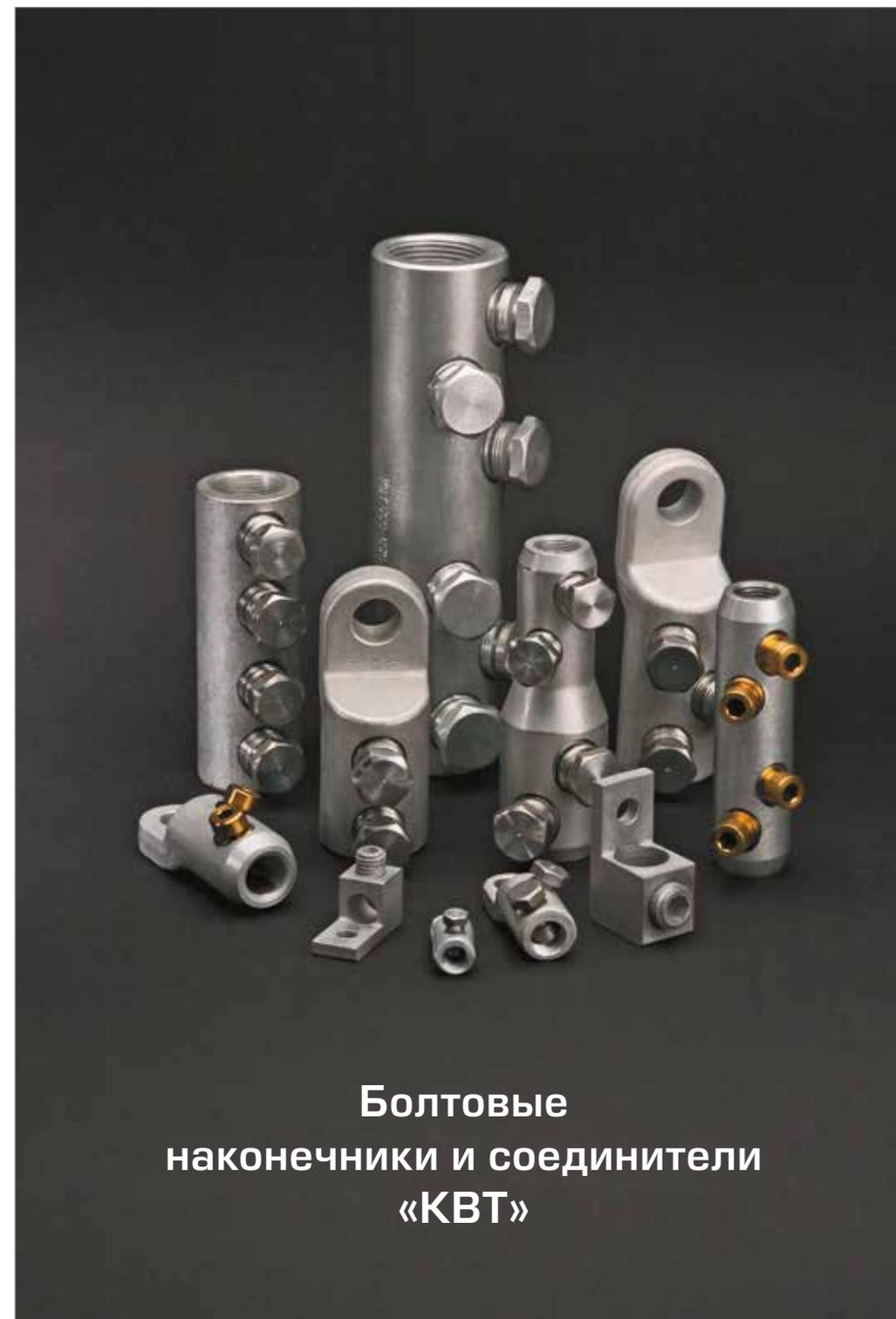


Наименование	Цвет	Сечение (мм ²)	Тип наконечника	Винт	Размеры (мм)		Упаковка (шт.)
					А	В	
ПЗКИ 16-200 (Fortisflex)	∅	16	ТМЛ 16-8	M8	200	16	5
ПЗКИ 16-300 (Fortisflex)	∅	16	ТМЛ 16-8	M8	300	16	5
ПЗКИ 16-400 (Fortisflex)	∅	16	ТМЛ 16-8	M8	400	16	5
ПЗКИ 16-500 (Fortisflex)	∅	16	ТМЛ 16-8	M8	500	16	5
ПЗКИ 16-600 (Fortisflex)	∅	16	ТМЛ 16-8	M8	600	16	5
ПЗКИ 16-800 (Fortisflex)	∅	16	ТМЛ 16-8	M8	800	16	5

Наименование	Цвет	Сечение (мм ²)	Тип наконечника	Винт	Размеры (мм)		Упаковка (шт.)
					А	В	
ПЗКИ 25-200 (Fortisflex)	∅	25	ТМЛ 25-8	M8	200	16	5
ПЗКИ 25-300 (Fortisflex)	∅	25	ТМЛ 25-8	M8	300	16	5
ПЗКИ 25-400 (Fortisflex)	∅	25	ТМЛ 25-8	M8	400	16	5
ПЗКИ 25-500 (Fortisflex)	∅	25	ТМЛ 25-8	M8	500	16	5

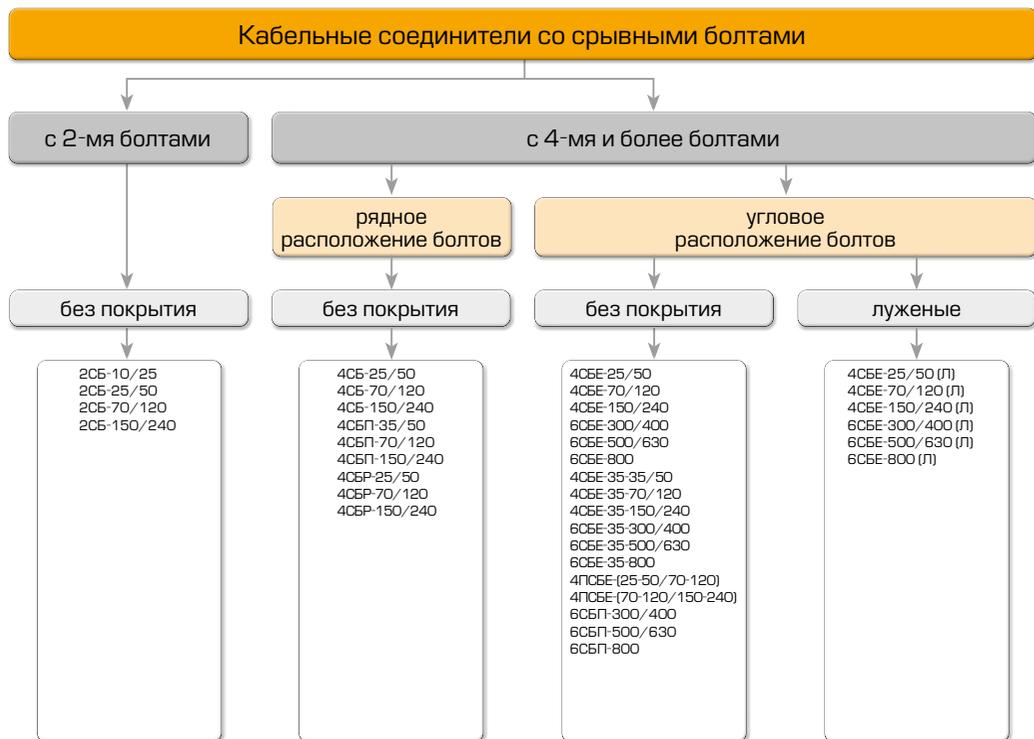
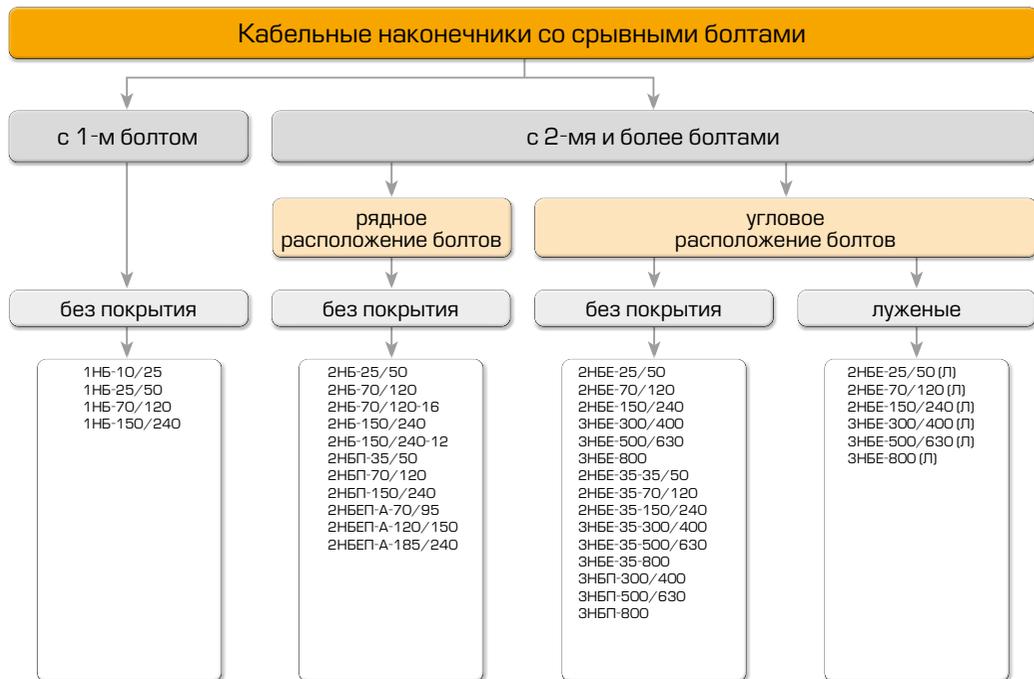


- Электротехнический завод «КВТ» сегодня – одно из ведущих предприятий России по разработке и производству кабельных наконечников, инструмента, термоусаживаемых муфт и трубок, металлорукава, крепежных скоб и стяжек, добель-хомутов и маркировочных бирок.
- Помимо собственных торговых марок «КВТ» и «Fortisflex», завод выпускает ODM продукцию по индивидуальным требованиям заказчика, а также OEM изделия под торговыми марками других известных брендов.



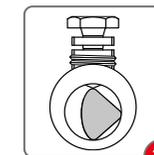
**Болтовые
наконечники и соединители
«КВТ»**

Классификация болтовых наконечников и соединителей «КВТ»

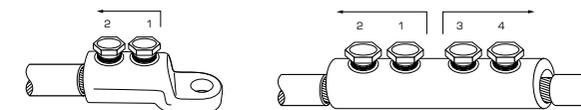


Рекомендации по монтажу болтовых наконечников и соединителей «КВТ»

- Выберите болтовой наконечник/соединитель в соответствии с классом напряжения, типом изоляции и сечением кабеля
- Снимите с кабеля изоляцию на длину равную глубине захода жилы в корпус наконечника или соединителя
- При монтаже алюминиевых кабелей следует зачистить оголенный конец жилы до металлического блеска. Монтаж алюминиевого кабеля должен быть произведен в течение 5 минут для предотвращения повторной оксидации зачищенной алюминиевой жилы
- Заведите жилу кабеля в наконечник или соединитель и вручную «наживите» болты, закрутив их до фиксации кабельной жилы
- В процессе монтажа необходимо удерживать корпус наконечников/соединителей при помощи зажимной струбцины из набора НМБ-6 (КВТ), предотвращая кабельные жилы от разворота и деформации
- Используя накидные шестигранные головки и ключ-трещотку из комплекта НМБ-6, произведите окончательную затяжку болтов до срыва головок в последовательности, указанной на рисунке
- При наличии острых кромок, выступов и заусенцев, образовавшихся после срыва болтовых головок, необходимо зашлифовать их напильником
- Для герметизации и антикоррозионной защиты используйте термоусадочную трубку. Рекомендовано применение трубок с клеевым слоем



Последовательность монтажа болтовых кабельных наконечников и соединителей



Диапазоны применения болтовых соединителей и наконечников

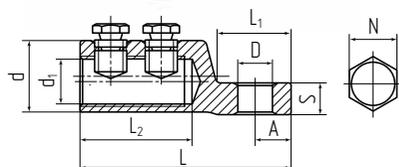
Наименование	Сечение провода (мм²)															
	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	800
НБ/СБ-10/25	●	●	●	●												
НБ/СБ-25/50	●	●	●	●	●	●										
НБ/СБ-70/120					●	●	●	●	●	●						
НБ/СБ-150/240							●	●	●	●	●	●	●			
НБ/СБ-300/400												●	●			
НБ/СБ-500/630														●	●	
НБ/СБ-800																●

Секторные многопроволочные жилы рекомендуется скруглять при монтаже на трехжильных кабелях.

● круглая моножила ● круглая многопроволочная жила ● секторная моножила ● секторная многопроволочная жила

Наконечники болтовые с рядным расположением болтов

Тип: **НБ** по ТУ 3449-009-97284872-2006

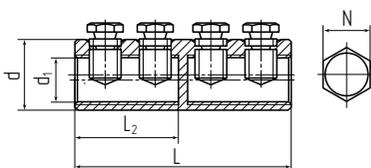


- Предназначены для оконцевания любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе наконечника
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника
- Рабочее напряжение:
 - 3 кВ: для одноболтовых наконечников 1НБ
 - 10 кВ: для двухболтовых наконечников 2НБ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Головки срываются при достижении момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Лопатка болтовых наконечников «КВТ» смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже цилиндрического корпуса
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)

Наименование	Сечение (мм ²)	Кол-во болтов	Рабочее напряжение	Размеры (мм)									Упаковка (шт.)
				D	L	L ₁	L ₂	A	S	d	d ₁	N	
1НБ-10/25	10-25	1	3 кВ	6.4	38	15.2	18	6.5	6	13	8	8	10
1НБ-25/50	25-50	1	3 кВ	10.5	50	21.5	22	9.5	8	19	11	10	10
1НБ-70/120	70-120	1	3 кВ	13.0	65	26.5	32	13.5	12	27	17	14	10
1НБ-150/240	150-240	1	3 кВ	17.0	80	34.5	36	15.5	14	37	26	14	5
2НБ-25/50	25-50	2	10 кВ	10.5	60	21.5	32	9.5	8	19	11	10	10
2НБ-70/120	70-120	2	10 кВ	13.0	80	26.5	46	13.5	12	27	17	14	10
2НБ-70/120-16	70-120	2	10 кВ	17.0	80	26.5	46	13.5	12	27	17	14	10
2НБ-150/240	150-240	2	10 кВ	17.0	98	34.5	53	15.5	14	37	26	14	5
2НБ-150/240-12	150-240	2	10 кВ	13.0	98	34.5	53	15.5	14	37	26	14	5

Соединители болтовые с рядным расположением болтов

Тип: **СБ** по ТУ 3449-009-97284872-2006

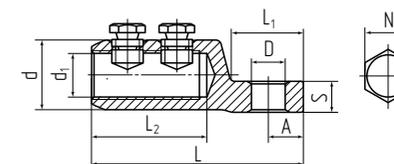


- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе соединителя
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение:
 - 3 кВ: для одноболтовых соединителей 1СБ
 - 10 кВ: для двухболтовых соединителей 2СБ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)

Наименование	Сечение (мм ²)	Кол-во болтов	Рабочее напряжение	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
				L	L ₂	d	d ₁	N	
2СБ-10/25	10-25	2	3 кВ	40	18.0	13	8	8	10
2СБ-25/50	25-50	2	3 кВ	46	18.5	14	11	10	10
2СБ-70/120	70-120	2	3 кВ	66	31.5	27	17	14	10
2СБ-150/240	150-240	2	3 кВ	76	36.5	37	25	14	5
4СБ-25/50	25-50	4	10 кВ	61	29	19	11	10	10
4СБ-70/120	70-120	4	10 кВ	89	43	27	17	14	10
4СБ-150/240	150-240	4	10 кВ	110	53.5	37	25	14	5

Наконечники болтовые для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена

Тип: **НБП** по ТУ 3449-009-97284872-2006

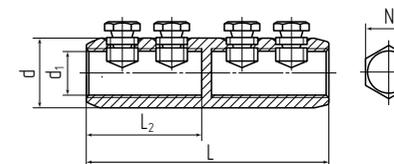


- Предназначены для оконцевания кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение до 10 кВ
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на наконечниках сечением 35-240 мм²
Угловое расположение болтов на наконечниках сечением 300-800 мм²
- Центально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника способствует равномерному распределению электрического поля
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности корпуса
- Форма А: лопатка смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже корпуса
- Форма В: лопатка расположена по центральной оси
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)

Наименование	Сечение (мм ²)	Кол-во болтов	Рабочее напряжение	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
				L	L ₁	L ₂	D	d	d ₁	A	S	N		
2НБП-35/50	35-50	2	10 кВ	64.5	21.7	35	10.5	21	11	10.5	8	10	A	10
2НБП-70/120	70-120	2	10 кВ	80	26.5	47	13	27	15	13.5	12	14	A	10
2НБП-150/240	150-240	2	10 кВ	98	34.5	54	17	37	21	15.5	14	14	A	5
3НБП-300/400	300-400	3	10 кВ	135	43.7	75	17	42	26	20	15	14	A	1
3НБП-500/630	500-630	3	10 кВ	150	49.5	88	17	52	34	24	16	17	B	1
3НБП-800	800	3	10 кВ	170	59.5	96	17	59	38	27	17	17	B	1

Соединители болтовые для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена

Тип: **СБП** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для соединения кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение до 10 кВ
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на соединителях сечением 35-240 мм²
Угловое расположение болтов на соединителях сечением 300-800 мм²
- Центально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя способствует равномерному распределению электрического поля
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности корпуса
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)

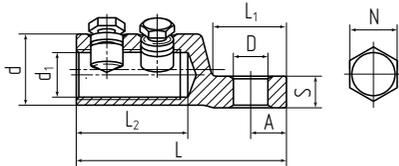
Наименование	Сечение (мм ²)	Кол-во болтов	Рабочее напряжение	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
				L	L ₂	d	d ₁	N	
4СБП-35/50	35-50	4	10 кВ	70	33.5	21	11	10	10
4СБП-70/120	70-120	4	10 кВ	94	45.5	27	15	14	10
4СБП-150/240	150-240	4	10 кВ	107	52	37	21	14	5
6СБП-300/400	300-400	6	10 кВ	156	76.5	42	26	14	1
6СБП-500/630	500-630	6	10 кВ	190	88	52	34	17	1
6СБП-800	800	6	10 кВ	210	96	59	38	17	1

Наконечники болтовые с угловым расположением болтов. Евросерия

Тип: **НБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для оконцевания любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Форма А: лопатка смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже корпуса
Форма В: лопатка расположена по центральной оси
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)



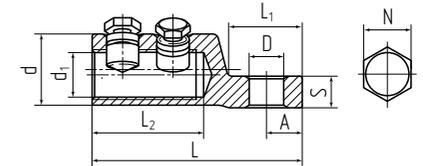
Наименование	Сечение (мм²)	Кол-во болтов	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
			D	L	L ₁	L ₂	A	S	d	d ₁	N		
2НБЕ-25/50	25-50	2	10.5	58	21.5	28	9.5	8	19	11	10	A	10
2НБЕ-70/120	70-120	2	13	78	26.5	41	13.5	12	27	17	14	A	10
2НБЕ-150/240	150-240	2	17	98	34.5	53	15.5	14	37	25	14	A	5
3НБЕ-300/400	300-400	3	17	120	38.5	70	15.5	14	37	26	14	A	1
3НБЕ-500/630	500-630	3	17	156.5	52.0	90	22.0	17	48	34	17	B	1
3НБЕ-800	800	3	17	172	65.0	90	28.0	17	56	40	17	B	1

Наконечники болтовые с угловым расположением болтов. Евросерия

Тип: **НБЕ-(Л)** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для оконцевания любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе наконечника
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: электролитическое лужение
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Форма А: лопатка смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже корпуса
Форма В: лопатка расположена по центральной оси



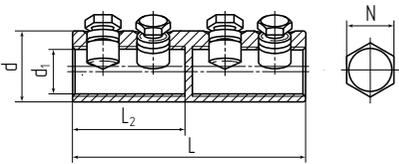
Наименование	Сечение (мм²)	Кол-во болтов	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
			D	L	L ₁	L ₂	A	S	d	d ₁	N		
2НБЕ-25/50(Л)	25-50	2	10.5	58	21.5	28	9.5	8	19	11	10	A	10
2НБЕ-70/120(Л)	70-120	2	13	78	26.5	41	13.5	12	27	17	14	A	10
2НБЕ-150/240(Л)	150-240	2	17	98	34.5	53	15.5	14	37	25	14	A	5
3НБЕ-300/400(Л)	300-400	3	17	120	38.5	70	15.5	14	37	26	14	A	1
3НБЕ-500/630(Л)	500-630	3	17	156.5	52.0	90	22.0	17	48	34	17	B	1
3НБЕ-800(Л)	800	3	17	172	65.0	90	28.0	17	56	40	17	B	1

Соединители болтовые с угловым расположением болтов. Евросерия

Тип: **СБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)



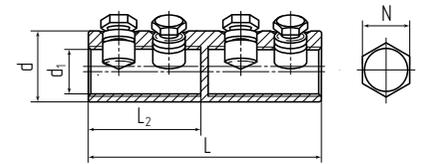
Наименование	Сечение (мм²)	Кол-во болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₂	d	d ₁	N	
4СБЕ-25/50	25-50	4	58	27.5	19	11	10	10
4СБЕ-70/120	70-120	4	88	42.5	27	17	14	10
4СБЕ-150/240	150-240	4	110	53.5	37	25	14	5
6СБЕ-300/400	300-400	6	140	68.5	37	26	14	1
6СБЕ-500/630	500-630	6	190	87.0	48	34	17	1
6СБЕ-800	800	6	200	90.0	56	40	17	1

Соединители болтовые с угловым расположением болтов. Евросерия

Тип: **СБЕ-(Л)** по ТУ 3449-009-97284872-2006



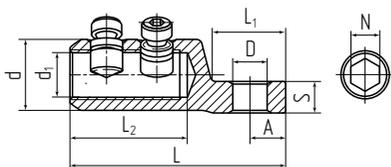
- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: электролитическое лужение
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)



Наименование	Сечение (мм²)	Кол-во болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₂	d	d ₁	N	
4СБЕ-25/50(Л)	25-50	4	58	27.5	19	11	10	10
4СБЕ-70/120(Л)	70-120	4	88	42.5	27	17	14	10
4СБЕ-150/240(Л)	150-240	4	110	53.5	37	25	14	5
6СБЕ-300/400(Л)	300-400	6	140	68.5	37	26	14	1
6СБЕ-500/630(Л)	500-630	6	190	87.0	48	34	17	1
6СБЕ-800(Л)	800	6	200	90.0	56	40	17	1

Наконечники болтовые на напряжение до 35 кВ. Евросерия

Тип: **НБЕ-35** по ТУ 3449-042-97284872-2011

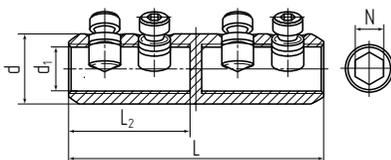


- Предназначены для оконцевания кабелей напряжением до 35 кВ
- Центрально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе хвостовика способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- Торцевые фаски для сглаживания напряженности электрического поля
- Расположение осей болтов в разных плоскостях под углом друг к другу обеспечивает большее пятно контакта жилы с корпусом наконечника
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Материал корпуса: специальный алюминиевый сплав
Материал болтов: медный сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом заворачивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Форма А: лопатка смещена относительно центральной оси и расположена на ступень ниже корпуса
Форма В: лопатка расположена по центральной оси
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)

Наименование	Сечение (мм ²)	Кол-во болтов	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
			D	L	L ₁	L ₂	A	S	d	d ₁	N		
2НБЕ-35-35/50	35-50	2	10.5	64.5	21.7	35	10.5	8	21	11	10	A	10
2НБЕ-35-70/120	70-120	2	13	80	26.5	47	13.5	12	27	15	10	A	10
2НБЕ-35-150/240	150-240	2	17	98	34.5	54	15.5	14	37	21	14	A	5
3НБЕ-35-300/400	300-400	3	17	135	43.7	75	20	15	42	26	14	A	1
3НБЕ-35-500/630	500-630	3	17	150	49.5	88	24	16	52	34	17	B	1
3НБЕ-35-800	800	3	17	170	59.5	96	27	17	59	38	17	B	1

Соединители болтовые на напряжение до 35 кВ. Евросерия

Тип: **СБЕ-35** по ТУ 3449-042-97284872-2011



- Предназначены для соединения кабелей напряжением до 35 кВ
- Центрально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- Торцевые фаски для сглаживания напряженности электрического поля
- Расположение осей болтов в разных плоскостях под углом друг к другу обеспечивает большее пятно контакта жилы с корпусом соединителя
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Материал корпуса: специальный алюминиевый сплав
Материал болтов: медный сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом заворачивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Соединители «КВТ» имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Диапазоны применения болтовых соединителей совпадают с диапазонами термосужимаемых кабельных муфт, что делает их идеальным дополнением для комплектации наборов кабельных муфт
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)

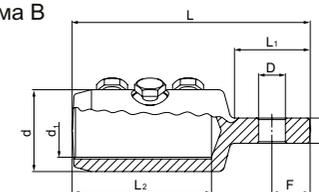
Наименование	Сечение (мм ²)	Кол-во болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₂	d	d ₁	N	
4СБЕ-35-35/50	35-50	4	70	33.5	21	11	10	10
4СБЕ-35-70/120	70-120	4	94	45.5	27	15	10	10
4СБЕ-35-150/240	150-240	4	107	52	37	21	14	5
6СБЕ-35-300/400	300-400	6	156	76.5	42	26	14	1
6СБЕ-35-500/630	500-630	6	190	88	52	34	17	1
6СБЕ-35-800	800	6	210	96	59	38	17	1

Наконечники болтовые на напряжение до 35 кВ. Евросерия

Тип: **НБЕП-А** по ТУ 3449-042-97284872-2011



Форма В



- Предназначены для оконцевания кабелей и входят в комплект экранированных адаптеров ЭКАТ
- Центрально-симметричное расположение лопатки позволяет осуществлять подключение в составе экранированных адаптеров
- Центрально-симметричное отверстие под кабельную жилу в корпусе хвостовика способствует равномерному распределению напряженности электрического поля
- Каждый болтовой наконечник является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Материал корпуса: специальный алюминиевый сплав
Материал болтов: специальный алюминиевый сплав
- Крепление на жиле осуществляется методом заворачивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек, благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности наконечника
- Форма В: лопатка расположена по центральной оси
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)

Наименование	Сечение (мм ²)	Количество болтов	Размеры (мм)									Форма	Упаковка (шт.)
			D	L	L ₁	L ₂	F	S	d	d ₁	N		
2НБЕП-А-70/95	70-95	2	17	95	39	48	15	10	27	14.5	14	B	10
2НБЕП-А-120/150	120-150	2	17	95	39	48	15	10	29	16.5	14	B	10
2НБЕП-А-185/240	185-240	2	17	105	39	57	15	10	37	20.5	14	B	5

Благодаря центрально-симметричной лопатке, болтовые наконечники подходят для комплектации экранированных адаптеров ЭКАТ (КВТ). Комплект наконечников НБЕП-А включен в комплекты ЭКАТ (КВТ).

Набор монтажный для срыва болтовых головок

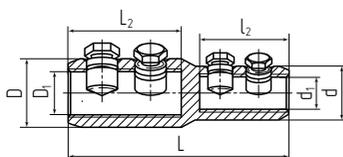
Тип: **Набор НМБ-6 (КВТ)**

- В комплекте:
 - струбцина из хромированной стали для фиксации наконечников и соединителей
 - реверсивный ключ-трещотка с присоединительным квадратом на 1/2"
 - 6 сменных головок с внутренним шестигранником: 8, 10, 12, 14, 17, 19 мм
 - прочная тканевая сумка
- Диапазон сечений монтируемых наконечников и соединителей: 10-800 мм²
- Возможно использование струбины для разворота и ориентирования жил кабеля
- Необходимый инструмент для монтажа концевых и соединительных кабельных муфт, оснащенных болтовыми наконечниками и соединителями
- Набор упакован в прочную тканевую сумку с плечевым ремнем и кармашками для шестигранных головок



Соединители болтовые переходные

Тип: **ПСБЕ** по ТУ 3449-009-97284872-2006

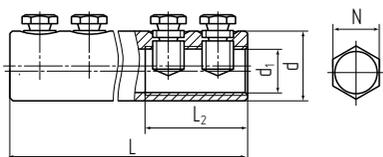


- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных при переходе на меньший диапазон сечения
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным
- X-образное угловое расположение болтов соответствует европейским стандартам и гарантирует механическую прочность соединения
- Центрально-симметричные отверстия под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом заворачивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

Наименование	Сечение (мм ²)	Кол-во болтов	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)
			L	D	D ₁	L ₂	d	d ₁	l ₂	
4ПСБЕ-25-50/70-120	25-50/70-120	4	95	27	15	49	21	11	40	1
4ПСБЕ-70-120/150-240	70-120/150-240	4	110	37	21	53	27	15	50	1

Соединители болтовые ремонтные

Тип: **СБР** по ТУ 3449-009-97284872-2006



- Предназначены для ремонтного соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных при переходе на меньший диапазон сечения методом наращивания кабельной жилы за счет удлиненной корпусной части соединителя
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом заворачивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб

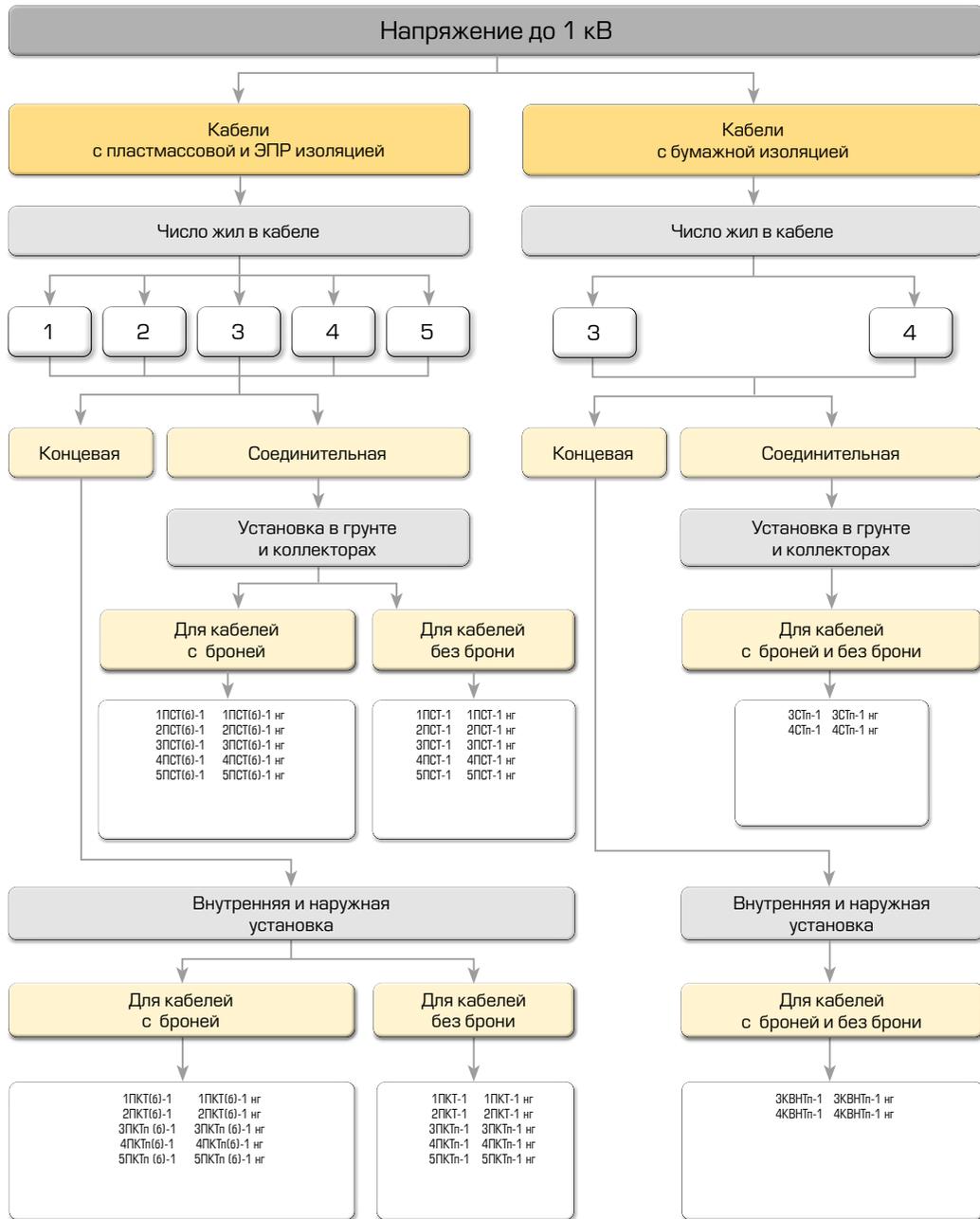
Наименование	Сечение (мм ²)	Кол-во болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L ₂	d	d ₁	N	
4СБР-25/50	25-50	4	280	32	19	11	10	1
4СБР-70/120	70-120	4	280	46	27	17	14	1
4СБР-150/240	150-240	4	280	56	37	26	14	1

Термоусаживаемые кабельные муфты «КВТ»



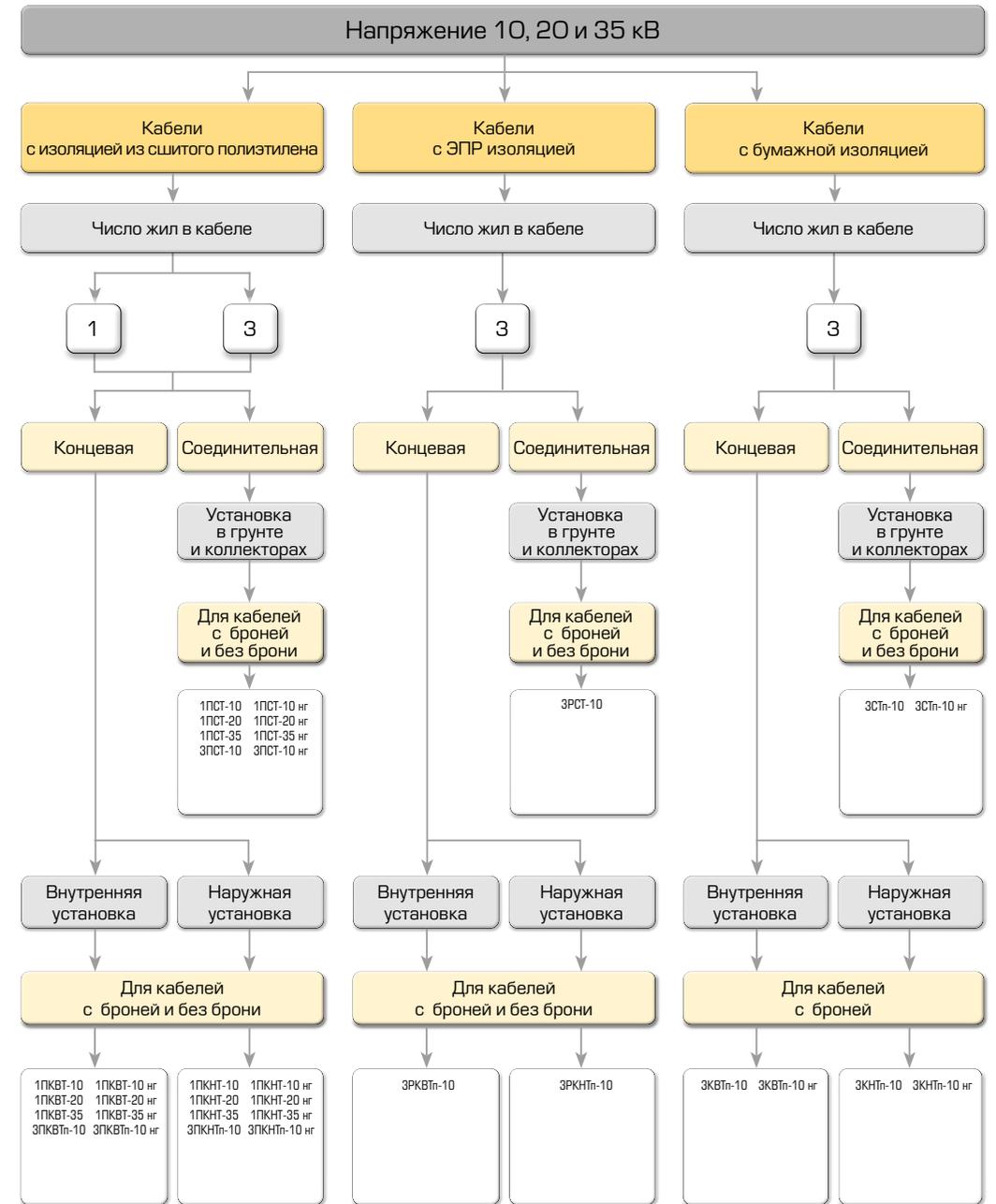
Выбор термоусаживаемых кабельных муфт

5 параметров
для правильного выбора
кабельной муфты



Выбор термоусаживаемых кабельных муфт

- напряжение кабеля
- тип изоляции кабеля
- количество жил в кабеле
- наличие бронелент в кабеле
- сечение кабеля



Преимущества термоусаживаемых кабельных муфт «КВТ»



- «КВТ» — одно из немногих действующих на территории России предприятий, самостоятельно производящие все компоненты термоусаживаемых муфт. Это выгодно отличает завод «КВТ» от так называемых «сборочных площадок», осуществляющих лишь комплектацию муфт из изделий сторонних производителей и зачастую использующих недоброкачественные импортные компоненты. Производство всех основных компонентов кабельных муфт позволяет полностью контролировать качество конечных изделий.
- Ассортимент термоусаживаемых муфт торговой марки «КВТ» охватывает практически весь спектр существующих типов кабелей напряжением от 1 до 35 кВ.
Широкая номенклатура изделий разработана для одно-, двух-, трех-, четырех- и пятижильных кабелей с различными типами изоляции: бумажной маслопропитанной, пластмассовой, резиновой и изоляцией из сшитого полиэтилена.
Линейка муфт перекрывает диапазон сечений кабеля от 1.5 до 800 мм².
- Все кабельные термоусаживаемые муфты «КВТ» представлены в 4-х базовых комплектациях:
 1. из стандартных полимерных композиций, без кабельных наконечников и соединителей
 2. из стандартных полимерных композиций, с болтовыми кабельными наконечниками и соединителями
 3. из самозатухающих полимерных композиций «нг-LS», без кабельных наконечников и соединителей
 4. из самозатухающих полимерных композиций «нг-LS», с болтовыми кабельными наконечниками и соединителями
- Кабельные муфты «нг-LS» разработаны для удовлетворения самых строгих требований к пожаробезопасности и производятся на основе полимерных безгалогеновых композиций HF (Halogen Free). Помимо проведения регулярных испытаний в заводской лаборатории термоусаживаемые муфты «нг-LS» сертифицированы независимой испытательной лабораторией.
- При производстве термоусаживаемых муфт «КВТ» учитываются новейшие тенденции развития в области материаловедения и технологии переработки полимеров. Парк производственного оборудования представлен автоматическими экструзионными линиями, современными энергосберегающими термoplastавтоматами и установками для раздувки термоусаживаемой трубки, перчаток, кабельных кап и проводов.
- В дополнение к линейке термоусаживаемых муфт на стандартные кабели завод «КВТ» производит муфты специального назначения:
 - для контрольных кабелей
 - для водопогружных кабелей
 - для трамвайно-троллейбусных кабелей
 - для соединения проводов СИП с магистральными кабелями
 - для элегазовых ячеек с адаптерами РИКС
 - муфты с самоотвердевающим компаундом

Преимущества термоусаживаемых кабельных муфт «КВТ»

- Завод «КВТ» — единственное предприятие в России, наряду с термоусаживаемыми муфтами и трубками серийно выпускающее кабельные наконечники и соединители. Более чем 20-летняя история производства, инновационных разработок и репутация лидера на рынке свидетельствуют о безупречном качестве наконечников и соединителей «КВТ». Кабельные наконечники и гильзы под опрессовку, выполненные по стандартам ГОСТ, DIN и заводским ТУ, а также механические соединители и наконечники со срывными болтами являются необходимыми аксессуарами для монтажа концевых и соединительных муфт.
- Помимо термоусаживаемых муфт завод «КВТ» производит и реализует следующие типы термоусаживаемых изделий:
 - тонкостенные, среднестенные и толстостенные термоусаживаемые трубки общего назначения
 - термоусаживаемые трубки специального назначения
 - высоковольтные, антитрекинговые термоусаживаемые трубки и изоляторы
 - наборы термоусаживаемых трубок
 - термоусаживаемые кабельные перчатки
 - термоусаживаемые кабельные проходы
 - термоусаживаемые ремонтные манжеты
 - термоусаживаемые кабельные капы
 - термоусаживаемые кабельные анодные муфты
- Электротехнический завод «КВТ» также серийно производит:
 - провода заземления для кабельных муфт,
 - пружины постоянного давления,
 - комплекты для кабелей с проволочной стальной броней,
 - кабельные бирки серии У134-153 и др.
- Наличие собственной сертифицированной лаборатории, оснащенной современным оборудованием, включая высоковольтные установки, климатическую камеру, камеру солевого тумана, стенды для проведения циклических испытаний, разрывные машины и др., позволяет контролировать качество выпускаемой продукции и осуществлять новые разработки.
- Помимо собственных испытаний в лаборатории завода, термоусаживаемые муфты «КВТ» проходят добровольную сертификацию на соответствие требованиям ГОСТ 34839-2022. Сертификат соответствия № РОСС RU.НА39.Н00634, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии на основании протоколов лаборатории ВНИИ Кабельной промышленности, является подтверждением качества и надежности муфт марки «КВТ».
- На заводе внедрена система менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001, подтвержденная международным сертификатом Euro Standard Register certification system (Евро Стандарт Регистр) № РОСС RU.C.04XЖ.СК.0848.
- Служба контроля качества «КВТ» совместно с лабораторией осуществляет полный входной контроль сырья и материалов, используемых в производстве кабельных муфт, контроль качества на всех этапах технологического процесса.



Инструмент для резки кабеля и монтажа кабельных муфт



ножницы секторные для резки бронированных кабелей



ножницы секторные для резки кабелей и твердых материалов



ножницы секторные для резки кабелей и твердых материалов



ножницы диэлектрические для резки кабелей



ножницы диэлектрические для резки кабелей и твердых материалов



ножницы секторные для резки проводов АС и стальных тросов



ножницы секторные для резки бронированных кабелей



ножницы секторные для резки бронированных кабелей



ножницы секторные для резки проводов АС и стальных тросов



ножницы секторные для резки бронированных кабелей



ножницы секторные для резки бронированных кабелей



ножницы диэлектрические для резки бронированных кабелей



ножницы секторные для резки бронированных кабелей



ножницы секторные для резки бронированных кабелей



ножницы секторные для резки бронированных кабелей

Инструмент для разделки кабеля и монтажа кабельных муфт



ножницы гидравлические для резки кабелей и твердых материалов



ножницы гидравлические для резки кабелей и твердых материалов



ножницы гидравлические для резки кабелей и твердых материалов



ножницы аккумуляторные для резки бронированных кабелей



ножницы гидравлические для резки бронированных кабелей



ножницы гидравлические для резки бронированных кабелей



инструмент для снятия полупроводящего экрана



инструмент для снятия полупроводящего экрана



инструмент для снятия полупроводящего экрана



инструмент для снятия полупроводящего экрана



инструмент для снятия полупроводящего экрана



инструмент для снятия полупроводящего экрана



инструмент для снятия полупроводящего экрана

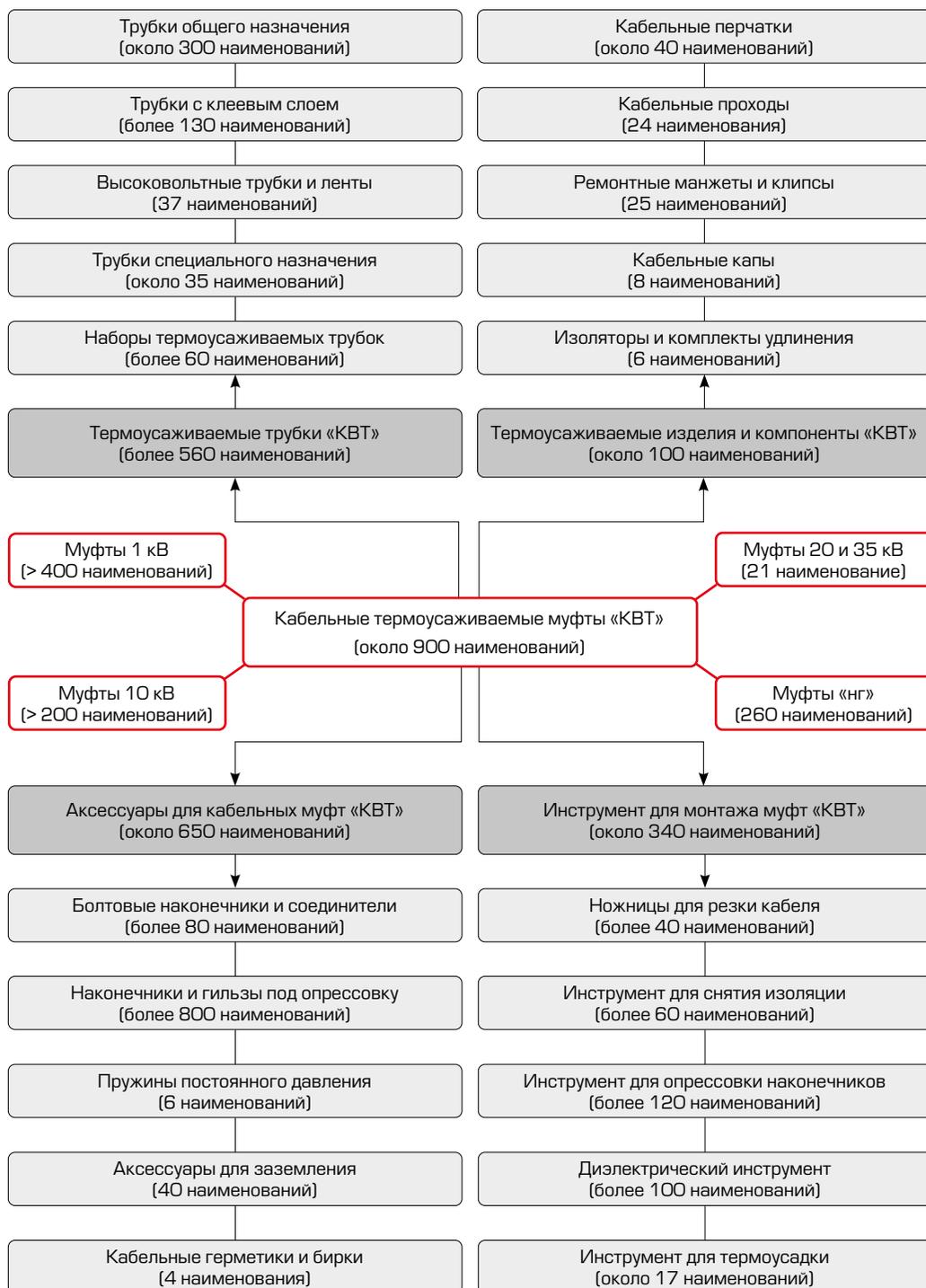


инструмент для снятия изоляции из сшитого полиэтилена

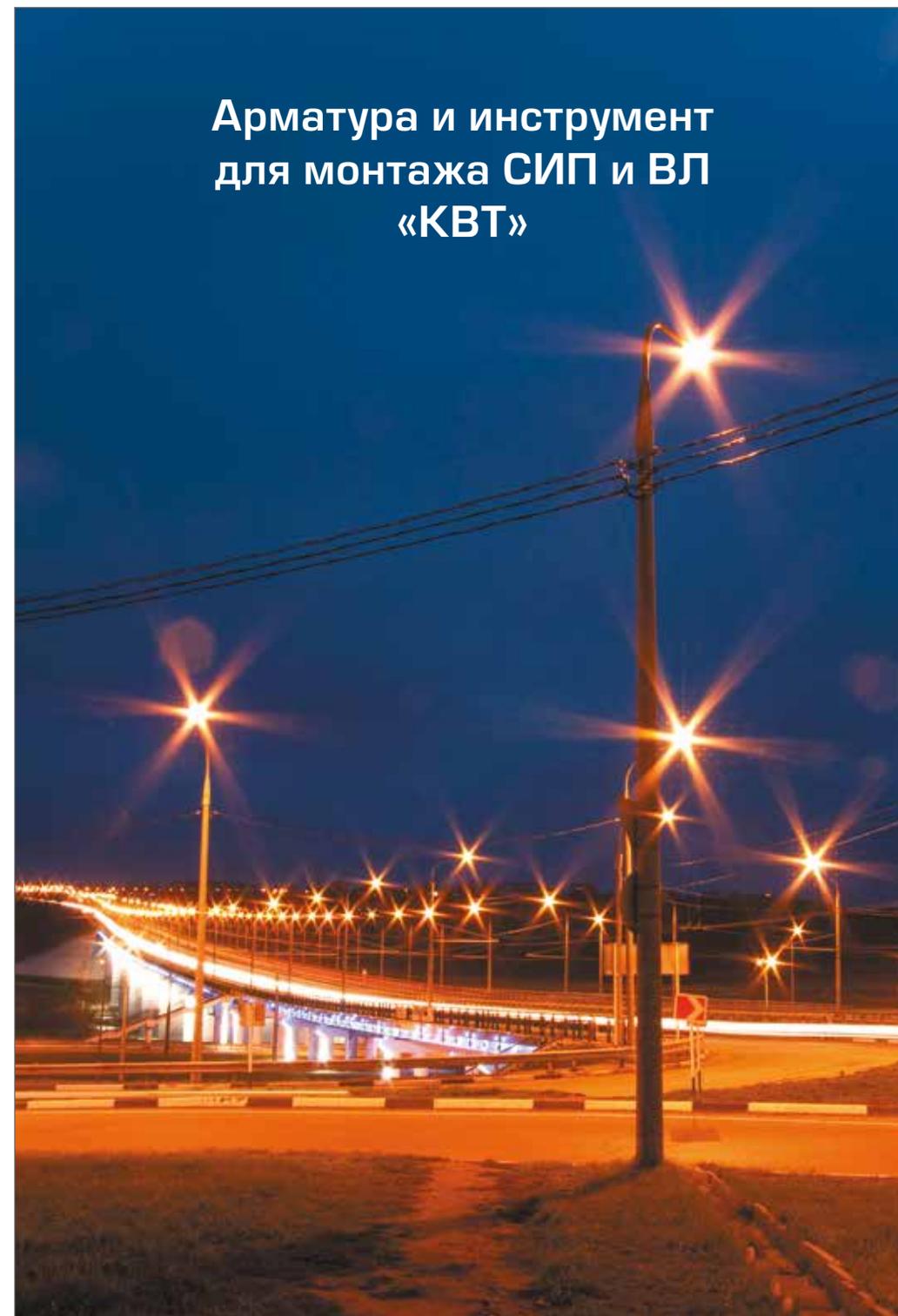


набор стрипперов для снятия изоляции из сшитого полиэтилена

Комплексные решения по кабельным муфтам и аксессуарам



Арматура и инструмент для монтажа СИП и ВЛ «КВТ»



Ответвительная арматура для монтажа СИП

NEW



ЗПО 16-150/4-50

Тип: **ЗПО** по ТУ 3449-032-97284872-2009

зажимы прокалывающие ответвительные для соединения и ответвления СИП

- Предназначены для соединения без осевой нагрузки и ответвления проводов СИП, а также для подключения проводов абонентов и освещения
- При затягивании болта зубцы контактных пластин прокалывают изоляцию и создают надежный электрический контакт
- Надежность контактного соединения обеспечивается точно подобранным моментом затяжки болта со срывной головкой
- Монтаж может быть осуществлен на действующей линии без отключения питания магистрали
- Конструкция зажима обеспечивает герметичность соединения и устойчивость к атмосферным осадкам
- Изолированный корпус выполнен из полимера, армированного стекловолокном, стойкого к ультрафиолетовому излучению и погодноклиматическим условиям
- Предназначены для монтажа алюминиевых и медных жил
- Зажимы снабжены резиновым колпачком для изоляции конца провода ответвления
- Быстрый монтаж без снятия изоляции



ЗПО 16-95/1.5-10
магистраль/ответвление

NEW



ЗПО 16-95/1.5-16
магистраль/ответвление

NEW



ЗПО 6-95/1.5-10
магистраль/ответвление



ЗПО 16-95/4-35(50)
магистраль/ответвление

NEW



ЗПО 4-35/4-35
магистраль/ответвление

NEW



ЗПО 16-95/16-95
магистраль/ответвление



ЗПО 25-95/25-95
магистраль/ответвление

NEW



ЗПО 50-150/6-35(50)
магистраль/ответвление

NEW



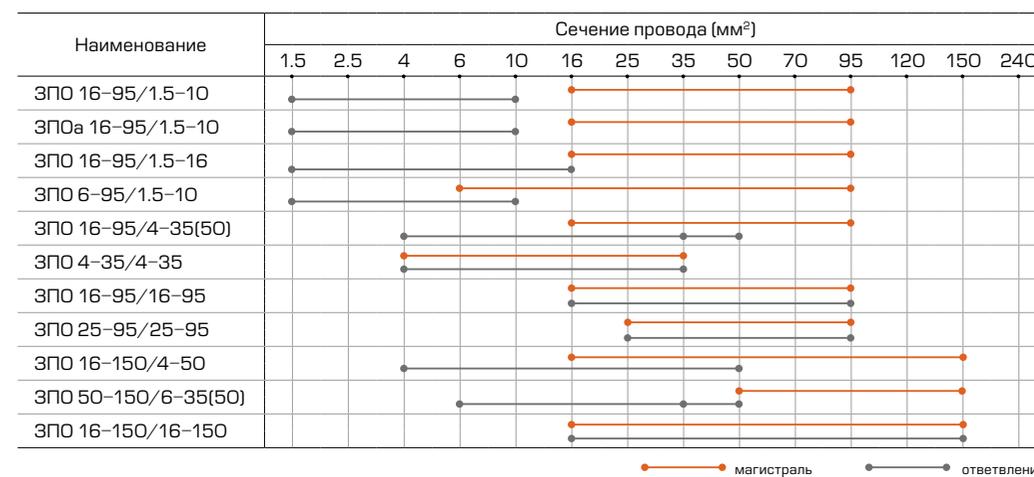
ЗПО 16-150/16-150
магистраль/ответвление

Ответвительная арматура для монтажа СИП

Наименование	Сечение (мм ²)		Материал контактной пластины	Головка болта (мм)	Момент затяжки (Нм)	Упаковка (шт.)
	магистраль	ответвление				
ЗПО 16-95/1.5-10	16-95	1.5-10	медь	10	7	60/300
ЗПОа 16-95/1.5-10	16-95	1.5-10	алюминий	10	7	60/300
ЗПО 16-95/1.5-16	16-95	1.5-16	медь	10	7	20/300
ЗПО 6-95/1.5-10	6-95	1.5-10	алюминий	10	7	60/300
ЗПО 16-95/4-35(50)	16-95	4-35(50)*	алюминий	13	11	24/120
ЗПО 4-35/4-35	4-35	4-35	алюминий	13	11	20/300
ЗПО 16-95/16-95	16-95	16-95	алюминий	13	18	20/100
ЗПО 25-95/25-95	25-95	25-95	алюминий	13	18	20/100
ЗПО 16-150/4-50	16-150	4-50	алюминий	13	11	30/150
ЗПО 50-150/6-35(50)	50-150	6-35(50)*	алюминий	13	11	24/120
ЗПО 16-150/16-150	16-150	16-150	алюминий	13	18	30/150

* Может применяться с проводниками сечения 50 мм² при токе не более 138 А

Диапазоны применения прокалывающих зажимов



Тип: **ЗПК**

ответвительные влагозащищенные зажимы с разделной затяжкой болтов

- Предназначены для выполнения ответвления от проводов СИП методом прокалывания изоляции с зачисткой провода ответвления. Могут быть использованы для обеспечения соединения с заземляющим спуском нулевой жилы
- Допускается многократное применение зажимов со стороны ответвления
- Зажимы изготовлены из прочного алюминиевого сплава
- Защитный корпус изготовлен из резины, стойкой к воздействию погодноклиматических условий и ультрафиолетового излучения
- Для выполнения ответвления сечением 1,5-2,5 мм² предварительно зачищенный провод необходимо сложить вдвое и скрутить
- Вес: 0,12 кг



Наименование	Аналог	Ток (А)	Головка болта (мм)	Кол-во винтов на ответвление	Сечение (мм ²)		Упаковка (шт.)
					магистраль	ответвление	
ЗПК 35-95/4-54	P71	145	10	1	35-95	2,5/4-54	10/100

Ответвительная арматура для монтажа СИП



Тип: ЗПОн

зажимы прокалывающие ответвительные для соединения голого провода с СИП

- Предназначен для подключения СИП к голым проводам марок А и АС
- Обеспечивает одновременный контакт между изолированной и голой жилами, выполняет прокалывание изоляции СИП и герметизацию ответвляемого провода
- Надежность контактного соединения обеспечивается точно подобранным моментом затяжки болта со срывной головкой
- Конструкция зажима обеспечивает герметичность соединения и устойчивость к атмосферным осадкам
- Изолированный корпус выполнен из полимера, армированного стекловолокном, стойкого к UV излучению и погоднo-климатическим условиям
- Быстрый монтаж без снятия изоляции с провода СИП

Наименование	Сечение (мм ²)		Материал контактной пластины	Головка болта (мм)	Момент затяжки (Нм)	Упаковка (шт.)
	магистраль	ответвление				
ЗПОн 16-95/1.5-16	16-95	1.5-16	алюминий	13	11	20/300
ЗПОн 16-150/4-50	16-150	4-50	алюминий	13	11	30/150
ЗПОн 25-150/25-150	25-150	25-150	алюминий	13	18	20/100



Соединительная арматура для монтажа голых проводов

Тип: ПЗА 16-70

соединительные пласечные зажимы для голых алюминиевых проводов

- Предназначен для соединения голых проводов типа А и АС, а также для повторного заземления нулевой жилы при монтаже СИП
- Конструкция пласечного зажима предусматривает один фиксирующий болт
- Изготовлен из высокопрочного коррозионностойкого алюминиевого сплава, устойчивого к механическим нагрузкам
- Материал корпуса зажима: алюминиевый сплав
- Материал крепежных болтов, гаек и шайб: сталь
- Максимально широкий диапазон перекрываемых сечений
- Вес: 0,061 кг



Наименование	Аналог	Кол-во болтов	Сечение (мм ²)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
				длина	ширина	высота	
ПЗА 16-70	SL2.11	1	16-70	42	25	45	1/240
ПЗА 16-150	SL39.2+SPIS	2	16-150	50	46	55	1/120
ПЗА 25-240	SL8.21	2	25-240	63	59	67	1/100

Инструмент и приспособления для монтажа СИП и ВЛ

Тип: ЛКС (201)-2007

лента крепежная из нержавеющей стали

- Предназначена для крепления кронштейнов и крюков кабельной арматуры, а также рекламных щитов и дорожных указателей на опорах
- Материал: нержавеющая сталь марки AISI 201
- Устойчива к коррозии, воздействию экстремальных температур, влажности и радиации
- Продукт сертифицирован по Российскому морскому регистру судоходства № 17.03344.120 от 12.07.2017 г.
- Температура эксплуатации: от -80 °С до +538 °С
- Выдерживает значительные механические нагрузки
- Края ленты сглажены и не имеют острых режущих кромок и заусенцев
- Инструмент для монтажа: ИН-20, ИНТу-20, ИН-20 мини, НМ-20, молоток



Наименование	Материал	Размеры (мм)		Упаковка
		ширина	толщина	
ЛКС (201)-2007	AISI 201	20	0.7	пласт. кассета 50 м
ЛКС (201)-2007	AISI 201	20	0.7	пласт. кассета 25 м
ЛКС (201)-2007	AISI 201	20	0.7	2 м в картонной коробке

Типы: СМ / БМ

скрепы и бугели монтажные из нержавеющей стали

- Предназначены для фиксации бандажей из стальной ленты при монтаже арматуры СИП на опорах
- Изготовлены из нержавеющей стали, устойчивы к коррозии, воздействию экстремальных температур, влажности и радиации
- Продукт сертифицирован по Российскому морскому регистру судоходства
- В сравнении со скрепами, бугели имеют цельноштампованную конструкцию и отличаются повышенными прочностными характеристиками
- Инструмент для монтажа: ИН-20, ИНТу-20, ИН-20 мини, НМ-20, молоток



Скрепы монтажные СМ



Бугели монтажные БМ

Наименование	Материал	Размеры (мм)		Упаковка (шт.)
		ширина	толщина	
СМ(304)-20	AISI 304	20	0.7	100
СМ(201)-20	AISI 201	20	0.7	100
БМ(304)-20	AISI 304	20	1.5	100
БМ(201)-20	AISI 201	20	1.5	100

Тип: ЛКС (304)-2007

лента крепежная из нержавеющей стали

- Предназначена для крепления кронштейнов и крюков кабельной арматуры, а также рекламных щитов и дорожных указателей на опорах
- Материал: нержавеющая сталь марки AISI 304
- Устойчива к коррозии, воздействию экстремальных температур, влажности и радиации
- Продукт сертифицирован по Российскому морскому регистру судоходства № 17.03344.120 от 12.07.2017 г.
- Температура эксплуатации: от -80 °С до +538 °С
- Выдерживает значительные механические нагрузки
- Края ленты сглажены и не имеют острых режущих кромок и заусенцев
- Инструмент для монтажа: ИН-20, ИНТу-20, ИН-20 мини, НМ-20, молоток



Наименование	Материал	Размеры (мм)		Упаковка
		ширина	толщина	
ЛКС (304)-2007	AISI 304	20	0.7	пласт. кассета 50 м
ЛКС (304)-2007	AISI 304	20	0.7	пласт. кассета 25 м

Арматура СИП



ГИА (МЈРВ) (КВТ)

гильзы герметичные изолированные для абонентских ответвлений



ГИФ (МЈРТ) (КВТ)

гильзы герметичные изолированные для СИП



ГИН (МЈРТ-Н) (КВТ)

гильзы герметичные изолированные для несущей нейтрали



НИМ (СРТАУ) (КВТ)

наконечники изолированные алюминодневные для СИП



КПП (КВТ)

комплекты промежуточной подвески



ППЗ-60 (КВТ)

зажимы промежуточные поддерживающие



ППЗ-90 (КВТ)

зажимы промежуточные поддерживающие



КП-1500 (КВТ)

кронштейны для крепления промежуточных зажимов



КА-1500 (КВТ)

кронштейны для крепления анкерных зажимов



КА-П (СА) (КВТ)

кронштейны профилированные для крепления анкерных зажимов



ППЗ-4x120 (PS-4) (КВТ)

зажимы поддерживающие для СИП-4



ППЗ-4x95 (КВТ)

зажимы промежуточные поддерживающие для СИП-4



КМ-16.1 (SOT) (КВТ)

крюки монтажные



КМ-200 (КВТ)

крюки монтажные



КМ-120 (КВТ)

крюки монтажные

Арматура СИП



ЗАН (КВТ)

зажимы анкерные для изолирующей несущей нейтрали



ЗАН-П (РА) (КВТ)

зажимы анкерные профилированные для несущей нейтрали



ЗАНу-4x25 (КВТ)

зажимы анкерные универсальные для самонесущей системы СИП-4



ЗАБ-25 (КВТ)

зажимы анкерные для проводов абонента



КЕ 10.1/10.504 (КВТ)

клеммники 4-контактные для сетей уличного освещения



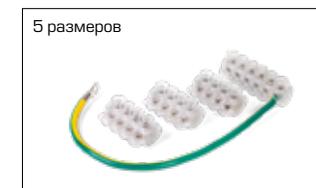
КЕ 10.3/10.506 (КВТ)

клеммники 6-контактные для сетей уличного освещения



СИЛ-20 (КВТ)

лента самоспекающаяся изолирующая



НК (КВТ)

наборы клеммников для сетей уличного освещения



КНК/КНКс (КВТ)

крышки для клеммников сетей уличного освещения



КИ (КВТ)

колпачки изолирующие



КФ-60 (КВТ)

крепления фасадные



КСУ (КВТ)

стяжки кабельные всепогодные усиленные



КШ (ВТ) (КВТ)

крюк-шурупы для деревянных опор



СА-25 (КВТ)

кронштейны анкерные для проводов абонента



ЗАН-4x25/120 (РРА) (КВТ)

зажимы анкерные

Инструмент для монтажа СИП и ВЛ



ИНТу-20 (КВТ)

инструмент с храповым механизмом для натяжения стальной ленты



ИН-20 (КВТ)

инструмент для натяжения стальной ленты на опорах



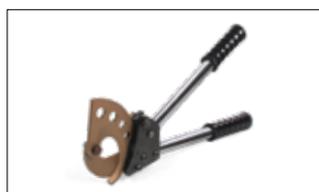
ИНТ-20 мини (КВТ)

инструмент с храповым механизмом для натяжения стальной ленты



НМ-20 (КВТ)

ножницы для резки ленты из нержавеющей стали



НСТ-38 (КВТ)

ножницы секторные для резки кабелей и твердых материалов



НС-32 (КВТ)

ножницы секторные для резки проводов СИП и бронированных кабелей



РМ-1 (КВТ)

ролик кабельный монтажный полимерный



РМ-1А (КВТ)

ролик кабельный монтажный из алюминиевого сплава



РМ-2 (КВТ)

ролик кабельный монтажный



РМ-3 (КВТ)

ролик кабельный монтажный



3 модели

МЗ-16/22/32 (КВТ)

зажимы монтажные для СИП



2 модели

МЗ-СИП-4 (КВТ)

зажим монтажный для СИП



КСП-30 (КВТ)

инструмент для снятия жильной изоляции с проводов СИП



ПГР-150 СИП (КВТ)

пресс гидравлический с набором матриц



ТГ-03 (КВТ)

инструмент для монтажа всепогодных усиленных стяжек

Инструмент для монтажа СИП и ВЛ



КО (КВТ)

клинья отдельные



ЭД-20 (КВТ)

электронный динамометр



3 набора

НИС (КВТ)

наборы инструментов для прокладки и монтажа линий СИП



8 размеров

ЧМ (КВТ)

чулки монтажные кабельные торцевые



4 размера

ЧМп (КВТ)

чулки монтажные кабельные проходные



7 размеров

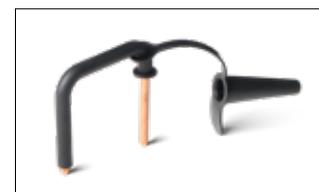
ВМ (КВТ)

вертлюг кабельный монтажный



АДЗ-25 (КВТ)

адаптеры для закороток и заземления



ИС-25 (КВТ)

скоба изолированная



МИ-230У (КВТ)

инструмент для скручивания гильз СОАС



ЛР-15 (КВТ)

лебедка ручная профессиональная 1.5 тонны



ЛР-20 (КВТ)

лебедка ручная профессиональная 2 тонны



ЛР-30 (КВТ)

лебедка ручная профессиональная 3 тонны



ЛТА-3 (КВТ)

лебедка тяговая автономная 3 тонны



ЛТА-5 (КВТ)

лебедка тяговая автономная 5 тонн



ЛТА-8 (КВТ)

лебедка тяговая автономная 8 тонн



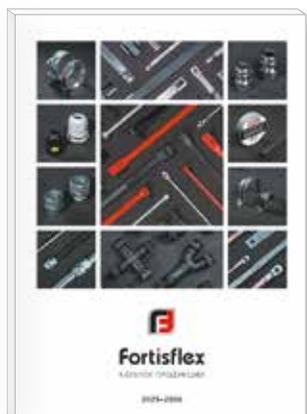
Термоусадка и кабельные муфты «КВТ»

- Особой гордостью электротехнического завода «КВТ» является цех производства термоусаживаемых муфт, где воплощены современные технологические решения, многим из которых еще нет аналогов в России.
- Завод «КВТ» обеспечивает полный цикл изготовления термоусаживаемых кабельных муфт на напряжение до 35 кВ.
- Парк современных станков и оборудования представлен новыми автоматическими экструзионными линиями, термопластавтоматами с усилием смыкания от 200 до 400 тонн, а также установками по раздувке термоусаживаемых трубок и компонентов. Инженеры «КВТ» регулярно проводят мониторинг новейших разработок в области технологий и оборудования для переработки полимеров с целью постоянного повышения эффективности производственных процессов.



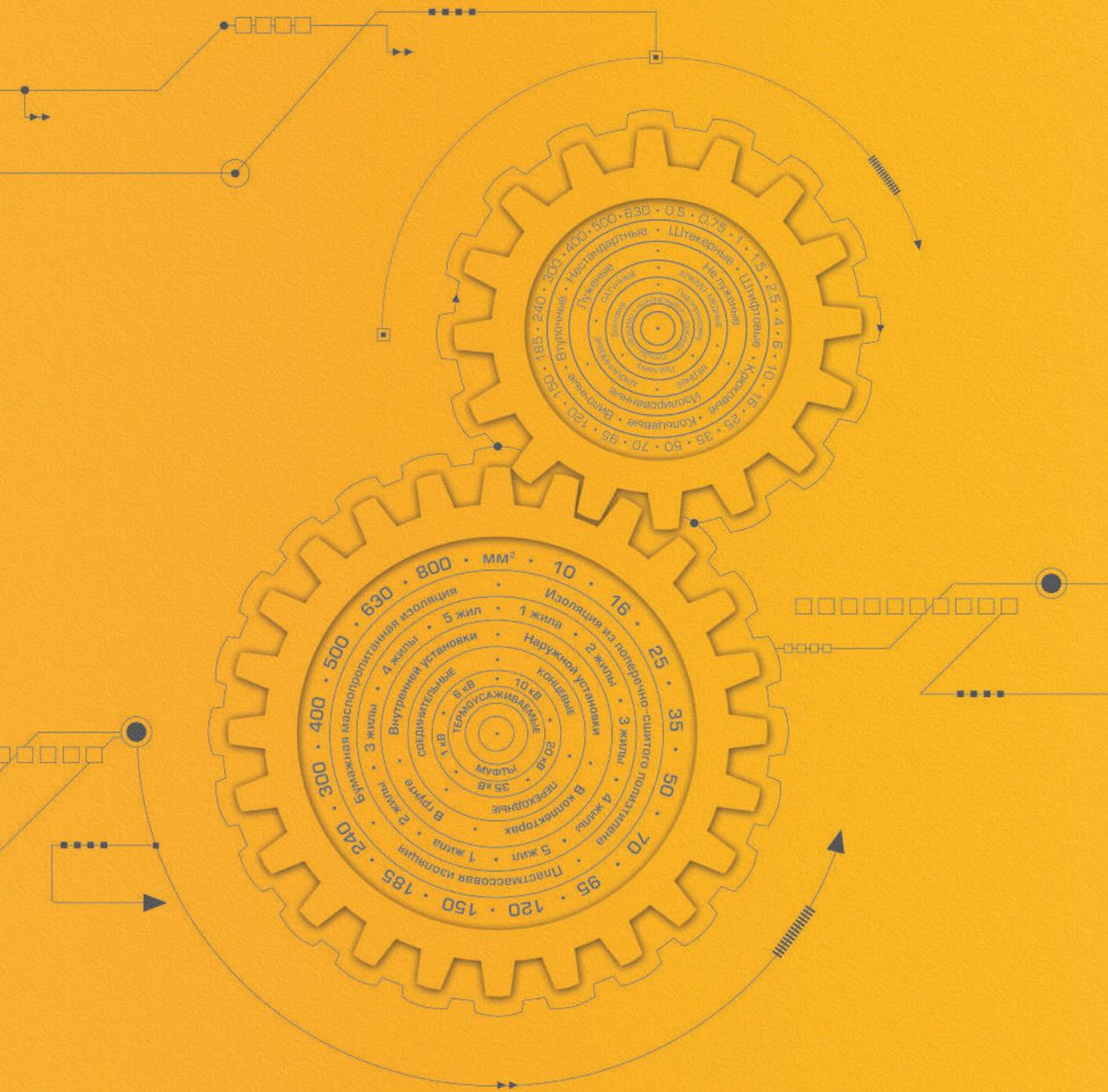
Профессиональный электромонтажный инструмент «КВТ»

- По полноте и структурной цельности ассортимента электромонтажного инструмента «КВТ» сопоставим с ассортиментом ведущих мировых брендов. Более 1200 моделей с механическим, гидравлическим и аккумуляторным приводом и несколько десятков специализированных групп для профессиональных работ.
- Усовершенствование традиционных моделей и поиск новых решений являются неотъемлемыми атрибутами бренда «КВТ». Многие модели и группы инструмента стали хедлайнерами российского электротехнического рынка и заняли прочное место в списке самых популярных инструментов для электромонтажа.
- На весь инструмент «КВТ» предоставляется фирменная гарантия сроком до 5 лет в зависимости от группы инструмента. По истечении гарантийного периода осуществляется постгарантийное сервисное обслуживание.



Кабельные стяжки и системы прокладки кабеля «Fortisflex»

- Продукция торговой марки «Fortisflex» завоевала заслуженную популярность в различных регионах России и странах ближнего зарубежья. «Прочные и гибкие», «гибкая сила»... Само название бренда говорит об основных свойствах продуктов марки «Fortisflex».
- Десятки видов кабельных стяжек из нейлона и металла, разнообразных крепежных аксессуаров для монтажа и прокладки кабельных линий. Широкий ассортимент, неизменно высокое качество продуктов и конкурентоспособные цены являются характерными атрибутами торговой марки.
- Особое внимание уделяется развитию производственных проектов на базе электротехнического завода «КВТ». В числе приоритетов – производство кабельных стяжек из нержавеющей стали, металлорукава, приспособлений для закладки и протяжки кабеля, маркировочных бирок и крепежных скоб.



© KBT

Все права защищены.

Любая часть этого каталога, включая фотографии, описания, чертежи и таблицы, не может быть воспроизведена без письменного разрешения правообладателя.