КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

О компании

ГК КЕДР является отечественным поставщиком и производителем профессионального сварочного оборудования для ключевых промышленных отраслей Российской Федерации.
На сегодняшний день в ассортимент компании входит полный комплекс необходимого оборудования для поставки под ключ на объекты партнеров - предприятий федерального уровня.

Миссия компании

обеспечить профессиональным сварочным оборудованием все ведущие российские промышленные предприятия,
а также создавать и реализовывать высококлассное оборудование для бытового использования
в лучшем отношении цены к качеству.

PRIME

профессиональная серия

Идеальное решение для средних и малых предприятий, монтажных площадок и частных хозяйств.
Надёжность, простота в эксплуатации, высокая степень защиты и современный дизайн в сочетании с дружественным интерфейсом, а также продуманным алгоритмом управления являются визитной карточкой данной серии оборудования.
Аппараты КЕДР PRIME созданы с учётом мнений профессиональных сварщиков и экспертов отрасли, именно поэтому пользоваться ими комфортно, а сварочные характеристики и получаемый результат сварки не оставляют равнодушными даже самых требовательных специалистов.

PRO

промышленная серия

Линейка сварочного оборудования промышленного класса, предназначенная для эксплуатации на предприятиях с загруженным производственным циклом, монтажных площадках и высокоответственных строительных объектах. Данное оборудование создано при участии инженеров-сварщиков нефтегазовой и судостроительной отраслей и отвечает самым высоким требованиям.
Отличительными особенностями аппаратов КЕДР PRO являются современное оснащение, повышенный до 100% показатель ПВ, дополнительная защита от пыли и влаги, мощная система охлаждения, цифровое управление и эргономичность.

Промышленное и профессиональное сварочное оборудование группы компаний КЕДР подлежит аттестации.
Подробную информацию уточняйте у менеджеров компании.

НАКС

/// СОДЕРЖАНИЕ

009 /MMA/ Ручная дуговая сварка
010 UltraMMA-200/220 Compact
011 Ultra200/220/250 Compact
012 UltraARC-200
013 UltraARC-209S Digital
014 UltraARC-250S Digital
015 UltraARC-220S Pulse Digital
016 UltraARC-250S Pulse Digital
017 UltraARC-250-3
018 ВД-306.01/406.01/500.01 PRO
020 MultiARC-2000
022 MultiARC-2500-1
024 MultiARC-2500-3
026 MultiARC-2500MV
028 MultiARC-2800-3
030 MultiARC-3200
032 MultiARC-4000

034 /MIG/ Полуавтоматическая сварка
035 UltraMIG-200/220 Compact
036 UltraMIG-200/220 Compact Digital
037 UltraMIG-200P Compact
038 UltraMIG-160/180/200/220
039 UltraMIG-350/500
040 AlphaMIG-200S
042 AlphaMIG-250S-1
044 AlphaMIG-250S-3
046 AlphaMIG-250M-3
048 AlphaMIG-300S
050 AlphaMIG-300S Evolution
052 AlphaMIG-350S Plus
054 AlphaMIG-500S Plus
056 AlphaMIG-500S Evolution
058 MultiMIG-2500DP NEO LCD
060 MultiMIG-3000DP NEO LCD
062 MultiMIG-3500S
064 MultiMIG-3500DP NEO LCD
066 MultiMIG-3500DP ROOT NEO LCD
068 MultiMIG-5000S
070 MultiMIG-5000DP
072 MultiMIG-5000DP ROOT NEO LCD
074 WS-1 Универсальный сварочный модуль
076 WS-2 Универсальный сварочный модуль

078 МПП UltraWF-2 (закрытого типа)
079 МПП AlphaWF-1 (открытого типа)
080 МПП AlphaWF-2 (закрытого типа)
081 МПП AlphaWF-2S (закрытого типа)
082 МПП AlphaWF-3 (закрытого типа)
083 МПП AlphaWF-3 Evolution (закрытого типа)
084 МПП MultiWF-6 (для цифр. горелок)
085 МПП MultiWF-6S (закрытого типа)
086 МПП MultiWF-7 (закрытого типа)
087 МПП MultiWF-7S (закрытого типа)
088 МПП MultiWF-8 NEO LCD
089 МПП MultiWF-Robotic

091 /TIG/ Аргонодуговая сварка
092 UltraTig-200
093 UltraTig-200P DC
094 UltraTig-200P AC/DC
095 UltraTig-200P AC/DC Digital
096 AlphaTIG-200P DC
098 AlphaTIG-315P AC/DC
100 MultiTIG-2000P DC
102 MultiTIG-2000P AC/DC
104 MultiTIG-2500P-1 DC
106 MultiTIG-2500P-3 DC
108 MultiTIG-3200P DC
110 MultiTIG-3200P AC/DC
112 MultiTIG-5000P AC/DC

115 /EXPERT/ Аргонодуговая сварка
116 АДС 210 DC EXPERT
118 АДС 325P DC EXPERT

120 /CUT/ Плазменная резка
121 UltraCUT-40
122 AlphaCUT-60
124 AlphaCUT-80MV
126 AlphaCUT-100
128 AlphaCUT-160
130 MultiCUT-400C
132 MultiCUT-400C Plus
134 MultiCUT-600 NEO LCD
136 MultiCUT-1200

139 /iLASER/ Лазерная сварка
140 iLaser-1500 Air EXPERT
142 iLaser-2000W EXPERT/МПП iLaser WF-5 EXPERT

145 /AUTO/ Средства автоматизации и дополнительное сварочное оборудование
146 СК-5 Сварочная каретка

148 **СК-7 EXPERT** Сварочная каретка
150 **СК-7 Plus EXPERT** Сварочная каретка
152 **AlphaSAW-1250/AlphaTRAC-1**
154 **РД-1000** Установка воздушно-дуговой строжки
156 **Auto GR1-700 PRO**
157 **Hand GR1-1000 PRO**
158 **Auto VPR2-2500 PRO**
159 **СП-1000 PRIME/СП-1700 PRIME** (св. пластика)
160 **КС-200** Клещи сварочные

161 **/Дополнительное оборудование/ Горелки MIG**
162 **M-15 PRIME**
163 **M-25 PRIME**
164 **M-36 PRIME**
165 **MIG-15 PRO**
166 **MIG-24 PRO**
167 **MIG-25 PRO**
168 **MIG-36 PRO**
169 **MIG-40 PRO**
170 **MIG MAXI-450 PRO**
171 **MIG-500 PRO**
172 **MIG-500 D PRO**
173 **MIG-32 EXPERT**
174 **MIG-38 EXPERT**
175 **MIG-38C EXPERT**
176 **MIG-350R EXPERT**
177 **MIG-550 D EXPERT**
178 **MIG-550 DC EXPERT**

/Горелки TIG/
179 **TIG-26 PRIME**
180 **TIG-18 PRO**
181 **TIG-26 PRO**
182 **TIG-26VK PRO**
183 **TIG-18FX EXPERT**
184 **TIG-26FX EXPERT**
185 **TIG-500 EXPERT**

/Плазмотроны CUT/
186 **CUT-31 PRO**
187 **CUT-45 PRO**
188 **CUT-80 PRO**
189 **CUT-120 PRO**
190 **CUT-141 PRO**
191 **CUT-141M PRO**
192 **CUT-160 EXPERT**
193 **Клеммы заземления/Электрододержатели**
194 **Педали и пульты управления**

195 **Соединительные кабели**
196 **Горелки кровельные**
197 **Горелки ацетиленовые**
198 **Резаки газовые**
200 **Манометры/Регуляторы/Редукторы**
202 **Аксессуары для газосварки**

/СИЗ/ Средства индивидуальной защиты
203 **К-100 PRIME** маска
204 **К-101 PRIME** маска
205 **К-101 PRIME PROMO** маска
206 **К-102 PRIME** маски
207 **К-202 PRIME** маски
208 **К-304 PRO** маски
209 **К-704 PRO** маска
210 **К-704T PRO** маска
211 **К-304 Natural Color EXPERT** маска
212 **К-704 Natural Color EXPERT** маска
213 **К-804 EXPERT** маска
214 **К-904/914 EXPERT** маскb
215 **К-924 EXPERT Dual**
216 **Перчатки и краги**

218 **Сварочные материалы**
220 **Электроды вольфрамовые**
222 **Электроды вольфрамовые «НАКС»**
224 **Сварочные столы и шторы**
225 **Сварочная оснастка**
226 **Термопеналы и электропечи**
227 **Магнитные угольники**
228 **КЕДР TIG-40** Машинка для заточки электродов
230 **Борфрезы/Керам. подкладки/Струбцины и заж.**
231 **Шаблоны сварщика/Кордщетка/Маркеры и мелки**

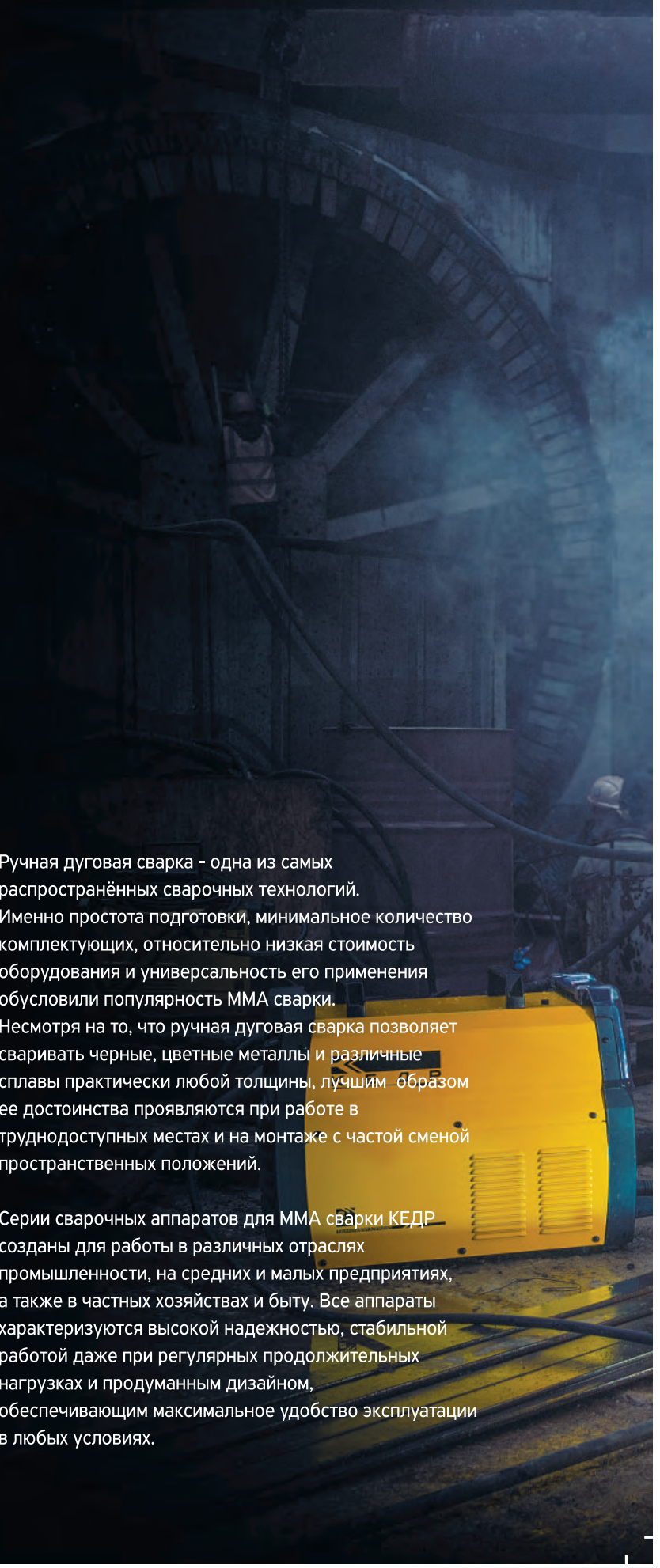
232 **ПЗУ КЕДР 350/15 PRIME**
233 **ПЗУ КЕДР UltraStarter-140**
234 **AlphaGEN-2200** Генератор
235 **AlphaGEN-5500** Генератор
236 **MultiGEN-2200i** Генератор
237 **DC 320-50 PRIME** Компрессор
238 **КП 360/100 PRO** Компрессор
239 **КП 480/100 PRO** Компрессор

КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ММА

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА



Ручная дуговая сварка - одна из самых распространённых сварочных технологий. Именно простота подготовки, минимальное количество комплектующих, относительно низкая стоимость оборудования и универсальность его применения обусловили популярность ММА сварки. Несмотря на то, что ручная дуговая сварка позволяет сваривать черные, цветные металлы и различные сплавы практически любой толщины, лучшим образом ее достоинства проявляются при работе в труднодоступных местах и на монтаже с частой сменой пространственных положений.

Серии сварочных аппаратов для ММА сварки КЕДР созданы для работы в различных отраслях промышленности, на средних и малых предприятиях, а также в частных хозяйствах и быту. Все аппараты характеризуются высокой надежностью, стабильной работой даже при регулярных продолжительных нагрузках и продуманным дизайном, обеспечивающим максимальное удобство эксплуатации в любых условиях.

KEDRWELD.RU

UltraMMA-200 Compact
UltraMMA-220 Compact

АРТИКУЛ

- 8012559 (UltraMMA-200 Compact)
- 8012560 (UltraMMA-220 Compact)

ОСОБЕННОСТИ

- **Сверхкомпактное исполнение** аппаратов гарантирует максимальное удобство их транспортировки и хранения в квартире и загородном доме.
- **Легкая настройка** при помощи единственного регулятора позволяет быстро подготовить оборудование к работе.
- **Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick** обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают “залипание” электрода.
- **Регулируемый наплечный ремень** повышает удобство перемещения и позволяет удерживать аппарат на весу при выполнении сварочных работ на высоте.
- **Работа при пониженном напряжении** допускает возможность подключения к сети с нестабильным напряжением питания.

220В 1Ф | Режим ММА | 50/60 Гц | IGBT | Форсаж

Горячий старт | Антизалипание

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Индикатор питания
2. Регулятор сварочного тока
3. Индикатор перегрева

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	UltraMMA-200 compact	UltraMMA-220 compact
Параметры электросети, В	220	220
Номинальная мощность, кВт	7.0	7.9
Сварочный ток, А	20-200	20-220
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	62	62
ПВ, %	30	20
КПД, %	80	80
Класс защиты	IP21	IP21
Габариты, мм	245x115x155	245x115x155
Масса, кг	2.9	2.9

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-101 PRIME PROMO, черная	арт. 8013808
Краги КЕДР КС-10 ОПТИМУМ	арт. 8007388
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг	арт. 8011695
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 ECO PRIME	арт. 8017913
Электрододержатель КЕДР ЭД-30 PRIME	арт. 8011756

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/

СЕРИЯ PRIME

ARC

UltraARC-200 Compact
UltraARC-220 Compact
UltraARC-250 Compact

АРТИКУЛ

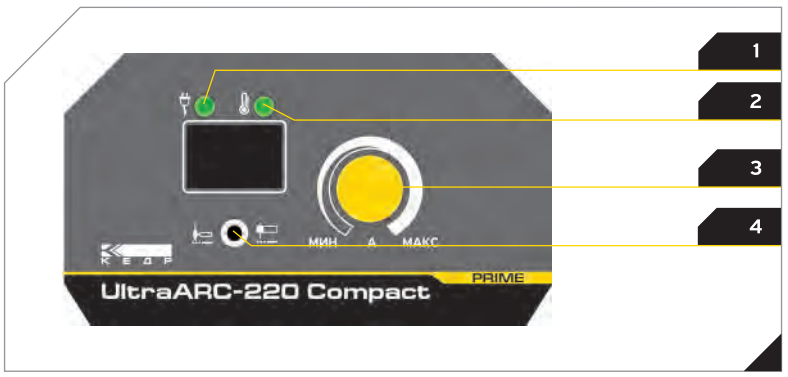
- 8018037 (UltraARC-200 Compact)
- 8018038 (UltraARC-220 Compact)
- 8018138 (UltraARC-250 Compact)

ОСОБЕННОСТИ

- **Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick** обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают “залипание” электрода.
- **Цифровой дисплей** позволяет с высокой точностью установить сварочный ток в зависимости от толщины и типа металла и электрода.
- **Режим TIG-сварки** способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.
- **Наплечный ремень,** в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами, обеспечивает удобство перемещения и возможность сварки на высоте или в труднодоступных местах.

220В 1Ф | Режим ММА | Lift TIG | IGBT | Форсаж

Горячий старт | Антизалипание | Цифровое управление



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Индикатор питания
2. Индикатор перегрева
3. Регулятор сварочного тока
4. Выбор процесса сварки: MMA, LiftTIG

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	UltraARC-200 compact	UltraARC-220 compact	UltraARC-250 compact
Параметры электросети, В	220	220	220
Номинальная мощность, кВт	6.5	7.4	8.7
Сварочный ток, А	10-200	10-220	10-250
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	70	70	70
ПВ, %	40	40	40
КПД, %	85	85	85
Класс защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты, мм	300x140x210	300x140x210	300x140x210
Масса, кг	4.0	4.0	4.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-101 PRIME PROMO, черная	арт. 8013808
Горелка TIG-26 VK PRO	арт. 8009682
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг	арт. 8011695
Клемма КЗ-20 PRIME	арт. 8011737
Электрододержатель КЕДР ЭД-30 PRIME	арт. 8011756

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat_invertornyy_kedr_ultraarc_250_220_200_230a/

UltraARC-220S Pulse Digital

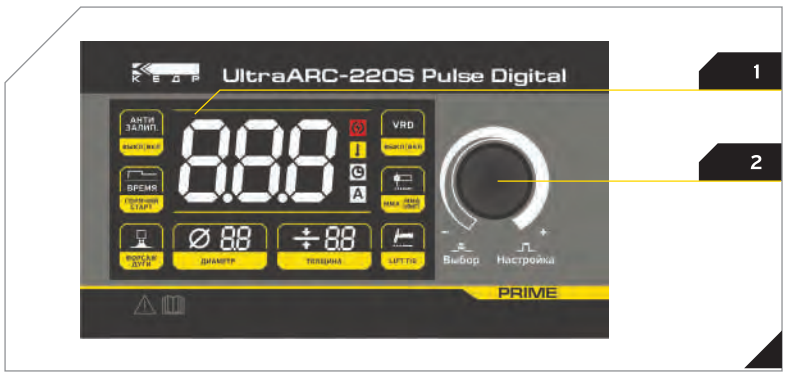
АРТИКУЛ 8027928

ОСОБЕННОСТИ

- **В режиме MMA и LiftTIG** на дисплее выводится рекомендуемый диаметр электрода и толщина свариваемого металла относительно заданного сварочного тока.
- **Функция времени горячего старта** контролирует увеличенный ток в начале сварки, что улучшает качество сварочных соединений за счет равномерного прогрева материала.
- **Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели** гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- **Режим сварки MMA ИМПУЛЬС** циклически изменяет силу сварочного тока, упрощая процесс сварки тонкостенных изделий и работу в вертикальном и потолочном положениях. Импульсный режим также снижает тепловое воздействие на свариваемую деталь, что уменьшает коробление.

230В 1Ф | Режим MMA | Lift TIG | Синергет управление | Форсаж

Импульс | Антизалипание | Горячий старт | Функция VRD | Цифровое управление



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цветной LCD дисплей
2. Энкодер

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	6.7
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
КПД, %	83
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	330x160x280
Масса, кг	4.9

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-102 PRIME, синяя	арт. 8004484
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Молоток сварщика шлакоотбойный КЕДР СН-01	арт. 0000141
Краги спилковые КЕДР КС-12 КЕВЛАР, красные	арт. 8005387
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг	арт. 8011695

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat-invertornyy-kedr-ultraarc-220s-pulse-digital-230v-20-220a/

UltraARC-250S Pulse Digital

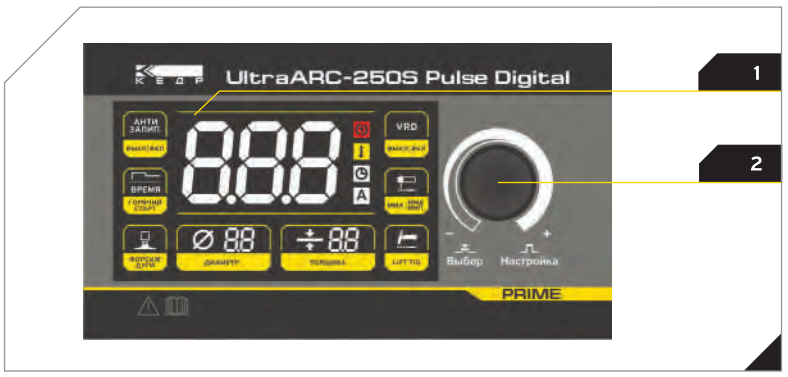
АРТИКУЛ 8027929

ОСОБЕННОСТИ

- **В режиме ММА и LiftTIG** на дисплее выводится рекомендуемый диаметр электрода и толщина свариваемого металла относительно заданного сварочного тока.
- **Функция времени горячего старта** контролирует увеличенный ток в начале сварки, что улучшает качество сварочных соединений за счет равномерного прогрева материала.
- **Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели** гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- **Режим сварки ММА ИМПУЛЬС** циклически изменяет силу сварочного тока, упрощая процесс сварки тонкостенных изделий и работу в вертикальном и потолочном положениях. Импульсный режим также снижает тепловое воздействие на свариваемую деталь, что уменьшает коробление.

СЕТЬ 230В 1Ф · Режим ММА · Lift TIG · SYN Синергет управление · Форсаж

Импульс · Антизалипание · Горячий старт · VRD Функция VRD · Цифровое управление



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цветной LCD дисплей
2. Энкодер

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	7.5
Сварочный ток, А	20-220
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
КПД, %	84
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	330x160x280
Масса, кг	5.3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-102 PRIME, синяя	арт. 8004484
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Молоток сварщика шлакоотбойный КЕДР СН-01	арт. 0000141
Краги спилковые КЕДР КС-12 КЕВЛАР, красные	арт. 8005387
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг	арт. 8011695

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

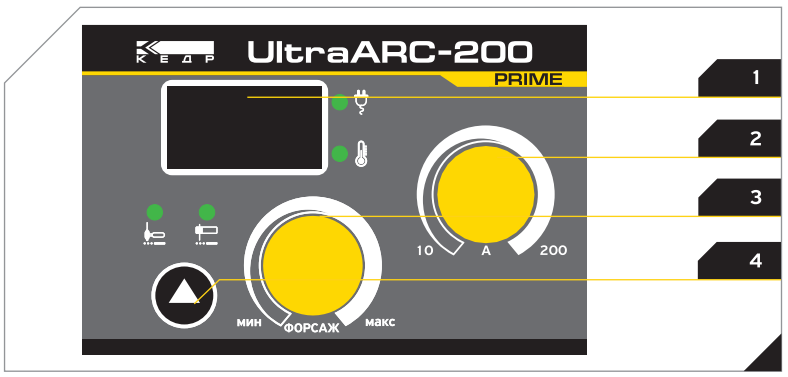
https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat-invertornyy-kedr-ultraarc-250s-pulse-digital-230v-20-250a/

UltraARC-200

АРТИКУЛ 8009692

ОСОБЕННОСТИ

- **Ручная регулировка ArcForce** позволяет сварщику оптимально настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях.
- **Цифровой дисплей** позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода.
- **Режим TIG-сварки** способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.
- **Наплечный ремень и рукоятка для переноски,** в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами, обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте и в труднодоступных местах.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Регулятор сварочного тока
3. Регулятор форсажа дуги
4. Выбор режима работы (LiftTIG, MMA)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	6.6
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	355x128x210
Масса, кг	5.2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-202 PRIME, синяя	арт. 8004487
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8012142
Клемма КЗ-20 PRIME	арт. 8011737
Электрододержатель ЭД-200 PRO Comfort	арт. 8011730
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг	арт. 8011695

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat_invertornyy_kedr_ultraarc_200_220v_10_200a/

UltraARC-209S Digital

АРТИКУЛ 8027124

ОСОБЕННОСТИ

- **Синергетическая настройка в режиме MMA и LiftTIG:** на дисплее отображается рекомендуемый диаметр электрода и рекомендуемая свариваемая толщина металла относительно предустановленного сварочного тока.
- **Функция времени действия горячего старта** позволяет контролировать время увеличенного тока в начальный момент сварки, обеспечивая возможность равномерного формирования обратного валика. Эта функция способствует равномерному прогреву материала, что улучшает качество сварочных соединений.
- **Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели** гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- **Цифровой дисплей и кнопки выбора режимов** существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.

230В 1Ф | Режим MMA | Режим TIG | Функция VRD | Форсаж

50/60 Гц | Антизалипание | Горячий старт | Цифровое управление | Синергет управление

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка переключения режима сварки MMA или LiftTIG
2. Кнопка переключения дополнительных функций
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. LCD экран

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	6.6
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	80
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x165x320
Масса, кг	7.4

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Кабель с зажимом на изделие
- Кабель с электрододержателем
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-202 PRIME, черная	арт. 8004486
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO 4 м	арт. 8009682
Краги спилковые КЕДР КС-15 ЛЮКС, зеленые	арт. 8005388
Молоток сварщика шлакоотбойный КЕДР СН-01	арт. 8011727
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3,0 мм, 5кг	арт. 8011695

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat_invertornyy_kedr_ultraarc_209s_digital/

UltraARC-250S Digital

АРТИКУЛ 8027125

ОСОБЕННОСТИ

- **Синергетическая настройка в режиме MMA и LiftTIG:** на дисплее отображается рекомендуемый диаметр электрода и рекомендуемая свариваемая толщина металла относительно предустановленного сварочного тока.
- **Функция времени действия горячего старта** позволяет контролировать время увеличенного тока в начальный момент сварки, обеспечивая возможность равномерного формирования обратного валика. Эта функция способствует равномерному прогреву материала, что улучшает качество сварочных соединений.
- **Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели** гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- **Цифровой дисплей и кнопки выбора режимов** существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.

230В 1Ф | Режим MMA | Режим TIG | Функция VRD | Форсаж

50/60 Гц | Антизалипание | Горячий старт | Цифровое управление | Синергет управление

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка переключения режима сварки MMA или LiftTIG
2. Кнопка переключения дополнительных функций
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. LCD экран

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	7.9
Сварочный ток, А	20-230
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	74
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	470x165x320
Масса, кг	8.3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Вставка СКР
- Ключ шестигранный
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-202 PRIME, черная	арт. 8004486
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO 4 м	арт. 8009682
Краги спилковые КЕДР КС-15 ЛЮКС, зеленые	арт. 8005388
Молоток сварщика шлакоотбойный КЕДР СН-01	арт. 8011727
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 4,0 мм, 6кг	арт. 8011699

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat_invertornyy_kedr_ultraarc_250s_digital/

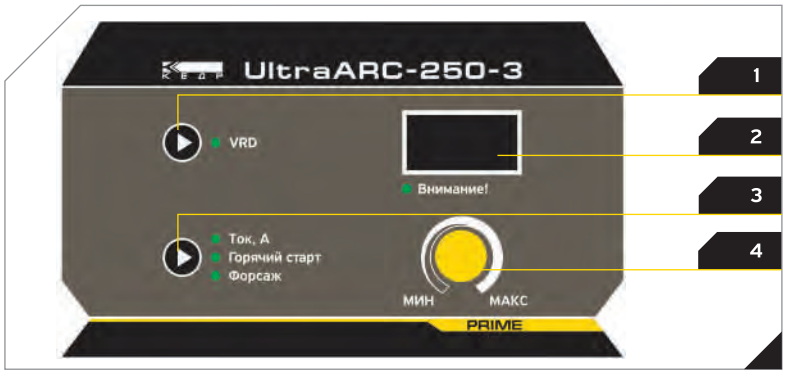
ARC

UltraARC-250-3

АРТИКУЛ 8025439

ОСОБЕННОСТИ

- **Регулируемые функции HotStart и ArcForce** позволяют адаптировать сварочный процесс под различные условия работы.
- **Активируемая функция VRD и вывод заземления** обеспечивают безопасную и комфортную работу с аппаратом.
- **Дисплей и цифровое управление** сварочным аппаратом повышают комфорт и эффективность работы сварщика, уменьшая время настройки и увеличивая точность установленных параметров.
- **Компактный и мощный:** промышленный дизайн аппарата обеспечивает эффективное охлаждение и защиту от влаги и загрязнений, что увеличивает его долговечность и надежность.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка включения/выключения функции VRD
2. Цифровой дисплей
3. Кнопка выбора настр. параметра: HotStart и ArcForce
4. Основной энкодер настройки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	20-250
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	88
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	425x187x380
Масса, кг	11.3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Вставка СКР 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Электрододержатель КЕДР 300А PRO Comfort	арт. 8025235
Клемма заземления КЕДР 300А PRIME	арт. 8025227
Краги сварочные КЕДР КС-16 КОМФОРТ	арт. 8017670
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 4.0 мм, 6кг	арт. 8011699
Молоток сварщика шлакоотбойный КЕДР СН-01	арт. 0000141

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat_dlya_ruchnoy_dugovoy_svarki_ultraarc_250_3_380v_20_250a/

КЕДР ВД-306.01 PRO
КЕДР ВД-413.01 PRO
КЕДР ВД-500.01 PRO

АРТИКУЛ

- 8014764 (ВД-306.01 PRO)
- 8014765 (ВД-413.01 PRO)
- 8014766 (ВД-500.01 PRO)

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_pro/mma_arc_1/apparat_rkertomyy_kedr_vd_500_01_pro/

- МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
КЕДР ВД-306.01 PRO
- арт. 8014764

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
КЕДР ВД-413.01 PRO
- арт. 8014765

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
КЕДР ВД-500.01 PRO
- арт. 8014766

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 200А, 10-25/1*16	арт. 7180005

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

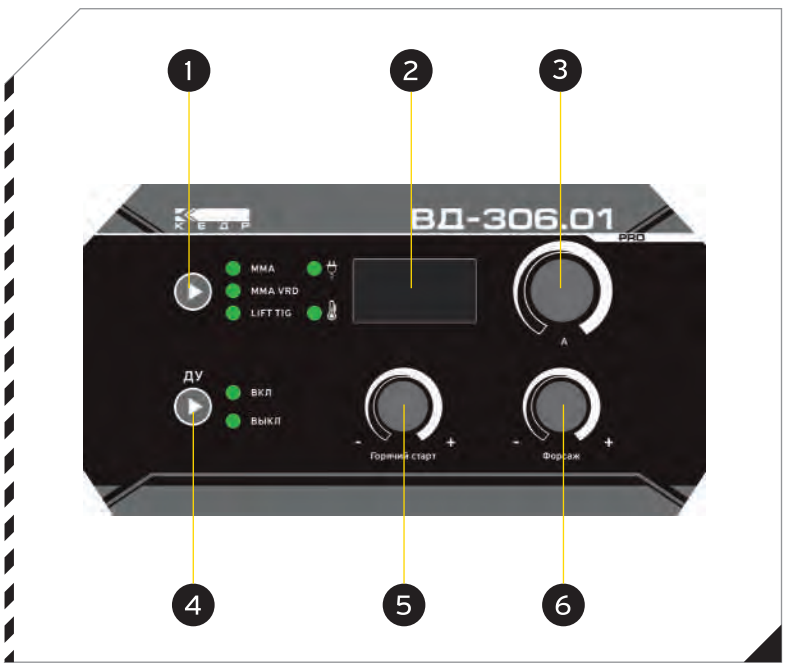
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Серия КЕДР ВД PRO - промышленные сварочные инверторы повышенной мощности с эффективной системой охлаждения, обеспечивающие возможность ручной дуговой сварки стальных изделий различной толщины. Аппараты могут применяться как в производственных цехах, так и на строительных площадках. Функционал КЕДР ВД PRO допускает возможность ручной регулировки тока горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отлючения функции пониженного напряжения холостого хода – VRD.
Немаловажно и то, что все аппараты данной серии могут оснащаться пультами дистанционного управления. Кроме того, при указанном функционале и мощности, аппараты имеют относительно небольшие габариты и массу, что также позволяет использовать их на монтаже в сложнодоступных местах.

ОСОБЕННОСТИ

- **Продолжительность включения 100%** - при максимальном токе способствует повышенной производительности за счет возможности длительной непрерывной сварки.
- **Режим TIG-сварки** - за счет встроенной функции Lift TIG способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.
- **Высокая мощность и сварочный ток до 300 А/400 А/500 А** обеспечивают возможность продолжительной сварки толстостенных конструкций и изделий, а также воздушно-дуговой строжки угольным электродом (ВД 500.01 PRO).
- **Функция VRD** при активации гарантирует безопасность сварщика при ведении работ в условиях с повышенной влажностью или при работе на высоте или в замкнутых пространствах, где велик риск поражения электрическим током.
- **Ручная регулировка функций Hot Start и Arc Force** позволяет подобрать оптимальные параметры для конкретных условий сварки и типа электрода.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
2. Дисплей для отображения значений сварочного тока
3. Регулятор сварочного тока
4. Включение/отключение дистанционного управления
5. Регулятор горячего старта
6. Регулятор форсажа дуги

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Сетевой кабель без вилки
- Рым-болты (ВД-500.01)
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ВД-306.01 PRO	ВД-413.01 PRO	ВД-500.01 PRO
Параметры электросети, В	380	380	380
Номинальная мощность, кВт	10.6	16	23.5
Сварочный ток, А	20-300	20-400	20-500
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	70/19 VRD	70/19 VRD	90/19 VRD
ПВ, %	100	100	100
Класс защиты	IP21	IP21	IP21
Габариты, мм	410x220x370	410x220x370	550x260x430
Масса, кг	14.5	16.5	28.6

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Клемма заземления КЕДР КЗ-50 PRIME	арт. 8011742
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Электропечь КЕДР ЭП-20	арт. 8007889
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012612

MultiARC-2000

АРТИКУЛ 8009672

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mma_arc_17/apparat_invertornyy_kedr_multiarc_2000_220v_10_200a/

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
MultiARC-2000

арт. 8009672

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 300А, 35-50/1*25	арт. 7180003

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612

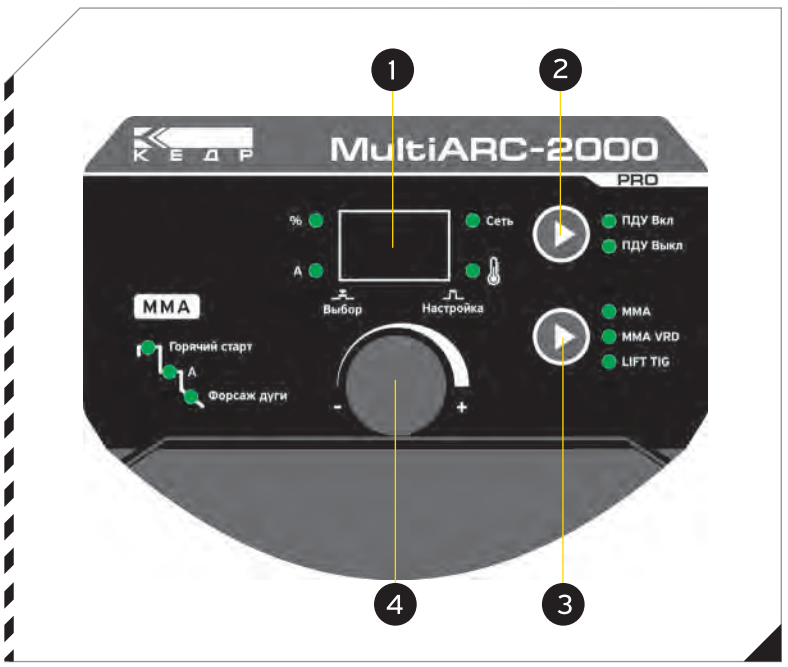
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiARC-2000 - самый компактный представитель промышленной серии аппаратов для ручной дуговой сварки. Это профессиональный инструмент, предназначенный для эксплуатации на строительных площадках, при создании и обслуживании инженерных систем, а также для иных сфер деятельности, где необходима возможность работы от однофазных сетей питания и имеются высокие требования к качеству выполнения сварочных работ.

Немаловажен и тот факт, что данный аппарат обладает продолжительностью включения 100%, что позволяет использовать его в жестком промышленном цикле.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мультифункциональность** - режимы сварки MMA и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключаемая функция VRD позволяют использовать аппарат для сварки самых ответственных изделий в любых пространственных положениях и условиях.
- **100% продолжительность включения** при максимальном токе (200 А) способствует повышенной производительности.
- **Мобильность** - малая масса, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторной схемой и единым регулятором для всех параметров значительно облегчает настройку.
- **Возможность подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	6.6
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	65/10 VRD
ПВ, %	100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	370x155x300
Масса, кг	7.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, черная	арт. 8004489
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME	арт. 8011741
Краги КЕДР КС-16 КОМФОРТ, L	арт. 8017671
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Profi	арт. 8014544
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012612

MultiARC-2500-1

АРТИКУЛ 8009671

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mma_arc_17/apparat_invertornyy_kedr_multiarc_2500_1/

- МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
MultiARC-2500-1

- арт. 8009671

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 300А, 35-50/1*25	арт. 7180003

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

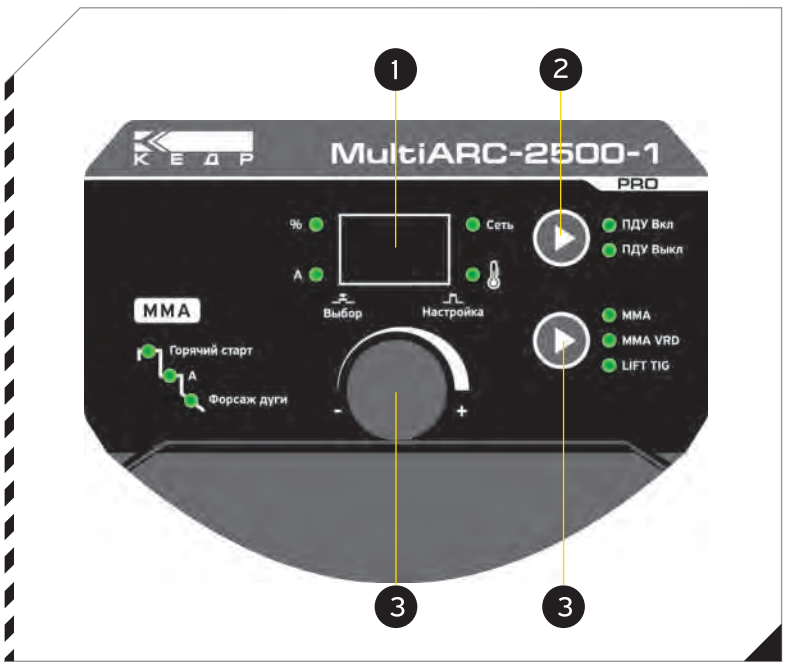
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiARC-2500-1 - один из самых производительных и одновременно компактных сварочных аппаратов на рынке сварочного оборудования. Аппарат позволяет работать от сети 220 В на токах до 250 А в промышленном режиме эксплуатации, при этом MultiARC-2500-1 с лёгкостью перемещается по любой площадке одним специалистом. Благодаря своим уникальным характеристикам, данное оборудование будет незаменимым инструментом на строительных объектах любой сложности.
Сварочные аппараты серии MultiARC рекомендованы для работ в труднодоступных местах, на монтаже и при ремонте ответственных конструкций.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мультифункциональность** - режимы сварки MMA и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force) и отключаемая функция VRD позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.
- **100% продолжительность включения** при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.
- **Мобильность** - малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем и индикаторной схемой для более удобного выбора режимов.
- **Возможность подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	10-250
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	63/19 VRD
ПВ, %	100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x155x300
Масса, кг	8.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME	арт. 8011741
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Электропечь КЕДР ЭП-10	арт. 8007888
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Universal	арт. 8015297
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012612

MultiARC-2500-3

АРТИКУЛ 8007728

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mma_arc_17/apparat_dlya_ruchnoy_dugovoy_svarki_multiarc_2500_3/

- МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
MultiARC-2500-3

- арт. 8007728

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 300А, 35-50/1*25	арт. 7180003

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

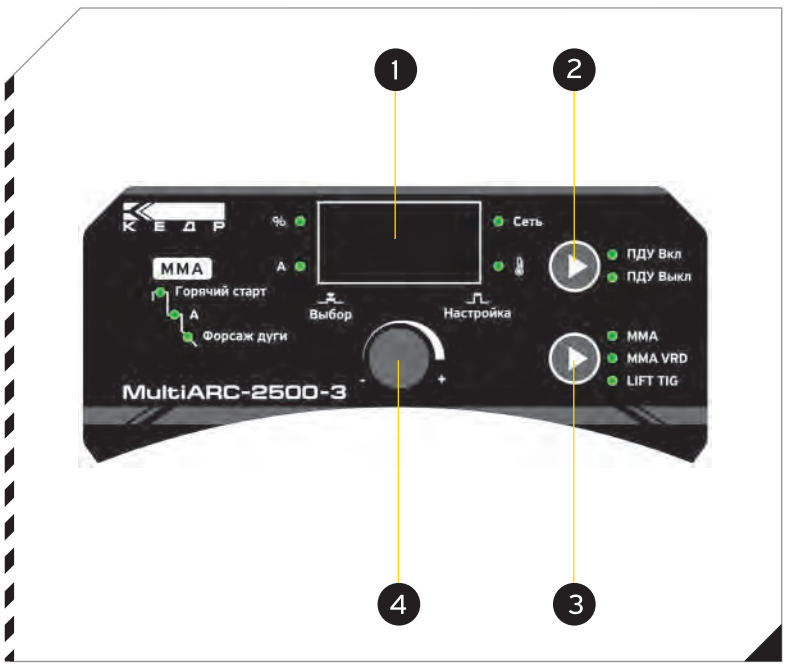
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Многофункциональный сварочный аппарат промышленного класса MultiARC-2500-3, питающийся от сети с напряжением 380 В, выгодно отличается от аналогов сочетанием повышенной производительности и мобильности. Продолжительность включения 100% при максимальном токе обеспечивает возможность ведения сварочных работ без перерыва в течение всей рабочей смены, а компактность и легкость позволяют использовать аппарат в труднодоступных местах. Прочный корпус, дополнительная герметизация электронных компонентов и наличие функции снижения напряжения холостого хода гарантируют безопасность активной длительной эксплуатации аппарата в условиях повышенной влажности, при низких температурах и при значительной запыленности. Аппарат станет незаменимым инструментом на строительном объекте любой сложности.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мультифункциональность** - режимы сварки MMA и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.
- **100% продолжительность включения** при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.
- **Мобильность** - малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем и индикаторной схемой для более удобного выбора режимов.
- **Возможность подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	20-250
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	61/19 VRD
ПВ, %	100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x180x300
Масса, кг	10.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, черная	арт. 8004489
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME	арт. 8011741
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Электропечь КЕДР ЭП-10	арт. 8007888
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Comfort	арт. 8014540
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012612

MultiARC-2500MV

АРТИКУЛ 8012517

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mma_ptc_17/apparat_invertornyy_kedr_multiarc_2500mv_kompaktnyy_korpus/

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
MultiARC-2500MV

арт. 8012517

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 300А, 35-50/1*25	арт. 7180003

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

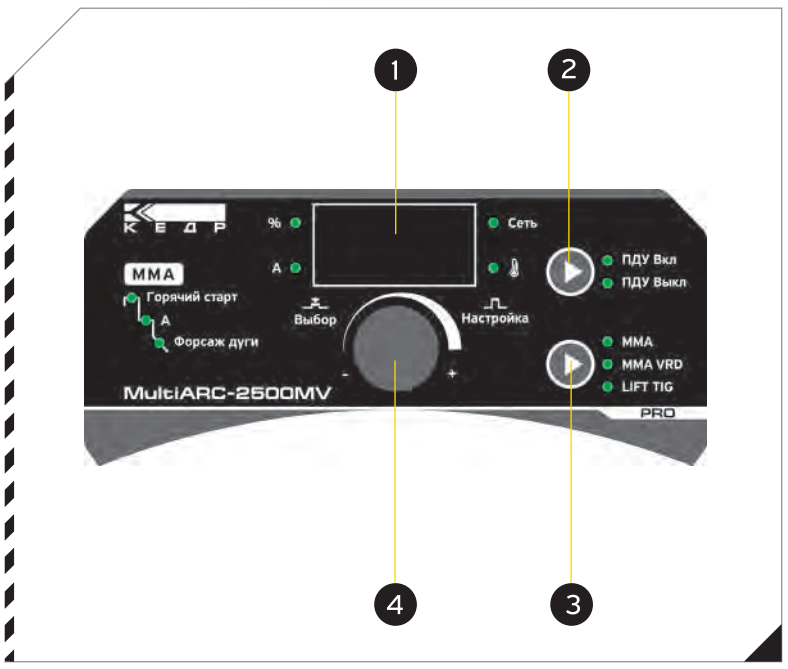
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MultiARC-2500MV - универсальный сварочный инвертор промышленного класса с расширенным функционалом, современной эргономикой и повышенной мощностью. Основной особенностью модели является возможность подключения аппарата как к однофазной сети 220 В, так и к двухфазной и к трехфазной сетям с напряжением 380 В. Это позволяет использовать один комплект оборудования как при ведении сварки на промышленной или крупной строительной площадке, так и во время монтажа коммуникаций или проведения ремонтных работ в тех местах, где доступны лишь бытовые сети. Аппарат прост и удобен в эксплуатации, а также надежно защищен от внешних воздействий, что обеспечивает продолжительный срок службы даже при использовании его в условиях повышенной влажности, запыленности и при низких температурах.

ОСОБЕННОСТИ

- **Многофункциональность** - сочетание режимов сварки MMA и LiftTIG, ручной регулировки токов форсажа и горячего старта, отключаемая функция VRD и возможность работы от сетей с различным напряжением позволяют использовать аппарат для множества задач.
- **100% продолжительность включения** при максимальном токе (при трехфазном подключении) гарантирует повышенную производительность за счет длительной непрерывной работы.
- **Универсальность подключения** - способность аппарата работать от однофазной сети 220 В и промышленной сети 380 В облегчает поиск вариантов сети питания на любом объекте.
- **Информативный интерфейс** панели управления, оснащенной пластиковой защитой, цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов, единым энкодером для настройки параметров и двумя кнопками для выбора режимов облегчает подготовку к работе.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220/380
Номинальная мощность, кВт	5.8/8.8
Сварочный ток, А	20-180/20-250
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	61/19 VRD
ПВ, %	60/100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x180x300
Масса, кг	9.6

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME	арт. 8011741
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Электропечь КЕДР ЭП-20	арт. 8007889
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Universal	арт. 8015297
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173

MultiARC-2800-3

АРТИКУЛ 8026201

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/mma_arc_17/apparat-svarochnyy-kedr-multiarc-2800-3/

- МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
MultiARC-2800-3

- арт. 8026201

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 300А, 35-50/1*25	арт. 7180003

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

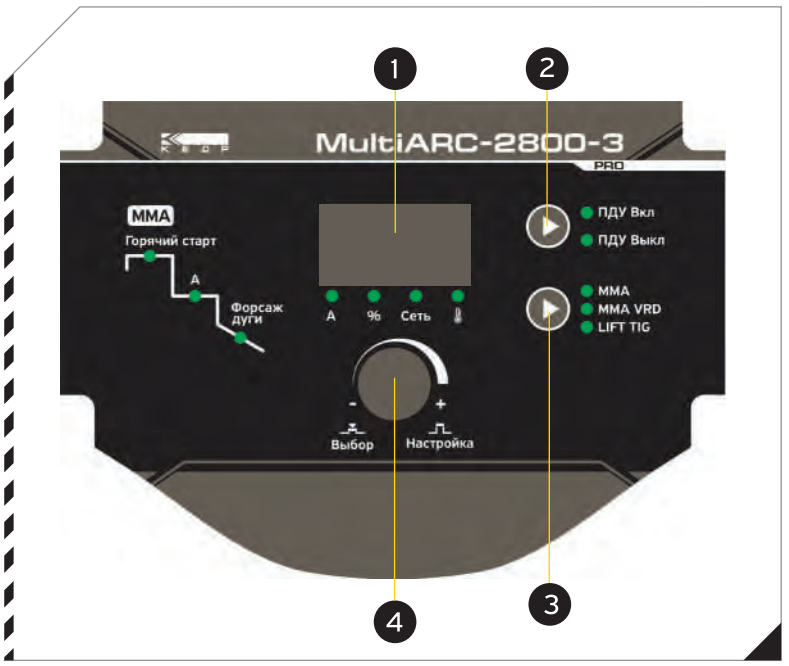
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MultiARC-2800-3 предназначен для применения в нефтехимической отрасли, машиностроении, судостроении, мостостроении, тяжелом машиностроении и при проведении ремонтных работ. Высокая производительность аппарата позволяет проводить продолжительные сварочные работы при температуре окружающей среды +40°С. Имеет отличные сварочные характеристики, такие как стабильную сварочную дугу, быстрый отклик на изменение длины дуги, точную плавную предустановку и регулировку сварочного тока.
Также оборудование обеспечено всесторонней автоматической защитой от слишком низкого или высокого напряжения сети питания, повышенного потребляемого тока и перегрева. Аппарат имеет возможность аргонодуговой сварки при наличии TIG-горелки вентильного типа.

ОСОБЕННОСТИ

- **Многофункциональность** - ключевое преимущество сварочного аппарата MultiARC-2800-3. С возможностью выбора режимов сварки MMA, MMA VRD и LiftTIG, а также наличием функций Hot Start и Arc Force, аппарат гарантирует адаптацию к различным типам работ и материалов.
- **Возможность подключения пульта дистанционного управления** обеспечивает удобство и комфорт при работе, позволяя сварщику регулировать параметры сварки на расстоянии.
- **100% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует повышенную производительность за счет длительной непрерывной работы.
- **Информативный интерфейс** панели управления, оснащенной пластиковой защитой, цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов, единым энкодером для настройки параметров и двумя кнопками для выбора режимов облегчает подготовку к работе.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	9.9
Сварочный ток, А	20-285
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	74/20 VRD
ПВ, %	100
КПД%	89.5
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	556x234x400
Масса, кг	17.2

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME	арт. 8011741
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Электропечь КЕДР ЭП-20	арт. 8007889
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Universal	арт. 8015297
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173

MultiARC-3200

АРТИКУЛ 8007729

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_pro/mma_arc_17/apparat_svarochnyy_kedr_multiarc_3200_380v_20_320a/

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
MultiARC-3200

арт. 8007729

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 500А, 35-50/1*50	арт. 8004841

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

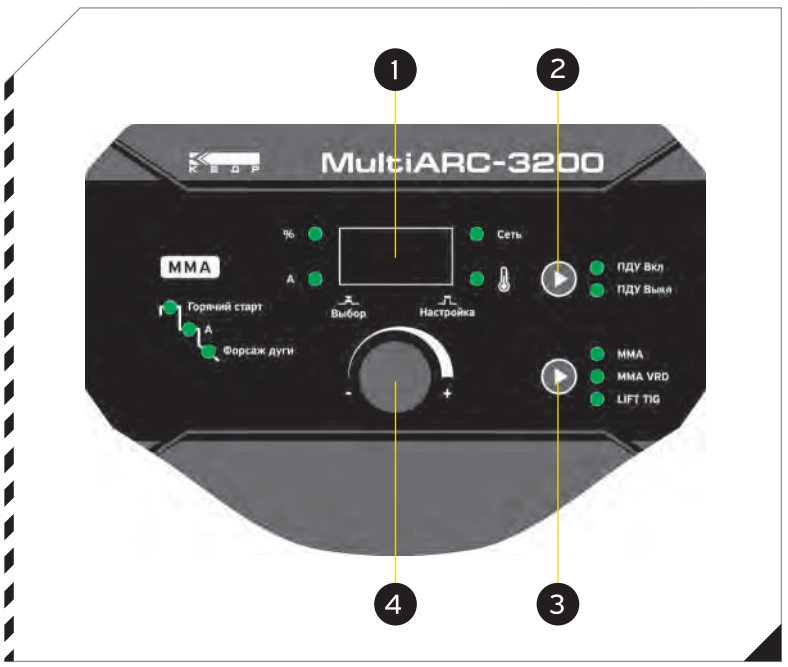
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MultiARC-3200 - промышленный многофункциональный сварочный аппарат нового поколения, в котором удачно сочетаются многозадачность, отличная производительность, высокая надежность, современный дизайн и простота управления. Возможность использования технологий MMA и LiftTIG, независимой настройки величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключаемая функция VRD обеспечивают идеальные сварочные характеристики и контроль дуги при выполнении сварочных работ. Оснащен усовершенствованной системой охлаждения, наиболее чувствительные элементы плат управления надежно защищены дополнительным слоем изоляционного материала. Аппарат отлично подходит при строительстве нефте- и газопроводов, создания и обслуживания объектов атомной промышленности и энергетики и многих других.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мультифункциональность** - возможность высококачественной сварки в режимах MMA и LiftTIG, независимая настройка токов старта и форсажа дуги, режим снижения напряжения холостого хода - особенности, делающие аппарат способным решать множество производственных задач.
- **Повышенная надежность и технологичность** - усовершенствованная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс при работе в тяжелых условиях.
- **Расширенный диапазон сварочного тока** (от 20 до 320 А) позволяет без потери качества работать как с тонкостенными изделиями, так и с крупнотоннажными конструкциями.
- **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем дополнительно защищена прозрачным экраном.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- 2 рым-болта
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	12.3
Сварочный ток, А	20-320
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	63/18 VRD
ПВ, %	100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	550x260x430
Масса, кг	19.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME	арт. 8011741
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012612
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Profi	арт. 8014544
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173

MultiARC-4000

АРТИКУЛ 8007730

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mma_svarka_17/apparat_invertornyy_kedr_multiarc_4000_380v_20_400a/

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
MultiARC-4000

арт. 8007730

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 500А, 35-50/1*50	арт. 8004841

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

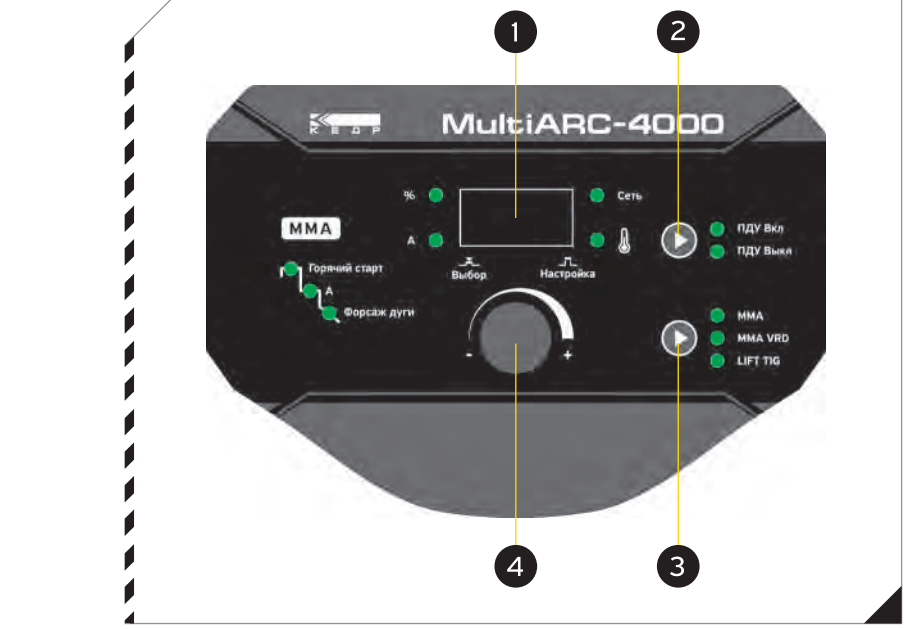
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MultiARC-4000 - инновационный многофункциональный промышленный сварочный аппарат повышенной мощности, который рекомендован к использованию при строительстве мостов, промышленных трубопроводов и иных ответственных конструкций, при создании которых важны высокая производительность и надёжность оборудования. Широкий диапазон сварочного тока, возможность длительной непрерывной работы, точная цифровая регулировка токов горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), активируемая функция снижения напряжения холостого хода (VRD) и высокая степень защиты от внешних воздействий позволяют применять MultiARC-4000 для решения производственных задач любой сложности в самых тяжелых условиях. Аппарат имеет усовершенствованную систему охлаждения, позволяющую повысить показатель ПВ до 100%.

ОСОБЕННОСТИ

- **Многофункциональность** - сварка в режимах MMA и LiftTIG, независимая ручная регулировка токов старта и форсажа дуги и функция снижения напряжения холостого хода обеспечивают возможность решения широкого спектра задач.
- **100% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует высокую производительность за счет возможности ведения непрерывной сварки в течение рабочей смены.
- **Широкий диапазон сварочного тока** (20-400 А) обеспечивает возможность высококачественной сварки ответственных тонкостенных изделий и крупнотоннтажных конструкций.
- **Инновационный интерфейс управления** - информативная панель с цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов и минимальным количеством кнопок и регуляторов облегчает процесс настройки.



СЕТЬ 380В 3Ф
Режим MMA
Lift TIG
IGBT
Пульт ДУ
50/60 Гц
ПВ 100%
Цифровое управление
Горячий старт
Форсаж
Антизалипание

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- 2 рым-болта
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	17
Сварочный ток, А	20-400
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	66/18 VRD
ПВ, %	100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	550x260x430
Масса, кг	19.3

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Клемма заземления КЕДР КЗ-50 PRIME	арт. 8011742
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012612
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi	арт. 8014546
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173

КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

MIG

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Отличительными особенностями полуавтоматической (MIG/MAG) сварки в среде защитных газов являются высокая производительность и удобство.
Полуавтоматическая сварка также позволяет сократить количество используемых расходных материалов и снизить зависимость качества соединения от условий и квалификации сварщика.
Современное оборудование для полуавтоматической сварки мобильно, надёжно защищено и позволяет работать продолжительное время без остановки даже в самых суровых условиях. Его настройка сводится, как правило, к нажатию нескольких кнопок, а обслуживание не требует особой квалификации специалиста.
Именно поэтому всё больше сварщиков и технологов останавливают свой выбор на MIG/MAG сварке, и, в частности, на оборудовании для полуавтоматической сварки КЕДР.

КЕДР MIG/MAG – это соответствующее современным требованиям высокотехнологичное и надёжное сварочное оборудование. Сварочные полуавтоматы КЕДР способны бесперебойно работать до 100% рабочего времени, легко настраиваются, не боятся суровых климатических условий эксплуатации и дают прекрасные сварочные характеристики.
Многообразие моделей КЕДР MIG/MAG, широкий набор доступных режимов и опций делает возможным их применение как на крупных промышленных объектах, так и в небольших мастерских, а качественная техническая поддержка и сервис значительно упрощают процессы эксплуатации и обслуживания.
Сварочное оборудование КЕДР для MIG/MAG наиболее активно применяется при монтаже технологических трубопроводов, в судостроении и автомобилестроении, в гражданском и промышленном строительстве, на станциях технического обслуживания автомобилей и во многих других сферах.

035

СЕРИЯ PRIME

MIG/MAG

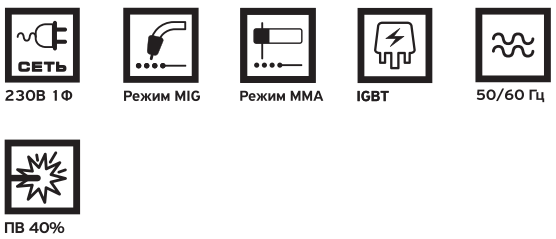
UltraMIG-200 Compact
UltraMIG-220 Compact

АРТИКУЛ

- 8027396 (UltraMIG-200 Compact)
- 8027397 (UltraMIG-220 Compact)

ОСОБЕННОСТИ

- **Мобильность** - полуавтомат имеет компактные габариты и малую массу, что позволяет использовать его в качестве переносного сварочного источника.
- **Цифровое управление** - эргономичная цифровая панель управления оснащена двумя дисплеями.
- **Подключение к сети 230В** позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на тех производствах, где отсутствует трехфазная сеть.
- **Расширенный функционал** - аппарат оснащен функцией режима работы горелки 2Т/4Т, функцией индуктивности. Он имеет два режима работы: MMA и MIG/MAG. Кроме того, есть возможность быстрой смены полярности и шпиндель для катушек 1 и 5 кг.
- **Евроразъем** для быстрого подключения горелки на передней панели ускоряет подготовку к работе и облегчает подбор аксессуаров.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей индикации сварочного тока
2. Дисплей индикации сварочного напряжения
3. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т
4. Выбор режима сварки MMA, MIG/MAG
5. Регулятор сварочного напряжения
6. Регулятор сварочного тока
7. Регулятор функции "Индуктивность"

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Полуавтомат
- Горелка М-15 PRIME, 3 м
- Кабель с электрододержателем
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролик для сплошной пров. 0.8-1.0 мм
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	UltraMIG-200 Compact	UltraMIG-220 Compact
Параметры электросети, В	230	230
Номинальная мощность, кВт	5.2	6.0
Сварочный ток, А	40-200	40-220
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0	0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	58	58
ПВ, %	40	40
КПД, %	80	80
Класс защиты	IP21	IP21
Габариты, мм	425x180x300	425x180x300
Масса, кг	8.7	8.7

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-202 PRIME, черная	арт. 8004486
Краги КЕДР КС-15 ЛЮКС	арт. 8005388
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 с ротам.	арт. 8005037
Пров. омедн. КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.0 мм, 2х5 кг	арт. 8001142
Пров. порошк. КЕДР MIG E71T-GS Ø 0.8 мм, 5 кг	арт. 7250004

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mig_mag_1/poluavtomat_kedr_ultramig_220_compact_230v_40_220a/

СЕРИЯ PRIME

MIG/MAG

UltraMIG-200 Compact Digital
UltraMIG-220 Compact Digital

АРТИКУЛ

- 8025545 (UltraMIG-200 Compact D.)
- 8025546 (UltraMIG-220 Compact D.)

ОСОБЕННОСТИ

- **Цифровой дисплей с подробной информацией** - обеспечивает отображение всех необходимых параметров сварки, что упрощает контроль и настройку процесса.
- **Настройка в ручном или синергетическом режиме:** гибкость выбора между режимами позволяет адаптировать сварочный аппарат под различные задачи и предпочтения пользователей.
- **Расширенный набор функций** предоставляет пользователю широкие возможности для настройки сварочного процесса в соответствии с конкретными требованиями.
- **Компактный дизайн** - делает сварочный аппарат удобным в транспортировке и эксплуатации даже в ограниченных пространствах.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор сварочного тока
2. Регулятор сварочного напряжения
3. Цифровой дисплей
4. Кнопки регулировки индуктивности
5. Кнопка холостой протяжки проволоки
6. Кнопка выбора дополнительных параметров

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Полуавтомат
- Горелка M-15 PRIME, 3 м
- Кабель с электрододержателем
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролик для сплошной пров. 0.8-1.0 мм
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	UltraMIG-200 Compact Digital	UltraMIG-220 Compact Digital
Параметры электросети, В	230	230
Номинальная мощность, кВт	5.2	6.0
Сварочный ток, А	20-200	20-220
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0	0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	62	62
ПВ, %	40	40
КПД, %	80	80
Класс защиты	IP21S	IP21S
Габариты, мм	410x195x290	410x195x290
Масса, кг	8.9	8.9

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-102 PRIME, красная	арт. 8004483
Зажим ручной КЕДР 10Y PRO	арт. 8024054
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRIME с рот.	арт. 8020812
Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4	арт. 8005174
Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnyye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat_invertornyy_kedr_ultramig_250_220v_270_230a/

UltraMIG-200P Compact

АРТИКУЛ 8024199

ОСОБЕННОСТИ

- **Импульсная сварка алюминия -** гарантия высокого качества сварных соединений, эстетичность сварного соединения, отсутствие разбрызгивания электродного металла.
- **Многозадачность -** наличие режимов MMA, MIG, MIG Pulse, LiftTIG сварки расширяет спектр задач и материалов, с которыми Вы можете работать.
- **Синергетическое управление** облегчает настройку режимов сварки.
- **Высокая мобильность -** компактность и низкий вес полуавтомата позволяют работать как на стационарных сварочных постах, так и на монтажных площадках.

СЕТЬ 230В 1Ф | Режим MMA | Режим MIG | IGBT | SYN Синергет управление

50/60 Гц | ПВ 60% | Горячий старт | Цифровое управление | Импульс

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Индикатор сварочного тока и других параметров
2. Индикатор сварочного напряжения и других парам.
3. Регулятор сварочного тока и других параметров
4. Кнопки выбора режима сварки
5. Кнопка выбора типа и диаметра сварочной проволоки
6. Кнопка выбора регулировки напряжения и индуктив.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	5.2
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	57
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	410x190x300
Масса, кг	9.0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Сварочный полуавтомат
- Горелка MIG-24 PRO 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Ролик для стальной пров. 0.8/1.0 мм
- Ролик для алюмин. пров. 1.0/1.2 мм
- Газовый шланг с хомутами 3 м
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Краги спилковые КЕДР КС-12 КЕВЛАР, красные	арт. 8024271
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с рот.	арт. 8005037
Магнитный угольник КЕДР М-3 ПРО	арт. 8005169
Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat_dlya_vertomyy_kedr_ultraarc_200_220v_10_200a/

СЕРИЯ PRIME

MIG/MAG

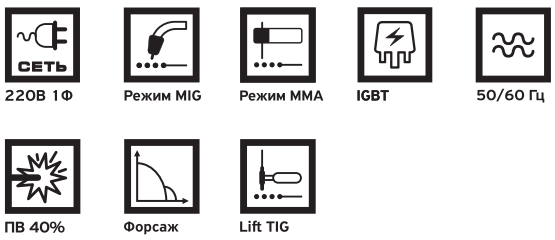
UltraMIG-160 UltraMIG-200
UltraMIG-180 UltraMIG-220

АРТИКУЛ

- 8015497 (UltraMIG-160)
- 8015498 (UltraMIG-180)
- 8015499 (UltraMIG-200)
- 8015500 (UltraMIG-220)

ОСОБЕННОСТИ

- **Цифровое управление** - благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям, можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно.
- **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой 0.6-1.0 мм на токах до 220 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- **Повышенная надежность** - современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.
- **Высокая мобильность** - достигается за счёт компактного корпуса и малой массы аппарата
- **Евроразъем** для быстрого подключения горелки на передней панели ускоряет подготовку к работе и облегчает подбор аксессуаров.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор процесса сварки: MMA, LiftTIG, MIG/MAG
2. Выбор режима работы кн. горелки: 2Т, прихватка, 4Т
3. Регулятор точечной сварки
4. Индикатор питания
5. Регулятор скорости подачи проволоки
6. Индикатор перегрева
7. Рег. напр. в реж. MIG/MAG / форсажа дуг. в реж. MMA
8. Индикатор сварки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Полуавтомат
- Горелка M-15 PRIME 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг 4м
- Ролик для сплошной пров. 0.8-1.0 мм
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	UltraMIG-160	UltraMIG-180	UltraMIG-200	UltraMIG-220
Параметры электросети, В	220	220	220	220
Номинальная мощность, кВт	4.1	4.9	5.6	6.5
Сварочный ток, А	30-160	30-180	30-200	30-220
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	65	65	65	65
ПВ, %	40	40	40	40
КПД, %	85	85	85	85
Класс защиты	IP21	IP21	IP21	IP21
Габариты, мм	440x210x360	440x210x360	440x210x360	440x210x360
Масса, кг	11.0	11.5	11.5	11.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-202 PRIME, черная	арт. 8004486
Горелка TIG-26 VK PRO	арт. 8009682
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 с ротам.	арт. 8005037
Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.0 мм, 10 кг	арт. 8001142
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mig_mag_1/

СЕРИЯ PRIME

MIG/MAG

UltraMIG-350
UltraMIG-500

АРТИКУЛ

- 8019446 (UltraMIG-350)
- 8019448 (UltraMIG-500)

ОСОБЕННОСТИ

- **Высокая производительность** при сварочном токе до 350 А (UltraMIG-350) или до 500 А (UltraMIG-500) обеспечивает бесперебойную работу при повышенных нагрузках.
- **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- **Ручная настройка параметров сварки** (сварочный ток, напряжение) обеспечивает максимальную простоту и удобство работы.
- **Повышенная надежность**, современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.
- **Два варианта механизма подачи проволоки:** закрытого и открытого типа.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка выбора типа проволоки
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Кнопка включения/выключения БЖО
4. Регулятор напряжения заварки кратера
5. Цифр. дисплеи для отображения параметров сварки
6. Кнопка проверки потока газа без сварки
7. Кнопка включения режима MMA
8. Рег. тока заварки крат. в реж. MIG/MAG / тока в реж. MMA
9. Регулятор индуктивности

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Полуавтомат
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	UltraMIG-350	UltraMIG-500
Параметры электросети, В	380	380
Номинальная мощность, кВт	13.3	22.9
Сварочный ток, А	10-350	10-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	69.6	90.4
ПВ, %	60	60
КПД, %	85	85
Класс защиты	IP21S	IP21S
Габариты, мм	500x270x440	500x270x440
Масса, кг	26.0	28.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-914 EXPERT, пламя	арт. 8006520
Механизм подающий КЕДР UltraWF-2, зак. типа	арт. 8019494
Тележка СТУ-2	арт. 8026886
К-т соед. кабелей для п/а КЕДР UltraMIG-350	арт. 8021348
К-т соед. кабелей для п/а КЕДР UltraMIG-500	арт. 8021347

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweldna/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mig_mag_1/

AlphaMIG-200S

АРТИКУЛ 8009680

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/poluavtomat_kedr_alphamig_200s_220v_30_200a/

ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-200S

арт. 8009680

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 3 м	арт. 8023585
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO 4 м	арт. 8009682

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

Рег. расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм (4.5кг)	арт. 8011698
Эл. вольфрам. КЕДР WL-20-175 Ø 2.4 мм (син.)	арт. 7340005

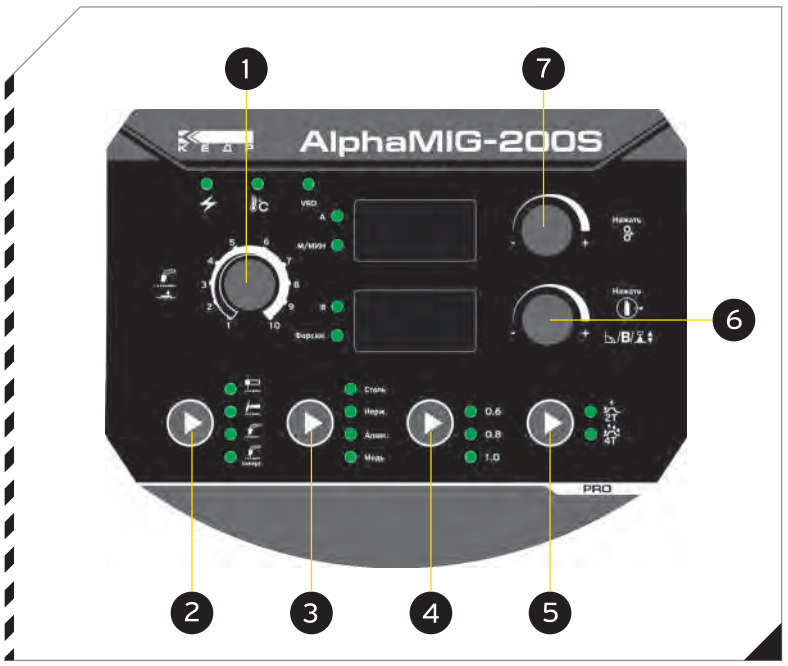
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР AlphaMIG-200S - умное и многофункциональное устройство в компактном корпусе и современном дизайне, созданное для тех, кто ценит свободу: будь то свобода выбора сварочного процесса или свобода передвижения. Аппарат оснащён функцией цифрового синергетического управления, что освобождает сварщика от необходимости ручного подбора пары ток-напряжение: специалисту достаточно выбрать материал, сечение проволоки и величину сварочного тока.

Аппарат рекомендован в качестве мобильного универсального инструмента в частных хозяйствах, ремонтных мастерских, небольших и среднего размера производствах.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мобильность** - полуавтомат относится к устройствам компакт-класса и позволяет работать как на стационарных сварочных постах, так и на открытых монтажных площадках.
- **Многозадачность** - наличие режимов TIG, MIG и MMA-сварки значительно расширяет спектр задач и материалов, с которыми вы можете работать.
- **Синергетическое управление** - облегчает настройку аппарата в режиме MIG: вы настраиваете сварочный ток - аппарат устанавливает оптимальное напряжение автоматически.
- **Работа порошковыми проволоками** - возможность изменения полярности позволяет работать самозащитными проволоками, что снимает необходимость использования газовых баллонов.
- **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор индуктивности
2. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG, MIG SYN
3. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
4. Выбор диаметра проволоки
5. Выбор режима работы кнопки горелки
6. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
7. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Полуавтомат
- Горелка MIG-15 PRO 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролики 0.8-1.0 мм (утановлены)
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.7
Сварочный ток, А	30-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	65
ПВ, %	60
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	515x235x400
Масса, кг	16.8

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 мини с ротам. и встроен. экономайзером	арт. 8022581
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi	арт. 8014546
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 0.8 мм	арт. 8003909

AlphaMIG-250S-1

АРТИКУЛ 8011613

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/poluavtomat_kedr_alphamig_250s_1_30_250a_220v/

ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-250S-1

- арт. 8011613

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 3 м	арт. 8023585
Горелка к п/а КЕДР TIG-26VK PRO 4 м	арт. 8009682
Рол. под. Ø 30-10, 0.8-1.0 мм под порошк. пров.	арт. 8008723
Рол. под. Ø 30-10, 1.0-1.2 мм под стальн. пров.	арт. 8001569

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

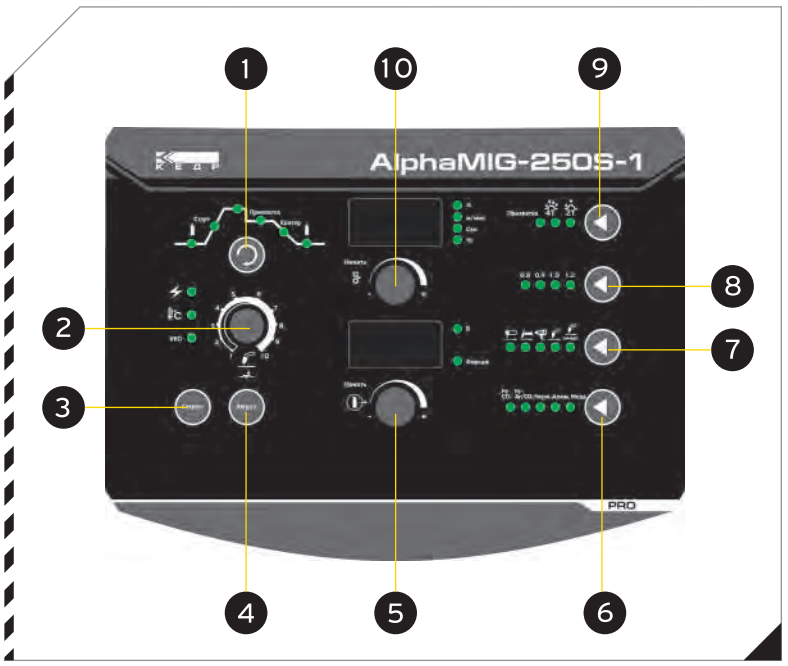
Рег. расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм (4.5кг)	арт. 8011698
Эл. вольфрам. КЕДР WL-20-175 Ø 2.4 мм(син.)	арт. 7340005
Проволока омед. КЕДР СВ-08Г2С-О Ø 1.0 мм	арт. 8003696

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-1 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы на токах до 250А от бытовой сети, аппарат отлично подходит для использования в автомастерских и на небольших производствах. Надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К-300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. Аппарат оснащен интеллектуальной панелью управления, позволяющей сварщику быстро подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретные задачи.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой 0.8-1.2 мм на токах до 250А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- **Высокая мобильность** - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке.
- **Синергетическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
- **Подключение к сети 220В** позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на производствах, где отсутствует трехфазная сеть.
- **Возможность быстрой смены полярности** - значительно упрощает переход на самозащитную проволоку.



СЕТЬ 220В 1Ф
Режим MIG
Режим MMA
IGBT
ПВ 60%
50/60 Гц
VRD Функция VRD
Lift TIG
SYN Синергет управление
Память

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор раб. реж: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Полуавтомат
- Горелка MIG-24 PRO 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
- 2 рым-болта
- Комплект колес с платформой
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	30-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	942x500x690
Масса, кг	55.8

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 мини с ротам. и встроен. экономайзером	арт. 8022581
Краги КЕДР КС-10 ОПТИМУМ	арт. 8007388
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4	арт. 8005174
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 0.8 мм	арт. 8003909

AlphaMIG-250S-3

АРТИКУЛ 8011616

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_dlya/mig_mag/poluavtomat_kedr_alphamig_250s_1_30_250a_380v/

ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-250S-3

арт. 8011616

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 3 м	арт. 8023585
Горелка к п/а КЕДР TIG-26VK PRO 4 м	арт. 8009682
Рол. под. Ø 30-10, 0.8-1.0 мм под порошк. пров.	арт. 8008723
Рол. под. Ø 30-10, 1.0-1.2 мм под стальн. пров.	арт. 8001569

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

Рег. расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм (4.5кг)	арт. 8011698
Эл. вольфрам. КЕДР WL-20-175 Ø 2.4 мм(син.)	арт. 7340005
Проволока омед. КЕДР СВ-08Г2С-О Ø 1.0 мм	арт. 8003696

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-3 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования. Надежный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек K-300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без перерыва на замену проволоки. Оснащен интеллектуальной панелью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой 0.8-1.2 мм на токах до 250А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- **Высокая мобильность** - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.
- **Синергетическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
- **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.
- **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% CO_2.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор раб. реж: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Полуавтомат
- Горелка MIG-24 PRO 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
- 2 рым-болта
- Комплект колес с платформой
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	30-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	64
ПВ, %	60
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	942x500x690
Масса, кг	57.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Горелка КЕДР MIG-36 PRO (Е.А.), 3 м	арт. 7150011
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Краги КЕДР КС-16 КОМФОРТ, L	арт. 8017671
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Клемма КЕДР КЗ-50 PRIME	арт. 8011742
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 0.8 мм	арт. 8003909

AlphaMIG-250M-3

АРТИКУЛ 8012360

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_alfa/mig_mag/poluavtomat_kedr_alphamig_250m_3_bez_kozhukha_380v_50_250a/

ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-250M-3

- арт. 8012360

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 3 м	арт. 8023585
Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO 5 м	арт. 7150013
Кожух кат. к AlphaMIG-250M-3/MIG-200/250GW	арт. 8005649
Рол. под. Ø 30-10, 1.0-1.2 мм под порошк. пров.	арт. 8010232

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

Рег. расхода КЕДР У-30/АР-40/3 PRO с ротам.	арт. 8005036
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 4.0 мм (6 кг)	арт. 8011699
Проволока омед. КЕДР СВ-08Г2С-О Ø 1.2 мм	арт. 8009202

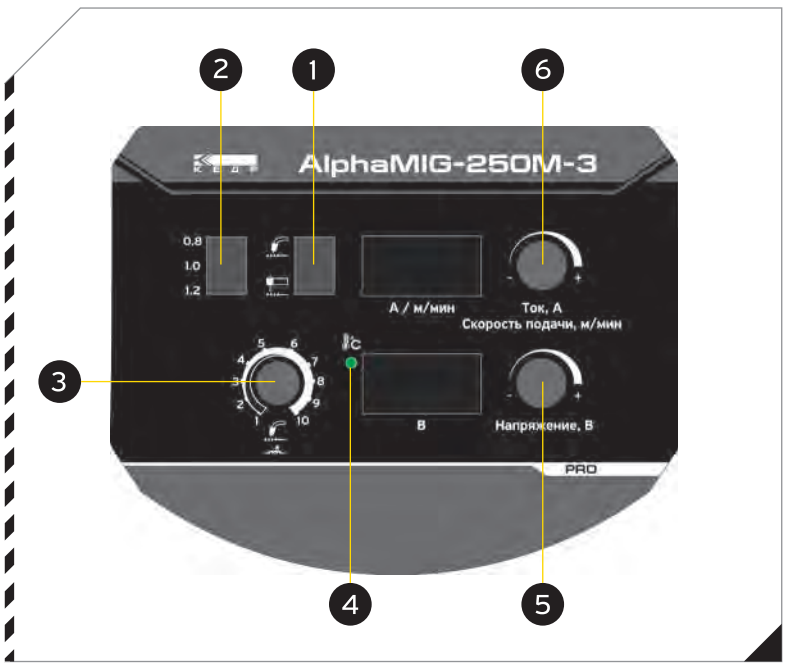
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Легкий и компактный трехфазный сварочный полуавтомат КЕДР AlphaMIG-250M-3 - оптимальное решение для тех, кому нужна мобильность и производительность одновременно. Аппарат позволяет осуществлять MIG/MAG сварку проволокой диаметром 1.2 мм, а также MMA-сварку электродом с любым типом покрытия диаметром до 5.0 мм.

Данная модель отлично подойдет как для выполнения монтажных работ в строительстве, так и для производства различных металлоконструкций, в том числе и крупногабаритных. Важно также и то, что аппарат является представителем линейки полуавтоматов промышленного класса, что обеспечит бесперебойную работу на объектах, где требуется высокая производительность.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой 0.8-1.2 мм на токах до 250А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- **Высокая мобильность** - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок.
- **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.
- **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% CO_2.
- **Возможность быстрой смены полярности** значительно упрощает переход на самозащитную проволоку.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор процесса сварки: MIG/MAG, MMA
2. Выбор диаметра проволоки
3. Регулятор индуктивности
4. Индикатор перегрева
5. Регулятор напряжения
6. Регулятор тока/скорости подачи проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Полуавтомат
- Горелка M-25 PRIME 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролики 1.0-1.2 мм 2 шт. (установл.)
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	30-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	64
ПВ, %	60
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	540x250x470
Масса, кг	25.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG-36 PRO (Е.А.), 3 м	арт. 7150011
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRIME с ротаметром	арт. 8020812
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397
Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4	арт. 8005174

AlphaMIG-300S

АРТИКУЛ 8009386

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servisa_kedr_ufo/mig_mag/poluavtomat_kedr_alphamig_300s_30_300a_380v/

ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-300S

- арт. 8009386

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 3 м	арт. 8023585
Горелка к п/а КЕДР TIG-26VK PRO 4 м	арт. 8009682
Рол. под. Ø 30-10, 0.8-1.0 мм под порошк. пров.	арт. 8008723
Рол. под. Ø 30-10, 1.0-1.2 мм под стальн. пров.	арт. 8001569

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

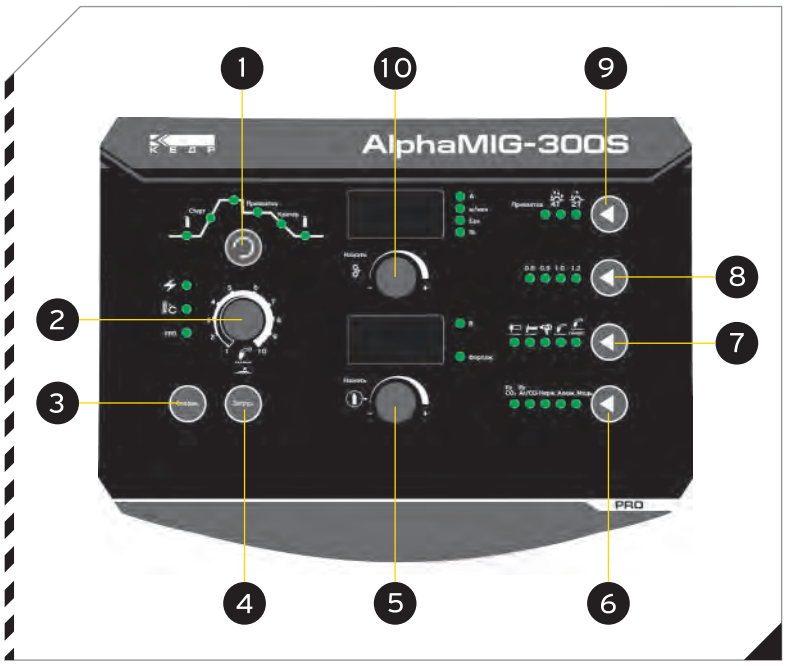
Рег. расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм (4.5кг)	арт. 8011698
Эл. вольфрам. КЕДР WL-20-175 Ø 2.4 мм(син.)	арт. 7340005
Проволока омед. КЕДР СВ-08Г2С-О Ø 1.0 мм	арт. 8003696

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-300S предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания сельскохозяйственной техники. Сварочный ток до 300А и надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. Аппарат оснащен интеллектуальной панелью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе, а также осуществлять ручную подстройку скорости подачи в синергетическом режиме под конкретный материал и условия работы.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- **Высокая мобильность** - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.
- **Синергетическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- **Возможность быстрой смены полярности** значительно упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/продувка
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор раб. реж: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/протяжка проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Полуавтомат
- Горелка MIG-24 PRO 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
- Комплект колес с платформой
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	10.2
Сварочный ток, А	30-300
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	942x500x690
Масса, кг	57.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG-36 PRO, 4 м	арт. 7150012
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 мини с ротам. и встроен. экономайзером	арт. 8022581
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Электрододержатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Universal	арт. 8014548
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4	арт. 8005174

AlphaMIG-300S Evolution

АРТИКУЛ 8028572

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/serviya_kedr_pro/mig_mag/poluavtomat-kedr-alphamig-300s-evolution-30-300a-400v/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-300S Evolution
арт. 8028572

Комплект колес и платформа
КЕДР
арт. 8011797

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т каб. 3м, на 200А, 35-50/1*25 PRO Comfort	арт. 8023585
Горелка к п/а КЕДР TIG-26VK PRO 4 м	арт. 8009682
Рол. под. Ø 30-10, 0.8-1.0 мм под порошк. пров.	арт. 8008723
Рол. под. Ø 30-10, 1.0-1.2 мм под стальн. пров.	арт. 8001569

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

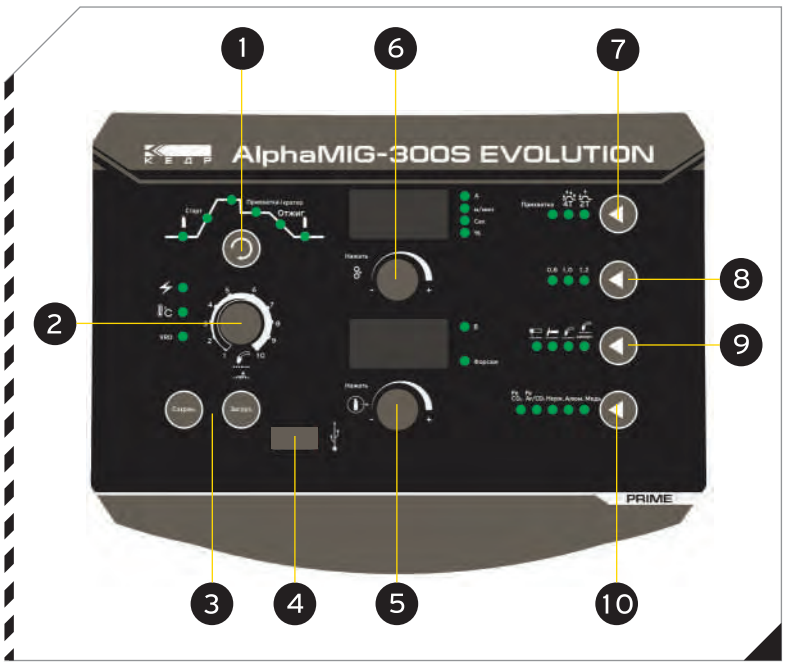
Рег. расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм (4.5кг)	арт. 8011698
Эл. вольфрам. КЕДР WL-20-175 Ø 2.4 мм(син.)	арт. 7340005
Проволока омед. КЕДР СВ-08Г2С-0 Ø 1.0 мм	арт. 8003696

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-300S Evolution построен на новой модульной платформе КЕДР, обеспечивающей повышенный ресурс и производительность. Полуавтомат предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания различной техники. Максимальный сварочный ток 300А и надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек типоразмера К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. Аппарат оснащен панелью управления с возможностью синергетической и ручной настройки режимов сварки, а также сохранением в память до 10 оптимально настроенных комбинаций. Имеет высокую степень защиты от пыли и влаги.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- **Высокая мобильность** - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.
- **Синергетическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- **Возможность быстрой смены полярности** значительно упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.
- **Разъем USB** для обновления программного обеспечения.



СЕТЬ 400В 3Ф
Режим MIG
Режим MMA
IGBT
ПВ 60%
50/60 Гц
VRD Функция VRD
Lift TIG
SYN Синергет управление
Память
USB

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Настройка дополнительных параметров
2. Настройка индуктивности
3. Ячейки памяти
4. Разъем USB
5. Регулятор сварочного напряжения
6. Регулятор сварочного тока и скорости подачи проволоки
7. Выбор режима работы кнопки горелки
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы аппарата
10. Выбор материала

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Полуавтомат
- Горелка MIG-24 PRO 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
- Комплект колес с платформой
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	10.2
Сварочный ток, А	30-300
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	942x500x690
Масса, кг	57

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG-36 PRO (Е.А.), 3 м	арт. 7150011
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/3 PRIME с ротаметр. и подогревателем 36В	арт. 8020814
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.2 мм	арт. 8009202
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

AlphaMIG-350S Plus

АРТИКУЛ 8012254

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/mig_mag/istochnik-svarochnyy-kedr-alphamig-350s-plus-40-350a-380v/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-1 открытого типа
- арт. 8009388

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-2 закрытого типа
- арт. 8009511

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-3 зак. типа цифр.
- арт. 8012256

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-350S Plus
- арт. 8012254

Комплект колес и платформа
КЕДР
- арт. 8011797

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Мех. подающий КЕДР AlphaWF-2 (зак. типа)	арт. 8009511
Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO 3 м	арт. 7150011
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012682-001
Комплект колес с платформой КЕДР	арт. 8011797

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

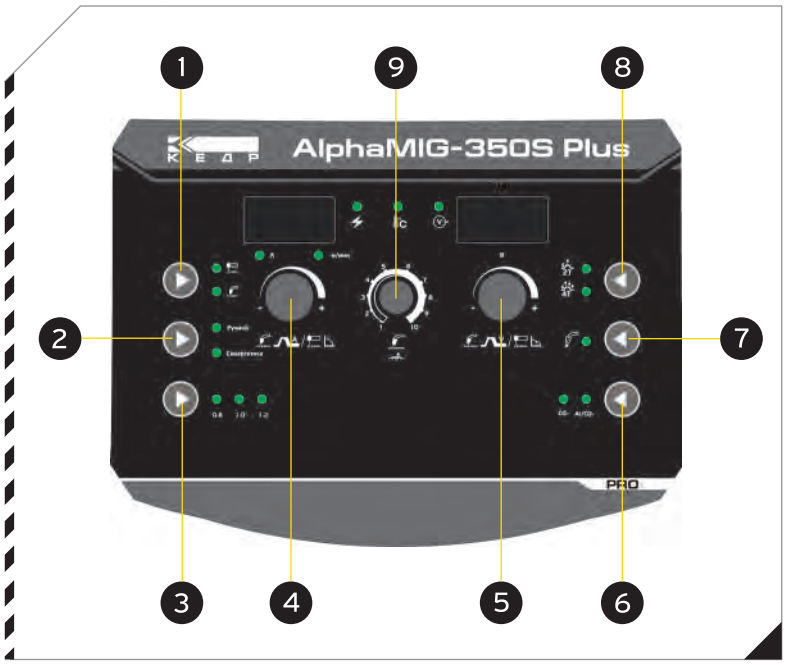
Мех. подающий КЕДР AlphaWF-2 (зак. типа)	арт. 8009511
Горелка к п/а КЕДР MIG-500 PRO 3 м	арт. 7150017
Блок жид. охлаждения КЕДР AlphaCOOL-1	арт. 8010754
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012682-002
Комплект колес с платформой КЕДР	арт. 8011797

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР AlphaMIG-350S Plus - промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством. Модель идеально подходит для сварки ответственных крупногабаритных конструкций в строительстве, производстве и ремонте в таких отраслях, как судостроение, энергетика, химическая и нефтяная промышленности и многих других. Оснащен интеллектуальной панелью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи проволоки в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги.

ОСОБЕННОСТИ

- **Высокая производительность** при сварочном токе до 350 А позволяет эффективно применять сварочные проволоки от 0.8 до 1.2 мм и покрытые электроды любого типа.
- **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- **Синергетическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем 36 В.



СЕТЬ 380В 3Ф
Режим MIG
Режим MMA
IGBT
ПВ 100%
50/60 Гц
Цифровое управление
SYN
Синергет управление
Горячий старт
Форсаж

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы
2. Выбор ручного/синергетического режима
3. Выбор диаметра проволоки
4. Регулятор тока (MIG)/рег. тока горячего старта (MMA)
5. Регулятор напряжения (MIG)/рег. форсажа дуги (MMA)
6. Выбор рабочего газа
7. Продувка
8. Выбор режима работы кнопки горелки
9. Регулятор индуктивности

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	13
Сварочный ток, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	40.6

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG-36 PRO (Е.А.), 3 м	арт. 7150011
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/3 PRIME с ротаметр. и подогревателем 36В	арт. 8020814
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.2 мм	арт. 8009202
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

AlphaMIG-500S Plus

АРТИКУЛ 8012255

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_alfa/mig_mag/istochnik-svarochnyy-kedr-alphamig-500s-plus-440-500a-380v/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-1 открытого типа
- арт. 8009388

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-2 закрытого типа
- арт. 8009511

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-3 зак. типа цифр.
- арт. 8012256

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-500S Plus
- арт. 8012255

Комплект колес и платформа
КЕДР
- арт. 8011797

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Мех. подающий КЕДР AlphaWF-3 (зак. типа)	арт. 8012256
Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO 3 м	арт. 7150011
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012681-001
Комплект колес с платформой КЕДР	арт. 8011797

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

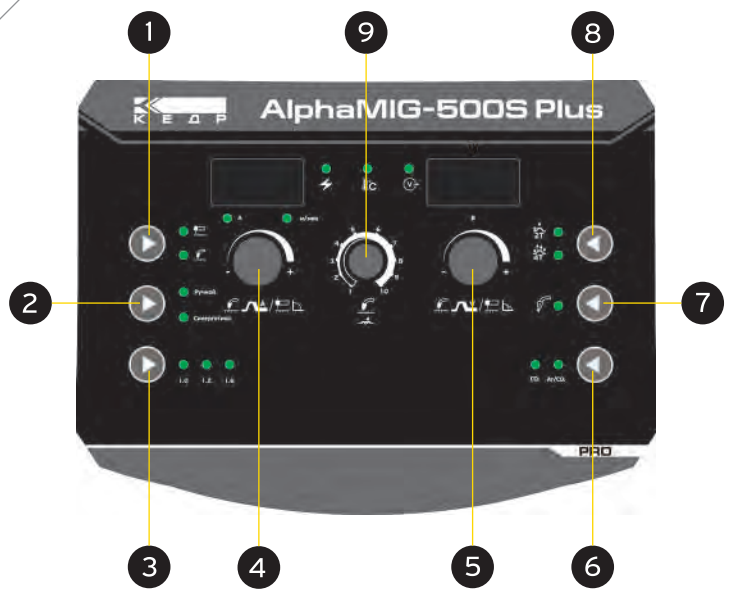
Мех. подающий КЕДР AlphaWF-3 (зак. типа)	арт. 8012256
Горелка к п/а КЕДР MIG-500 PRO 3 м	арт. 7150017
Блок жид. охлаждения КЕДР AlphaCOOL-1	арт. 8010754
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012681-002
Комплект колес с платформой КЕДР	арт. 8011797

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР AlphaMIG-500S Plus - промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством и оснащённый транспортной тележкой с платформой для газового баллона. Имеет высокую степень защиты от пыли и влаги и идеально подходит для сварки тяжёлых конструкций на судостроительном, энергетическом, нефтехимическом и других производствах, где так важна надёжность. Оснащен интеллектуальной панелью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

ОСОБЕННОСТИ

- **Высокая мощность** и сварочный ток до 500А позволяют использовать проволоку от 0.8 до 1.6 мм и покрытые электроды любых диаметров.
- **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- **Синергитическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- **4-х роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- **Возможность воздушно-дуговой строжки** - высокая мощность и наличие режима MMA позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы
2. Выбор ручного/синергетического режима
3. Выбор диаметра проволоки
4. Регулятор тока (MIG)/рег. тока горячего старта (MMA)
5. Регулятор напряжения (MIG)/рег. форсажа дуги (MMA)
6. Выбор рабочего газа
7. Продувка
8. Выбор режима работы кнопки горелки
9. Регулятор индуктивности

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	23
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	41.8

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG MAXI-450 PRO, 5м	арт. 8003417
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.6 мм	арт. 8009642
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

AlphaMIG-500S Evolution

АРТИКУЛ 8028577

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/poluavtomat-kedr-alphamig-500s-evolution-30-500a-400v/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-3 Evolution
арт. 8028578

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-500S Evolution
арт. 8028577

Комплект колес и платформа
КЕДР
арт. 8011797

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Мех. подающий КЕДР AlphaWF-3 Evolution	арт. 8028578
Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO 3 м	арт. 7150011
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012681-001
Комплект колес с платформой КЕДР	арт. 8011797

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

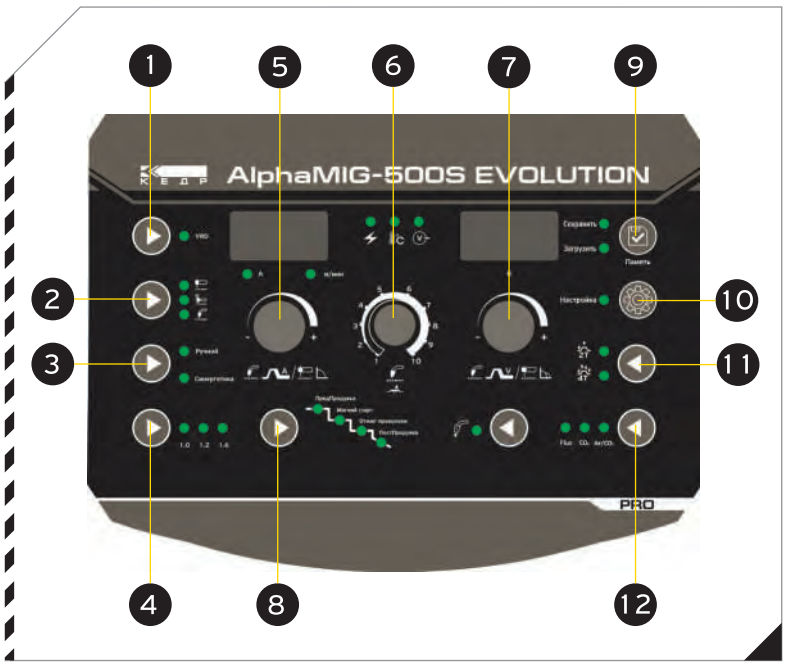
Мех. подающий КЕДР AlphaWF-3 Evolution	арт. 8028578
Горелка к п/а КЕДР MIG-500 PRO 3 м	арт. 7150017
Блок жид. охлаждения КЕДР AlphaCOOL-1	арт. 8010754
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012681-002
Комплект колес с платформой КЕДР	арт. 8011797

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР AlphaMIG-500S Evolution построен на новой модульной платформе КЕДР, обеспечивающей повышенный ресурс, производительность и расширенный функционал. Аппарат предназначен для производительной и высококачественной сварки, работает в паре с одним из 4-х механизмов подачи проволоки КЕДР AlphaWF, оснащенных производительным 4-роликовым подающим устройством. Имеет высокую степень защиты от пыли и влаги и идеально подходит для сварки тяжёлых конструкций на судостроительном, энергетическом, нефтехимическом и других производствах, где так важна надёжность. Оснащен панелью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Позволяет осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы, а также сохранять в память до 10 оптимально настроенных комбинаций.

ОСОБЕННОСТИ

- **Высокая мощность** и сварочный ток до 500А позволяют использовать проволоку от 0.8 до 1.6 мм и покрытые электроды любых диаметров.
- **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- **Синергитическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- **4-х роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- **Возможность воздушно-дуговой строжки** - высокая мощность и наличие режима MMA позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.
- **Разъем USB** для обновления программного обеспечения.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Включение/выключение режима VRD
2. Выбор режима работы
3. Выбор ручного/синергетического режима
4. Выбор диаметра проволоки
5. Регулятор тока (MIG)/рег. тока горячего старта (MMA)
6. Регулятор индуктивности
7. Регулятор напряжения (MIG)/рег. форсажа дуги (MMA)
8. Настройка доп. параметров
9. Ячейки памяти
10. Настройка доп. параметров
11. Режим работы кнопки горелки
12. Выбор защитного газа/самозащитной проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	23
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	41.8

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG MAXI-450 PRO, 5м	арт. 8003417
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.6 мм	арт. 8009642
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-2500DP NEO LCD

АРТИКУЛ 8028579

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/istochnik-svarochnyy-kedr-multimig-2500dp-neo-lcd/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-2500DP NEO LCD

арт. 8028579

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка к п/а КЕДР MIG-32 EXPERT, 5М	арт. 8018257
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Пров. омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1,0 мм	арт. 8003696
Пров. алюмин. MIG ER-5356 AlMg5 Ø 1,0 мм	арт. 8008154

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

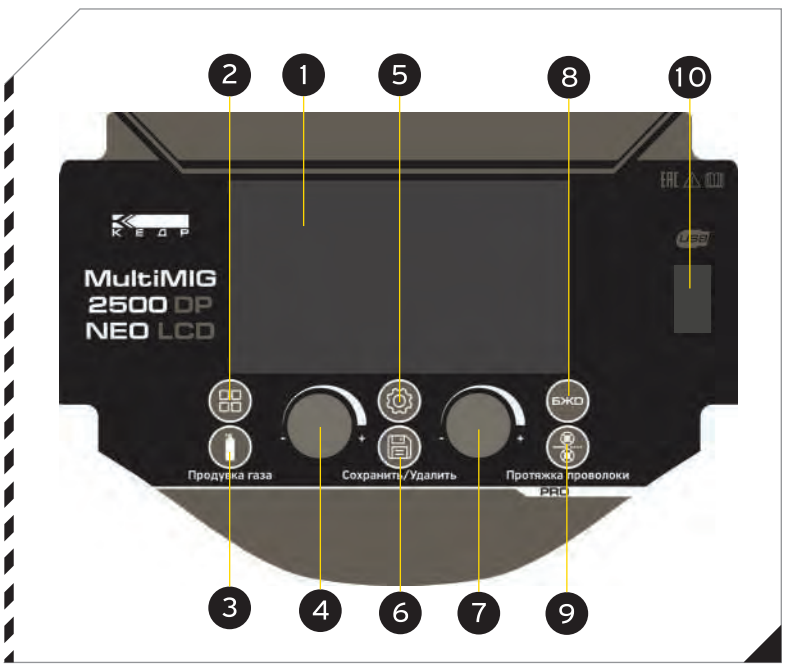
Блок жидкостного охл. КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Рег. расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON	арт. 8015445
Ролик подающий Ø 30-10 под порошк. пров.	арт. 8008723
Ролик подающий Ø 30-10 под алюм. проволоку	арт. 8002564
Тележка КЕДР СТУ-1	арт. 8020504

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD - высокотехнологичный многофункциональный промышленный полуавтомат нового поколения, предназначенный для MIG/MAG сварки в линейном и импульсном режимах, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет набор предустановленных программ для широкого спектра задач, а также импульсные режимы сварки низко- и высоколегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Благодаря современной цифровой панели управления с LCD экраном достигается высокий комфорт эксплуатации и выбора режима сварки. Силовая часть построена с применением микроэлектроники последнего поколения и работает на повышенной тактовой частоте для максимального контроля поведения сварочной дуги и мгновенного получения обратной связи. Полуавтомат рекомендуется для применения на технологичных промышленных предприятиях, для которых требуется современное сварочное оборудование с высокий уровнем качества и надежности.

ОСОБЕННОСТИ

- **Импульсная сварка алюминия и стали** - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 250 А - ПВ 100%.
- **Пакет предустановленных программ** под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- **Высокая степень защиты от внешней среды** - основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.
- **Подсветка внутреннего пространства** отсека для проволоки.
- **Возможность установки на тележку КЕДР СТУ-1.**
- **Разъем USB** для обновления программного обеспечения.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой LCD дисплей
2. Выбор режима сварки
3. Кнопка продувки газом
4. Энкодер настройки сварочного тока
5. Настройка дополнительных параметров
6. Ячейки памяти
7. Энкодер настройки сварочного напряжения
8. Кнопка включения/выключения БЖО
9. Кнопка холостой протяжки проволоки
10. Разъем USB

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Сварочная горелка
- Газовый шланг
- Кабель с клеммой заземления
- Ролики для стальной пров. 1,0-1,2 мм
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

230В 1Ф	
Режим MIG	
Режим MMA	
Режим TIG	
ПВ 100%	
50/60 Гц	
Синергет управление	
IGBT	
Функция VRD	
Импульс	
LCD панель	
Цифровое управление	
Память	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	40-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	95
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Количество подающих роликов, шт	4
Габариты, мм	630x260x440
Масса, кг	28.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, гибкая головка, 3.6 м	арт. 8014255-001
Электрододержатель КЕДР ЭД-200 EXPERT Comfort	арт. 8014539
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-3000DP NEO LCD

АРТИКУЛ 8028581

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/mig_mag/istochnik-svarochnyy-kedr-multimig-3000dp-neo-lcd/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3000DP NEO LCD

арт. 8028581

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка к п/а КЕДР MIG-32 EXPERT, 5М	арт. 8018257
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Пров. омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1,0 мм	арт. 8003696
Пров. алюмин. MIG ER-5356 AlMg5 Ø 1,0 мм	арт. 8008154

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

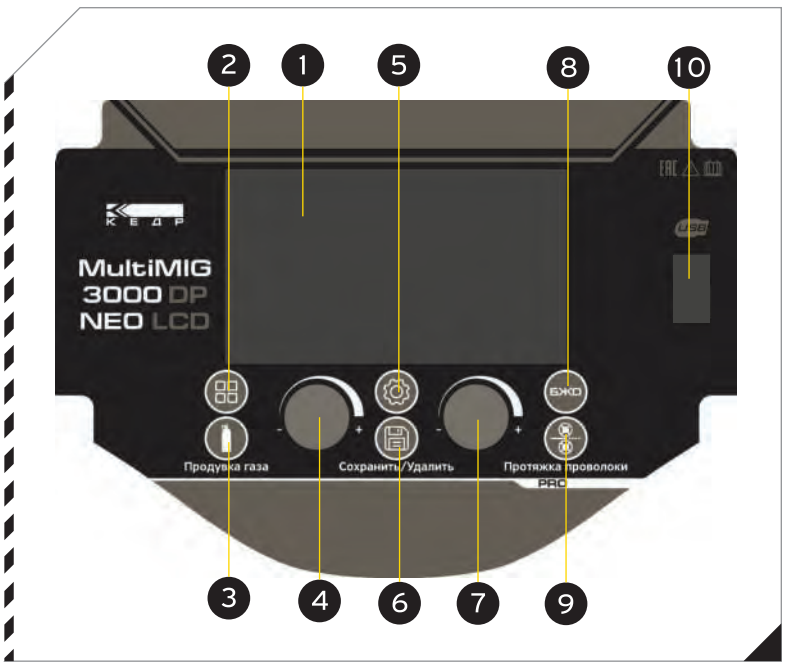
Блок жидкостного охл. КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Рег. расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON	арт. 8015445
Ролик подающий Ø 30-10 под порошк. пров.	арт. 8008723
Ролик подающий Ø 30-10 под алюм. проволоку	арт. 8002564
Тележка КЕДР СТУ-1	арт. 8020504

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiMIG-3000DP NEO LCD - высокотехнологичный многофункциональный промышленный полуавтомат нового поколения, предназначенный для MIG/MAG сварки в линейном и импульсном режимах, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет набор предустановленных программ для широкого спектра задач, а также импульсные режимы сварки низко- и высоколегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Благодаря современной цифровой панели управления с LCD экраном достигается высокий комфорт эксплуатации и выбора режима сварки. Силовая часть построена с применением микроэлектроники последнего поколения и работает на повышенной тактовой частоте для максимального контроля поведения сварочной дуги и мгновенного получения обратной связи. Полуавтомат рекомендуется для применения на технологичных промышленных предприятиях, для которых требуется современное сварочное оборудование с высокий уровнем качества и надежности.

ОСОБЕННОСТИ

- **Импульсная сварка алюминия и стали** - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 300 А - ПВ 100%.
- **Пакет предустановленных программ** под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- **Высокая степень защиты от внешней среды** - основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.
- **Подсветка внутреннего пространства** отсека для проволоки.
- **Возможность установки на тележку КЕДР СТУ-1.**
- **Разъем USB** для обновления программного обеспечения.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой LCD дисплей
2. Выбор режима сварки
3. Кнопка продувки газом
4. Энкодер настройки сварочного тока
5. Настройка дополнительных параметров
6. Ячейки памяти
7. Энкодер настройки сварочного напряжения
8. Кнопка включения/выключения БЖО
9. Кнопка холостой протяжки проволоки
10. Разъем USB

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Сварочная горелка
- Газовый шланг
- Кабель с клеммой заземления
- Ролики для стальной пров. 1,0-1,2 мм
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	10
Сварочный ток, А	40-300
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Количество подающих роликов, шт	4
Габариты, мм	630x260x440
Масса, кг	33.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, гибкая головка, 3.6 м	арт. 8014255-001
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Comfort	арт. 8014540
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-3500S

АРТИКУЛ 8009198

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/mig_mag/istochnik_svarochnyy_kedr_multimig_3500s_380v_40_350a/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-6
арт. 8018783

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3500S
арт. 8009198

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Механизм подающий КЕДР MultiWF-6	арт. 8009127
Горелка к п/а КЕДР MIG-38 EXPERT 3 м	арт. 8018258
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012683-001
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

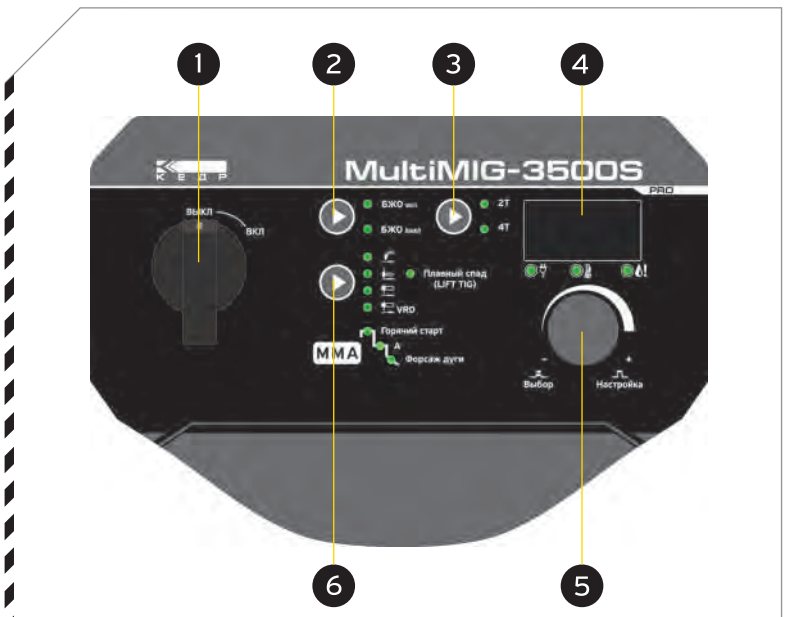
Механизм подающий КЕДР MultiWF-6	арт. 8018783
Горелка к п/а КЕДР MIG-500 PRO 3 м	арт. 7150017
Блок жидк. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012683-002
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiMIG-3500S – это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться идеального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 350 А в жёстких производственных условиях. Аппарат имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная система управления гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. Благодаря своим техническим характеристикам, аппарат рекомендован для применения на предприятиях тяжелого машиностроения.

ОСОБЕННОСТИ

- **Идеальные сварочные характеристики** обеспечиваются работой надежно защищенного высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 350 А (ПВ 100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.
- **Синергетическое управление** позволяет с легкостью настраивать сварочные параметры.
- **Мультифункциональность** - аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA, и решать множество производственных задач.
- **Модульная конструкция** обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Тумблер включения питания
2. Включение / отключение блока жидкост. охлаждения
3. Выбор режима работы горелки 2T/4T
4. Цифровой дисплей для отображения параметров
5. Регулятор значений раб. тока/доп. настройки
6. Кнопка выбора способа сварки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	14.4
Сварочный ток, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	100
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	30.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-914 EXPERT, пламя	арт. 8006520
Горелка КЕДР MIG-500PRO (E.A.), водное охлаждение, 5м	арт. 7150019
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi	арт. 8014546
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1	арт. 8005037
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-3500DP NEO LCD

АРТИКУЛ 8028582

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_dlya_mig_mag/istochnik-svarochnyy-kedr-multimig-3500dp-neo-lcd/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-8 NEO LCD
арт. 8028585

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3500DP NEO LCD
арт. 8028582

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Механизм подающий КЕДР MultiWF-8 NEO CLD	арт. 8028585
Горелка к п/а КЕДР MIG-38 EXPERT 3 м	арт. 8018258
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012679-001
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

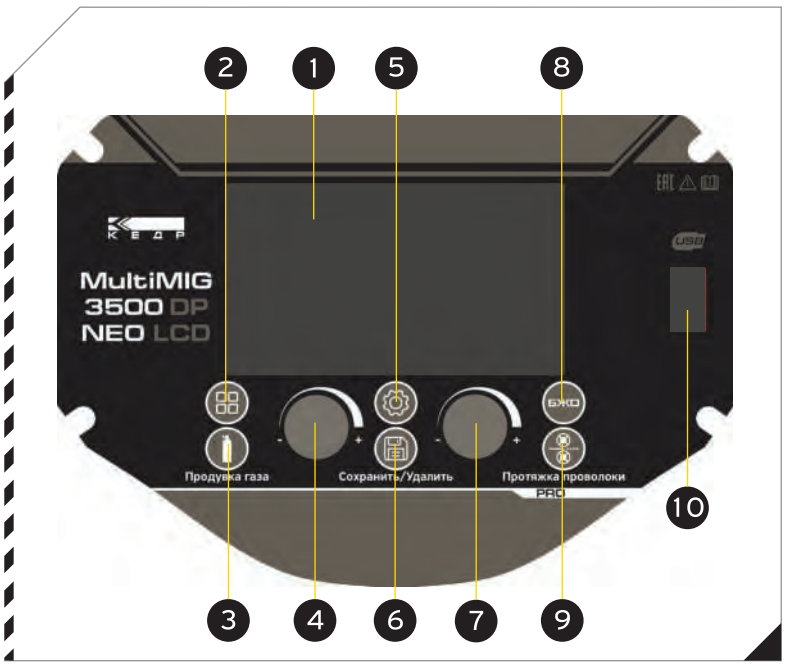
Механизм подающий КЕДР MultiWF-8 NEO CLD	арт. 8028585
Горелка к п/а КЕДР MIG-500D PRO 3 м	арт. 8014352
Блок жидк. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012679-002
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiMIG-3500DP NEO LCD - высокотехнологичный многофункциональный промышленный полуавтомат нового поколения, предназначенный для MIG/MAG сварки в линейном и импульсном режимах, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет набор предустановленных программ для широкого спектра задач, а также импульсные режимы сварки низко- и высоколегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов. Благодаря современной цифровой панели управления с LCD экраном достигается высокий комфорт эксплуатации и выбора режима сварки. Силовая часть построена с применением микроэлектроники последнего поколения и работает на повышенной тактовой частоте для максимального контроля поведения сварочной дуги и мгновенного получения обратной связи. MultiMIG-3500DP NEO LCD рекомендуется для применения на технологичных промышленных предприятиях, для которых требуется современное сварочное оборудование с высокий уровнем качества и надежности.

ОСОБЕННОСТИ

- **Импульсная сварка алюминия и стали** - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 350 А - ПВ 100%.
- **Пакет предустановленных программ** под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- **Высокая степень защиты от внешней среды** - основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.
- **Возможность удлинения соединительного шлейфа** до 30 метров без потери в качестве процесса.
- **Полное управление с подающего модуля.**
- **Разъем USB** для обновления программного обеспечения.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой LCD дисплей
2. Выбор режима сварки
3. Кнопка продувки газом
4. Энкодер настройки сварочного тока
5. Настройка дополнительных параметров
6. Ячейки памяти
7. Энкодер настройки сварочного напряжения
8. Кнопка включения/выключения БЖО
9. Кнопка холостой протяжки проволоки
10. Разъем USB

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	14.4
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Количество подающих роликов, шт	4
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	32

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, гибкая головка, 3.6 м	арт. 8014255-001
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-3500DP ROOT NEO LCD

АРТИКУЛ 8028583

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/mig_mag/istochnik-svarochnyy-kedr-multimig-3500dp-root-neo-lcd/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-8 NEO LCD
арт. 8028585

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3500DP ROOT NEO LCD
арт. 8028583

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Механизм подающий КЕДР MultiWF-8 NEO CLD	арт. 8028585
Горелка к п/а КЕДР MIG-38 EXPERT 3 м	арт. 8018258
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012679-001
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

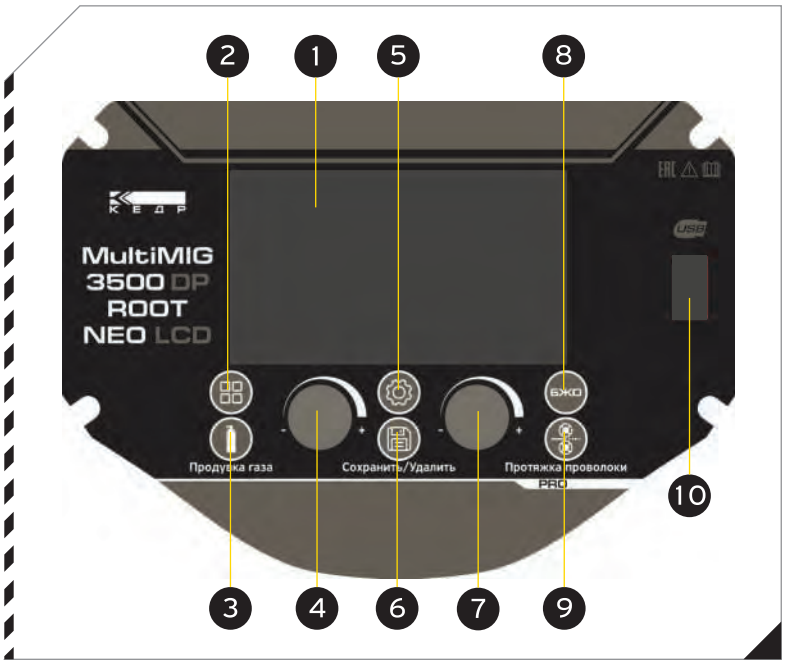
Механизм подающий КЕДР MultiWF-8 NEO CLD	арт. 8028585
Горелка к п/а КЕДР MIG-500D PRO 3 м	арт. 8014352
Блок жидк. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012679-002
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiMIG-3500DP ROOT NEO LCD - высокотехнологичный многофункциональный промышленный полуавтомат нового поколения, предназначенный для MIG/MAG сварки в линейном и импульсном режимах, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет набор предустановленных программ для широкого спектра задач, импульсные режимы сварки низко- и высоколегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов, а также специализированные программы iROOT и iPW. Благодаря современной цифровой панели с LCD экраном достигается высокий комфорт эксплуатации и выбора режима сварки. Силовая часть построена с применением микроэлектроники последнего поколения и работает на повышенной тактовой частоте для максимального контроля поведения сварочной дуги и мгновенного получения обратной связи. Рекомендуется для применения на технологичных промышленных предприятиях, для которых требуется современное сварочное оборудование с высоким уровнем качества.

ОСОБЕННОСТИ

- **Импульсная сварка алюминия и стали** - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 350 А - ПВ 100%.
- **Пакет предустановленных программ** под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- **Высокая степень защиты от внешней среды** - основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.
- **Возможность удлинения соединительного шлейфа** до 30 метров без потери в качестве процесса.
- **Специализированные программы iROOT и iPW** для сварки корневого и заполняющих проходов.
- **Разъем USB** для обновления программного обеспечения.



СЕТЬ 400В 3Ф
Режим MIG
Режим MMA
Режим TIG
ПВ 100%
50/60 Гц
SYN Синергет управление
IGBT
VRD Функция VRD
Импульс
LED LED панель
Цифровое управление
Память
USB

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой LCD дисплей
2. Выбор режима сварки
3. Кнопка продувки газом
4. Энкодер настройки сварочного тока
5. Настройка дополнительных параметров
6. Ячейки памяти
7. Энкодер настройки сварочного напряжения
8. Кнопка включения/выключения БЖО
9. Кнопка холостой протяжки проволоки
10. Разъем USB

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	14.4
Сварочный ток, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Количество подающих роликов, шт	4
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	35

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT, 5 м	арт. 8018267
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-5000S

АРТИКУЛ 8009126

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/mig_mag/istochnik_svarochnyy_kedr_multimig_5000s_380v_40_500a/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-6
арт. 8018783

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000S
арт. 8009126

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Механизм подающий КЕДР MultiWF-6	арт. 8009127
Горелка к п/а КЕДР MIG-38 EXPERT 3 м	арт. 8018258
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012684-001
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

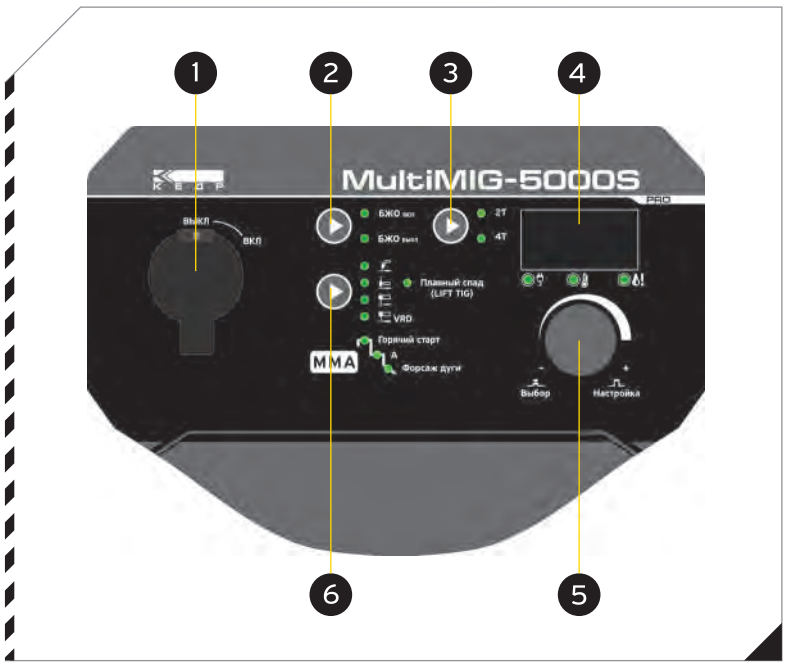
Механизм подающий КЕДР MultiWF-6	арт. 8018783
Горелка к п/а КЕДР MIG-500D PRO 3 м	арт. 8014352
Блок жидк. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012684-002
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiMIG-5000S – это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться идеального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 500 А в жёстких производственных условиях. Аппарат имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная система управления гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. Благодаря своим техническим характеристикам, аппарат рекомендован для применения в качестве основного инструмента на судостроительных и оборонных предприятиях.

ОСОБЕННОСТИ

- **Идеальные сварочные характеристики** обеспечиваются работой надежно защищенного высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 500 А (ПВ 100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.
- **Синергетическое управление** позволяет с легкостью настраивать сварочные параметры.
- **Мультифункциональность** - аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA, и решать множество производственных задач.
- **Модульная конструкция** обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Тумблер включения питания
2. Включение / отключение блока жидкост. охлаждения
3. Выбор режима работы горелки 2T/4T
4. Цифровой дисплей для отображения параметров
5. Регулятор значений раб. тока/доп. настройки
6. Кнопка выбора способа сварки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	22.9
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	100
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	36

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-914 EXPERT, пламя	арт. 8006520
Горелка КЕДР MIG-500PRO, водное охлаждение, 5 м	арт. 7150019
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi	арт. 8014546
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1	арт. 8005037
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-5000DP

АРТИКУЛ 8012337

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_dlya_mig_mag/istochnik_svarochnyy_kedr_multimig_5000dp_380v_40_500a/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-7
арт. 8012336

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000DP
арт. 8012337

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Механизм подающий КЕДР MultiWF-7	арт. 8012336
Горелка к п/а КЕДР MIG-38 EXPERT 3 м	арт. 8018258
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012679-001
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

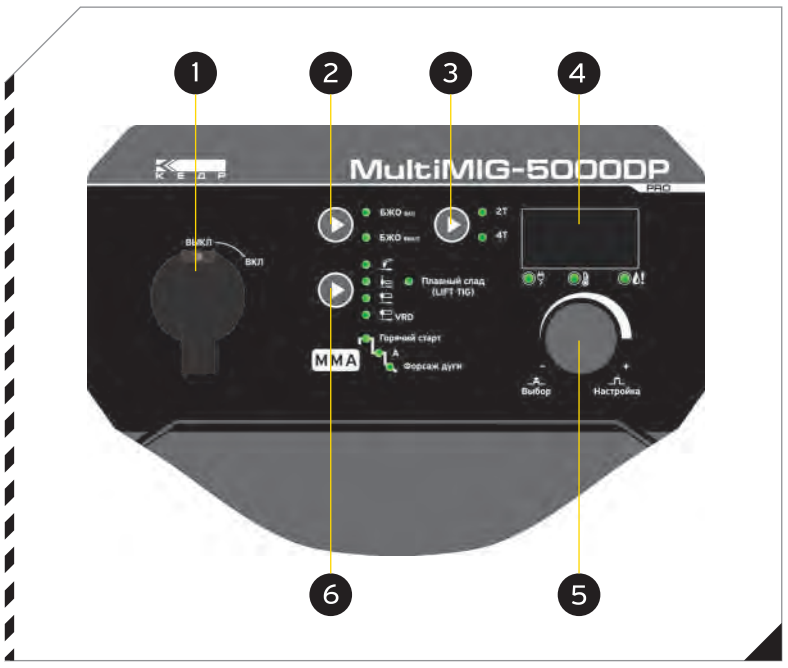
Механизм подающий КЕДР MultiWF-7	арт. 8012336
Горелка к п/а КЕДР MIG-500D PRO 3 м	арт. 8014352
Блок жидк. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012679-002
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiMIG-5000DP - высокотехнологичный многофункциональный промышленный источник питания для MIG/MAG, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет широкий пакет предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла, а также импульсные режимы сварки с использованием одинарного или двойного импульсов.
Простое и интуитивно понятное управление, надёжность, высочайшая производительность и функционал позволяют рекомендовать данное оборудование для технологичных предприятий, работающих с изделиями из высоколегированной стали, алюминия, кремнистой бронзы и других материалов в промышленном цикле.

ОСОБЕННОСТИ

- **Импульсная сварка алюминия и стали** - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 500 А - ПВ 100%.
- **Пакет предустановленных программ** под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- **Высокая степень защиты от внешней среды** - основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.
- **Возможность удлинения соединительного шлейфа** до 30 метров без потери в качестве процесса.
- **Полное управление с подающего модуля.**
- **Возможность использования блока БЖО** с системой защиты.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Тумблер включения питания
2. Включение / отключение блока жидкост. охлаждения
3. Выбор режима работы горелки 2T/4T
4. Цифровой дисплей для отображения параметров
5. Регулятор значений раб. тока/доп. настройки
6. Кнопка выбора способа сварки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	22.9
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	87
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Количество подающих роликов, шт	4
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	36

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, гибкая головка, 3.6 м	арт. 8014255-001
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-5000DP ROOT NEO LCD

АРТИКУЛ 8028584

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО MIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/mig_mag/istochnik-svarochnyy-kedr-multimig-5000dp-root-neo-lcd/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-8 NEO LCD
арт. 8028585

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000DP ROOT NEO LCD
арт. 8028584

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Механизм подающий КЕДР MultiWF-8 NEO CLD	арт. 8028585
Горелка к п/а КЕДР MIG-38 EXPERT 3 м	арт. 8018258
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012679-001
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

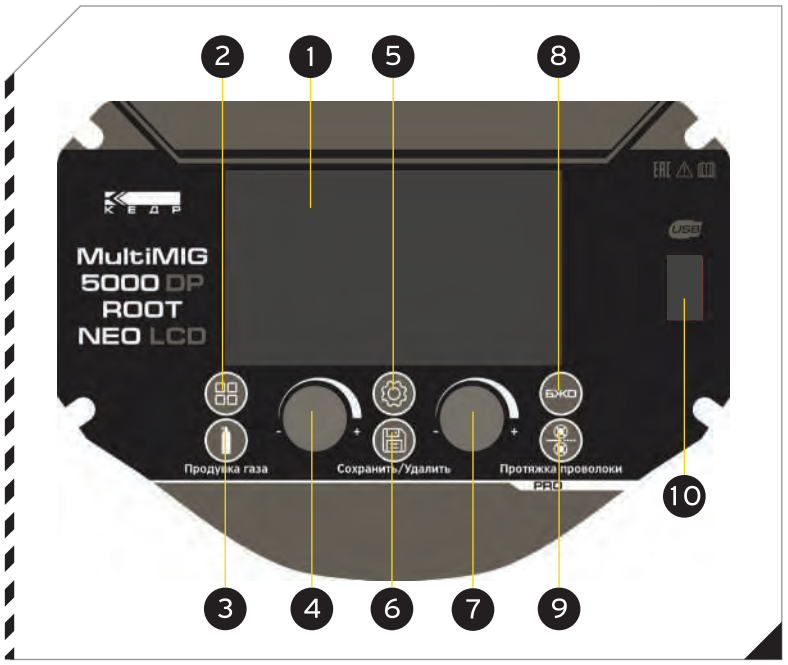
Механизм подающий КЕДР MultiWF-8 NEO CLD	арт. 8028585
Горелка к п/а КЕДР MIG-500D PRO 3 м	арт. 8014352
Блок жидк. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 5 л	арт. 8015445
К-т соединительных кабелей для п/а КЕДР 5 м	арт. 8012679-002
Тележка КЕДР СТ-1	арт. 8009129

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiMIG-5000DP ROOT NEO LCD - высокотехнологичный многофункциональный промышленный полуавтомат нового поколения, предназначенный для MIG/MAG сварки в линейном и импульсном режимах, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет набор предустановленных программ для широкого спектра задач, импульсные режимы сварки низко- и высоколегированных сталей, алюминиевых и медных сплавов, а также специализированные программы iROOT и iPW. Благодаря современной цифровой панели управления с LCD экраном достигается высокий комфорт эксплуатации и выбора режима сварки. Силовая часть построена с применением микроэлектроники последнего поколения и работает на повышенной тактовой частоте для максимального контроля поведения сварочной дуги и мгновенного получения обратной связи. Рекомендуется для применения на технологичных промышленных предприятиях, для которых требуется современное сварочное оборудование с высокий уровнем качества.

ОСОБЕННОСТИ

- **Импульсная сварка алюминия и стали** - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 500 А - ПВ 100%.
- **Пакет предустановленных программ** под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- **Высокая степень защиты от внешней среды** - основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.
- **Возможность удлинения соединительного шлейфа** до 30 метров без потери в качестве процесса.
- **Специализированные программы iROOT и iPW** для сварки корневого и заполняющих проходов.
- **Разъем USB** для обновления программного обеспечения.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой LCD дисплей
2. Выбор режима сварки
3. Кнопка продувки газом
4. Энкодер настройки сварочного тока
5. Настройка дополнительных параметров
6. Ячейки памяти
7. Энкодер настройки сварочного напряжения
8. Кнопка включения/выключения БЖО
9. Кнопка холостой протяжки проволоки
10. Разъем USB

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	22.9
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	53
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Количество подающих роликов, шт	4
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	35

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT, 5 м	арт. 8018267
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

Универсальный сварочный модуль WS-1

АРТИКУЛ 8024893

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/universalnyy-svarochnyy-modul-kedr-ws-1/

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-7
арт. 8012336

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-2000P AC/DC (исп. WS1)
арт. 8020801

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000DP
арт. 8012337

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СВАРОЧНОГО МОДУЛЯ
КЕДР WS-1
арт. 8022996

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ 8024893-001

Источник сварочный КЕДР MultiMIG-3500S	арт. 8009198
Механизм подающий КЕДР MultiWF-6	арт. 8009127
Ап. свар. КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC (Исп.WS1)	арт. 8023295
К-т соед. каб. 1.5 м для уч. модуля КЕДР WS-1	арт. 8022763
Тележка для сварочного модуля КЕДР WS-1	арт. 8022996
Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (Е.А.) 3м	арт. 7150011

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ 8024893-004

Источник сварочный КЕДР MultiMIG-5000DP	арт. 8012337
Механизм подающий КЕДР MultiWF-7	арт. 8012336
Блок жидк. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Аппарат сварочный КЕДР MultiTIG-2000P	арт. 8023295
Тележка для сварочного модуля КЕДР WS-1	арт. 8022996
Горелка КЕДР MIG-500D PRO (Е.А.) 5м	арт. 8014353

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

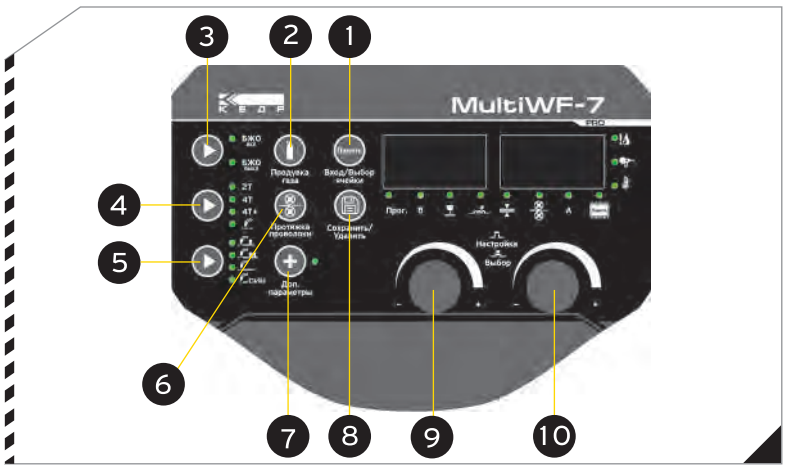
Универсальный сварочный модуль КЕДР WS-1 предназначен для обучения и совершенствования навыка сварки среди студентов, преподавателей и участников чемпионатов по стандартам чемпионатов профессионального мастерства "Профессионалы". Модульная конструкция для оптимальной комплектации и быстрой переналадки, для выполнения задач различной степени сложности. Сварка углеродистых, легированных сталей и алюминия неплавящимся электродом, механизированная сварка плавящимся электродом.

ОСОБЕННОСТИ

- Механизм подачи проволоки КЕДР MultiWF-6 может быть заменен на механизм подачи проволоки КЕДР MultiWF-7 для работы в паре с источником тока КЕДР MULTIMIG-5000DP с импульсным режимом сварки.
- Установка аргонодуговой сварки КЕДР MULTITIG-2000P AC/DC, в случае необходимости, может быть заменена на источник тока для плазменной резки с встроенным компрессором КЕДР MultiCUT 400C.
- Источник тока КЕДР MULTIMIG-3500S, в случае необходимости, может быть заменен на более мощный КЕДР MULTIMIG-5000S, либо на КЕДР MULTIMIG-5000DP с импульсным режимом сварки для рабочего места Мастера.
- Возможность использования БЖО.
- Компактный и мобильный сварочный модуль смонтирован на тележке, для оптимального расположения внутри сварочной кабины.

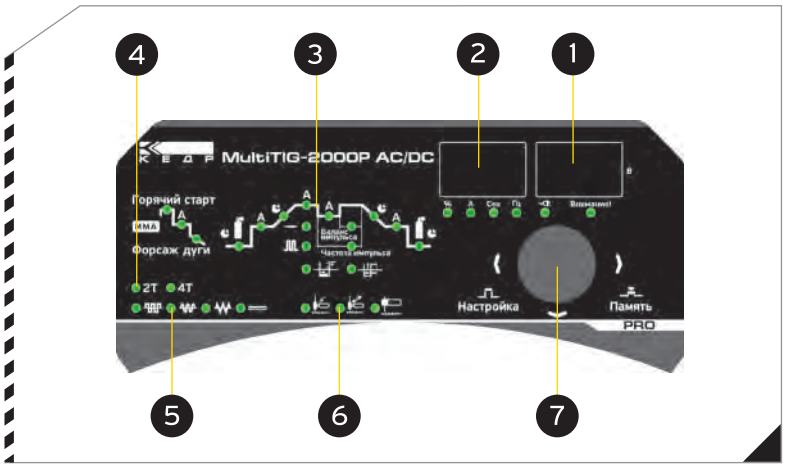
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГОРЕЛКИ

Горелка КЕДР MIG-38 EXPERT, 5 м	8018260
Горелка КЕДР MIG-38C EXPERT, 5 м	8018262
Горелка КЕДР MIG-550D EXPERT, 5 м	8018264
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT, 5 м	8018267



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка входа в режим памяти / выбора ячейки
2. Кнопка продувки защитного газа
3. Включение / отключение блока жидкост. охлаждения
4. Выбор режима кнопки горелки
5. Выбор рабочего режима
6. Кнопка протяжки проволоки
7. Выбор дополнительных параметров
8. Кнопка сохранения / удаления ячейки памяти
9. Рег. знач. раб. напр./дл. дуги/меню выбора раб. прог.
10. Рег. зн. раб. тока/ск. подачи пров./смена форм. отобр.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отобр. напр. холостого хода/раб. напр.
2. Дисплей отобр. зн. настр. парам./св. тока в проц. сварки
3. Параметрическая кривая
4. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
6. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
7. Мультифункциональный джойстик

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Краги КЕДР KC-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT, 5 м	арт. 8018267
Горелка КЕДР MIG-38 EXPERT, 5 м	арт. 8018260
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (1500x1000) шаг 50 мм	арт. 8020828
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399

Универсальный сварочный модуль WS-2

АРТИКУЛ 8025005

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/mig_mag/universalnyy-svarochnyy-modul-kedr-ws-2/

- МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО СВАРКЕ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-2000P AC/DC (исп. WS2)
арт. 8020801

ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-200S
арт. 8009680

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СВАРОЧНОГО МОДУЛЯ
КЕДР WS-2
арт. 8022997

РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ММА, TIG, MIG\MAG

Установка КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC (Исп.WS1)	арт. 8020801
Полуавтомат КЕДР AlphaMIG-200S	арт. 8009680
Тележка для сварочного модуля КЕДР WS-2	арт. 8022997
К-т каб. КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort, 3 м	арт. 8007183

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ И ММА\TIG СВАРКИ

Установка КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC (Исп.WS1)	арт. 8020801
Установка КЕДР MultiCUT-400C Plus	арт. 8021981
Тележка для сварочного модуля КЕДР WS-2	арт. 8022997
К-т каб. КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort, 3 м	арт. 8007183

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

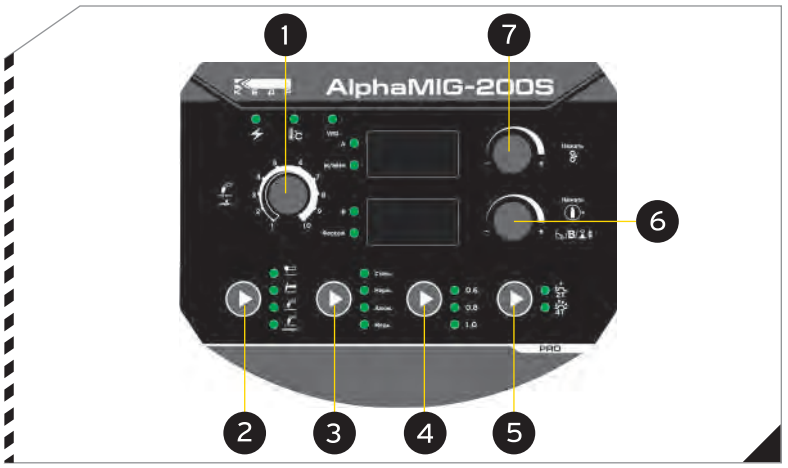
Универсальный сварочный модуль КЕДР WS-2 предназначен для обучения и совершенствования навыка сварки среди студентов, преподавателей, и конкурсантов по стандартам чемпионатов профессионального мастерства "Профессионалы".
Модульная конструкция для оптимальной комплектации и быстрой переналадки, для выполнения задач различной степени сложности.
Сварка углеродистых, легированных сталей и алюминия неплавящимся электродом, механизированная сварка плавящимся электродом, возможность использования с источником воздушно-плазменной резки.

ОСОБЕННОСТИ

- Простая конструкция, интуитивно понятный интерфейс, а также универсальность делают этот сварочный модуль идеальным инструментом для практической подготовки студентов-сварщиков.
- Компактный полуавтомат AlphaMIG-200S, в случае необходимости, может быть заменен на источник тока для плазменной резки с встроенным компрессором КЕДР MultiCUT-400C.
- Компактный и мобильный сварочный модуль смонтирован на тележке, для оптимального расположения внутри сварочной кабины.

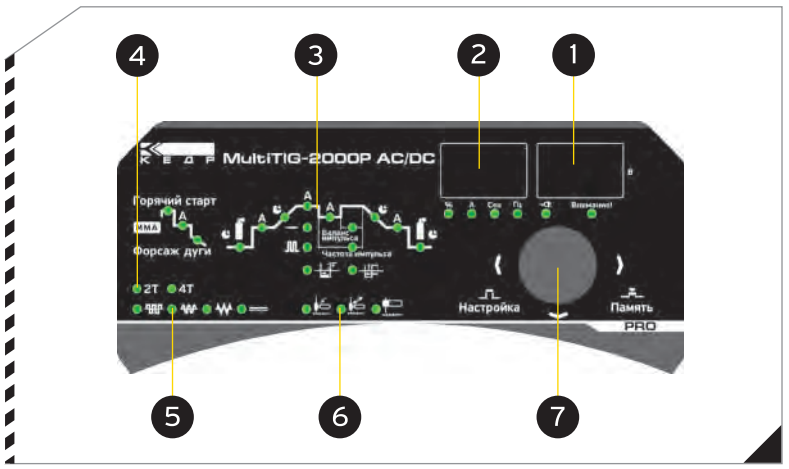
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГОРЕЛКИ

Горелка КЕДР M-15 PRIME, 5 м	8008791
Горелка КЕДР MIG-15 PRO, 5 м	7150047
Горелка КЕДР MIG-24 PRIME, 5 м	8008795
Горелка КЕДР MIG-24 PRO, 5 м	8002125



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор индуктивности
2. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG, MIG SYN
3. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
4. Выбор диаметра проволоки
5. Выбор режима работы кнопки горелки
6. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
7. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отобр. напр. холостого хода/раб. напр.
2. Дисплей отобр. зн. настр. парам./св. тока в проц. сварки
3. Параметрическая кривая
4. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
6. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
7. Мультифункциональный джойстик

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4м	арт. 8009682
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399
Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397

МПП UltraWF-2 (закрытого типа)

АРТИКУЛ 8019494

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий UltraWF-2 (закрытого типа)** совместим с источниками UltraMIG-350 и UltraMIG-500.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 метров.
- **Возможность установки катушки до 18кг (К300)** позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.
- **Прочный закрытый корпус и пластиковый кожух** обеспечивают класс защиты IP21S и снижают попадание загрязняющих частиц на поверхность сварочной проволоки.
- **Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают:** держатель сварочной горелки на боковой панели, малая масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 60%

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор сварочного тока
2. Регулятор сварочного напряжения
3. Кнопка холостой протяжки проволоки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	500x200x350
Масса, кг	11.0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный UltraMIG-350	арт. 8019446
Источник сварочный UltraMIG-500	арт. 8019448
Горелка КЕДР MIG-36 PRO	арт. 7150013
Маска КЕДР К-304 PRO, черная	арт. 8004489
Тележка СТУ-2	арт. 8026886

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mig_mag_/mekhanizm_podayushchiy_kedr_ultrawf_2_zakrytogo_tipa/

МПП AlphaWF-1 (открытого типа)

АРТИКУЛ 8009388

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий AlphaWF-1 (открытого типа)** совместим с источниками AlphaMIG-350S Plus и AlphaMIG-500S Plus.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.
- **Возможность установки катушки до 18кг (K300)** позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.
- **Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают:** облегчённый корпус, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 60%

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор сварочного напряжения
2. Кнопка холостой протяжки проволоки
3. Регулятор сварочного тока

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	36/15
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	450x200x300
Масса, кг	10.5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный AlphaMIG-350S Plus	арт. 8012254
Источник сварочный AlphaMIG-500S Plus	арт. 8012255
Горелка КЕДР MIG-36 PRO	арт. 7150013
Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Краги КЕДР КС-15 ЛЮКС	арт. 8005388

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweldinu/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm_podayushchiy_kedr_alphawf_1_otkrytogo_tipa/

МПП AlphaWF-2 (закрытого типа)

АРТИКУЛ 8009511

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий AlphaWF-2 (закрытого типа)** совместим с источниками AlphaMIG-350S Plus и AlphaMIG-500S Plus.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.
- **Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением** обеспечит бесперебойную работу с ПВ 100%.
- **Возможность установки катушки до 18кг (K300)** позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.
- **Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают:** держатель сварочной горелки на боковой панели, малая масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 100%

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор сварочного тока
2. Регулятор сварочного напряжения
3. Кнопка холостой протяжки проволоки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	40/32
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	673x235x489
Масса, кг	17.0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный AlphaMIG-350S Plus	арт. 8012254
Источник сварочный AlphaMIG-500S Plus	арт. 8012255
Горелка КЕДР MIG-36 PRO	арт. 7150013
Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Краги КЕДР КС-15 ЛЮКС	арт. 8005388

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm_podayushchiy_kedr_alphawf_2_zakrytogo_tipa/

МПП AlphaWF-2S (закрытого типа)

АРТИКУЛ 8023692

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий AlphaWF-2S (закрытого типа)** совместим с источниками AlphaMIG-350S Plus и AlphaMIG-500S Plus.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.
- **Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением** обеспечит бесперебойную работу с ПВ 100%.
- **Прочный закрытый корпус,** повышенного класса защиты IP23.
- **Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают:** малые габариты и масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 100%

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор сварочного тока
2. Регулятор сварочного напряжения
3. Кнопка холостой протяжки проволоки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	530x170x370
Масса, кг	9.6

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный AlphaMIG-350S Plus	арт. 8012254
Источник сварочный AlphaMIG-500S Plus	арт. 8012255
Горелка КЕДР MIG-500 PRO (жидк. охл.) Е.А.	арт. 7150017
Маска КЕДР К-304, черная	арт. 8004489
Краги КЕДР КС-16 КОМФОРТ	арт. 8017671

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm_podayushchiy_kedr_alphawf_2s_zakrytogo_tipa/

МПП AlphaWF-3 (закрытого типа)

АРТИКУЛ 8012256

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий AlphaWF-3 (закрытого типа)** совместим с источниками AlphaMIG-350S Plus и AlphaMIG-500S Plus.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.
- **Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением** обеспечит бесперебойную работу с ПВ 100%.
- **Возможность установки катушки до 18кг (K300)** позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.
- **Наличие двух дисплеев** позволит более точно выполнить подстройку параметров сварочного процесса.

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 100% | Цифровое управление

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой дисп. индикации предуст. и факт. св. тока
2. Кнопка продувки газа
3. Регулятор сварочного тока
4. Циф. дисп. индикации предуст. и факт. св. напряжения
5. Регулятор сварочного напряжения
6. Кнопка холостой протяжки проволоки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	40/32
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	673x235x489
Масса, кг	17.0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный AlphaMIG-350S Plus	арт. 8012254
Источник сварочный AlphaMIG-500S Plus	арт. 8012255
Горелка КЕДР MIG-500 PRO (жидк. охл.) Е.А.	арт. 7150017
Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Краги КЕДР КС-16 КОМФОРТ	арт. 8017671

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm_podayushchiy_kedr_alphawf_3_zakrytogo_tipa/

МПП AlphaWF-3 Evolution (закрытого типа)

АРТИКУЛ 8028578

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий AlphaWF-3 Evolution** совместим с источниками AlphaMIG-350S Evolution и AlphaMIG-500S Evolution.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.
- **Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением** обеспечит бесперебойную работу с ПВ 100%.
- **Возможность установки катушки до 18кг (K300)** позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.
- **Наличие двух дисплеев** позволит более точно выполнить подстройку параметров сварочного процесса.
- **Управление** с помощью двух высокоточных энкодеров

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 100% | Цифровое управление

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой дисплей индикации сварочного тока
2. Регулятор сварочного тока
3. Кнопка холостой протяжки проволоки
4. Цифровой дисплей индикации сварочного напряжения
5. Регулятор сварочного напряжения
6. Кнопка продувки газом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	40/32
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	673x235x489
Масса, кг	17.0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный AlphaMIG-350S Plus	арт. 8012254
Источник сварочный AlphaMIG-500S Plus	арт. 8012255
Горелка КЕДР MIG-500 PRO (жидк. охл.) Е.А.	арт. 7150017
Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Краги КЕДР КС-16 КОМФОРТ	арт. 8017671

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweldinu/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm-podayushchiy-kedr-alphawf3-evolution-zakrytogo-tipa/

МПП MultiWF-6 (для цифр. горелок)

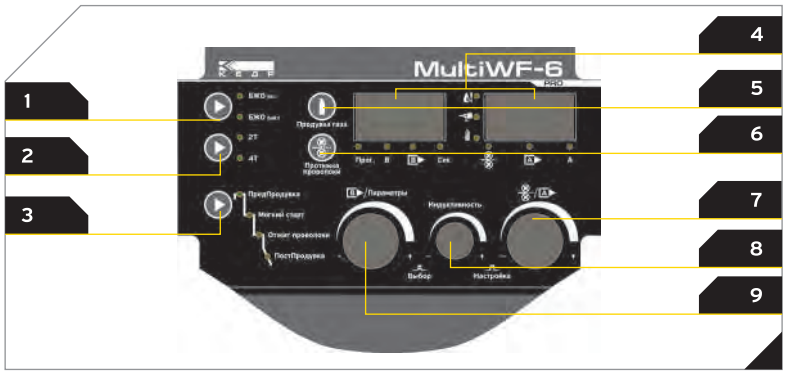
АРТИКУЛ

- 8009127
- 8018783 (для цифр. горелки)

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий MultiWF-6 (для цифр. горелок)** совместим с источниками MultiMIG-3500S и MultiMIG-5000S.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.
- **Использование горелок с цифровым управлением** дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.
- **Возможность установки катушки до 18кг (К300)** позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.
- **Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают:** панель управления с расширенным функционалом, 4 транспортировочных колеса, удобная ручка для переноски, защита панели управления и кожух для сварочной проволоки.

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергетическое управление



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка вкл./выкл. блока жидкостного охлаждения
2. Кнопка выбора режима работы горелки 2Т/4Т
3. Кнопка навигации по меню дополнительных настроек
4. Цифровые дисплеи
5. Кнопка продувки газа
6. Кнопка протяжки проволоки
7. Многофункциональный регулятор сварочного тока
8. Регулятор индуктивности
9. Многофункциональный рег. сварочного напряжения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	620x310x520
Масса, кг	18.7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный MultiMIG-3500S	арт. 8009198
Источник сварочный MultiMIG-5000S	арт. 8009126
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT	арт. 8018267
Маска КЕДР К-914 EXPERT, пламя	арт. 8006520
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007533

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm_podayushchiy_kedr_multiwf_6_dlya_tsifrovykh_gorelok_multimig_3500_5000s/

МПП MultiWF-6S (закрытого типа)

АРТИКУЛ 8022961

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий MultiWF-6S** совместим с источниками MultiMIG-3500S и MultiMIG-5000S.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.
- **Использование горелок с цифровым управлением** дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.
- **Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают:** малые габариты и масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.
- **Расширенный функционал панели управления** позволяет более точно выполнить настройку параметров св. процесса.
- **Прочный, ультракомпактный, закрытый корпус** без пластиковых панелей обеспечивают класс защиты IP23.

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергетическое управление

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка вкл./выкл. блока жидкостного охлаждения
2. Кнопка выбора режима работы горелки 2Т/4Т
3. Кнопка навигации по меню дополнительных настроек
4. Многофункциональный рег. сварочного напряжения
5. Цифровые дисплеи
6. Кнопка продувки газа
7. Кнопка протяжки проволоки
8. Многофункциональный регулятор сварочного тока
9. Регулятор индуктивности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	530x280x300
Масса, кг	10.5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный MultiMIG-3500S	арт. 8009198
Источник сварочный MultiMIG-5000S	арт. 8009126
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT	арт. 8018265
Маска КЕДР К-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007533

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweldinu/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm_podayushchiy_kedr_multiwf_6s_multimig_3500_5000s/

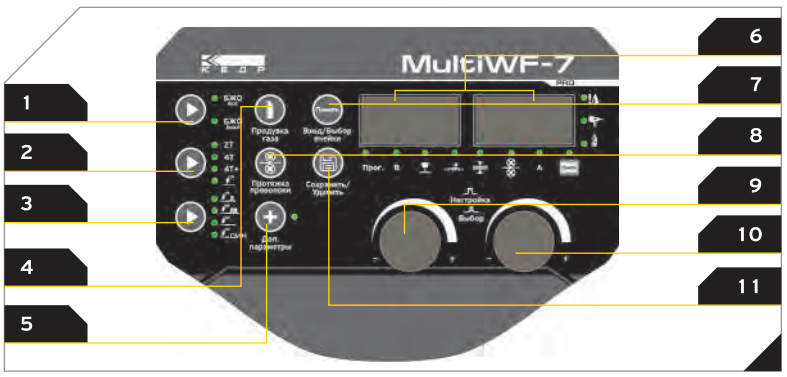
МПП MultiWF-7 (закрытого типа)

АРТИКУЛ 8012336

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий MultiWF-7 (закрытого типа)** совместим с источником MultiMIG-5000DP.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.
- **Использование горелок с цифровым управлением** дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.
- **Возможность установки катушки до 18кг (K300)** позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.
- **Панель МПП с расширенным функционалом нужна** для реализации сварочных программ как линейной MIG/MAG сварки, так и импульсных режимов для различных типов и материалов сварочной проволоки.
- **Прочный закрытый корпус и пластиковый кожух.**

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергетическое управление



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ блока жидкостного охлаждения
2. Кнопка выбора режима работы горелки MIG/MAG
3. Кнопка выбора режима MIG/MAG сварки
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка настройки дополнительных параметров
6. Цифровые дисплеи
7. Кнопка «Память»
8. Кнопка протяжки проволоки
9. Регулятор сварочного напряжения
10. Регулятор сварочного тока
11. Кнопка сохранения/удаления параметров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	620x310x520
Масса, кг	18.7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный MultiMIG-5000DP	арт. 8012337
Горелка КЕДР MIG-38C EXPERT	арт. 8018261
Горелка КЕДР MIG-550D EXPERT	арт. 8018264
Маска КЕДР K-804 EXPERT	арт. 8018677
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007533

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm-podayushchiy-kedr-multiwf-7-multimig-5000dp/

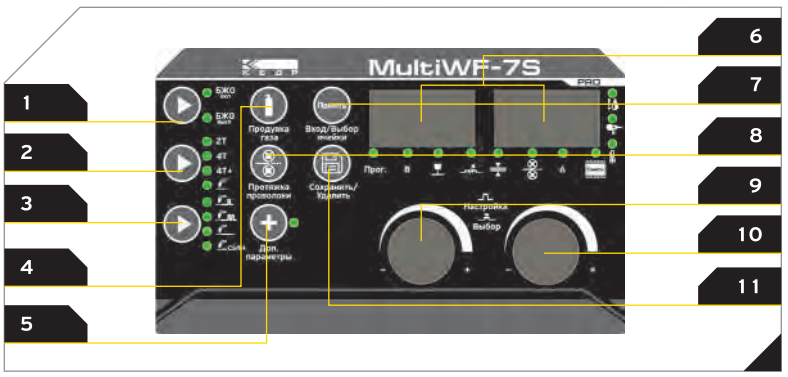
МПП MultiWF-7S (закрытого типа)

АРТИКУЛ 8024754

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий MultiWF-7S (закрытого типа)** совместим с источником MultiMIG-5000DP.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.
- **Использование горелок с цифровым управлением** дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.
- **Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают:** малые габариты и масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.
- **Панель МПП с расширенным функцион.** для реализации сварочных программ как линейной MIG/MAG сварки, так и импульсных реж. для различных типов и мат-лов св. пров.
- **Прочный, ультракомпактный, закрытый корпус** без пластиковых панелей обеспечивает класс защиты IP23.

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергетическое управление



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ блока жидкостного охлаждения
2. Кнопка выбора режима работы горелки MIG/MAG
3. Кнопка выбора режима MIG/MAG сварки
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка настройки дополнительных параметров
6. Цифровые дисплеи
7. Кнопка «Память»
8. Кнопка протяжки проволоки
9. Регулятор сварочного напряжения
10. Регулятор сварочного тока
11. Кнопка сохранения/удаления параметров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	673x280x300
Масса, кг	10.5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный MultiMIG-5000DP	арт. 8012337
Горелка КЕДР MIG-38 EXPERT	арт. 8018258
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT	арт. 8018267
Маска КЕДР К-804 EXPERT	арт. 8018677
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007533

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm_podayushchiy_kedr_multiwf_7s_multimig_5000dp/

МПП MultiWF-8 NEO LCD

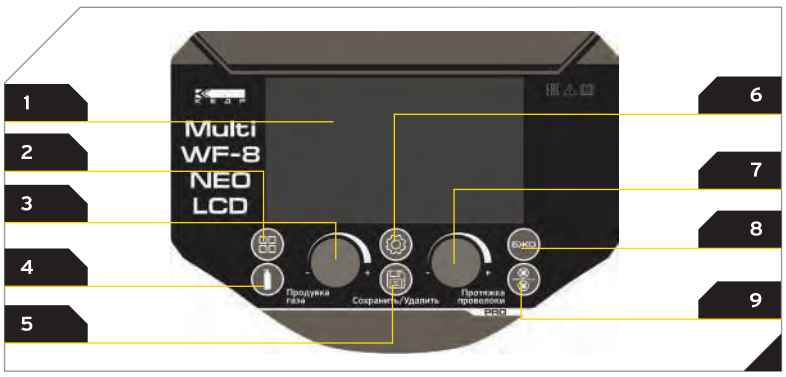
АРТИКУЛ 8028585

*Изображение может отличаться в связи с изменением конструкции.

ОСОБЕННОСТИ

- **Механизм подающий КЕДР MultiWF-8 NEO LCD (закрытого типа)** совместим с источниками MultiMIG-3500DP/5000DP NEO LCD.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.
- **Использование горелок с цифровым управлением** дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.
- **Возможность установки катушки до 18кг (К300)** позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.
- **Панель МПП LCD с расширенным функционалом** для реализации сварочных программ как линейной MIG/MAG сварки, так и импульсных режимов.
- **Прочный закрытый корпус и пластиковый кожух.**

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергетическое управление | LCD панель



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой LCD дисплей
2. Выбор режима сварки
3. Энкодер настройки сварочного тока
4. Кнопка продувки газом
5. Ячейки памяти
6. Настройка дополнительных параметров
7. Энкодер настройки сварочного напряжения
8. Кнопка включения/выключения БЖО
9. Кнопка холостой протяжки проволоки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	620x310x520
Масса, кг	18.7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Источник сварочный MultiMIG-3500DP NEO LCD	арт. 8028582
Горелка КЕДР MIG-38C EXPERT	арт. 8018261
Горелка КЕДР MIG-550D EXPERT	арт. 8018264
Маска КЕДР К-804 EXPERT	арт. 8018677
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007533

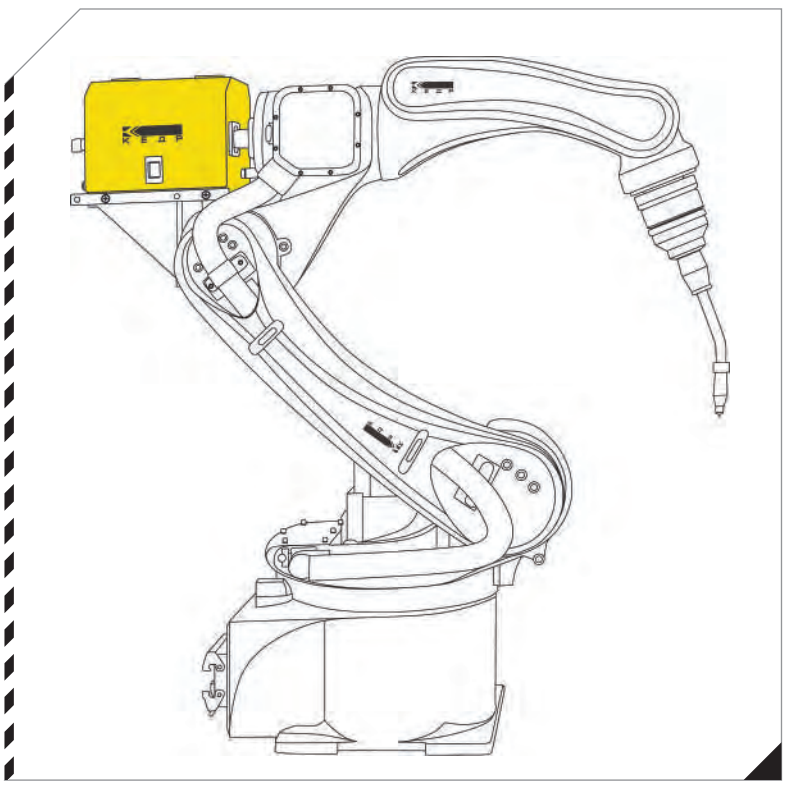
МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm-podayushchiy-kedr-multiwf-8-neo-lcd/

МПП MultiWF-Robotic

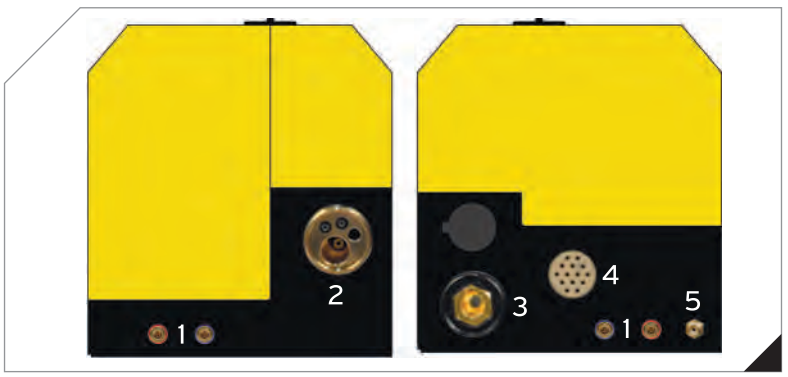
АРТИКУЛ 8028586



ОСОБЕННОСТИ

- **MultiWF Robotic совместим с источниками MultiMIG**, оснащенными интерфейсами для роботизированной сварки.
- **Наличие 4-роликовой системы протяжки** обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке.
- **Наличие разъемов жидкостного охлаждения** в стандартном исполнении.
- **Прочный, ультракомпактный, закрытый корпус** без пластиковых панелей обеспечивают класс защиты IP23.

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100%



РАЗЪЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

1. Разъемы подключ. шлангов жидкостного охлаждения
2. Евроразъем подключения горелки
3. Силовой разъем сварочного кабеля
4. Разъем кабеля управления
5. Разъем подключения газового шланга

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	320x220x160
Масса, кг	7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Механизм подающий роботизир.
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007533
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205

* Дополнительно уточняйте у менеджера отдела продаж

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrwelding/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/mig_mag/mekhanizm-podayushchiy-kedr-multiwf-robotic/

КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА

TIG

Основным достоинством аргонодуговой сварки является возможность формирования швов высшего качества и практически идеальной формы. Это достигается благодаря ряду технологических особенностей: защите сварочной ванны инертным газом, полностью открытому ручному процессу формирования «тела» шва, особым функциям оборудования, облегчающим задачу сварщика. Изначально получившая распространение в авиастроении технология выполнения сварочного соединения в среде аргона с использованием неплавящегося электрода и подаваемого вручную присадочного материала в настоящее время используется в различных отраслях промышленности, там, где чрезвычайно важны операционная точность и надёжность соединения. Она также активно применяется при изготовлении и ремонте простых изделий - металлических рам и кузовов, мебели, медицинского оборудования, сувенирной продукции и т.д.

Сварочные аппараты КЕДР TIG - это надёжные, высокотехнологичные источники полупрофессионального и профессионального сегмента, соответствующие всем требованиям современности: они эргономичны и наделены понятным интерфейсом, надёжно защищены и не боятся суровых условий эксплуатации, способны работать без остановки до 100% рабочего времени и имеют проверенную в реальных условиях компонентную базу.

Аппараты КЕДР TIG позволят вам создавать соединения высочайшего качества при работе с углеродистыми и нержавеющими сталями, цветными металлами и их сплавами, в том числе титаном и алюминием.

Оборудование КЕДР позволяет с высокой точностью настраивать основные и вспомогательные параметры процесса, максимально облегчая условия сварки и предоставляя сварщику возможность сосредоточиться на самом главном.

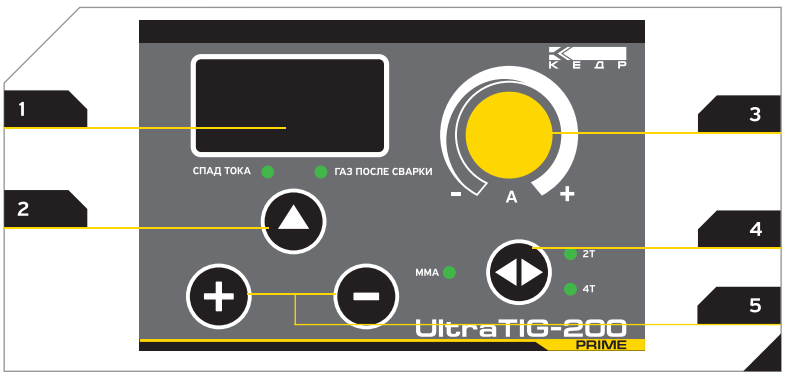
KEDRWELD.RU

UltraTIG-200

АРТИКУЛ 8009690

ОСОБЕННОСТИ

- **Диапазон тока от 10 до 200 А** позволяет получить качественный процесс сварки тонкостенных изделий и металлоконструкций средней толщины.
- **Бесконтактный поджиг дуги HF** в режиме TIG сварки предотвращает вольфрамовые включения в наплавленном металле и продлевает ресурс неплавящегося электрода.
- **Регулируемое время спада тока и продувки газом** в режиме TIG сварки предотвращают образование кратеров и преждевременный контакт металла с атмосферой.
- **Цифровой дисплей**, индикаторы режимов и сенсорные кнопки управления обеспечивают удобство установки основных параметров сварочного процесса и их контроль.
- **Регулируемый ремень для переноски** облегчает премещение источника тока и его использования при выполнении работ на высоте и в стесненных условиях.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения параметров сварки
2. Выбор настроек времени спада тока и постпродувки
3. Регулятор настройки сварочного тока
4. Выбор режима работы горелки/вкл. режима MMA
5. Кнопки - рег. значений врем. спада тока и постпродуки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.4
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Тип поджига	HF
Габариты, мм	380x132x235
Масса, кг	6.2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Горелка TIG-26 PRIME, 4 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Набор расходных частей
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, синяя	арт. 8004490
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Горелка КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м	арт. 8015508
Электрододержатель КЕДР ЭД-30 PRIME	арт. 8011756
Эл. вольф КЕДР WC-20-175 Ø 2.4 мм	арт. 7340021

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/tig_1/ustanovka_argonodugovoy_svarki_kedr_ultratig_200_220v_10_200a/

093

СЕРИЯ PRIME

TIG

UltraTIG-200P DC

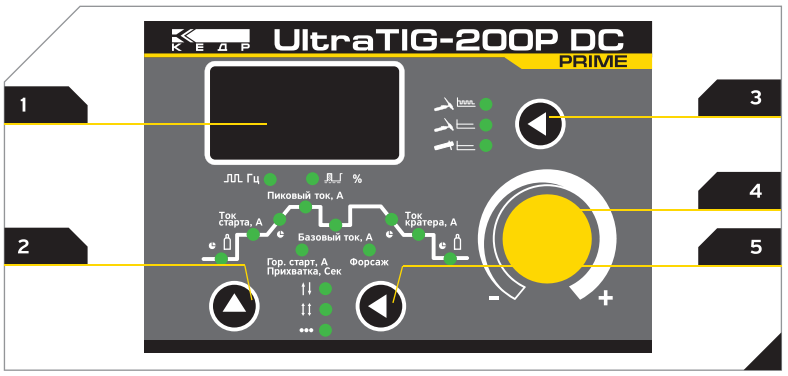
АРТИКУЛ 8009773

ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность и сверхмалый вес** (6 кг), в сочетании с регулируемым наплечным ремнем для переноски и удержания в процессе работы, обеспечивают удобство транспортировки и возможность сварки в ограниченном пространстве.
- **Импульсный режим** обеспечивает возможность повысить качество работы с тонкостенными изделиями.
- **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторами и минимальным количеством регуляторов облегчает настройку и выбор сварочного режима.
- **Функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick** в режиме MMA упрощают поджиг и поддержание дуги, предупреждают прокаливание электрода при залипании.
- **Режим точечной сварки** упрощает постановку прихваток и позволяет ускорить процесс сборки конструкций.

СЕТЬ 220В 1Ф | Режим MMA | 50/60 Гц | IGBT | Форсаж

Антизалипание | Горячий старт | Цифровое управление



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отобр. значений настраиваемого парам.
2. Навигация по параметрической кривой
3. Выбор рабочего режима (TIG Pulse, TIG, MMA)
4. Регулятор значения настраиваемого параметра
5. Выбор реж. раб. кнопки горелки 2T/4T / точечная св.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Тип поджига	HF
Габариты, мм	390x135x340
Масса, кг	6.0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Горелка TIG-26 PRIME, 4 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Набор расходных частей
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-102 PRIME, синяя	арт. 8004484
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Эл-держатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Comfort	арт. 8014540
Горелка КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м	арт. 8015508
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRIME с ротам.	арт. 8020812

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_arc/apparat_dlya_ruchnoy_kedr_ultraarc_209_220v_10_200a/

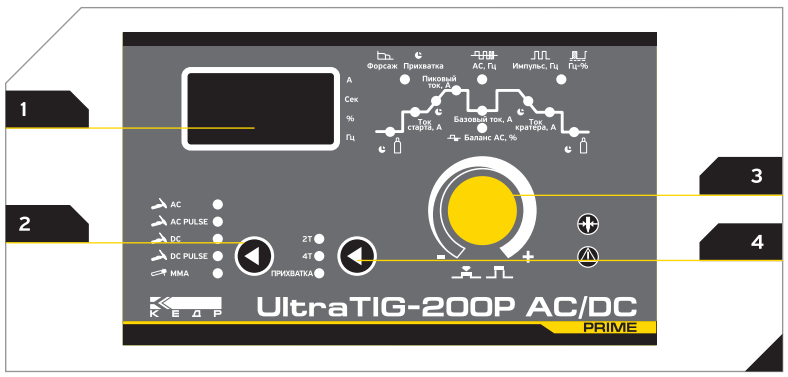
UltraTIG-200P AC/DC

АРТИКУЛ

- 8009774
- 8022427 (с возможн. подкл. педали)

ОСОБЕННОСТИ

- **Режимы сварки переменным и постоянным током AC/DC** позволяют производить сварку нержавеющей стали и цветных металлов, включая алюминий и его сплавы.
- **Импульсный режим** обеспечивает возможность работы с тонкостенными изделиями и способствует контролю за тепловложением.
- **Бесконтактный поджиг дуги (HF)** в режиме TIG исключает повреждение вольфрамового электрода и ухудшение качества шва из-за вольфрамовых включений.
- **Возможность точной настройки всех ступеней сварочного цикла** позволяет добиться создания оптимальных условий для получения качественного шва.
- **Цифровой дисплей** и информативная панель управления с параметрической кривой для удобства настройки.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения значений настр.параметра
2. Выбор режима работы
3. Регулятор знач./кн. навигации по парам. при нажатии
4. Выбор реж. работы горелки 2T/4T/точечная сварка
5. Кнопки - рег. значений врем. спада тока и постпродувки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Тип поджига	HF
Габариты, мм	470x170x340
Масса, кг	9.5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Горелка TIG-26 PRIME, 4 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Набор расходных частей
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-102 PRIME, черная	арт. 8004485
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Горелка КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м	арт. 8015508
Эл-держатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Comfort	арт. 8014541
Педаль управления КЕДР ПНДУ-05К, 8 м	арт. 8022574

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/tig_1/ustanovka_argonodugovoy_svarki_kedr_ultratig_200_220v_10_200a/

UltraTIG-200P AC/DC Digital

АРТИКУЛ 8028570

ОСОБЕННОСТИ

- **Режимы сварки переменным и постоянным током AC/DC** позволяют производить сварку нержавеющей стали и цветных металлов, включая алюминий и его сплавы.
- **Импульсный режим** обеспечивает возможность работы с тонкостенными изделиями и способствует контролю за тепловложением.
- **Бесконтактный поджиг дуги (HF)** в режиме TIG исключает повреждение вольфрамового электрода и ухудшение качества шва из-за вольфрамовых включений.
- **Возможность точной настройки всех ступеней сварочного цикла** позволяет добиться создания оптимальных условий для получения качественного шва.
- **Цифровая LED панель** с параметрической кривой, высокой информативностью и удобством настройки.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой индикатор сварочного тока и других параметров
2. Параметрическая кривая
3. Выбор режима работы аппарата
4. Выбор режима работы кнопки горелки
5. Энкодер настройки сварочного тока и других параметров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Тип поджига	HF
Габариты, мм	470x170x340
Масса, кг	9.5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Горелка TIG-26 PRIME, 4 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Набор расходных частей
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-102 PRIME, черная	арт. 8004485
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Горелка КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м	арт. 8015508
Эл-держатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Comfort	арт. 8014541
Педаль управления КЕДР ПНДУ-05К, 8 м	арт. 8022574

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/tig_1/ustanovka-argonodugovoy-svarki-kedr-ultratig-200p-ac-dc-digital-230v-10-200a/

AlphaTIG-200P DC

АРТИКУЛ 8027681

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/tig_1/ustanovka-argonodugovoy-svarki-kedr-alphatig-200p-dc/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaTIG-200P DC

арт. 8027681

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Маска К-704 natural color EXPERT, черная	арт. 8024146
Эл. вольфр. WL-20-175 Ø 2.4 мм(синий) AC/DC	арт. 8005037
Эл. вольфр. WY-20-175 Ø 2.4мм (темн.-син.) DC	арт. 7340011

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

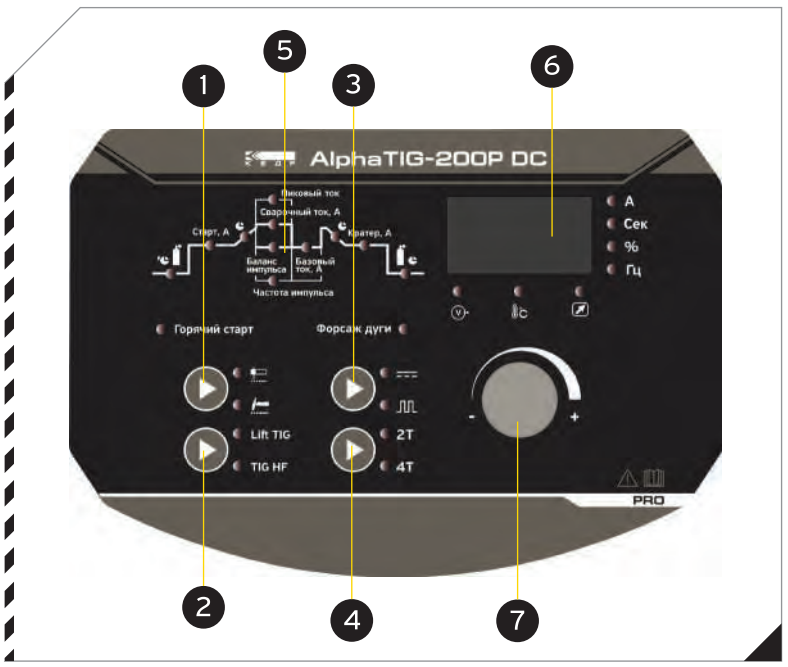
Педаль управления КЕДР ПНДУ-04К, 8.0 м	арт. 8012018
Кнопки с регул. к гор. КЕДР TIG 26-500 EXPERT	арт. 8007355
Кнопка к горелке КЕДР (TIG-18-26-500 EXPERT)	арт. 8007415
Набор прозрачных сопел КЕДР TIG PRO/EXPERT	арт. 8020827

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка аргонодуговой сварки КЕДР AlphaTIG-200P DC широко применяется в различных отраслях промышленности, включая нефтегазовую, машиностроительную, металлургическую, строительную, автомобильную, энергетическую, а также в судостроении и авиастроении. Используется для сварки во всех пространственных положениях различных изделий и конструкций, таких как трубопроводы в нефтехимической и газовой промышленности, изделия и детали в авиастроении, судостроении, при ремонте автотранспорта, для общестроительных работ при изготовлении конструкций, а также для ремонтных и восстановительных работ.
КЕДР AlphaTIG-200P DC предназначен для сварки широкого спектра различных материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- **Понятная и удобная панель управления** на русском языке. Удобная навигация позволяет быстро настраиваться под различные задачи. Панель управления защищена прозрачной пластиковой крышкой.
- **Импульсный режим** обладает следующими особенностями: сниженное тепловложение и уменьшение зоны термического влияния; обеспечивает высокий контроль поступления тепла в зону сварки.
- **Расширенный режим MMA** позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.
- **Уникальные свойства дуги** позволяют применять данный аппарат для сварки самых ответственных конструкций.
- **Мобильность** аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима сварки MMA / TIG
2. Выбор поджига LiftTIG / HF
3. Линейный / импульсный режим сварки
4. Режим работы горелки 2T/4T
5. Параметрическая кривая
6. Дисплей для отображения значений
7. Регул. настройки/кнопка навигации по парам. кривой

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Горелка TIG-26PRO
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Комплект расходных частей
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	82
ПВ, %	60
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	440x211x358
Масса, кг	10

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Держатель КЕДР для горелки TIG (на магните)	арт. 2300018
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 мини с ротаметр. и встр. экономайзером	арт. 8022581
Электроды вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм	арт. 7340005

AlphaTIG-315P AC/DC

АРТИКУЛ 8010753

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_dlya/tig/ustanovka_argonoduginaya_svarki_kedr_alphatig_315p_ac_dc_380v_10_315a/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaTIG-315P AC/DC
- арт. 8010753

КОМПЛЕКТ КОЛЕС С ПЛАТФОРМОЙ
КЕДР (для AlphaMIG/AlphaTIG)
- арт. 8011797

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ	
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO	арт. 8011358
Комплект колес с платформой КЕДР	арт. 8011797

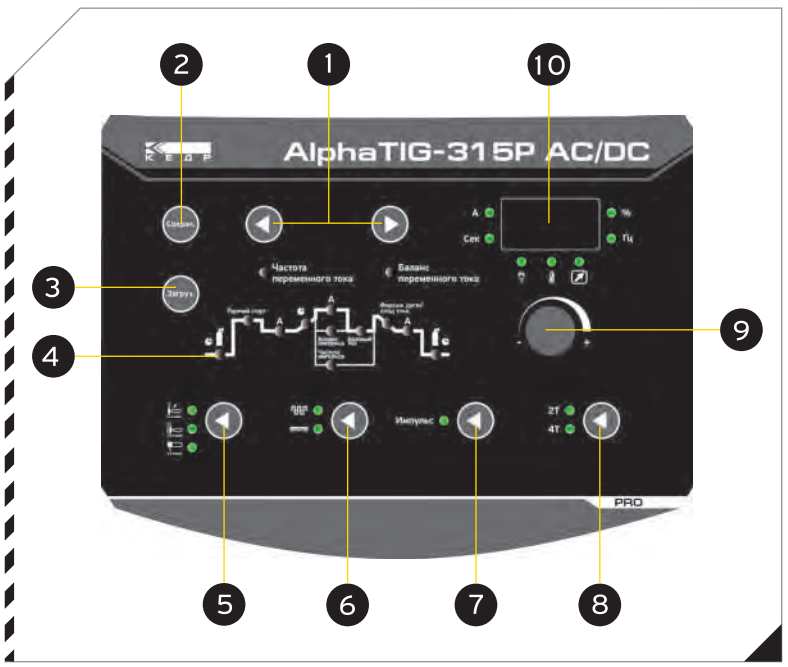
ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ	
Блок жидк. охлаждения КЕДР AlphaCOOL-1	арт. 8010754
Горелка аргоновая КЕДР TIG-18FX EXPERT	арт. 8025238
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 10 л	арт. 8015402
К-т колес с платформой для аппаратов КЕДР	арт. 8011797

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР AlphaTIG-315P AC/DC - современный промышленный аппарат для аргонодуговой сварки с цифровым управлением, предназначенный для эксплуатации на средних и крупных производствах, работающих с нержавеющими, титановыми, медными и алюминиевыми сплавами. Созданный с учётом последних достижений в области микроэлектроники и схемотехники, аппарат гарантирует максимальную простоту настройки и сбалансированные сварочные характеристики во всех режимах эксплуатации.
При необходимости, в зависимости от формата эксплуатации, аппарат может быть укомплектован универсальным блоком жидкостного охлаждения AlphaCOOL-1. Данная комплектация является оптимальной для работы в жестком промышленном цикле на высоких токах.

ОСОБЕННОСТИ

- **Сварка большинства видов сталей и сплавов** - функции аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе в диапазоне до 315 А позволяют работать практически с любыми материалами и толщинами в промышленном цикле.
- **Импульсный режим TIG-сварки** гарантирует более эффективную работу при сварке тонкостенных изделий.
- **Регулировка частоты и баланса переменного тока** позволяют задать оптимальные параметры при сварке алюминиевых сплавов.
- **Возможность подключения педали ДУ** в режиме TIG-сварки способствует повышению управляемости процесса, а также повышает удобство работы в целом.
- **Режим MMA** с возможностью настройки токов старта и форсажа дуги, а также встроенными механизмами AntiStick и VRD.
- **Современный дизайн** и продуманная эргономика органов управления.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопки навигации по параметрической кривой
2. Кнопка сохранения режимов сварки в ячейки памяти
3. Кнопка загрузки ранее сохраненных режимов сварки
4. Параметрическая кривая
5. Выбор режима работы: TIG, LiftTIG, MMA
6. Выбор режимов AC/DC, DC
7. Включение/отключение импульсного режима
8. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
9. Регулятор значений выбранного параметра
10. Дисплей

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	8.4
Сварочный ток, А	10-315
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	65
ПВ, %	60
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	42.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-500 EXPERT	арт. 8014297
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротаметром	арт. 8005037
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Педаль управления КЕДР ПНДУ-02К	арт. 7200061
Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397
Машинка для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697

MultiTIG-2000P DC

АРТИКУЛ 8005455

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/tig/ustanovka_argonoduguovnyy_svarki_kedr_multitig_2000p_dc_220v_5_200a_s_gorelkoy/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-2000P DC

арт. 8005455

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

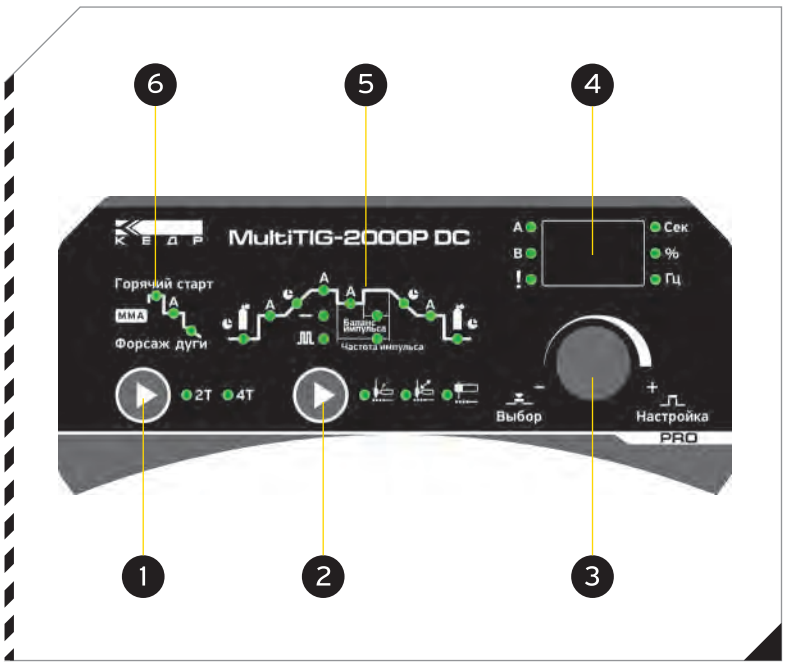
К-т каб. 5м, на 300А, 35-50/1*25 PRO Comfort	арт. 7180003
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2.0 мм	арт. 8022393
Прутки омедн. КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм	арт. 8012849
Прутки нержав. КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм	арт. 8012845

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Инверторный сварочный аппарат КЕДР MultiTIG-2000P DC предназначен для TIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко- и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. С данным аппаратом сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA. Аппарат позволяет подключать педаль и пульт ДУ, есть возможность управлять сварочными параметрами с рукоятки горелки.

ОСОБЕННОСТИ

- **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- **Расширенный режим MMA** позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.
- **Уникальные свойства дуги** позволяют применять данный аппарат для сварки самых ответственных конструкций.
- **Мобильность** аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
2. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
3. Регулятор настройки/кнопка навигации по парам. кривой
4. Дисплей для отображения значений
5. Параметрическая кривая
6. Блок рег. горячего старта/форсажа дуги в реж. MMA

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Горелка TIG-26FX EXPERT 3.6 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Набор расходных частей
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	89
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	430x180x300
Масса, кг	8.6

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-02Б	арт. 8010202
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Электроды вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм	арт. 7340005

MultiTIG-2000P AC/DC

АРТИКУЛ 8005456

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/tig/ustanovka_argonoduginoy_svarki_kedr_multitig_2000p_ac_dc_220v_5_200a_s_gorelkoy/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-2000P AC/DC

- арт. 8005456

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

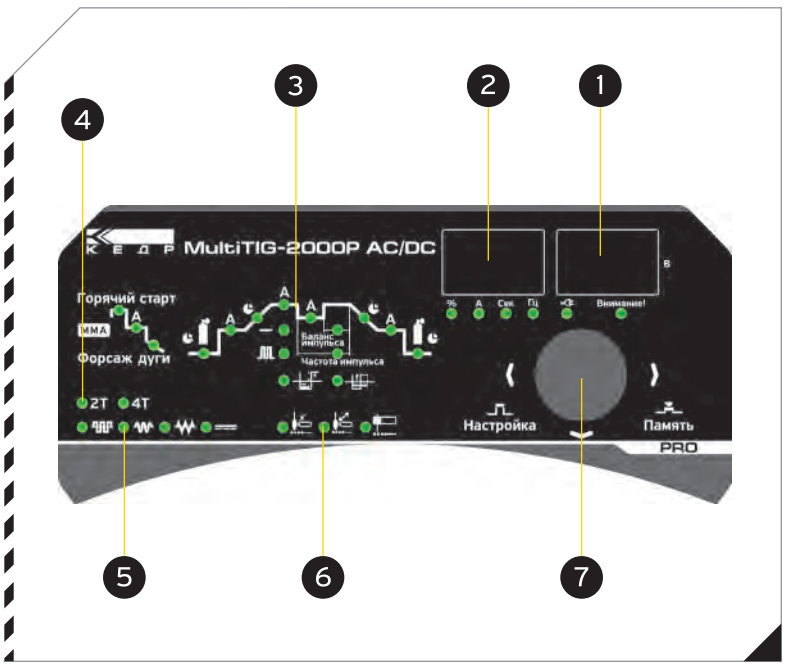
К-т каб. 5м, на 300А, 35-50/1*25 PRO Comfort	арт. 7180003
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2.0 мм	арт. 8022393
Прутки омедн. КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм	арт. 8012849
Прутки нержав. КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм	арт. 8012845
Прутки алюм. КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1.6 мм	арт. 8012839

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компактный, лёгкий и защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC - это мультифункциональное устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим, посредством функций HotStart и ArcForce, позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке ответственных конструкций и трубопроводов. Возможность подключения беспроводного пульта ДУ и управления сварочными параметрами с рукоятки горелки делают этот аппарат незаменимым на любой монтажной площадке, где к качеству сварных соединений предъявляются особые требования.

ОСОБЕННОСТИ

- **Инновационная панель управления** с многопозиционным джойстиком, цифровыми дисплеями и параметрической кривой позволяют настраивать все основные сварочные параметры буквально одним касанием.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- **Многозадачность** - благодаря режимам TIG DC, TIG AC/DC и MMA, аппарат способен решать практически любые задачи.
- **Функция памяти** позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.
- **Уникальные характеристики** дуги позволяют применять данный аппарат для сварки самых ответственных конструкций.
- **Мобильность аппарата** обеспечивается его небольшим весом и малыми габаритами.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отобр. напр. холостого хода/раб. напр.
2. Дисплей отобр. зн. настр. парам./св. тока в проц. сварки
3. Параметрическая кривая
4. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
6. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
7. Мультифункциональный джойстик

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Горелка TIG-26FX EXPERT 3.6 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Набор расходных частей
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	480x180x300
Масса, кг	11.2

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Электрододержатель КЕДР ЭД-200 EXPERT Universal	арт. 8014547
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-03Б	арт. 8006197
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Электроды вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм	арт. 7340005

MultiTIG-2500P-1 DC

АРТИКУЛ

- 8009675 (Полный комплект)
- 8012584 (Комплект без горелки)

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/tig/ustanovka_argonodugovoy_svarki_kedr_multitig_2500p_1_dc_220v_5_250a_s_gorelkoy/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-2500P-1 DC

- арт. 8009675

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

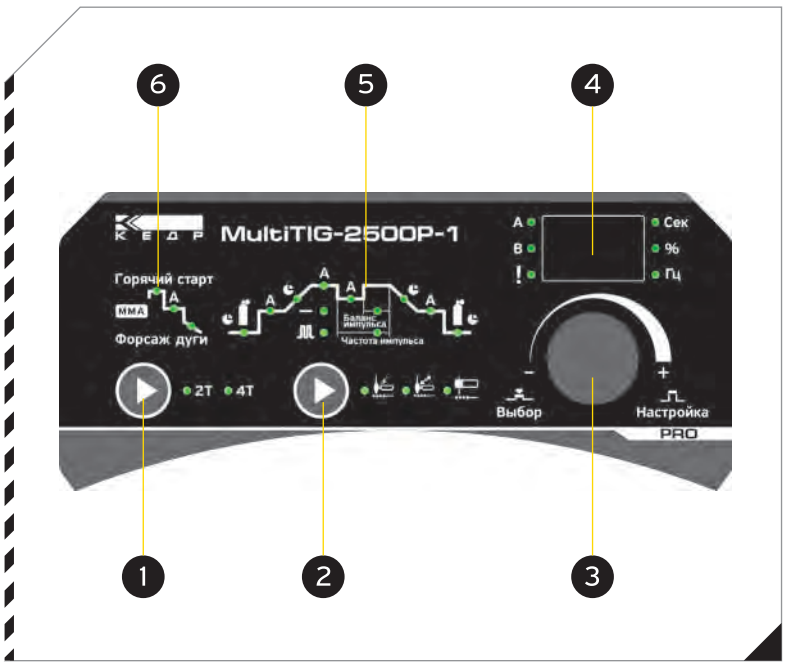
К-т каб. 5м, на 300А, 35-50/1*25 PRO Comfort	арт. 7180003
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2.0 мм	арт. 8022393
Прутки омедн. КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм	арт. 8012849
Прутки нержав. КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм	арт. 8012845

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiTIG-2500P-1 DC предназначен для TIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также для MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко- и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. Внутренние компоненты аппарата имеют надежную защиту, что позволяет эксплуатировать его в самых суровых условиях. С данным аппаратом сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA при помощи функций Arc Force и Hot Start.

ОСОБЕННОСТИ

- **Иновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- **Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF** продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.
- **Работа от сети 220 В** облегчает поиск точки питания.
- **Мобильность** аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
2. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
3. Регулятор натройки/кнопка навигации по парам. кривой
4. Дисплей для отображения значений
5. Параметрическая кривая
6. Блок рег. горячего старта/форсажа дуги в реж. MMA

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Горелка TIG-26FX EXPERT
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Набор расходных частей
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.9
Сварочный ток, А	5-250
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	490x180x300
Масса, кг	10.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Universal	арт. 8015297
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 с 2 ротаметрами	арт. 8005035
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Электроды вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм	арт. 7340005

MultiTIG-2500P-3 DC

АРТИКУЛ 8008477

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/tig/ustanovka_argonoduginoy_svarki_kedr_multitig_2500p_3_dc_380v_5_250a/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-2500P-3 DC

арт. 8008477

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

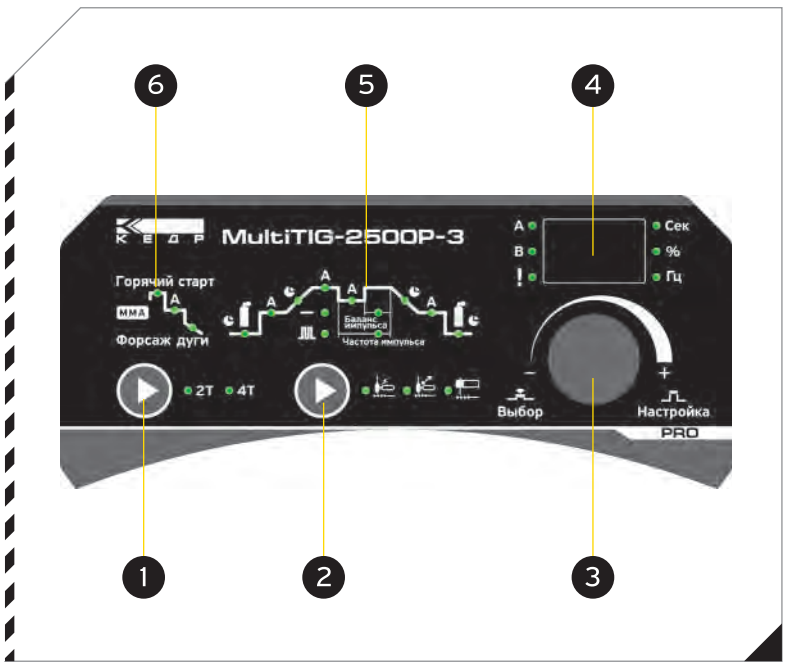
К-т каб. 5м, на 300А, 35-50/1*25 PRO Comfort	арт. 7180003
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2.0 мм	арт. 8022393
Прутки омедн. КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм	арт. 8012849
Прутки нержав. КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм	арт. 8012845

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MultiTIG-2500P-3 DC являет собой баланс производительности и мобильности. Работа от трёхфазной сети, отличная эргономика, сварочный ток до 250А и показатель ПВ равный 100 % делают данный аппарат незаменимым при монтаже трубопроводов среднего и малого диаметров из высоколегированных сплавов, а также при создании изделий и конструкций из аналогичных материалов. Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200 Гц и возможностью настройки скважности импульса. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций.

ОСОБЕННОСТИ

- **Иновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- **Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF** продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.
- **Мобильность** аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
2. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
3. Регулятор натройки/кнопка навигации по парам. кривой
4. Дисплей для отображения значений
5. Параметрическая кривая
6. Блок рег. горячего старта/форсажа дуги в реж. MMA

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	5.9
Сварочный ток, А	5-250
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x180x300
Масса, кг	10.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Universal	арт. 8015297
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 с 2 ротаметрами	арт. 8005035
Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Пульт управления КЕДР ПДУ-02Б	арт. 8010202

MultiTIG-320OP DC

АРТИКУЛ 8008475

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/tig/ustanovka_argonoduguovyy_svarki_kedr_multitig_3200p_dc_380v_5_120a/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-320OP DC
арт. 8008475

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

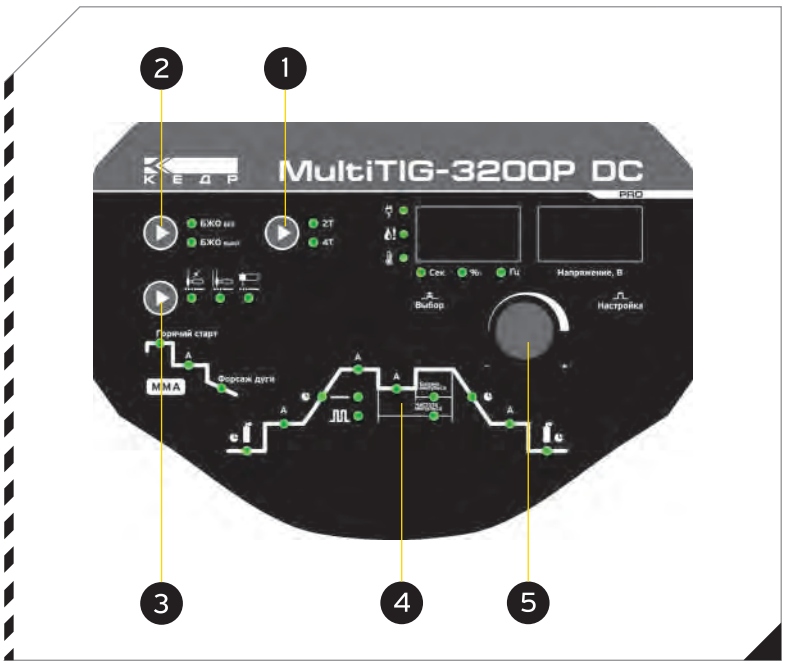
Блок жидкост. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Горелка аргоновая КЕДР TIG-18FX EXPERT	арт. 8025238
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 10 л	арт. 8015402
Тележка КЕДР СТУ-1	арт. 8020504

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- КЕДР MultiTIG-3200P DC - это мультифункциональное устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200 Гц и возможностью настройки скважности импульса. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций. MultiTIG-3200P DC незаменим при монтаже промышленных трубопроводов из высоколегированных или титановых сплавов, а также в космической промышленности. Аппарат может быть укомплектован проводной педалью, беспроводным пультом ДУ, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.
- **Одновременно мощный и компактный**: за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко траспортируется и перемещается по производственной площадке.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- **Возможность подключения БЖО** расширяет спектр применения аппарата.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы горелки 2T/4T
2. Включение / отключение блока жидкост. охлаждения
3. Выбор режима работы: TIG, LiftTIG, MMA
4. Параметрическая кривая
5. Рег. знач. настр. парам./при наж: навигация по парам. крив.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	9.1
Сварочный ток, А	5-320
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	560x260x450
Масса, кг	23.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-500 EXPERT, 7.6 м	арт. 8014297
Электрододержатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Universal	арт. 8014548
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-02Б	арт. 8010202
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiTIG-320ОР AC/DC

АРТИКУЛ 8008476

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/tig/ustanovka_argonoduginov_svarki_kedr_multitig_3200p_ac_dc_380v_10_320a/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-320ОР AC/DC
- арт. 8008476

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
- арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
- арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

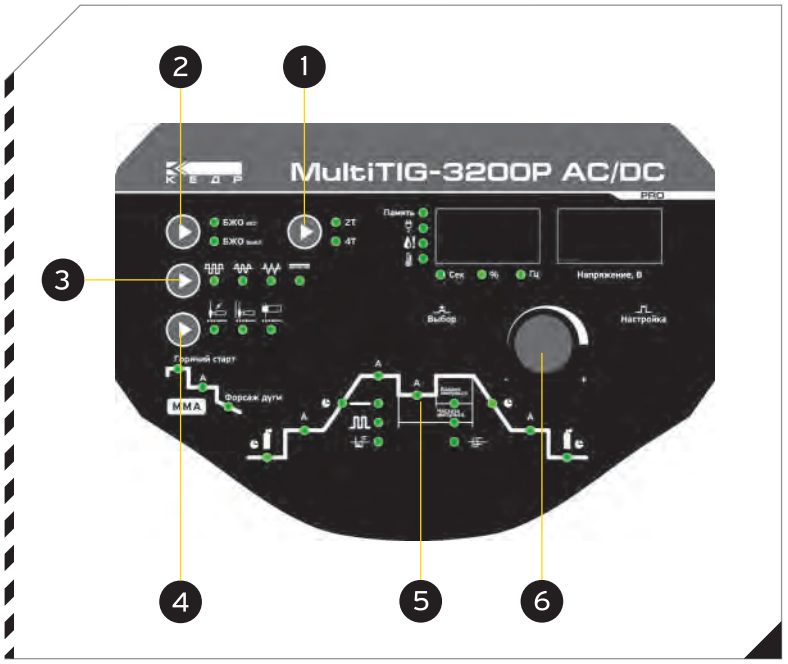
Блок жидкост. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Горелка аргоновая КЕДР TIG-18FX EXPERT	арт. 8025238
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 10 л	арт. 8015402
Тележка КЕДР СТУ-1	арт. 8020504

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiTIG-3200P AC/DC - это мультифункциональное устройство, способное решать сложнейшие производственные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны переменного тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса в режимах AC и DC, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги регулировкой показателей HotStart и ArcForce. Аппарат отлично подойдет в качестве основного промышленного инструмента в судостроительной, оборонной и космической промышленностях. Аппарат может быть укомплектован проводной и беспроводной педалью, беспроводным пультом ДУ, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.
- **Одновременно мощный и компактный** - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко траспортируется и перемещается по производственной площадке.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- **Возможность подключения БЖО** расширяет спектр применения аппарата.
- **Функция памяти** - 9 ячеек.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы горелки 2T/4T
2. Включение / отключение блока жидкост. охлаждения
3. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
4. Выбор режима работы: TIG, LiftTIG, MMA
5. Параметрическая кривая
6. Рег. знач. настр. парам./при наж: навигация по парам. крив.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	9.1
Сварочный ток, А	10-320
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	600x260x450
Масса, кг	29.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704Т PRO с турбоблоком	арт. 8004493
Горелка КЕДР TIG-500 EXPERT, 7.6 м	арт. 8014297
Электрододержатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Profi	арт. 8014545
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	арт. 8005035
Пульт управления КЕДР ПДУ-04Б	арт. 8006196
Машинка для заточки вольфрам.электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiTIG-5000P AC/DC

АРТИКУЛ 8012352

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/servis_kedr_pro/tig/ustanovka_argonoduguovoy_svarki_kedr_multitig_5000p_ac_dc_380v_10_500a/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-5000P AC/DC
арт. 8012352

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТ-1
арт. 8009129

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

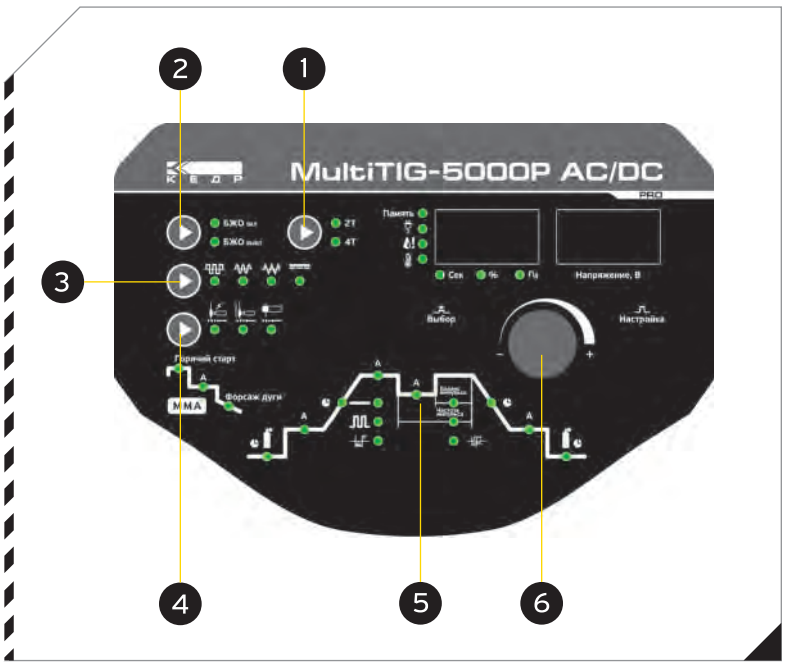
Блок жид. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT	арт. 8014297
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON	арт. 8015402
Тележка КЕДР СТУ-1	арт. 8020504

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiTIG-5000P AC/DC - это наиболее производительное решение промышленных задач любой сложности. Режимы линейной и импульсной TIG-сварки на постоянном и переменном токе с возможностью точной подстройки всех ступеней сварочного цикла позволяют осуществлять сварку высоколегированных сплавов, меди, алюминия практически любых толщин. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны тока, частота и скважность импульса, баланс полярности и частота переменного тока. Функциональные особенности, высокая степень защиты электронных компонентов и производительная система охлаждения позволяют использовать MultiTIG-5000P AC/DC в качестве основного инструмента в энергетической, оборонной, авиационной и космической промышленностях.

ОСОБЕННОСТИ

- **Промышленная мощность** - максимальный рабочий ток 500А, при этом ПВ=100%, что обеспечивает наибольшую для ручного TIG-процесса производительность.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- **Цифровое управление** обеспечивает максимальную точность всех настроек сварочного цикла и удобство эксплуатации оборудования.
- **Функция памяти** позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.
- **Возможность подключения БЖО** горелки значительно расширяет спектр применения аппарата и повышает его производительность.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы горелки 2T/4T
2. Включение / отключение блока жидкост. охлаждения
3. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
4. Выбор режима работы: TIG, LiftTIG, MMA
5. Параметрическая кривая
6. Рег. знач. настр. парам./при наж: навигация по парам. крив.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	17.6
Сварочный ток, А	10-500
Диаметр электрода, мм	1.6-6.4
Напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	655x260x450
Масса, кг	35.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704Т PRO с турбоблоком	арт. 8004493
Горелка КЕДР TIG-500 EXPERT, 7.6 м	арт. 8014297
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-04Б	арт. 8010201
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Машинка для заточки вольфрам.электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

EXPERT

Основным достоинством аргонодуговой сварки является возможность формирования швов высшего качества и практически идеальной формы. Это достигается благодаря ряду технологических особенностей: защите сварочной ванны инертным газом, полностью открытому ручному процессу формирования «тела» шва и особым функциям оборудования, облегчающим задачу сварщика. Изначально получившая распространение в авиастроении технология выполнения сварочного соединения в среде аргона с использованием неплавящегося электрода и подаваемого вручную присадочного материала в настоящее время используется в различных отраслях промышленности, там, где чрезвычайно важны операционная точность и надёжность соединения. Она также активно применяется при изготовлении и ремонте простых изделий - металлических рам и кузовов, мебели, медицинского оборудования, сувенирной продукции и т.д.

АДС 210 DC
EXPERT
KEDR
WELD.RU

АДС 210 DC EXPERT

АРТИКУЛ 8012098

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/serviya_kedr_ultra/tig/ustanovka_argonoduguovoy_svarki_kedr_uds_210_dc_expert/

МИНПРОМТОРГ РОССИИ

НАКС

Аттестован в НАКС
по требованиям ПАО "Транснефть"

ГИСП государственная информационная система промышленности

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
АДС 210 DC EXPERT

арт. 8012098

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

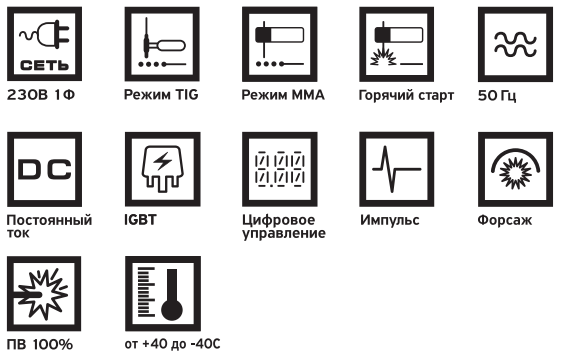
К-т каб. 5м, на 300А, 35-50/1*25 PRO Comfort	арт. 7180003
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2.0 мм	арт. 8022393
Прутки омедн. КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм	арт. 8012849
Прутки нержав. КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм	арт. 8012845

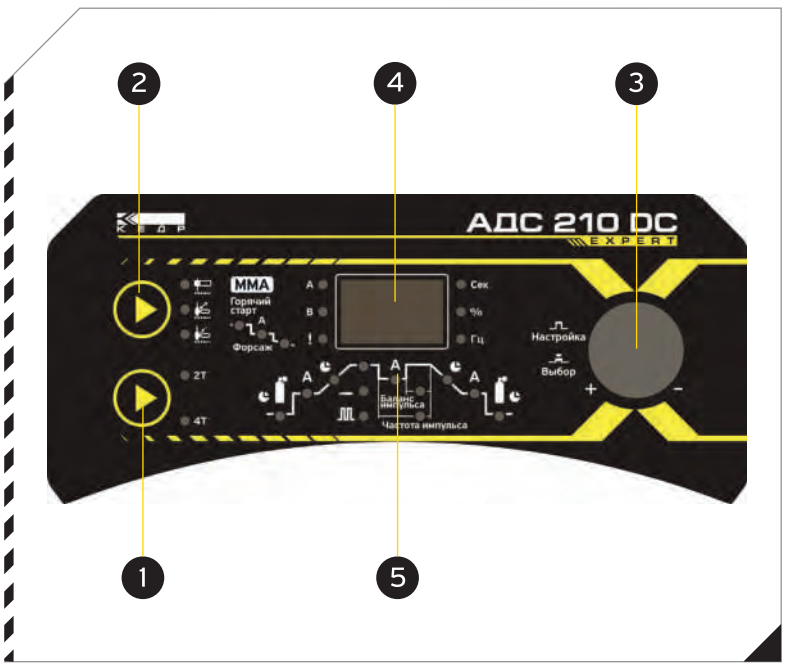
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Инверторная установка аргонодуговой сварки КЕДР АДС 210 DC EXPERT создана на самой современной компонентной базе и сочетает в себе преимущества TIG сварки постоянным током как линейной, так и импульсной дугой. Обладает, в том числе режимом ручной дуговой сварки покрытым штучным электродом, особое внимание при разработке этого режима уделено стабильности выходных характеристик во всем диапазоне сварочного тока. Установка объединяет выдающиеся технические характеристики и продуманную систему управления, позволяющую любому сварщику подобрать удобный для него алгоритм настройки параметров, а возможность дистанционного управления сварочным током расширяет сферу применения. КЕДР АДС 210 DC EXPERT устанавливает новые стандарты качества и надежности отечественного промышленного сварочного оборудования.

ОСОБЕННОСТИ

- **Установка аргонодуговой сварки КЕДР АДС 210 DC EXPERT** имеет подтверждение российского происхождения промышленной продукции сертификатом СТ-1, выданным министерством промышленности и торговли РФ, а также внесена в реестр российской промышленной продукции.
- **Инновационная конструкция** силовой и управляющей части обеспечивает максимальную безотказность и надежность.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- **Расширенный режим ММА** позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.
- **Уникальные свойства дуги** позволяют применять данную установку для сварки самых ответственных конструкций.





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
2. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
3. Регулятор настройки/кнопка навигации по парам. кривой
4. Дисплей для отображения значений
5. Параметрическая кривая

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в зависимости от заказа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	86
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	430x180x300
Масса, кг	8.6

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012605
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Электроды вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм	арт. 7340005

АДС 325P DC EXPERT

АРТИКУЛ 8012098

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/tig/ustanovka-argonodugovoy-svarki-kedr-ads-325-dc-expert/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
АДС 325P DC EXPERT

арт. 8012098

*Изображение может отличаться в связи с изменением конструкции.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ	
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Рег. расх. КЕДР У-30/АР-40/1 PRO с ротам.	арт. 8005037

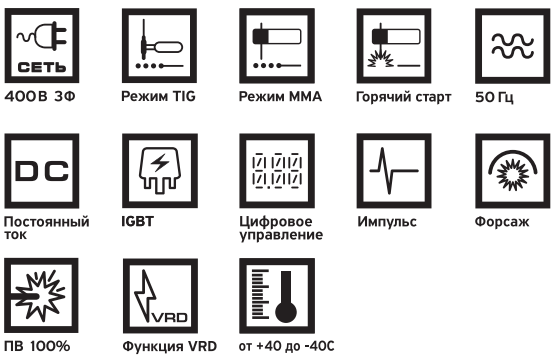
ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ	
Блок жидкост. охлаждения КЕДР MultiCOOL-1	арт. 8009128
Горелка аргоновая КЕДР TIG-18FX EXPERT	арт. 8025238
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON 10 л	арт. 8015402
Тележка КЕДР СТУ-1	арт. 8020504

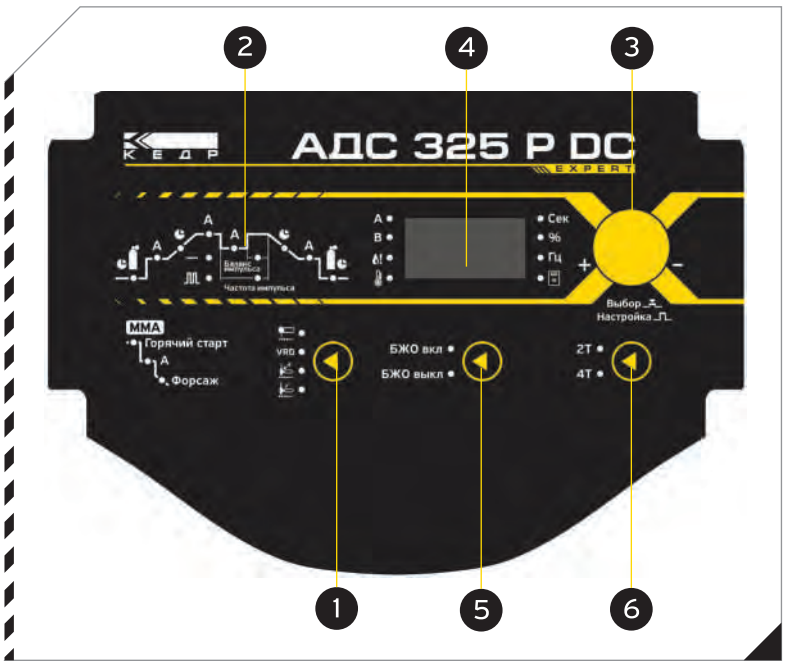
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Инверторная установка аргонодуговой сварки КЕДР АДС 325P DC EXPERT создана на самой современной компонентной базе и сочетает в себе преимущества TIG сварки постоянным током как линейной, так и импульсной дугой. Обладает, в том числе, режимом ручной дуговой сварки покрытым штучным электродом, особое внимание при разработке этого режима уделено стабильности выходных характеристик во всем диапазоне сварочного тока. Установка объединяет выдающиеся технические характеристики и продуманную систему управления, позволяющую любому сварщику подобрать удобный для него алгоритм настройки параметров, а возможность дистанционного управления сварочным током расширяет сферу применения. КЕДР АДС 325P DC EXPERT устанавливает новые стандарты качества и надежности отечественного промышленного сварочного оборудования.

ОСОБЕННОСТИ

- **Установка аргонодуговой сварки КЕДР АДС 325P DC EXPERT** имеет подтверждение российского происхождения промышленной продукции сертификатом СТ-1, выданным министерством промышленности и торговли РФ, а также внесена в реестр российской промышленной продукции.
- **Инновационная конструкция** силовой и управляющей части обеспечивает максимальную безотказность и надежность.
- **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- **Надежность** - ключевое преимущество данного сварочного аппарата. Печатные платы аппарата залиты компаундом, что обеспечивает высокую устойчивость к пыли и влаге. Разработан для работы в экстремальных условиях температур.
- **Уникальные свойства дуги** позволяют применять данную установку для сварки самых ответственных конструкций.





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы (TIG HF, LiftTIG, MMA, VRD)
2. Параметрическая кривая
3. Регулятор настройки/кнопка навигации по парам. кривой
4. Дисплей для отображения значений
5. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
6. Выбор режима работы горелки: 2T/4T

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в зависимости от заказа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	9.1
Сварочный ток, А	5-320
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	560x260x450
Масса, кг	23.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР K-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Держатель КЕДР для горелки TIG (на магните)	арт. 2300018
Набор прозрачных сопел КЕДР TIG-17–18–26 PRO/EXPERT	арт. 8020827
Электроды вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм	арт. 7340005

КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

CUT

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Ручная плазменная резка - это высокопроизводительная и очень простая в применении технология разделения токопроводящих материалов. Данная технология выгодно отличатся от газокислородной резки тем, что не имеет ограничений при работе с высоколегированными сталями и в целом позволяет производить резку с более высокой скоростью.
Аппараты для плазменной резки КЕДР CUT - это источники инверторного типа повышенной надёжности, позволяющие осуществлять высокоточную плазменную резку металлов толщиной до 80мм (в зависимости от модели).

Оборудование КЕДР CUT отличается высокой надёжностью и защищённостью, оно способно работать в широком диапазоне температур, что позволяет эксплуатировать его в сложных производственных и монтажных условиях.
Аппараты плазменной резки КЕДР нашли свое широкое применение во многих сферах промышленности, в строительстве при монтаже и демонтаже металлоконструкций и элементов коммуникаций, также данное оборудование часто незаменимо при раскрое металлических листов и фигурной резке в производственных условиях, при кузовном ремонте, при выполнении ремонтных и аварийно-спасательных работ и во многих других сферах.

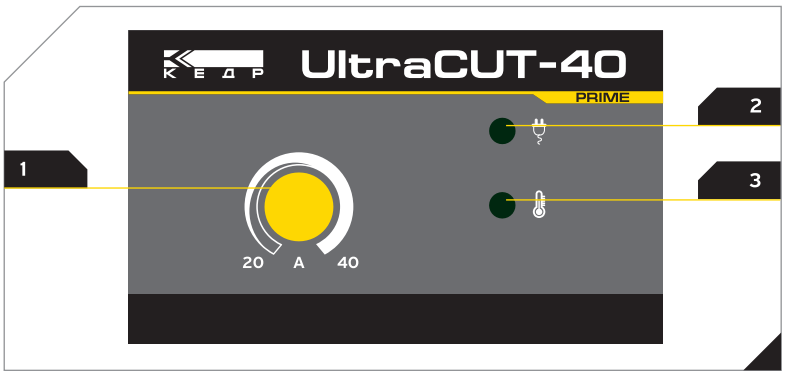
UltraCUT-40

АРТИКУЛ 8009776

ОСОБЕННОСТИ

- **Сверхлегкий и суперкомпактный** аппарат позволяет производить работы в любых труднодоступных местах и стесненных условиях.
- **Диапазон сварочного тока от 20 до 40 А** обеспечивает высокоточную резку любых токопроводящих материалов малых и средних толщин.
- **Регулируемый наплечный ремень** обеспечивает возможность удержания аппарата на весу при работе на высоте, а также делает его транспортировку максимально удобной.
- **Малая потребляемая мощность** 4.8 кВт в сочетании с работой от бытовой сети 220 В упрощают поиск подходящего источника питания.

СЕТЬ 220В 1Ф | Режим CUT | ПВ 60% | 50/60 Гц | IGBT | Цифровое управление



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор рабочего напряжения
2. Индикатор питания
3. Индикатор системы термозащиты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.8
Ток резки, А	20-40
Толщина реза, мм	до 12
Напряжение холостого хода, В	255
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	440x170x340
Масса, кг	6.0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат
- Плазмотрон CUT-31 PRO, 5 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-202 PRIME, красная	арт. 8004488
Сопло КЕДР Ø 1.0 мм (CUT-31 PRO)	арт. 8000426
Насадка защитная КЕДР (CUT-31 PRO)	арт. 8000427
Катод КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный	арт. 8003072
Диффузор воздушный КЕДР (CUT-31 PRO) удл.	арт. 8008804

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_prime/mma_inv/apparat_invertornyy_kedr_ultraarc_209_220v_1f_200a/

AlphaCUT-60

АРТИКУЛ 8012508

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО CUT-РЕЗКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/cut/ustanovka_vozdushno_plazmennoy_rezki_kedr_alphacut_60_380v_25_60a_22_mm/

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
КЕДР AlphaCUT-60

арт. 8012508

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (Ц.А.) 5 м	арт. 8012041

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5	арт. 8020925
Компл. для подключения бл. подготовки возд.	арт. 8024158
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (белый)	арт. 8017935
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (черный)	арт. 8017934

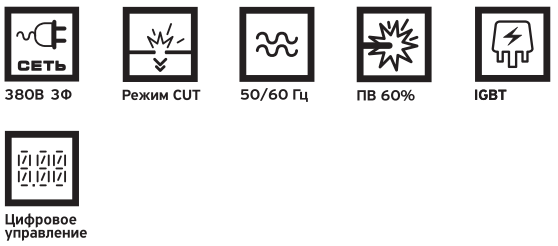
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

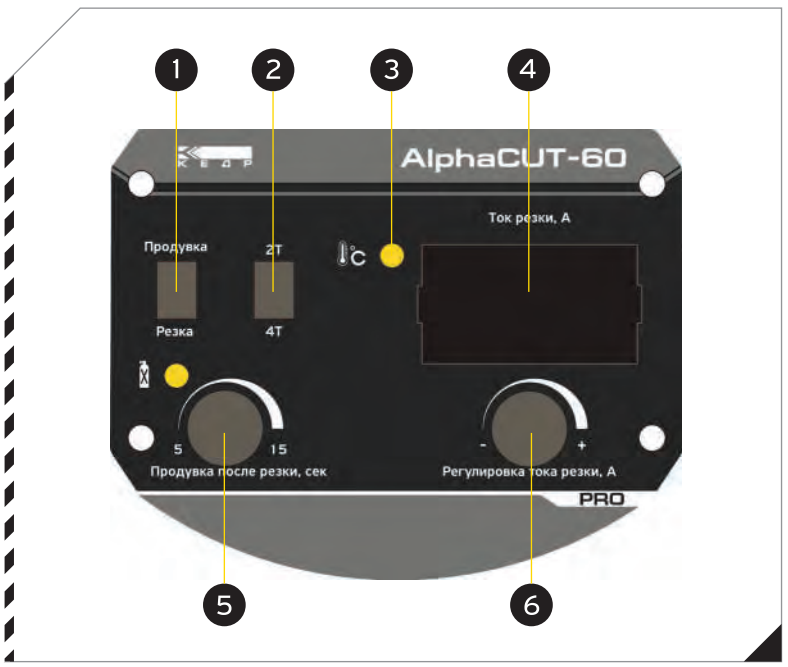
КЕДР AlphaCUT-60 - аппарат воздушно-плазменной резки, созданный для решения различных задач на производстве и строительной площадке. Ключевое преимущество данного оборудования - более высокая производительность по сравнению с такими инструментами резки, как УШМ и газовый резак.

Устройство питается от сети с напряжением 380В и обеспечивает высокий КПД и отличную производительность при работе с изделиями толщиной до 22 мм. Также, благодаря высокой надежности силовой части аппарата и его электронных компонентов, он является отличным решением для высоко загруженных строительных объектов, где особенно важны производительность оборудования и его безотказность.

ОСОБЕННОСТИ

- **Качественная и производительная резка** токопроводящих металлов толщиной до 22 мм при рабочем токе от 25 до 60 А.
- **Регулировка времени продувки после резки** продлевает срок службы расходных частей.
- **Пилотная дуга и HF поджиг** повышают надежность старта плазменной дуги.
- **Цифровой дисплей** показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.
- **Поддержка 2Т/4Т-режимов** повышает комфорт работы резчика при работе с большим объемом материалов.
- **Малые габариты и вес** при высокой производительности резки являются одним из ключевых преимуществ данного аппарата.





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима: резка/продувка
2. Выбор режимов 2Т/4Т
3. Индикатор перегрева
4. Дисплей для отображения значений тока резки
5. Регулятор времени продувки
6. Регулятор тока резки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	7.3
Ток резки, А	25-60
Толщина реза, мм	до 22
Напряжение холостого хода, В	297
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	480x235x400
Масса, кг	20.8

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-101 PRIME PROMO, черная	арт. 8013808
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (Ц.А.) 5 м	арт. 8012041
Катод КЕДР (CUT-80 PRO)	арт. 8001436
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3 мм	арт. 8001435
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5 мм	арт. 8001521

AlphaCUT-80MV

АРТИКУЛ 8025622

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО CUT-РЕЗКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/cut/ustanovka_vozdushno_plazmennoy_rezki_kedr_alphacut_60_380v_25_60a_22_mm/

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
КЕДР AlphaCUT-80MV

арт. 8025622

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (Ц.А.) 5 м	арт. 8012041

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

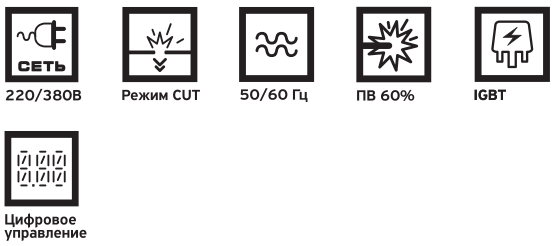
Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5	арт. 8020925
Компл. для подключения бл. подготовки возд.	арт. 8024158
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (белый)	арт. 8017935
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (черный)	арт. 8017934

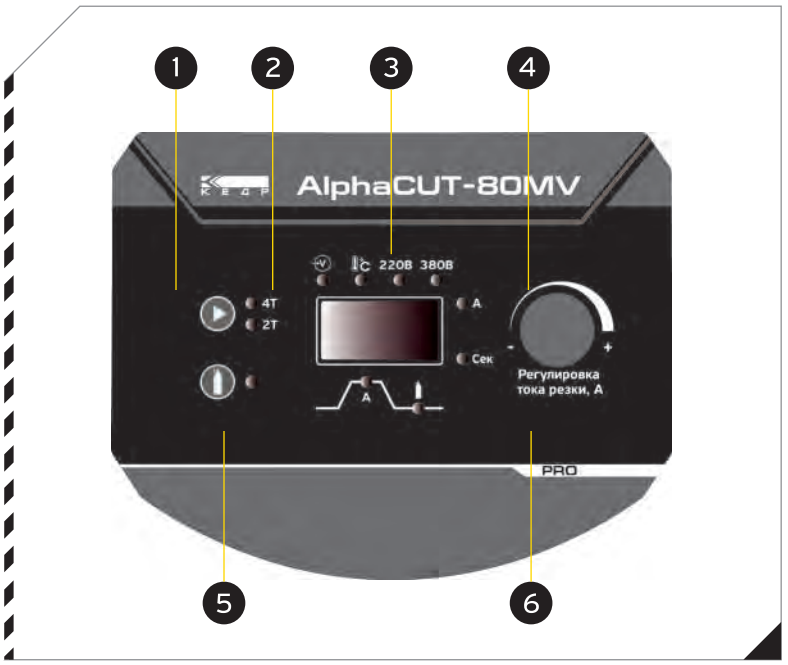
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР AlphaCUT-80MV - аппарат воздушно-плазменной резки, созданный для решения различных задач на производстве и строительной площадке. Ключевое преимущество данного оборудования - возможность работы как от однофазной, так и от трехфазной сети питания. Установка обеспечивает высокий КПД и отличную производительность при работе с изделиями толщиной до 30 мм. Также, благодаря высокой надежности силовой части аппарата и его электронных компонентов, он является отличным решением для высокозагруженных строительных объектов, где особенно важны производительность оборудования и его безотказность.

ОСОБЕННОСТИ

- **Качественная и производительная резка** токопроводящих металлов толщиной до 30 мм при рабочем токе от 20 до 80 А.
- **Регулировка времени продувки после резки** продлевает срок службы расходных частей.
- **Пилотная дуга и HF поджиг** повышают надежность старта плазменной дуги.
- **Цифровой дисплей** показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.
- **Поддержка 2T/4T-режимов** повышает комфорт работы резчика при работе с большим объемом материалов.
- **Малые габариты и вес** при высокой производительности резки являются одним из ключевых преимуществ данного аппарата.





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима: резка/продувка
2. Выбор режимов 2T/4T
3. Индикатор перегрева
4. Дисплей для отображения значений тока резки
5. Регулятор времени продувки
6. Регулятор тока резки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220/380
Номинальная мощность, кВт	5.9/10.5
Ток резки, А	20-50/20-80
Толщина реза, мм	до 25/35
Напряжение холостого хода, В	345/305
ПВ, %	60/100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	480x235x400
Масса, кг	20.6

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-101 PRIME PROMO, черная	арт. 8013808
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (Ц.А.) 5 м	арт. 8012041
Катод КЕДР (CUT-80 PRO)	арт. 8001436
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3 мм	арт. 8001435
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5 мм	арт. 8001521

AlphaCUT-100

АРТИКУЛ 8012216

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО CUT-РЕЗКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/cut/ustanovka_vozdushno_plazmennoy_rezki_kedr_multicut_400x_vstroennyy_kompressor_220v_15_40a_12_mm/

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
КЕДР AlphaCUT-100

арт. 8012216

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (Ц.А.) 5 м	арт. 8012041

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

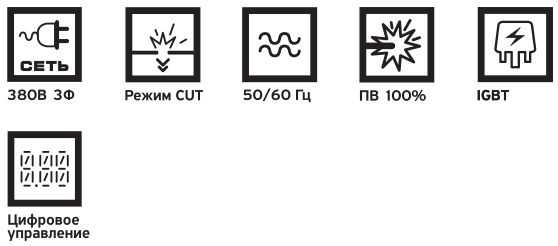
Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5	арт. 8020925
Компл. для подключения бл. подготовки возд.	арт. 8024158
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (белый)	арт. 8017935
Мелок по металлу КЕДР МПМ-5 (белый)	арт. 8020769

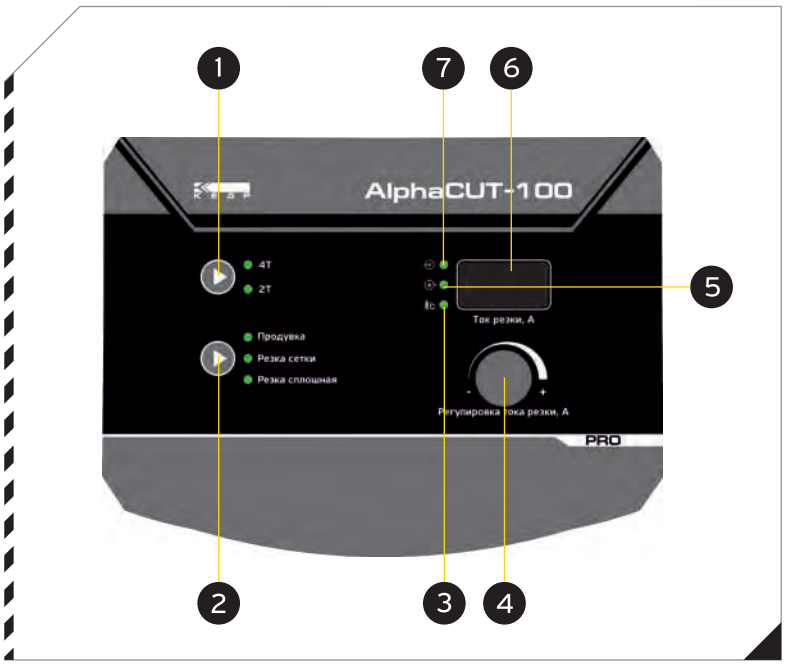
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР AlphaCUT-100 - аппарат воздушно-плазменной резки, предназначенный для промышленной высокоточной резки листовых токопроводящих материалов толщиной до 40 мм, а также для резки сетки. Ключевое преимущество данного оборудования - более высокая производительность по сравнению с такими инструментами, как УШМ и газовый резак.
Аппарат рекомендован для металлообрабатывающих производств и строительных организаций, ищущих более эффективные решения для резки металлоизделий. Несмотря на высокую производительность и мощность, аппарат имеет малые габариты и массу в своем классе оборудования.
Высокий уровень эргономики и общая простота в управлении делают данный аппарат максимально простым в освоении и дальнейшей эксплуатации.

ОСОБЕННОСТИ

- **Высококачественная и производительная резка** токопроводящих металлов толщиной до 40 мм на токах от 20 до 100 А.
- **Режимы для резки сетки и резки листа.**
- **Пилотная дуга и HF поджиг** повышает надежность старта плазменной дуги.
- **Цифровой дисплей** для точной установки величины тока.
- **Поддержка 2T/4T-режимов** повышает комфорт работы резчика.
- **Разъем подключения** к автоматизированной системе ЧПУ.
- **Автоматическая защита от перегрева и препадов напряжения**.
- **Адаптивная система охлаждения** повышает производительность.





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы плазмотрона: 2T/4T
2. Выбор рабочего режима: продувка, резка сетки, резка
3. Индикатор перегрева
4. Регулятор тока резки
5. Индикатор выходного тока
6. Дисплей
7. Индикатор «питание»

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Рым-болты 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	14.1
Ток резки, А	20-100
Толщина реза, мм	до 40
Напряжение холостого хода, В	310
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	700x310x655
Масса, кг	54.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-202 PRIME, черная	арт. 8004486
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (Ц.А.) 5 м	арт. 8012041
Катод КЕДР (CUT-80 PRO)	арт. 8001436
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3 мм	арт. 8001435
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5 мм	арт. 8001521

AlphaCUT-160

АРТИКУЛ 8012213

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО CUT-РЕЗКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/cut/ustanovka_vozdushno_plazmennoy_rezki_kedr_alphacut_160_380v_20_160a_50_mm/

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
КЕДР AlphaCUT-160

арт. 8012213

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8011736

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5	арт. 8020925
Компл. для подключения бл. подготовки возд.	арт. 8024158
Насадка пружинная КЕДР (CUT-101-141 PRO)	арт. 7320038
Насадка роликовая КЕДР (CUT-141 PRO)	арт. 8004448
Мелок по металлу КЕДР МПМ-5 (белый)	арт. 8020769

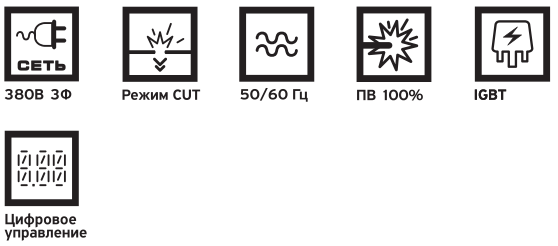
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

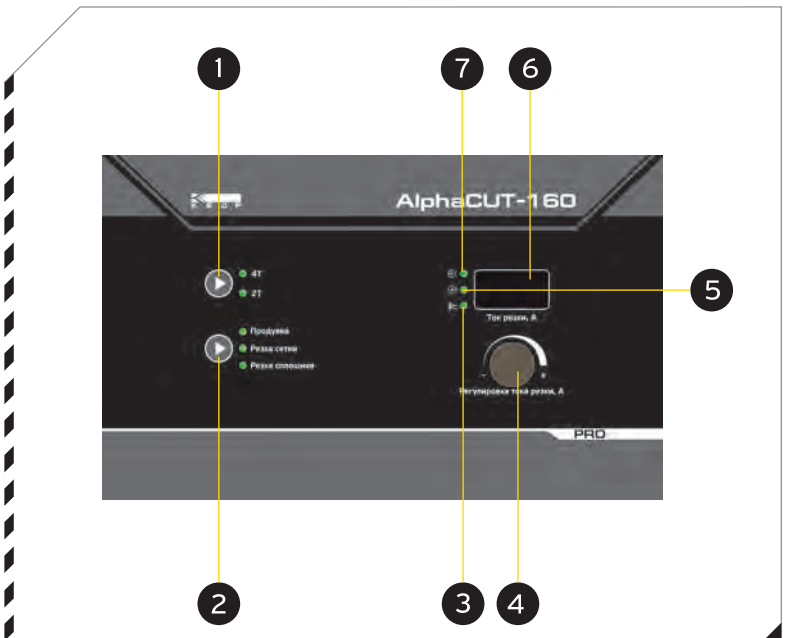
КЕДР AlphaCUT-160 - высокопроизводительный и мощный аппарат воздушно-плазменной резки, обеспечивающий возможность быстрой и качественной резки заготовок и конструкций из любых токопроводящих материалов толщиной до 50 мм. Модель отличается простотой и удобством управления. Аппарат легко перемещается по рабочей площадке благодаря наличию встроенных колёс и двух рым-болтов, внесённых в стандартную комплектацию.

Аппарат рекомендован для эксплуатации на средних и крупных производствах в качестве инструмента для ручной воздушно-плазменной резки или основного узла в составе порталов с ЧПУ-управлением.

ОСОБЕННОСТИ

- **Резка токопроводящих материалов толщиной до 50 мм** с высокой скоростью.
- **Цифровой дисплей для** отображения значения тока резки обеспечивает возможность точной настройки параметра в зависимости от типа и толщины металла.
- **2T/4T режимы работы** плазмотрона повышают удобство использования при выполнении коротких и длинных резов.
- **Разъем подключения к автоматизированной системе ЧПУ.**
- **Пилотная дуга и HF поджиг** повышают надежность старта плазменной дуги.
- **Улучшенная система охлаждения** повышает производительность и способствует увеличению срока службы.





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы плазмотрона: 2T/4T
2. Выбор рабочего режима: продувка, резка сетки, резка
3. Индикатор перегрева
4. Регулятор тока резки
5. Индикатор выходного тока
6. Дисплей
7. Индикатор «питание»

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO 6 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Рым-болты 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	25.6
Ток резки, А	20-160
Толщина реза, мм	до 50
Напряжение холостого хода, В	325
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	660x323x658
Масса, кг	60.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, синяя	арт. 8004490
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8011736
Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO (Ц.А.) 12 м	арт. 8011735
Плазмотрон КЕДР CUT-141M PRO (Ц.А.) механическая резка 12 м	арт. 8006636
Сопло КЕДР (CUT-101-141 PRO) Ø 1.1 мм	арт. 7320020

MultiCUT-400C

АРТИКУЛ 8012507

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО CUT-РЕЗКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/cut/ustanovka_vozdushno_plazmennoy_rezki_kedr_multicut_400c_vstroennyy_kompressor_220v_15_40a_12_mm/

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
КЕДР MultiCUT-400C

арт. 8012507

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазмотрон КЕДР CUT-45 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8021980

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

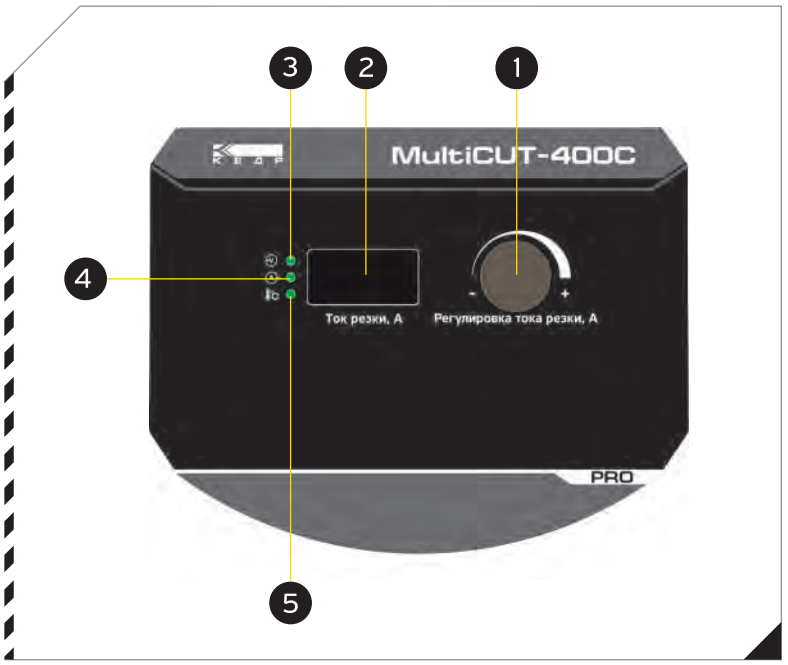
Насадка дистанц. двойная КЕДР (CUT-40 PRO)	арт. 8012546
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (белый)	арт. 8017935
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (черный)	арт. 8017934

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiCUT-400C - это аппарат воздушно-плазменной резки нового поколения, созданный для замены в монтажных условиях таких инструментов, как УШМ и газовый резак. Благодаря малым габаритам и массе, а также встроенному компрессору, аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-400C позволяет осуществлять резку токопроводящих материалов толщиной до 15 мм с высочайшей производительностью и точностью, при этом специалист не привязан к стационарным компрессорным установкам - для работы достаточно однофазной электросети (220В). Аппарат рекомендован к использованию на большинстве строительных площадок, а также в ремонтных бригадах, независимо от отрасли и специализации.

ОСОБЕННОСТИ

- **Производительность** - при рабочих токах от 15 до 40 А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной до 15 мм.
- **Высокая мобильность** - встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте. Для работы достаточно подключить аппарат в сеть 220 В.
- **Пневматический поджиг** продлевает срок службы катода и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех.
- **Автоматическая система регулирования давления** обеспечивает стабильную подачу воздуха в плазмотрон в зависимости от установленного тока резки.
- **Цифровой дисплей** показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.



СЕТЬ 220В 1Ф
Режим CUT
50/60 Гц
ПВ 60%
IGBT
Цифровое управление

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор тока резки
2. Дисплей для отображения значений тока
3. Индикатор «питание»
4. Индикатор выходного тока
5. Индикатор перегрева

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-45 PRO 6 м
- Кабель с клеммой заземления
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Ток резки, А	15-40
Толщина реза, мм	до 15
Напряжение холостого хода, В	297
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	480x235x400
Масса, кг	18.8

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, синяя	арт. 8004490
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-45 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8021980
Сопло КЕДР (CUT-45 PRO) Ø 0.9 мм	арт. 8022059
Катод КЕДР (CUT-45 PRO)	арт. 8022058
Насадка защитная КЕДР (CUT-45 PRO)	арт. 8024184

MultiCUT-400C Plus

АРТИКУЛ 8021981

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО CUT-РЕЗКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/cut/ustanovka_vozdushno_plazmennoy_rezki_kedr_multicut_400c_plus_220v_15_40a_12_mm/

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
КЕДР MultiCUT-400C Plus

арт. 8021981

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазмотрон КЕДР CUT-45 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8021980

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

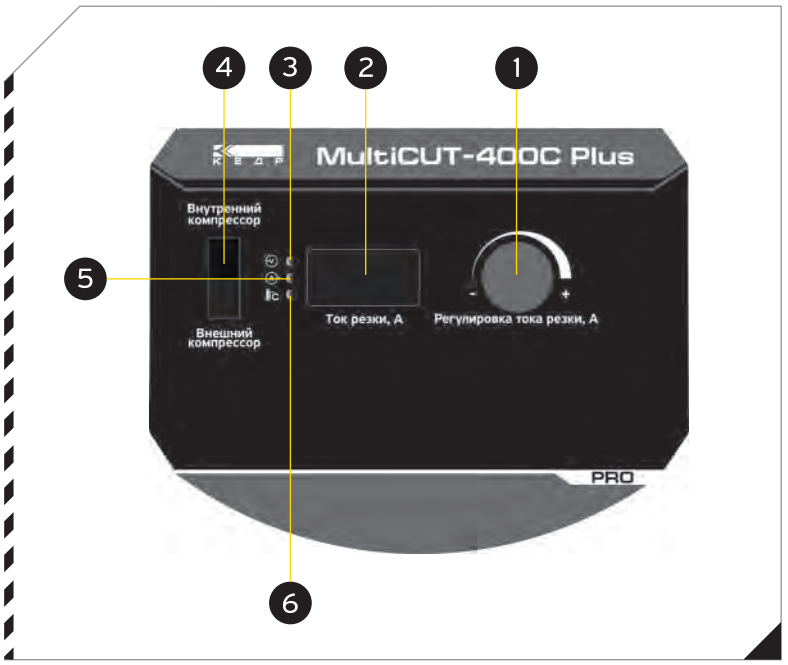
Насадка дистанц. двойная КЕДР (CUT-40 PRO)	арт. 8012546
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (белый)	арт. 8017935
Маркер по металлу пром. КЕДР МП-03 (черный)	арт. 8017934

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiCUT-400C Plus - это аппарат воздушно-плазменной резки нового поколения, позволяющий оперативно выполнять резку металла, в том числе демонтаж конструкций, выполненных из чугуна, нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, меди и других цветных и чёрных металлов. Благодаря малым габаритам и массе, а также встроенному компрессору, данный аппарат обеспечивает высокую мобильность и отлично подойдет на строительных площадках, промышленных производствах, в мастерских малого и среднего бизнеса, а также в мастерских учебных заведений. При работе на стационарном рабочем месте имеется возможность подключения аппарата к внешнему компрессору, что позволяет увеличить производительность резки и продлить срок службы встроенного компрессора.

ОСОБЕННОСТИ

- **Производительность** - при рабочих токах от 15 до 40 А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной до 15 мм.
- **Высокая мобильность** - встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте. Для работы достаточно подключить аппарат в сеть 220 В.
- **Пневматический поджиг** продлевает срок службы катода и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех.
- **Автоматическая система регулирования давления** обеспечивает стабильную подачу воздуха в плазмотрон в зависимости от установленного тока резки.
- **Цифровой дисплей** показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.
- **Универсальность** - возможность подключения внешнего компрессора для работы на стационарных постах.



СЕТЬ 220В 1Ф | Режим CUT | 50/60 Гц | ПВ 60% | IGBT

Цифровое управление

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор тока резки
2. Дисплей для отображения значений тока
3. Индикатор «питание»
4. Кнопка переключения компрессоров
5. Индикатор выходного тока
6. Индикатор перегрева

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-45 PRO 6 м
- Кабель с клеммой заземления
- Комплект ЗИП
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Ток резки, А	15-40
Толщина реза, мм	до 15
Напряжение холостого хода, В	297
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	530x235x400
Масса, кг	19.1

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, синяя	арт. 8004490
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-45 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8021980
Сопло КЕДР (CUT-45 PRO) Ø 0.9 мм	арт. 8022059
Катод КЕДР (CUT-45 PRO)	арт. 8022058
Насадка защитная КЕДР (CUT-45 PRO)	арт. 8024184

MultiCUT-600 NEO LCD

АРТИКУЛ 8028587

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО CUT-РЕЗКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semya_kedr_pro/cut/ustanovka-vozdushno-plazmennoy-rezki-kedr-multicut-600-neo-lcd/

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
КЕДР MultiCUT-600 NEO LCD

арт. 8028587

*Изображение может отличаться в связи с изменением конструкции.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазмотрон КЕДР CUT-60 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8028912

* Дополнительные опции уточняйте у менеджера отдела продаж

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

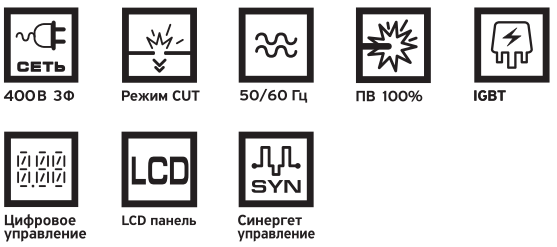
Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5	арт. 8020925
Компл. для подключения бл. подготовки возд.	арт. 8024159
Мелок по металлу КЕДР МПМ-5 (белый)	арт. 8020769

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕДР MultiCUT-600 NEO LCD - это инновационный промышленный аппарат для воздушно-плазменной резки, который обеспечивает высокую производительность при сниженном энергопотреблении. Этот компактный аппарат оснащен цифровой системой управления, имеет возможность подключения к станку ЧПУ, пневмоподжиг и LCD-панель. Благодаря техническим решениям, примененным при его создании, MultiCUT-600 NEO LCD способен выполнять точную резку токопроводящих материалов толщиной до 35 мм.
Аппарат рекомендован к использованию во всех отраслях промышленности, где важны долговечность, производительность, экономичность и технологичность оборудования.

ОСОБЕННОСТИ

- **Панель управления с LCD дисплеем** обеспечивает ясное и простое взаимодействие с пользователем, позволяя легко настраивать параметры резки даже начинающему специалисту. Интуитивно понятный интерфейс обеспечивает быстрый доступ к настройкам и функциям.
- **Пневмоподжиг и наличие пилотной дуги** облегчают работу и увеличивают ресурс расходных частей плазмотрона почти в два раза по сравнению с классическим плазмотроном с ВЧ поджигом.
- **Система защиты** от перегрева и перепадов напряжения в сети предотвращает выход аппарата из строя.
- **Возможность работы в системах с ЧПУ** - наличие разъема подключения к внешнему контроллеру для обеспечения обратной связи от дуги.
- **Высокая мобильность** - установка имеет компактные размеры, малую массу, эргономичные рукоятки и возможность установки рым-болтов (в комплекте).



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. LCD дисплей
2. Кнопка выбора режима резки
3. Энкодер для настройки аппарат
4. Кнопка для продувки газа

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	11.4
Ток резки, А	20-65
Толщина реза, мм	до 35
Напряжение холостого хода, В	312
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	550x260x430
Масса, кг	28

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, синяя	арт. 8004490
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-60 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8028912

MultiCUT-1200

АРТИКУЛ 8010940

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО CUT-РЕЗКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_pro/cut/ustanovka_vozdushno_plazmennoy_rezki_kedr_multicut_1200_380v_20_120a_60_mm/

АППАРАТ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
КЕДР MultiCUT-1200

арт. 8010940

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.) 12 м	арт. 8010950

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

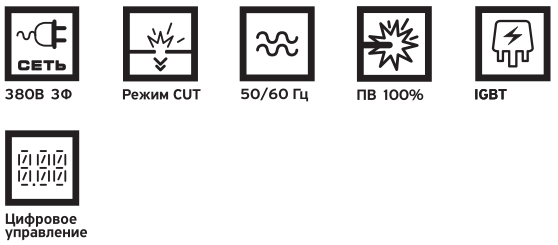
Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5	арт. 8020925
Компл. для подключения бл. подготовки возд.	арт. 8024159
Циркульное присп. для КЕДР CUT-120 PRO (ЦА)	арт. 8017935
Мелок по металлу КЕДР МПМ-5 (белый)	арт. 8020769

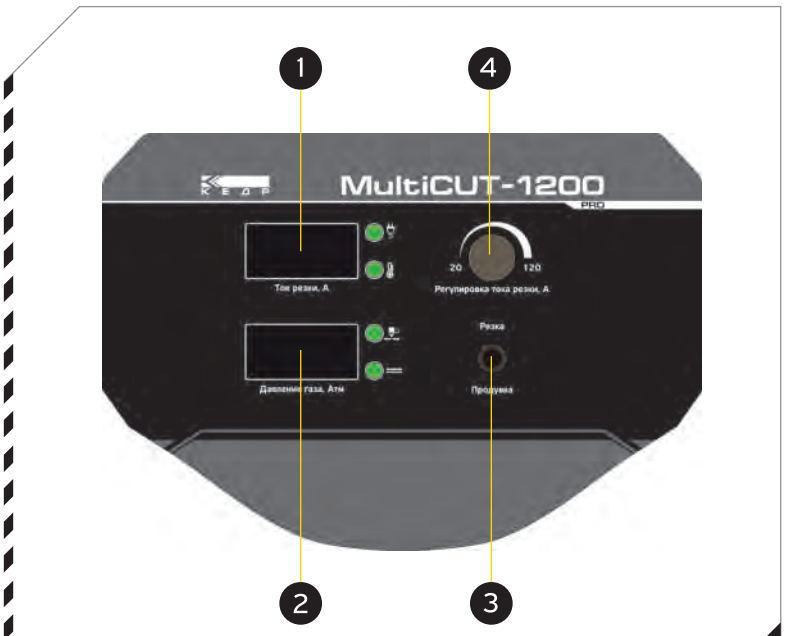
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Инновационный промышленный аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-1200 характеризуется высочайшей производительностью при низких показателях энергопотребления. Аппарат оснащён цифровой системой управления, компактен и прост в эксплуатации. Благодаря ряду технических решений, реализованных при его разработке, MultiCUT-1200 позволяет производить высокоточную резку токопроводящих материалов толщиной до 60 мм. Аппарат имеет высокую степень защиты и мощную систему охлаждения и может эксплуатироваться в самых тяжёлых производственных условиях. MultiCUT-1200 рекомендован к использованию во всех отраслях промышленности, где важны долговечность, производительность, экономичность и технологичность оборудования.

ОСОБЕННОСТИ

- **Иновационные технические решения,** примененные при создании MultiCUT-1200, позволили, не увеличивая энергопотребление установки, значительно повысить ее производительность: толщина реза при рабочем токе 120 А достигает 60 мм.
- **Пневмоподжиг и наличие пилотной дуги** облегчают работу и увеличивают ресурс расходных частей плазмотрона почти в два раза по сравнению с классическим плазмотроном с ВЧ поджигом.
- **Система защиты** от перегрева и перепадов напряжения в сети предотвращает выход аппарата из строя.
- **Возможность работы в системах с ЧПУ** - наличие разъема подключения к внешнему контроллеру для обеспечения обратной связи от дуги.
- **Высокая мобильность** - установка имеет компактные размеры, малую массу, эргономичные рукоятки и возможность установки рым-болтов (в комплекте).





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Дисплей для отображения значений тока
2. Дисплей для отображ. значений раб. давл. воздуха
3. Выбор режимов резки/продувки
4. Регулятор тока

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	18.1
Ток резки, А	20-120
Толщина реза, мм	до 60
Напряжение холостого хода, В	400
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	690x260x430
Масса, кг	32.5

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-304 PRO, синяя	арт. 8004490
Краги КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L	арт. 8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.) 6 м	арт. 8010686
Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.) 12 м	арт. 8010950
Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.) 24 м	арт. 8012210
Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (Ц.А.) механическая резка, 6 м	арт. 8010980
Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (Ц.А.) механическая резка, 12 м	арт. 8011674

КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

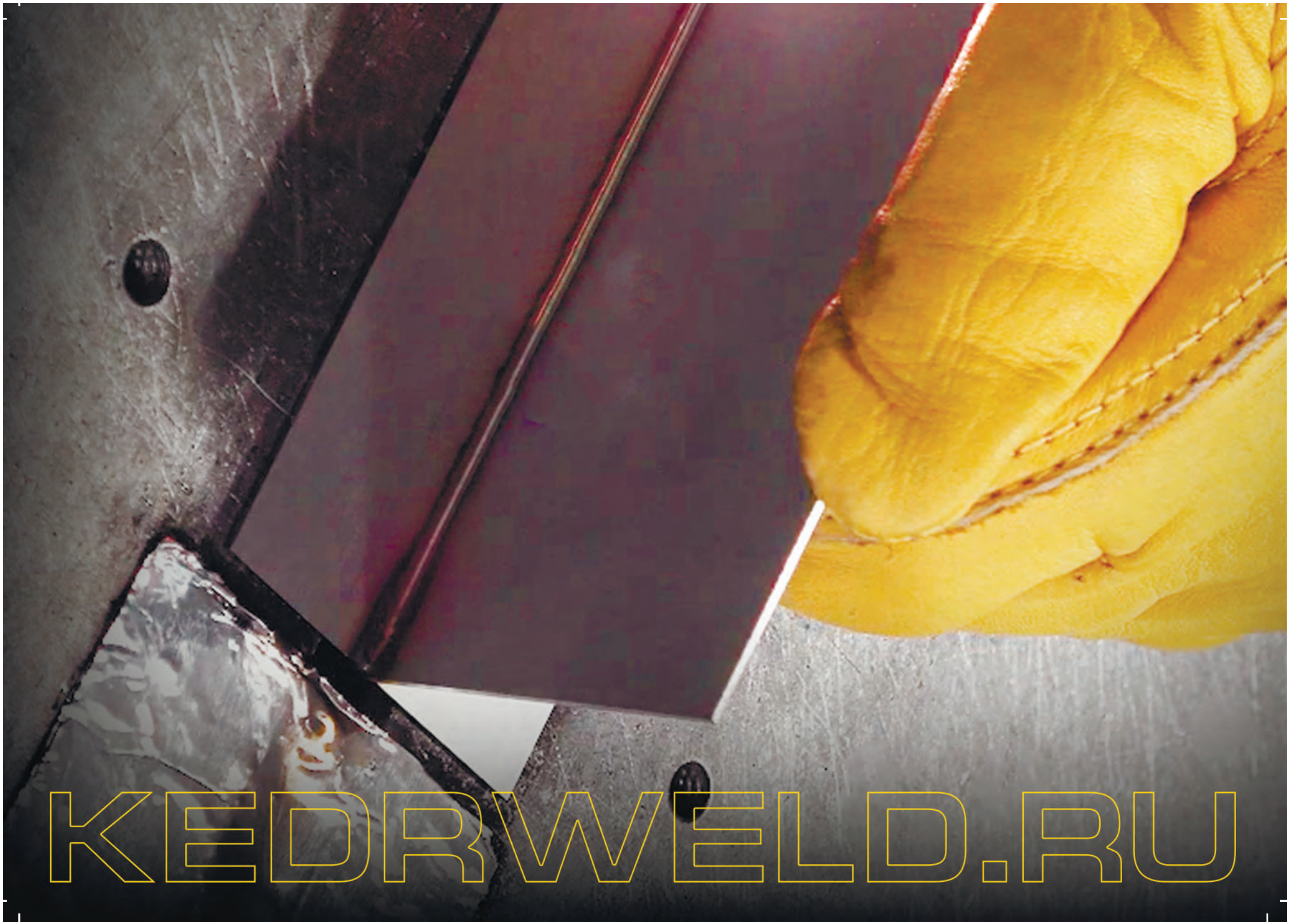
LASER

ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА

Технология ручной лазерной сварки становится все более популярным методом в отраслях, где важны высокая прочность и повторяемость качества сварного шва. Особенности лазерной сварки на основе волоконного лазера позволяют сваривать тонкие материалы, которые не ограничиваются только сталями, но также могут быть сварены алюминий, медь и даже разнородные металлы и биметаллические пластины.

Волоконная технология упрощает технологию доставки луча, открывая еще больше возможностей для совершенствования процесса. Современные технологии доставки луча, такие как сварка с колебанием луча, позволяют стабилизировать сварочную ванну, расширяя технологическое окно (диапазон параметров сварки) и минимизируя плохое или непостоянное прилегание кромок свариваемых заготовок.

Применение лазерной технологии позволяет достичь высокой скорости сварки без дефектов, со сниженным тепловложением и минимальной зоной термического влияния, отсутствием коробления, деформации или прожогов свариваемых заготовок.
Процесс ручной лазерной сварки прост в обучении и освоении операторами для быстрого запуска лазерных установок в эксплуатацию.


KEDRWELD.RU

iLaser-1500 Air EXPERT

АРТИКУЛ 8028588

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_ultra/ot/apparat-dlya-ruchnoy-lazernoy-svarki-i-rezki-kedr-ilaser-1500-air-expert/

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки
iLaser-1500 Air EXPERT

арт. 8028588

*Изображение может отличаться в связи с изменением конструкции.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Механизм подающий КЕДР iLaserWF-5 EXPERT	арт. 8028590

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

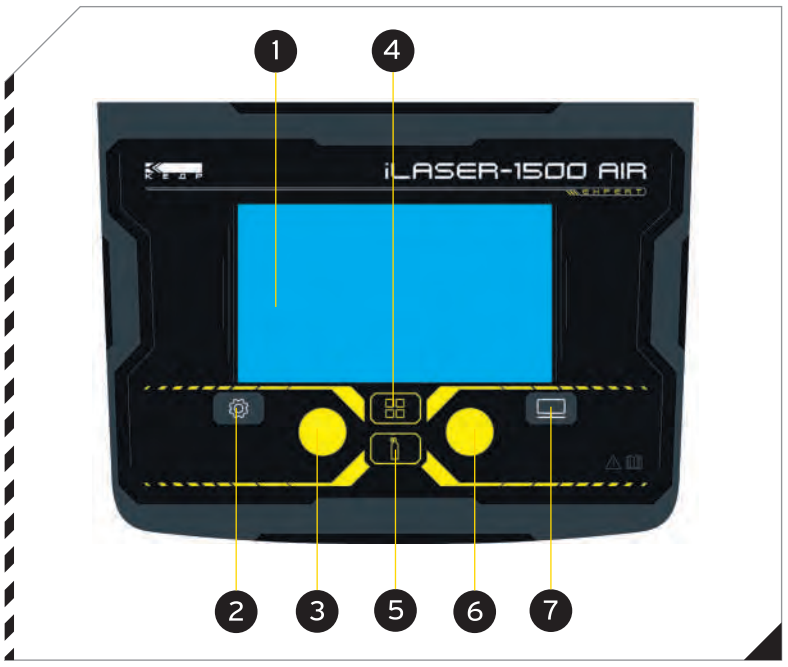
* Дополнительные опции уточняйте у менеджера отдела продаж

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка ручной лазерной сварки КЕДР iLaser-1500 Air является высокотехнологичным устройством на основе волоконного лазерного источника питания с эффективной системой воздушного охлаждения и терморегуляции. Установка позволяет производить высококачественную лазерную сварку листового металла широкого диапазона толщин и конфигурации как без присадочного материала, так и с подачей присадочной проволоки в сварочную ванну производительным подающим механизмом КЕДР iLaserWF-5. Применение лазерной установки позволяет достичь высокой скорости сварки без дефектов, со сниженным тепловложением и минимальной зоной термического влияния, исключающих коробление, деформацию или прожоги свариваемых заготовок. Установка рекомендуется для предприятий, работающих с изделиями из низкоуглеродистой и высоколегированной стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, а также разнородных материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- **Универсальность применения** - 3 режима работы установки: сварка, очистка, резка.
- **Инновационная конструкция** воздушной системы охлаждения и терморегуляции.
- **Синергетическое управление** для быстрой настройки режима работы установки под выбранную задачу.
- **Продвинутый интерфейс** системы управления на основе LCD панели.
- **Возможность управления настройками установки** и выбор режимов работы с помощью беспроводного пульта с LCD панелью.
- **Надежность и долговечность.**
- **Высокая производительность и безотказность.**



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой LCD дисплей
2. Кнопка основных настроек
3. Регулятор скорости подачи присадочной проволоки
4. Настройка дополнительных параметров
5. Проверка защитного газа
6. Регулятор мощности лазера
7. Вход в систему контроля

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Установка лазерной сварки
- Лазерный пистолет с кабелем 10м
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в зависимости от заказа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Параметры электросети, В / Гц	230 / 50
Номинальная потребляемая мощность, кВт	5.9
Номинальная выходная мощность, кВт	1.5
Тип лазерного источника	Волоконный
Длина волны, нм	1075±10
Толщина свариваемого металла, мм	0.8-4.0
Защитный газ	Аргон / Азот
Режимы работы	Сварка / Резка / Очистка
Температура эксплуатации, °С	+5...+45
Габариты, мм	700x500x400
Масса, кг	50

* Характеристики могут отличаться при изменении конструкции установки

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

*Уточняйте у менеджера отдела продаж

iLaser-2000W EXPERT
МПП iLaserWF-5 EXPERT

АРТИКУЛ

- 8028589 (iLaser-2000W)
- 8028590 (МПП iLaserWF-5)

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО TIG-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_ekspert/ot/apparat-dlya-ruchnoy-lazernoy-svarki-i-rezki-kedr-ilaser-2000w-expert/

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки
iLaser-2000W EXPERT

- арт. 8028589

Механизм подающий
МППiLaserWF-5 EXPERT

- арт. 8028590

*Изображение может отличаться в связи с изменением конструкции.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Механизм подающий КЕДР iLaserWF-5 EXPERT арт. 8028590	* Дополнительные опции уточняйте у менеджера отдела продаж

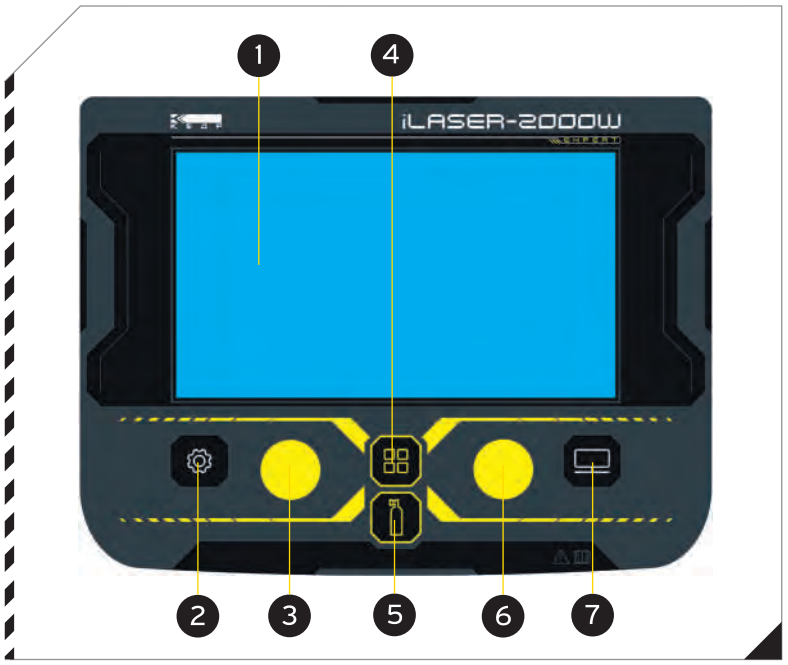
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка ручной лазерной сварки КЕДР iLaser-2000W является высокотехнологичным устройством на основе волоконного лазерного источника питания с эффективной системой жидкостного охлаждения и терморегуляции. Установка позволяет производить высококачественную лазерную сварку листового металла широкого диапазона толщин и конфигурации как без присадочного материала, так и с подачей присадочной проволоки в сварочную ванну производительным подающим механизмом КЕДР iLaserWF-5. Применение лазерной установки позволяет достичь высокой скорости сварки без дефектов, со сниженным тепловложением и минимальной зоной термического влияния, исключающих коробление, деформацию или прожоги свариваемых заготовок. Установка рекомендуется для предприятий, работающих с изделиями из низкоуглеродистой и высоколегированной стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, а также разнородных материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- **Универсальность применения** - 3 режима работы установки: сварка, очистка, резка.
- **Высокоэффективная система** жидкостного охлаждения и терморегуляции.
- **Синергетическое управление** для быстрой настройки режима работы установки под выбранную задачу.
- **Продвинутый интерфейс** системы управления на основе LCD панели.
- **Возможность управления настройками** установки и выбор режимов работы с помощью беспроводного пульта с LCD панелью.
- **Надежность и долговечность.**
- **Высокая производительность и безотказность.**



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Цифровой LCD дисплей
2. Кнопка основных настроек
3. Регулятор скорости подачи присадочной проволоки
4. Настройка дополнительных параметров
5. Проверка защитного газа
6. Регулятор мощности лазера
7. Вход в систему контроля

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Установка лазерной сварки
- Лазерный пистолет с кабелем 10м
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в зависимости от заказа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Параметры электросети, В / Гц	230В 1Ф / 50Гц (охладитель), 400В 3Ф / 50Гц (лазер)
Номинальная потребляемая мощность, кВт	7.5
Номинальная выходная мощность, кВт	2.0
Тип лазерного источника	Волоконный
Длина волны, нм	1075±10
Толщина свариваемого металла, мм	0.8-6.0
Защитный газ	Аргон / Азот
Режимы работы	Сварка / Резка / Очистка
Температура эксплуатации, °С	+5...+45
Габариты, мм	750x600x1150
Масса, кг	147

* Характеристики могут отличаться при изменении конструкции установки

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

*Уточняйте у менеджера отдела продаж

КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АТО

СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ и ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Механизация и автоматизация сварочного производства - это гарантированное повышение производительности труда, качества продукции и культуры производства в целом.
Под автоматизацией сварки прежде всего понимается внедрение в производство ряда устройств, действующих без участия или с минимальным участием человека.
Так примером частичной автоматизации служит процесс дуговой сварки с использованием сварочных аппаратов с постоянной механизированной подачей проволоки, автоматическим перемещением электрода вдоль свариваемого стыка, подачей флюса или защитного газа и т.д.

К средствам автоматизации КЕДР относится оборудование для сварки под слоем флюса (SAW) и сварочные каретки для полуавтоматической сварки.
SAW сварка оптимально подходит для соединения габаритных толстостенных изделий в условиях промышленного производства, технология активно применяется в судостроении, машиностроении, при изготовлении тяжелых металлоконструкций, трубопроводов и емкостей для различных отраслей промышленности.
Сварочные каретки используются для сварки протяжённых стыков во всех пространственных положениях. Оборудование позволяет оптимальным образом подобрать параметры сварки и осуществлять контроль и подстройку процесса в процессе работы.

K-304
PROVISION
KEDRWELD.RU

Сварочная каретка СК-5

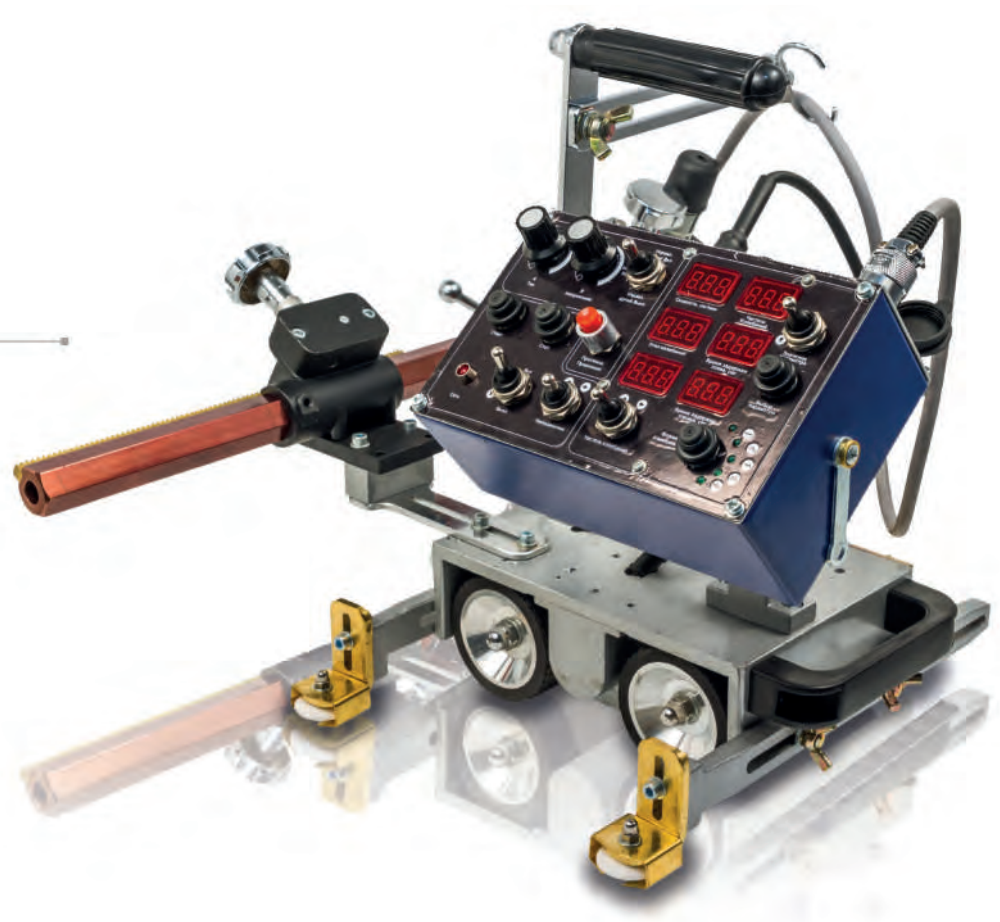
АРТИКУЛ 8008504

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/saw/karetka_svarochnaya_kedr_sk_5/

- МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО SAW-СВАРКЕ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНАЯ КАРЕТКА КЕДР
СК-5

арт. 8008504



РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Механизм подающий КЕДР AlphaWF-2 (закрытого типа)	арт. 8009511
Источник сварочный КЕДР AlphaMIG-500S Plus (40–500А, 380 В)	арт. 8012255
Блок жидкостного охлаждения КЕДР AlphaCOOL-1	арт. 8010754
Комплект соединительных кабелей КЕДР	арт. 8012681-002
Комплект колес	арт. 8011797
Горелка к п/а КЕДР MIG-500D PRO (Е.А.) двойной контур жидк. охл. 5 м	арт. 8014353

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

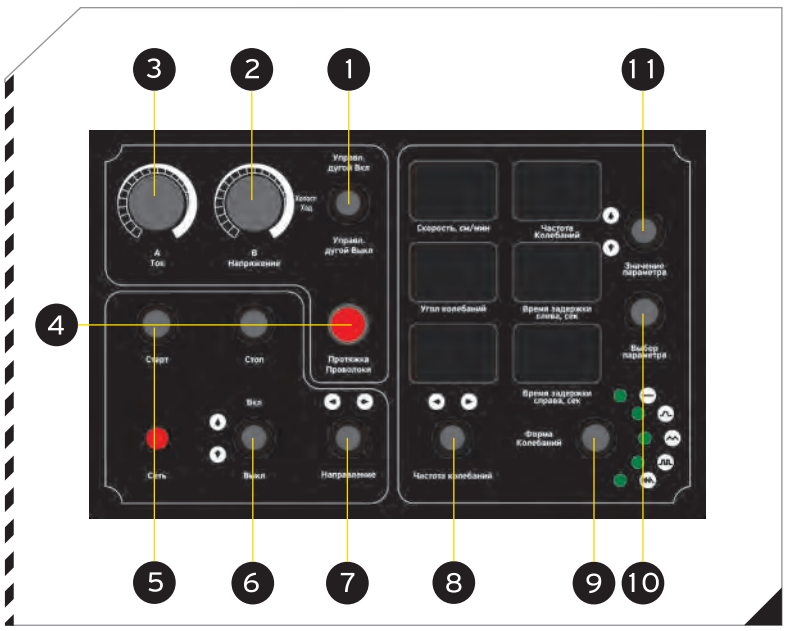
КЕДР СК-5 - промышленная сварочная каретка со встроенным модулем осцилляции, мощным приводом на четыре колеса и магнитным фиксатором. Каретка предназначена для автоматизации процесса сварки протяжённых стыков во всех пространственных положениях. Устройство позволяет выбирать одну из пяти траекторий колебания сварочной горелки, настраивать скорость и направление движения, а также осуществлять управление сварочными параметрами. Каретка КЕДР СК-5 позволяет значительно снизить объемы ручного труда на производстве и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором, и увеличивая производительность в 1,5-2 раза. Устройство совместимо с любым сварочным полуавтоматом.

ОСОБЕННОСТИ

- **Широкий функционал** - каретка СК-5 позволяет регулировать сварочный ток и напряжение, включать режим заварки кратера, осуществлять протяжку проволоки, а также устанавливать траекторию движения горелки, частоту и амплитуду колебаний.
- **Полный привод** - устройство оснащено надежным двигателем и имеет полноприводную конструкцию. Благодаря мощному магниту и прорезиненным колесам, СК-5 легко фиксируется на любой плоскости и обеспечивает равномерное перемещение горелки.
- **Эргономика** - каретка имеет принципиально простую конструкцию, легко транспортируется и подготавливается к работе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Род тока	DC
Габариты, мм	435x280x330
Масса, кг	10.2



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Вкл./выкл. функции управления дугой с каретки
2. Регулятор напряжения
3. Регулятор тока
4. Протяжка проволоки
5. Старт
6. Вкл./выкл. питания
7. Выбор направления
8. Регулятор частоты колебания
9. Выбор формы колебаний
10. Выбор параметра
11. Регулятор значений выбранного параметра

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Сварочная каретка
- Блок питания
- К-т соединительных кабелей
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Держатель сварочного кабеля
- Прорезиненные колеса
- Система осцилляции горелки
- Способ перемещения - привод на 4 колеса
- Настройки положения горелки - верх-низ (60 мм); вперед-назад (60 мм)
- Дополнительно - индикатор питания
- Направление движения - вперед/назад
- Продолжительность задержки в крайнем положении - 0-2.5 с
- Угол отклонения +/- 15º
- Простая и интуитивно понятная панель управления
- Индикация и настройка параметров колебания сварочной горелки (5 режимов)

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Горелка КЕДР AutoMIG-25 PRO (Е.А.), 3 м	арт. 8002868
Горелка КЕДР AutoMIG-500 PRO (Е.А.), жидкостное охлаждение, 5 м	арт. 7150002
Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (Ц.А.) механическая резка, 6 м	арт. 8010980
Маска КЕДР К-304 PRO, желтая	арт. 8009794
Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON	арт. 8011399

Сварочная каретка СК-7 EXPERT

АРТИКУЛ

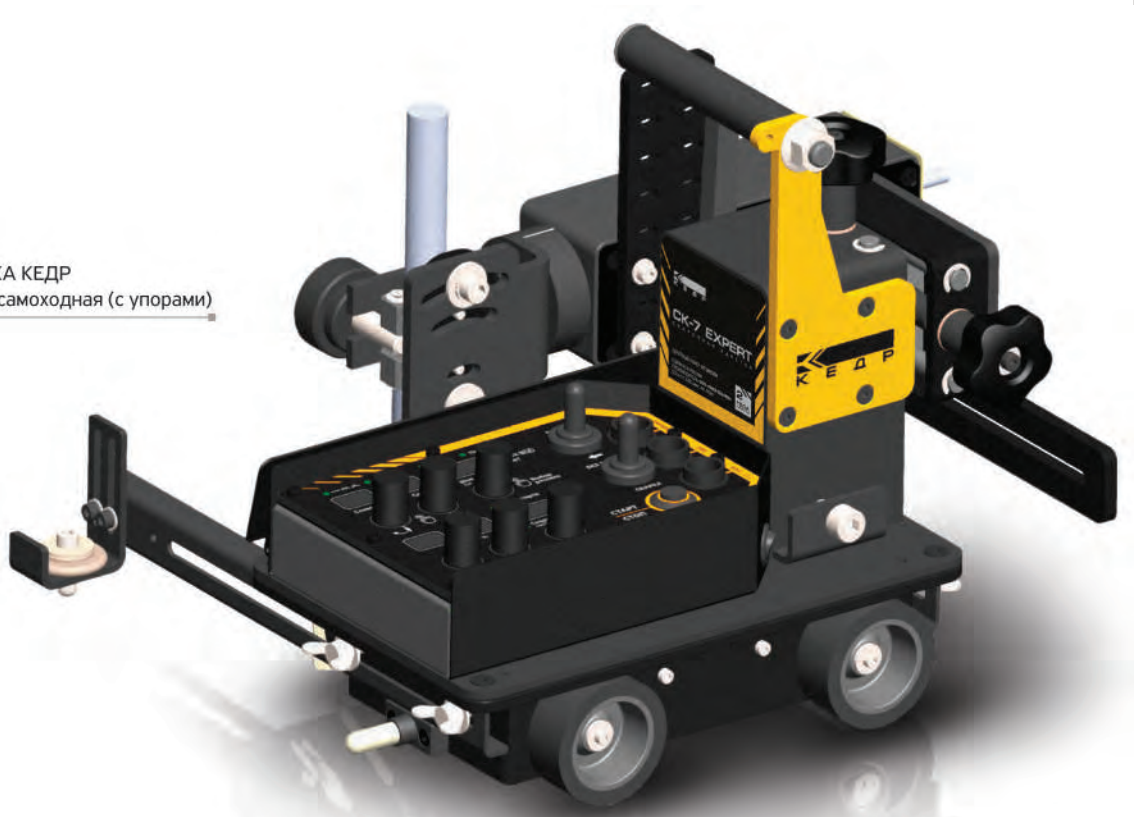
- 8015368 (под 3D-рейку)
- 8015367 (под гибкую рейку)
- 8015369 (под жесткую рейку)
- 8015366 (самоходная (с упорами))

- МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО SAW-СВАРКЕ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_sk/saw/karetka_svarochnaya_kedr_sk_7_expert_samokhodnaya_s__uporami/

СВАРОЧНАЯ КАРЕТКА КЕДР
СК-7 EXPERT самоходная (с упорами)

- арт. 8015366



РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Держатель под газовый резак и плазмотрон для КЕДР СК-7 EXPERT	арт. 8017840
Комплект направляющих для каретки сварочной КЕДР СК-7/СК-7 Plus EXPERT под гибкую рейку	арт. 8017954
Рейка гибкая 1.8 м для КЕДР СК-7, 9 магнитов	арт. 8015347
Рейка 3D 1.5 м для КЕДР СК-7, 5 отключаемых магнитов, роликовые направляющие для 3D рейки	арт. 8015376

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

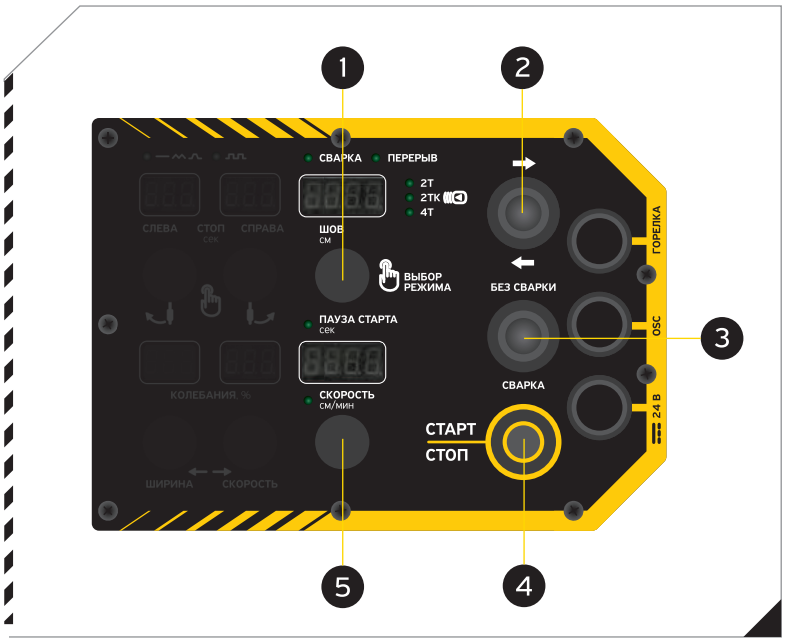
Сварочная каретка КЕДР СК-7 EXPERT - автоматическое оборудование промышленного уровня с широкими возможностями кастомизации. Предназначена для перемещения сварочной горелки при выполнении как прямолинейных, так и протяженных сварных швов сложной конфигурации в различных пространственных положениях. Применяется для высокопроизводительной и точной газокислородной или плазменной резки металлов при использовании специального держателя автоматического резака. СК-7 EXPERT делает возможным увеличение производительности сварки или резки в 1,5 - 2 раза при значительном снижении риска для здоровья и нагрузки на оператора. Работа каретки совместима с любым сварочным полуавтоматом, а также установкой воздушно-плазменной резки с пневматическим поджигом плазменной дуги. Возможность подключения пульта ДУ.

ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность и высокая мобильность** - каретка СК-7 позволяет работать в различных пространственных положениях и выполнять сварные швы высочайшего качества.
- **Модульная конструкция** - широкие возможности кастомизации сварочной каретки для различных задач и применения как для сварки конструкционных и легированных сталей и немагнитных металлов, так и для газокислородной и плазменной резки.
- **Эргономика** - удобный пульт управления с широкими возможностями настройки режимов движения, в том числе обратнопроходной сварки.
- **Различные варианты шасси** - каретка КЕДР СК-7 может использовать разнообразные варианты направляющих: жесткие и гибкие рейки, 3D-рейки, а также движение по поверхности с удержанием с помощью постоянного магнита.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Род тока	DC
Габариты, мм	235x150x265
Масса, кг	10.0



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор длины и типа сварного шва
2. Выбор направления движения
3. Выбор режима работы: сварка/без сварки
4. Кнопка начала/остановки процесса движения/сварки
5. Регулятор скорости движения

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Блок управления
- Шасси на колесах/шасси на рейке
- Напр. с рол. для рейки/упорные рол.
- Держ-ль горелки без мех. колебания
- Коммутационные кабели
- Блок питания
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматические концевые выключатели
- Прорезиненные колеса
- Различные режимы работы (2T, 2TK, 4T)
- Способ перемещения - привод на 4 колеса или привод на жесткую рейку
- Настройки положения горелки - вниз-вверх (0-40 мм); влево-вправо (0-40 мм)
- Синхронизация старт/стоп сварки с началом движения
- Направление движения - вперед/назад
- Угол наклона сварочной горелки 360º
- Клиренс каретки 6.5 мм
- Возможность подключения пульта ДУ (опция)

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Горелка КЕДР AutoMIG-25 PRO (Е.А.), 3 м	арт. 8002868
Горелка КЕДР AutoMIG-500 PRO (Е.А.), жидкостное охлаждение, 5 м	арт. 7150002
Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (Ц.А.), механическая резка, 6 м	арт. 8010980
Пульт ДУ проводной для КЕДР СК-7 Plus EXPERT	арт. 8018624
Рейка гибкая 1.8 м для КЕДР СК-7, 9 магнитов	арт. 8015347
Рейка жесткая 1.5 м для КЕДР СК-7, 4 отключаемых магнита	арт. 8015374
Рейка жесткая 1.5 м для КЕДР СК-7 с вакуумными присосками	арт. 8015375
Рейка 3D 1.5 м для КЕДР СК-7, 5 отключаемых магнитов	арт. 8015376

Сварочная каретка СК-7 Plus EXPERT

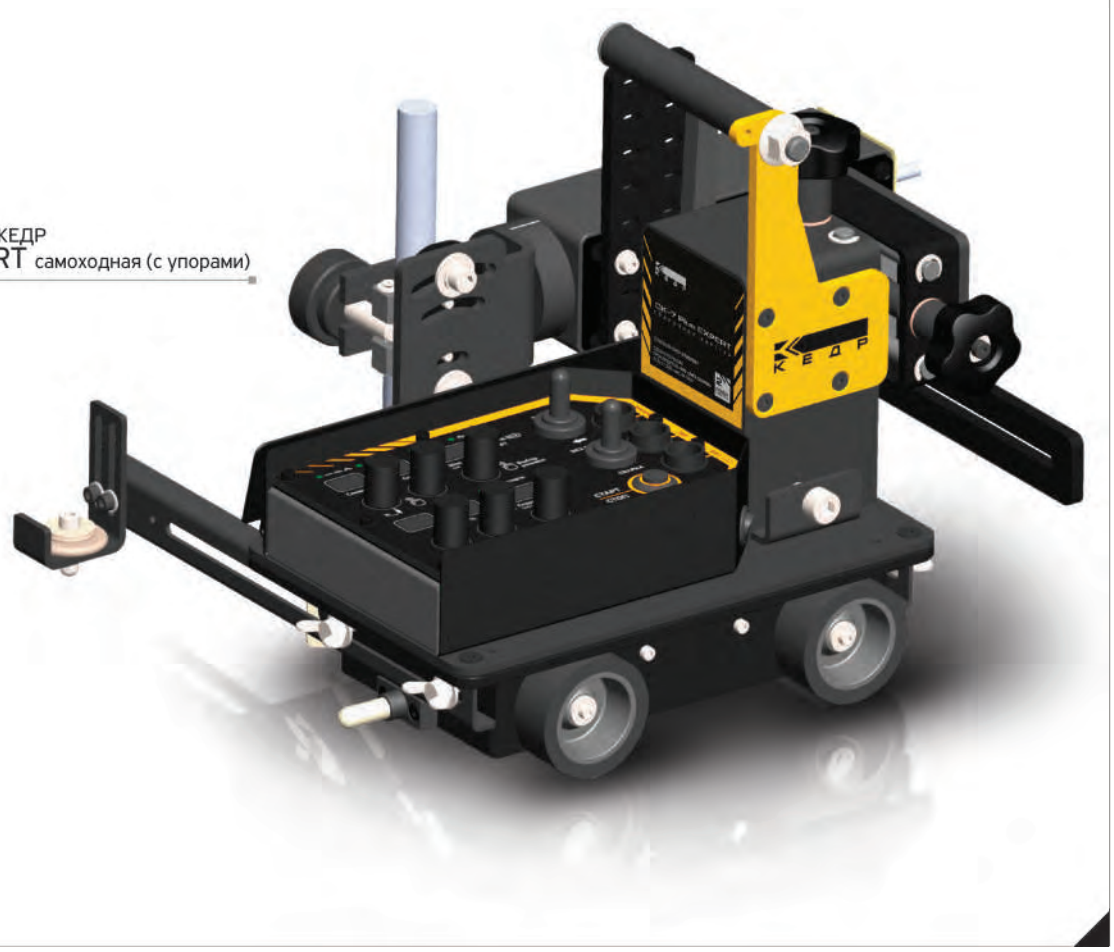
АРТИКУЛ

- 8015377 (с гибкой рейкой 1.8 м)
- 8015372 (под 3D-рейку)
- 8015371 (под гибкую рейку)
- 8015373 (под жесткую рейку)
- 8015370 (самоходная (с упорами))

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО SAW-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_ultra/saw/kareteka_svarochnaya_kedr_sk_7_plus_expert_samokhodnaya_s_uporami/



СВАРОЧНАЯ КАРЕТКА КЕДР
СК-7 Plus EXPERT самоходная (с упорами)

- арт. 8015370

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Держатель под газовый резак и плазмотрон для КЕДР СК-7 EXPERT	арт. 8017840
Комплект направляющих для каретки сварочной КЕДР СК-7/СК-7 Plus EXPERT под гибкую рейку	арт. 8017954
Рейка гибкая 1.8 м для КЕДР СК-7, 9 магнитов	арт. 8015347
Рейка 3D 1.5 м для КЕДР СК-7, 5 отключаемых магнита, роликовые направляющие для 3D рейки	арт. 8015376
Пульт ДУ проводной для каретки КЕДР СК-7 Plus EXPERT	арт. 8018624
Пульт ДУ беспроводной для каретки КЕДР СК-7 Plus EXPERT	арт. 8018625

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

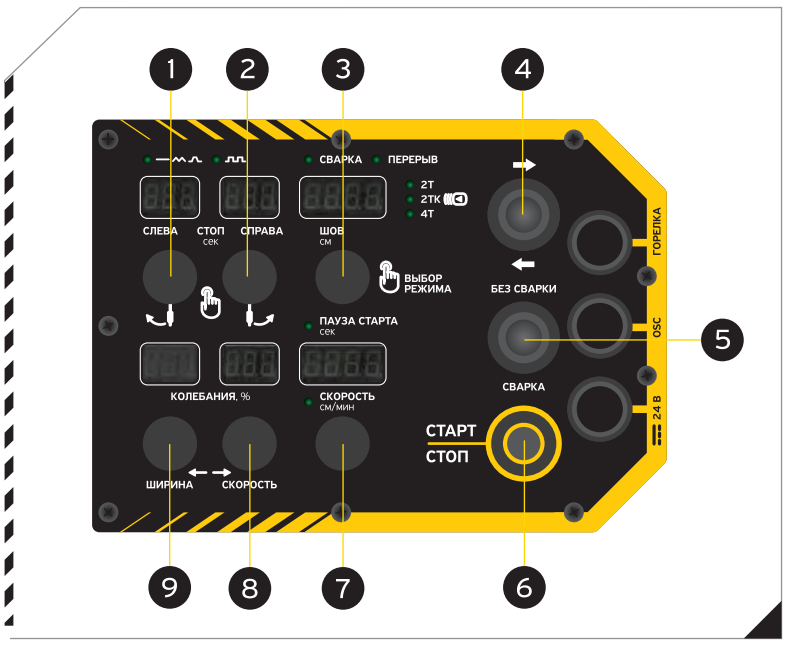
Сварочная каретка КЕДР СК-7 Plus EXPERT - автоматическое оборудование промышленного уровня с широкими возможностями кастомизации. Предназначена для перемещения сварочной горелки при выполнении как прямолинейных, так и протяженных сварных швов сложной конфигурации в различных пространственных положениях. Может быть применена для высокопроизводительной и точной газокислородной или плазменной резки металлов при использовании специального держателя автоматического резака. Механизм колебаний сварочной горелки дает дополнительные возможности при выполнении заполняющих и облицовочных проходов различных конфигураций сварных соединений. Совместима с любым сварочным полуавтоматом, а также установкой воздушно-плазменной резки с пневматическим поджигом плазменной дуги. Опциональное подключение пульта ДУ.

ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность и высокая мобильность** - каретка СК-7 позволяет работать в различных пространственных положениях и выполнять сварные швы высочайшего качества.
- **Модульная конструкция** - широкие возможности кастомизации сварочной каретки для различных задач и применения как для сварки конструкционных и легированных сталей и немагнитных металлов, так и для газокислородной и плазменной резки.
- **Механизм колебаний горелки** - выбор различных траекторий колебаний, настройка скорости, ширины колебаний и времени задержки в крайних точках.
- **Различные варианты шасси** - каретка КЕДР СК-7 может использовать разнообразные варианты направляющих: жесткие и гибкие рейки, 3D-рейки, а также движение по поверхности с удержанием с помощью постоянного магнита.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	220
Род тока	DC
Габариты, мм	235x150x265
Масса, кг	10.0



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Регулятор времени остановки горелки слева
2. Регулятор времени остановки горелки справа
3. Регулятор длины и типа сварного шва
4. Выбор направления движения
5. Выбор режима работы: сварка/без сварки
6. Кнопка начала/остановки процесса движения/сварки
7. Регулятор скорости движения
8. Регулятор скорости колебаний
9. Регулятор ширины колебаний

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Блок управления
- Шасси на колесах/шасси на рейке
- Напр. с рол. для рейки/упорные рол.
- Держ-ль горелки без мех. колебания
- Коммутационные кабели
- Механизм колеб. сварочной горелки
- Блок питания
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматические концевые выключатели
- Различные режимы работы (2Т, 2ТК, 4Т)
- Способ перемещения - привод на 4 колеса или привод на жесткую рейку
- Настройки положения горелки - вниз-вверх (0-40 мм); влево-вправо (0-40 мм)
- Синхронизация старт/стоп сварки с началом движения
- Направление движения - вперед/назад
- Угол наклона сварочной горелки 360°
- Клиренс каретки 6.5 мм
- Механизм колебаний сварочной горелки
- Ширина колебаний 15°
- Индикация и выбор траектории колебаний сварочной горелки

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Горелка КЕДР AutoMIG-25 PRO (Е.А.), 3 м	арт. 8002868
Горелка КЕДР AutoMIG-500 PRO (Е.А.), жидкостное охлаждение, 5 м	арт. 7150002
Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (Ц.А.), механическая резка, 6 м	арт. 8010980
Пульт ДУ проводной для КЕДР СК-7 Plus EXPERT	арт. 8018624
Рейка гибкая 1.8 м для КЕДР СК-7, 9 магнитов	арт. 8015347
Рейка жесткая 1.5 м для КЕДР СК-7, 4 отключаемых магнита	арт. 8015374
Рейка жесткая 1.5 м для КЕДР СК-7 с вакуумными присосками	арт. 8015375
Рейка 3D 1.5 м для КЕДР СК-7, 5 отключаемых магнитов	арт. 8015376

AlphaSAW-1250
AlphaTRAC-1

АРТИКУЛ

- 8012046 (Источник)
- 8012047 (Трактор)

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО SAW-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/seriya_kedr_pro/saw/traktor_svarochnyy_kedr_alphatrac_1_380v_250_1250a/

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ КЕДР
AlphaSAW-1250

- арт. 8012046

ТРАКТОР СВАРОЧНЫЙ КЕДР
AlphaTRAC-1

- арт. 8012047

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

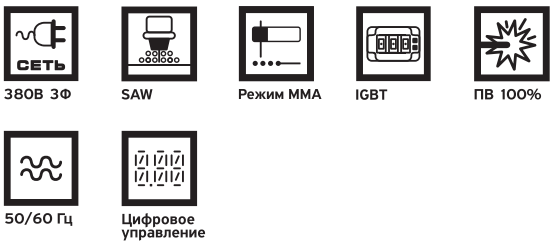
Трактор сварочный КЕДР AlphaTRAC-1	арт. 8012047
Направляющий рельс КЕДР HP-01 (1.5 м) для трактора AlphaTRAC-1	арт. 8021855
К-т соединительных кабелей для КЕДР AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1, 10 м	арт. 8013104-001

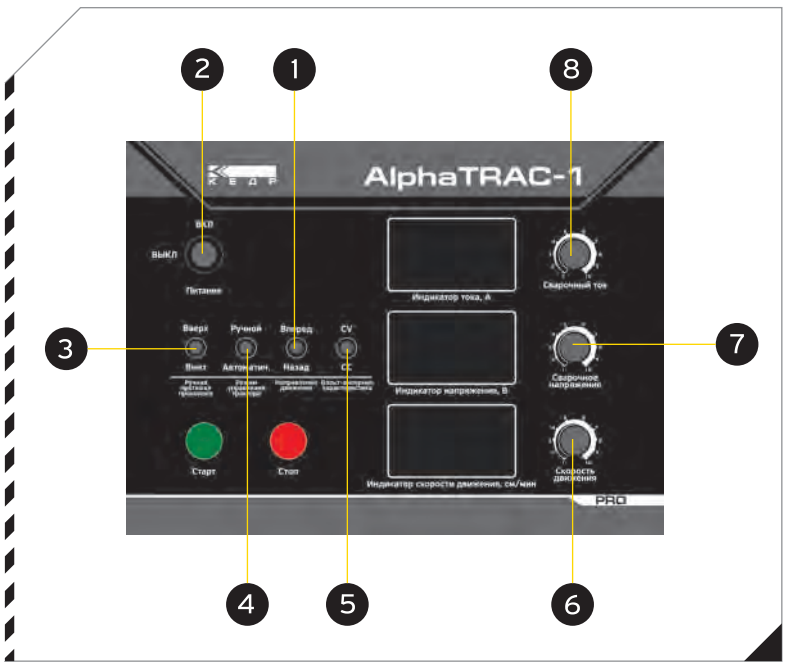
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочный трактор КЕДР AlphaTRAC-1 и его модификации в сочетании с источником тока AlphaSAW-1250 представляют собой высокотехнологичный комплекс оборудования для автоматизированной сварки под слоем флюса. Возможность точного позиционирования сварочной головки и предварительной настройки основных параметров сварки позволяют использовать его для формирования протяжённых стыковых, нахлесточных и тавровых соединений значительной толщины, вести сварку «в лодочку», а также осуществлять ММА сварку и воздушно-дуговую строжку на всём диапазоне рабочего тока. Применяется в машиностроении, судостроении, оборонной промышленности и в строительстве для изготовления ответственных конструкций, коммуникаций и емкостей, работающих под высоким давлением. Отличается сравнительно небольшим весом и габаритами.

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощная система охлаждения** с двумя вентиляторами и тоннельной компоновкой 100% ПВ при1250 А.
- **Выбор вольт-амперной характеристики (CV/CC)** позволяет применять AiphaSAW-1250 в качестве универсального источника для решения любых задач сварки под слоем флюса, ММА сварки и воздушно-дуговой строжки.
- **Система полного привода колес** трактора способствует его равномерному перемещению с заданной скоростью по различным поверхностям.
- **Информативная панель управления** с цифровыми дисплеями повышает удобство настройки основных параметров.
- **Лазерный целеуказатель** положения сварочной головки упрощает процесс позиционирования.
- **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает бесперебойную подачу проволоки.





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор направления движения
2. Включение питания
3. Протяжка проволоки
4. Выбор режима управления: ручной/автоматический
5. Выб. вольтамперной хар-ки: жесткая(CV)/подающая(CC)
6. Регулятор скорости движения
7. Регулятор напряжения
8. Регулятор тока

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Источник
- Трактор
- Подающие ролики
- К-т соединительных кабелей
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Комплект поставки обсуждается при заказе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	64.7
Сварочный ток ММА/SAW, А	60-1250/ 250-1250
Диаметр проволоки, мм	2.4-5.0
Напряжение холостого хода, В	84
ПВ при 1250 А, %	100
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты источник/трактор, мм	840x380x900/1080x480x740
Масса источник/трактор, кг	115.0/66.0

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Напраляющий рельс для трактора КЕДР 3 м	арт. 8013213
Держатель сварочного наконечника КЕДР 100 мм для трактора	арт. 8006111
Держатель сварочного наконечника КЕДР 185.5 мм удлиненный для трактора	арт. 8006474
Наконечник сварочный для трактора 4 мм	арт. 8005247
Наконечник сварочный для трактора 5 мм	арт. 8005248
Сопло медное флюсовое КЕДР для трактора	арт. 8006050
Флюс сварочный КЕДР СФ-1 (25 кг)	арт. 8015435
Кабели любой длины изготавливаются по запросу клиента	

Установка воздушно-дуговой строжки
КЕДР РД-1000

АРТИКУЛ 8007512

МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО ММА-СВАРКЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/svarochnye_apparaty/semeystvo_kedr_pro/mma_pro_17/ustanovki_vozdushno_dugovoy_strozhki_kedr_rd_1000/

УСТАНОВКА ВОЗДУШНО-ДУГОВОЙ СТРОЖКИ
КЕДР РД-1000

- арт. 8007512

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

К-т кабелей 5м, на 500А, 35-50/1*50	арт. 8004841

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ

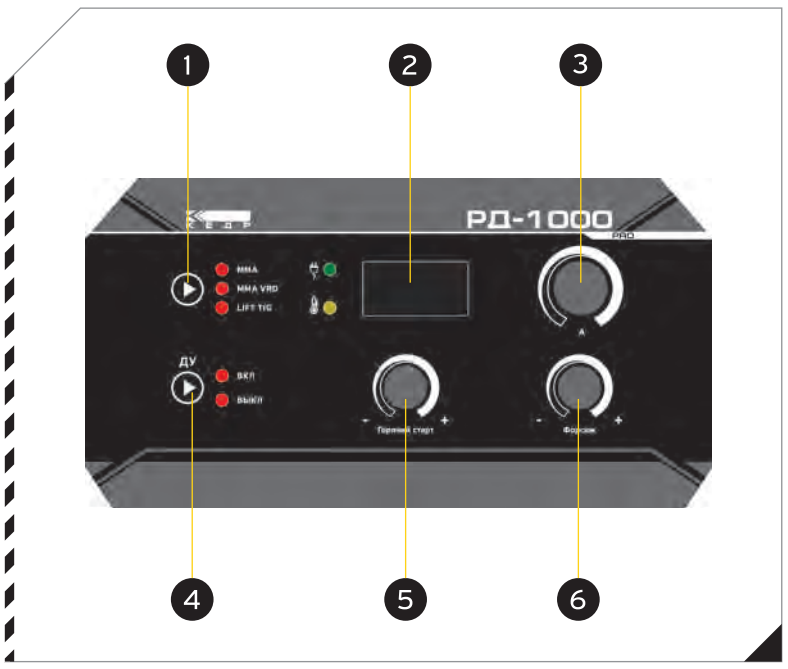
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (4 pin)	арт. 8012612
Строгач для строжки угол. эл. КЕДР С- 600	арт. 8018159
Строгач для строжки угол. эл. КЕДР С- 1600	арт. 8018160
Компрессор поршневой КЕДР КП-480/100 PRO	арт. 8023709
Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5.1	арт. 8020843

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка КЕДР РД-1000 построена с использованием силовой части, рассчитанной на высокие нагрузки при продолжительной работе. Является установкой инверторного типа для воздушнодуговой строжки и ММА сварки с управлением выходными параметрами при помощи цифрового контроллера. Имеет отличные сварочные характеристики: стабильную сварочную дугу, быстрый отклик на изменение длины дуги, точную плавную предустановку и регулировку сварочного тока. Обладает возможностью аргонодуговой сварки при наличии TIG-горелки вентильного типа: в режиме LiftTIG минимальный ток сразу подается на электрод до касания, после отрыва электрода от изделия возбуждается сварочная дуга. Применяется в нефтехимической отрасли, машиностроении, судостроении, тяжелом машиностроении, при проведени ремонтных и монтажных работ.

ОСОБЕННОСТИ

- **Многофункциональность** - воздушно-дуговая строжка и сварка в режимах ММА и LiftTIG, независимая ручная регулировка токов старта и форсажа дуги и функция снижения напряжения холостого хода обеспечивают возможность решения широкого спектра задач.
- **60% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует высокую производительность за счет возможности ведения режима строжки/сварки в течение рабочей смены.
- **Широкий диапазон тока строжки/сварочного тока** (до 1000 А) обеспечивает возможность высококачественной сварки ответственных тонкостенных изделий и строжки крупнотоннтажных конструкций.
- **Простой и понятный интерфейс управления** - информативная панель с цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов и минимальным количеством кнопок и регуляторов облегчает процесс настройки.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Выбор режима работы: ММА, ММА VRD, LiftTIG
2. Дисплей для отображения значений сварочного тока
3. Регулятор сварочного тока
4. Включение/отключение дистанционного управления
5. Регулятор горячего старта
6. Регулятор форсажа дуги

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- Установка
- Сетевой кабель (без вилки)
- Руководство по эксплуатации

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

* Комплект поставки обсуждается при заказе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	47
Сварочный ток, А	20-1000
Диаметр электрода, мм	4.0-13.0
Напряжение холостого хода, В	90
ПВ, %	60
КПД%	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	750x460x800
Масса, кг	70.0

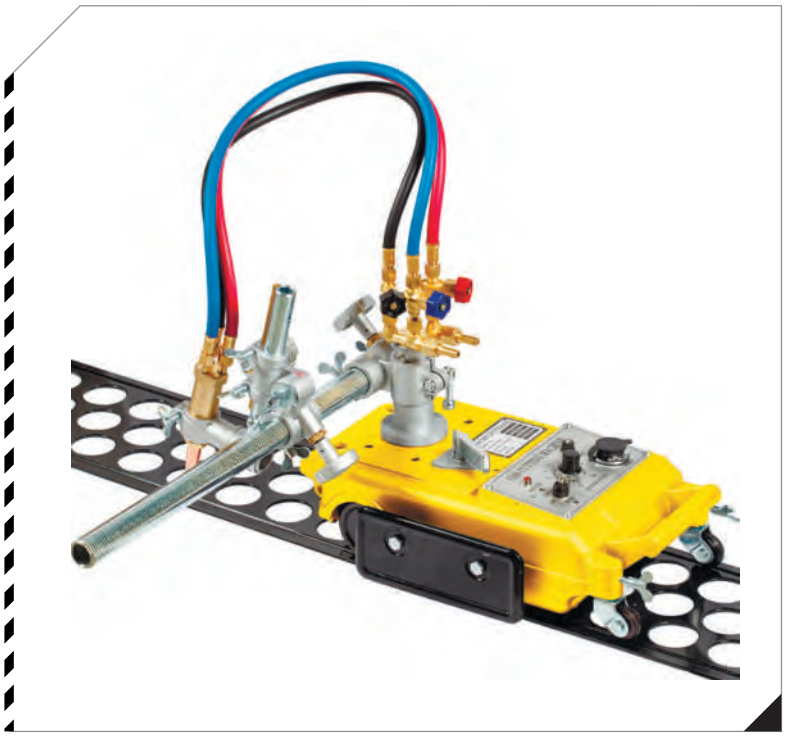
СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Маска КЕДР К-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012612
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi	арт. 8014546
Угольный электрод КЕДР 6.5x305 мм (упак. 50 шт.)	арт. 8020084
Угольный электрод КЕДР 8.0x305 мм (упак. 40 шт.)	арт. 8020085
Угольный электрод КЕДР 10x305 мм (упак. 25 шт.)	арт. 8020143

Auto GR1-700 PRO

АРТИКУЛ 8024871

1 ГОД ГАРАНТИЯ



ОПИСАНИЕ

Машина газорезательная КЕДР Auto GR1-700 PRO - это автоматическое оборудование промышленного уровня с широкими возможностями кастомизации.

Машина предназначена для выполнения качественной и точной резки изделий из листового металла как по прямой, так и по окружности за максимально короткий период времени за счет исключения человеческого фактора.

КЕДР Auto GR1-700 PRO предназначена для компаний, которые ориентированы на повышение производительности и улучшение качества.

Машина способна выполнять выравнивание кромки листа, снятие фаски V, X и Y-образной формы под сварку и осуществлять резку по кругу на листах радиусом от 200 до 2000 мм. Толщина разрезаемых листов может достигать до 50мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сеть подключения блока питания, В	1~230 ±10%
Частота сети питания, Гц	50
Потребляемая ток, А	0.5
Потребляемая мощность, Вт	30
Рабочее напряжение машины, В	DC 24
Двигатель перемещения каретки, В	DC 110В/50Гц/30 Вт/4200 об/мин
Метод перемещения	4-х колесный привод
Скорость перемещения мм/мин	50~750
Толщина резки, мм	5-100
Диаметр режущего круга, мм	200-2000
Расстояние между роликами, мм	180
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака, гр.	от 30 до 60
Рабочий ход машины, мм	до 1200
Габариты, мм	435x210x240
Масса, кг	16

ОСОБЕННОСТИ

- **Производительность** - машина обладает высокой скоростью резки и не требует специальной квалификации рабочих, что делает ее отличным вариантом для любых строительных площадок и цехов по производству металлических конструкций.
- **Эргономика** - машина имеет принципиально простую конструкцию и удобную панель управления, легко транспортируется и подготавливается к работе.
- **Кастомизация** - машина обладает широкими возможностями кастомизации: оснащение двумя резаками, работа с установкой плазменной резки, использование в качестве сварочной каретки.

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Напр. рельс к маш. КЕДР Auto GR1-700 PRO, 1.8 м	арт. 8025413
Циркульное устр. для КЕДР Auto GR1-700 PRO	арт. 8025414
Газовый резак для газорезательных машин КЕДР	арт. 8025416
Мундштук пропановый газосмесительный №0	арт. 8025424
Мундштук пропановый газосмесительный №1	арт. 8025425
Мундштук пропановый газосмесительный №2	арт. 8025426
Мундштук пропановый газосмесительный №3	арт. 8025427
Шланги подключения резака к машинам КЕДР	арт. 8025428
Газовый коллектор для машин КЕДР	арт. 8025429
Компл. (суппорт зажим. и держатель газ. резака)	арт. 8025418
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №0	арт. 8025419
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №1	арт. 8025420
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №2	арт. 8025421
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №3	арт. 8025422
Вентиль запорный для кислорода КЕДР	арт. 8025430
Вентиль запорный для пропан/ацетилен КЕДР	арт. 8025431

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Машина газорезательная
- Коллектор газовый с 3-мя вентилями
- Суппорт резака в сборе
- Резак
- Комплект рукавов
- Направляющий рельс 1800 мм
- Циркульное устройство
- Мундштук пропановый №1, №2, №3
- Набор для чистки мундштуков
- Торцевой гаечный ключ
- Отвертка для сборки машины
- Сетевой кабель 5000 мм

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/dopolnitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_benzinovyy_kedr_alphagen_2200/

Hand GR2-1000 PRO

АРТИКУЛ 8024873

1 ГОД ГАРАНТИЯ

ОПИСАНИЕ

КЕДР Hand GR2-1000 PRO - это машина с ручным приводом для газовой резки труб. Машина предназначена для резки труб в полевых условиях при строительстве магистралей трубопроводов в нефтяной, химической и газовой промышленности.

Hand GR2-1000 PRO оснащена широкой двойной цепью для обеспечения лучшей фиксации, позиционирования и плавного хода, а также снижения вибрации.

Машина может резать трубы с толщиной стенки от 5 до 50 мм и диаметром до 600 мм. При необходимости разрезаемый диаметр труб может быть увеличен до 2000 мм.

Машина проста в использовании и в установке на трубу, для работы с машиной не требуется электричество.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сеть подключения блока питания, В	
Частота сети питания, Гц	
Потребляемая ток, А	
Потребляемая мощность, Вт	
Рабочее напряжение машины, В	
Способ перемещения	Ручной
Метод перемещения	Цепь
Скорость перемещения мм/мин	-
Толщина резки, мм	5-100
Диаметр трубы, мм	250-1000
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака, гр.	до 45
Габариты, мм	515x370x510
Масса, кг	16.5

ОСОБЕННОСТИ

Мобильность - машина позволяет выполнять качественную резку трубы в самых суровых условиях, где отсутствует возможность подключения к электрической сети.

Производительность - машина позволяет выполнять орбитальную резку трубы без предварительной разметки, при этом резку трубы можно выполнять сразу под V, X и Y-образную форму фаски.

Удобство при эксплуатации - благодаря широкому расстоянию между колесами и двойной цепи, машина надежно фиксируется на трубе и осуществляет очень плавное передвижение, без каких-либо подергиваний и вибраций, что в совокупности влияет на качество выполненного реза.

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Газовый резак для газорезательных машин КЕДР	арт. 8025416
Мундштук пропановый газосмесительный №0	арт. 8025424
Мундштук пропановый газосмесительный №1	арт. 8025425
Мундштук пропановый газосмесительный №2	арт. 8025426
Мундштук пропановый газосмесительный №3	арт. 8025427
Комплект(газовый резак, шланги, коллектор)	арт. 8026091
Держатель резака к машине КЕДР	арт. 8025433
Цепь двойная к маш. КЕДР Hand GR2-1000 PRO	арт. 8025436
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №0	арт. 8025419
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №1	арт. 8025420
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №2	арт. 8025421
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №3	арт. 8025422

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коллектор газовый с 3-мя вентилями
- Суппорт резака в сборе
- Резак
- Комплект рукавов
- Цепь (115 звеньев)
- Мундштук пропановый №2 - 3 шт.
- Мундштук пропановый № 3 - 3 шт.
- Руководство по эксплуатации

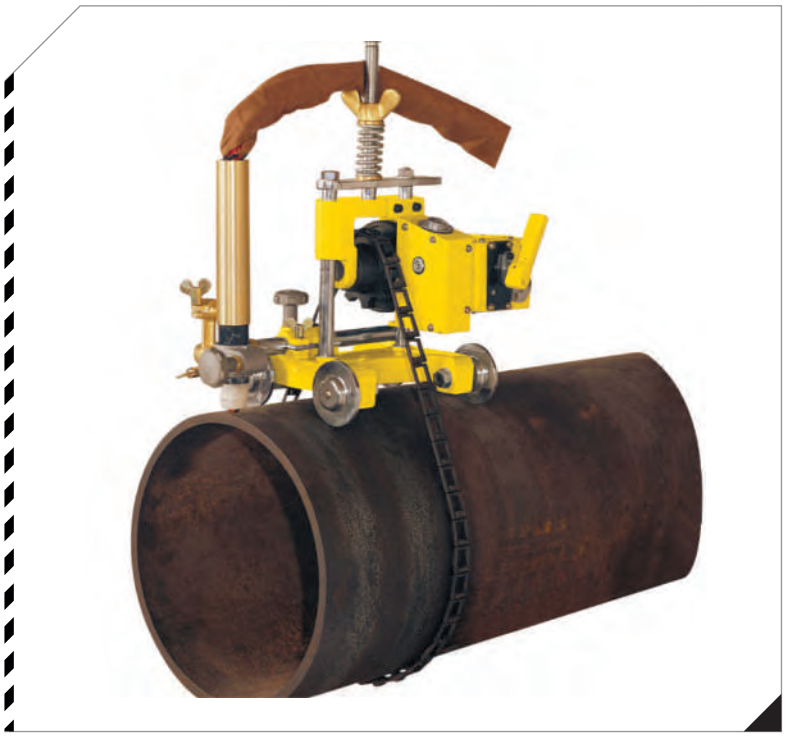
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedweld.ru/products/dopolnitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_benzinovyy_kedr_alphagen_2200/

Auto VPR2-2500 PRO

АРТИКУЛ 8024872

1 ГОД ГАРАНТИЯ



ОПИСАНИЕ

Машина КЕДР Auto VPR2-2500 PRO предназначена как для плазменной, так и для газовой резки труб диаметром от 600 мм в базовой комплектации, при необходимости разрезаемый диаметр труб может быть увеличен до 2500 мм. Машина оснащена электроприводом, который обеспечивает плавную и точную работу и может управляться с пульта дистанционного управления.

Машины для газовой и плазменной резки труб КЕДР Auto VPR2-2500 PRO имеют широкий спектр применений, включая монтаж трубопроводов в нефтяной, химической и газовой промышленности. Эти машины чрезвычайно надежны, универсальны и могут использоваться для создания точных и сложных резов даже на толстостенных трубах. Они идеально подходят для промышленного производства, поскольку могут повысить производительность, обеспечивая при этом точность и качество реза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сеть подключения блока питания, В	1~220 ±10%
Частота сети питания, Гц	50
Потребляемая ток, А	1.28
Потребляемая мощность, Вт	85
Рабочее напряжение машины, В	DC 24
Двигатель перемещения каретки, В	DC 110В/85Вт/6000 об/мин
Метод перемещения	Цепь
Скорость перемещения мм/мин	50~2300
Способ перемещения	Электропривод
Диаметр трубы, мм	150-600
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака, гр.	от 30 до 60
Габариты, мм	265x420x450
Масса, кг	14.5

ОСОБЕННОСТИ

- **Эргономика** - благодаря выносному дистанционному пульту, для осуществления качественной резки труб достаточно одного специалиста.
- **Кастомизация** - машина может оснащаться механизированным плазмотроном или газовым резаком.
- **Производительность** - скорости резки до 2300 мм/мин и возможности плазменной дуги позволяют достигать высокой производительности орбитальной резки труб как с расположением плазмотрона перпендикулярно изделию, так и под фаску.

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Цепь одинарная к машине Auto VPR2-2500 PRO	арт. 2300077
Держатель плазматрона и горелки к машине КЕДР	арт. 8025435
Бандаж для машин КЕДР Auto VPR2-2500 PRO	арт. 8025434
Держатель резака к машине КЕДР	арт. 8025433
Кронштейн держателя резака к машине КЕДР	арт. 8025432
Шланги подключения резака к машинам КЕДР	арт. 8025428
Газовый резак для машин КЕДР	арт. 8025416
Комплект(газовый резак, шланги, коллектор)	арт. 8026089

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Суппорт резака в сборе
- Пульт дистанционного управления с кабелем
- Цепь (82 звена)
- Сетевой кабель 5000 мм
- Предохранители 2 шт.
- Блок питания
- Руководство по эксплуатации

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/dopolnitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_benzinovyy_kedr_alphagen_2200/

КЕДР СП-1000 PRIME
КЕДР СП-1700 PRIME

АРТИКУЛ
- 8017798 (СП-1000)
- 8017799 (СП-1700)

ОПИСАНИЕ

Эффективный способ прокладки полипропиленовых труб, ремонта пластмассовых изделий. Однородный шов получают путем нагревания и расплавления.

Аппараты для сварки полипропиленовых труб КЕДР предназначены для быстрого и надежного соединения деталей трубопроводов.
Подходят как для профессионалов, так и для начинающих специалистов, не требуют дополнительного оборудования для проведения ручной сварки полипропиленовых трубопроводов и фитингов.

Поставляются в кейсе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	СП-1000 PRIME	СП-1700 PRIME
Тип	раструбная	раструбная
Напряжение/частота, В/Гц	220/50	220/50
Мощность, Вт	1000	1700
Диаметр, мм	20; 25; 32; 40; 50; 63	20; 25; 32; 40; 50; 63
Температура, С	300	300
Форма нагревателя	мечевидная	мечевидная
Регулятор	+	+
Уровень и рулетка	-	+
Кейс	+	+

ПРИМЕЧАНИЕ: не подходят для сварки труб из термопластика и металла.

НАСАДКИ С ТЕФЛОНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

ОСОБЕННОСТИ

Насадки для сварки пластика покрыты синтетическим полимером с высокой термической и химической устойчивостью, а также крайне низкой адгезией, что защищает от загрязнения насадок при выполнении сварки труб.

Насадки состоят из двух частей - одна для трубы, она больше, другая для фитинга, она меньше.

Выбирать насадки нужно с учетом специфики работы. Нет смысла приобретать дорогостоящие модели, если предстоит выполнить разовую работу, и наоборот, не стоит экономить, если сварка выполняется в промышленных масштабах.

АРТИКУЛЫ

Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 20 мм	арт. 8020184
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 25 мм	арт. 8020185
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 32 мм	арт. 8020186
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 40 мм	арт. 8020187
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 50 мм	арт. 8020188
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 63 мм	арт. 8020189

Клещи сварочные КЕДР КС-200

АРТИКУЛ 8021156

ОПИСАНИЕ

Клещи сварочные КС-200 предназначены исключительно для точечной сварки листов, прутков, проволоки из низкоуглеродистой, углеродистой и легированной стали.

Клещи используют профессионалы в автомастерских, специалисты машиностроительных предприятий, в производстве электрооборудования и мебели.

ОСОБЕННОСТИ

- Малая масса и габариты, что позволяет выполнять сварку в различных условиях, в том числе в труднодоступных местах.
- Максимальная эффективность точечной сварки (низкоуглеродистая листовая сталь) 2+2 мм.
- Простота в эксплуатации, приводная рукоять позволяет прикладывать необходимое усилие сжатия электродов.
- При сварке не выделяется вредных газов, снижается риск возгорания.
- Ручка для переноски выполнена из диэлектрика (дерева), служит точкой для подвешивания клещей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина свариваемых металлов, мм	2+2
Напряжение сети, В	220
Мощность, кВт	8
Режим работы, ПВ%	30
Степень защиты	IP21
Габариты, мм	440x230x100
Масса, кг	13.6

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
Наконечник контактный (электрод) КЕДР КС-200 №24 (комплект 2 штуки)	8021392

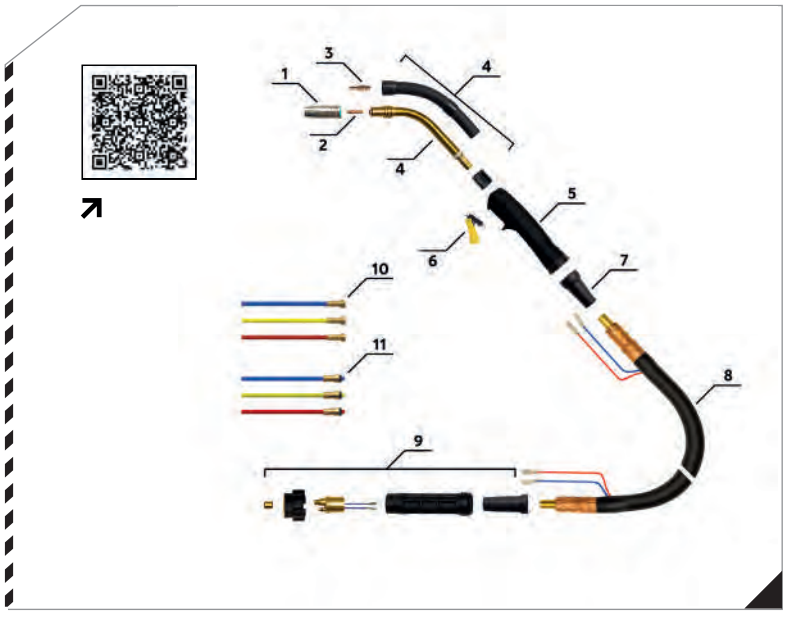
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КЕДР | ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

M-15 PRIME

АРТИКУЛ

- 8008790 (3 метра)
- 8008791 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Унификация подключения** - все горелки серии оснащены универсальным евроразъемом. Это позволяет подключать их к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Компактность** - горелки КЕДР М-15 PRIME имеют малые габариты и массу и используются для полуавтоматической сварки на токах до 180 А.
- **Долговечность и надежность** - все узлы горелки выполнены из износостойких качественных материалов.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	0.6-1.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	180(100% CO_2)/150(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	15	60
Держатель конт. након.	1	5
Сопло	1	5
Канал направляющий	1	5

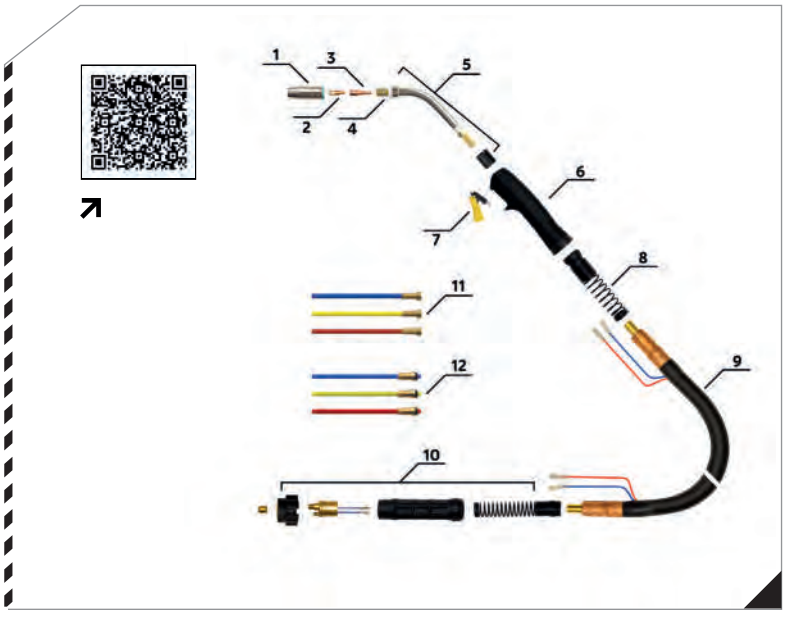
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1 Сопло газовое КЕДР (М-15 PRIME) Ø 9.5/12.0 мм, коническое	8015571	8012457		
1 Сопло газовое КЕДР (М-15 PRIME) Ø 16.0 мм, цилиндрическое	8015572			
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015573	8015574	8015575	
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8015576	8015577		
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	8012463	8012464	8015588	8015590
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8015592	8015595		
3 Держатель сопла КЕДР (М-15 PRIME) со спиралью	8015601			
4 Гусак горелки КЕДР (М-15 PRIME)	8015602			
5 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (М-15 PRIME)	8009878			
6 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР	8005378			
7 Преднатяжитель кабеля к горелке КЕДР (М-15 PRIME)	8009865			
8 Кабель коаксиальный КЕДР (М-15 PRIME) 3/5 м	8015604	8015605		
9 Евроразъем горелки КЕДР (М-15 PRIME) в сборе с корпусом	8009867			
10 Канал направляющий КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	8015606	8015607	8015608	
10 Канал направляющий КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	8015612	8015613	8015614	
11 Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	8015618	8015619		
11 Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	8015620	8015621		

M-25 PRIME

АРТИКУЛ

- 8008794 (3 метра)
- 8008795 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Унификация подключения** - все горелки серии оснащены универсальным евроразъемом. Это позволяет подключать их к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Компактность** - горелки КЕДР М-25 PRIME имеют малые габариты и массу и используются для полуавтоматической сварки на токах до 230 А.
- **Долговечность и надежность** - все узлы горелки выполнены из износостойких качественных материалов.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	0.6-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	230(100% CO_2)/200(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	15	60
Держатель конт. након.	1	5
Сопло	1	5
Канал направляющий	1	5

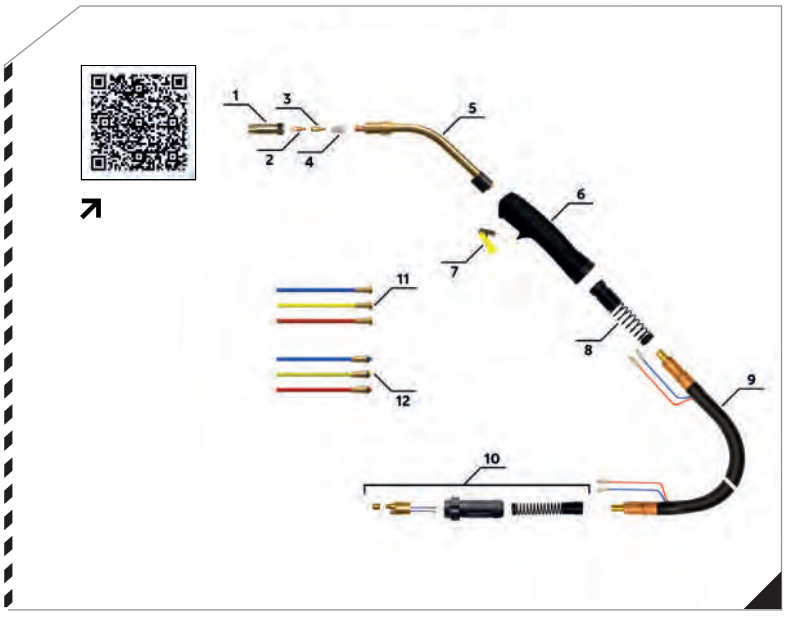
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1 Сопло газовое КЕДР (М-25 PRIME) Ø 11/15 мм, коническое	8015625	8012458		
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015573	8015574	8015575	
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8015576	8015577		
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	8012463	8012464	8015588	8015590
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015627	8015592	8015595	
3 Вставка под наконечник КЕДР (М-25 PRIME) M6 / 35мм	8012459			
4 Спираль к соплу КЕДР (М-25 PRIME)	8015628			
5 Гусак горелки КЕДР (М-25 PRIME)	8015629			
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (М-25 PRIME)	8009878			
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8 Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (М-25 PRIME)	8007242			
9 Кабель коаксиальный КЕДР (М-25 PRIME) 3/5 м	8015630	8015631		
10 Евроразъем горелки КЕДР (М-25 PRIME) в сборе с корпусом	8009868			
11 Канал направляющий КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	8015606	8015607	8015608	
11 Канал направляющий КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	8015612	8015613	8015614	
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	8015618	8015619		
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	8015620	8015621		

M-36 PRIME

АРТИКУЛ

- 8008796 (3 метра)
- 8008797 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Унификация подключения** - все горелки серии оснащены универсальным евроразъемом. Это позволяет подключать их к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Компактность** - горелки КЕДР M-36 PRIME имеют малые габариты и массу и используются для полуавтоматической сварки на токах до 300 А.
- **Повышенная мобильность** - горелки данной серии позволяют осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в цеховых и монтажных производственных условиях.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	300(100% CO_2)/270(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	15	60
Держатель конт. након.	1	5
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	5
Канал направляющий	1	5

* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ

1	Сопло газовое КЕДР (M-36 PRIME) Ø 12/16 мм, коническое
1	Сопло газовое КЕДР (M-36 PRIME) Ø 20 мм, цилиндрическое
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0 мм (8.0 / 28)
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 (8.0 / 28)
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
3	Вставка под наконечник КЕДР (M-36 PRIME) M6 / 28мм
3	Вставка под наконечник КЕДР (M-36 PRIME) M8 / 28мм
4	Диффузор газовый КЕДР (M-36 PRIME) пластиковый
4	Диффузор газовый КЕДР (M-36 PRIME) керамический
5	Гусак горелки КЕДР (M-36 PRIME)
6	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (M-36 PRIME)
7	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (M-36 PRIME)
9	Кабель коаксиальный КЕДР (M-36 PRIME) 3/4/5 м
10	Евроразъем горелки КЕДР (M-36 PRIME) в сборе с корпусом
11	Канал направляющий КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий
11	Канал направляющий КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный
11	Канал направляющий КЕДР PRIME (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый

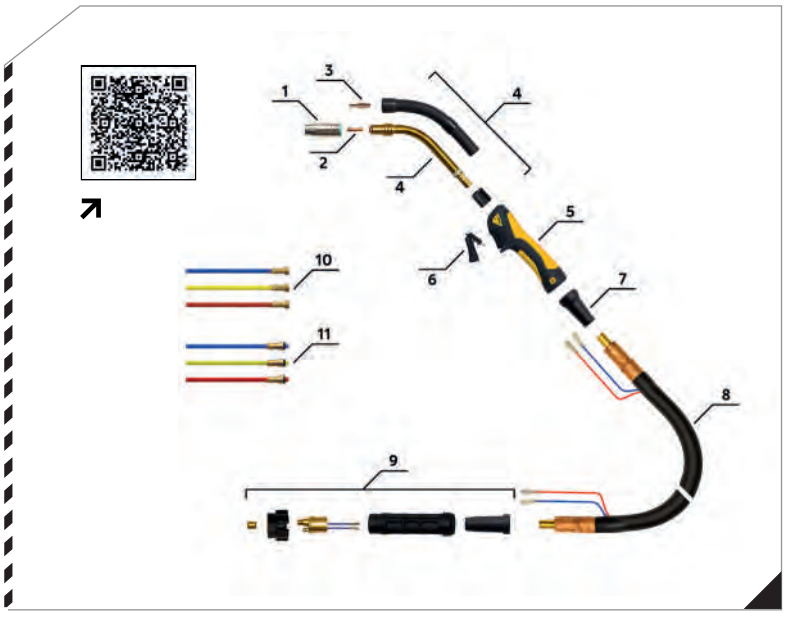
АРТИКУЛ

8015636	8012454		
8012455			
8012463	8012464	8015588	8015590
8015627	8015592		
8015573	8015574	8015575	
8015638	8015637	8012466	8012460
8015639	8015641	8015643	
8015648	8015650	8015651	8015652
8015653			
8012461			
8015655			
8015654			
8015656			
8009878			
8005378			
8007242			
8015657	8015658	8015659	
8009868			
8015606	8015607	8015608	
8015612	8015613	8015614	
8015615	8015616	8015617	
8015618	8015619		
8015620	8015621		
8015622	8015623		

MIG-15 PRO

АРТИКУЛ

- 7150007 (3 метра)
- 7150003 (4 метра)
- 7150047 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Унифицированный разъем подключения** - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Компактность** - горелка КЕДР MIG-15 PRO предназначена для полуавтоматической сварки на токах до 180 А, имеет компактные габариты и малый вес.
- **Надежность и долговечность** - все компоненты горелки выполнены из качественных износостойких материалов.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.6-1.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	180(100% CO_2)/150(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

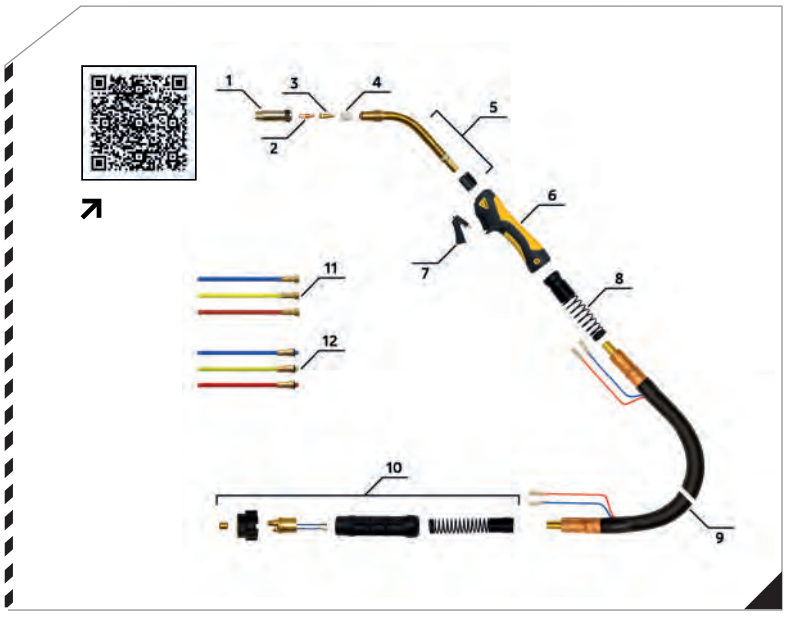
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-15 PRO) Ø 9.5/12.0 мм, коническое	8001572 / 7160064
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-15 PRO) Ø 16.0 мм, цилиндрическое	8004290
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936 / 8001935 / 8001329
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8000965 / 7160034
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035 / 7160036 / 7160037 / 7160038
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8009978 / 8009979
3 Держатель сопла КЕДР (MIG-15 PRO) со спиралью	8005007
4 Гусак горелки КЕДР (MIG-15 PRO)	8007785
5 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-15 PRO)	8005399
6 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378
7 Преднатяжитель кабеля к горелке КЕДР (MIG-15 PRO)	8009865
8 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-15 PRO) 3/5 м	8008646 / 8008648
9 Евроразъем горелки КЕДР (MIG-15 PRO) в сборе с корпусом	8009867
10 Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023 / 7160090 / 7160087
10 Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075 / 7160076 / 7160077
11 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105 / 7160104
11 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030 / 7160084

MIG-24 PRO

АРТИКУЛ

- 8002124 (3 метра)
- 8002125 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Унифицированный разъем подключения** - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Компактность и производительность** - горелка КЕДР MIG-24 PRO предназначена для профессиональной сварки на токах до 250 А, имеет компактные габариты и малый вес.
- **Надежность и долговечность** - все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в производственных условиях; рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	250(100% CO_2)/220(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

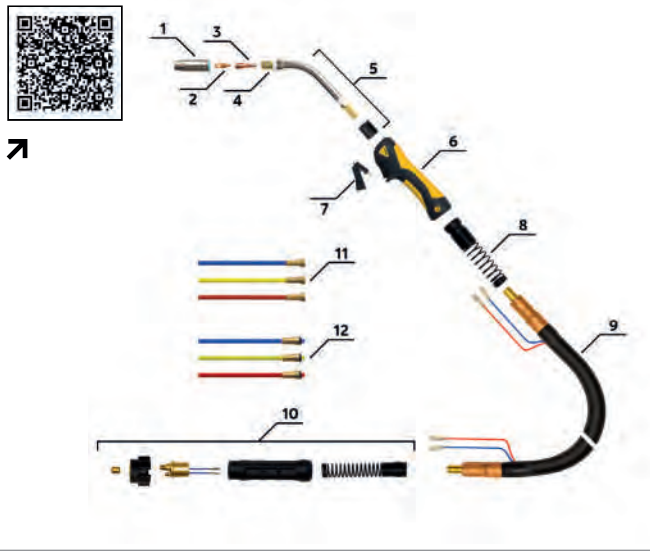
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

1	Сопло газовое КЕДР (MIG-24 PRO) Ø 10/12.5 мм, коническое	8003855
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-24 PRO) Ø 17 мм, цилиндрическое	8004455
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936 / 8001935 / 8001329
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	7160035 / 7160036 / 7160037
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8009978 / 8009979
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-24 PRO) M6 / 26 мм	7160001
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-24 PRO) пластиковый	7160013
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-24 PRO) керамический	8004456
5	Гусак горелки КЕДР (MIG-24 PRO)	8008581
6	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-24 PRO)	8005399
7	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-24 PRO)	8007242
9	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-24 PRO) 3/5 м	8007311 / 8008649
10	Евроразъем горелки КЕДР (MIG-24 PRO) в сборе с корпусом	8009868
11	Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/5.4 м синий	7160023 / 7160087
11	Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/5.4 м красный	7160075 / 7160077
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105 / 7160104
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030 / 7160084

MIG-25 PRO

АРТИКУЛ

- 7150008 (3 метра)
- 7150009 (4 метра)
- 7150010 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность** - полупрофессиональная горелка КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах до 230 А.
- **Унифицированный разъем подключения** - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Надежность и долговечность** - все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию; рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа,что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	230(100% CO_2)/200(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

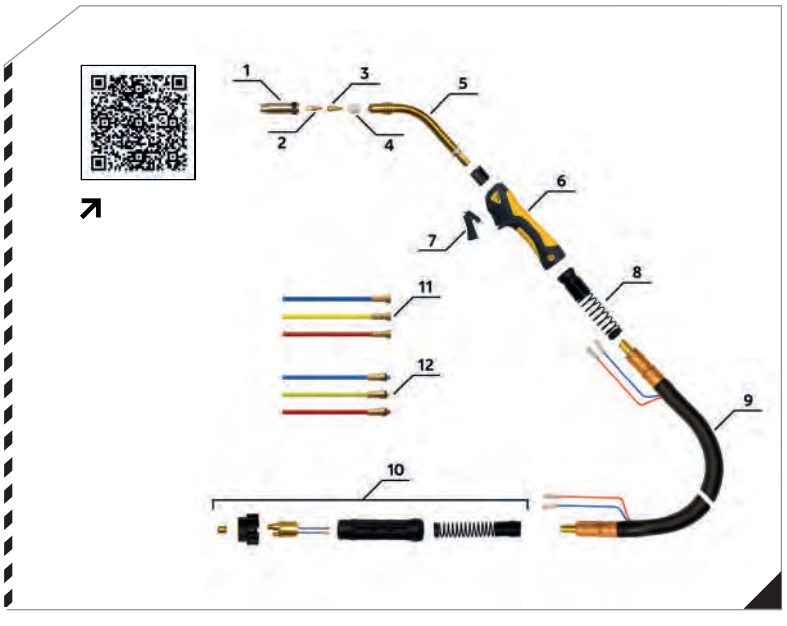
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	Наименование	Артикул			
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-25 PRO) Ø 11/15 мм, коническое	8001573	7160066		
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-25 PRO) Ø 18 мм, цилиндрическое	8004451			
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8000965	7160034		
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	7160038
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8010733	8009978	8009979	
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-25 PRO) M6 / 35мм	7160002			
4	Спираль к соплу КЕДР (MIG-25 PRO)	8001438			
5	Гусак горелки КЕДР (MIG-25 PRO)	8007308			
5	Втулка пластиковая горелки КЕДР (MIG-25 PRO)	8007310			
6	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-25 PRO)	8005399			
7	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-25 PRO)	8007242			
9	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-25 PRO) 3/5 м	8007311	8008649		
10	Евроразъем горелки КЕДР (MIG-25 PRO) в сборе с корпусом	8009868			
11	Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
11	Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		

MIG-36 PRO

АРТИКУЛ

- 7150011 (3 метра)
- 7150012 (4 метра)
- 7150013 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Унифицированный разъем подключения** - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Компактность и производительность** - горелка КЕДР MIG-36 PRO, несмотря на скромные габариты и малый вес, способна работать в производственном цикле на токах до 340 А.
- **Мобильность** - благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-36 PRO предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и сложных производственных условиях.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	340(100% CO_2)/300(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

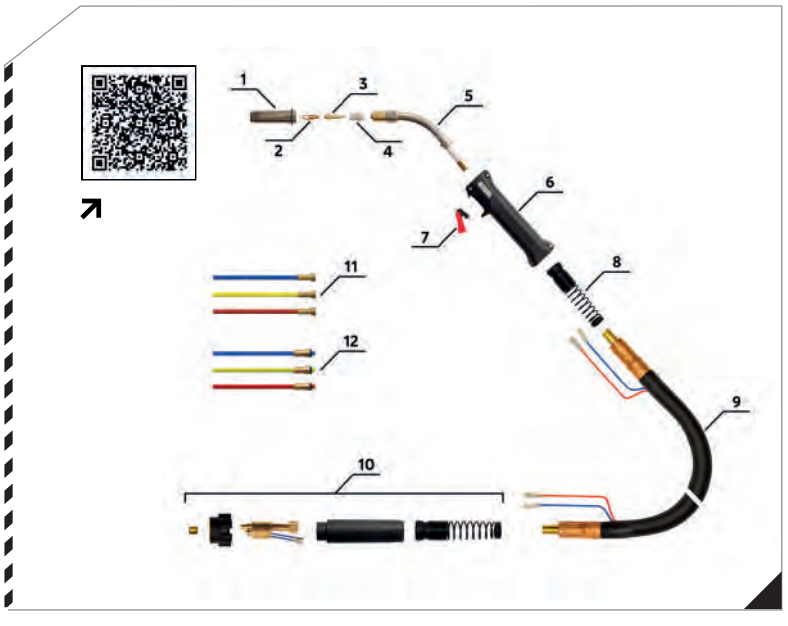
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	Наименование	Артикул			
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-36 PRO) Ø 12/16 мм, коническое	8004454	7160067		
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-36 PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004452			
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	7160038
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8010733	8009978	7160041	
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	7160039	7160040	7160041	7160042
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8009831	8009833	8009834	
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8010732	8010731	8010730	7160033
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-36 PRO) M6 / 28мм	7160106			
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-36 PRO) M8 / 28мм	7160003			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-36 PRO) пластиковый	7160014			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-36 PRO) керамический	8004133			
5	Гусак горелки КЕДР (MIG-36 PRO)	8004134			
6	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-36 PRO)	8005399			
7	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-36 PRO)	8007242			
9	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-36 PRO) 3/4/5 м	8007787	8009845	8008122	
10	Евроразъем горелки КЕДР MIG-36 (PRO) в сборе с корпусом	8009868			
11	Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
11	Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
11	Канал направляющий КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078	
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103		

MIG-40 PRO

АРТИКУЛ

- 7150014 (3 метра)
- 7150016 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и увеличенный ресурс** горелки MIG-40 PRO обеспечиваются рядом конструктивных решений: гусак изготовлен из медного сплава, имеет хромированную теплоотражающую поверхность и объемный, контактирующий с соплом, радиатор. Это позволяет эксплуатировать горелку на токах до 380 А.
- **Эргономичность** - рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.
- **Унифицированный разъем подключения** - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Мобильность** - благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-40 PRO предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	380(100% CO_2)/360(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

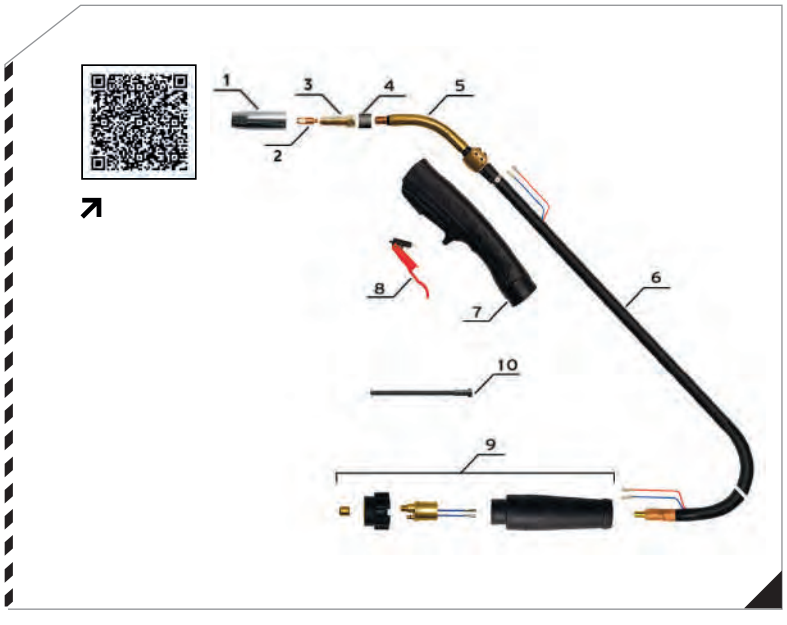
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	Наименование	Артикул			
1	Сопло газовое (MIG-40) коническое Ø 14,0/18,0 мм	8004631	7160068		
1	Сопло газовое (MIG-40) цилиндрическое Ø 21,0 мм	8004632			
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	7160039	7160040	7160041	
2	Наконечник E-Cu M8 Ø 1,6/2,0 мм	7160042	7160043		
2	Наконечник E-Cu/Alu M8 Ø 1,0/1,2/1,6 мм	8009831	8009833	8009834	
3	Вставка под наконечник (MIG-40), M8 43/47 мм	7160004	8001507		
4	Диффузор газовый (MIG-40), пластиковый	7160015			
4	Диффузор газовый (MIG-40), керамический	8008691			
5	Гусак горелки (MIG-40)	8007449			
6	Рукоятка для горелки (MIG-40)	8008089			
7	Кнопка (курок) для горелки (MIG-40) красная	8005398			
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке (MIG-40)	8007242			
9	Кабель коаксиальный (MIG-40) 3/5 м	8008092	8008093		
10	Евроразъем в сборе горелки КЕДР MIG-40	8008095			
11	Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087	
11	Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077	
11	Канал направляющий (1,2–1,6) желтый 3,4/4,4/5,4 м	7160085	7160086	7160078	
12	Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104		
12	Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084		
12	Канал направляющий тефлон (1,2–1,6) желтый 3,5/5,5 м	7160102	7160103		

MIG MAXI-450 PRO

АРТИКУЛ

- 8003416 (3 метра)
- 8003417 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Высокий ресурс и производительность** - горелка MIG MAXI-450 PRO способна работать в промышленном цикле на токах до 500 А без подключения блока жидкостного охлаждения. Гусак горелки изготовлен из медного сплава и имеет утолщенные стенки для улучшенного теплоотвода.
- **Эргономичность** - рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.
- **Унифицированный разъем подключения** - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Мобильность** - благодаря своим техническим особенностям горелка предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	500(100% CO_2)/400(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ

1	Сопло газовое КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) Ø 16/18 мм, коническое
1	Сопло газовое КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) Ø 20 мм, цилиндрическое
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
2	Наконечник E-Cu/Alu M8 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
3	Диффузор газовый КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) латунный
4	Изолятор КЕДР MIG (MAXI-450 PRO)
5	Гусак горелки КЕДР MIG (MAXI-450 PRO)
6	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) 3/5 м
7	Рукоятка для горелки КЕДР (MIG MAXI-450 PRO)
8	Кнопка к горелке КЕДР (MIG MAXI-450 PRO)
9	Евроразъем горелки КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) в сборе с корпусом
10	Канал направляющий КЕДР MAXI PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м черный

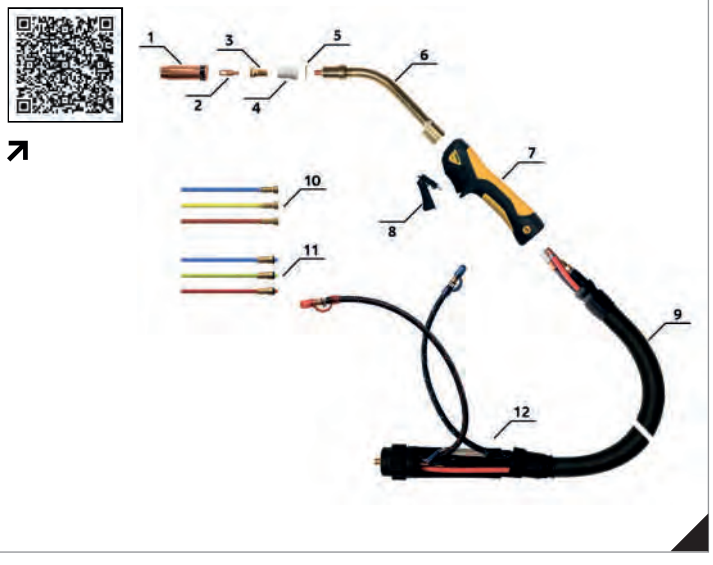
АРТИКУЛ

8000268	8003420		
8004453			
7160040	7160041	7160042	
8009831	8009833	8009834	
8010731	8010730	7160033	
8003418			
8003419			
8007208			
8009861	8009860		
8009858			
8009862			
8009864			
8004458	8024105	8024459	

MIG-500 PRO

АРТИКУЛ

- 7150017 (3 метра)
- 7150018 (4 метра)
- 7150019 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** - горелка КЕДР MIG-500 PRO оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500 А (ПВ 100% в CO_2).
- **Унифицированный разъем подключения** - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Качественные комплектующие** - все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобство эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	500(100% CO_2)/400(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

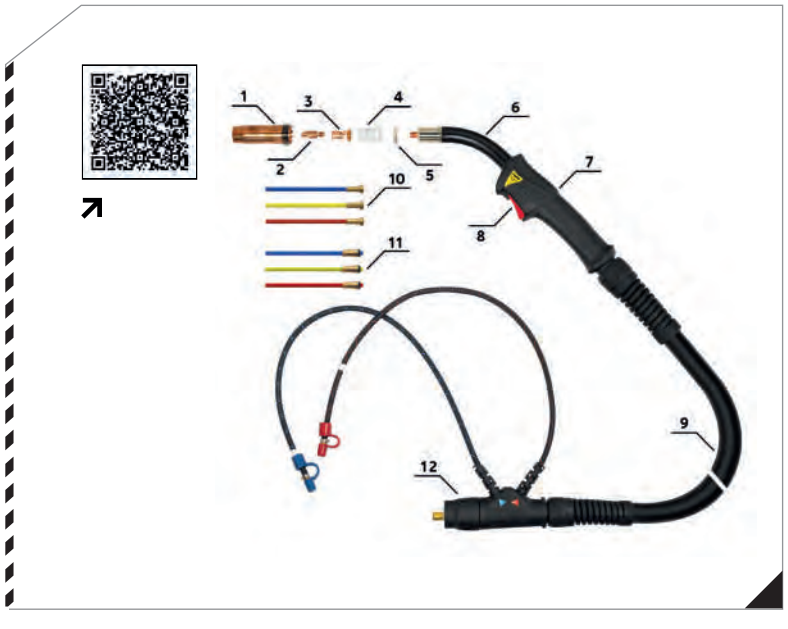
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	Наименование	Артикул			
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-500 PRO) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018078	8003137	7160092	
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-500 PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004450			
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 1.2/1.6/2.4мм (10.0 / 30)	8010730	7160033	7160100	
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (10.0 / 30)	7160039	7160040	7160041	
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 1.6/2.0/2.4 мм (10.0 / 30)	7160042	7160043	7160101	
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм	8009831	8009833	8009834	
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-500 PRO) M8 / 25мм	7160091			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-500 PRO) керамический	7160017			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-500 PRO) пластиковый	8015632			
5	Изолятор КЕДР (MIG-500 PRO)	8001431			
6	Гусак горелки КЕДР (MIG-500 PRO)	8007788			
7	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-500 PRO)	8005399			
8	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
9	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-500 PRO) 3/4/5 м	8007322	8009841	8009840	
10	Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
10	Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
10	Канал направляющий КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078	
11	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
11	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		
11	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103		
12	Евроразъем горелки универсальный MIG	8004943			

MIG-500D PRO

АРТИКУЛ

- 8014352 (3 метра)
- 8014353 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Двойной контур охлаждения -** благодаря ему, горелка идеально подходит для высокопроизводительной сварки в одинарном и двойном импульсе.
- **Унифицированный разъем подключения -** горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- **Высокая мощность при ПВ 100% -** благодаря конструктивным особенностям данная горелка рекомендована для сварки в импульсных режимах.
- **Качественные комплектующие -** все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.
- **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	500(100% CO_2)/450(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

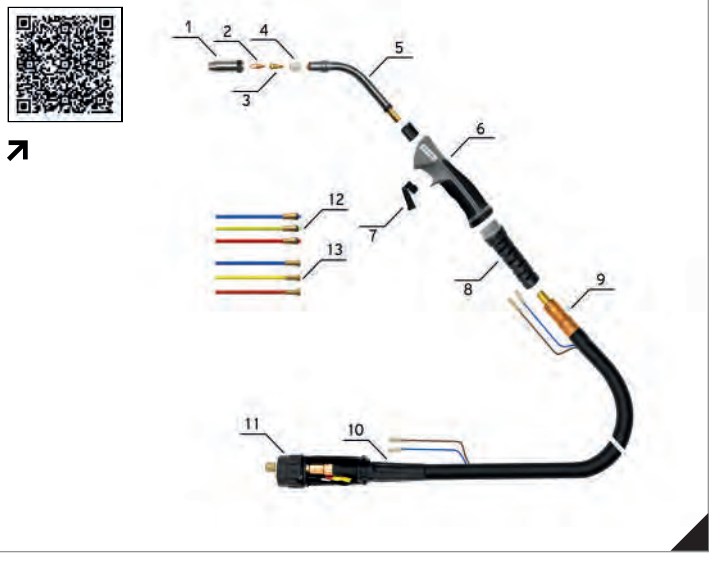
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	Наименование	Артикул			
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-500/500D PRO) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018078	8003137	7160092	
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-500/500D PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004450			
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 1.2/1.6/2.4мм (10.0 / 30)	8010730	7160033	7160100	
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм	8009831	8009833	8009834	
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-500D PRO) M8 / 25мм	8014432			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-500/500D PRO) керамический	7160017			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-500/500D PRO) пластиковый	8015632			
5	Изолятор КЕДР (MIG-500D PRO) с отбортовкой	8017856			
6	Гусак горелки КЕДР (MIG-500D PRO)	8014430			
7	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-500D PRO)	8014431			
8	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
9	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-500D PRO) 3/4/5 м	8007322	8009841	8009840	
10	Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
10	Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
10	Канал направляющий КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078	
11	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
11	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		
11	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103		
12	Евроразъем горелки универсальный MIG	8004943			

MIG-32 EXPERT

АРТИКУЛ 8018257 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность и производительность** - горелка КЕДР MIG-32 EXPERT применяется в различных отраслях промышленности, но особую популярность получила в судостроении благодаря выносливости и способности работать на токах до 320А.
- **Унифицированный разъем подключения** - как и все остальные горелки КЕДР для полуавтоматической сварки, данная модель имеет евроразъем для подключения к большинству сварочных аппаратов.
- **Мобильность** - благодаря малым размерам и массе, MIG-32 EXPERT является очень удобным инструментом для сварки во всех пространственных положениях.
- **Новая улучшенная рукоятка** создана для еще большего удобства работы сварщика, хват горелки естественный, рука в меньшей степени подвержена усталости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	320(100% CO_2)/270(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-32 EXPERT) Ø 10/12.5 мм, коническое	8018913	8018914		
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-32 EXPERT) Ø 17 мм, цилиндрическое	8018915			
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25), прямой	8018891	8018892		
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018893	8018896	8018897	
2 Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018880	8018881	8018882	
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018905	8018906	8018907	
3 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-32 EXPERT) M6 / 26 мм	8018824			
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-32 EXPERT) керамический	8018832			
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-32 EXPERT) пластиковый	8018833			
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018476			
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018479			
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018941			
8 Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018477			
9 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-32 EXPERT) 5 м	8018940			
10 Усилитель шлейфа горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018480			
11 Евроразъем горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)	8018943			
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 5.4 м, синий	8018863			
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 5.4 м, красный	8018866			
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 5.4 м, желтый	8018869			
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 5.5 м, синий	8018875			
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 5.5 м, красный	8018877			
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 5.5 м, желтый	8018879			

MIG-38 EXPERT

АРТИКУЛ

- 8018258 (3 метра)
- 8018260 (5 метров)

ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность и высокая производительность** - горелка КЕДР MIG-38 EXPERT предназначена для сварки на повышенных нагрузках при схожих габаритах и массе с горелками 36-го типа.
- **Высокая стабильность работы** - эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38 EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.
- **Оптимальные размеры** - горелка имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.
- **Новая форма рукоятки** - удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	380(100% CO_2)/320(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

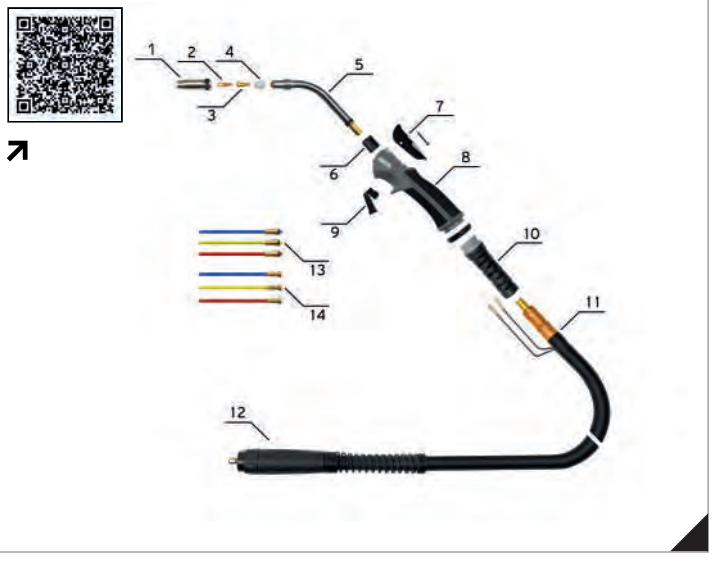
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 12/16 мм, коническое	8018917	8018918		
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018919			
2	Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902	8018903
2	Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885	8018886
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912	
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-38 EXPERT) M8 / 28 мм	8018825			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) керамический	8018834			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) пластиковый	8018835			
5	Гусак горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018481			
6	Вставка рукоятки горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018482			
7	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018479			
8	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018941			
9	Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018483			
10	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-38 EXPERT) 3/5 м	8018838	8018840		
11	Евроразъем горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)	8018943			
12	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875		
12	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877		
12	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879		
13	Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863		
13	Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866		
13	Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869		

MIG-38C EXPERT

АРТИКУЛ

- 8018261 (3 метра)
- 8018262 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность и высокая производительность** - горелка КЕДР MIG-38C EXPERT предназначена для сварки на повышенных нагрузках при схожих габаритах и массе с горелками 36-го типа.
- **Высокая стабильность работы** - эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38C EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.
- **Оптимальные размеры** - горелка имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.
- **Цифровое управление** - блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров (работает с цифровыми механизмами подачи сварочной проволоки КЕДР).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	380(100% CO_2)/320(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ

1	Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 12/16 мм, коническое
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое
2	Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
2	Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-38C EXPERT) M8 / 28 мм
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) керамический
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) пластиковый
5	Гусак горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)
6	Вставка рукоятки горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)
7	Блок кнопок цифрового управления к горелке КЕДР (MIG EXPERT)
8	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-38C EXPERT)
9	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-38C EXPERT)
10	Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)
11	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-38C EXPERT) 3/5 м
12	Евроразъем горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)
13	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий
13	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный
13	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый
14	Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий
14	Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный
14	Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый

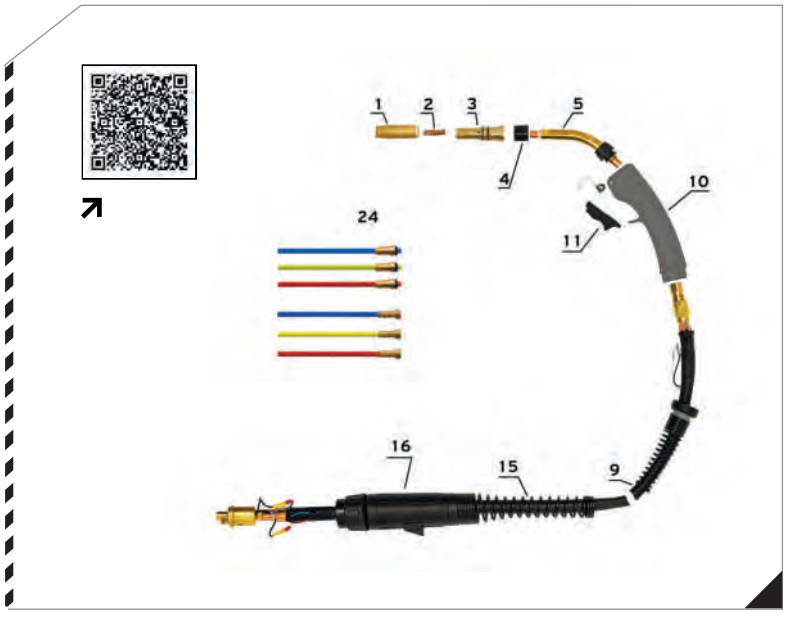
АРТИКУЛ

8018917	8018918		
8018919			
8018900	8018801	8018802	8018803
8018883	8018884	8018885	8018886
8018908	8018911	8018912	
8018825			
8018834			
8018835			
8018481			
8018482			
8020026			
8018948			
8018941			
8018483			
8018838	8018840		
8018943			
8018873	8018875		
8018876	8018877		
8018878	8018879		
8018845	8018863		
8018864	8018866		
8018867	8018869		

MIG-350R EXPERT

АРТИКУЛ

- 8024850 (3 метра)
- 8024851 (4.5 метров)
- 8024852 (7.6 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Универсальность и повышенный ресурс** - горелка КЕДР MIG-350R имеет оригинальную конструкцию с поворотным гусаком и выносливые расходные части особой геометрии и уникальным способом фиксации.
- **Высокая стабильность работы** - эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-350R EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.
- **Оптимальные размеры** - горелка имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.
- **Новая форма рукоятки** - удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.
- **Крючок для подвешивания на рукоятке** - удобная фиксация сварочной горелки в зоне сварки, минимизация вероятности механических повреждений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/4.5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	350(100% CO_2)/250(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	8	32
Держатель конт. након.	0.5	2
Диффузор пластик	0.5	2
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

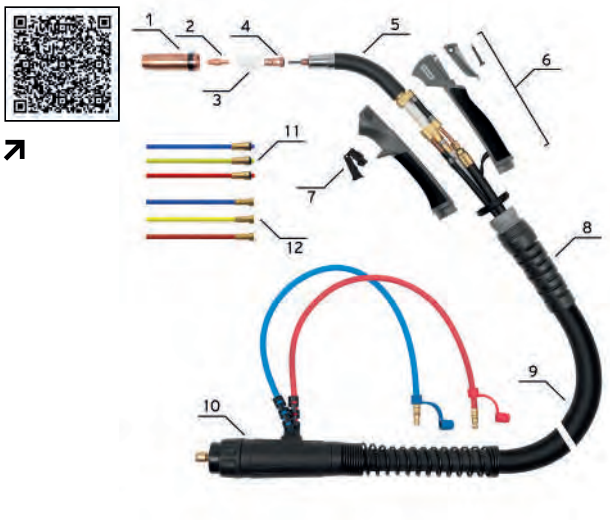
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-350R EXPERT) Ø 9.5/12.7/16 мм	8024906	8024904	8024903	
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-350R EXPERT) Ø 16 мм, коническое высок. прочн.	8024905			
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм ст. (MIG-350R EXPERT)	8024916	8024911	8024910	8024917
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT Ø 0.8/1.0/1.2 мм уд. (MIG-350R EXPERT)	8024913	8024908	8024907	
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT Ø 0.8/1.2/1.6 мм уд. зауж. (MIG-350R EXPERT)	8024915	8024909	8024914	
3 Диффузор газовый КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8024912			
4 Уплотнитель резиновый гусака горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025036			
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025037			
6 Фиттинг концевой горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025038			
7 Гайка конусная горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025039			
8 Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025041			
9 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-350R EXPERT) 3/4.5 м	8025046	8025096		
10 Рукоятка для горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025042			
11 Кнопка (курок) для горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025043			
12 Крючок подвесной горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025045			
13 Комплект винтов для рукоятки горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025044			
14 Усилитель шлейфа горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025047			
15 Пружинный соединитель евроразъема КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025048			
16 Корпус евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025049			
17 Крышка корпуса евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025050			
18 Винт корпуса евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025051			
19 Клеммы евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025055			
20 Гайка корпуса евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025052			
21 Разъем (без корпуса) евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025054			
22 Уплотнительное кольцо евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025053			
23 Канал напр. полиам. КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.8/4.9/8.1 м, желтый (MIG-350R)	8024998	8024999	8027751	
23 Канал напр. полиам. КЕДР EXPERT (0.8–1.2) 3.8/4.9/8.1 м, красный (MIG-350R)	8024994	8024995	8027750	
24 Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.8–1.2) 3.8/4.9/8.1 м, красный (MIG-350R)	8024992	8024993	8027748	
24 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.8/4.9/8.1 м, желтый (MIG-350R)	8024996	8024997	8027749	

MIG-550D EXPERT

АРТИКУЛ

- 8018263 (3 метра)
- 8018264 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность и высочайшая производительность** - горелка КЕДР MIG-550D EXPERT способна работать на токах до 550 А при 100% цикле нагрузки.
- **Двойной контур охлаждения** - возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.
- **Мобильность** - несмотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.
- **Новая форма рукоятки** - удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-1.6
Тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	550(100% CO_2)/500(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

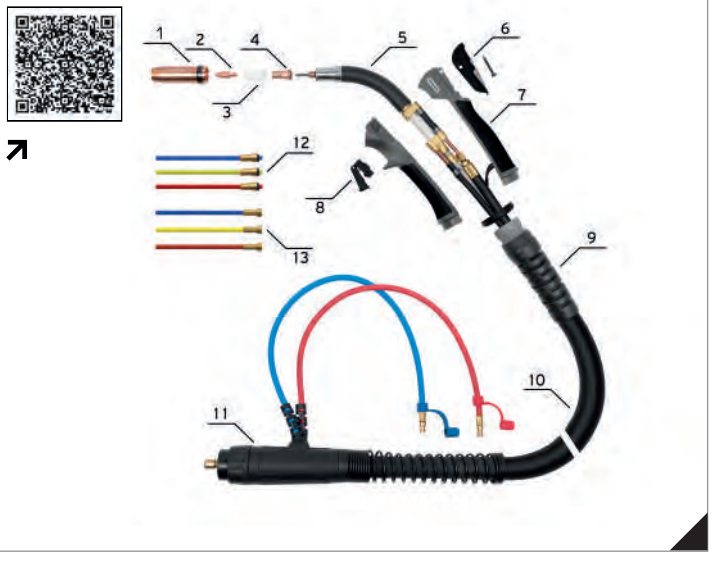
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	Наименование	Артикул			
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018921	8018922	8018923	
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018925			
2	Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902	8018903
2	Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885	8018886
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912	
3	Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) керамический	8018836			
3	Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) пластиковый	8018837			
4	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-550 EXPERT) M8 / 25/27 мм	8018826	8018827		
5	Гусак горелки КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018816			
6	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018818			
7	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018819			
8	Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018817			
9	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-550D EXPERT) 3/5 м	8018841	8018844		
10	Евроразъем горелки MIG EXPERT (жидкостное охлаждение)	8018944			
11	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875		
11	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877		
11	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879		
12	Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863		
12	Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866		
12	Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869		

MIG-550DC EXPERT

АРТИКУЛ

- 8018265 (3 метра)
- 8018267 (5 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность и высочайшая производительность -** горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT способна работать на токах до 550 А при 100% цикле нагрузки.
- **Двойной контур охлаждения -** возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.
- **Мобильность -** несмотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.
- **Цифровое управление -** блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров (работает с цифровыми механизмами подачи сварочной проволоки КЕДР).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-1.6
Тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	550(100% CO_2)/500(Смесь Ar/CO_2)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ

1	Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 12/14/16 мм, коническое
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое
2	Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
2	Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)
3	Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) керамический
3	Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) пластиковый
4	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-550 EXPERT) M8 / 25/27 мм
5	Гусак горелки КЕДР (MIG-550DC EXPERT)
6	Блок кнопок цифрового управления к горелке КЕДР (MIG EXPERT)
7	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-550DC EXPERT)
8	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-550DC EXPERT)
9	Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-550DC EXPERT)
10	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-550DC EXPERT) 3/5 м
11	Евроразъем горелки MIG EXPERT (жидкостное охлаждение)
12	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий
12	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный
12	Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый
13	Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий
13	Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный
13	Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый

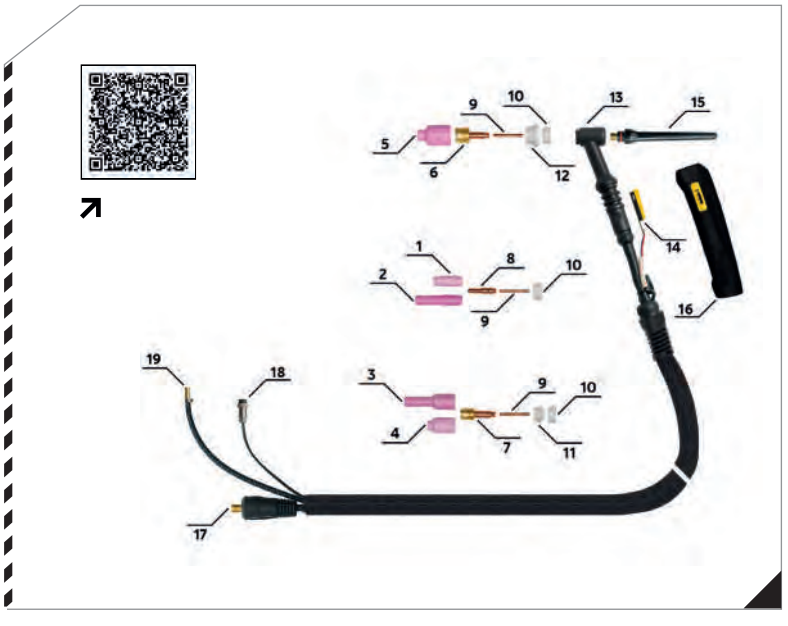
АРТИКУЛ

8018921	8018922	8018923	
8018925			
8018900	8018901	8018902	8018903
8018883	8018884	8018885	8018886
8018908	8018911	8018912	
8018836			
8018837			
8018826	8018827		
8018816			
8018947			
8018949			
8018819			
8018817			
8018841	8018844		
8018944			
8018873	8018875		
8018876	8018877		
8018878	8018879		
8018845	8018863		
8018864	8018866		
8018867	8018869		

TIG-26 PRIME

АРТИКУЛ

- 8015508 (каб./газ/G3/8, 2-pin, 4 м)
- 8015509 (каб./газ/G3/8, 2-pin, 8 м)
- 8015510 (СКР35-50, газ быс-ем вст, 2-pin, 4 м)
- 8015512 (СКР35-50, газ быс-ем вст, 2-pin, 8 м)



ОСОБЕННОСТИ

- **Универсальность** - данные горелки представлены в 2-х наиболее часто встречающихся вариантах подключения к современным сварочным аппаратам для аргонодуговой сварки.
- **Мощность и производительность** - несмотря на малые габариты и вес, данная горелка может работать в интенсивном цикле на токах до 130 А.
- **Комплектность** - данная горелка имеет полный набор необходимых сопутствующих аксессуаров для того, чтобы после покупки сразу начать сваривать изделие.
- **Эргономичность** - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
Диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	4/8
Тип подключения	в зави-сти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	130
Максимальный сварочный ток AC, А	90

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Сопло керамическое	0.6	2.5
Цанга	0.25	1.2
Цангодержатель	0.25	1.2
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	3

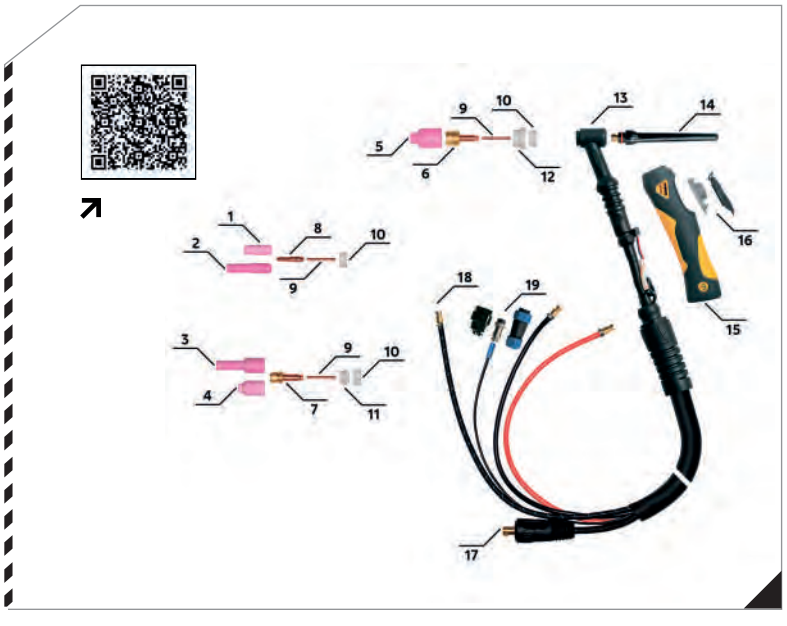
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ

		АРТИКУЛ
1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRIME) №5, №6, №7, №8	8015660 / 8012474 / 8012475 / 8012476
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRIME) №4, №5, №6	8015661 / 8015662 / 8015664
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRIME) №7, №8	8015671 / 8015672
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №4, №5, №6	8015673 / 8015674 / 8015675
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №7, №8	8015676 / 8015677
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №5, №6, №7, №8	8015678 / 8012477 / 8012478 / 8012479
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №6, №8, №10, №12	8015680 / 8015681 / 8015682 / 8015683
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015684 / 8015685 / 8015686
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015687 / 8015688 / 8012472
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015689 / 8015690 / 8012470
9	Цанга КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.0/1.6/2.0/2.4 мм	8015691 / 8015692 / 8015693 / 8012468
10	Изолятор КЕДР (TIG-26 PRIME)	8012480
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015695
12	Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015696
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015697
14	Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26 PRIME) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8015702 / 8015703 / 8015704
15	Колпачок КЕДР (TIG-26 PRIME) длинный/средний/короткий	8015699 / 8015700 / 8015701
16	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRIME) с винтами и наклейкой	8015698
17	Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062
18	Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020
19	Быстросъем горелки КЕДР TIG (вода,газ), MIG (вода) Ø 6 мм	8004249
19	Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем Ø 6 мм для горелок TIG, MIG	8001528
	Набор прозрачных сопел КЕДР TIG-17-18-26 PRO/EXPERT	8020827

TIG-18 PRO

АРТИКУЛ 8011494



ОСОБЕННОСТИ

- **Практичность** - возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. TIG-18 PRO может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стесненных условиях. Горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат аргонодуговой сварки.
- **Высокая производительность** - горелка оснащена контуром жидкостного охлаждения, что позволяет использовать ее для работы на токах до 320 А.
- **Эргономичность** - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.
- **Универсальность** - горелка TIG-18 PRO может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
Диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа, м	4/8
Тип подключения	в завис-ти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	320
Максимальный сварочный ток AC, А	240

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

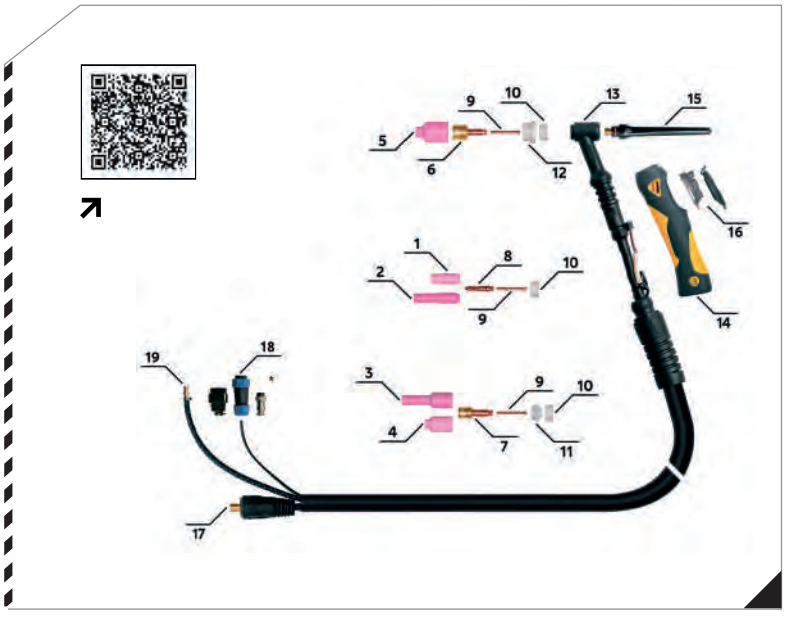
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1 Сопло керамическое КЕДР (TIG-18 PRO) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026	
1 Сопло керамическое КЕДР (TIG-18 PRO) №8, №10, №12	7200027	8004288	8004321	
2 Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18 PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
2 Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18 PRO) №7, №8	7200012	8004202		
3 Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
3 Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №7, №8	7200015	8004433		
4 Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965	
4 Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №8, №12	8004435	8004437		
5 Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №6, №8	8004868	8004869		
6 Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8007409	8004866	8004867	8007410
7 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8004445	8003966	8004446	8004447
8 Держатель цанги КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
8 Держатель цанги КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006		
9 Цанга КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	7200057	7200058	7200059	7200060
10 Изолятор КЕДР (TIG-18 PRO)	8004318			
11 Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO)	8004319			
12 Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO)	8004320			
13 Головка горелки КЕДР (TIG-18 PRO)	8009896	8003421		
14 Колпачок КЕДР (TIG-18 PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
15 Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-18 PRO) с винтами и наклейкой	8005814			
16 Кнопка к горелке КЕДР (TIG-18 PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8009003	8011512	8009905	
17 Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18 Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем/быстросъем (Ø 6 мм для гор. TIG, MIG)	8001528	8004249		
19 Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
19 Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа»	8006110	8007435		

*иные разъемы по запросу

TIG-26 PRO

АРТИКУЛ 8011358



ОСОБЕННОСТИ

- **Универсальность** - горелка производится в различных конструктивных исполнениях и может подключаться к большинству сварочных аппаратов.
- **Производительность** - одна из самых производительных горелок с газо-воздушным охлаждением, что позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180 А.
- **Кастомизация** - возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. TIG-26 PRO может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стесненных условиях и работы с трубными изделиями.
- **Эргономичность** - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
Диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	4/8
Тип подключения	в зави-сти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	180
Максимальный сварочный ток AC, А	150

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

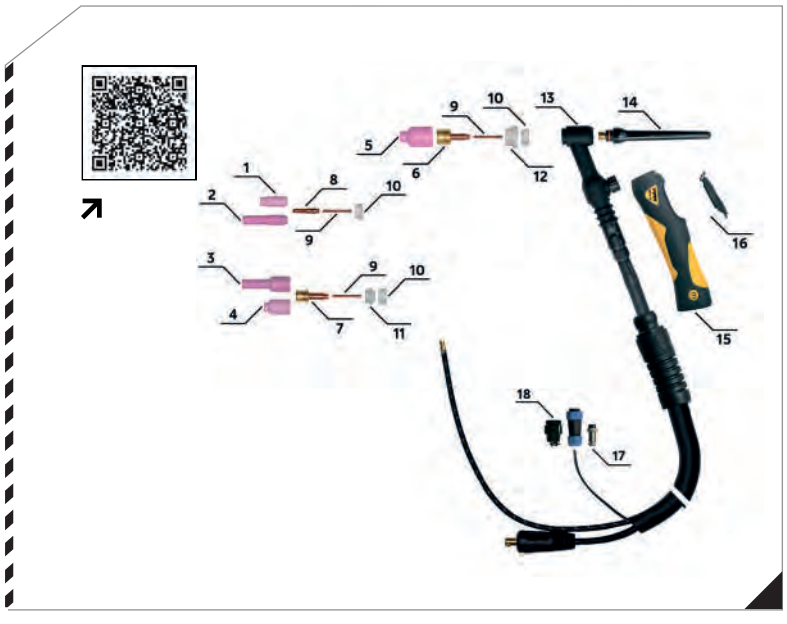
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1 Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRO) №5, №6, №7, №8	7200024	7200025	7200026	7200027
2 Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
2 Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO) №7, №8	7200012	8004202		
3 Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
3 Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №7, №8	7200015	8004433		
4 Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №5, №6, №7, №8	8004434	8003964	8003965	8004435
5 Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №6, №8, №10, №12	8004868	8004869	8004870	8004871
6 Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866	
7 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966	
8 Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
9 Цанга КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.0/1.6/2.0/2.4 мм	8004449	7200056	7200057	7200058
10 Изолятор КЕДР (TIG-26 PRO)	8004318			
11 Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO)	8004319			
12 Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO)	8004320			
13 Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRO)	8009906	8002644		
14 Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRO) с винтами и наклейкой	8005814			
15 Колпачок КЕДР (TIG-26 PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
16 Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26 PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8009003	8011512	8009905	
17 Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18 Разъем 12 pin, вилка "папа" (металл) MultiTIG-2000P	8007435			
18 Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
18 Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Быстросъемный)	8001517			
19 Быстросъем горелки КЕДР TIG (вода,газ), MIG (вода) Ø 6 мм	8004249			
19 Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем Ø 6 мм для горелок TIG, MIG	8001528			
Набор прозрачных сопел КЕДР TIG-17-18-26 PRO/EXPERT	8020827			

*иные разъемы по запросу

TIG-26VK PRO

АРТИКУЛ 8009682 (4 метра)



ОСОБЕННОСТИ

- **Универсальность** - возможность установки кнопки старта, разъема подключения кнопки к аппарату наряду с вентилем делает TIG-26VK PRO универсальной, она также может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стесненных условиях и работы с трубными изделиями.
- **Производительность** - одна из самых производительных вентильных горелок с воздушным охлаждением. Позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180 А. Горелка рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.
- **Эргономичность** - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
Диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	4
Тип подключения	СКР 35-50 мм², опц. раз. кн.
Максимальный сварочный ток DC, А	180
Максимальный сварочный ток AC, А	150

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

* Рабочая смена - 8 часов

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26VK PRO) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026	
1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26VK PRO) №8, №10, №12	7200027	8004288	8004321	
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26VK PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965	
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №6, №7	8004868	8004869		
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №10, №12	8004870	8004871		
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866	
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	8004867	8007410		
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	8004446	8004447		
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006		
9	Цанга КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.0/1.6/2.0 мм	8004449	7200056	7200057	
9	Цанга КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 2.4/3.0/3.2/4.0 мм	7200058	8005909	7200059	7200060
10	Изолятор КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004318			
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004319			
12	Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004320			
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26VK PRO)	8009907			
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) вентиль + flex	8004872			
14	Колпачок КЕДР (TIG-26VK PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
15	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) с винтами и наклейкой	8005814			
16	Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26VK PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн./заглушка кн. *	8009003	8011512	8009905	8011564
17	Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный) *	7200020			
17	Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа» *	8006110	8007435		
	Набор прозрачных сопел КЕДР TIG-17-18-26 PRO/EXPERT	8020827			

*иные разъемы по запросу

TIG-18FX EXPERT

АРТИКУЛ 8025238

ОСОБЕННОСТИ

- **Горелка TIG-18FX EXPERT** - это последнее поколение сварочных горелок с жидкостным охлаждением для аргонодуговой сварки, создана с применением высококачественных материалов.
- **Высокая производительность** - горелка оснащена контуром жидкостного охлаждения, что позволяет использовать ее для работы на токах до 320 А.
- **Сверхгибкий шлейф** - горелка оснащена особо гибким шлейфом с кожаной вставкой, значительно повышающим комфорт работы сварщика.
- **Эргономичность** - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.
- **Универсальность** - горелка может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
Диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип подключения	в завис-ти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	320
Максимальный сварочный ток AC, А	260

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

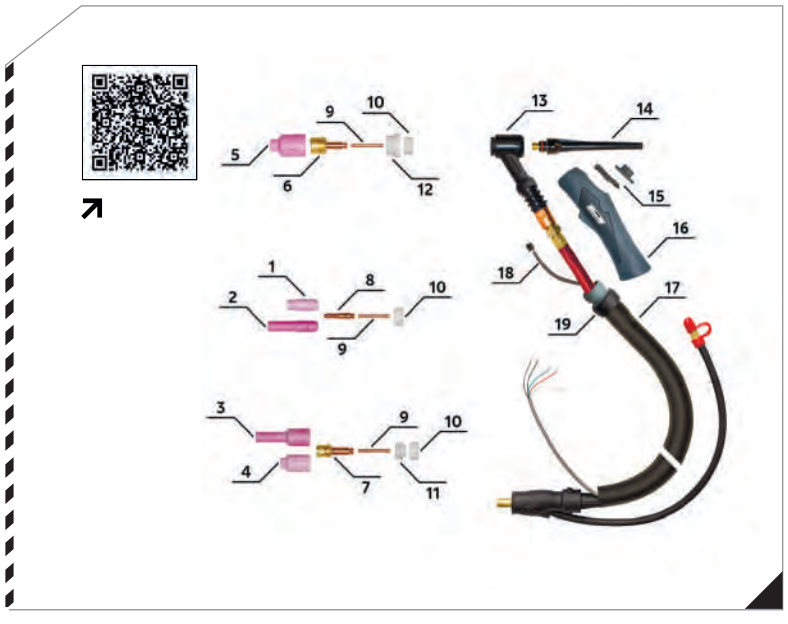
* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1 Сопло керамическое КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026	
1 Сопло керамическое КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №8, №10, №12	7200027	8004288	8004321	
2 Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
2 Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №7, №8	7200012	8004202		
3 Сопло керамическое удл. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	7160038
3 Сопло керамическое удл. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №7, №8	7200015	8004433		
4 Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965	
4 Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №8, №12	8004433	8004437		
5 Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №6, №8	8004868	8004869		
6 Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8007409	8004866	8004867	8007410
7 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8004445	8003966	8004446	8004447
8 Держатель цанги КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
8 Держатель цанги КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006		
9 Цанга КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	7200057	7200058	7200059	7200060
10 Изолятор КЕДР (TIG-18FX EXPERT)	8004318			
11 Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT)	8004319			
12 Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT)	8004320			
13 Головка горелки КЕДР (TIG-18FX EXPERT)	8023968			
14 Колпачок КЕДР (TIG-18FX EXPERT) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
15 Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-18FX EXPERT) с винтами и наклейкой	8005814			
16 Кнопка к горелке КЕДР (TIG-18FX EXPERT) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8009003	8011512	8009905	
17 Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18 Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем/быстросъем (Ø 6 мм для гор. TIG, MIG)	8001528	8004249		
19 Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
19 Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа»	8006110	8007435		

*иные разъемы по запросу

TIG-26FX EXPERT

АРТИКУЛ 8014255



ОСОБЕННОСТИ

- **Горелка TIG-26FX EXPERT** - это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- **Высокая производительность** - несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- **Сверхгибкий шлейф** - горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -37° С.
- **Кастомизация** - возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- **Эргономичность** - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.
- **Универсальность** - горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	60
Диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	4/8
Тип подключения	в зави-сти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	200
Максимальный сварочный ток AC, А	150

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

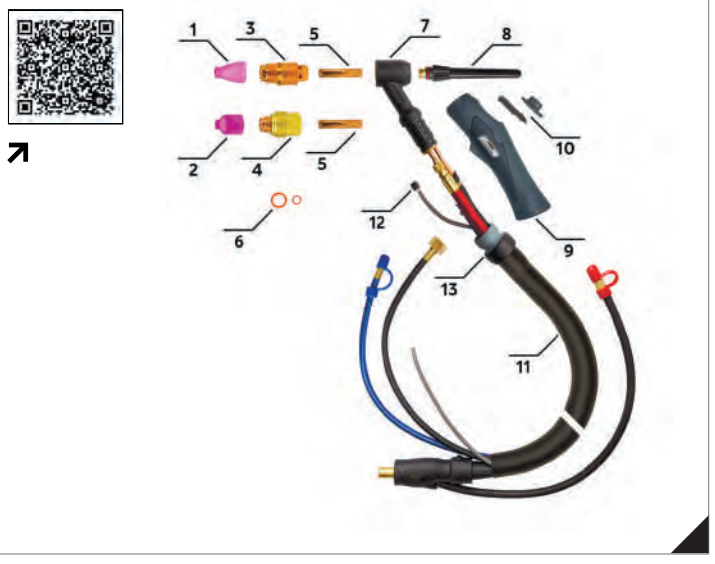
* Рабочая смена - 8 часов

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ			
1	Сопло керамическое КЕДР (TIG26 PRO/EXPERT) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026	
1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) № 8, №10, №12	7200027	8004288	8004321	
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965	
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №6, №8, №10, №12	8004868	8004869	8004870	8004871
6	Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866	
6	Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	8004867	8007410		
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	8004446	8004447		
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006		
9	Цанга КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200056	7200057	7200058	
9	Цанга КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.0/3.2/4.0 мм	8005909	7200059	7200060	
10	Изолятор КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004318			
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004319			
12	Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004320			
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8007411			
14	Колпачок КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
15	Кнопки к горелке КЕДР (TIG-26 PRO EXPERT)	8007415	8007355		
16	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) с винтами и наклейкой	8007414			
17	Шлейф горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) в сборе (7.6 м)	8012217			
18	Кабель управления горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) в сборе (7.6 м)	8007417			
19	Преднатяжитель кабеля горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT)	8007418			
	Набор прозрачных сопел КЕДР TIG-17-18-26 PRO/EXPERT	8020827			

*иные разъемы по запросу

TIG-500 EXPERT

АРТИКУЛ 8014297



ОСОБЕННОСТИ

- **Горелка TIG-500 EXPERT** относится к последнему поколению сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- **Высочайшая производительность** - несмотря на сверхкомпактный эргономичный корпус, горелка позволяет бесперебойно работать на токах до 550 А при показателе ПВ 100%. TIG-500 EXPERT оснащается утолщенным соплом из жаропрочной керамики и расходными частями с увеличенным эксплуатационным ресурсом.
- **Сверхгибкий шлейф** - горелка оснащена вставкой из натуральной кожи для обеспечения максимального комфорта и точности работы сварщика.
- **Эргономичность** - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, имеет специальные зацепы для удобства манипуляции и снятия напряжения во время продолжительной сварки.
- **Универсальность** - горелка TIG-500 EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
Диаметр используемого электрода, мм	1.6-6.4
Тип охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип подключения	в зави-сти от модификаци
Максимальный сварочный ток DC, А	550
Максимальный сварочный ток AC, А	400

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Рабочая неделя (шт.)	Рабочий месяц (шт.)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

* Рабочая смена - 8 часов

НАИМЕНОВАНИЕ

1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 10/13/16 мм
2	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 10/13/16 мм
3	Держатель цанги КЕДР (TIG-500 EXPERT) универсальный
4	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-500 EXPERT)
5	Цанга КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм
5	Цанга КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 3.0/3.2/4.0/6.4 мм
6	Набор прокладок КЕДР (TIG-500 EXPERT)
7	Головка горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT)
8	Колпачок КЕДР (TIG-500 EXPERT) короткий/длинный
9	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) с винтами и наклейкой
10	Кнопка к горелке КЕДР (TIG-500 EXPERT)
10	Кнопки с регулировкой к горелке КЕДР (TIG-500 EXPERT)
11	Шлейф горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) в сборе (3.6/7.6 м)
12	Кабель управления горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) в сборе (7.6 м)
13	Преднатяжитель кабеля горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT)

АРТИКУЛ

8007453	8007454	8007455	
8007456	8007457	8007458	
8007459			
8007460			
8007461	8019541	8007462	
8019598	8007463	8007464	8007595
8007465			
8007466			
8007468	8007467		
8007414			
8007415			
8007355			
8007469	8008745		
8007417			
8007418			

*иные разъемы по запросу

CUT-31 PRO

АРТИКУЛ

- 8011715 (5 метров)
- 8015515 (10 метров)

ОСОБЕННОСТИ

- **Компактность** - плазмотрон CUT-31 PRO является самым компактным в линейке КЕДР: при длине шлейфа 5 метров его вес составляет всего лишь 1.3 кг.
- **Экономичность** - за счет упрощенной конструкции, включающей минимальное количество элементов, плазмотрон прост и экономичен в обслуживании.
- **Производительность** - несмотря на конструктивную простоту и компактность, CUT-31 PRO достаточно производителен: при максимальном рабочем токе 40 А он позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 12 мм.
- **Эргономичность** - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.
- **CUT-31 PRO** - используется с установкой воздушно-плазменной резки КЕДР UltraCUT-40.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный ток резки, А	40
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	150
Тип поджига	бесконтак-ый, без пилот. дуги
Продувка после резки, сек. рекомендовано	40
Максимальная толщина реза, мм	до 12
Длина шлейфа, м	5/10
Тип подключения	гайка М16х1.5+разъем 2 pin

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Средний срок службы, мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

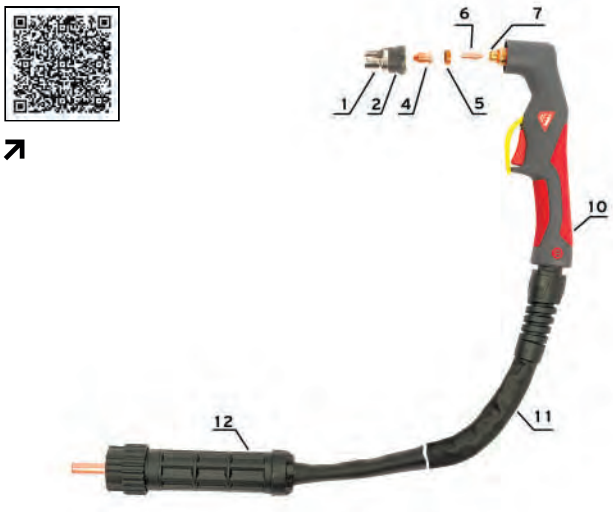
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	Наименование	Артикул
1	Насадка защитная КЕДР (CUT-31 PRO)	8000427
2	Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.0	8000426
2	Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.0 удлиненное	8003071
2	Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.4 удлиненное	8008773
3	Диффузор КЕДР (CUT-31 PRO)	8000428
3	Диффузор воздушный КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный	8008804
4	Катод КЕДР (CUT-31 PRO)	8000425
4	Катод КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный	8003072
5	Головка плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8008770
6	Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8009856
7	Кнопка для горелки КЕДР (CUT-31 PRO)	8005398
8	Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8007791
9	Разъем 2pin для горелки КЕДР (CUT-31 PRO) стандартный	7200020
10	Шлейф для КЕДР (CUT-31 PRO) (2pin, М16х1.5) 5 м	8009857

CUT-45 PRO

АРТИКУЛ

- 8021980 (6 метров)
- 8022075 (12 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Высокая производительность и компактность** - плазмотрон с номиналом по току 40 А и с пневмоподжигом. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям, плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 15 мм.
- **Долговечность** - пневмоподжиг позволяет достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей плазмотрона.
- **Эргономичность** - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.
- **CUT-45 PRO** - используется с установкой воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-400C / 400C Plus.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный ток резки, А	40
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	130
Тип поджига	пневмоподжиг
Продувка после резки, сек. рекомендовано	40
Максимальная толщина реза, мм	до 15
Длина шлейфа, м	6/12
Тип подключения	центральный адаптер

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Средний срок службы, мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

НАИМЕНОВАНИЕ

1	Насадка дистанционная двойная КЕДР (CUT-45 PRO)
2	Насадка защитная КЕДР (CUT-45 PRO) для работы с внешним компрессором
3	Насадка защитная КЕДР (CUT-45 PRO) для работы со встр-ным компрессором
4	Сопло КЕДР (CUT-45 PRO) Ø 0.8/0.9 мм
5	Диффузор воздушный КЕДР (CUT-45 PRO)
6	Катод КЕДР (CUT-45 PRO)
7	Головка плазмотрона КЕДР (CUT-45 PRO)
8	Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР
9	Кнопка для плазмотрона КЕДР
10	Ручка плазмотрона КЕДР в сборе (головка, рукоятка, комплект)
11	Шлейф для КЕДР (CUT-45 PRO) Ц.А. 6/12 м
12	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР

АРТИКУЛ

8022056			
8024185			
8024184			
8022138	8022059		
8012549			
8022058			
8022057			
8007791			
8005398			
8007945			
8012603	8012602		
8006555			

CUT-80 PRO

АРТИКУЛ

- 8011738 (2 pin, M16x1.5, 5 м)
- 8012041 (Ц. А. 5 м)

ОСОБЕННОСТИ

- **Универсальность**: плазмотрон CUT-80 PRO - отличное решение для многих производственных и монтажных площадок. Перенимая от младших моделей их компактность и малый вес, CUT-80 PRO позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 40 мм при рабочем токе до 100 А.
- **Возможность кастомизации** -плазмотрон может быть оснащен дополнительными насадками, позволяющими значительно увеличить его производительность и ресурс расходных частей, а также повысить качество реза.
- **Эргономичность** - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный ток резки, А	100
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	220
Тип поджига	бесконтак-ый высокочастотн.
Продувка после резки, сек. рекомендовано	80
Максимальная толщина реза, мм	до 40
Длина шлейфа, м	5
Тип подключения	Ц.А./гайка M16x1.5+раз. 2 pin

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Средний срок службы, мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

НАИМЕНОВАНИЕ

1	Насадка роликовая КЕДР (CUT-80 PRO)
2	Насадка защитная КЕДР (CUT-80 PRO)
3	Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.0
3	Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3
3	Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5
4	Катод КЕДР (CUT-80 PRO)
5	Головка плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)
6	Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)
7	Кнопка для плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)
8	Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)
9	Шлейф для КЕДР (CUT-80 PRO) (Ц.А.) 5 м
10	Разъем 2 pin для горелки КЕДР (CUT-80 PRO) (Стандартный)
11	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)

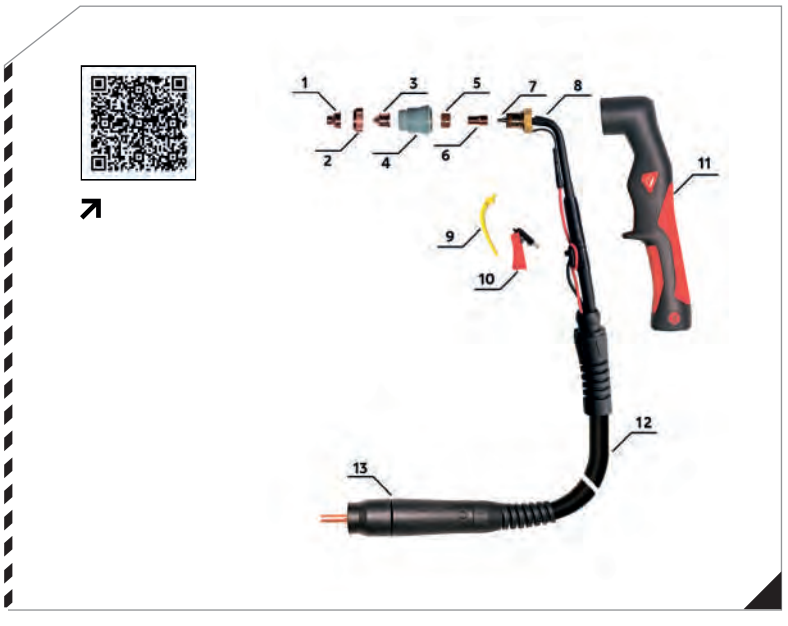
АРТИКУЛ

8001520			
8001433			
8001434			
8001435			
8001521			
8001436			
8009855			
8007791			
8005398			
8008013			
8012616			
7200020			
8006555			

CUT-120 PRO

АРТИКУЛ

- 8010686 (6 метров)
- 8010950 (12 метров)
- 8012428 (18 метров)
- 8012210 (24 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Максимально возможная производительность** - благодаря уникальным конструктивным особенностям позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 60 мм на токе до 120 А. ПВ=100%, что делает его одним из наиболее производительных плазмотронов КЕДР с пневмоподжигом.
- **Долговечность** - применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позволяют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.
- **Возможность кастомизации** - плазмотрон может быть оснащен широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.
- **Эргономичность** - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.
- **Кастомизация** - плазмотрон CUT-120 PRO может быть произведен с морозостойким шлейфом, температура эксплуатации которого достигает от -50° до +50° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный ток резки, А	120
ПВ, %	100
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	260
Тип поджига	пневмоподжиг
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	до 60
Длина шлейфа, м	6/12/18/24/36
Тип подключения	центральный адаптер

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Средний срок службы, мин. резки (при макс. токе)
Катод	70
Сопло	70

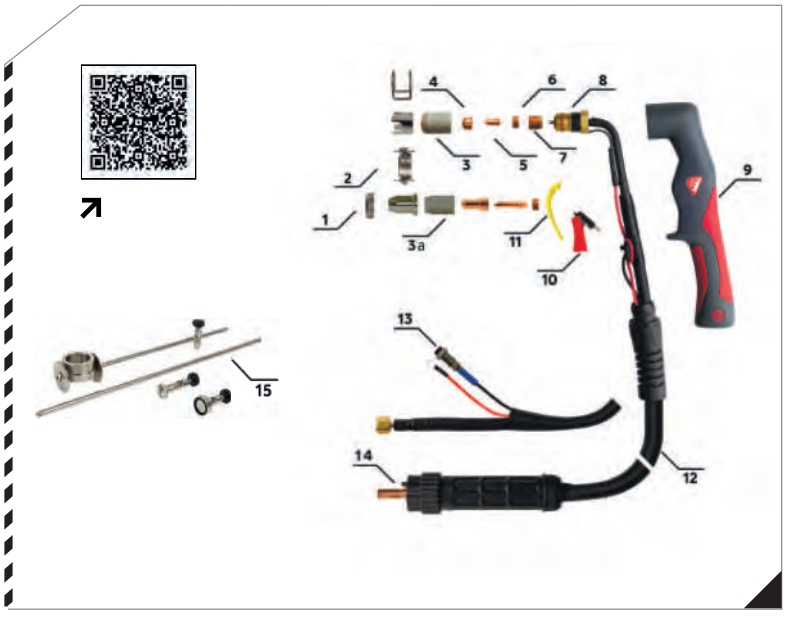
НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

	Наименование	Артикул
1	Насадка контактная (CUT-120 PRO), 40-80А	8010961
1	Насадка контактная (CUT-120 PRO), 100-120А	8010960
1	Насадка контактная (CUT-120 PRO), 40-80А для строжки	8014427
2	Поджимная гайка (CUT-120 PRO)	8010959
3	Сопло КЕДР Ø1,1 (CUT-120 PRO), 50А	8010955
3	Сопло КЕДР Ø1,4 (CUT-120 PRO), 60А	8010956
3	Сопло КЕДР Ø1,6 (CUT-120 PRO), 100А	8010953
3	Сопло КЕДР Ø1,8 (CUT-120 PRO), 120А	8010954
3	Сопло КЕДР Ø1,3 (CUT-120 PRO), 80А для строжки	8014428
4	Насадка защитная (CUT-120 PRO), 40-80А	8010958
4	Насадка защитная (CUT-120 PRO), 100-120А	8010957
5	Диффузор (CUT-120 PRO)	8010952
6	Катод (CUT-120 PRO)	8010951
7	Трубка воздушная (CUT-120 PRO)	8010949
8	Головка плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8011375
9	Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8007791
10	Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
11	Рукоятка плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8008013
12	Шлейф для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 6 м	8011374
12	Шлейф для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 12 м	8010963
12	Шлейф морозостойкий для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 6 м	8020238
12	Шлейф морозостойкий для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 12 м	8020239
13	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8006555

CUT-141 PRO

АРТИКУЛ

- 8012092 / 8011736 (6 метров)
- 8011734 / 8011735 (12 метров)
- 8011738 / 8012678 (18 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** - это самый мощный плазмортон с осцилляторным типом поджига в линейке КЕДР. Благодаря своим конструктивным особенностям, плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160 А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.
- **Два типа подключения** - плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки М16х1.5 + разъема 2 pin.
- **Возможность кастомизации** - плазмотрон может быть оснащен широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.
- **Эргономичность** - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный ток резки, А	160
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	260
Тип поджига	бесконт-ный высокочастот.
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	до 50
Длина шлейфа, м	6/12/18/24
Тип подключения	Ц. А./М16х1.5+раз-м 2 pin

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

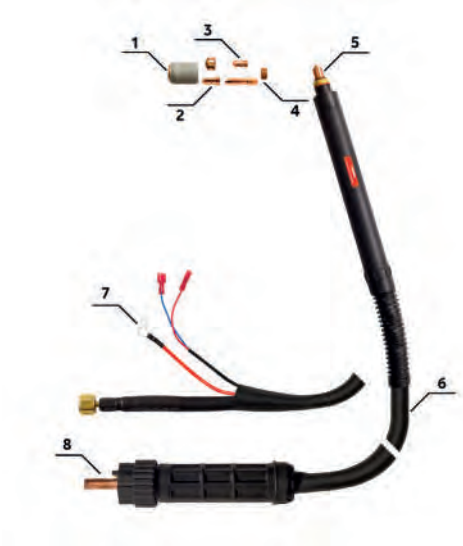
Наименование	Средний срок службы, мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
1	Поджимная гайка для насадки удлиненной (CUT-141 PRO)	8008798
2	Насадка пружинная КЕДР (CUT-141 PRO)	7320038
2	Насадка корончатая КЕДР (CUT-141 PRO)	8001522
2	Насадка роликовая КЕДР (CUT-141 PRO)	8004448
2	Насадка для контактной резки КЕДР (CUT-141 PRO) удлиненная	8008803
3	Насадка защитная КЕДР (CUT-141 PRO)	7320047
3а	Насадка защитная удлиненная КЕДР (CUT-141 PRO)	8008774
4	Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.1	7320020
4	Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.2	7320010
4	Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.4	7320030
4	Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.7	7320031
4	Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.9	7320035
4	Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.4 удлиненное	8008771
4	Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.7 удлиненное	8003745
4	Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.9 удлиненное	8008772
5	Катод КЕДР (CUT-101–141 PRO)	7320032
5	Катод КЕДР (CUT-141 PRO) удлиненный, 2 мм	8003744
6	Диффузор воздушный КЕДР (CUT-141 PRO)	7160098
7	Изолятор КЕДР (CUT-141 PRO)	8007883
8	Головка плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) №19	8005778
9	Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) (головка, рукоятка, компл.)	8006095
10	Кнопка для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8005398
11	Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8007791
12	Шлейф КЕДР (CUT-141 PRO) (2pin, M16x1.5) 6/12 м	8004477 / 8004478
12	Шлейф КЕДР (CUT-141 PRO) (Ц. А.) 6/12 м	8006435 / 8006086
13	Разъем 2 pin для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) (Стандартный)	7200020
14	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8006555
15	Циркульное приспособление КЕДР	7320056

CUT-141M PRO

АРТИКУЛ

- 8006636 / 8011733 (12 метров)
- 8012504 (18 метров)
- 8012505 (24 метров)
- 8012506 (36 метров)



ОСОБЕННОСТИ

- **CUT-141M PRO - специальная модификация** модели CUT-141 PRO, предназначенная для автоматической резки на портальных установках или в каретках. Плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную машинную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160 А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.
- **Два типа подключения** - плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки М16х1.5+разъема 2 pin.
- **Возможность кастомизации** - плазмотрон может быть оснащен широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.
- **Качественные комплектующие** - все расходные части плазмотрона выполнены из качественных долговечных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный ток резки, А	160
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	260
Тип поджига	бесконт-ный высокочастот.
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	до 50
Длина шлейфа, м	6/12/18/24
Тип подключения	Ц. А./М16х1.5+раз-м 2 pin

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Средний срок службы, мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

НАИМЕНОВАНИЕ

1	Насадка защитная КЕДР (CUT-141M PRO)
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.1
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.2
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.4
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.7
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.9
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.4 удлиненное
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.7 удлиненное
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.9 удлиненное
3	Катод КЕДР (CUT-141M PRO)
3	Катод КЕДР (CUT-141M PRO) удлиненный, 2 мм
4	Диффузор воздушный КЕДР (CUT-141M PRO)
4	Диффузор воздушный удлиненный КЕДР (CUT-141M PRO)
5	Головка плазмотрона КЕДР (CUT-141M PRO) мех. резка, в сборе
6	Шлейф КЕДР (CUT-141M PRO) (2pin, M16x1.5) 6 м
6	Шлейф КЕДР (CUT-141M PRO) (2pin, M16x1.5) 12 м
7	Разъем 2pin для горелки КЕДР (CUT-141M PRO) (Стандартный)
8	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-141M PRO)

АРТИКУЛ

7320047			
7320020			
7320010			
7320030			
7320031			
7320035			
8008771			
8003745			
8008772			
7320032			
8003744			
7160098			
7160059			
8003322			
8004477			
8004478			
7200020			
8006555			

CUT-160M EXPERT

АРТИКУЛ

- 8024014 (6 метров)
- 8024015 (12 метров)
- 8024441 (15 метров)
- 8024016 (18 метров)

ОСОБЕННОСТИ

- **Мощность и производительность** - это самый мощный плазмортон с пневматическим типом поджига в линейке КЕДР. Благодаря своим конструктивным особенностям, плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 45 мм на токе до 160 А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.
- **Премиальные материалы** - долговечность и выносливость при эксплуатации на автоматических установках плазменной резки.
- **Долговечность** - применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позволяют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.
- **Широкие возможности применения** - плазмотрон CUT-160 EXPERT может применяться в установках на основе ЧПУ, в системах малой механизации на основе кареток, а также в системах орбитальной плазменной резки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный ток резки, А	160
ПВ, %	60
Давление, Атм	5.0-6.0
Расход газа, л/мин	420
Тип поджига	пневмоподжиг
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	до 45
Длина шлейфа, м	6/12/15/18/24/30/36
Тип подключения	центральный адаптер

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ РЕСУРС

Наименование	Средний срок службы, мин. резки (при макс. токе)
Катод	70
Сопло	70

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
1 Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45-85 А	8023981
1 Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-160 А	8023982
2 Насадка защитная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45-85 А	8023983
2 Насадка защитная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-160 А	8022607
3 Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45 А	8023984
3 Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 65 А	8023985
3 Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 85 А	8023986
3 Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-125 А	8022663
3 Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 160 А	8022608
4 Катод КЕДР (CUT-160M EXPERT)	8022610
5 Диффузор воздушный КЕДР (CUT-160M EXPERT)	8022609
6 Головка плазмотрона КЕДР (CUT-160M EXPERT)	8023987
7 Трубка позиционирующая КЕДР (CUT-160M EXPERT) внешний Ø 47 мм	8023988
8 Шлейф морозостойкий для КЕДР CUT-160M EXPERT (Ц.А.) 6/12 м	8024230 8024231

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

- арт. 8011737 (К3-20 PRIME)
- арт. 8017913 (К3-30 ECO PRIME)
- арт. 8011741 (К3-30 PRIME)
- арт. 8017912 (К3-50 ECO PRIME)
- арт. 8011742 (К3-50 PRIME)

АРТИКУЛ

- арт. 8011740 (К3-400 PRO Comfort)
- арт. 8012440 (К3-600 PRO Comfort)
- арт. 8024883 (КЕДР МК3-400 PRO) магнитная
- арт. 8024884 (КЕДР МК3-500 PRO) магнитная
- арт. 8024885 (КЕДР МК3-600 PRO) магнитная

ОСОБЕННОСТИ

Клемма заземления на изделие предназначена для присоединения сварочного кабеля к свариваемой детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клемма на изделие необходима для замыкания сварочного контура, в случае использования клеммы низкого качества возможен её быстрый выход из строя, а также нарушение стабильности сварочного процесса.

- повышенный ресурс
- мощная пружина
- контактные части из медного сплава
- надежная фиксация токоподводящего кабеля
- НОВИНКА! магнитные клеммы заземления КЕДР

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ

- арт. 8011756 (ЭД-30 PRIME)
- арт. 8011757 (ЭД-50 PRIME)
- арт. 8011730 (ЭД-200 PRO Comfort)
- арт. 8014539 (ЭД-200 EXPERT Comfort)
- арт. 8014543 (ЭД-200 EXPERT Profi)
- арт. 8014547 (ЭД-200 EXPERT Universal)
- арт. 8011727 (ЭД-300 PRO Comfort)
- арт. 8014540 (ЭД-300 EXPERT Comfort)
- арт. 8014544 (ЭД-300 EXPERT Profi)
- арт. 8015297 (ЭД-300 EXPERT Universal)
- арт. 8011728 (ЭД-400 PRO Comfort)
- арт. 8014541 (ЭД-400 EXPERT Comfort)

АРТИКУЛ

- арт. 8014545 (ЭД-400 EXPERT Profi)
- арт. 8014548 (ЭД-400 EXPERT Universal)
- арт. 8011729 (ЭД-500 PRO Comfort)
- арт. 8014542 (ЭД-500 EXPERT Comfort)
- арт. 8014546 (ЭД-500 EXPERT Profi)
- арт. 8023830 (ЭД-600 EXPERT Comfort)

ОСОБЕННОСТИ

Электрододержатель применяется для установки в него покрытого штучного электрода и для манипулирования им в процессе ручной дуговой сварки. Электрододержатели бывают разной формы и исполнения, но их главное отличие - номинальный ток, чем больше сварочный ток, тем мощнее нужен электрододержатель, иначе он быстро выйдет из строя.

- фиксация электрода под нужным углом
- большая площадь контакта пластины зажима с электродом
- небольшой нагрев держателя
- высокая жесткость фиксации электрода
- корпус рукоятки из толстого ударопрочного пластика
- зажим снаружи закрыт пластиковыми накладками

КОНТАКТНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ

- арт. 7190054 (Вставка КЕДР СКР 10-25 200 А)
- арт. 8001510 (Вставка КЕДР СКРП 10-25 200 А)
- арт. 7190065 (Гнездо КЕДР СКР 10-25 200 А)
- арт. 8001441 (Гнездо КЕДР СКРП 10-25 200 А)

АРТИКУЛ

ВСТАВКИ:	ГНЕЗДА:
арт. 7190062 (СКР 35-50 300 А)	арт. 7190066 (СКР 35-50 300 А)
арт. 7190064 (СКР 70-95 500 А)	арт. 7190068 (СКР 70-95 500 А)
арт. 8001511 (СКРП 35-50 300 А)	арт. 8001442 (СКРП 35-50 300 А)
арт. 8001440 (СКРП 70-95 500 А)	арт. 8001512 (СКРП 70-95 500 А)

ОСОБЕННОСТИ

Вставки и гнезда предназначены для моментального соединения сварочных кабелей и источника питания. Вставки и разъемы могут использоваться для удлинения сварочных кабелей, отличаются номинальной мощностью, изготавливаются как правило из латуни с резиновой изоляцией под кабели с различным сечением.

- высокоточная обработка контактной поверхности

ПЕДАЛИ И ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ

ПЕДАЛИ УПРАВЛЕНИЯ

- ПНДУ-01Б (MultiTIG-2000P/3200P DC)
- ПНДУ-01К (MultiTIG-2000P DC/2000P AC/DC)
- ПНДУ-02К (AlphaTIG-315P AC/DC)
- ПНДУ-04К (AlphaTIG-315P AC/DC)
- ПНДУ-05К (UltraTIG-200P AC/DC)

АРТИКУЛ

- арт. 8010200
- арт. 8006196
- арт. 7200061
- арт. 8012018
- арт. 8022574

ОСОБЕННОСТИ

Педали дистанционного управления КЕДР предназначены для регулировки величины сварочного тока в процессе сварки. При этом величина тока напрямую зависит от силы нажатия на педаль.

- ножное управление - свободные руки сварщика
- плавная и точная регулировка тока
- максимальный контроль за сварочным процессом
- высокое качество работы с тонкостенными изделиями

БЕСПРОВОДНЫЕ ПУЛЬТЫ ДУ

- ПДУ-02Б (MultiTIG-2000P/3200P DC)
- ПДУ-03Б (MultiTIG-2000P AC/DC)
- ПДУ-04Б (MultiTIG-3200P/5000P AC/DC)

АРТИКУЛ

- арт. 8010202
- арт. 8006197
- арт. 8010201

ОСОБЕННОСТИ

Пульты КЕДР ПДУ-02Б, ПДУ-03Б, ПДУ-04Б предназначены для беспроводного дистанционного управления аппаратами серии MultiTIG AC/DC. Панель управления пультов ПДУ-03 полностью дублирует панель управления аппаратов и позволяет осуществлять полный спектр настроек.

- легкий и прочный алюминиевый корпус со скобой для крепления на поясе
- многопозиционный джойстик

КАБЕЛЬНЫЕ ПУЛЬТЫ ДУ*

- ПДУ-01К, 4 pin (для ARC)
- ПДУ-01К, 4 pin (для MultiARC)
- ПДУ-01К, 12 pin (для MultiTIG)

АРТИКУЛ

- арт. 8012611
- арт. 8012612
- арт. 8012605

ОСОБЕННОСТИ

Проводные пульты дистанционного управления КЕДР могут подключаться к большинству сварочных аппаратов. Пульт позволяет осуществлять плавную регулировку тока на удалении от источника.

- прочный стальной корпус
- плавная регулировка
- компактный размер

* Кабель заказывается отдельно, допустимая длина кабеля от 5 до 30 метров.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

Аппарат КЕДР AlphaMIG-350S + AlphaWF-3

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012680-001	8012680-003	8012680-005	8012680-007	8012680-009	8012680-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012680-002	8012680-004	8012680-006	8012680-008	8012680-010	8012680-012

Аппарат КЕДР AlphaMIG-350S Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012682-001	8012682-003	8012682-005	8012682-007	8012682-009	8012682-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012682-002	8012682-004	8012682-006	8012682-008	8012682-010	8012682-012

Аппарат КЕДР AlphaMIG-500S Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012681-001	8012681-003	8012681-005	8012681-007	8012681-009	8012681-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012681-002	8012681-004	8012681-006	8012681-008	8012681-010	8012681-012

Аппарат КЕДР MultiMIG-3500S

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012683-001	8012683-003	8012683-005	8012683-007	8012683-009	8012683-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012683-002	8012683-004	8012683-006	8012683-008	8012683-010	8012683-012

Аппарат КЕДР MultiMIG-5000S

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012684-001	8012684-003	8012684-005	8012684-007	8012684-009	8012684-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012684-002	8012684-004	8012684-006	8012684-008	8012684-010	8012684-012

КЕДР AlphaMIG-5000DP + MultiWF-7/AlphaMIG-500S Plus + AlphaWF-3

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012679-001	8012679-003	8012679-005	8012679-007	8012679-009	8012679-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012679-002	8012679-004	8012679-006	8012679-008	8012679-010	8012679-012

К-т соединительных каб. для КЕДР AlphaSAW-1250 +Alpha TRAC-1

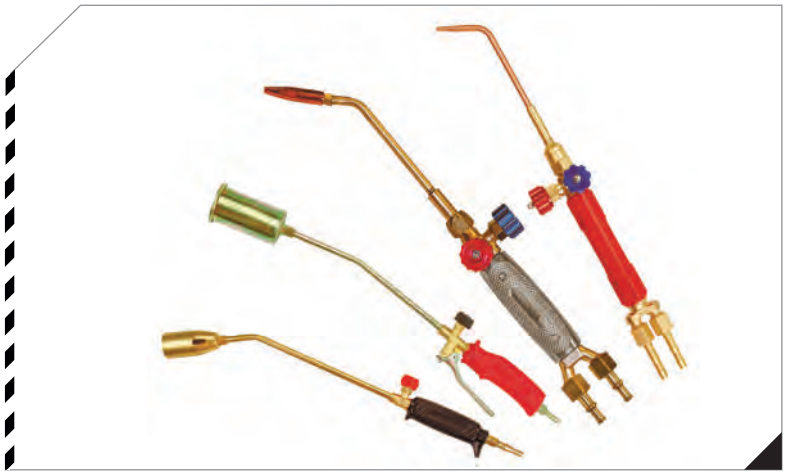
ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей	8013104-007	8013104-001	8013104-002	8013104-003	8013104-004	8013104-005

Кабели для проводных пультов КЕДР ПДУ-01К

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
Для аппаратов КЕДР ВД (300-500 А)	8012611-001	8012611-002	8012611-003	8012611-004	8012611-005	8012611-006
Для аппаратов КЕДР MultiARC	8012612-001	8012612-002	8012612-003	8012612-004	8012612-005	8012612-006
Для аппаратов КЕДР MultiTIG	8012605-001	8012605-002	8012605-003	8012605-004	8012605-005	8012605-006

ГОРЕЛКИ ГАЗОВЫЕ

ГОРЕЛКИ ГАЗОВЫЕ

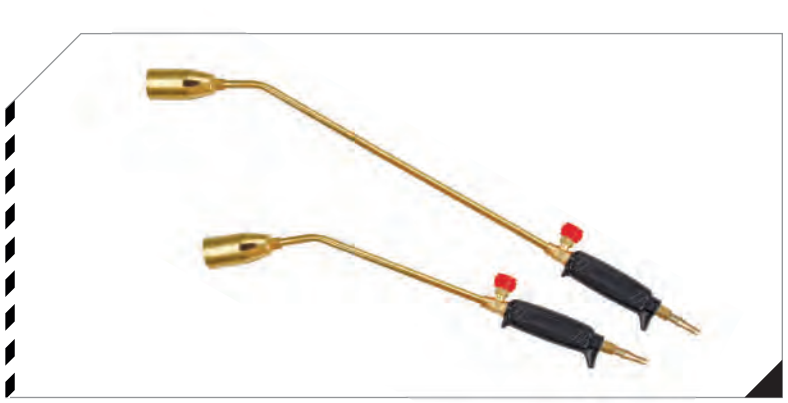


ОПИСАНИЕ

Газовые горелки КЕДР соответствуют требованиям ведущих мировых стандартов и отличаются повышенной надежностью и высоким качеством исполнения.
Горелки произведены с применением долговечных материалов и имеют правильную геометрию рабочих частей, что гарантирует их высокую производительность и ресурс.
Эргономические особенности обеспечивают удобство эксплуатации и, как следствие, повышение производительности за счет снижения нагрузки.
Газовое оборудование КЕДР положительно зарекомендовало себя на многочисленных строительных и производственных объектах России.

ГОРЕЛКИ КРОВЕЛЬНЫЕ

- Горелка КЕДР ГВ-100В
- Горелка КЕДР ГВ-111В



АРТИКУЛ

- арт. 8012031
- арт. 8012032

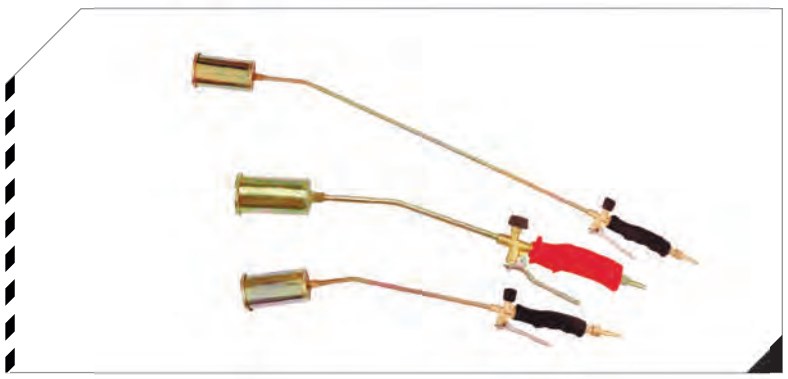
ОСОБЕННОСТИ

Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, предварительного и межслойного подогрева при проведении сварочных работ, для нагрева неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при гидроизоляции.

- плавный ход вентиля подачи пропана-бутана
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС
- длина 490 мм (ГВ-100В) и 930 мм (ГВ-111В)
- горелки комплектуются цельнометаллическим соплом диаметром 35 мм (ГВ-100В) / 50 мм (ГВ-111В)

ГОРЕЛКИ КРОВЕЛЬНЫЕ

- Горелка КЕДР ГВ-500
- Горелка КЕДР ГВ-111Р
- Горелка КЕДР ГВ-850



АРТИКУЛ

- арт. 1190002
- арт. 8012033
- арт. 1190001

ОСОБЕННОСТИ

Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции.

- плавный ход вентиля подачи пропана-бутана
- стабильная рабта при температурах от -25 до +50ºС
- длина 590мм (ГВ-500)/900мм (ГВ-111Р)/940мм (ГВ-850)
- горелки комплектуются соплом диаметром 50 мм
- удобный рычаг для открытия газового клапана

ГОРЕЛКИ ГАЗОВЫЕ

ГОРЕЛКИ АЦЕТИЛЕН/ПРОПАНОВЫЕ

- Горелка КЕДР Г-2А Малютка

АРТИКУЛ

- арт. 8012035

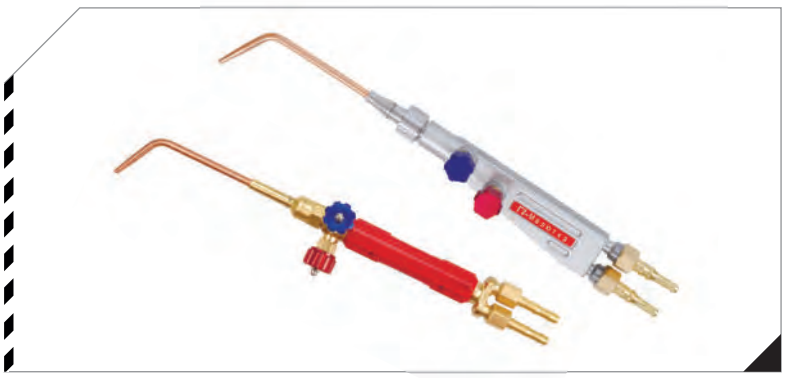
ОСОБЕННОСТИ

Горелка ацетиленовая КЕДР Г-2А Малютка предназначена для ручной газовой сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

- плавный ход вентилей подачи ацетилена (пропана) и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС
- длина 450 мм
- горелки комплектуются сменными наконечниками №2 и №3

ГОРЕЛКИ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ (ц-тян. нак)

- Горелка КЕДР Г-2 Малютка
- Горелка КЕДР Г-2А-02 Малютка



АРТИКУЛ

- арт. 1180001
- арт. 8012034

ОСОБЕННОСТИ

Горелки ацетиленовые КЕДР Г-2 Малютка и Г-2А-02 Малютка предназначены для ручной газовой сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов. Конструктивные особенности наконечников позволяют рекомендовать данные горелки для работы с тонкостенными материалами и в труднодоступных местах.

- плавный ход вентиля подачи ацетилена и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС
- длина 270 мм (Г-2А-02 Малютка) и 380 мм (Г-2 Малютка)
- горелки комплектуются цельнометаллическими наконечниками

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка № 0А / 1А / 2А / 3А	8012372	8012373	8012374	8012375
Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка № 4А / 5А / 6А	8012376	8012377	8012378	
Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка № 2П / 3П	8012379	8012380		
Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка № 4П / 5П	8012381	8012382		
Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка № 0 / 1	8012363	8012369		
Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка № 2 / 3	8012370	8012371		
Набор для прочистки сопел сварочных горелок и резаков (L-75 мм)	8001519			
Перчатки спилковые КЕДР Драйвер	8009364			
Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М (12 шт. в упаковке)	1280005			
Редуктор кислородный КЕДР БКО-50-4М (12 шт. в упаковке)	1300006			
Редуктор пропановый КЕДР БПО-5-4М (12 шт. в упаковке)	1310005			

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ

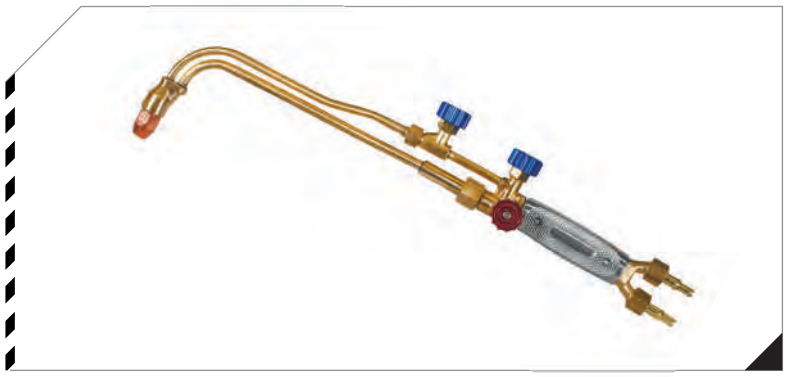
РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ

ОПИСАНИЕ

Газовоздушные резаки КЕДР - надежное оборудование, отличающееся наилучшим соотношением цены к качеству.
Все резаки КЕДР произведены с применением долговечных материалов, имеют правильную геометрию рабочих частей и гарантируют высокоточный рез.
Эргономические особенности резаков обеспечивают удобство эксплуатации и, как следствие, повышение производительности за счет снижения нагрузки.
Газовое оборудование КЕДР положительно зарекомендовало себя на многочисленных строительных и производственных объектах России.

РЕЗАК ПРОПАНОВЫЙ (двухтрубный)

- Резак пропановый КЕДР Р1П-02 двухтрубный



АРТИКУЛ

- арт. 8012038

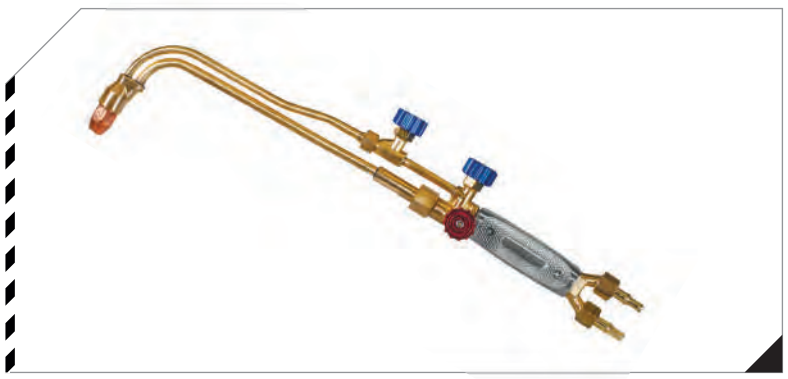
ОСОБЕННОСТИ

Инжекторный пропановый резак КЕДР Р1П-02 предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелегированных и низкоуглеродистых сталей. В качестве горючего газа может применяться пропан-бутан или природный газ.

- рабочий газ: пропан-бутан / природный газ
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС

РЕЗАК ПРОПАНОВЫЙ (двухтрубный)

- Резак пропановый КЕДР Р3П-02 двухтрубный



АРТИКУЛ

- арт. 8012040

ОСОБЕННОСТИ

Инжекторный пропановый резак КЕДР Р3П-02 предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелегированных и низкоуглеродистых сталей. В качестве горючего газа может применяться пропан-бутан или природный газ.
Модель отличается повышенной производительностью.

- рабочий газ: пропан-бутан / природный газ
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ

РЕЗАК ПРОПАНОВЫЙ (рычажный)

- Резак пропановый КЕДР РЗП-04 рычажный

АРТИКУЛ

- арт. 1390020

ОСОБЕННОСТИ

Трехтрубный рычажный резак КЕДР РЗП-04 - предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

- рабочий газ: пропан / ацетилен (возможна смена сопла)
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС

РЕЗАК ПРОПАНОВЫЙ

- Резак пропановый КЕДР РЗП-05

АРТИКУЛ

- арт. 1390036

ОСОБЕННОСТИ

Трехтрубный рычажный резак КЕДР РЗП-05 предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

- плавный ход вентилей подачи газов и продувного кислорода
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02 / РЗП-02 №1П / 2П	8012385	8012386	
Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02 / РЗП-02 №3П / 4П	8012387	8012388	
Мундштук наружный для резака КЕДР Р1П-02 / РЗП-02 №1П / 2П	8012384	8012392	
Набор для прочистки сопел сварочных горелок и резаков (L-75 мм)	8001519		
Перчатки спилковые КЕДР Драйвер	8009364		
Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М (12 шт. в упаковке)	1280005		
Редуктор кислородный КЕДР БКО-50-4М (12 шт. в упаковке)	1300006		
Редуктор пропановый КЕДР БПО-5-4М (12 шт. в упаковке)	1310005		
Мундштук в сборе КЕДР №0А ("1/32" 3-10 мм) для РЗП-04/РЗП-05	8007123		
Мундштук в сборе КЕДР №0П ("1/32" 3-10 мм) для РЗП-04/РЗП-05	1220095		
Мундштук в сборе КЕДР №1А ("3/64"10-25мм) для РЗП-04/РЗП-05	8007124		
Мундштук в сборе КЕДР №1П ("3/64" 10-25 мм) для РЗП-04/РЗП-05	1220098		
Мундштук в сборе КЕДР №2А ("1/16" 25-40 мм) для РЗП-04/РЗП-05	8007125		
Мундштук в сборе КЕДР №2П ("1/16" 25-40 мм) для РЗП-04/РЗП-05	1220099		
Мундштук в сборе КЕДР №3А ("5/64" 40-60 мм) для РЗП-04/РЗП-05	8007126		
Мундштук в сборе КЕДР №3П ("5/64" 40-60 мм) для РЗП-04/РЗП-05	1220100		
Мундштук в сборе КЕДР №4А ("3/32" 60-100 мм) для РЗП-04/РЗП-05	8007127		
Мундштук в сборе КЕДР №4П ("3/32" 60-100 мм) для РЗП-04/РЗП-05	1220102		
Мундштук в сборе КЕДР №6А ("1/8" 200-300 мм) для РЗП-04/РЗП-05	8007128		
Мундштук в сборе КЕДР №6П ("1/8" 200-300 мм) для РЗП-04/РЗП-05	1220104		

МАНОМЕТРЫ/РЕГУЛЯТОРЫ/РЕДУКТОРЫ

МАНОМЕТРЫ И ЭКОНОМАЙЗЕРЫ

АРТИКУЛ

ТМ2 Кислород 0-2,5 МПа	1240003
ТМ2 Кислород 0-25 МПа	1240004
ТМ2 Пропан 0-0,6 МПа	1240005
Экономайзер КЕДР ЭУ-1	8022580

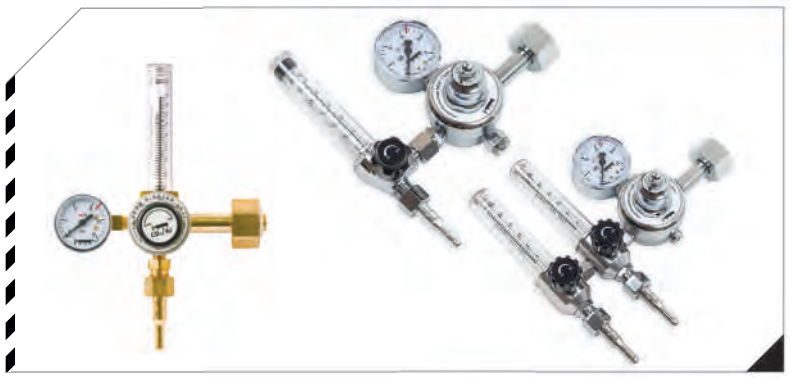
ОСОБЕННОСТИ

Манометры КЕДР предназначены для измерения давления рабочего газа в составе газорегулирующего оборудования. Отличаются высокой точностью показаний, качественным исполнением деталей, компактным и прочным корпусом.

Экономайзеры КЕДР предназначены для экономии защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

- металлический корпус

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА



АРТИКУЛ

У-30/АР-40/1	8005037
У-30/АР-40/2	8005035
У-30/АР-40/1 мини	8022581
У-30/АР-40/1 PRIME	8020812
У-30/АР-40/2 PRIME	8020813

ОСОБЕННОСТИ

Регуляторы расхода КЕДР У-30/АР-40/1, У-30/АР-40/2 и У-30/АР-40/1 мини (имеет в конструкции встроенный экономайзер) - предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА С ПОДОГРЕВ.

АРТИКУЛ

У-30/АР-40/3-220В PRO	8005963
У-30/АР-40/3-36В PRO	8005036
У-30/АР-40/3-36В PRIME	8020814

ОСОБЕННОСТИ

Регуляторы расхода КЕДР У-30/АР-40/3 с ротаметром и подогревателем на 220 В и 36 В предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохр. клапана 0.6 МПа

РЕГУЛЯТОРЫ АРГОНОВЫЕ

АРТИКУЛ

АР-40	8024343
АР-40-2М	8007855

ОСОБЕННОСТИ

Регулятор расхода КЕДР АР-40-2М предназначен для понижения давления аргона и поддержания постоянного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG сварки. Комплектуется одним манометром, показывающим давление газа на входе в рабочую камеру и указателем расхода газа.

- наибольшая пропускная способность 40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохр. клапана 0.6 МПа

МАНОМЕТРЫ/РЕГУЛЯТОРЫ/РЕДУКТОРЫ

РЕДУКТОР АЦЕТИЛЕНОВЫЙ

АРТИКУЛ

- БАО-5 — 8024344
- БАО-5-4М — 1280005

ОСОБЕННОСТИ

Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

- наибольшая пропускная способность - 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе - 2.5 Мпа
- наибольшее рабочее давление газа - 0.15 МПа
- прочный компактный корпус

РЕДУКТОРЫ КИСЛОРОДНЫЕ

АРТИКУЛ

- БКО-50-4М — 1300006
- БКО-50 — 8005700

ОСОБЕННОСТИ

Редукторы кислородные БКО-50-4М и БКО-50 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

- наибольшее пропускная способность - 40 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе - 15 МПа
- наибольшее рабочее давление газа - 1.25 МПа
- прочный компактный корпус

РЕДУКТОРЫ ПРОПАНОВЫЕ

АРТИКУЛ

- БПО-5-4М — 1310005
- БПО-5 — 8005701

ОСОБЕННОСТИ

Редукторы пропановые БПО-5-4М и БПО-5 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

- наибольшее пропускная способность - 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе - 2.5 МПа
- наибольшее рабочее давление газа - 1.25 МПа
- прочный компактный корпус

РЕДУК. УГЛЕКИС. И ПОДОГРЕВАТЕЛИ

АРТИКУЛ

- УР-6-6М — 1270018
- УР-6 — 8012037
- ПГ-36 — 8022582
- ПГ-220 — 8022583

ОСОБЕННОСТИ

Редукторы углекислотные УР-6-6М и УР-6 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

Подогреватели газа КЕДР ПГ-36 и ПГ-220 устанавливаются на баллон с газом и используются совместно с любым регулятором/редуктором.

- прочный компактный корпус

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ГАЗОСВАРКИ

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

- Клапан обратный КЕДР КО-3Г (пропан, ацетилен)
- Клапан обратный КЕДР КО-3К (кислород)

АРТИКУЛ

- арт. 8007051
- арт. 8007050

ОСОБЕННОСТИ

Клапаны обратные КЕДР предназначены для защиты резиновых рукавов, газовых редукторов и газовых баллонов от проникновения в них обратных ударов пламени и предотвращения обратного тока газа.

- рабочий газ: пропан / кислород
- место присоединения: вход резака /горелки

ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

- Затвор предохранительный КЕДР ЗП-1Г (пропан, ацетилен)
- Затвор предохранительный КЕДР ЗП-1К (кислород)
- Затвор предохранительный КЕДР ЗП-3Г (пропан, ацетилен)
- Затвор предохранительный КЕДР ЗП-3К (кислород)

АРТИКУЛ

- арт. 8007053
- арт. 8007052
- арт. 8007048
- арт. 8007049

ОСОБЕННОСТИ

Затворы предохранительные КЕДР являются устройствами, предназначенными для защиты оборудования от попадания взрывной волны при обратных ударах пламени из сварочной горелки или резака.

- рабочий газ: пропан / кислород
- место присоединения 1Г и 1К: выход редуктора
- место присоединения 3Г и 3К: вход резака /горелки

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

- Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5 (2 фильтр. элемента)
- Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5.1 (3 фильтр. элемента)

АРТИКУЛ

- арт. 8020925
- арт. 8020843

ОСОБЕННОСТИ

Блок подготовки воздуха КЕДР используется совместно с компрессорным оборудованием и подключаемыми к нему установками плазменной резки и станками ЧПУ.

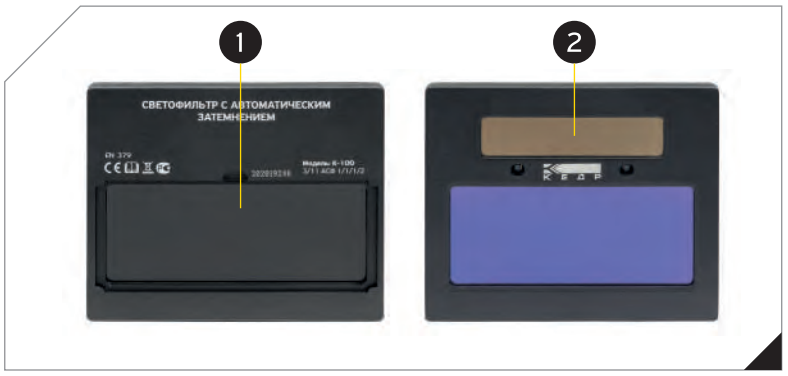
Блок подготовки воздуха объединяет в себе воздушный фильтр-осушитель и редуктор с манометром, которые выполняют функцию очистки сжатого воздуха от механических частиц, воды и минерального масла.
Это продлевает срок службы расходных частей плазмотрона и ЧПУ станков, а редуктор с манометром контролирует давление в системе.

K-100 PRIME
маска

АРТИКУЛ 8005008 (черная)

ОСОБЕННОСТИ

- **Оптимальная защита** - маска оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на излучение сварочной дуги и затемняют смотровое окно за 0.0001 сек.
- **Эргономика** - простая эргономичная конструкция маски и удобный наголовник с телескопическим механизмом регулировки позволяют сварщику комфортно работать в течение рабочей смены. Маска обладает малой массой и спроектирована таким образом, чтобы максимально разгрузить шейные отделы позвоночника в момент эксплуатации.
- **Надежность** - корпус маски сделан из прочного термоустойчивого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать ее для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	91x39
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.0001
Диапазон степени затемнения	DIN3/11 (фикс. степ. зат.)
Время задержки просветления, сек.	0.1 сек. (фиксированное)
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	-

СВЕТОФИЛЬТР

1. Светофильтр
2. Фотоэлемент

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)	арт. 8005183
2. Светофильтр к маске K-100 PRIME (улучшен.)	арт. 8015000
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (102x43)	арт. 8005139
4. Наголовник в сборе КЕДР	арт. 8005539
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	арт. 8015004
6. Рюкзак для маски КЕДР	арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

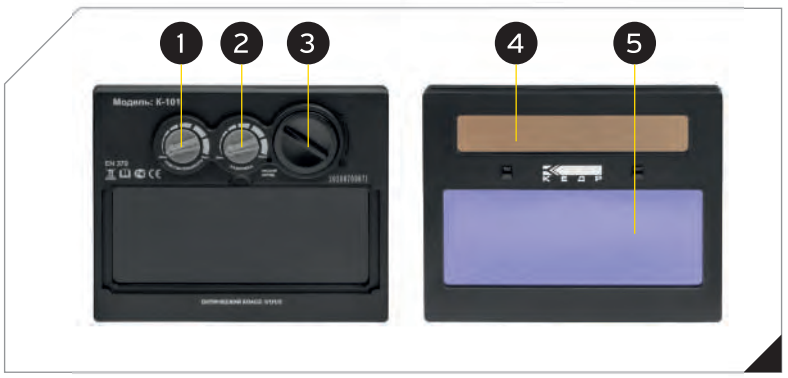
https://kedrwelding/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maski_svarshchika_kedr_s_razdor_vide_k-100_prime_chernaya/

K-101 PRIME
маска

АРТИКУЛ 8020036 (черная)

ОСОБЕННОСТИ

- **Эргономичный и современный дизайн**: малый вес в сборе, удобный наголовник с механизмом регулировки вкупе с простой, но продуманной конфигурацией шлема маски позволяют сварщику комфортно работать в течение всей рабочей смены.
- **Надежная защита** - маски данной серии имеют автоматический светофильтр усовершенствованного типа, который позволяет осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать сварочный щиток в перерывах между операциями. Два встроенных сенсора среагируют на излучение от сварочной дуги и затемнят область смотрового окна менее чем за 0.0001 сек.
- **Температура эксплуатации** - данные маски обладают оптимальной для серии температурой использования, а именно: от -10 до +60 С, что обуславливает их широкую географию применения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	95x39
Размер картриджа, мм	270x235x268
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внеш. регул.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Сменная батарея
4. Фотоэлемент
5. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)
2. Светофильтр к маске K-101 PRIME PROMO
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (102x43)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)
6. Рюкзак для маски КЕДР

АРТИКУЛ

арт. 8005183
арт. 8014394
арт. 8005139
арт. 8005539
арт. 8015004
арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

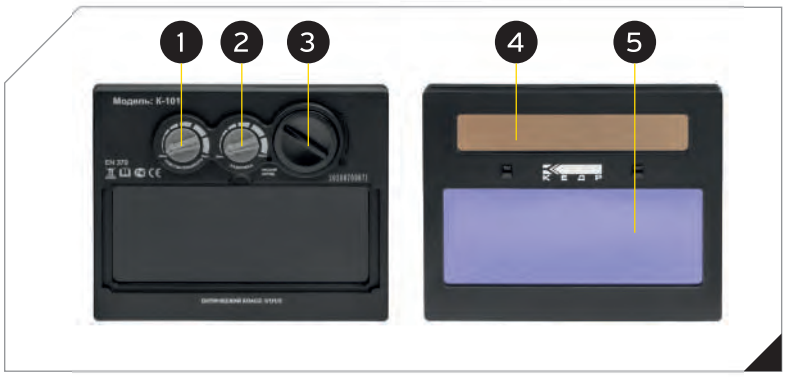
https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maska_svarshchika_kedr_s_c_razobr_vkdr_k_101_prime_promo_chernaya/

K-101 PRIME PROMO
маска

АРТИКУЛ 8013808 (черная)

ОСОБЕННОСТИ

- **Эргономичный и современный дизайн**: малый вес в сборе, удобный наголовник с механизмом регулировки вкупе с простой, но продуманной конфигурацией шлема маски позволяют сварщику комфортно работать в течение всей рабочей смены.
- **Надежная защита** - маски данной серии имеют автоматический светофильтр усовершенствованного типа, который позволяет осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать сварочный щиток в перерывах между операциями. Два встроенных сенсора среагируют на излучение от сварочной дуги и затемнят область смотрового окна менее чем за 0.0001 сек.
- **Температура эксплуатации** - данные маски обладают оптимальной для серии температурой использования, а именно: от -10 до +60 С, что обуславливает их широкую географию применения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	96x39
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.0001
Диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внеш. регул.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Сменная батарея
4. Фотоэлемент
5. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)
2. Светофильтр к маске K-101 PRIME PROMO
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (102x43)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)
6. Рюкзак для маски КЕДР

АРТИКУЛ

арт. 8005183
арт. 8014394
арт. 8005139
арт. 8005539
арт. 8015004
арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

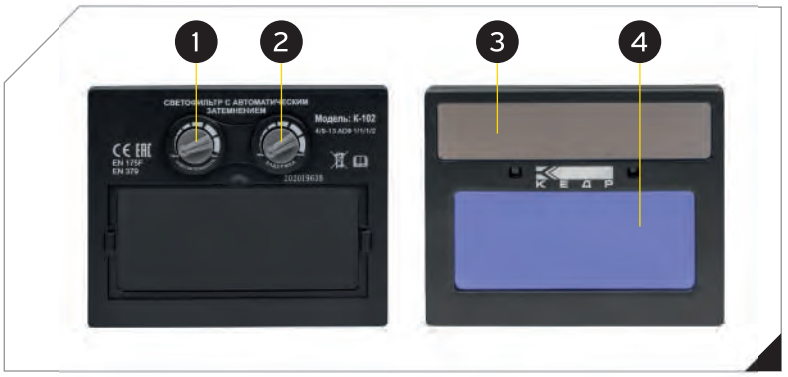
https://kedrweldinv/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maski_svarshchika_kedr_s_razdor_vide_k_101_prime_promo_chernaya/

K-102 PRIME
маска

АРТИКУЛ
- 8004483 (красная)
- 8004484 (синяя)
- 8004485 (черная)

ОСОБЕННОСТИ

- **Оптимальная защита** - маска оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на излучение сварочной дуги и затемняют смотровое за 0.00003 сек.
- **Эргономика** - простая эргономичная конструкция маски и удобный наголовник с телескопическим механизмом регулировки позволяют сварщику комфортно работать в течение рабочей смены. Маска обладает малой массой и спроектирована таким образом, чтобы максимально разгрузить шейные отделы позвоночника в момент эксплуатации.
- **Надежность** - корпус маски сделан из прочного термоустойчивого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать ее для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	89x39
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внешн. рег.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	-

СВЕТОФИЛЬТР

1. Ступенчатая регулировка чувствительности
2. Ступенчатая регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)	арт. 8005183
2. Светофильтр к маске K-102 PRIME	арт. 7290056
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (94x43)	арт. 8002591
4. Наголовник в сборе КЕДР	арт. 8005539
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	арт. 8015004
6. Рюкзак для маски КЕДР	арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maska_svarshchika_kedr_s_u_razobr_vidom_k_102_prime_chernaya/

K-202 PRIME
маска

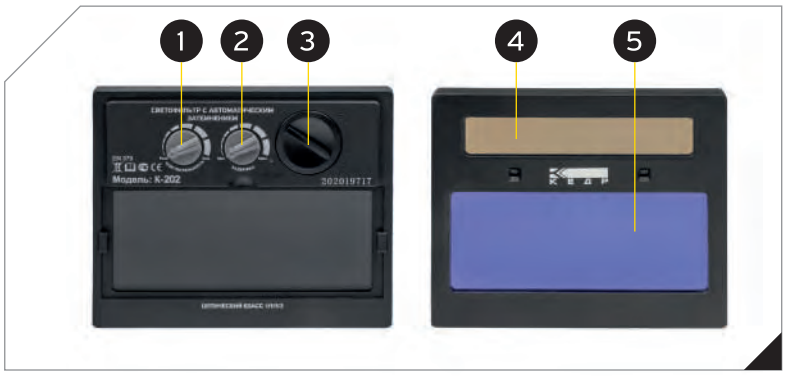
АРТИКУЛ

- 8004488 (красная)
- 8004487 (синяя)
- 8004486 (черная)
- 8023529 Natural Color (черная)*

ОСОБЕННОСТИ

- **Удобство и защищенность** - маска с автоматическим светофильтром является новой высокотехнологичной продукцией, которая использует технологию спектральной фильтрации. Светофильтр поддерживает работу в диапазонах затемнения от 9DIN до 13DIN, что является достаточным для работы как ручной дуговой, так и аргонодуговой и полуавтоматической сваркой.
- **Эргономика** - удобный наголовник, оптимальное поле обзора и эргономичная форма маски создают исключительные условия для комфортной работы. За счет своей малой массы она позволяет длительное время работать, не нагружая шейные отделы позвоночника.
- **Долговечность** - дополнительное питание от литиевой батареи гарантирует продолжительную эксплуатацию маски без сервисного обслуживания.
- **Дополнительные возможности** - в модели предусмотрена возможность установки увеличительных линз.

* **Технология Natural Color** - это уникальная разработка, которая обеспечивает улучшенную цветопередачу сварочного процесса. Светофильтр Natural Color передает значительно больше цветов, чем светофильтры старого поколения - это позволяет сварщику видеть не только сварочную ванну, но и околошовную зону, а также свариваемую деталь в целом. За счет естественной цветопередачи улучшается видимость в режиме шлифовки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	96x39
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внеш. регул.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Сменная батарея
4. Фотоэлемент
5. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)
2. Светофильтр к маске K-202 PRIME (улучшен.)
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (102x43)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Увеличительная линза 2.0x к маске КЕДР
6. Рюкзак для маски КЕДР

АРТИКУЛ

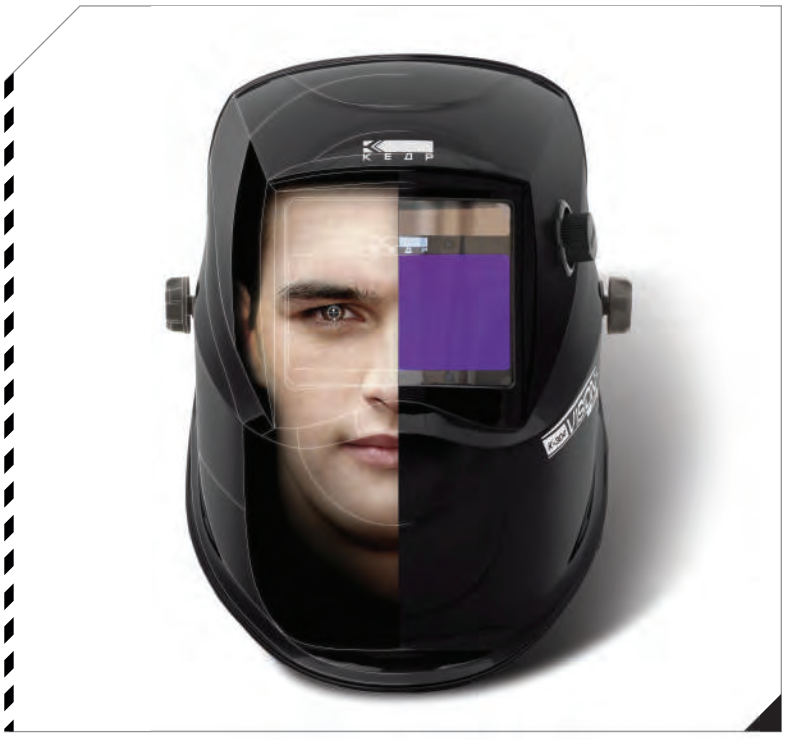
- арт. 8005183
- арт. 8014394
- арт. 8005139
- арт. 8005539
- арт. 8006306
- арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrwelding/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maski_svarshchika_kedr_s_razdor_vide_k_202_prime_chernaya/

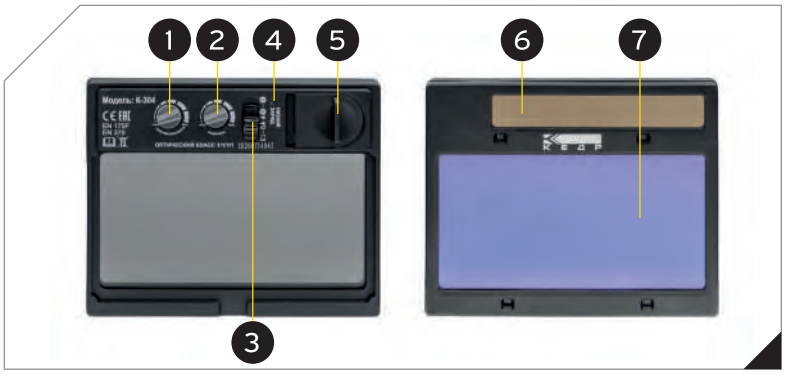
K-304 PRO
маска

АРТИКУЛ
- 8009794 (желтая)
- 8004490 (синяя)
- 8004489 (черная)



ОСОБЕННОСТИ

- **Надежная защита** - маски КЕДР K-304 PRO оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами и характеризуется отличной цветопередачей.
- **Оптимальный контроль за сварочным процессом** - маски имеют увеличенное поле обзора (100x53 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста во время сварки. В маске предусмотрен специальный режим шлифовки, позволяющий осуществлять слесарные работы не теряя защиту.
- **Долговечность** - все маски КЕДР сделаны из гибкого ударопрочного пластика и оснащены надежными телескопическими механизмами регулировки наголовника.
- **Эргономика и удобство** - сварочные маски имеют удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределять нагрузку для максимального снижения усталости сварщика при длительной работе.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	100x53
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13 (вн. рег.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Выбор диапазона затемнения
4. Индикатор заряда аккумулятора
5. Сменная батарея
6. Фотоэлемент
7. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x106)
2. Светофильтр к маске K-304 PRO
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105x58)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)
6. Рюкзак для маски КЕДР

АРТИКУЛ

- арт. 8005183
- арт. 8004011
- арт. 8000682
- арт. 8005539
- арт. 8015004
- арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

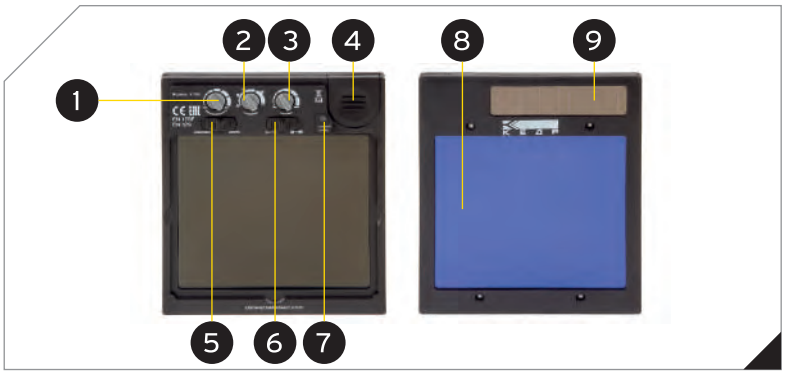
https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maska_svarshchika_kedr_s_uglom_obzora_100x53_pro_chyornaya/

K-704 PRO
маска

АРТИКУЛ 8004492 (черная)

ОСОБЕННОСТИ

- **Надежная защита** - маска КЕДР K-704 PRO оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- **Максимальный контроль за сварочным процессом** - маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста как во время сварки, так и во время проведения сопутствующих работ.
- **Долговечность** - маска сделана из гибкого ударопрочного пластика и оснащена надежными телескопическими механизмами регулировки наголовника, гарантирующими длительную эксплуатацию.
- **Эргономика и удобство** - маска КЕДР K-704 PRO имеет удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	98x87 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка степени затемнения
3. Плавная регулировка времени задержки
4. Сменная батарея
5. Выбор рабочего режима: сварка/шлифовка
6. Выбор диапазона затемнения
7. Индикатор заряда аккумулятора
8. Светофильтр
9. Фотоэлемент

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
1. Стекло поликарбонатное внешнее (136x118)	арт. 7290061
2. Светофильтр к маске КЕДР K-704/704T PRO	арт. 8005537
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105x91)	арт. 8000683
4. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	арт. 8015004
5. Рюкзак для маски КЕДР	арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

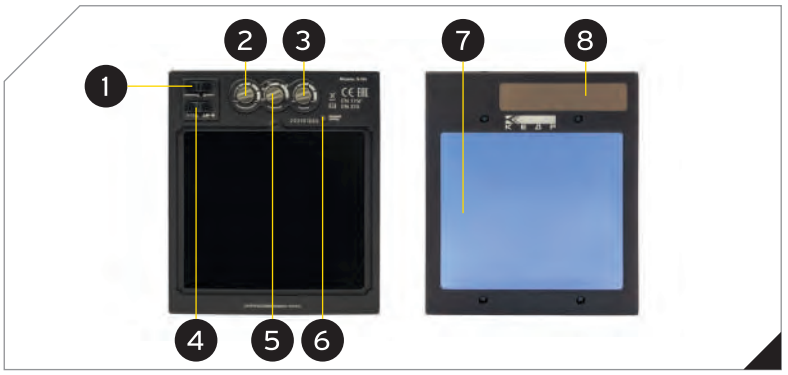
https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maska_svarshchika_kedr_k_704_pro_chernaya/

K-704T PRO
маска

АРТИКУЛ 8004493 (черная)

ОСОБЕННОСТИ

- **Лучшая защита органов зрения и дыхания** - маска сварщика КЕДР K-704T PRO предназначена для защиты глаз и органов дыхания от пыли, сварочных дымов и аэрозолей. В маске предусмотрен автономный турбоблок, предназначенный для очистки воздуха и его подачи в подмасочное пространство. Устройство позволяет с легкостью менять загрязненные фильтры и оснащается долговечным аккумулятором.
- **Максимальный контроль за сварочным процессом:** маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), повышающее степень комфорта и качество работы специалиста. Во время перехода от сварки к слесарным операциям сварщику достаточно включить светофильтр в режим шлифовки и продолжить работу.
- **Долговечность** - маска сделана из гибкого ударопрочного пластика, оснащена надежными, телескопическими механизмами регулировки наголовника.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	98x87 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Выбор рабочего режима
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка времени задержки
4. Выбор диапазона затемнения
5. Плавная регулировка степени затемнения
6. Индикатор заряда аккумулятора
7. Светофильтр
8. Фотоэлемент

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (136x118)
2. Светофильтр к маске КЕДР K-704/704T PRO
3. Защитный экран от искр для турбоблока
4. Фильтр основной для турбоблока
5. Фильтр вспомогательный для турбоблока
6. Наголовник в сборе к маске K-704T PRO

АРТИКУЛ

арт. 7290061
арт. 8005537
арт. 8005028
арт. 8004296
арт. 8005027
арт. 8018936

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

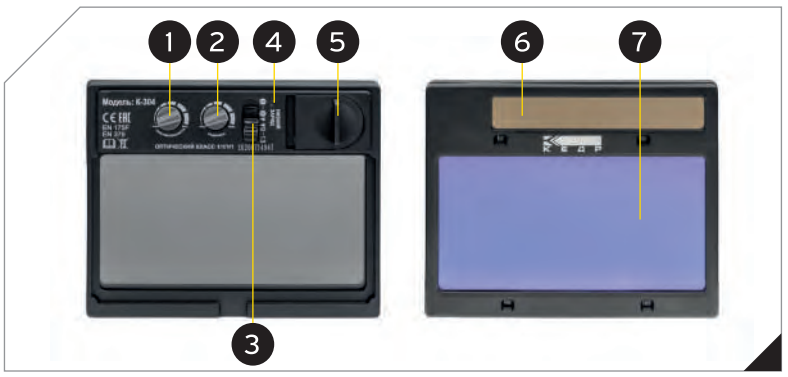
https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_shchitki/maski_svarshchika/maska_svarshchika_kedr_kobrannaya_s_t704t_grm_s_turboblokom_chernaya/

K-304 Natural Color EXPERT маска

АРТИКУЛ 8023530 (черная)

ОСОБЕННОСТИ

- **Надежная защита** - маски КЕДР К-304 PRO оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами и характеризуется отличной цветопередачей.
- **Оптимальный контроль за сварочным процессом** - маски имеют увеличенное поле обзора (100х53 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста во время сварки. В маске предусмотрен специальный режим шлифовки.
- **Долговечность** - все маски КЕДР сделаны из гибкого ударопрочного пластика и оснащены надежными телескопическими механизмами регулировки наголовника.
- **Эргономика и удобство** - сварочные маски имеют удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределять нагрузку для максимального снижения усталости сварщика при длительной работе.
- **Технология Natural Color** - это уникальная разработка, которая обеспечивает улучшенную цветопередачу сварочного процесса. Светофильтр Natural Color передает значительно больше цветов, чем светофильтры старого поколения - это позволяет сварщику видеть не только сварочную ванну, но и околошовную зону, а также свариваемую деталь в целом. За счет естественной цветопередачи улучшается видимость в режиме шлифовки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	100x53
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13 (вн. рег.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Выбор диапазона затемнения
4. Индикатор заряда аккумулятора
5. Сменная батарея
6. Фотоэлемент
7. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115х106)
2. Светофильтр к маске К-304 NC EXPERT
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105х58)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)
6. Рюкзак для маски КЕДР

АРТИКУЛ

- арт. 8005183
- арт. 8023730
- арт. 8000682
- арт. 8005539
- арт. 8015004
- арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

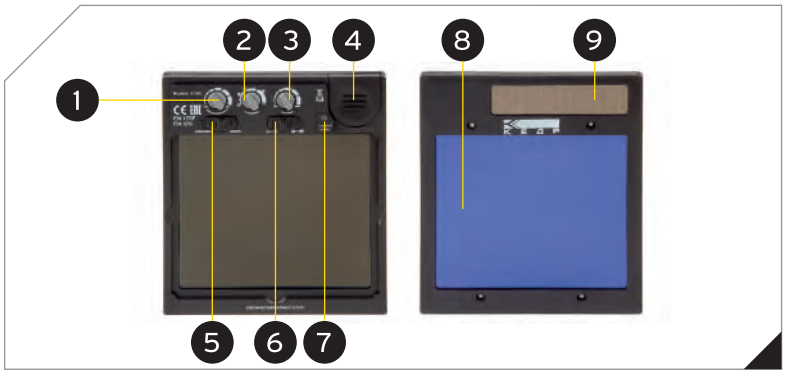
https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maski_svarshchika_kedr_s_zazorom_vide_k_304_pro_chyelnaya/

K-704 Natural Color EXPERT маска

АРТИКУЛ 8024146 (черная)

ОСОБЕННОСТИ

- **Надежная защита** - маска КЕДР К-704 PRO оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- **Максимальный контроль за сварочным процессом** - маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста во время сварки.
- **Долговечность** - маска сделана из гибкого ударопрочного пластика и оснащена надежными телескопическими механизмами регулировки наголовника, гарантирующими длительную эксплуатацию.
- **Эргономика и удобство** - маска КЕДР К-704 PRO имеет удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика.
- **Технология Natural Color** - это уникальная разработка, которая обеспечивает улучшенную цветопередачу сварочного процесса. Светофильтр Natural Color передает значительно больше цветов, чем светофильтры старого поколения - это позволяет сварщику видеть не только сварочную ванну, но и околошовную зону, а также свариваемую деталь в целом. За счет естественной цветопередачи улучшается видимость в режиме шлифовки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	98x87 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка степени затемнения
3. Плавная регулировка времени задержки
4. Сменная батарея
5. Выбор рабочего режима: сварка/шлифовка
6. Выбор диапазона затемнения
7. Индикатор заряда аккумулятора
8. Светофильтр
9. Фотоэлемент

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (136x118)
2. Светофильтр к маске КЕДР К-704 NC EXPERT
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105x91)
4. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)
5. Рюкзак для маски КЕДР

АРТИКУЛ

- арт. 7290061
- арт. 8024145
- арт. 8000683
- арт. 8015004
- арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

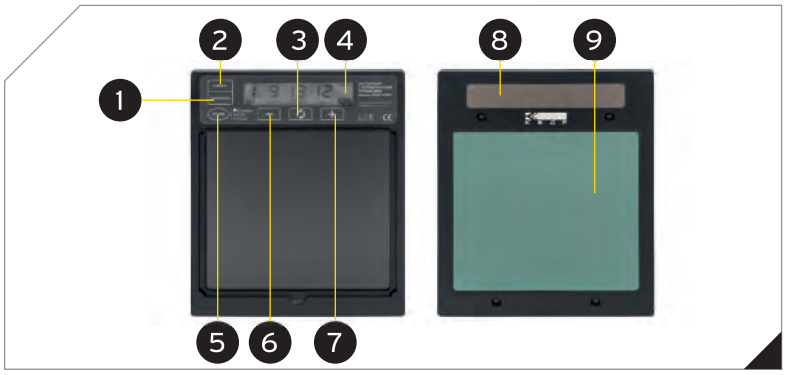
https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maski_svarshchika_kedr_s_v_obzor_v_kedr_k_704_pro_chernaya/

K-804 EXPERT
маска

АРТИКУЛ 8018677

ОСОБЕННОСТИ

- **Надежная защита** - маска КЕДР K-804 EXPERT оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- **Максимальный контроль за сварочным процессом** - маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста как во время сварки, так и во время проведения сопутствующих работ.
- **Цифровые настройки** - маска КЕДР K-804 EXPERT имеет светофильтр с цифровым блоком настроек и наглядным дисплеем. Это позволяет максимально точно и удобно установить параметры работы светофильтра.
- **Режим памяти** - все выставленные настройки светофильтра можно сохранять в ячейки памяти (9 ячеек) для быстрого переключения между режимами работы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	98x87 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.1-2.0
Режим (шлифовки)	+
Ячейки памяти	9
Многоступенчатый индикатор заряда батареи	+
Сменная литиевая батарея, шт.	2

СВЕТОФИЛЬТР

1. Кнопка сохранения в память
2. Кнопка выбора ячейки памяти
3. Переключение между параметрами
4. Цифровой дисплей
5. Выбор режима работы
6. Уменьшение значения параметра
7. Увеличение значения параметра
8. Фотоэлемент
9. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
1. Стекло поликарбонатное внешнее (136x118)	арт. 7290061
2. Светофильтр к маске КЕДР K-804 EXPERT	арт. 8018784
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105x91)	арт. 8000683
4. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	арт. 8015004
5. Рюкзак для маски КЕДР	арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

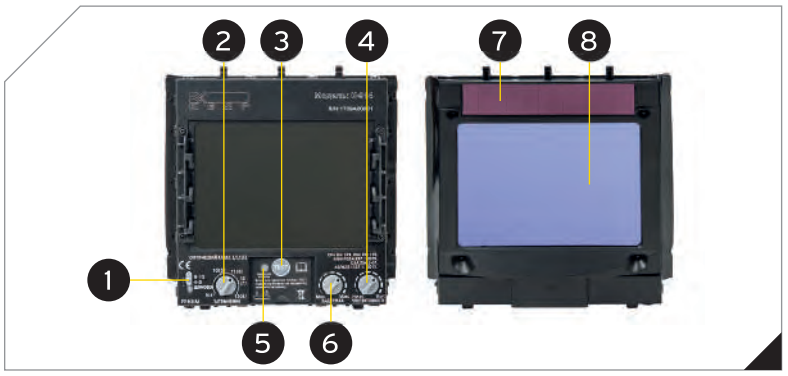
https://kedrweldinv/products/sredstva_rashchity/maski_svarshchika/maski_svarshchika_kedr_s_razobr_vide_ili_804_expert_chernaya/

K-904/K-914 EXPERT
маска

АРТИКУЛ
- 8006519 (K-904 карбон)
- 8006520 (K-914 пламя)

ОСОБЕННОСТИ

- **Высокая степень защиты** - маски оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- **Долговечность** - маски сделаны из гибкого ударопрочного и термостойкого пластика, оснащены надежными и простыми регулировочными механизмами, гарантирующими длительную эксплуатацию.
- **Эргономика и удобство** - маски имеют удобный эргономичный наголовник с тремя контактными зонами, равномерно распределяющими нагрузку.
- **Дополнительная безопасность** - встроенная кнопка тестирования позволяет предотвратить возможность использования маски с вышедшей из строя батареей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	100x73 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.2-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Индикатор низкого заряда батареи	+

СВЕТОФИЛЬТР

1. Выбор диапазона затемнения / режим шлифовки
2. Плавная регулировка степени затемнения
3. Кнопка тестирования работоспособн. светофильтра
4. Плавная регулировка чувствительности
5. Индикатор заряда батареи
6. Плавная регулировка степени задержки просветления
7. Фотоэлемент
8. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Стекло поликарбонатное внешнее (136x114)
2. Светофильтр к маске КЕДР K-904/K-914
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (108x77)
4. Наголовник в сборе КЕДР к K-904/K-914
5. Рюкзак для маски КЕДР

АРТИКУЛ

арт. 8007687
арт. 8012622
арт. 8007688
арт. 8009375
арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_shchitki/maski_shchitki_kedr_k_914_expert_plamya/

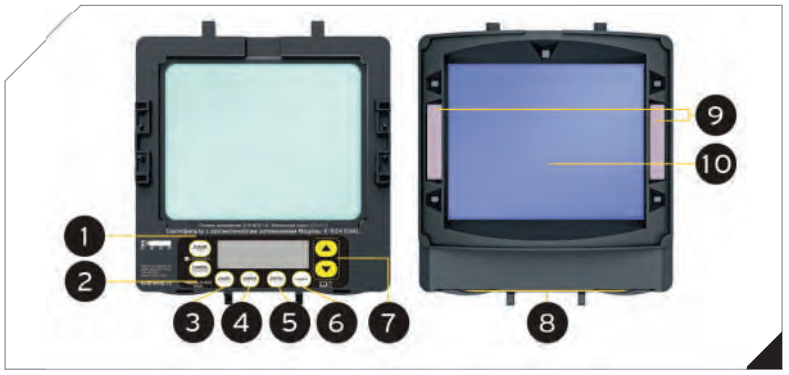
K-924 EXPERT dual
маска

АРТИКУЛ

- 8025570
- 8025571 (с турбоблоком)

ОСОБЕННОСТИ

- **Надежная защита** - маска КЕДР K-924 DUAL оснащена светофильтром 1/1/1/1 с пятью независимыми датчиками, которые обеспечивают бесперебойное срабатывание при резке и сварке. Время срабатывания 0,07 мс.
- **Максимальный контроль за рабочим процессом** - сварочная маска КЕДР K-924 DUAL оснащена откидным забралом, что позволяет сварщику работать в условиях слабоосвещенного окружающего пространства.
- **Автоматическая подстройка** - светофильтр обладает функциями «автопилот», которые в автоматическом режиме подстраиваются под яркость сварочной дуги.
- **Универсальное исполнение** - маска K-924 EXPERT dual может работать как с системой очистки воздуха, так и без. Конструкция маски с откидным светофильтром и с возможностью подключения системы очистки воздуха делает эту маску подходящей для любых условий сварки, от самых жестких до самых деликатных.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь обзора, мм	108x82
Размер картриджа, мм	149.4x140.2x30.7
Независимые дуговые сенсоры, шт.	5
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00007
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.04-2.0
Режим (шлифовки)	+
Ячейки памяти	+
Многоступенчатый индикатор заряда батареи	+
Сменная литиевая батарея, шт.	2

СВЕТОФИЛЬТР

1. Выбор режима эксплуатации
2. Кнопка выбора ячейки памяти
3. Настройка чувствительности
4. Настройка уровня затемнения
5. Настройка времени задержки просветления
6. Настройка градиента просветления
7. Регулировка функций
8. Две сменных батареи
9. Фотоэлемент
10. Светофильтр

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Внешнее защитное стекло КЕДР K-924 DUAL
2. Внутр. защитное стекло КЕДР K-924 DUAL
3. Бол. полнолицевое стекло КЕДР K-924 DUAL
4. Бок. затемненное стекло КЕДР K-924 DUAL
5. Рюкзак для маски КЕДР

АРТИКУЛ

- арт. 8025681
- арт. 8025682
- арт. 8025683
- арт. 8025684
- арт. 8004887

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/sredstva_zashchity/maski_svarshchika/maski_svarshchika_kedr_v_razobr_vide_s_804d_expert_chernaya/

ПЕРЧАТКИ И КРАГИ

КРАГИ И ПЕРЧАТКИ КЕДР

Представленные в каталоге краги изготовлены из качественного и надёжного материала, который обеспечивает максимальную чувствительность рук. Наша продукция защитит кожу рук от брызг расплавленного металла, которые вызывают сильные повреждения. Сварочные перчатки от КЕДР имеют эргономичный и не сковывающий движения крой. При этом они устойчивы к абразивному воздействию, что позволяет говорить об их долговечности.

КРАГИ КС-10 ОПТИМУМ

- арт. 8007388 (L)

- базовая модель с отличным сочетанием цены и качества
- мягкая подкладка
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: MMA-сварка

КРАГИ КС-12 КЕВЛАР

- арт. 8005378 (L)
- арт. 8024271 (XL)

- продвинутая модель с усилением в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка ладони
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: MMA и MIG/MAG-сварка

КРАГИ КС-15 ЛЮКС

- арт. 8005388 (L)

- мягкие и износостойкие краги
- повышенный уровень комфорта
- мягкое запястье для снижения трения
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- усиление в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка

КРАГИ КС-16 КОМФОРТ

- арт. 8017669 (S)
- арт. 8017670 (M)
- арт. 8017671 (L)

- эргономичный крой, удобная и надежная посадка по руке
- повышенный уровень комфорта
- мягкая подкладка
- прочная и негорючая кевларовая нить
- усиленные накладки на стороне ладони и в области большого и указательного пальцев для лучшей защиты

КРАГИ КС-17 ПРОФИ

- арт. 8007389 (S)
- арт. 8007531 (M)
- арт. 8007532 (L)

- не сковывающий движения крой
- тонкий сафьян для максимальной чувствительности рук
- отсутствие подкладки
- прочная кевларовая нить
- лучшее решение для аргонодуговой сварки

ПЕРЧАТКИ И КРАГИ

КРАГИ КС-18 УНИВЕРСАЛ

- арт. 8007390 (S)
- арт. 8007529 (M)
- арт. 8007530 (L)

- премиальное качество и эргономичный крой
- утонченная кожа для лучшей чувствительности
- прочная кевларовая нить
- вспененная мягкая подкладка на ладони с прошивкой для максимальной износостойкости и защиты рук

КРАГИ КС-20 ПРЕМИУМ

- арт. 8007387 (M)
- арт. 8007533 (L)

- эргономичный крой, учитывающий анатомию хвата
- мягкая кожа 0.8 мм
- мягкие внутренние вставки
- прочная кевларовая нить
- накладки на пальцы для дополнительной защиты
- прошитая накладка на ладони для большего комфорта

ПЕРЧАТКИ ДРАЙВЕР

- арт. 8009364 (L)

- универсальные перчатки для монтажных и слесарных работ
- высокая стойкость разрыву, проколу и абразивному воздействию
- надёжная фиксация на руке за счёт эластичного манжета
- эргономичный крой, не сковывающий движения
- современный дизайн

ПЕРЧАТКИ КС-14 PRIME

- арт. 8024091 (S)
- арт. 8024092 (M)
- арт. 8024093 (L)
- арт. 8024094 (XL)

- выполнены в комбинации из козьей кожи и хлопка с несгораемой пропиткой
- для дополнительной прочности все швы прошиты кевларовой нитью
- перчатки имеют бесшовный большой палец
- отлично фиксируются на запястье благодаря специальной резинке и фиксаторе на липучке

ПЕРЧАТКИ КС-19 PRO

- арт. 8013192 (S)
- арт. 8013193 (M)
- арт. 8013194 (L)
- арт. 8024088 (XL)

- выполнены в комбинации из козьей кожи и хлопка с несгораемой пропиткой
- для дополнительной прочности все швы прошиты кевларовой нитью
- перчатки имеют бесшовный большой палец
- отлично фиксируются на запястье благодаря специальной резинке и фиксаторе на липучке

ПЕРЧАТКИ КС-25 EXPERT

- арт. 8013195 (S)
- арт. 8013196 (M)
- арт. 8013197 (L)
- арт. 8024089 (XL)

- выполнены в комбинации из козьей кожи и хлопка с несгораемой пропиткой
- для дополнительной прочности все швы прошиты кевларовой нитью
- перчатки имеют специальную нашитую накладку для опоры на деталь
- отлично фиксируются благодаря специальной резинке и фиксатору на липучке, с внутренней части нашита дополнительная мягкая подкладка

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СТРОГАЧИ И УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Строгач для строжки угольным электродом КЕДР С- 600	арт. 8018159
Строгач для строжки угольным электродом КЕДР С- 1600	арт. 8018160
Угольный электрод КЕДР 6.5х305 мм (упак. 50 шт.)	арт. 8020084
Угольный электрод КЕДР 8.0х305 мм (упак. 40 шт.)	арт. 8020085
Угольный электрод КЕДР 10х305 мм (упак. 25 шт.)	арт. 8020143
Угольный электрод КЕДР 16х430 мм (упак. 25 шт.)	арт. 8023595

ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ TIG И УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРУТКА

Устройство подачи прутка КЕДР TIG Pen	арт. 8027799
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012835
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240017
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012836
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240018
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012837
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240019
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012838
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240020
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240021
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012839
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240027
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012840
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240028
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012841
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240030
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012842
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240029
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240031
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012843
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260024
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012844
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260041
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012845
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260025
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012846
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260026
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012847
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260027
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012848
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260028
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260029
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260030
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260031
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260032
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260045
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260033
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260034
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260035
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260036
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260037
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260038
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260039
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260040
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012849
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390035
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012850
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390031
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 10 кг)	арт. 8004278
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012851
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390030
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012852
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390032
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390036
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 1,6 мм (1000мм, пачка 5 шт.)	арт. 8022385
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 1,6 мм (1000мм, пачка 10 шт.)	арт. 8022390
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 1,6 мм (1000мм, пачка 15 шт.)	арт. 8022392
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2,0 мм (1000мм, пачка 5 шт.)	арт. 8022389
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2,0 мм (1000мм, пачка 10 шт.)	арт. 8022391
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2,0 мм (1000мм, пачка 15 шт.)	арт. 8022393
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 1,6 мм (1000 мм упаковка 5 шт.)	арт. 8027837

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 1,6 мм (1000 мм упаковка 10 шт.)	арт. 8027838
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 1,6 мм (1000 мм упаковка 15 шт.)	арт. 8027839
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 2,0 мм (1000 мм упаковка 5 шт.)	арт. 8027840
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 2,0 мм (1000 мм упаковка 10 шт.)	арт. 8027841
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 2,0 мм (1000 мм упаковка 15 шт.)	арт. 8027842
Прутки латунные КЕДР CuZn 40 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 шт.)	арт. 8021966
Прутки латунные КЕДР CuZn 40 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 10 шт.)	арт. 8021968
Прутки латунные КЕДР CuZn 40 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 15 шт.)	арт. 8022394

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ (MIG)

Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 1 кг)	арт. 7220114
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 5 кг)	арт. 7260002
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (кат. 5 кг)	арт. 7260004
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (кат. 5 кг)	арт. 7260007
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 0.8 мм (пластик кат. 2х5 кг)	арт. 7390034
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 0.8 мм (каркас кат. 15 кг)	арт. 8003909
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.0 мм (пластик кат. 2х5 кг)	арт. 8001142
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.0 мм (каркас кат. 15 кг)	арт. 8003696
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.2 мм (пластик кат. 2х5 кг)	арт. 8009199
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.2 мм (каркас кат. 18 кг)	арт. 8009202
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.6 мм (каркас кат. 18 кг)	арт. 8009642
Проволока порошковая КЕДР MIG E71T-GS д. 0.8 (кат. 1кг) Самозащитная	арт. 7250003
Проволока порошковая КЕДР MIG E71T-GS д. 0.8 (кат. 5кг) Самозащитная	арт. 7250004

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA)

Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм, пачка 4.5 кг	арт. 8011698
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 4.0 мм, пачка 6 кг	арт. 8011699
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 5.0 мм, пачка 6 кг	арт. 8011700
Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 3.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8011693
Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 4.0 мм, пачка 6.5 кг	арт. 8011694
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8011695
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 4.0 мм, пачка 6.5 кг	арт. 8011696
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 5.0 мм, пачка 6.5 кг	арт. 8011773
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 3.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8014414
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 4.0 мм, пачка 6,5 кг	арт. 8018489
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 4.0 мм, пачка 7 кг	арт. 8014415
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2.0 мм, пачка 2 кг	арт. 8005706
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2.5 мм, пачка 2 кг	арт. 8005705
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 3.2 мм, пачка 2 кг	арт. 8005704
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 4.0 мм, пачка 2 кг	арт. 8005707
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2.0 мм, пачка 2 кг	арт. 8005708
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2.5 мм, пачка 2 кг	арт. 8005709
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 3.2 мм, пачка 2 кг	арт. 8005710
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 4.0 мм, пачка 2 кг	арт. 8005711
Электроды КЕДР МР-3С Ø 3.0 мм, пачка 1 кг	арт. 8023989
Электроды КЕДР МР-3С Ø 3.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8006437
Электроды КЕДР МР-3С Ø 4.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8006438
Электроды для сварки чугуна КЕДР NiFe Ø 2.5мм, пачка 1кг	арт. 8025021
Электроды для сварки чугуна КЕДР NiFe Ø 2.5мм, пачка 2кг	арт. 8025022
Электроды для сварки чугуна КЕДР NiFe Ø 3.2мм, пачка 1кг	арт. 8025023
Электроды для сварки чугуна КЕДР NiFe Ø 3.2мм, пачка 2кг	арт. 8025024
Эл. для сварки разнородных сталей и чугуна КЕДР NiCrMo3 Ø 3.2мм, пачка 1кг	арт. 8026212

СВАРОЧНАЯ ХИМИЯ И ФЛЮСЫ

Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397
Спрей антипригарный керамический КЕДР АС-400К PROTON	арт. 8025626
Паста антипригарная КЕДР АП-200 PROTON ECO	арт. 8027007
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-20 PROTON (упак. 5 л)	арт. 8015400
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-20 PROTON (упак. 10 л)	арт. 8015442
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-40 PROTON (упак. 5 л)	арт. 8015444
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-40 PROTON (упак. 10 л)	арт. 8015401
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON (упак. 5 л)	арт. 8015445
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON (упак. 10 л)	арт. 8015402
Проявитель КЕДР КД-500	арт. 8028137
Очиститель КЕДР КД-500	арт. 8028138
Пенетрант КЕДР КД-500	арт. 8028139
Травильный гель (травильная паста) КЕДР PROTON ТГ-1000 (пласт. банка 1 кг)	арт. 8020989
Флюс сварочный КЕДР СФ-1 (25 кг)	арт. 8015435

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ

WP (зеленый)

WP Ø 1.6 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340044
WP Ø 2.0 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340042
WP Ø 2.4 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340043
WP Ø 3.0 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340040
WP Ø 3.2 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340041
WP Ø 4.0 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340039

Описание

WP (зеленый) - «чистый вольфрам»

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе. Электрод с содержанием вольфрама не менее 99 %.
Такие электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе.

WT-20 (красный)

WT-20 Ø 1.6 MM (КРАСНЫЙ)	7340022
WT-20 Ø 2.0 MM (КРАСНЫЙ)	7340023
WT-20 Ø 2.4 MM (КРАСНЫЙ)	7340024
WT-20 Ø 3.0 MM (КРАСНЫЙ)	7340038
WT-20 Ø 3.2 MM (КРАСНЫЙ)	7340025
WT-20 Ø 4.0 MM (КРАСНЫЙ)	7340026

Описание

WT-20 (красный) - содержит 2.0 % диоксида тория

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющих сталей, титана и их сплавов на постоянном (DC) токе.

WC-20 (серый)

WC-20 Ø 1.6 MM (СЕРЫЙ)	7340035
WC-20 Ø 2.0 MM (СЕРЫЙ)	7340020
WC-20 Ø 2.4 MM (СЕРЫЙ)	7340021
WC-20 Ø 3.0 MM (СЕРЫЙ)	7340036
WC-20 Ø 3.2 MM (СЕРЫЙ)	7340045
WC-20 Ø 4.0 MM (СЕРЫЙ)	7340037

Описание

WC-20 (серый) - содержит 2.0 % диоксида церия

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Добавление в состав электрода 2% диоксида церия улучшает эмиссию электрода, стабилизирует начальный поджиг дуги, увеличивая допустимые значения сварочного тока.

WY-20 (темно-синий)

WY-20 Ø 1.6 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340009
WY-20 Ø 2.0 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340010
WY-20 Ø 2.4 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340011
WY-20 Ø 3.0 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340012
WY-20 Ø 3.2 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340033
WY-20 Ø 4.0 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340013

Описание

WY-20 (темно-синий) - содержит 2.0 % диоксида иттрия

Применение: сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ

WZ-8 (белый)

WZ-8 Ø 1.6 MM (БЕЛЫЙ)	7340014
WZ-8 Ø 2.0 MM (БЕЛЫЙ)	7340015
WZ-8 Ø 2.4 MM (БЕЛЫЙ)	7340016
WZ-8 Ø 3.0 MM (БЕЛЫЙ)	7340034
WZ-8 Ø 3.2 MM (БЕЛЫЙ)	7340017
WZ-8 Ø 4.0 MM (БЕЛЫЙ)	7340018

Описание

- **WZ-8 (белый) - содержит 0.8 % оксида циркония**

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе.
Электроды дают черезвычайно стабильную дугу.

WL-15 (золотистый)

WL-15 Ø 1.6 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340002
WL-15 Ø 2.0 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340028
WL-15 Ø 2.4 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340001
WL-15 Ø 3.0 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340029
WL-15 Ø 3.2 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340030
WL-15 Ø 4.0 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340031

Описание

- **WL-15 (золотистый) - содержит 1.5 % оксида лантана**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

WL-20 (синий)

WL-20 Ø 1.6 MM (СИНИЙ)	7340003
WL-20 Ø 2.0 MM (СИНИЙ)	7340004
WL-20 Ø 2.4 MM (СИНИЙ)	7340005
WL-20 Ø 3.0 MM (СИНИЙ)	7340032
WL-20 Ø 3.2 MM (СИНИЙ)	7340006
WL-20 Ø 4.0 MM (СИНИЙ)	7340007

Описание

- **WL-20 (синий) - содержит 2.0 % оксида лантана**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

WE-3-175 (фиолетовый)

WE-3-175 Ø 1.6 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017918
WE-3-175 Ø 2.0 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017919
WE-3-175 Ø 2.4 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017920
WE-3-175 Ø 3.0 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017922
WE-3-175 Ø 3.2 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017923
WE-3-175 Ø 4.0 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017924

Описание

- **WE-3-175 (фиолетовый) AC/DC - содержит композицию оксидов редкоземельных металлов**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Вольфрамовые электроды КЕДР WE-3 являются универсальными с особо высокими показателями стойкости.

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ НАКС

ВП-175 (зеленый) AC/DC

ВП-175 Ø 1.6 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023612
ВП-175 Ø 2.0 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023614
ВП-175 Ø 2.4 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023617
ВП-175 Ø 3.0 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023618
ВП-175 Ø 3.2 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023620
ВП-175 Ø 4.0 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023623

Описание

ВП-175 (зеленый) AC/DC - «чистый вольфрам»

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе. Электрод с содержанием вольфрама не менее 99 %.
Такие электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе.

ВТ-20-175 (красный) DC

ВТ-20-175 Ø 1.0 ММ (КРАСНЫЙ)	8013853
ВТ-20-175 Ø 1.6 ММ (КРАСНЫЙ)	8013854
ВТ-20-175 Ø 2.0 ММ (КРАСНЫЙ)	8005040
ВТ-20-175 Ø 2.4 ММ (КРАСНЫЙ)	8005041
ВТ-20-175 Ø 3.0 ММ (КРАСНЫЙ)	8013855
ВТ-20-175 Ø 3.2 ММ (КРАСНЫЙ)	8005042
ВТ-20-175 Ø 4.0 ММ (КРАСНЫЙ)	8013856

Описание

ВТ-20-175 (красный) DC - содержит 2.0 % диоксида тория

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющих сталей, титана и их сплавов на постоянном (DC) токе.

ВЦ-20-175 (серый) AC/DC

ВЦ-20-175 Ø 1.0 ММ (СЕРЫЙ)	8011023
ВЦ-20-175 Ø 1.6 ММ (СЕРЫЙ)	8011022
ВЦ-20-175 Ø 2.0 ММ (СЕРЫЙ)	8011024
ВЦ-20-175 Ø 2.4 ММ (СЕРЫЙ)	8011025
ВЦ-20-175 Ø 3.0 ММ (СЕРЫЙ)	8013857
ВЦ-20-175 Ø 3.2 ММ (СЕРЫЙ)	8011026
ВЦ-20-175 Ø 4.0 ММ (СЕРЫЙ)	8011027

Описание

ВЦ-20-175 (серый) AC/DC - содержит 2.0 % диоксида церия

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Добавление в состав электрода 2% диоксида церия улучшает эмиссию электрода, стабилизирует начальный поджиг дуги, увеличивая допустимые значения сварочного тока.

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ НАКС

ВЗ-8-175 (белый) AC/DC

ВЗ-8-175 Ø 1.6 ММ (БЕЛЫЙ)	8023624
ВЗ-8-175 Ø 2.0 ММ (БЕЛЫЙ)	8023625
ВЗ-8-175 Ø 2.4 ММ (БЕЛЫЙ)	8023626
ВЗ-8-175 Ø 3.0 ММ (БЕЛЫЙ)	8023628
ВЗ-8-175 Ø 3.2 ММ (БЕЛЫЙ)	8023629
ВЗ-8-175 Ø 4.0 ММ (БЕЛЫЙ)	8023630

Описание

- **ВЗ-8-175 (белый) AC/DC - содержит 0.8 % оксида циркония**

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе.
Электроды дают черезвычайно стабильную дугу.

ВЛ-15-175 (золотистый) AC/DC

ВЛ-15-175 Ø 1.0 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8013842
ВЛ-15-175 Ø 1.6 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8005253
ВЛ-15-175 Ø 2.0 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8013843
ВЛ-15-175 Ø 2.4 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8005252
ВЛ-15-175 Ø 3.0 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8013844
ВЛ-15-175 Ø 3.2 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8005297
ВЛ-15-175 Ø 4.0 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8013845

Описание

- **ВЛ-15-175 (золотистый) AC/DC - содержит 1.5 % оксида лантана**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

ВЛ-20-175 (синий) AC/DC

ВЛ-20-175 Ø 1.0 ММ (СИНИЙ)	8013846
ВЛ-20-175 Ø 1.6 ММ (СИНИЙ)	8013847
ВЛ-20-175 Ø 2.0 ММ (СИНИЙ)	8013848
ВЛ-20-175 Ø 2.4 ММ (СИНИЙ)	8013849
ВЛ-20-175 Ø 3.0 ММ (СИНИЙ)	8013850
ВЛ-20-175 Ø 3.2 ММ (СИНИЙ)	8013851
ВЛ-20-175 Ø 4.0 ММ (СИНИЙ)	8013852

Описание

- **ВЛ-20-175 (синий) AC/DC - содержит 2.0 % оксида лантана**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

Столы сварочно-сборочные 2D и 3D

ОПИСАНИЕ

- Сварочно-монтажный стол является крупноузловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор.

  Столешница длиной больше 2000 мм комплектуется шестью опорами.

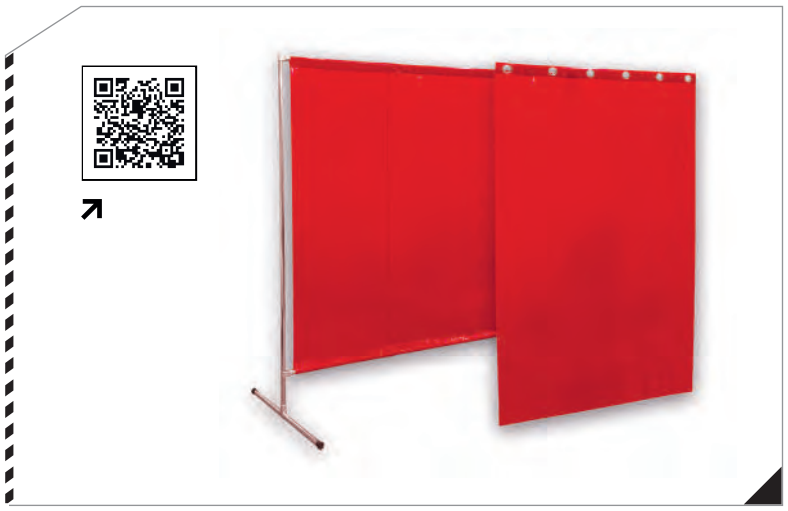
  Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина столешницы	10 мм
Высота боковой стенки	100 мм
Диаметр отверстия	16 мм
Шаг отверстий	50/100 мм
Шаг координатной сетки	50/100 мм
Макс. распред. нагруз. на столешн.	2000 кг
Высота опоры	750 мм
Отклонение рабочей поверхности	не бол. 0.5 мм/1м^2

НАИМЕНОВАНИЕ

Стол 2D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 PRO (1200x800) шаг 100мм	арт. 8021717
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (1000x1000) шаг 50 мм	арт. 8023189
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (1200x800) шаг 100 мм	арт. 8021629
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (1200x800) шаг 50 мм	арт. 8021180
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (1500x1000) шаг 100 мм	арт. 8021630
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (1500x1000) шаг 50 мм	арт. 8020828
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (2000x1000) шаг 100 мм	арт. 8021631
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (2000x1000) шаг 50 мм	арт. 8021173
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (2500x1250) шаг 100 мм	арт. 8021632
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (2500x1250) шаг 50 мм	арт. 8021174
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (2950x1450) шаг 100 мм	арт. 8021633
Стол 3D сварочно-сборочный КЕДР Д-16 EXPERT (2950x1450) шаг 50 мм	арт. 8021175



ОПИСАНИЕ

- Сварочные экран и шторы предназначены для ограждения зоны сварки и защиты персонала от воздействия ультрафиолетового излучения, вызванного сварочной дугой.

  Обеспечивают не только защиту людей и оборудования от искр, окалины, капель расплавленного металла, воздействия огня и высоких температур, но и препятствуют распространению сварочных аэрозолей, пыли, дыма, шумовых воздействий, ультрафиолетового и инфракрасного излучений.

  Экран обеспечивает оптимальное решение, поскольку его можно быстро демонтировать и убрать с места проведения огневых работ в период, когда работы не производятся.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая износостойкость и достаточная прозрачность
- Максимальная температура эксплуатации полотна: +600°C

НАИМЕНОВАНИЕ

Штора сварочная КЕДР ШСК-1814 (без подвесных крючков)	арт. 8020580
Штора сварочная КЕДР ШСК-2018 (подвижная)	арт. 8023422
Экран сварочный КЕДР ЭС-2018	арт. 8020581

СВАРОЧНАЯ ОСНАСТКА

ОПИСАНИЕ

Сварочная оснастка включает в себя специальные элементы для точного позиционирования деталей, как плоских, так и объемных, обеспечивает быструю и надежную фиксацию закрепляемых деталей.
Сварочно-сборочный стол в комплекте с необходимой оснасткой повысят производительность, позволят получить повторяемость геометрии и размеров изготавливаемых конструкций.

Струбцина под 90 градусов КЕДР (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020829

Струбцина универсальная КЕДР (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020830

Болт быстрозажимной КЕДР (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020832

Болт позиционирующий КЕДР (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020831

Вертикальный угол КЕДР 90х25 (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020836

Вертикальный угол КЕДР 90х40 (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020838

Вертикальный угол КЕДР 90х90 ОС (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020837

Вертикальный угол КЕДР 140х90 (для Д-16 EXPERT)

арт. 8022681

Комплект крепежный КЕДР (болт, гайка) (для Д-16 EXPERT)

арт. 8022667

Угол КЕДР для фиксации трубы под 45° (для Д-16 EXPERT)

арт. 8022665

Опора V-образная трубная 60 мм КЕДР (для Д-16 EXPERT)

арт. 8022666

Опора трубная КЕДР 50хМ16 в комп. с удлинит. (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020840

Упор КЕДР 125х40 (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020834

Упор эксцентриковый КЕДР Ø 75хМ16 (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020839

Флекс упор КЕДР 80 (для Д-16 EXPERT)

арт. 8020833

ТЕРМОПЕНАЛЫ И ЭЛЕКТРОПЕЧИ

ТЕРМОПЕНАЛЫ И ЭЛЕКТРОПЕЧИ

ОПИСАНИЕ

Термопеналы и электропечи КЕДР предназначены для прокалки и просушки покрытых штучных электродов на производственных и монтажных площадках. Обрудование имеет промышленный дизайн, отличается сбалансированным энергопотреблением и высоким ресурсом термоэлементов.

В линейке КЕДР представлены печи и пеналы с цифровым и аналоговым управлением, также устройства отличаются по вариантам сети питания (220 В, 380 В, 36-60 В) и объему загружаемых электродов.

Все оборудование имеет прочный стальной корпус.

ТЕРМОПЕНАЛЫ

- арт. 8007886 (П-5 220В, загр. 5 кг)
- арт. 8007908 (П-5 36-60В, загр. 5 кг)
- арт. 8007891 (П-6 220В, загр. 6 кг)
- арт. 8007907 (П-6 36-60В, загр. 6 кг)
- арт. 8007892 (П-8 220В, загр. 8 кг)
- арт. 8008150 (П-8 36-60В, загр. 8 кг)
- арт. 8007887 (П-10 220В, загр. 10 кг)
- арт. 8007909 (П-10 36-60В, загр. 10 кг)

АРТИКУЛ

- арт. 8018135 (П-10 220В, с морозост. каб. загр. 10 кг)
- арт. 8010747 (ПК-5 220В, загр. 5 кг)
- арт. 8010748 (ПК-6 220В, загр. 6 кг)
- арт. 8010749 (ПК-8 220В, загр. 8 кг)
- арт. 8010750 (ПК-10 220В, загр. 10 кг)

ОСОБЕННОСТИ

Термопеналы Кедр обеспечивают возможность создания оптимальных условий для хранения сварочных электродов непосредственно перед их использованием. Их применение предотвращает негативное воздействие повышенной влажности на покрытие электрода после прокаливания, что может привести к появлению дефектов сварного шва.

Термопеналы КЕДР способны поддерживать температуру до 150° С, питаясь от сети с напряжением 220 В или 36-60 В в зависимости от исполнения. Это позволяет подобрать подходящую модификацию для подключения к бытовой электросети или розетке сварочного аппарата.

ЭЛЕКТРОПЕЧИ

- арт. 8007888 (ЭП-10 220В, загр. 10 кг)
- арт. 8007889 (ЭП-20 220В, загр. 20 кг)
- арт. 8007893 (ЭП-20 220В, ц. ин. заг. 20 кг)
- арт. 8007894 (ЭП-40 220В, загр. 40 кг)
- арт. 8007895 (ЭП-40 220В, ц. ин. заг. 40 кг)
- арт. 8020516 (ЭП-50К 220В, заг. 50 кг)
- арт. 8020517 (ЭП-50МК 220В, ц. ин. з. 50 кг)
- арт. 8018116 (ЭП-90МК 380В, ц. ин. з. 90 кг)

АРТИКУЛ

- арт. 8017706 (ЭП-140МК 220В, ц. ин. заг. 140 кг)
- арт. 8007902 (ЭПФ-120 380В, заг. 120 кг)
- арт. 8007903 (ЭПФ-200 380В, заг. 200 кг)

ОСОБЕННОСТИ

Электропечи КЕДР предназначены для предварительной прокалки штучных электродов и сварочного флюса перед использованием после длительного хранения и повышения качества шва.

Ассортимент электропечей КЕДР включает в себя как компактные мобильные устройства, рассчитанные на одновременную загрузку 1-40 кг расходных материалов, так и стационарные модели, позволяющие прокаливать до 140 кг электродов или до 200 кг сварочного флюса одновременно. Мобильные электропечи оптимально подойдут для использования в быту, в мастерских и на строительной площадке, а стационарные - для крупных промышленных объектов.

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

УГОЛЬНИКИ ПРОСТОГО КОНТУРА

- Угольник КЕДР М-3
- Угольник КЕДР М-4
- Угольник КЕДР М-5
- Набор угольников КЕДР НМ-4

АРТИКУЛ

- арт. 8005168
- арт. 8005170
- арт. 8005172
- арт. 8005174

ОСОБЕННОСТИ

Угольники простого контура М-3, М-4 и М-5 подойдут для сборки простых металлоконструкций в бытовых или производственных условиях.
Для изготовления объемных металлоконструкций отлично подойдут наборы магнитных угольников НМ-4.

- позволяют удерживать вес до 11/22/34 кг
- угол 45°, 90°, 135°
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями

УГОЛЬНИКИ СЛОЖНОГО КОНТУРА

- Угольник КЕДР М-3 ПРО
- Угольник КЕДР М-4 ПРО
- Угольник КЕДР М-5 ПРО

АРТИКУЛ

- арт. 8005169
- арт. 8005171
- арт. 8005173

ОСОБЕННОСТИ

Угольники сложного контура М-3 ПРО, М-4 ПРО и М-5 ПРО могут применяться для сборки более сложных конструкций в условиях монтажа и промышленного производства.

- позволяют удерживать вес до 11/22/34 кг
- угол 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями

ОТКЛ. МАГНИТНЫЕ УГОЛЬНИКИ

- Магнитный угольник КЕДР МО-3
- Магнитный угольник КЕДР МО-4

АРТИКУЛ

- арт. 8005175
- арт. 8005176

ОСОБЕННОСТИ

Магнитные угольники МО-3 и МО-4 обеспечивают максимальное удобство сборки и фиксации элементов конструкции за счет возможности отключения магнита.

- позволяют удерживать вес до 13 кг
- угол 45°, 90°, 135°
- имеют переключатель, позволяющий легко отсоединить магнит от детали
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями

МАШИНКА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЭЛЕКТРОДОВ

КЕДР TIG-40

АРТИКУЛ 8006697

ОСОБЕННОСТИ

- Продольная и перпендикулярная заточка
- Плавная регулировка угла
- Фильтрация мелкодисперсной пыли
- Минимальное энергопотребление
- Высокий ресурс работы алмазного шлифовального круга
- Быстрая заточка
- Минимальный расход вольфрамового электрода

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Настенный кронштейн для КЕДР (TIG-40)	арт. 8007175
Настольная подставка для КЕДР (TIG-40)	арт. 8007174
Сменный фильтр для КЕДР (TIG-40)	арт. 8007173
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 1.6 мм	арт. 8007168
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 2.0 мм	арт. 8007169
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 2.4 мм	арт. 8007170
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 3.0 мм	арт. 8010390
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 3.2 мм	арт. 8007171
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 4.0 мм	арт. 8007172
Шайба шлифовальная для КЕДР (TIG-40) Ø 40 мм	арт. 8007167

НАИМЕНОВАНИЕ

1. Машинка для заточки электродов
2. Транспортировочный кейс
3. Шайба шлифовальная Ø 40 мм
4. Держатель электрода
5. Цанговый зажим Ø 1.6 мм
6. Цанговый зажим Ø 2.4 мм
7. Цанговый зажим Ø 3.2 мм
8. Сменный фильтр
9. Пакет для сменного фильтра
10. Ключ 2 мм
11. Ключ 4 мм
12. Ключ 13/17
13. Ключ 13/14
14. Присоска для снятия смотрового окошка
15. Щетка
16. Смазка
17. Инструкция по эксплуатации

КЕДР
Машинка для заточки
вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

БОРФРЕЗЫ

АРТИКУЛ

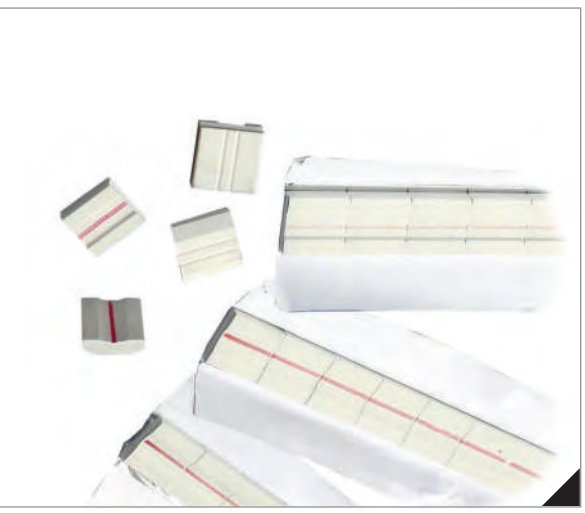
- арт. 8021304 (КЕДР KEL1230/6 SC, Ø12 мм)
- арт. 8021300 (КЕДР RBF1225/6 SC, Ø12 мм)
- арт. 8021303 (КЕДР SPG1225/6 SC, Ø12 мм)
- арт. 8021301 (КЕДР WRC1225/6 SC, Ø12 мм)
- арт. 8021302 (КЕДР WRC1225/6 SIC, Ø12 мм)
- арт. 8021306 (КЕДР ZYAS1225/ DC, Ø12 мм)

ОСОБЕННОСТИ

Применяется для обработки кромок, контуров, сварных швов, подготовки поверхности к сварке, шлифовки, гравировки, растачивания отверстий до требуемых размеров.

При работе борфрезами нужно оказывать незначительное усилие на инструмент, иначе режущие кромки зуба будут обламываться или слишком быстро затупляться, тем самым сокращая ресурс фрезы.

КЕРАМИЧЕСКИЕ ПОДКЛАДКИ



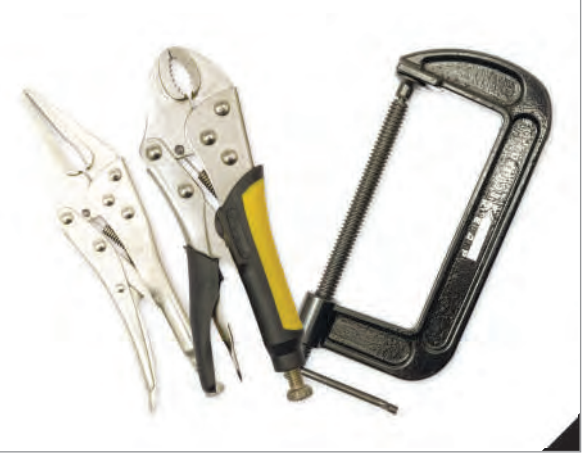
АРТИКУЛ

- арт. 8019916 (КЕДР КП-14К прямоугольная)
- арт. 8019917 (КЕДР КП-13Т прямоугольная)
- арт. 8019918 (КЕДР КП-13К прямоугольная)
- арт. 8019919 (КЕДР КП-12К трапециевидная)
- арт. 8019920 (КЕДР КП-10К прямоугольная)
- арт. 8019921 (КЕДР КП- 8К трапециевидная)
- арт. 8019922 (КЕДР КП- 6К трапециевидная)
- арт. 8024695 (КЕДР КП-6Ц круглая)
- арт. 8024696 (КЕДР КП-7Ц круглая)
- арт. 8024697 (КЕДР КП-8Ц круглая)
- арт. 8024698 (КЕДР КП-9Ц круглая)
- арт. 8024699 (КЕДР КП-12Ц круглая)
- арт. 8024700 (КЕДР КП-15Ц круглая)
- арт. 8024701 (КЕДР КП-6Т прямоугольная)
- арт. 8024702 (КЕДР КП-9Т прямоугольная)

ОСОБЕННОСТИ

Керамические подкладки применяются для получения правильной формы обратного валика сварного шва без использования специальных технологических процессов. Керамическая подкладка состоит из набора повторяющихся элементов, закрепленных на липкой металлизированной ленте.

СТРУБЦИНЫ И ЗАЖИМЫ



АРТИКУЛ

- арт. 8024056 (Струбцина слесарная КЕДР 6G PRO)
- арт. 8024057 (Струбцина слесарная КЕДР 12G PRO)
- арт. 8024043 (Зажим ручной КЕДР 7Y PRIME)
- арт. 8024045 (Зажим ручной КЕДР 10Y PRIME)
- арт. 8024047 (Зажим ручной КЕДР 6.5J PRIME)
- арт. 8024048 (Зажим ручной КЕДР 9J PRIME)
- арт. 8024050 (Зажим ручной КЕДР 7Y PRO)
- арт. 8024051 (Зажим ручной КЕДР 6.5J PRO)
- арт. 8024052 (Зажим ручной КЕДР 9J PRO)
- арт. 8024054 (Зажим ручной КЕДР 10Y PRO)

ОСОБЕННОСТИ

Струбцины слесарные предназначены для фиксации деталей при выполнении столярных и слесарных работ. Обладают повышенной прочностью и высокой стойкостью к ударным воздействиям.

Зажимы ручные предназначены для быстрой фиксации и удержания заготовок при сборке деталей на прихватки и выполнении механических работ.
Применяются в слесарной обработке.

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ШАБЛОНЫ СВАРЩИКА

АРТИКУЛ

- арт. 8021853 (Шаблон свар. КЕДР УШС-2 с калибров.)
- арт. 8021854 (Шаблон свар. КЕДР УШС-3 с калибров.)

ОСОБЕННОСТИ

Универсальный шаблон сварщика – это инструмент, который предназначен для проведения визуального контроля сварных соединений.

Самыми распространенными являются шаблоны УШС-2, УШС-3.

УШС-2 часто называется катетомером, он используется для определения катетов угловых сварочных швов в диапазоне от 4 до 14мм.

УШС-3 - основной измерительный инструмент, используемый для обучения будущих специалистов в сварочных учебных центрах, он входит в список обязательного оборудования для визуального контроля.

КОРДЩЕТКА

АРТИКУЛ

- арт. 8019480 (Кордщетка КЕДР ПС 0.3 мм, желтая)

ОСОБЕННОСТИ

Кордщетка КЕДР - металическая щетка, предназначенная для предварительной обработки поверхности изделий, в том числе удаления застаревшего лака, коррозии и подготовки изделия для сварки.

Кордщетка соответствует действующим стандартам качества, имеет однородную, витую проволоку Ø 0.3 мм, а пластмассовая рукоятка с удобным хватом обеспечивает комфортную и безопасную работу.

СТРУБЦИНЫ И ЗАЖИМЫ

АРТИКУЛ

- арт. 8020769 (Мелок по металлу КЕДР МПМ-5, белый)
- арт. 8017935 (Маркер по мет. пром. КЕДР МП-03, белый)
- арт. 8017934 (Маркер по мет. пром. КЕДР МП-03, черный)

ОСОБЕННОСТИ

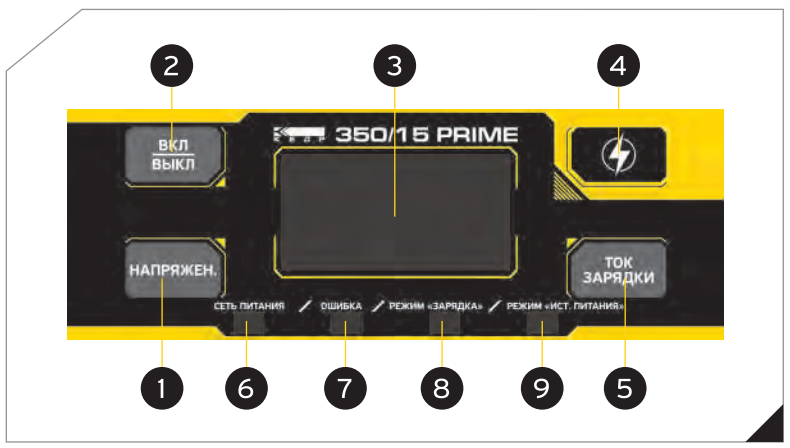
Мелки и маркеры сварщика служат для разметки заготовок и упрощения процесса стыковки, раскроя, сверления, фрезерования и других операций. Разметка, нанесенная маркером, сохраняется на шероховатых, ржавых, замасленных поверхностях.

Пуско-зарядное устр. КЕДР 350/15 PRIME

АРТИКУЛ 8024810

ОПИСАНИЕ

Пуско-зарядное устройство инверторного типа КЕДР 350/15 PRIME предназначено для зарядки аккумуляторных батарей бензиновых и дизельных двигателей автомобилей, мотоциклов, лодок (6В и 12В) и т.п.
Устройство предназначено как для зарядки стандартных свинцово-кислотных батарей, так и для необслуживаемых АБ типа WET, AGM и GEL.
Кроме того, ПЗУ применяется в качестве пускового устройства для помощи АБ двигателя при неблагоприятных условиях пуска: в холодное время года или при слабо заряженном аккумуляторе.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Кнопка индикации напряжения
2. Кнопка Вкл\Выкл
3. Дисплей
4. Кнопка режима ПУСК
5. Кнопка индикации тока
6. Индикация сети питания
7. Индикация ошибки
8. Индикация режима «зарядка»
9. Загорается, когда аккумулятор полностью заряжен

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- ПЗУ
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение сети, В	220
Потребляемая мощность, Вт	300
Напряжение заряда, В	12
Максимальный ток заряда, А	15
Min/Max емкость заряжаемой батареи, А/час	6/300
Пусковой ток номинальный, А	50
Температура окружающей среды, °С	от -10 до +40
Степень защиты	IP20
Масса, кг	1.3

РЕЖИМ РАБОТЫ

Ток зарядки	Емкость аккумулятора
2 А	от 6 до 20 Ah
6 А	от 20 до 40 Ah
10 А	от 40 до 100 Ah
15 А	от 50 до 300 Ah

ПУСКО-ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

UltraStarter-140

АРТИКУЛ 8026494

ОПИСАНИЕ

КЕДР UltraSTARTER-140 - многофункциональное пуско-зарядное устройство (ПЗУ) предназначено для экстренного запуска двигателя автомобиля в случае недостаточного заряда аккумулятора, а также выполняет функцию зарядного устройства для широкого спектра портативной электроники (планшеты, смартфоны, беспроводные наушники и др.), включая встроенный компрессор для накачки шин автомобилей и прочей колесной техники.

ОСОБЕННОСТИ

- Прочный корпус
- Встроенный LED-фонарь
- Возможность зарядки мобильных устройств через USB порты
- Индикация заряда аккумулятор
- Небольшой вес, удобство в хранении, в комплекте качественный чехол
- Наличие встроенного компрессора для подкачки колес
- Мгновенный запуск бензиновых и дизельных двигателей с объемом до 7 л и 5 л соответственно
- Клеммы удобно фиксируются
- USB сетевой адаптер

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип встроенной аккумуляторной батареи	Li-Po
Мощность компрессора	12 В / 100 Вт
Емкость батареи	14 000 мА*ч
Стартовый ток	350 А
Пиковый ток	600 А
Макс. давление воздуха	3.5 бар
Напряжение и ток зарядки портативных устройств	5 В / 2 А
Габариты, мм	190x135x60 мм
Масса, кг	1.3 кг

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ПЗУ КЕДР UltraSTARTER-140	1 шт.
Адаптер для зарядки	1 шт.
Шланг компрессора	1 шт.
Комплект проводов для запуска авто	1 шт.
Адаптер для мячей	1 шт.
Комплект адаптеров для матрасов, шаров	1 шт.
Кейс для хранения	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.

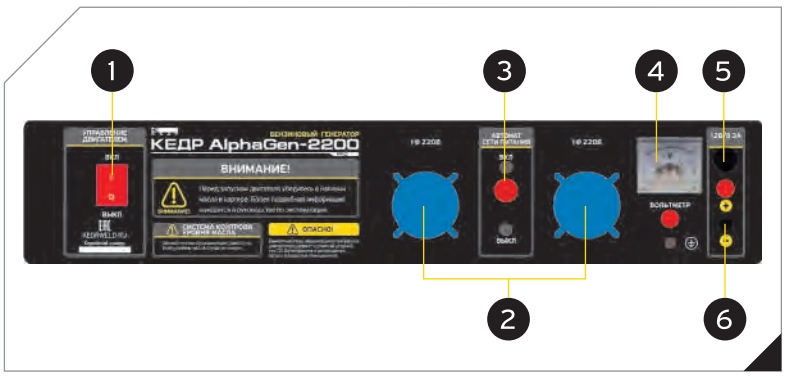
AlphaGEN-2200

АРТИКУЛ 8024831

1 ГОД ГАРАНТИЯ

ОСОБЕННОСТИ

- Надежный и высокоэффективный бензиновый 4-тактный двигатель внутреннего сгорания с принудительным воздушным охлаждением, верхним расположением распредвала, низким уровнем шума.
- Защита от перегрузки и низкого уровня масла в картере.
- Возможность подзарядки автомобильных аккумуляторных батарей.
- Увеличенный топливный бак, повышенная автономность.
- Низкий расход топлива, компактность, мобильность, удобство и комфорт эксплуатации.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Управление двигателем
2. Розетки переменного тока
3. Автомат сети питания
4. Вольтметр
5. Предохранитель 12В
6. Клеммы 12В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение, В	220
Номинальная/максимальная мощность, кВт	2.0/2.2
Объем двигателя, см³	208
Емкость масляного картера, л	0.6
Топливо	Бензин не ниже АИ-92
Марка масла	SAE 10W-30 / 15W-50
Максимальный уровень шума, дБ	94
Время непрерывной раб. с макс. мощностью, ч	10
Емкость топливного бака, л	15
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	590x430x425
Масса, кг	38

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Генератор
- Свечной ключ
- Вилка 220 В 2 шт.
- Резиновая ножка 4 шт.
- Провод зарядки аккумулятора
- Руководство по эксплуатации

НАИМЕНОВАНИЕ

- Свеча зажигания AlphaGen-2200
- Угольные щетки AlphaGen-2200
- Фильтр топливный AlphaGen-2200

АРТИКУЛ

- арт. 8025170
- арт. 8025178
- арт. 8025175

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/dopolnitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_benzinovyy_kedr_alphagen_2200/

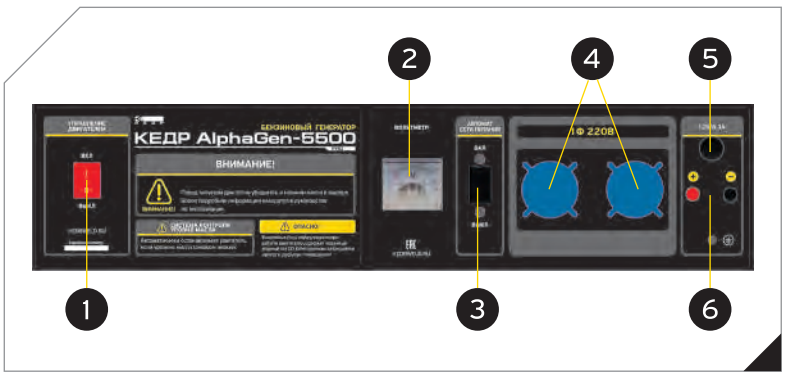
AlphaGEN-5500

АРТИКУЛ 8024832

1 ГОД ГАРАНТИЯ

ОСОБЕННОСТИ

- Надежный и высокоэффективный бензиновый 4-тактный двигатель внутреннего сгорания с принудительным воздушным охлаждением, верхним расположением распредвала, низким уровнем шума.
- Защита от перегрузки и низкого уровня масла в картере.
- Возможность подзарядки автомобильных аккумуляторных батарей.
- Увеличенный топливный бак, повышенная автономность.
- Медная обмотка альтернатора с высоким ресурсом и устойчивостью к перегреву.
- Низкий расход топлива, компактность, мобильность, удобство и комфорт эксплуатации.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Управление двигателем
2. Вольтметр
3. Автомат сети питания
4. Розетки переменного тока
5. Предохранитель 12В
6. Клеммы 12В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение, В	220
Номинальная/максимальная мощность, кВт	5.0/5.5
Объем двигателя, см³	407
Емкость масляного картера, л	1.1
Топливо	Бензин не ниже АИ-92
Марка масла	SAE 10W-30 / 15W-50
Максимальный уровень шума, дБ	97
Время непрерывной раб. с макс. мощностью, ч	8
Емкость топливного бака, л	25
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	680x510x545
Масса, кг	69

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Генератор
- Свечной ключ
- Вилка 220 В 2 шт.
- Резиновая ножка 4 шт.
- Провод зарядки аккумулятора
- Руководство по эксплуатации

НАИМЕНОВАНИЕ

- Свеча зажигания AlphaGen-5500
- Угольные щетки AlphaGen-5500
- Фильтр топливный AlphaGen-5500

АРТИКУЛ

- арт. 8025203
- арт. 8025211
- арт. 8025208

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/doponitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_benzinovyy_kedr_alphagen_5500/

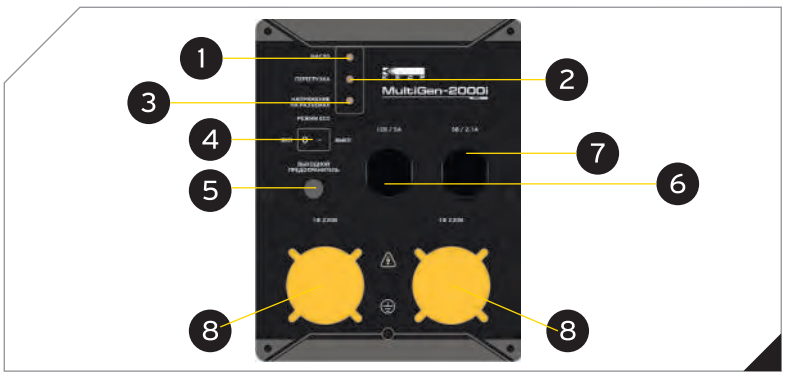
MultiGEN-2000i

АРТИКУЛ 8024833

1 ГОД ГАРАНТИЯ

ОСОБЕННОСТИ

- Надежный и высокоэффективный бензиновый 4-тактный двигатель внутреннего сгорания с принудительным воздушным охлаждением, верхним расположением распредвала, низким уровнем шума.
- Инверторная технология преобразования выходного тока, стабильный выходной ток высокого качества.
- Защита от перегрузки и низкого уровня масла в картере.
- Возможность подзарядки автомобильных аккумуляторных батарей.
- Высокий класс энергоэффективности А.
- Медная обмотка альтернатора с высоким ресурсом и устойчивостью к перегреву.
- Низкий расход топлива, компактность, мобильность, удобство и комфорт эксплуатации.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Индикатор низкого уровня масла
2. Индикатор перегрева (перегрузки)
3. Индикатор напряжения на выходе
4. Экономайзер
5. Предохранитель
6. DC - розетка
7. USB розетки 2 шт.
8. Розетка переменного тока 230В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение, В	230
Номинальная/максимальная мощность, кВт	1.8/2.0
Объем двигателя, см³	79.8
Емкость масляного картера, л	0.35
Топливо	Бензин не ниже АИ-92
Марка масла	SAE 10W-30 / 15W-50
Максимальный уровень шума, дБ	60
Время непрерывной раб. с макс. мощностью, ч	4
Емкость топливного бака, л	3.6
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	480x300x460
Масса, кг	19.5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Генератор
- Свечной ключ
- Масленка
- Отвертка
- Провод зарядки аккумулятора
- Руководство по эксплуатации

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
Свеча зажигания MultiGen-2000i	арт. 8025266
Фильтр воздушный КЕДР MultiGen-2000i	арт. 8025272
Прокладка воздушного фильтра MultiGen-2000i	арт. 8025271

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/dopolnitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_invertornyy_kedr_multigen_2000i/

DC 320-50 PRIME

АРТИКУЛ 8023710

1 ГОД ГАРАНТИЯ

ОПИСАНИЕ

КЕДР DC 320-50 PRIME одноступенчатый масляный компрессор с производительностью 320 л/мин, который применяется для работ в гараже, на даче, автосервисе или небольшой мастерской.

Компрессор оборудован выходом с разъемом «рапид» для подключения пневмоинструмента или установки воздушно-плазменной резки.

Компрессор оснащен регулятором рабочего давления и манометром. Для защиты от попадания пыли и грязи предусмотрен защитный пластиковый кожух электродвигателя.

ОСОБЕННОСТИ

- Однофазный электрический двигатель с защитой от перегрева
- Объем ресивера - 50 л
- Регулятор давления и манометр
- Разъем «рапид» для подключения потребителей сжатого воздуха
- Колеса для удобства транспортировки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Установка компрессорная
- Фильтр воздушный
- Сетевой кабель с вилкой
- Колесо 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип компрессора	Масляный
Тип привода	Коаксиальный
Объем масла, л	0.25
Напряжение сети, В/Гц	220/60
Мощность, кВт	1.5
Максимальное давление, бар	10
Количество ступеней сжатия	1
Число цилиндров	1
Производительность, л/мин	320
Объем ресивера, л	50
Габариты, мм	605x280x625
Масса, кг	25

НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
Блок подг. воз. КЕДР СФ-25.5 (2 фильтр. эл.)	арт. 8020925
Блок подг. воз. КЕДР СФ-25.5.1 (3 фильтр. эл.)	арт. 8020843

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweldru/products/dopolnitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_inverternyy_kedr_multigen_2000i/

КП-360/100 PRO

АРТИКУЛ 8023708

1 ГОД ГАРАНТИЯ

ОПИСАНИЕ

КЕДР КП-360/100 PRO - надежный, мощный и простой в эксплуатации ременной компрессор, который служит для подачи сжатого воздуха в установки воздушно-плазменной резки или пневмоинструмента в жестких условиях эксплуатации промышленных предприятий, автосервисов или крупных мастерских.

Компрессор оснащен вместительным ресивером на 100 литров, что существенно снижает интенсивность его рабочих циклов.

ОСОБЕННОСТИ

- Однофазный электрический двигатель с защитой от перегрева
- Двухцилиндровая одноступенчатая головка
- Производительность - 360 л/мин (объем ресивера 100 л)
- Воздушные фильтры
- Разъем «рапид» для подключения потребителей сжатого воздуха
- Колеса для удобства транспортировки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Установка компрессорная
- Фильтр воздушный 2 шт.
- Колесо 2 шт.
- Сетевой кабель с вилкой
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип компрессора	Масляный
Тип привода	Ременной
Объем масла, л	0.5
Напряжение сети, В/Гц	220/60
Мощность, кВт	2.2
Максимальное давление, бар	10
Количество ступеней сжатия	1
Число цилиндров	2
Производительность, л/мин	360
Объем ресивера, л	100
Габариты, мм	1060x380x780
Масса, кг	65

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
Блок подг. воз. КЕДР СФ-25.5 (2 фильтр. эл.)	арт. 8020925
Блок подг. воз. КЕДР СФ-25.5.1 (3 фильтр. эл.)	арт. 8020843

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/dopolnitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_benzinovyy_kedr_alphagen_2200/

КП-480/100 PRO

АРТИКУЛ 8023709

1 ГОД ГАРАНТИЯ

ОПИСАНИЕ

Самый мощный в продуктовой линейке КЕДР компрессор КЕДР КП-480/100 PRO с ресивером на 100 л предназначен для длительной интенсивной эксплуатации.

Является оптимальным выбором для промышленных предприятий, строек или автосервисов, имеющих регулярную потребность в сжатом воздухе.

ОСОБЕННОСТИ

- Однофазный электрический двигатель с защитой от перегрева
- Трехцилиндровая одноступенчатая головка
- Производительность - 480 л/мин (объем ресивера 100 л)
- Воздушные фильтры
- Разъем «рапид» для подключения потребителей сжатого воздуха
- Колеса для удобства транспортировки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Установка компрессорная
- Фильтр воздушный 3 шт.
- Колесо 2 шт.
- Сетевой кабель с вилкой
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип компрессора	Масляный
Тип привода	Ременной
Объем масла, л	0.55
Напряжение сети, В/Гц	220/60
Мощность, кВт	3.0
Максимальное давление, бар	10
Количество ступеней сжатия	1
Число цилиндров	3
Производительность, л/мин	480
Объем ресивера, л	100
Габариты, мм	1060x410x900
Масса, кг	82

НАИМЕНОВАНИЕ / АРТИКУЛ

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ
Блок подг. воз. КЕДР СФ-25.5 (2 фильтр. эл.)	арт. 8020925
Блок подг. воз. КЕДР СФ-25.5.1 (3 фильтр. эл.)	арт. 8020843

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

https://kedrweld.ru/products/dopolnitelnoe_oborudovanie/prochee_2/generator_benzinovyy_kedr_alphagen_6500/

KEDRWELD.RU