

## ИНВЕРТОР ДЛЯ РУЧНОЙ-ДУГОВОЙ СВАРКИ ММА (JASIC) STANDARC-200



Сварочный аппарат инверторного типа для ручной дуговой сварки покрытыми электродами.

- Функция «ГОРЯЧИЙ СТАРТ» (HOT START)
- Функция «ФОРСИРОВАННАЯ ДУГА» (ARC FORCE)
- Устройство защиты (перегрев и перегрузка)
- Вентилятор охлаждения

Комплектность: Пластиковый кейс, сварочный кабель с клеммой заземления и разъемом, сварочный кабель с электрододержателем и разъемом.

### Технические характеристики

Напряжение питания	220В ±15%
Потребляемая мощность (MAX)	5,5кВа
Ток сварки	30-190А
Диаметр электродов	1,6-4,0мм
ПН	40% (190А)
Габаритные размеры (ДхШхВ) / Вес	350x150x240мм / 5,8кг

**ЦЕНА С НДС – 5 700 руб**

## ИНВЕРТОР ДЛЯ РУЧНОЙ-ДУГОВОЙ СВАРКИ ММА (JASIC) STANDARC-200 PROF (R05)



Сварочный аппарат инверторного типа StandARC-200Prof разработан для ручной дуговой сварки покрытыми электродами.

- Функция «ГОРЯЧИЙ СТАРТ» (HOT START)
- Регулируемая функция «ФОРСИРОВАННАЯ ДУГА» (ARC FORCE)
- Устройство защиты (перегрев и перегрузка)
- Вентилятор охлаждения

Комплектность: байонетные разъемы для подключения кабелей.

### Технические характеристики

Напряжение питания	220В ±15%
Потребляемая мощность (MAX)	7кВа
Ток сварки	20-200А
Диаметр электродов	1,6-4,0мм
ПН	60% (200А)
Габаритные размеры (ДхШхВ) / Вес	425x205x355мм / 10кг

**ЦЕНА С НДС – 9 200 руб**

## ИНВЕРТОР ДЛЯ РУЧНОЙ-ДУГОВОЙ СВАРКИ ММА (JASIC) STANDARC – 315 (R14)



Сварочный аппарат инверторного типа StandARC-315 разработан для ручной дуговой сварки покрытыми электродами.

- Функция «ГОРЯЧИЙ СТАРТ» (HOT START)
- Функция «ФОРСИРОВАННАЯ ДУГА» (ARC FORCE)
- Устройство защиты (перегрев и перегрузка)
- Вентилятор охлаждения

Комплектность: байонетные разъемы для подключения кабелей

### Технические характеристики

Напряжение питания	400В ±15%, 3ф.
Потребляемая мощность (MAX)	12,8кВа
Ток сварки	20-315А
Диаметр электродов	1,6-6,0мм
ПН	60% (315А)

**ЦЕНА С НДС – 18 150 руб**

## ИНВЕРТОР ДЛЯ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ TIG (JASIC) ARCTIG-315P AC/DC (R63)



Сварочный аппарат инверторного типа ARCTIG-315P разработан для аргодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде защитных газов на постоянном токе, а также для ручной дуговой сварки покрытыми электродами.

- режима сварки - TIG и MMA
- аргодуговая сварка с регулировкой частоты (импульсная)
- высокая энергоэффективность
- высокочастотный бесконтактный поджиг дуги

### Технические характеристики

Напряжение питания	400В ±15%, 3ф.
Потребляемая мощность (MAX)	8,9кВа
Плавная регулировка сварочного тока (в режиме TIG)	15-315А
Плавная регулировка ARC FORCE (в режиме MMA)	0-100А
Подача газа перед сваркой / после сварки	0-2сек. / 1-5сек.
Плавное окончание сварки	0-10сек.
Регулировка частоты	0,5-300Гц
Баланс	20-80%
Базовый ток пульсации	10-90%
ПН	60% (315А, 25°C)
Габаритные размеры (ДхШхВ) / Вес	560×365×355мм / 37кг

**ЦЕНА С НДС – 34 950 руб**

## ИНВЕРТОР ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG/MAG (JASIC) ARCOMAG-160 (J35)



Сварочный инверторный аппарат ARComag-160 разработан для проведения полуавтоматической сварки, а также ручной электродуговой сварки.

- Плавная регулировка тока сварки
- Плавная регулировка напряжения сварки
- Плавное изменение скорости подачи проволоки
- Тумблер ускоренной протяжки проволоки
- Настройка BURN BACK (1-5с)
- Защитное устройство (перегрев и перегрузка)
- Сварка самозащитной флюсовой проволокой

### Технические характеристики

Напряжение питания	220В ±15%
Потребляемая мощность (MAX)	5,8кВа
Регулирование сварочного напряжения (режим MIG/MAG)	11-22В
Регулирования тока сварки (режим MMA)	30-160А (10-160А)
Диаметр применяемой проволоки	0,6-0,9мм
ПН	35% (160А, 40°C)
Габаритные размеры (ДхШхВ) / Вес, кг	480x230x360мм / 18кг

**ЦЕНА С НДС – 13 100 руб**

## ИНВЕРТОР ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG/MAG (JASIC) ARCOMAG-200 (J03)



Сварочный инверторный аппарат ARComag-200 разработан для проведения полуавтоматической сварки сплошной или порошковой проволокой в среде защитных газов (CO<sub>2</sub>, Ar, смесь CO<sub>2</sub>+Ar) а также, самозащитной порошковой проволокой без применения защитной газовой среды.

- Плавная регулировка тока сварки
- Плавная регулировка напряжения сварки
- Плавное изменение скорости подачи проволоки
- Регулировка жесткости дуги (индуктивность)
- Цифровые дисплеи для отображения тока и напряжения сварки
- Защитное устройство (перегрев и перегрузка)

### Технические характеристики

Напряжение питания	220В ±15%
Потребляемая мощность (MAX)	6,4кВа
Регулирование сварочного напряжения	15-26В
Регулировка сварочного тока	50-200А
Диаметр применяемой проволоки	0,6-1,0мм
ПН	40% (200А, 40°С)
Габаритные размеры (ДхШхВ) / Вес, кг	500х263х430мм / 25кг

**ЦЕНА С НДС – 14 650 руб**

## ИНВЕРТОР ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG/MAG (JASIC) ARCOMAG – 350M (J93)



Сварочный инверторный аппарат ARComag-350M разработан для проведения полуавтоматической сварки, ручной электродуговой сварки, а также аргодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом.

- Подающий механизм - 4 ролика
- Возможность подключения горелки PUSH-PULL
- Настройка BURN BACK (1-5с)
- Розетка 36В для подогревателя CO<sub>2</sub>
- Дисплеи сварочного напряжения и тока
- Защитное устройство (перегрев и перегрузка)
- Возможность изменения полярности (для сварки самозащитной флюсовой проволокой)

### Технические характеристики

Напряжение питания	400В ±15%, 3ф.
Потребляемая мощность (MAX)	15кВа
Плавная регулировка сварочного напряжения (в режиме MIG/MAG)	15-36В
Плавная регулировка тока сварки (в режиме MMA)	50-350А (20-350А)
Диаметр используемой проволоки	0,8-1,2мм
ПН	40% (350А, 40°C)
Габаритные размеры (ДхШхВ) / Вес	595×285×470мм / 103 кг

**ЦЕНА С НДС – 29 100 руб**

## ИНВЕРТОР ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ CUT (JASIC) PLAZMARC – 100 (J78)



Аппарат инверторного типа PlazmARC-100 разработан для воздушно-плазменной резки металлов.

- Высокоскоростная чистовая резка металлов;
- Аппарат предназначен для резки нелегированных и нержавеющей сталей, меди и медных сплавов, алюминия и его сплавов и др. металлов;
- Защита от перегрева и перегрузок;
- Унифицированный центральный разъем для подключения резака.

Комплектация: Клемма заземления (с кабелем и разъемом), регулятор давления.

### Технические характеристики

Напряжение питания	380В ±15%, 3ф.
Потребляемая мощность (MAX)	15кВа
Плавная регулировка тока резки	20-100А
Рабочее напряжение	120В
ПН	100% (40°C)
Поджиг дуги	бесконтактный
Расход сжатого воздуха	0,4м3/мин
Давление сжатого воздуха	0,5-0,9мПа
Толщина резки (MAX)	50мм
Габаритные размеры (ДхШхВ) / Вес	670×335×633мм / 32кг

**ЦЕНА С НДС – 43 600 руб**

## МАСКИ СВАРЩИКА «ХАМЕЛЕОН»

Наименование	Цвет	ЦЕНА С НДС руб/шт.
Маска «Хамелеон» Серия 4000	черный	1450
Маска «Хамелеон» Серия 8000	красный	1800
Маска «Хамелеон» Серия 8000	черный	1800
Стекло защитное наружное	для серии	35
Стекло защитное наружное	для серии	45

Регулировка внешняя 9 – 13 DIN.

### Щиток сварщика Серии 4000



предназначен для защиты сварщика при производстве сварочных работ.

Щиток оснащен автоматическим светофильтром, который обеспечивает:

- постоянную защиту от ультрафиолетового и инфракрасного излучения (невидимый спектр)
- светопропускание 4DIN в открытом положении
- регулировать светопропускание от 9 DIN (C3) до 13 DIN (C8)

Щиток предназначен для использования при всех видах сварки (MMA, MIG/MAG, TIG).

**Характеристики:** *Окно обзора – 92x42 мм, Габариты светофильтра – 110x90x9 мм, Вес – 450 г.*

### Щиток сварщика Серии 8000



предназначен для защит сварщика при производстве сварочных работ.

Щиток оснащен автоматическим светофильтром, который обеспечивает:

- постоянную защиту от ультрафиолетового и инфракрасного излучения (невидимый спектр)
- светопропускание 4DIN в открытом положении
- регулировать светопропускание от 9 DIN (C3) до 13 DIN (C8)

Щиток предназначен для использования при всех видах сварки (MMA, MIG/MAG, TIG).

**Характеристики:** *Окно обзора – 92x42 мм, Габариты светофильтра – 110x90x9 мм, Вес – 450 г.*