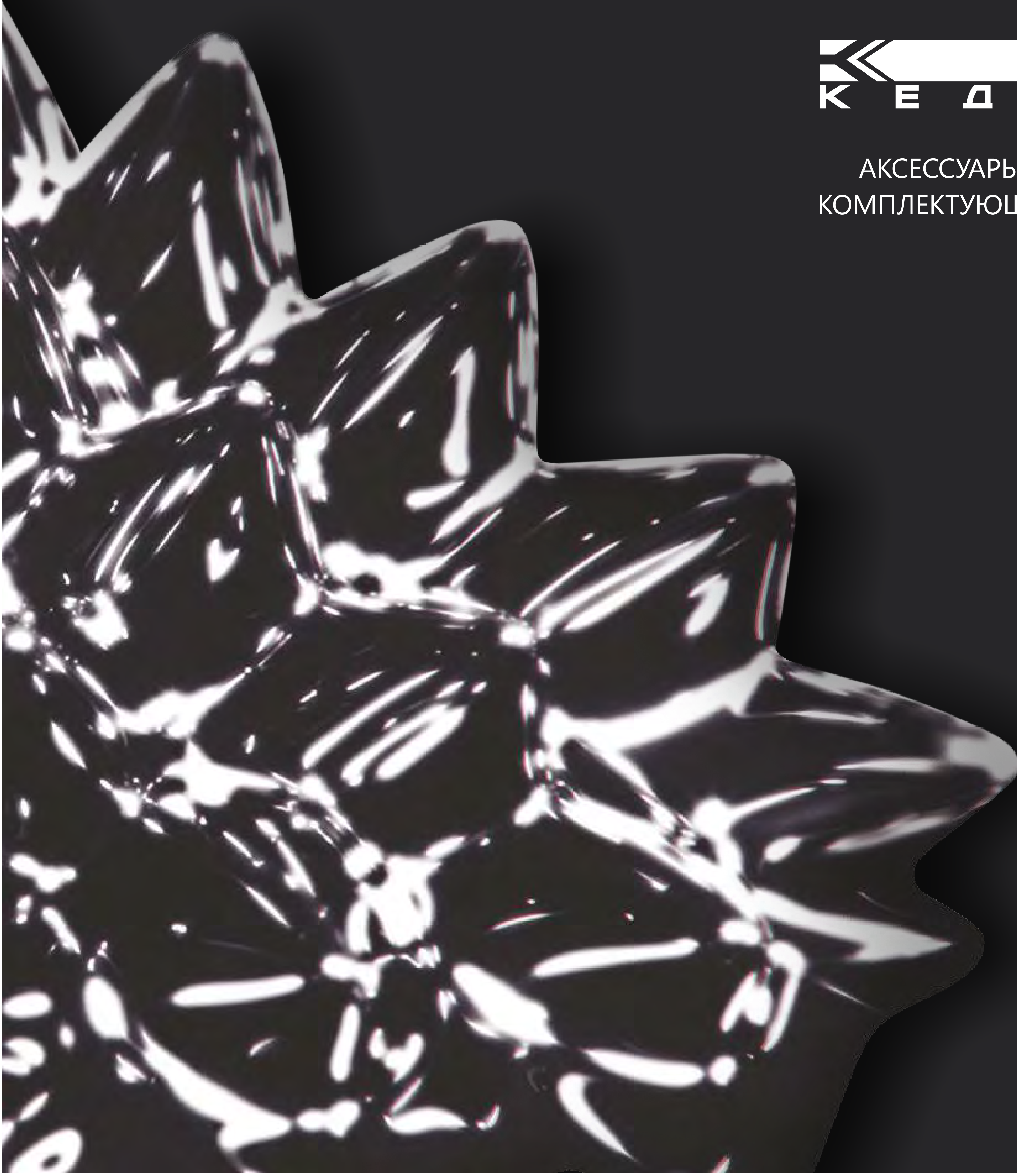


КЕДР

АКСЕССУАРЫ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

КЕДР

ИСКУССТВО СВАРКИ

ТМ «КЕДР» представляет линейку сварочных аксессуаров, разработанных и изготовленных с учётом самых жестких европейских стандартов.

Модельный ряд включает в себя линейку высококачественных горелок для MIG и TIG сварки, а также высококачественные плазменные резаки для воздушно-плазменной резки металла.

Производство аксессуаров основано на огромном опыте по разработке и внедрению решений в области сварочных технологий.

Эргономика, функциональность и надежность - основные критерии, которым уделялось особое внимание.

WWW.KEDRWELD.RU

MIG/MAG 3-4

КЕДР MIG-15 5-6
КЕДР MIG-24 7-8
КЕДР MIG-25 9-10
КЕДР MIG-36 11-12
КЕДР MIG-40 13-14
КЕДР MIG MAXI-450 15-16
КЕДР MIG-500 17-18
КЕДР AUTO MIG-25 19-20
КЕДР AUTO MIG-500 21-22
Сопла и диффузоры 23-24
Наконечники и вставки под наконечники 25-26
Каналы и евроразъемы 27-28

TIG 29-30

КЕДР SINTIG-17 31-32
КЕДР SINTIG-18 33-34
КЕДР SINTIG-26/26V/26FX 35-36
Расходные части SINTIG-17-18-26 37-38

CUT 39-40

КЕДР PT-31 41-42
КЕДР LT-50 43-44
КЕДР P-80 45-46
КЕДР LT-81 47-48
КЕДР LT-101 49-50
КЕДР LT-141/LTM141 51-52
Электрододержатели, клеммы, вставки и гнезда 53-54

МАСКИ СВАРЩИКА 55-56

Маска сварщика КЕДР K-102 57-58
Маска сварщика КЕДР K-202 59-60
Маска сварщика КЕДР K-304 61-62
Маска сварщика КЕДР K-704 63-64
Маска сварщика КЕДР K-714T 65-66

Вольфрамовые электроды 67-68
Проволока, прутки 69-70
Горелки и редукторы 71-72
Резаки пропановые и мундштуки 73-74

Внешний вид товара может отличаться от представленного на фото*

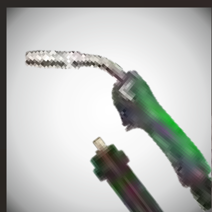
MIG

Сварочные горелки MIG/MAG позволяют производить максимально качественную полуавтоматическую сварку. Обеспечивают оптимальную эффективность работы благодаря своим технологическим и эксплуатационным характеристикам. Горелки серии MIG обладают высокой надежностью и износостойкостью.

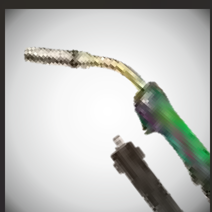
Горелки изготовлены из высококачественных комплектующих по современным стандартам. Каждая отдельная модель горелки предназначена для различных задач и условий эксплуатации.

MIG-15

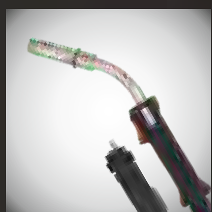
MIG-24



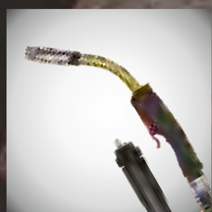
MIG-25



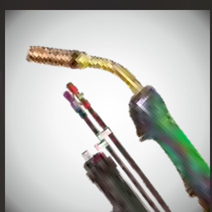
MIG-36



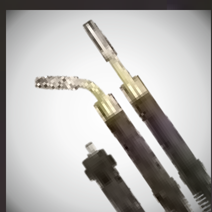
MIG-40



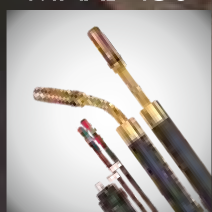
MIG MAXI-450



MIG-500



AUTO MIG-25



AUTO MIG-500

КЕДР

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Высокое качество и износостойкость комплектующих позволяет применять горелки как в бытовых, так и в промышленных масштабах.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимально лучшего качества работы.

ГОРЕЛКА
КЕДР MIG-15

Описание

Горелка предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Имеет малые габариты и вес, используется для работы с небольшой загруженностью на максимальном токе 180А, отлично подходит для работы в стесненных условиях. Горелка имеет воздушное охлаждение. Для КЕДР MIG-15 подходят различные виды проволоки диаметром 0.6-1.0 мм.

Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 60%
- Диаметр используемой проволоки - 0.6-1.0 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 3/4/5 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 180/150 А

Эргономичная рукоятка создает минимальную нагрузку на кисть.

Эластичное соединение на конце ручки предотвратит залом шлейфа.

Стандартный евроразъем позволит подключить горелку к большинству современных аппаратов.

Удобная кнопка улучшает контроль процесса сварки.

Комплектующие для горелки MIG-15

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig-15) Ø9.5 мм, коническое	8001572
Сопло газовое (Mig-15) Ø12.0 мм, коническое	7160064
Сопло газовое (Mig-15) Ø16.0 мм, цилиндрическое	8004290
Наконечник E–Cu M6 Ø0.6 мм прямой	8000965
Наконечник E–Cu M6 Ø0.8 мм прямой	7160034
Держатель сопла (Mig-15) без спирали	7160019
Спираль к соплу (Mig-15)	7160074
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 3.4 м синий	7160023
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 4.4 м синий	7160090
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 5.4 м синий	7160087
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 3.4 м красный	7160075
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 4.4 м красный	7160076
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 5.4 м красный	7160077
Канал направляющий тефлон (Ø0.6–0.8 мм) 3.5 м синий	7160105
Канал направляющий тефлон (Ø0.6–0.8 мм) 5.5 м синий	7160104
Горелка Mig-15 (евроразъем) 3 м	7150007
Горелка Mig-15 (евроразъем) 4 м	7150003
Горелка Mig-15 (евроразъем) 5 м	7150047

КЕДР

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Высокое качество и износостойкость комплектующих позволяет применять горелки как в бытовых, так и в промышленных масштабах.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимально лучшего качества работы.

ГОРЕЛКА
КЕДР MIG-24

Описание

MIG-24 используется для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Компактная и производительная горелка разработана для универсального использования как в промышленности, так и в бытовых условиях с максимальным током 250А. Благодаря маленьким размерам идеально подходит для сложных манипуляций в стесненных условиях. Горелка имеет воздушное охлаждение и работает с любыми типами проволоки диаметром 0.8–1.2 мм.

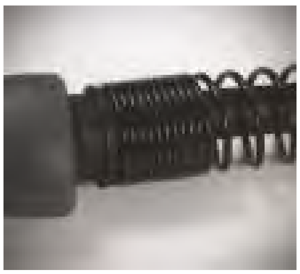
Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 60%
- Диаметр используемой проволоки - 0.8-1.2 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 3/5 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 250/220 А

Коническое сопло фокусирует поток защитного газа в зоне сварки.

Направляющий канал помещается в евроразъем и надежно фиксируется прижимной гайкой.

Внутренний конструктив евроразъема.



Пружина улучшает манипуляции с горелкой без залома шлейфа.

Комплектующие для горелки MIG-24

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig-24) Ø10.0 мм, коническое	8003855
Сопло газовое (Mig-24) Ø12.5 мм, коническое	7160065
Сопло газовое (Mig-24) Ø17.0 мм, цилиндрическое	8004455
Наконечник E–Cu M6 Ø0.8 мм	7160035
Наконечник E–Cu M6 Ø1.0 мм	7160036
Наконечник E–Cu M6 Ø1.2 мм	7160037
Вставка под наконечник M6/26 мм (Mig-24)	7160001
Диффузор газовый (Mig-24), пластиковый	7160013
Диффузор газовый (Mig-24), керамический	8004456
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 3.4 м синий	7160023
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 5.4 м синий	7160087
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 3.4 м красный	7160075
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 5.4 м красный	7160077
Канал направляющий тефлон (Ø0.6–0.8 мм) 3.5 м синий	7160105
Канал направляющий тефлон (Ø0.6–0.8 мм) 5.5 м синий	7160104
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 3.5 м красный	7160030
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 5.5 м красный	7160084
Горелка Mig-24 (евроразъем) 3 м	8002124
Горелка Mig-24 (евроразъем) 5 м	8002125

КЕДР

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Высокое качество и износостойкость комплектующих позволяет применять горелки как в бытовых, так и в промышленных масштабах.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимально лучшего качества работы.

ГОРЕЛКА
КЕДР MIG-25

Описание

Горелка предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Горелка имеет схожий конструктив с горелкой MIG-24 с одной разницей – сменные комплектующие части другие. Данное исполнение подходит для предприятий, которые использовали аналогичные горелки других производителей, имеющих бóльший вес и габариты. Максимальный допустимый ток горелки 230А, охлаждение воздушное. Подходит для работы со всеми типами проволоки диаметром 0.8–1.2 мм.

Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 60%
- Диаметр используемой проволоки - 0.8-1.2 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 3/4/5 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 230/200 А

Сопло формирует равномерный поток защитного газа.

Надежное крепление шлейфа к горелке.

Гибкая, прочная пружина предотвратит залом шлейфа.

Быстрое и легкое подключение к большинству аппаратов.

Комплектующие для горелки MIG-25

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig-25) Ø11.0 мм, коническое	8001573
Сопло газовое (Mig-25) Ø15.0 мм, коническое	7160066
Сопло газовое (Mig-25) Ø18.0 мм, цилиндрическое	8004451
Спираль к соплу (Mig-25)	8001438
Наконечник E–Cu M6 Ø0.8 мм	7160035
Наконечник E–Cu M6 Ø1.0 мм	7160036
Наконечник E–Cu M6 Ø1.2 мм	7160037
Вставка под наконечник M6/35 мм (Mig-25)	7160002
Спираль к соплу (Mig-25)	8001438
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 3.4 м синий	7160023
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 5.4 м синий	7160087
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 3.4 м красный	7160075
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 5.4 м красный	7160077
Канал направляющий тефлон (Ø0.6–0.8 мм) 3.5 м синий	7160105
Канал направляющий тефлон (Ø0.6–0.8 мм) 5.5 м синий	7160104
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 3.5 м красный	7160030
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 5.5 м красный	7160084
Горелка Mig-25 (евроразъем) 3 м	7150008
Горелка Mig-25 (евроразъем) 4 м	7150009
Горелка Mig-25 (евроразъем) 5 м	7150010

КЕДР

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Высокое качество и износостойкость комплектующих позволяет применять горелки как в бытовых, так и в промышленных масштабах.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимально лучшего качества работы.

ГОРЕЛКА

КЕДР MIG-36

Описание

MIG-36 используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе до 340А, при этом применяется воздушное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром 0.8–1.6 мм.

Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 60%
- Диаметр используемой проволоки - 0.8-1.6 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 3/4/5 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 340/300 А

Сопло надежно фиксируется на гусаке, имеется радиатор охлаждения гусака.

Эргономичная кнопка делает процесс сварки более легким и комфортным.

Преднатяжитель кабеля с пружиной улучшает манипуляции с горелкой без залома шлейфа.

Пластиковая гайка надежно фиксирует евроразъем.

Комплектующие для горелки MIG-36

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig-36) Ø12.0 мм, коническое	8004454
Сопло газовое (Mig-36) Ø16.0 мм, коническое	7160067
Сопло газовое (Mig-36) Ø19.0 мм, цилиндрическое	8004452
Наконечник E-Cu M8 Ø0.8 мм	7160039
Наконечник E-Cu M8 Ø1.0 мм	7160040
Наконечник E-Cu M8 Ø1.2 мм	7160041
Наконечник E-Cu M8 Ø1.6 мм	7160042
Вставка под наконечник M8/28 мм (Mig-36)	7160003
Диффузор газовый (Mig-36), пластиковый	7160014
Диффузор газовый (Mig-36), керамический	8004133
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 3.4 м синий	7160023
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 3.4 м красный	7160075
Канал направляющий (Ø1.2–1.6 мм) 3.4 м желтый	7160085
Канал направляющий тефлон (Ø0.6–0.8 мм) 3.5 м синий	7160105
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 3.5 м красный	7160030
Канал направляющий тефлон (Ø1.2–1.6 мм) 3.5 м желтый	7160102
Горелка Mig-36 (евроразъем) 3 м	7150011
Горелка Mig-36 (евроразъем) 4 м	7150012
Горелка Mig-36 (евроразъем) 5 м	7150013

Полный список каналов направляющих на странице 28

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Высокое качество и износостойкость комплектующих позволяет применять горелки как в бытовых, так и в промышленных масштабах.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимально лучшего качества работы.

ГОРЕЛКА
КЕДР MIG-40

Описание

Горелка предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Отлично зарекомендовала себя в промышленном использовании, в условиях длительной нагрузки. Данная модель отличается от предшественников увеличенными габаритами и немного бо́льшим весом, за счет этого горелка способна выдерживать высокий сварочный ток до 380А при воздушной системе охлаждения. MIG-40 используется с любыми проволоками диаметром 1.0–2.4 мм.

Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 60%
- Диаметр используемой проволоки - 1.0-2.4 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 3/5 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 380/360 А

Сопло формирует равномерный поток защитного газа.

Канал направляющий вставляется в евроразъем.

Пружина улучшает манипуляции с горелкой без залома шлейфа.

Наконечник E-CU надежно фиксируется вставкой.

Комплектующие для горелки MIG-40

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig-40) Ø14.0мм, коническое	8004631
Сопло газовое (Mig-40) Ø18.0мм, коническое	7160068
Сопло газовое (Mig-40) Ø21.0мм, цилиндрическое	8004632
Наконечник E-Cu M8 Ø0.8 мм	7160039
Наконечник E-Cu M8 Ø1.0 мм	7160040
Наконечник E-Cu M8 Ø1.2 мм	7160041
Наконечник E-Cu M8 Ø1.6 мм	7160042
Наконечник E-Cu M8 Ø2.0 мм	7160043
Вставка под наконечник M8/43 мм (Mig-40)	7160004
Вставка под наконечник M8/47 мм (Mig-40)	8001507
Диффузор газовый (Mig-40), пластиковый	7160015
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 3.4 м красный	7160075
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 5.4 м красный	7160077
Канал направляющий (Ø1.2–1.6 мм) 3.4 м желтый	7160085
Канал направляющий (Ø1.2–1.6 мм) 5.4 м желтый	7160078
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 3.5 м красный	7160030
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 5.5 м красный	7160084
Канал направляющий тефлон (Ø1.2–1.6 мм) 3.5 м желтый	7160102
Горелка Mig-40 (евроразъем) 3 м	7150014
Горелка Mig-40 (евроразъем) 5 м	7150016

Полный список каналов направляющих на странице 28

КЕДР

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Модели MIG MAXI обладают повышенной износостойкостью, что позволяет им выдерживать высокие нагрузки при работе.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимально лучшего качества работы.

ГОРЕЛКА
КЕДР MIG MAXI-450

Описание

Горелка используется совместно с аппаратами серии MIG. Мощная горелка для полуавтоматической сварки с воздушным охлаждением. Подходит для любых предприятий с высокой степенью загруженности. Способна выдерживать высокие нагрузки при сварочном токе до 500А. MIG MAXI-450 используется для работы с любыми проволоками диаметром 0.8-2.0 мм.

Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 60%
- Диаметр используемой проволоки - 0.8-2.0 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 3/5 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 500/400 А

Удобная эргономичная кнопка горелки с возможностью отдаления руки от зоны сварки.

Усиленные комплектующие для работы на токе до 500А.

Пластиковая гайка евроразъема надежно фиксирует горелку к механизму подачи.

Эластичная металлическая пружина предотвращает залом шлейфа.

Комплектующие для горелки MIG MAXI-450

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig MAXI-450) Ø16.0 мм, коническое	8000268
Сопло газовое (Mig MAXI-450) Ø18.0 мм, коническое	8003420
Сопло газовое (Mig MAXI-450) Ø20.0 мм, цилиндрическое	8004453
Наконечник E–Cu M8 Ø0.8 мм	7160039
Наконечник E–Cu M8 Ø1.0 мм	7160040
Наконечник E–Cu M8 Ø1.2 мм	7160041
Наконечник E–Cu M8 Ø1.6 мм	7160042
Наконечник E–Cu M8 Ø2.0 мм	7160043
Диффузор газовый (Mig MAXI-450), латунный	8003418
Изолятор (Mig MAXI-450)	8003419
Канал направляющий MAXI (Ø1.2–1.6 мм) 3.4 м желтый	8004458
Канал направляющий MAXI (Ø1.2–1.6 мм) 5.4 м желтый	8004459
Горелка Mig MAXI-450 (евроразъем) 3 м	8003416
Горелка Mig MAXI-450 (евроразъем) 5 м	8003417

КЕДР

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Высокое качество и износостойкость комплектующих позволяет применять горелки как в бытовых, так и в промышленных масштабах.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимально лучшего качества работы.

ГОРЕЛКА
КЕДР MIG-500

Описание

Одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки, предназначена для длительной сварки металлоконструкций различной толщины. Горелка оснащена специальными каналами жидкостного охлаждения. Максимальный допустимый ток 500А и увеличенный рабочий цикл до 100%. Подходит для работы с любыми типами проволоки диаметром 0.8–1.6 мм.

Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 100%
- Диаметр используемой проволоки - 0.8-1.6 мм
- Тип охлаждения - жидкостное
- Длина шлейфа - 3/4/5 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 500/400 А

Евроразъем позволяет быстро и легко подключать горелку к аппарату.

Шланги жидкостного охлаждения используются для понижения температуры горелки при работе.

Сопло фокусирует защитный газ в зоне сварки.

Отсутствие перегибов кабеля за счет усиленной пружины у основания евроразъема.

Комплектующие для горелки MIG-500

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig-500) Ø14.0 мм, коническое	8003137
Сопло газовое (Mig-500) Ø16.0 мм, коническое	7160092
Сопло газовое (Mig-500) Ø19.0 мм, цилиндрическое	8004450
Наконечник E-Cu M8 Ø1.0 мм	7160040
Наконечник E-Cu M8 Ø1.2 мм	7160041
Наконечник E-Cu M8 Ø1.6 мм	7160042
Диффузор газовый (Mig-500), керамический	7160017
Вставка под наконечник M8/25 мм (Mig-500)	7160091
Изолятор (Mig-500)	8001431
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 3.4 м красный	7160075
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 4.4 м красный	7160076
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 5.4 м красный	7160077
Канал направляющий (Ø1.2–1.6 мм) 3.4 м желтый	7160085
Канал направляющий (Ø1.2–1.6 мм) 4.4 м желтый	7160086
Канал направляющий (Ø1.2–1.6 мм) 5.4 м желтый	7160078
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 3.5 м красный	7160030
Канал направляющий тефлон (Ø1.2–1.6 мм) 3.5 м желтый	7160102
Горелка Mig-500 (евроразъем) жидкостное охлаждение 3 м	7150017
Горелка Mig-500 (евроразъем) жидкостное охлаждение 4 м	7150018
Горелка Mig-500 (евроразъем) жидкостное охлаждение 5 м	7150019

Полный список каналов направляющих на странице 28

КЕДР

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Надежность, износостойкость и качество расходных частей в моделях горелок AUTO MIG позволяет им быть лучшим решением для применения в автоматизированных системах сварки.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь оптимального результата.

ГОРЕЛКА
КЕДР AUTO MIG-25

Описание

Горелка предназначена для автоматизированного процесса сварки. Например, с использованием различных вариаций сварочных кареток. AUTO MIG-25 имеет отличную воздушную систему охлаждения при максимально допустимом токе 230А. Подключение горелки к каретке осуществляется посредством подсоединения проводов к соответствующему разъему управления на каретке. Используется с любыми типами проволоки диаметром 0.8–1.2 мм.

Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 60%
- Диаметр используемой проволоки - 0.8-1.2 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 3 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 230/200 А

Коническое сопло образует поток защитного газа, концентрируя его в зоне сварки.

Ударопрочный, термостойкий разъем горелки.

Наконечник E-CU крепится в газовый диффузор.

Направляющий канал вставляется в евроразъем и крепится прижимной гайкой.

Комплектующие для горелки AUTO MIG-25

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig-25) Ø11.0 мм, коническое	8001573
Сопло газовое (Mig-25) Ø15.0 мм, коническое	7160066
Сопло газовое (Mig-25) Ø18.0 мм, цилиндрическое	8004451
Спираль к соплу (Mig-25)	8001438
Наконечник E–Cu M6 Ø0.8 мм	7160035
Наконечник E–Cu M6 Ø1.0 мм	7160036
Наконечник E–Cu M6 Ø1.2 мм	7160037
Вставка под наконечник M6/35 мм (Mig-25)	7160002
Спираль к соплу (Mig-25)	8001438
Канал направляющий (Ø0.6–0.8 мм) 3.4 м синий	7160023
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 3.4 м красный	7160075
Канал направляющий тефлон (Ø0.6–0.8 мм) 3.5 м синий	7160105
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 3.5 м красный	7160030
Горелка AUTO MIG-25 (евроразъем) 3 м	8002868

КЕДР

Серия горелок «КЕДР» MIG обладает богатым и широким функционалом, который будет лучшим подспорьем в работе любому сварщику.

Надежность, износостойкость и качество расходных частей в моделях горелок AUTO MIG позволяет им быть лучшим решением для применения в автоматизированных системах сварки.

Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь оптимального результата.

ГОРЕЛКА
КЕДР AUTO MIG-500

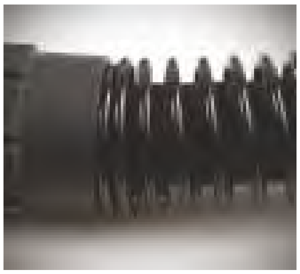
Описание

Мощная горелка для автоматизированного процесса сварки, как вариант, с использованием сварочных кареток. Горелка оснащена каналами для жидкостного охлаждения и может использоваться с универсальными блоками охлаждения. Максимально допустимый ток 500А и рабочий цикл до 100%. Используется со всеми типами проволоки диаметром 0.8-1.6 мм.

Технические характеристики

- Рабочий газ - 100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
- ПВ - 100%
- Диаметр используемой проволоки - 0.8-1.6 мм
- Тип охлаждения - жидкостное
- Длина шлейфа - 5 м
- Тип подключения - евроразъем
- Максимальный сварочный ток - 500/400 А

Шланги жидкостного охлаждения используются для понижения температуры горелки при работе.



Мощная пружина предотвращает перегиб шлейфа горелки.

Керамический газовый диффузор равномерно распределяет рабочий газ внутри сопла горелки.

Евроразъем позволяет быстро и легко подключать горелку к механизму подачи проволоки.

Комплектующие для горелки AUTO MIG-500

Наименование	Код
Сопло газовое (Mig-500) Ø14.0 мм, коническое	8003137
Сопло газовое (Mig-500) Ø16.0 мм, коническое	7160092
Сопло газовое (Mig-500) Ø19.0 мм, цилиндрическое	8004450
Наконечник E-Cu M8 Ø1.0 мм	7160040
Наконечник E-Cu M8 Ø1.2 мм	7160041
Наконечник E-Cu M8 Ø1.6 мм	7160042
Диффузор газовый (Mig-500), керамический	7160017
Вставка под наконечник M8/25 мм (Mig-500)	7160091
Изолятор (Mig-500)	8001431
Канал направляющий (Ø1.0–1.2 мм) 5.4 м красный	7160077
Канал направляющий (Ø1.2–1.6 мм) 5.4 м желтый	7160078
Канал направляющий тефлон (Ø1.0–1.2 мм) 5.5 м красный	7160084
Канал направляющий тефлон (Ø1.2–1.6 мм) 5.5 м желтый	7160103
Горелка AUTO MIG-500 (евроразъем) жидкостное охлаждение 5 м	7150002

КЕДР

Сопла предназначены для формирования равномерного потока защитного газа и защиты деталей горелки от механических воздействий во время полуавтоматической сварки MIG/MAG. Имеют высокую твердость и износостойкость, несмотря на постоянное взаимодействие с раскаленным металлом.

Диффузор является расходным элементом для полуавтоматических сварочных горелок. Служит для равномерного распределения рабочего газа в сопле горелки.

СОПЛА ДИФФУЗОРЫ

Описание

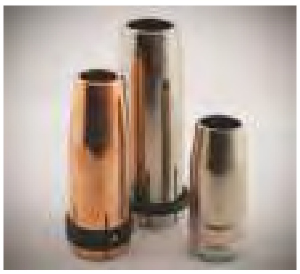
Сопло предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает разной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики в зависимости от необходимости. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла бывают с различной геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Диффузор устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки. Все диффузоры изготавливаются из пластика или керамики.

Фиксирующее кольцо надежно крепит сопло к гусаку.

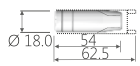
Диффузор стабилизирует подачу защитного газа в сопло.

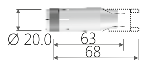
Сопло является отличной защитой от механических воздействий во время сварки.

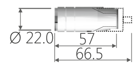


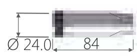
Широкая вариативность геометрии выходной части сопла.

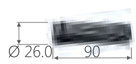
Наименование	Код
Держатель сопла (Mig-15), без спирали	7160019
Спираль к соплу (Mig-15)	7160074
Сопло газовое (Mig-15) Ø9.5 мм, коническое	8001572
Сопло газовое (Mig-15) Ø12.0 мм, коническое	7160064
Сопло газовое (Mig-15) Ø16.0 мм, цилиндрическое	8004290
Сопло газовое (Mig-24) Ø10 мм, коническое	8003855
Сопло газовое (Mig-24) Ø12.5 мм, коническое	7160065
Сопло газовое (Mig-24) Ø17.0 мм, цилиндрическое	8004455
Сопло газовое (Mig-25) Ø11.0 мм, коническое	8001573
Сопло газовое (Mig-25) Ø15.0 мм, коническое	7160066
Сопло газовое (Mig-25) Ø18.0 мм, цилиндрическое	8004451
Спираль к соплу (Mig-25)	8001438
Сопло газовое (Mig-36) Ø12.0 мм, коническое	8004454
Сопло газовое (Mig-36) Ø16.0 мм, коническое	7160067
Сопло газовое (Mig-36) Ø19.0 мм, цилиндрическое	8004452
Сопло газовое (Mig-40) Ø14.0 мм, коническое	8004631
Сопло газовое (Mig-40) Ø18.0 мм, коническое	7160068
Сопло газовое (Mig-40) Ø21.0 мм, цилиндрическое	8004632
Сопло газовое (Mig MAXI-450) Ø16.0 мм, коническое	8000268
Сопло газовое (Mig MAXI-450) Ø18.0 мм, коническое	8003420
Сопло газовое (Mig MAXI-450) Ø20.0 мм, цилиндрическое	8004453
Сопло газовое (Mig-500) Ø14.0 мм, коническое	8003137
Сопло газовое (Mig-500) Ø16.0 мм, коническое	7160092
Сопло газовое (Mig-500) Ø19.0 мм, цилиндрическое	8004450
Диффузор газовый (Mig-24), пластиковый	7160013
Диффузор газовый (Mig-24), керамический	8004456
Диффузор газовый (Mig-36), пластиковый	7160014
Диффузор газовый (Mig-36), керамический	8004133
Диффузор газовый (Mig-40), пластиковый	7160015
Диффузор газовый (Mig-500), керамический	7160017

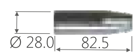


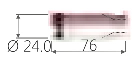












Токоподводящие наконечники производятся из медных сплавов, что обеспечивает надежный токоперенос на проволоку. Наконечник служит для подвода сварочного тока к проволоке и ее позиционирования в зоне сварки. Наконечник вкручивается во вставку посредством резьбового соединения.

Вставка под наконечник применяется для установки и надежной фиксации токоподводящего наконечника. Отверстия на держателе предназначены для равномерного распределения защитного газа в сопле.

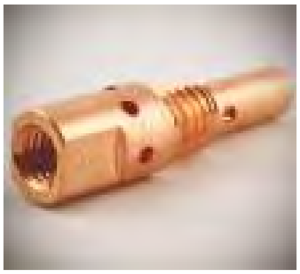
НАКОНЕЧНИКИ
ВСТАВКИ под наконечник

Описание

Токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку.
Обозначение наконечников:
E- CU - наконечник изготовлен из медного сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющими и порошковыми проволоками;
E-CU-AL - наконечник изготовлен из медного сплава, имеет больший диаметр выходного отверстия в сравнении с наконечниками E-CU и специальное углубление для сопряжения с тефлоновым каналом, данный наконечник предназначен для сварки алюминиевой проволокой;
CU-CR-ZR - наконечник изготовлен из меди с добавлением хрома и циркония. Хром и цирконий в разы повышают износостойкость наконечника, за счет чего увеличивается срок службы. Предназначены данные наконечники для нержавеющих проволок сплошного сечения, возможно использование и с другими проволоками.

Вставка под наконечник предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид. В некоторых MIG/MAG горелках вставка несет функцию диффузора.

Каждая из вставок под наконечник идеально подходит любой из горелок «КЕДР»

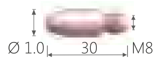


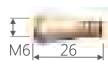
Отличная передача сварочного тока на проволоку.

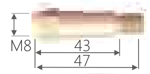
Широкий ассортимент при выборе необходимого диаметра наконечника.

Равномерно распределяет защитный газ внутри сопла.

Наименование	Код
Наконечник E–Cu M6 Ø0.6 мм прямой	8000965
Наконечник E–Cu M6 Ø0.8 мм прямой	7160034
Наконечник E–Cu M6 Ø0.8 мм	7160035
Наконечник E–Cu M6 Ø1.0 мм	7160036
Наконечник E–Cu M6 Ø1.2 мм	7160037
Наконечник E–Cu M6 Ø1.6 мм	7160038
Наконечник E–Cu M8 Ø0.8 мм	7160039
Наконечник E–Cu M8 Ø1.0 мм	7160040
Наконечник E–Cu M8 Ø1.2 мм	7160041
Наконечник E–Cu M8 Ø1.6 мм	7160042
Наконечник E–Cu M8 Ø2.0 мм	7160043
Вставка под наконечник M6/26 мм (Mig-24)	7160001
Вставка под наконечник M6/35 мм (Mig-25)	7160002
Вставка под наконечник M6/28 мм (Mig-36)	7160106
Вставка под наконечник M8/28 мм (Mig-36)	7160003
Вставка под наконечник M8/43 мм (Mig-40)	7160004
Вставка под наконечник M8/47 мм (Mig-40)	8001507
Диффузор газовый (Mig-MAXI 450) латунный	8003418
Вставка под наконечник M8/25 мм (Mig-500)	7160091







КЕДР

Канал направляющий является сменным элементом горелки для MIG/MAG сварки. Используется для подачи сварочной проволоки к контактному наконечнику сварочной горелки от аппарата или выносного проволокоподающего механизма. Канал фиксируется в горелке при помощи специальной прижимной гайки.

Евроразъем осуществляет соединение горелки с полуавтоматом, благодаря чему смена горелки происходит удобнее и быстрее.

КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЕВРОРАЗЪЕМЫ

Описание

Направляющий канал предназначен для стабильной подачи сварочной проволоки через горелку в зону сварки. Направляющие каналы различаются по материалу из которого они изготовлены, внутреннему и внешнему диаметру, длине. Для упрощения использования направляющего канала они могут быть покрыты цветной оболочкой, цвет определяет диаметр применяемой проволоки. Каналы существуют различной длины, поэтому длина подбирается индивидуально под горелку.

Евроразъем предназначен для крепления горелки MIG/MAG к сварочному полуавтомату. Евроразъемы могут иметь внешние различия, но место сопряжения и тип подключения у всех одинаковый, сделано это для того, чтобы была возможность подключить 90% горелок разных брендов и моделей к любому сварочному полуавтомату. Через евроразъем осуществляется подача газа и проволоки.

Качественная изолирующая оплетка направляющих каналов.

Евроразъем в разборе.

Евроразъемы.

Канал направляющий надежно фиксируется в евроразъеме.

Канал направляющий EURO-TYPE/СТАЛЬ

Длина	Код	Длина	Код
Синий Ø0.6-0.8 мм		**Красный Ø1.0-1.2 мм**	
3.4 м	7160023	3.4 м	7160075
4.4 м	7160090	4.4 м	7160076
5.4 м	7160087	5.4 м	7160077
Желтый Ø1.2-1.6 мм		**MAXI Ø1.2-1.6 мм**	
3.4 м	7160085	3.4 м	8004458
4.4 м	7160086	5.4 м	8004459
5.4 м	7160078		

Канал направляющий EURO-TYPE/ТЕФЛОН

Длина	Код	Длина	Код
Синий Ø0.6-0.8 мм		**Красный Ø1.0-1.2 мм**	
3.5 м	7160105	3.5 м	7160030
5.5 м	7160104	5.5 м	7160084
Желтый Ø1.2-1.6 мм			
3.5 м	7160102		
5.5 м	7160103		

ЕВРОРАЗЪЕМ

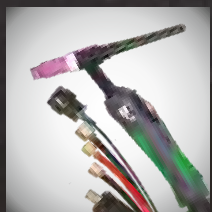
Наименование	Код
Евроразъем (мини)	8002869
Евроразъем (стандартный)	7160020

TIG

Сварочные горелки TIG применяются для аргонодуговой сварки. Горелки имеют эргономичный дизайн, а разборная конструкция позволяет легко заменить сопла и поставить электрод другого диаметра, заменить вышедшие из строя детали.

Горелки с воздушным охлаждением используются для сварки на малых и средних режимах, а при необходимости работы на режимах с высокой нагрузкой используются горелки с жидкостным охлаждением.

SINTIG-17



SINTIG-18

SINTIG-26

SINTIG-26FX

SINTIG-26V

КЕДР

Горелки SINTIG применяются для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом. Горелки «КЕДР» имеют эргономичный дизайн, удобны для выполнения сварочных работ в различных условиях и пространственных положениях. Применение унифицированных расходных частей европейского типа, стандартных разъемов облегчает использование горелок как в промышленности, так и при решении полупрофессиональных задач.

ГОРЕЛКА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ
КЕДР SINTIG-17

Описание

Горелка с воздушным охлаждением имеет небольшие размеры и вес, предназначена для работы на невысоких токах. За счет небольших размеров хорошо подойдет для сварки в трудно-доступных местах. Максимально допустимый ток горелки 140А, диаметр вольфрамового электрода 1.0-2.4 мм. Подходит для любого оборудования ТМ «КЕДР».

Технические характеристики

- Рабочий газ - Ar/He
- ПВ - 35%
- Диаметр используемого электрода - 1.0-2.4 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 4/8 м
- Тип подключения - гайка G3/8", разъем 2-pin
- Максимальный сварочный ток - 140 А (DC)
- Максимальный сварочный ток - 125 А (AC)

Возможность установки разных вариаций кнопок.

Керамическое сопло формирует поток защитного газа.

Держатель цанги фиксирует цангу с вольфрамовым электродом и распределяет защитный газ.

Разъем подключения - гайка G3/8" (совмещает газовый шланг и силовой кабель), разъем 2-pin.

Комплектующие для горелки SINTIG-17

Наименование	Код
Колпачок длинный (Sintig 17-18-26)	7200007
Колпачок средний (Sintig 17-18-26)	8001432
Колпачок короткий (Sintig 17-18-26)	7200062
Цанга Ø1.6 мм (Sintig 17–18–26)	7200056
Цанга Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	7200057
Цанга Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	7200058
Держатель цанги Ø1.6 мм (Sintig 17–18–26)	7200003
Держатель цанги Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	8001439
Держатель цанги Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	7200004
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø1.6 мм (Sintig 17–18–26)	8004444
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	8004445
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	8003966
Сопло №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	7200024
Сопло №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	7200025
Сопло №7 (Sintig 17–18–26) Ø11.0 мм	7200026
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	8004434
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	8003964
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №7 (Sintig 17–18–26) Ø11.0 мм	8003965
Изолятор (Sintig 17-18-26)	8004318
Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (Sintig 17-18-26)	8004319
Разъём 2-pin для горелки TIG (Розетка)	8002264
Разъем силовой (10–25) + б/р	8001524
Разъем силовой (35–50) + б/р	7200018
Горелка КЕДР Sintig-17 (КЕДР TIG-180/200DSP) 4 м	8001516

Полный список комплектации на странице 38

КЕДР

Горелки SINTIG применяются для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом. Горелки «КЕДР» имеют эргономичный дизайн, удобны для выполнения сварочных работ в различных условиях и пространственных положениях. Применение унифицированных расходных частей европейского типа, стандартных разъемов облегчает использование горелок как в промышленности, так и при решении полупрофессиональных задач.

ГОРЕЛКА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ
КЕДР SINTIG-18

Описание

Мощная горелка для аргонодуговой сварки, предназначена для работы в тяжёлом машиностроении. Максимально допустимый ток 320А, диаметр электрода 1.0-4.0 мм. Подходит для любого оборудования ТМ «КЕДР». Представленная горелка предназначена для работы с системой жидкостного охлаждения, что позволяет продолжительно и стабильно работать на высоких токах.

Технические характеристики

- Рабочий газ - Ar/He
- ПВ - 100%
- Диаметр используемого электрода - 1.0-4.0 мм
- Тип охлаждения - жидкостное
- Длина шлейфа - 4/8 м
- Тип подключения - вставка СКР, разъем 2-pin, газовая гайка G3/8", гайки М10 х 1 жидкостного охлаждения.
- Максимальный сварочный ток - 320 А (DC)
- Максимальный сварочный ток - 240 А (AC)

Сменная кнопка горелки с платой.

Удобная эргономичная рукоятка.

Разъемы подключения горелки.

Высококачественные расходные части горелки.

Комплектующие для горелки SINTIG-18

Наименование	Код
Колпачок длинный (Sintig 17-18-26)	7200007
Колпачок средний (Sintig 17-18-26)	8001432
Колпачок короткий (Sintig 17-18-26)	7200062
Цанга Ø3.2 мм (Sintig 17–18–26)	7200059
Цанга Ø4.0 мм (Sintig 17–18–26)	7200060
Держатель цанги Ø3.2 мм (Sintig 17–18–26)	7200005
Держатель цанги Ø4.0 мм (Sintig 17–18–26)	7200006
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø3.2 мм (Sintig 17–18–26)	8004446
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø4.0 мм (Sintig 17–18–26)	8004447
Сопло №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	7200024
Сопло №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	7200025
Сопло №7 (Sintig 17–18–26) Ø11.0 мм	7200026
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	8004434
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	8003964
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №7 (Sintig 17–18–26) Ø11.0 мм	8003965
Изолятор (Sintig 17-18-26)	8004318
Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (Sintig 17-18-26)	8004319
Разъем 2-pin (быстросъемный)	8001517
Быстросъем вставка 6.0 мм	8004249
Горелка Sintig-18 (КЕДР TIG-259P AC/DC) 4 м	8001515
Горелка Sintig-18 (КЕДР TIG-315BP AC/DC) 4 м	7140005
Горелка Sintig-18 (КЕДР TIG-315BP AC/DC) 8 м	8001428

Полный список комплектации на странице 38

КЕДР

Горелки SINTIG применяются для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом. Горелки «КЕДР» имеют эргономичный дизайн, удобны для выполнения сварочных работ в различных условиях и пространственных положениях. Применение унифицированных расходных частей европейского типа, стандартных разъемов облегчает использование горелок как в промышленности, так и при решении полупрофессиональных задач.

ГОРЕЛКА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

КЕДР SINTIG-26
КЕДР SINTIG-26V
КЕДР SINTIG-26FX

Описание

Горелка предназначена для сварки как в промышленных условиях, так и в любых других случаях. Маленькие габариты и вес позволяют легко манипулировать в труднодоступных местах. Максимально допустимый ток 180А, диаметр вольфрамового электрода 1.0-4.0 мм. Подходит для любого оборудования ТМ «КЕДР».

Технические характеристики

- Рабочий газ - Ar/He
- ПВ - 35%
- Диаметр используемого электрода - 1.0-4.0 мм
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 4/8 м
- Типы подключения - гайка G3/8"/M12xl, вставка СКР, быстросъем вставка 6.0 мм и др.
- Максимальный сварочный ток - 180 А (DC)
- Максимальный сварочный ток - 150 А (АС)

Разъем подключения гайка G3/8".

Вариации разъемов подключения горелки SINTIG-26.

Разъем подключения M12x1 горелки SINTIG-26V.

Вентиль для подачи газа горелки SINTIG-26V.

Комплектующие для горелки SINTIG-26

Наименование	Код
Колпачок длинный (Sintig 17-18-26)	7200007
Колпачок средний (Sintig 17-18-26)	8001432
Колпачок короткий (Sintig 17-18-26)	7200062
Цанга Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	7200057
Цанга Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	7200058
Держатель цанги Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	8001439
Держатель цанги Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	7200004
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	8004445
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	8003966
Сопло №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	7200024
Сопло №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	7200025
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	8004434
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	8003964
Изолятор (Sintig 17-18-26)	8004318
Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (Sintig 17-18-26)	8004319
Горелка Sintig-26, G3/8", 2-pin розетка, 4 м	8001429
Горелка Sintig-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC) 4 м	7140006
Горелка Sintig-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC) 8 м	8001437
Горелка Sintig-26, СКР 35-50 мм^2, 2-pin розетка, вставки 6.0 мм, 4 м	8002126
Горелка Sintig-26, СКР 35-50 мм^2, 2-pin розетка, вставки 6.0 мм, 8 м	8002127
Горелка Sintig-26FX 4 м	8003422
Горелка Sintig-26FX 8 м	8003481
Горелка Sintig-26V 4 м	8001514

Полный список комплектации на странице 38

КЕДР

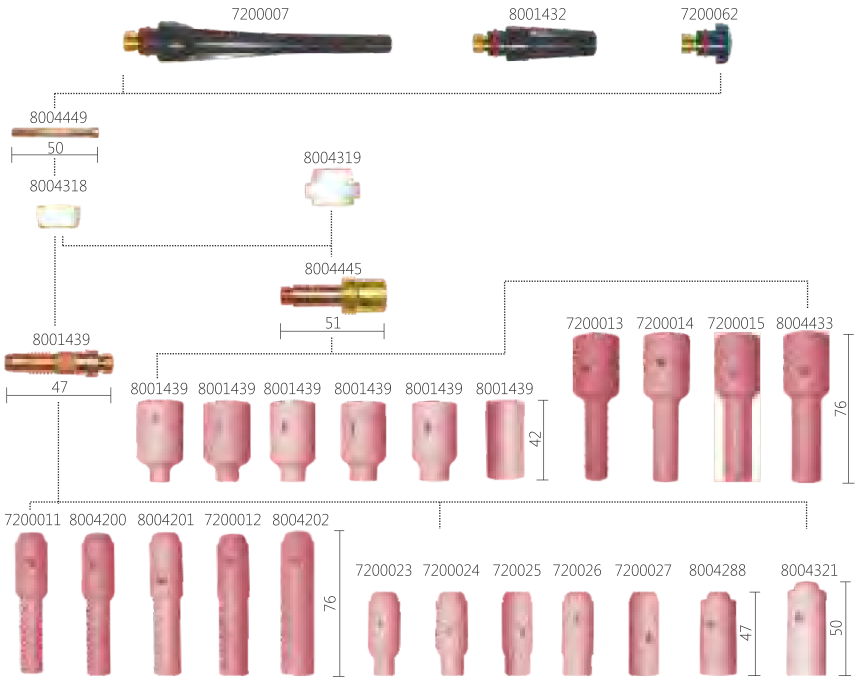
Горелка состоит из рукояти со встроенной кнопкой и головки покрытой изолирующим материалом. Также существуют вентильные горелки не имеющие кнопки, предназначенные для сварки с контактным поджигом сварочной дуги – LIFT TIG, с газовым или жидкостным охлаждением, с удлиненной или гибкой головкой и другими возможными вариациями.

Существует множество горелок самых разных конструкций и размеров. Особенности конструкции зависят от максимального рабочего сварочного тока и условий эксплуатации.

РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ
TIG-17-18-26

Наименование	Код
Колпачок длинный (Sintig 17-18-26)	7200007
Колпачок средний (Sintig 17-18-26)	8001432
Колпачок короткий (Sintig 17-18-26)	7200062
Цанга Ø1.0 мм (Sintig 17-18-26)	8004449
Цанга Ø1.6 мм (Sintig 17–18–26)	7200056
Цанга Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	7200057
Цанга Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	7200058
Цанга Ø3.2 мм (Sintig 17–18–26)	7200059
Цанга Ø4.0 мм (Sintig 17–18–26)	7200060
Держатель цанги Ø1.6 мм (Sintig 17–18–26)	7200003
Держатель цанги Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	8001439
Держатель цанги Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	7200004
Держатель цанги Ø3.2 мм (Sintig 17–18–26)	7200005
Держатель цанги Ø4.0 мм (Sintig 17–18–26)	7200006
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø1.6 мм (Sintig 17–18–26)	8004444
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø2.0 мм (Sintig 17–18–26)	8004445
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø2.4 мм (Sintig 17–18–26)	8003966
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø3.2 мм (Sintig 17–18–26)	8004446
Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø4.0 мм (Sintig 17–18–26)	8004447
Сопло №4 (Sintig 17–18–26) Ø6.5 мм	7200023
Сопло №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	7200024
Сопло №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	7200025
Сопло №7 (Sintig 17–18–26) Ø11.0 мм	7200026
Сопло №8 (Sintig 17–18–26) Ø12.5 мм	7200027
Сопло №10 (Sintig 17–18–26) Ø16.0 мм	8004288
Сопло №12 (Sintig 17–18–26) Ø19.5 мм	8004321
Сопло удлиненное №4 (Sintig 17–18–26) Ø6.5 мм	7200011
Сопло удлиненное №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	8004200
Сопло удлиненное №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	8004201
Сопло удлиненное №7 (Sintig 17–18–26) Ø11.0 мм	7200012
Сопло удлиненное №8 (Sintig 17–18–26) Ø12.5 мм	8004202
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №4 (Sintig 17–18–26) Ø6.5 мм	8004436
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	8004434
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	8003964
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №7 (Sintig 17–18–26) Ø11.0 мм	8003965
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №8 (Sintig 17–18–26) Ø12.5 мм	8004435
Сопло ГАЗ ЛИНЗА №12 (Sintig 17–18–26) Ø19.5 мм	8004437
Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №4 (Sintig 17–18–26) Ø6.5 мм	8004773
Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №5 (Sintig 17–18–26) Ø8.0 мм	7200013
Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №6 (Sintig 17–18–26) Ø9.5 мм	7200014
Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №7 (Sintig 17–18–26) Ø11.0 мм	7200015
Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №8 (Sintig 17–18–26) Ø12.5 мм	8004433
Изолятор (Sintig 17-18-26)	8004318
Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (Sintig 17-18-26)	8004319
Головка горелки (SINTIG 26FX)	8002644
Головка горелки (SINTIG 18FX)	8003421
Разъем силовой (10–25) + б/р	8001524
Разъем силовой (35–50) + б/р	7200018
Б/р (быстросъем)	8001525
Быстросъем панельный Ø6.0 мм	8001526
Переходник 3/8G- быстросъём	8001527
Переходник M12×1-3/8	7200019
Гайка накидная G3/8" с ниппелем Ø6.0 мм	8001528
Разъем 2-pin (стандартный)	7200020
Разъем 2-pin (быстросъемный)	8001517

Расходные части TIG-17-18-26

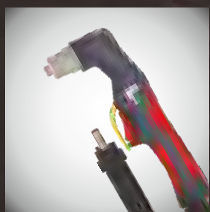


CUT

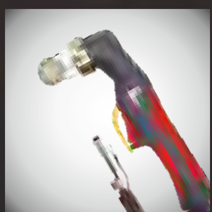
Плазмотроны CUT используются для воздушноплазменной резки металла различной толщины.

Резаки CUT изготовлены по современным евростандартам, имеют разборную конструкцию и эргономичный дизайн, совместимы с оборудованием других ведущих производителей, эффективны в работе и выполняют ровный и аккуратный рез.

PT-31

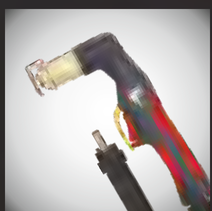


LT-50



P-80

LT-81



LT-101

LT-141
LTM-141

КЕДР

Плазмотроны «КЕДР» применяются для воздушно-плазменной резки различных металлов и сплавов широкого диапазона толщин. Высокое качество плазмотронов позволяет получать чистый и ровный рез, а применение оригинальных расходных частей продлевает бесперебойный период эксплуатации оборудования.

Наличие разнообразных разъемов и вариантов подключений дает возможность применять плазмотроны «КЕДР» на широком диапазоне моделей аппаратов для воздушно-плазменной резки известных производителей.

ПЛАЗМОТРОН
КЕДР PT-31

Описание

Стартовая модель в линейке. Компактный и легкий плазмотрон КЕДР PT-31 хорошо подойдет для монтажных работ и бытовых целей. Данная модель отличается элементарной конструкцией и простотой в обслуживании. Надежные изнашиваемые детали легко заменяются при необходимости. Максимально допустимый ток резки 30А. Тип поджига контактный. Максимальная толщина реза 12 мм.

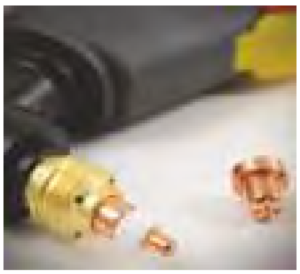
Технические характеристики

- Максимальный ток резки - 30 А
- ПВ - 60%
- Плазмообразующий газ - воздух
- Давление - 4.5-5.0 Атм
- Расход газа - 150 л/мин
- Тип поджига - контактный
- Продувка после резки - 40 сек. рекомендовано
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 5 м
- Тип подключения - гайка М16х1.5 + разъем 2-pin

Эргономичная рукоятка способствует удобному и ровному резу металла.

Тканевая оплетка надежно защищает кабель плазмотрона.

Подключения к источнику - гайка М16х1.5 + разъем 2-pin.



Простая и быстрая сборка комплектующих плазмотрона.

Комплектующие для плазмотрона PT-31

Наименование	Код
Насадка защитная (PT-31)	8000427
Сопло Ø1.0 мм (PT-31)	8000426
Диффузор (PT-31)	8000428
Катод (PT-31)	8000425
Разъем 2-pin (стандартный)	7200020
Плазмотрон PT-31 (2-pin, М16х1.5) 5 м	7160071

КЕДР

Плазмотроны «КЕДР» применяются для воздушно-плазменной резки различных металлов и сплавов широкого диапазона толщин. Высокое качество плазмотронов позволяет получать чистый и ровный рез, а применение оригинальных расходных частей продлевает бесперебойный период эксплуатации оборудования.

Наличие разнообразных разъемов и вариантов подключений дает возможность применять плазмотроны «КЕДР» на широком диапазоне моделей аппаратов для воздушно-плазменной резки известных производителей.

ПЛАЗМОТРОН
КЕДР LT-50

Описание

Плазмотрон КЕДР LT-50 предназначен для работы на небольшом производстве. Данная модель имеет надежные комплектующие, благодаря которым плазмотрон работает при максимальном токе резки 50А. Тип поджига бесконтактный. Максимальная толщина реза 15 мм. Плазмотрон спроектирован по современным евростандартам.

Технические характеристики

- Максимальный ток резки - 50 А
- ПВ - 60%
- Плазмообразующий газ - воздух
- Давление - 4.5-5.0 Атм
- Расход газа - 120 л/мин
- Тип поджига - бесконтактный
- Продувка после резки - 50 сек. рекомендовано
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 6 м
- Тип подключения - центральный адаптер

Защитная скоба предотвращает произвольное нажатие кнопки.

Качественные и надежные расходные компоненты способствуют производительной резке металла.

Гибкий и прочный преднатяжитель кабеля сохранит шлейф без заломов.

Внутренний конструктив центрального адаптера плазмотрона LT-50.

Комплектующие для плазмотрона LT-50

Наименование	Код
Насадка защитная (LT-50)	8000175
Сопло Ø1.0 мм (LT-50)	7320041
Диффузор (LT 50-70)	7320042
Катод (LT-50)	7320040
Плазмотрон LT-50 (Ц.А.) 6 м	7320044

КЕДР

Плазмотроны «КЕДР» применяются для воздушно-плазменной резки различных металлов и сплавов широкого диапазона толщин. Высокое качество плазмотронов позволяет получать чистый и ровный рез, а применение оригинальных расходных частей продлевает бесперебойный период эксплуатации оборудования.

Наличие разнообразных разъемов и вариантов подключений дает возможность применять плазмотроны «КЕДР» на широком диапазоне моделей аппаратов для воздушно-плазменной резки известных производителей.

ПЛАЗМОТРОН
КЕДР P-80

Описание

Профессиональный плазмотрон предназначен для работы на производстве металлоконструкций. Модель оснащена системой бесконтактного поджига и предназначена для резки на максимальном токе 80А. Подключение к источнику питания осуществляется при помощи гайки M16x1.5 + разъема 2-pin. Длина шлейфа составляет 5 м. Максимальная толщина реза 23 мм.

Технические характеристики

- Максимальный ток резки - 80 А
- ПВ - 60%
- Плазмообразующий газ - воздух
- Давление - 4.5-5.0 Атм
- Расход газа - 220 л/мин
- Тип поджига - бесконтактный
- Продувка после резки - 80 сек. рекомендовано
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 5 м
- Тип подключения - гайка M16x1.5 + разъем 2-pin

Удобная эргономичная рукоятка прекрасно лежит в руке.

Разъёмы подключения к источнику гайка M16x1.5 + разъем 2-pin.

Роликовая насадка позволяет произвести идеальную линию реза.

Эластичное соединение на конце ручки предотвратит залом шлейфа.

Комплектующие для плазмотрона P-80

Наименование	Код
Насадка защитная (P-80)	8001433
Насадка роликовая (P-80)	8001520
Сопло Ø1.0 мм (P-80)	8001434
Сопло Ø1.3 мм (P-80)	8001435
Сопло Ø1.5 мм (P-80)	8001521
Катод (P-80)	8001436
Разъем 2-pin (стандартный)	7200020
Плазмотрон P-80 (2-pin, M16x1.5) 5 м	8001430

КЕДР

Плазмотроны «КЕДР» применяются для воздушно-плазменной резки различных металлов и сплавов широкого диапазона толщин. Высокое качество плазмотронов позволяет получать чистый и ровный рез, а применение оригинальных расходных частей продлевает бесперебойный период эксплуатации оборудования.

Наличие разнообразных разъемов и вариантов подключений дает возможность применять плазмотроны «КЕДР» на широком диапазоне моделей аппаратов для воздушно-плазменной резки известных производителей.

ПЛАЗМОТРОН
КЕДР LT-81

Описание

Плазмотрон КЕДР LT-81 схож с моделью P-80, но имеет совсем другой конструктив по комплектации быстроизнашиваемых частей. Модель предназначена для различных промышленных предприятий, связанных с производством металлоконструкций. Система подключения к источнику питания - центральный адаптер. Имеет бесконтактный тип поджига. Максимальная толщина реза 23 мм.

Технические характеристики

- Максимальный ток резки - 80 А
- ПВ - 60%
- Плазмообразующий газ - воздух
- Давление - 4.5-5.0 Атм
- Расход газа - 160 л/мин
- Тип поджига - бесконтактный
- Продувка после резки - 80 сек. рекомендовано
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 6 м
- Тип подключения - центральный адаптер

Защитная скоба предотвращает произвольное нажатие кнопки.

Простая и быстрая сборка комплектующих.

Внутренний конструктив центрального адаптера.

Центральный адаптер позволяет подключать плазмотрон к большинству аппаратов.

Комплектующие для плазмотрона LT-81

Наименование	Код
Насадка защитная (LT-81)	7320051
Насадка корончатая (LT-81)	8001571
Насадка пружинная (LT-81)	7320034
Сопло Ø1.0 (LT-81)	7320036
Сопло Ø1.1 (LT-81)	7320037
Сопло Ø1.2 (LT-81)	7320043
Диффузор (LT-81	7320002
Катод (LT-81)	7320005
Плазмотрон LT-81 (Ц.А.) 6 м	7320008

КЕДР

Плазмотроны «КЕДР» применяются для воздушно-плазменной резки различных металлов и сплавов широкого диапазона толщин. Высокое качество плазмотронов позволяет получать чистый и ровный рез, а применение оригинальных расходных частей продлевает бесперебойный период эксплуатации оборудования.

Наличие разнообразных разъемов и вариантов подключений дает возможность применять плазмотроны «КЕДР» на широком диапазоне моделей аппаратов для воздушно-плазменной резки известных производителей.

ПЛАЗМОТРОН
КЕДР LT-101

Описание

Плазмотрон КЕДР LT-101 предназначен для работы с мощным источником питания для выполнения высококачественной резки металлоконструкций различной толщины. Максимальный ток резки 100А. Подключение к источнику осуществляется при помощи центрального адаптера. Бесконтактный тип поджига. Максимальная толщина реза 30 мм.

Технические характеристики

- Максимальный ток резки - 100 А
- ПВ - 60%
- Плазмообразующий газ - воздух
- Давление - 4.5-5.0 Атм
- Расход газа - 180 л/мин
- Тип поджига - бесконтактный
- Продувка после резки - 100 сек. рекомендовано
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 6 м
- Тип подключения - центральный адаптер

Эргономичная рукоятка позволяет удобно держать плазмотрон в руке.

Универсальный центральный адаптер.

Легкий контроль линии реза при помощи пружинной насадки.

Преднатяжитель кабеля надежно защищает шлейф.

Комплектующие для плазмотрона LT-101

Наименование	Код
Насадка защитная (LT-101)	7320049
Насадка корончатая (LT 101–141)	8001522
Насадка пружинная (LT 101–141)	7320038
Сопло Ø1.1 мм (LT 101–141)	7320020
Сопло Ø1.4 мм (LT 101–141)	7320030
Сопло Ø1.7 мм (LT 101–141)	7320031
Сопло Ø1.9 мм (LT 101–141)	7320035
Диффузор (LT 101–141)	7160098
Катод (LT 101–141)	7320032
Плазмотрон LT-101 (Ц.А.) 6 м	7320033

К Е Д Р

Плазмотроны «КЕДР» применяются для воздушно-плазменной резки различных металлов и сплавов широкого диапазона толщин. Высокое качество плазмотронов позволяет получать чистый и ровный рез, а применение оригинальных расходных частей продлевает бесперебойный период эксплуатации оборудования.

Наличие разнообразных разъемов и вариантов подключений дает возможность применять плазмотроны «КЕДР» на широком диапазоне моделей аппаратов для воздушно-плазменной резки известных производителей.

ПЛАЗМОТРОН
КЕДР LT-141

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПЛАЗМОТРОН
КЕДР LTM-141

Описание

Лидер линейки плазмотрон КЕДР LT-141. Мощный плазмотрон предназначен для работы в тяжелых условиях с максимально высокой загрузкой. Максимальный ток резки 160А. Подключение к источнику питания имеет два вида: центральный адаптер или гайка М16х1.5 + разъем 2-pin. Широкий ассортимент быстроизнашиваемых частей значительно расширяет возможности данной модели. Также предлагается плазмотрон для механизированной резки- LTM-141. Механизированные плазмотроны применяются для автоматической резки на портальных установках или в каретках. Максимальная толщина реза плазмотронов 50 мм.

Технические характеристики

- Максимальный ток резки - 160 А
- ПВ - 60%
- Плазмообразующий газ - воздух
- Давление - 4.5-5.0 Атм
- Расход газа - 220 л/мин
- Тип поджига - бесконтактный
- Продувка после резки - 140 сек. рекомендовано
- Тип охлаждения - воздушное
- Длина шлейфа - 6/12/18/24 м
- Тип подключения - центральный адаптер/ М16х1.5 + разъем 2-pin

Расходные комплектующие механизированого плазмотрона LTM-141.

Насадка пружинная помогает контролировать процесс резки.

Защитная скоба предотвращает случайное нажатие на кнопку плазмотрона.

Подключения к источнику гайка М16х1.5 + разъем 2-pin.

Комплектующие для плазмотрона LT-141/LTM-141

Наименование	Код
Насадка защитная (LT-141)	7320047
Насадка корончатая (LT 101–141)	8001522
Насадка пружинная (LT 101–141)	7320038
Насадка роликовая (LT-141)	8004448
Сопло Ø1.1 мм (LT 101–141)	7320020
Сопло Ø1.4 мм (LT 101–141)	7320030
Сопло Ø1.7 мм (LT 101–141)	7320031
Сопло Ø1.9 мм (LT 101–141)	7320035
Диффузор (LT 101–141)	7160098
Катод (LT 101–141)	7320032
Циркульное приспособление (LT 101-151)	7320056
Плазмотрон LT-141 (2-pin, M16x1.5) 6м	8001508
Плазмотрон LT-141 (2-pin, M16x1.5) 12м	8001509
Плазмотрон LT-141 (2-pin, M16x1.5) 18м	8004430
Плазмотрон LT-141 (2-pin, M16x1.5) 24м	8004431
Плазмотрон LT-141 (Ц.А.) 6м	7320029
Плазмотрон LT-141 (Ц.А.) 12м	7320046
Плазмотрон LT-141 (Ц.А.) 18м	Под заказ
Плазмотрон LT-141 (Ц.А.) 24м	Под заказ
Плазмотрон для механизированной резки LTM-141 (2-pin, M16x1.5) 6м	8004473
Плазмотрон для механизированной резки LTM-141 (2-pin, M16x1.5) 12м	8004474
Плазмотрон для механизированной резки LTM-141 (2-pin, M16x1.5) 18м	8005012
Плазмотрон для механизированной резки LTM-141 (2-pin, M16x1.5) 24м	8005013

КЕДР

Электрододержатель предназначен для установки электрода, подвода к нему сварочного тока и манипулирования электродом при сварке.

Клеммы предназначены для подключения кабелей на изделие.

Вставки и гнезда необходимы для соединения кабелей. Они должны быть устойчивыми к механическим, климатическим и другим воздействиям, очень надежными и простыми в эксплуатации.

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ
КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ
ВСТАВКИ
ГНЁЗДА

Описание

Наличие качественных комплектующих гарантирует стабильный и высокопроизводительный процесс. Без электрододержателей невозможна сварка штучным электродом, без качественного зажима на изделие не будет стабильного сварочного процесса, без вставок и гнезд будет затруднительно отключать и подключать сварочные кабели. Электрододержатель применяется для установки в него электрода и для манипулирования в процессе работы. Электрододержатели бывают разной формы и исполнения, но их главное отличие – номинальный ток, чем больше сварочный ток, тем мощнее нужен электрододержатель, иначе он быстро выйдет из строя. Зажим на изделие необходим для замыкания сварочного контура, в случае использования зажима низкого качества возможен быстрый его выход из строя, а также будут плавать настроенные параметры сварки. Зажимы бывают пружинные, центраторные, магнитные и струбцины. Вставки и гнезда предназначены для моментального соединения сварочных кабелей и источника питания. Вставки и разъемы могут использоваться для качественного удлинения сварочных кабелей, отличаются номинальной мощностью, изготавливаются как правило из латуни с резиновой изоляцией под кабели с различным сечением.

Качественные электрододержатели Italy type и Germany type.

Вставки и гнездо СКР 35-50 на 300 ампер.

Широкий выбор вставок и гнезд типа СКРП.

Клеммы заземления European type и American type.

Наименование	Код
Электрододержатель Italy type 200A	7190038
Электрододержатель Germany type 300A	7190058
Электрододержатель Germany type 400A	7190059
Электрододержатель Germany type 500A	7190060

Наименование	Код
Клемма заземления American type 200A	7190061
Клемма заземления American type 300A	7190013
Клемма заземления American type 500A	7190014
Клемма заземления European type 400A, латунь	7190019
Клемма заземления European type 600A, латунь	7190022

Наименование	Код
Вставка СКР 10-25 200А	7190054
Вставка СКР 35-50 300А	7190062
Вставка СКР 70-95 500А	7190064
Вставка СКРП 10-25 200А	8001510
Вставка СКРП 35-50 300А	8001511
Вставка СКРП 70-95 500А	8001440

Наименование	Код
Гнездо СКР 10-25 200А	7190065
Гнездо СКР 35-50 300А	7190066
Гнездо СКР 70-95 500А	7190068
Гнездо СКРП 10-25 200А	8001441
Гнездо СКРП 35-50 300А	8001442
Гнездо СКРП 70-95 500А	8001512

МАСКИ СВАРЩИКА

КЕДР

Маски сварщика используются во время сварки для защиты лица, головы, горла и глаз от ультрафиолетового и инфракрасного излучения, резко-яркого света и брызг расплавленного металла.

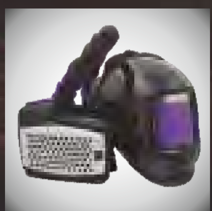
Каждая модель оснащена автоматическим светофильтром. В момент начала процесса сварки автоматический светофильтр мгновенно затемняется до необходимого значения, которое легко регулируется. Питание у масок обеспечивается при помощи литиевой и дополнительной солнечной батареи.

K-102

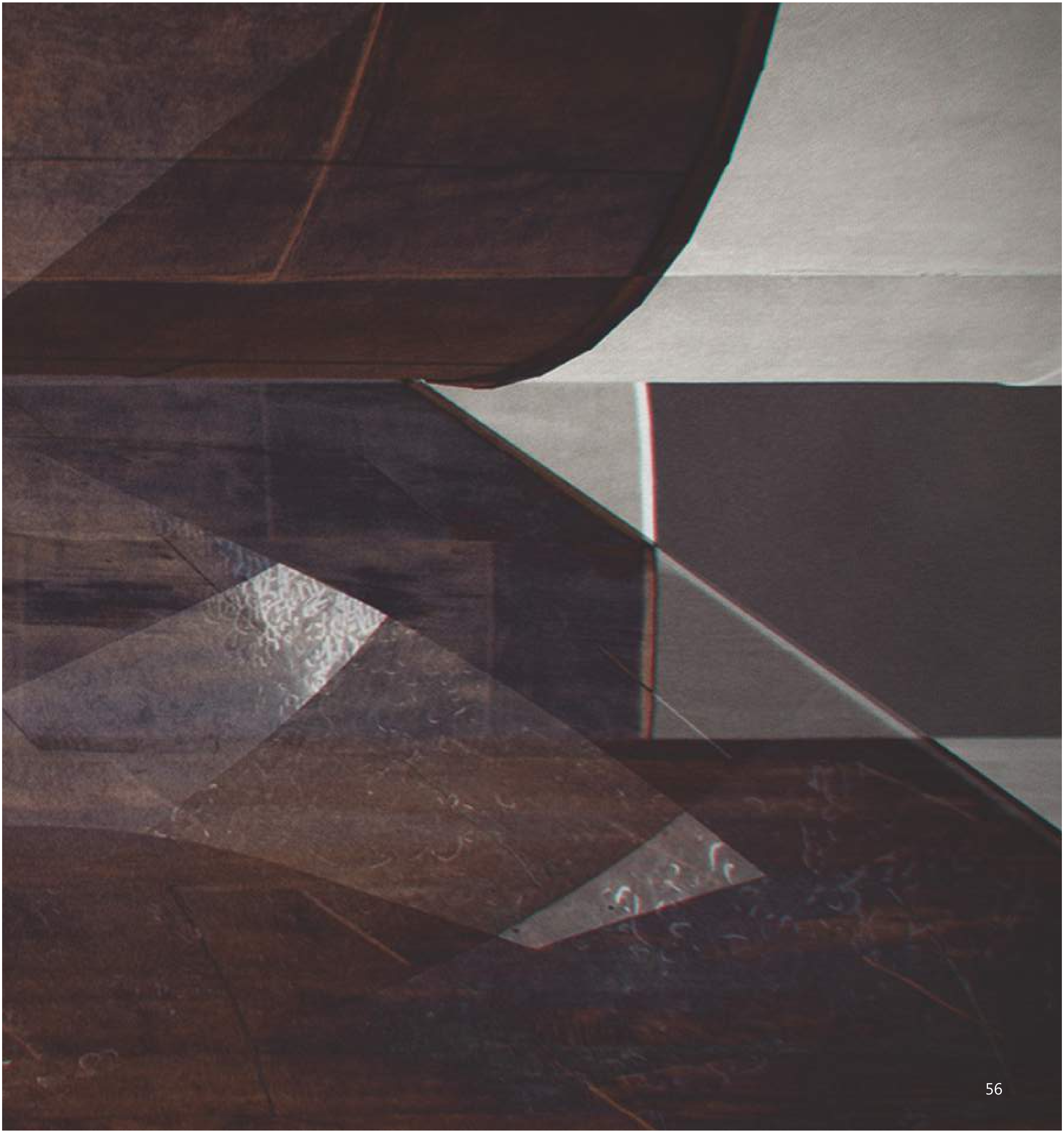
K-202

K-304

K-704



K-714T



КЕДР

Маски серии КЕДР оснащены автоматическим светофильтром. В момент начала процесса сварки автоматический светофильтр мгновенно затемняется до необходимого значения, которое легко регулируется.

Маски обеспечивают широкий угол обзора для комфортной работы. Рекомендуемая температура эксплуатации от -5^0 до +55^{0}С. Изготавливаются из высококачественного ударопрочного термостойкого материала. Маски имеют ряд регулируемых режимов.

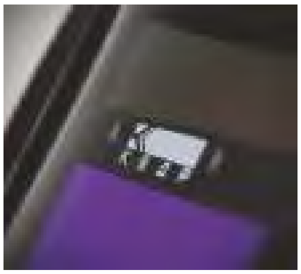
МАСКА СВАРЩИКА
КЕДР К-102

Описание

Маска сварщика КЕДР К-102 сохранит зрение и повысит производительность труда, особенно при сварке короткими швами. С такой маской Вам больше не придется прицеливаться и кивать головой весь день. Легкая маска, изготовленная из гибкого ударопрочного пластика, с удобным наголовником и механизмом регулировки под любой размер головы, со сбалансированным центром тяжести, не утомляет сварщика и не вызывает усталость при длительной работе. Размер смотрового окна обеспечивает сварщику отличную видимость свариваемого объекта. Гарантия производителя 1 год.

Технические характеристики

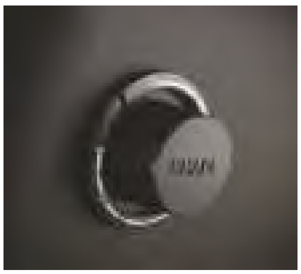
- Автоматическое затемнение
- Поле обзора 89x39 мм
- Размер картриджа 110x90x9 мм
- Независимые дуговые сенсоры 2 шт.
- Оптический класс светофильтра 1/1/1/2
- Время включения светофильтра 0.00003 сек.
- Степень затемнения DIN4/9-13
- Время задержки затемнения 0.1 - 1.0 сек.
- Ударопрочный термостойкий материал



Два независимых дуговых сенсора.

Фиксатор ремня регулировки наголовника по обхвату.

Эргономичное крепление наголовника.

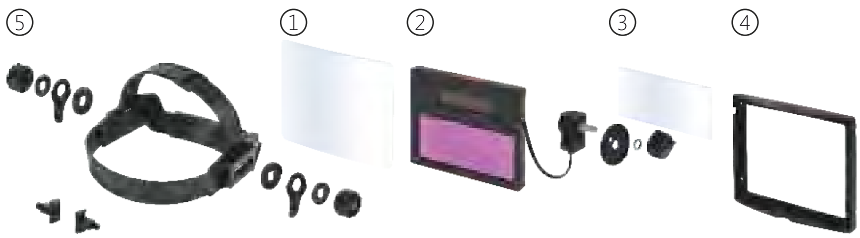


Регулятор степени затемнения.

Наименование	Код
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-102 черная	8004485
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-102 красная	8004483
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-102 синяя	8004484

Комплектующие

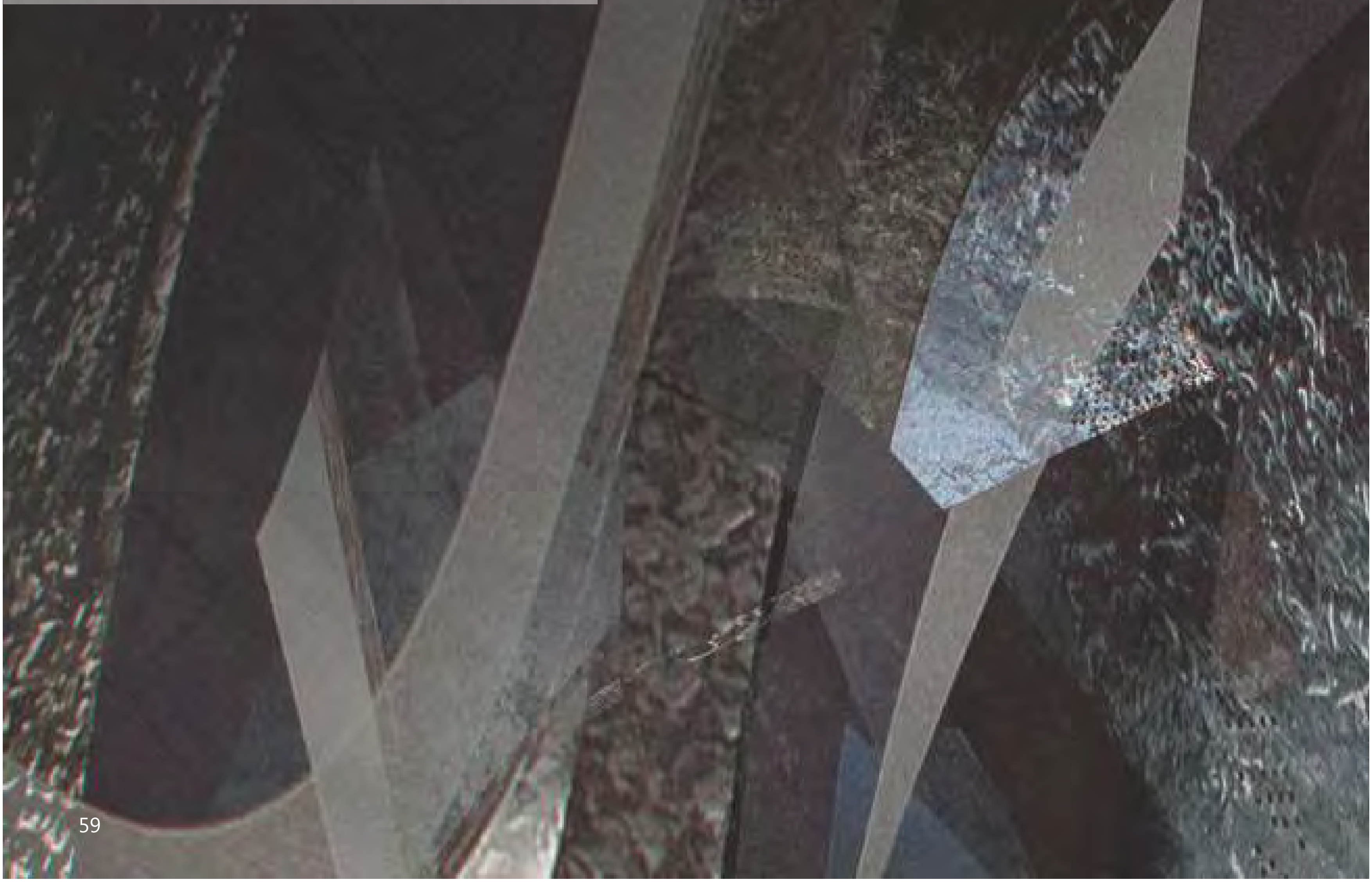
1. Защитное стекло внешнее
2. Картридж (светофильтр)
3. Защитное стекло внутреннее
4. Держатель картриджа
5. Наголовник
6. Корпус маски



КЕДР

Маски серии КЕДР оснащены автоматическим светофильтром. В момент начала процесса сварки автоматический светофильтр мгновенно затемняется до необходимого значения, которое легко регулируется.

Маски обеспечивают широкий угол обзора для комфортной работы. Рекомендуемая температура эксплуатации от -5^{0} до $+55^{0}$С. Изготавливаются из высококачественного ударопрочного термостойкого материала. Маски имеют ряд регулируемых режимов.



МАСКА СВАРЩИКА

КЕДР К-202

Описание

Самозатемняющаяся сварочная маска КЕДР К-202 является новой высокотехнологичной продукцией, которая использует технологию спектральной фильтрации. Эта маска с системой изменения степени затемнения от 9DIN до 13DIN и реальным временем включения 0.00003 сек. Эргономичная форма маски, удобный наголовник, автоматический светофильтр создают исключительные условия для комфортной работы. Таким образом обеспечивается защита глаз и кожи лица сварщика от вредных воздействий инфракрасного и ультрафиолетового излучения. Питание от литиевой батареи позволяет добиться надежности в работе. Гарантия производителя 1 год.

Технические характеристики

- Автоматическое затемнение
- Поле обзора 96х39 мм
- Размер картриджа 110х90х9 мм
- Независимые дуговые сенсоры 2 шт.
- Режим «шлифовки», степень затемнения DIN4
- Оптический класс светофильтра 1/1/1/2
- Время включения светофильтра 0.00003 сек.
- Степень затемнения DIN4/9-13
- Время задержки затемнения 0.1 - 1.0 сек.
- Ударопрочный термостойкий материал

Регулятор степени затемнения.

Ударопрочный термостойкий материал корпуса маски.

Фиксатор ремня регулировки наголовника по обхвату.

Многослойный автоматически затемняющийся фильтр оптического класса 1/1/1/2

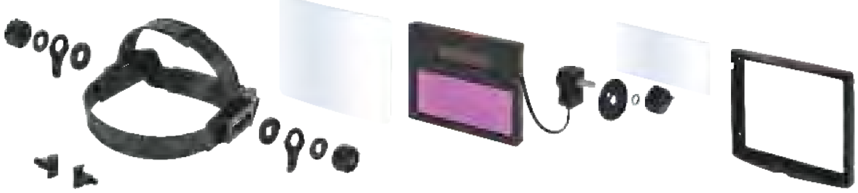
Наименование	Код
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-202 черная	8004486
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-202 красная	8004488
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-202 синяя	8004487

Комплектующие

1. Защитное стекло внешнее
2. Картридж (светофильтр)
3. Защитное стекло внутреннее
4. Держатель картриджа
5. Наголовник
6. Корпус маски

⑥

⑤ ① ② ③ ④



КЕДР

Маски серии КЕДР оснащены автоматическим светофильтром. В момент начала процесса сварки автоматический светофильтр мгновенно затемняется до необходимого значения, которое легко регулируется.

Маски обеспечивают широкий угол обзора для комфортной работы. Рекомендуемая температура эксплуатации от -5^0 до $+55^0$С. Изготавливаются из высококачественного ударопрочного термостойкого материала. Маски имеют ряд регулируемых режимов.

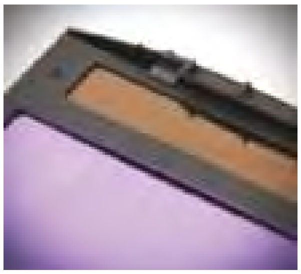
МАСКА СВАРЩИКА
КЕДР К-304

Описание

Маска КЕДР К-304 предназначена для защиты органов зрения и кожи лица от излучений сварочной дуги, а также от ожогов брызгами раскаленного металла и искр. Благодаря наличию 4-х шт. независимых дуговых сенсоров, маска К-304 четко срабатывает при поджиге дуги на минимальных токах. Маска имеет специальную конструкцию, предотвращающую запотевание экрана. Также обладает расширенной зоной обзора по сравнению с предыдущими моделями. Время возврата в светлое состояние фильтра можно регулировать вручную. Гибкий и ударопрочный корпус гарантирует длительную и эффективную эксплуатацию. Возможность выбора диапазона затемнения позволяет точно настроить необходимое значение. Дополнительное питание от литиевой батареи позволяет добиться бесперебойной работы. Гарантия производителя 1 год.

Технические характеристики

- Автоматическое затемнение
- Поле обзора 100x53 мм
- Размер картриджа 110x90x9 мм
- Независимые дуговые сенсоры 4 шт.
- Режим «шлифовки», степень затемнения DIN4
- Оптический класс светофильтра 1/1/1/2
- Время включения светофильтра 0.00003 сек.
- Степень затемнения DIN4/5-8/9-13DIN
- Время задержки затемнения 0.1-1.0 сек.
- Ударопрочный термостойкий материал



Дополнительное питание фильтра осуществляется солнечными батареями.

Расширенные настройки чувствительности светофильтра.

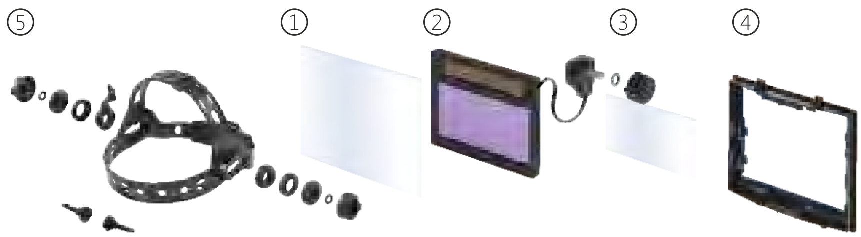
Прочное, эргономичное крепление наголовника.

Ударопрочный и термостойкий корпус сварочной маски.

Наименование	Код
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-304 черная	8004489
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-304 красная	8004491
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-304 синяя	8004490

Комплектующие

1. Защитное стекло внешнее
2. Картридж (светофильтр)
3. Защитное стекло внутреннее
4. Держатель картриджа
5. Наголовник
6. Корпус маски



КЕДР

Маски серии КЕДР оснащены автоматическим светофильтром. В момент начала процесса сварки автоматический светофильтр мгновенно затемняется до необходимого значения, которое легко регулируется.

Маски обеспечивают широкий угол обзора для комфортной работы. Рекомендуемая температура эксплуатации от -5^{0} до $+55^{0}$С. Изготавливаются из высококачественного ударопрочного термостойкого материала. Маски имеют ряд регулируемых режимов.

МАСКА СВАРЩИКА
КЕДР К-704

Описание

Маска сварщика КЕДР К-704 имеет эргономичную форму, удобный наголовник, автоматический светофильтр, что создаёт исключительные условия для комфортной работы, доставляющей истинное удовольствие как профессионалу, так и любителю. Округлая форма корпуса с теплоотражающим покрытием обеспечивает комфортные условия в подмасочном пространстве. Минимальная нагрузка на шею не вызывает усталости при длительной работе. Телескопическая регулировка наголовника позволяет произвести индивидуальную подгонку и расширить обзор. Маска изготовлена из высококачественного термостойкого материала. Гарантия производителя 1 год.

Технические характеристики

- Автоматическое затемнение
- Увеличенное поле обзора 98x87 мм
- Размер картриджа 114x133x9 мм
- Независимые дуговые сенсоры 4шт.
- Режим «шлифовки», степень затемнения DIN4
- Оптический класс светофильтра 1/1/1/2
- Реальное время включения 0.00003 сек .
- Степень затемнения DIN4/5-8/9-13
- Время задержки затемнения 0.1-1.0 сек.
- Регулировка чувствительности
- Индикатор низкого заряда батареи

4 Независимых дуговых сенсора.

Эргономичное крепление наголовника.

Ударопрочный термостойкий корпус маски сварщика.

Расширенные настройки чувствительности светофильтра.

Наименование	Код
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-704	8004492

Комплектующие

1. Защитное стекло внешнее
2. Картридж (светофильтр)
3. Защитное стекло внутреннее
4. Держатель картриджа
5. Наголовник
6. Корпус маски

КЕДР

Маски серии КЕДР оснащены автоматическим светофильтром. В момент начала процесса сварки автоматический светофильтр мгновенно затемняется до необходимого значения, которое легко регулируется.

Маски обеспечивают широкий угол обзора для комфортной работы. Рекомендуемая температура эксплуатации от -5^0 до $+55^0$С. Изготавливаются из высококачественного ударопрочного термостойкого материала. Маски имеют ряд регулируемых режимов.

МАСКА СВАРЩИКА

КЕДР К-714Т с турбоблоком

Описание

Маска сварщика КЕДР-К714Т предназначена для защиты глаз от опасного и вредного излучения дуги и защиты органов дыхания от пыли, сварочных дымов, других аэрозолей. Помимо излучения, находящегося в диапазоне видимости человеческих глаз, К-714Т надежно защитит вас от инфракрасного (IR) излучения. Автономный турбоблок предназначен для очистки воздуха от пыли, сварочных дымов, других аэрозолей, подачи его к лицевой части, таким образом, что воздух в подмасочном пространстве в 50 раз чище, чем воздух рабочей зоны.

Технические характеристики

- Автоматическое затемнение
- Увеличенное поле обзора 98х87 мм
- Размер картриджа 114х133х9 мм
- Независимые дуговые сенсоры 4шт.
- Режим «шлифовки», степень затемнения DIN4
- Оптический класс светофильтра 1/1/1/2
- Реальное время включения 0.00003 сек .
- Диапазоны степени затемнения DIN4/5-8/9-13
- Время задержки затемнения 0.1-1.0 сек.
- Регулировка чувствительности
- Индикатор низкого заряда батареи

Турбоблок крепится к поясу располо-гаясь на эргономичном ремне.

Время зарядки аккумулятора турбо-блока составляет около 2.5 часов.

Эргономичный наголовник с креп-лением системы подачи воздуха.

Тройная степень фильтрации воздуха.

Наименование	Код
Маска сварщика с автоматическим светофильтром КЕДР К-714Тс турбоблоком	8004493

Комплектующие

1. Защитное стекло внешнее
2. Картридж (светофильтр)
3. Защитное стекло внутреннее
4. Держатель картриджа
5. Наголовник
6. Корпус маски
7. Турбоблок

КЕДР

Неплавящиеся вольфрамовые электроды применяются для ручной электродуговой сварки в среде инертных газов (аргон, гелий). Также они применяются в некоторых процессах плазменной резки, наплавки и при напылении.

Электроды из вольфрама отличает незначительный расход (сотые доли грамма на 1 м сварного шва), что объясняется высокой температурой плавления (около 3400°С). Число после буквенного обозначения указывает на процент легирующих компонентов. Диаметр электродов, как правило, составляет от 1.6 до 4.0 мм. Стандартно используемая длина 175 мм.

ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Наименование	Код
WC-20, Ø 1.6 мм; цвет серый	7340035
WC-20, Ø 2.0 мм; цвет серый	7340020
WC-20, Ø 2.4 мм; цвет серый	7340021
WC-20, Ø 3.0 мм; цвет серый	7340036
WC-20, Ø 3.2 мм; цвет серый	7340045
WC-20, Ø 4.0 мм; цвет серый	7340037
WL-15, Ø 1.6 мм; цвет золотистый	7340002
WL-15, Ø 2.0 мм; цвет золотистый	7340028
WL-15, Ø 2.4 мм; цвет золотистый	7340001
WL-15, Ø 3.0 мм; цвет золотистый	7340029
WL-15, Ø 3.2 мм; цвет золотистый	7340030
WL-15, Ø 4.0 мм; цвет золотистый	7340031
WL-20, Ø 1.6 мм; цвет синий	7340003
WL-20, Ø 2.0 мм; цвет синий	7340004
WL-20, Ø 2.4 мм; цвет синий	7340005
WL-20, Ø 3.0 мм; цвет синий	7340032
WL-20, Ø 3.2 мм; цвет синий	7340006
WL-20, Ø 4.0 мм; цвет синий	7340007
WP, Ø 1,6 мм; цвет зеленый	7340044
WP, Ø 2,0 мм; цвет зеленый	7340042
WP, Ø 2,4 мм; цвет зеленый	7340043
WP, Ø 3,0 мм; цвет зеленый	7340040
WP, Ø 3,2 мм; цвет зеленый	7340041
WP, Ø 4,0 мм; цвет зеленый	7340039
WT-20, Ø 1,6 мм; цвет красный	7340022
WT-20, Ø 2,0 мм; цвет красный	7340023
WT-20, Ø 2,4 мм; цвет красный	7340024
WT-20, Ø 3,0 мм; цвет красный	7340038
WT-20, Ø 3,2 мм; цвет красный	7340025
WT-20, Ø 4,0 мм; цвет красный	7340026
WZ-8, Ø 1,6 мм; цвет белый	7340014
WZ-8, Ø 2,0 мм; цвет белый	7340015
WZ-8, Ø 2,4 мм; цвет белый	7340016
WZ-8, Ø 3,0 мм; цвет белый	7340034
WZ-8, Ø 3,2 мм; цвет белый	7340017
WZ-8, Ø 4,0 мм; цвет белый	7340018
WY-20, Ø 1,6 мм; цвет темно-синий	7340009
WY-20, Ø 2,0 мм; цвет темно-синий	7340010
WY-20, Ø 2,4 мм; цвет темно-синий	7340011
WY-20, Ø 3,0 мм; цвет темно-синий	7340012
WY-20, Ø 3,2 мм; цвет темно-синий	7340033
WY-20, Ø 4,0 мм; цвет темно-синий	7340013

Описание

Особенности применения той или иной марки электродов определяются химическим составом и количественным соотношением легирующей добавки к основному материалу электрода – вольфраму. Для удобства применяется общепринятая цветовая маркировка.

WC-20 (серый) - содержит 2.0% диоксида церия.
Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном (AC/DC) токе. Добавление в состав электрода 2% диоксида церия улучшает эмиссию электрода, поджиг дуги и увеличивает допустимые значения сварочного тока.

WL-15 (золотистый)- 1.5% оксида лантана/**WL-20** (синий)- 2.0% оксида лантана.
Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном (AC/DC) токе. Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

WP (зелёный) - «чистый вольфрам».
Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и его сплавов на переменном (AC) токе. Электрод с содержанием вольфрама не менее 99,5%. Такие электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе.

WT-20 (красный) - содержит 2.0% диоксида тория.
Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющих сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC).

WZ-8 (белый) - содержит 0.8% оксида циркония
Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и его сплавов на переменном (AC) токе. Электроды дают чрезвычайно стабильную дугу.

WY-20 (тёмно-синий) - содержит 2.0% диоксида иттрия.
Применение: сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC).

КЕДР

Сварка проволокой сплошного сечения в среде защитных газов повсеместно используется во всех отраслях машиностроения, производстве металлоконструкций, мостостроении и других отраслях промышленности.

В процессе аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного защитного газа в качестве присадочного материала используются прутки соответствующего химического состава основному металлу или отличного химического состава для придания специальных свойств металлу шва.

ПРОВОЛОКА
ПРУТКИ

Наименование	Код
Проволока омедненная ER70S-6 СВ-08Г2С-О Ø0.8 мм 5 кг.	7390007
Проволока омедненная ER70S-6 СВ-08Г2С-О Ø0.8 мм 15 кг.	7390006
Проволока омедненная ER70S-6 СВ-08Г2С-О Ø1.0 мм 5 кг.	7390011
Проволока омедненная ER70S-6 Ø СВ-08Г2С-О1.0 мм 15 кг.	7390010
Проволока омедненная ER70S-6 СВ-08Г2С-О Ø1.2 мм 5 кг.	7390014
Проволока омедненная ER70S-6 СВ-08Г2С-О Ø1.2 мм 15 кг.	7390012
Проволока омедненная ER70S-6 СВ-08Г2С-О Ø1.6 мм 15 кг.	7390015
Проволока нержавеющая ER-308LSi Св-04Х19Н9Т Ø0.8 мм 1 кг.	7220114
Проволока нержавеющая ER-308LSi Св-04Х19Н9Т Ø0.8 мм 5 кг.	7260002
Проволока нержавеющая ER-308LSi Св-04Х19Н9Т Ø0.8 мм 15 кг.	7260003
Проволока нержавеющая ER-308LSi Св-04Х19Н9Т Ø1.0 мм 5 кг.	7260004
Проволока нержавеющая ER-308LSi Св-04Х19Н9Т Ø1.0 мм 15 кг.	7260005
Проволока нержавеющая ER-308LSi Св-04Х19Н9Т Ø1.2 мм 5 кг.	7260007
Проволока нержавеющая ER-308LSi Св-04Х19Н9Т Ø1.2 мм 15 кг.	7260006
Проволока порошковая E71T-GS Ø0.8 мм 1 кг.	7250003
Проволока порошковая E71T-GS Ø0.8 мм 5 кг.	7250004
Проволока алюминиевая ER-4043 AlSi5 Ø1.0 мм 0.5 кг.	7240001
Проволока алюминиевая ER-4043 AlSi5 Ø1.0 мм 2 кг.	7240006
Проволока алюминиевая ER-4043 AlSi5 Ø1.0 мм 6 кг.	7240002
Проволока алюминиевая ER-4043 AlSi5 Ø1.2 мм 6 кг.	7240003
Проволока алюминиевая ER-4043 AlSi5 Ø1.6 мм 6 кг.	7240005
Проволока алюминиевая ER-5356 Al Mg5 Ø0.8 мм 0.5 кг.	7240010
Проволока алюминиевая ER-5356 Al Mg5 Ø0.8 мм 2 кг.	7240012
Проволока алюминиевая ER-5356 Al Mg5 Ø0.8 мм 6 кг.	7240013
Проволока алюминиевая ER-5356 Al Mg5 Ø1.0 мм 2 кг.	7240014
Проволока алюминиевая ER-5356 Al Mg5 Ø1.0 мм 6 кг.	7240015
Проволока алюминиевая ER-5356 Al Mg5 Ø1.2 мм 0.5 кг.	7240011
Проволока алюминиевая ER-5356 Al Mg5 Ø1.2 мм 6 кг.	7240016
Проволока алюминиевая ER-5356 Al Mg5 Ø1.6 мм 6 кг.	7240032
Прутки омедненные ER70S-6/SG2 Ø1.6 мм 5 кг.	7390035
Прутки омедненные ER70S-6/SG2 Ø2.0 мм 5 кг.	7390031
Прутки омедненные ER70S-6/SG2 Ø2.4 мм 5 кг.	7390030
Прутки омедненные ER70S-6/SG2 Ø3.2 мм 5 кг.	7390032
Прутки омедненные ER70S-6/SG2 Ø4.0 мм 5 кг.	7390036
Прутки нержавеющие ER-308LSi Ø1.0 мм 5 кг.	7260024
Прутки нержавеющие ER-308LSi Ø1.2 мм 5 кг.	7260041
Прутки нержавеющие ER-308LSi Ø2.0 мм 5 кг.	7260026
Прутки нержавеющие ER-309LSi Ø1.6 мм 5 кг.	7260030
Прутки нержавеющие ER-309LSi Ø2.0 мм 5 кг.	7260031
Прутки нержавеющие ER-309LSi Ø2.4 мм 5 кг.	7260032
Прутки нержавеющие ER-309LSi Ø3.2 мм 5 кг.	7260042
Прутки нержавеющие ER-316LSi Ø1.6 мм 5 кг.	7260033
Прутки нержавеющие ER-316LSi Ø2.0 мм 5 кг.	7260034

Химический состав

Углерод	Кремний	Марганец	Фосфор	Сера	Никель	Хром	Медь	Молибден
Проволока омедненная MIG ER70S-6 Св-08Г2С (ГОСТ 2246-70)								
0.06-0.15	0.80-1.15	1.40-1.85	max 0.025	max 0.035	-	-	≤0.50	-
Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi Св-04Х19Н9Т (ГОСТ 2246-70)								
≤ 0.03	0.65-1.0	1.0-2.5	max 0.03	max 0.03	9.0-11.0	19.5-22.0	-	-

Алюминий	Кремний	Марганец	Железо	Медь	Титан	Цинк	Магний	Хром
Проволока алюминиевая MIG ER-4043 Св-АК6 (ГОСТ 7871-75)								
Bal	4.5-6.0	max 0.15	max 0.60	max 0.30	max 0.15	max 0.10	max 0.20	-
Проволока алюминиевая MIG ER-5356 Св-АМг5 (ГОСТ 7871-75)								
Bal	max 0.25	0.5-1.1	max 0.25	max 0.05	max 0.15	max 0.20	4.5-5.5	max 0.30

Углерод	Кремний	Марганец	Фосфор	Сера	Никель	Хром	Медь	Молибден
Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2 Св-08ГС (ГОСТ 2246-70)								
0.06-0.15	0.80-1.15	1.40-1.85	max 0.025	max 0.035	-	-	≤0.50	-
Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi Св-04Х19Н11М3 (ГОСТ 2246-70)								
max 0.03	0.65-1.0	1.0-2.50	max 0.03	max 0.03	11.0-14.0	18.0-20.0	max 0.75	2-3
Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi Св-04Х19Н9Т (ГОСТ 2246-70)								
max 0.03	0.65-1.0	1.0-2.50	max 0.03	max 0.03	9.0-11.0	19.5-22.0	-	-

КЕДР

Газовая сварка и резка требует множества различных аксессуаров. Наиболее востребованные из них – тележки для комфортной транспортировки баллонов и рукавов; обратные клапана для кислорода и горючего газа для безопасной работы и предотвращения обратного удара; штуцеры, гайки и переходники для легкого и безопасного монтажа газовых рукавов; специальные катушки для быстрой смотки газовых рукавов; различные насадки на сварочные горели и резаки для выполнения любых задач и многое другое. От качества выбранных аксессуаров напрямую зависит производительность, условия работы для оператора и качество выполняемых работ.

ГОРЕЛКИ
РЕДУКТОРЫ

Описание

При выполнении работ связанных со строительством и ремонтом крыш, навесов, гидроизоляции фундаментов используются кровельные горелки. Они обеспечивают быстрое расплавление материалов для кровельных работ для последующей склейки между собой внахлест, а полученные швы перекрываются расплавом битума. Кровельная горелка подключается напрямую к баллону с пропаном через редуктор, с помощью регулятора на рукоятке горелки устанавливается давление газа и соответственно размер пламени. Также возможно использовать горелку для подогрева металла перед сваркой и любых других задач.

Наименование	Код
Горелка кровельная ГВ-500, 550 мм	1190002
Горелка кровельная ГВ-850, 900 мм	1190001
Горелка ацетиленовая Г-2 «Малютка»	1180001
Редуктор кислородный БКО-50-4М	1300006
Редуктор ацетиленовый БАО-5-4М	1280005
Редуктор пропановый БПО-5-4М	1310005
Редуктор углекислотный УР-6-6М	1270018
Регулятор расхода газа КЕДР У-30/АР-40/2 с 2 ротаметрами	8005035
Регулятор расхода газа КЕДР У-30/АР-40/3 с ротаметром и подогревателем 36В	8005036
Регулятор расхода газа КЕДР У-30/АР-40/1 с ротаметром	8005037

Вентили для управления газовой смесью.

Углекислотный редуктор УР-6-6М.

Каналы подключения горелки Г-2 «Малютка» горючего газа и кислорода.

Рычаг управления кровельной горелкой ГВ-500.

Описание

Горелка ацетиленовая КЕДР Г-2 «Малютка» предназначена для ручной ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Газовый редуктор – это устройство для понижения давления газа (газовой смеси или воздуха) на выходе из какого-либо резервуара (магистрали) до рабочего и поддержания заданного давления независимо от давления в самом резервуаре или магистрали. Широко используются на различных производственных площадках, при проведении монтажных и демонтажных работ для газовой сварки и резки, для полуавтоматической (MIG/MAG) и аргонодуговой (TIG) сварки, при воздушно-плазменной резке. Помимо промышленности газовые редукторы широко применяются в медицине. Также существуют газовые редукторы с электроподогревом (для CO_2).

Классификация редукторов:
- по принципу действия: редукторы прямого и обратного действия;
- по назначению и месту установки: баллонные (Б)/ рамповые (Р)/ сетевые (С)
- по рабочему газу: ацетиленовые (А)/ водородные (В)/ кислородные (К)/ пропан-бутановые (П)/ метановые (М).
- по числу ступеней редуцирования и способу задания рабочего давления:
  - одноступенчатые с пружинным заданием давления (О);
  - двухступенчатые с пружинным заданием давления (Д);
  - одноступенчатые с пневматическим задатчиком давления (З).

КЕДР

Газовая сварка и резка требует множества различных аксессуаров, наиболее востребованные из них – тележки для комфортной транспортировки баллонов и рукавов; обратные клапана для кислорода и горючего газа для безопасной работы и предотвращения обратного удара; штуцеры, гайки и переходники для легкого и безопасного монтажа газовых рукавов; специальные катушки для быстрой смотки газовых рукавов; различные насадки на сварочные горели и резаки для выполнения любых задач и многое другое. От качества выбранных аксессуаров напрямую зависит производительность, условия работы для оператора и качество выполняемых работ.

РЕЗАКИ пропановые
МУНДШТУКИ

Описание

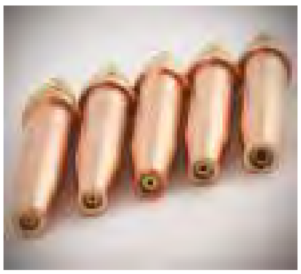
Резак пропановый КЕДР РЗП-04 рычажный предназначен для ручной разделительной газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей.
Особенности резака:
Толщина реза до 300 мм
Применяемый горючий газ:
ацетилен, пропан-бутан, природный газ или газ МАФ

Резак пропановый КЕДР РЗП-05 отличается от предшественника увеличенной длиной и полностью вентильным управлением. Предназначен для ручной разделительной газокислородной резки металла из углеродистых и низколегированных сталей.
Особенности резака:
Толщина реза до 300 мм
Применяемый горючий газ:
ацетилен, пропан-бутан, природный газ или газ МАФ

Наименование	Код
Резак пропановый РЗП-04 рычажный, 500 мм	1390020
Резак пропановый РЗП-05 вентильный, 500 мм	1390036
Мундштук №0 "1/32", (РЗП-04/РЗП-05), 3-10 мм	1220095
Мундштук №1 "3/64", (РЗП-04/РЗП-05), 10-25 мм	1220098
Мундштук №3 "5/64", (РЗП-04/РЗП-05), 40-60 мм	1220100
Мундштук №4 "3/32", (РЗП-04/РЗП-05), 60-100 мм	1220102
Мундштук №6 "1/8", (РЗП-04/РЗП-05), 200-300 мм	1220104

Клапаны управления газовой смесью.

Мундштук надежно фиксируется.



Широкий выбор диаметров мундштука.

Каналы для подключения горючего газа и кислорода к резаку.

Описание

Резак пропановый предназначен для резки металлов различной толщины и формы. Существует множество различных резаков от разных производителей. Отличаются резаки производительностью, формой, длиной, системой управления вентилями и комплектующими. Также существуют и механизированные резаки для автоматической резки металла. Резаки применяются в любых сферах, где есть металлобработка.

Мундштук предназначен для пропановых и ацетиленовых резаков и горелок, он выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе. Для правильного подбора мундштука необходимо знать производителя резака или горелки, а также требуемый номер мундштука. От правильности выбора номера зависит скорость резки, максимальная толщина и производительность. Качественно изготовленный мундштук должен быть идеально ровный с внутренней стороны, если на внутренней поверхности отверстий для газов будут зазубрины или неровности литья, то это может отрицательно сказаться на качестве резки и безопасности выполнения процесса.


WWW.KEDRWELD.RU