

КЕДР





О КОМПАНИИ

ТМ «КЕДР» - один из крупнейших поставщиков сварочного и сопутствующего оборудования на российском промышленном рынке, со своей историей развития, накопленным опытом, традициями.

Основным направлением компании является разработка линейки промышленного сварочного оборудования, которое позволяет решать любые производственные задачи. Благодаря непрерывным технологическим инновациям и использованию революционных систем в производстве сварочного оборудования, наша команда может предложить широкий спектр возможностей аппаратов, обладающих выносливостью в режиме жесткой эксплуатации в любых погодных условиях, экономностью в энергопотреблении и максимально высокую производительность. Эргономика, функциональность и надежность – вот основные критерии разработок наших специалистов. В условиях кризиса потребители более жестко подходят к формированию бюджета, в т.ч. и такой статьи как закупка сварочного оборудования. Как никогда актуально соотношение «цена-качество». Большим спросом пользуются недорогие, но достаточно функциональные и производи-

тельные модели, неприхотливые в обслуживании. Крупные промышленные предприятия заинтересованы в многофункциональном оборудовании, отвечающем современным требованиям и высокотехнологичным разработкам. Учитывая сложившуюся ситуацию в экономике, подавляющее большинство компаний, закупающих ранее дорогостоящие импортные сварочные аппараты, пересматривают бюджеты в пользу более доступных аналогов российских брендов. Соответственно, возрастает и спрос на эту линейку товаров.

ТМ «КЕДР» ежегодно обновляет ассортиментный ряд сварочных инверторов. Компания считает приоритетным усовершенствование и внедрение технологий на отечественных промышленных площадках, мы строим долгосрочные планы на дальнейшее развитие, как с технической точки зрения, так и с точки зрения партнерских отношений.



ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

На первый взгляд производство сварочного оборудования кажется узкой специализированной сферой, которая существует обособленно. На самом деле сварочное оборудование присутствует практически в любой отрасли промышленности, обеспечивая ее развитие.

Если проследить этапы развития сварочного оборудования от первых экспериментальных образцов XIX столетия до современных высокотехнологичных аппаратов, то станет очевидным, что все новейшие разработки человечества нашли свое применение и в этой сфере производства.

Инверторы совершенствуются, приобретая новые функциональные особенности и возможности. Сегодня стали реальностью модели, оснащенные полным цифровым управлением, синергетикой, функциями самодиагностики и обновлением программного обеспечения с помощью USB интерфейса.

В памяти сварочных установок может сохраняться до 20-ти программ настроек. Эргономичный модульный дизайн делает оборудование мобильным и позволяет выполнять сварочные работы в труднодоступных местах. Революционная сварочная система MULTIMIG с функцией активной стабилизации

дуги обеспечивает постоянную глубину проплавления.

Инновационная технология обмена данных по сетевому интерфейсу LAN предоставляет возможность подключения к оборудованию с любого компьютера, подключенного к сети, и выполнения контроля над сварочными операциями, также позволяет вносить изменения в настройках MULTI систем.

ТМ «КЕДР»





MMA

MANUAL METAL ARC

В настоящее время оборудование для MMA - сварки занимает лидирующие позиции на российском рынке. Обусловлено это тем, что оборудование является доступным и при этом имеет высокое качество и великолепные показатели на производственных площадях. Именно поэтому данное оборудование успешно установлено и запущено в эксплуатацию на различных предприятиях, выполняющих работы по сварке строительных металлоконструкций, элементов ферм, несущих балок и т.д.

На производстве оборудования для газонефтехимической промышленности используется при сварке различного корпусного оборудования с толщиной стенки до 50 мм: сварка труб, змеевиков, приварка коллекторов и фланцев.

На производстве оборонной промышленности MMA - сварка востребована при ремонте элементов из чугуна, сборке корпусов военной техники, приварке листов из броневой стали.

На производстве оборудования для АЭС выполняется MMA - сварка корневых проходов кольцевых швов обечаек различных изделий, приварка опорных элементов, сварка дистанцирующих решеток, сварка упаковочных рам и т.д.

Преимуществом работы на представленном оборудовании для MMA - сварки является функциональность, высокий показатель ПВ%, настройка различных функций, долговечность и надежность в тяжелых промышленных условиях.

ARC-180

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР ARC-180 предназначен для ручной дуговой сварки (MMA) и наплавки покрытым штучным электродом на постоянном токе изделий из низкоуглеродистой стали. А при подключении к аппарату вентильной TIG горелки и баллона с аргоном возможна аргонодуговая сварка.

Аппарат создан с применением современной элементной базы, отработанной годами схемотехники и удачного конструкторского решения. Имеет более мощные силовые элементы, увеличивающие надежность оборудования.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT транзисторы
- ✓ Функции Hot Start и Anti Stick
- ✓ Высокая производительность
- ✓ Наличие цифрового дисплея
- ✓ Улучшенная система вентиляции
- ✓ Возможность аргонодуговой сварки
- ✓ Регулировка форсажа дуги
- ✓ Современный дизайн
- ✓ Компактный и легкий



Удобная панель управления с сенсорным переключением



Современный дизайн



Профессиональные разъемы 35-50 мм²



Ручная регулировка форсажа дуги



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-180
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.8
Сварочный ток, А	20-180
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	205x125x350
Вес, кг	5.4

Комплект поставки:

- ✓ Аппарат инверторный ARC -1 шт.
- ✓ Ремень для переноски - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.

Сфера применения

Сварочный аппарат популярен в сфере производства небольших изделий при выполнении различных сборочно-сварочных работ, поэтому отлично подходит для бытового использования. Незаменимый помощник на даче и в гараже.



MMA-180GDM

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР MMA-180GDM используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д. Возможность работы в режиме TIG - сварки.

По сравнению с другими продуктами эта серия имеет преимущества: небольшой вес, удобство эксплуатации, хорошее энергосбережение.

Благодаря уникальным конструктивным решениям данное оборудование имеет высокую ремонтопригодность и легкость в обслуживании.

Особенности

- ✓ Компактный и легкий
- ✓ IGBT нового поколения
- ✓ PULSE (в режиме TIG - сварки)
- ✓ Встроенный микропроцессор
- ✓ Работает от пониженного напряжения



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-180GDM
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.2
Сварочный ток, А	40-180
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	58
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21S
Размер, мм	315x145x248
Вес, кг	5.5

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный инвертор MMA - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



Удобная ручка для переноски



Жидкокристаллический дисплей



Настройка импульса в режиме TIG



Компактный и легкий

Сфера применения

Сварочный аппарат получил широкое распространение в бытовом использовании при ручной дуговой сварке штучным электродом и аргодуговой сварке с возможностью работы в режиме Pulse.

Незаменимый помощник на даче и в гараже.



ARC-200

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР ARC-200 предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе стальных изделий в производственных и бытовых условиях.

Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных транзисторов и применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM).

Отличается стабильной, надежной и эффективной работой.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT транзисторы
- ✓ Регулируемый форсаж дуги
- ✓ Функции Hot Start и Anti Stick
- ✓ Высокая производительность
- ✓ Возможность аргонодуговой сварки
- ✓ Наличие цифрового дисплея
- ✓ Современный дизайн
- ✓ Компактный и легкий



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-200
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	6.7
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	205x125x350
Вес, кг	5.8

Комплект поставки:

- ✓ Аппарат инверторный ARC -1 шт.
- ✓ Ремень для переноски - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



Эргономичная панель управления



Ударопрочный пластик передней панели



Современные компоненты



Улучшенная защита от влаги и загрязнений

Сфера применения

Инвертор предназначен для промышленного и бытового использования, хорошо подходит для сборочно-сварочных работ при монтаже котельного оборудования, строительстве мостов и других сооружений.

MMA-200GDM

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР MMA-200GDM широко используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д. Возможна работа в режиме TIG - сварки.

По сравнению с другими продуктами эта серия имеет преимущества: небольшой вес, удобство эксплуатации, хорошее энергосбережение.

Благодаря уникальным конструктивным решениям данное оборудование имеет высокую ремонтопригодность и легкость в обслуживании.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT транзисторы
- ✓ Расширенные настройки
- ✓ PULSE (в режиме TIG - сварки)
- ✓ Современная система охлаждения
- ✓ Высокая степень защиты внутренних электронных компонентов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-200GDM
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.9
Сварочный ток, А	40-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	58
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21S
Размер, мм	315x145x248
Вес, кг	5.5

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный инвертор MMA - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



Цифровая индикация



Возможность аргодуговой сварки



Переключение настройки дополнительных параметров одной кнопкой



Единый регулятор для настройки всех параметров

Сфера применения

Сварочный аппарат будет надёжным и универсальным помощником в автомобильных ремонтных мастерских. Режим импульсной аргодуговой сварки позволит получить высококачественное сварное соединение кузовного металла без деформаций.



ARC-209C

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР ARC-209C предназначен для сварки электродами с основным, рутиловым и целлюлозным покрытиями диаметром от 1.6 до 4.0 мм во всех пространственных положениях.

Данный инвертор является производительным и эффективным аппаратом для сварки в режиме MMA.

Продолжительность включения ПВ при норме температуры +25°C превосходит заявленные в паспортных данных, и доходит до 100%.

Особенности

- ✓ Функция регулировки форсажа дуги
- ✓ Лицевая панель снабжена цифровым и светодиодными индикаторами
- ✓ Широкий диапазон настроек
- ✓ Высокое значение КПД
- ✓ Устойчивая сварочная дуга
- ✓ Высокая производительность
- ✓ Функция Hot Start



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-209C
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	6.8
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	80
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Размер, мм	260x160x410
Вес, кг	8.5

Комплект поставки:

- ✓ Аппарат инверторный ARC -1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Ремень для переноски - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Сенсорное переключение настроек аппарата одной кнопкой



Наличие вывода заземления



Класс защиты IP23



Точная предустановка режимов сварки

Сфера применения

Сварочный аппарат отличается надежностью, выносливостью и активно используется в суровых климатических условиях.

Применяется в газонефтехимической отрасли при ремонтных работах на магистральных трубопроводах.

ARC-250

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР ARC-250 предназначен для работы со штучными электродами (MMA), отлично подходит для работы на стройке и на производстве.

Продолжительность включения ПВ при температуре +40°C равна 60%, что позволяет работать весьма продолжительное время.

Компактность и легкость данного аппарата, позволяют работать как в труднодоступных местах, так и на высоких объектах.

Особенности

- ✓ Функция Hot Start, Anti Stick
- ✓ Ручная регулировка форсажа дуги
- ✓ Минимальное брызгообразование
- ✓ Стабильная работа при колебаниях в сети
- ✓ Высокая производительность
- ✓ Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- ✓ Возможно питание от сети через удлинитель до 100 м



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-250
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	30-250
Напряжение холостого хода, В	59
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	480x205x370
Вес, кг	17

Комплект поставки:

- ✓ Аппарат инверторный ARC -1 шт.
- ✓ Силовые разъемы - 2 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Интуитивно понятное управление



Мощные силовые разъемы



Удобная ручка для переноски аппарата



Мощный автоматический выключатель питания

Сфера применения

Инвертор может использоваться в строительстве домов при сварке арматуры и приварке закладных деталей.

Также может применяться в производстве вспомогательного оборудования на строительных объектах.

ARC-250G

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР ARC-250G - это надежный промышленный и удобный аппарат для ручной сварки штучными электродами (MMA).

Промышленное исполнение и эксплуатация при отрицательных температурах.

Высокое качество сварки при использовании электродов с рутиловым, основным и целлюлозным типами покрытия.

Продолжительность включения ПВ при температуре +25°C доходит до 100%.

Особенности

- ✓ Повышенный КПД источника питания
- ✓ Возможность настроить сварочный ток в несколько мгновений
- ✓ Широкий диапазон регулирования
- ✓ Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Сварка короткой дугой
- ✓ Наличие функций Hot Start, Arc Force, Anti Stick



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-250G
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	20-250
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Размер, мм	455x202x372
Вес, кг	17.5

Комплект поставки:

- ✓ Аппарат инверторный ARC -1 шт.
- ✓ Силовые разъемы - 2 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Ручная регулировка горячего старта и форсажа дуги



Яркий цифровой дисплей



Усиленные уголки для дополнительной защиты



Функция снижения напряжения холостого хода

Сфера применения

Аппарат получил широкое применение в энергетическом машиностроении и при выполнении сварки силовых элементов конструкции, опорных и монтажных элементов. Также используется в судостроении и вагоностроении.



ARC-250GS

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР ARC-250GS - это надежный промышленный и удобный аппарат для ручной сварки штучными электродами (MMA).

Промышленное исполнение и эксплуатация при отрицательных температурах.

Высокое качество сварки при использовании электродов с рутиловым, основным и целлюлозным типами покрытия.

Продолжительность включения ПВ при температуре +25°C доходит до 100%.

Особенности

- ✓ Повышенный КПД источника питания
- ✓ Возможность настроить сварочный ток в несколько мгновений
- ✓ Широкий диапазон регулирования
- ✓ Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Сварка короткой дугой
- ✓ Наличие функций Hot Start, Arc Force, Anti Stick



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-250GS
Параметры электросети, В	220/380
Номинальная мощность, кВт	6.6/8.8
Сварочный ток, А	20-250
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	56.5/65
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	455x202x372
Вес, кг	15.5

Комплект поставки:

- ✓ Аппарат инверторный ARC -1 шт.
- ✓ Силовые разъемы - 2 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Ручная регулировка горячего старта и форсажа дуги



Автоматическое определение входного напряжения сети



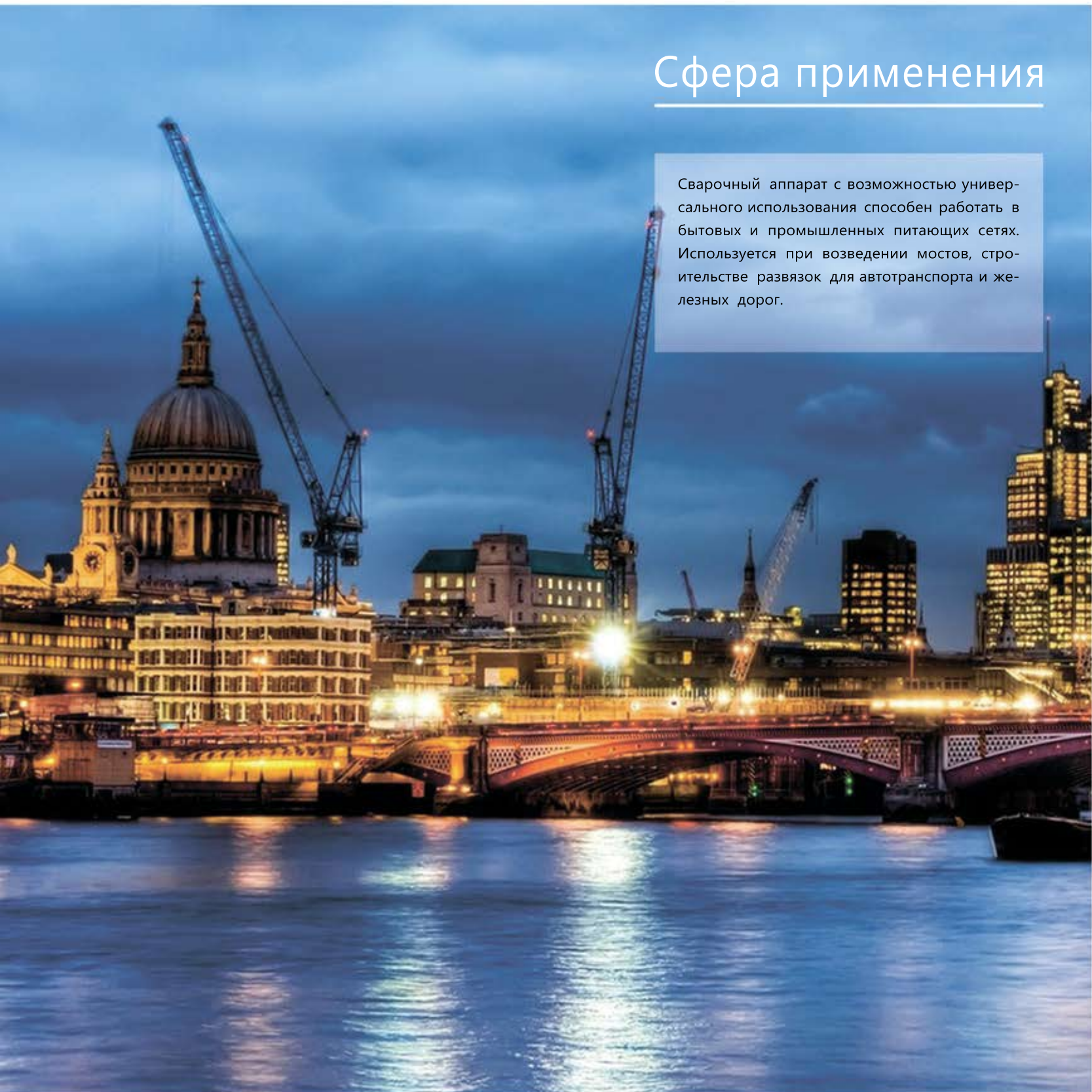
Цифровой дисплей для предустановки сварочного тока



Мощные силовые разъемы 35-50 мм²

Сфера применения

Сварочный аппарат с возможностью универсального использования способен работать в бытовых и промышленных питающих сетях. Используется при возведении мостов, строительстве развязок для автотранспорта и железных дорог.



ARC-315G

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР ARC-315G - это надежный промышленный и удобный аппарат для ручной сварки штучными электродами (MMA).

Промышленное исполнение и эксплуатация при отрицательных температурах.

Высокое качество сварки при использовании электродов с рутиловым, основным и целлюлозным типами покрытия.

Продолжительность включения ПВ при температуре +25°C доходит до 100%.

Особенности

- ✓ Повышенный КПД источника питания
- ✓ Возможность настроить сварочный ток в несколько мгновений
- ✓ Широкий диапазон регулирования
- ✓ Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Сварка короткой дугой
- ✓ Наличие функций Hot Start, Arc Force, Anti Stick
- ✓ Возможность подключения пульта ДУ (опция)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-315G
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	12
Сварочный ток, А	20-315
Диаметр электрода, мм	1.6-6.0
Напряжение холостого хода, В	69
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Размер, мм	485x234x425
Вес, кг	19.5

Комплект поставки:

- ✓ Аппарат инверторный ARC -1 шт.
- ✓ Силовые разъемы - 2 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Плавная регулировка сварочного тока в широком диапазоне



Управление дополнительными функциями на передней панели



Плавная регулировка функций Hot Start, Arc Force



Возможность подключения пульта ДУ

Сфера применения

Сварочный аппарат активно используется при строительстве объектов нефтегазовой промышленности.

Является идеальным решением в строительстве магистральных трубопроводов и проведении сопутствующих монтажных работ.

ARC-400G

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР ARC-400G - это надежный промышленный и удобный аппарат для ручной сварки штучными электродами (MMA).

Промышленное исполнение и эксплуатация при отрицательных температурах. Высокое качество сварки при использовании электродов с рутиловым, основным и целлюлозным типами покрытия.

Продолжительность включения ПВ имеет высокие показатели и доходит до 100%.

Особенности

- ✓ Повышенный КПД источника питания
- ✓ Возможность настроить сварочный ток в несколько мгновений
- ✓ Широкий диапазон регулирования
- ✓ Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Сварка короткой дугой
- ✓ Наличие функций Hot Start, Arc Force, Anti Stick
- ✓ Пульт ДУ (опция)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-400G
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	16.9
Сварочный ток, А	40-400
Диаметр электрода, мм	1.6-6.0
Напряжение холостого хода, В	65
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Размер, мм	515x262x468
Вес, кг	22

Комплект поставки:

- ✓ Аппарат инверторный ARC -1 шт.
- ✓ Силовые разъемы - 2 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Ручная настройка горячего старта и форсажа дуги



Возможность подключения пульта ДУ



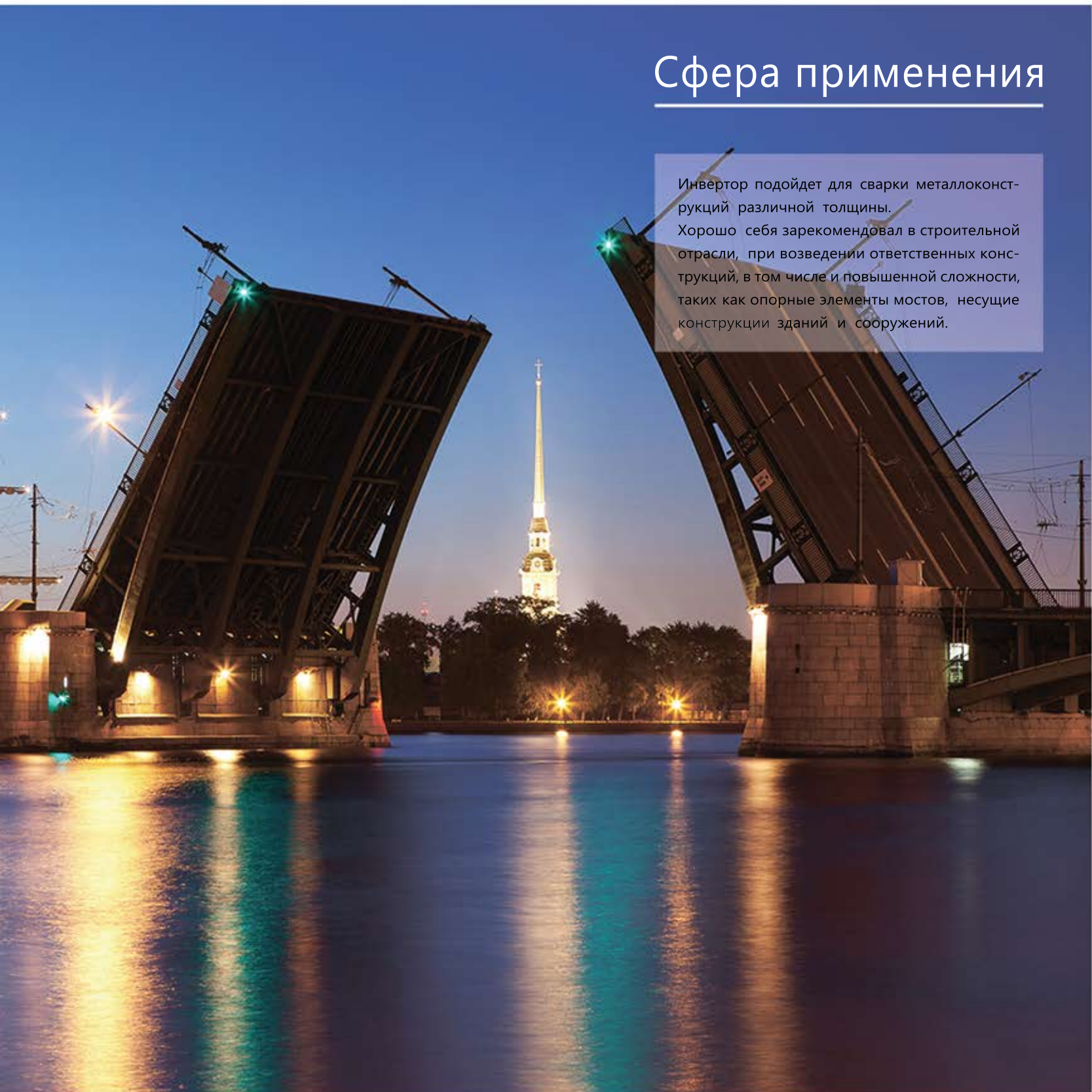
Современные высококачественные электронные компоненты



Плавная регулировка сварочного тока

Сфера применения

Инвертор подойдет для сварки металлоконструкций различной толщины. Хорошо себя зарекомендовал в строительной отрасли, при возведении ответственных конструкций, в том числе и повышенной сложности, таких как опорные элементы мостов, несущие конструкции зданий и сооружений.



MMA-500G

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР MMA-500G предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом.

Данная модель сочетает в себе компактные размеры, высокую мощность и надежность.

Достоинствами MMA-500G является наличие отключаемой функции VRD - понижение напряжения холостого хода, возможность регулировки сварочного тока с пульта дистанционного управления.

Особенности

- ✓ Повышенный КПД источника
- ✓ Широкий диапазон регулировок
- ✓ Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Сварка короткой дугой
- ✓ Блок VRD
- ✓ Наличие функций Hot Start, Arc Force, Anti Stick



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-500G
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	22.2
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	526x272x468
Вес, кг	26



Панель с широким набором функций



Светодиодная индикация



Разъем подключения пульта ДУ



Передовые IGBT технологии

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный инвертор MMA - 1 шт.
- ✓ Силовые разъемы - 2 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

Сфера применения

В области атомного машиностроения аппарат используется для ремонтных работ реакторов и элементов турбин.

Благодаря высокой мощности источника питания, возможно его применение для ручной и воздушно-дуговой строжки.

MMA-160

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР MMA-160 широко используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д.

По сравнению с другими продуктами эта серия имеет преимущества: небольшой вес, удобство эксплуатации, хорошее энергосбережение.

Благодаря конструктивным решениям данное оборудование имеет высокую ремонтопригодность и легкость в обслуживании.

Особенности

- ✓ Варит от 140В
- ✓ Автоматическое управление функциями Arc Force, Anti Stick, Hot Start
- ✓ Микропроцессорное управление
- ✓ Принудительное охлаждение
- ✓ IGBT и SMD компоненты последнего поколения
- ✓ Коэффициент КПД превышает 85%
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Сварка короткой дугой



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-160
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	3.8
Сварочный ток, А	15-160
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	92
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	290x123x200
Вес, кг	3.5

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный инвертор MMA - 1 шт.
- ✓ Ремень для переноски - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



Главная регулировка сварочного тока



Яркая светодиодная индикация питания и защиты



Жалюзи предотвращающие попадание брызг



Выключатель питания 25 А

Сфера применения

Аппарат для реализации различных дизайн-проектов при сварке элементов художественнойковки и создания различных арт-объектов. Отличный выбор для начинающего сварщика.

MMA-180

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР MMA-180 используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д.

По сравнению с другими продуктами эта серия имеет преимущества: небольшой вес, удобство эксплуатации, хорошее энергосбережение.

Благодаря конструктивным решениям данное оборудование имеет высокую ремонтопригодность и легкость в обслуживании.

Особенности

- ✓ Варит от 140В
- ✓ Автоматическое управление функциями Arc Force, Anti Stick, Hot Start
- ✓ Принудительное охлаждение
- ✓ IGBT и SMD компоненты последнего поколения
- ✓ Коэффициент КПД превышает 85%
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Сварка короткой дугой



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-180
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Сварочный ток, А	15-180
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	92
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	290x123x200
Вес, кг	3.5

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный инвертор MMA - 1 шт.
- ✓ Ремень для переноски - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



Тоннельная система охлаждения



Дорожки силовой платы усилены медными шинами



Встроенная термозащита



Удобный ремень для переноски в комплекте

Сфера применения

Инвертор незаменим в мотомастерских при сборке модернизированных рам, изготовлении навесного оборудования, а также для обустройства гаража.



MMA-200

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР MMA-200 широко используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д.

Коэффициент КПД достигает 85%.

В режиме MMA параметры сварочного тока и функций ARC FORCE, HOT START задаются одним регулятором синхронно, что создает мгновенный поджиг дуги и стабильную выходную мощность.

Особенности

- ✓ Не восприимчив к колебаниям напряжения в сети
- ✓ Функции Hot Start, Arc Force
- ✓ Защита от тепловой перегрузки
- ✓ Принудительное охлаждение
- ✓ IGBT транзисторы
- ✓ Удобный кейс для хранения
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Подходит для сварки всеми типами штучных электродов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-200
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	63
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	320x123x200/кейс 430x160x430
Вес, кг	4.5/7.8

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный инвертор MMA - 1 шт.
- ✓ Ремень для переноски - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Кейс - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Главная регулировка выходной мощности



Компактное расположение разъемов



Индикаторы включения в сеть и защиты



Компактное расположение электронных компонентов для снижения веса аппарата

Сфера применения

Простой и надежный аппарат для ручной дуговой сварки активно используется в строительстве железобетонных сооружений (дома, мосты, дороги).

Незаменимый помощник при проведении срочных ремонтных работ.

MMA-220

manual metal arc

Описание аппарата

Сварочный инвертор КЕДР MMA-220 широко используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д.

В режиме MMA параметры сварочного тока и функций ARC FORCE, HOT START задаются одним регулятором синхронно, что создает мгновенный поджиг дуги, стабильную выходную мощность и отличные сварочные характеристики. Коэффициент КПД достигает 85%.

Особенности

- ✓ Не восприимчив к колебаниям напряжения в сети
- ✓ Микропроцессорное управление
- ✓ Автоматическое управление функциями Arc Force, Hot Start
- ✓ Адаптивная система охлаждения
- ✓ IGBT и SMT компоненты последнего поколения



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-220
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.3
Сварочный ток, А	20-220
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	63
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	320x123x200
Вес, кг	4.5

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный инвертор MMA - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Ремень для переноски - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Увеличенный диапазон выходной мощности



Удобные силовые разъемы



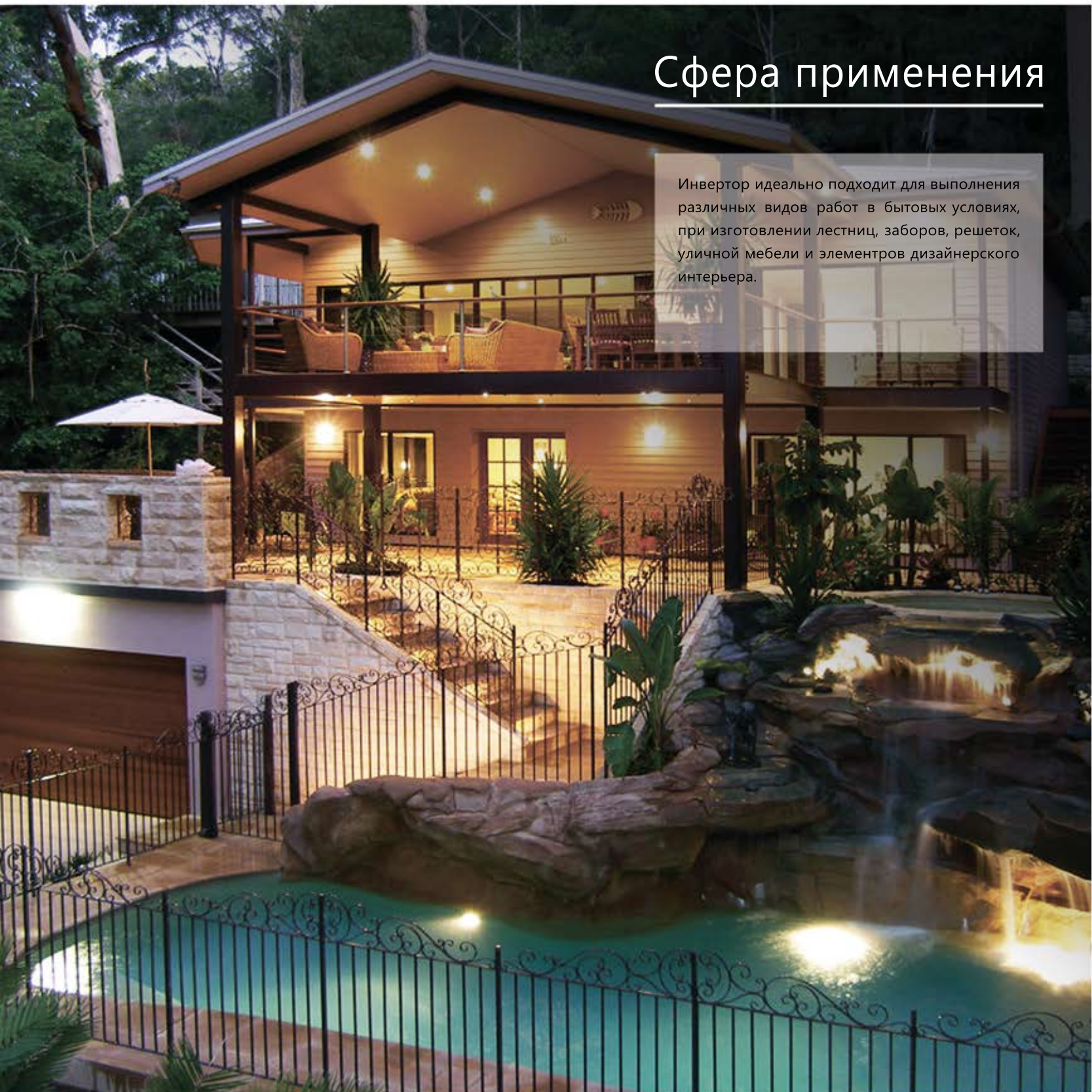
Улучшенная система вентиляции



Ремень для переноски в комплекте

Сфера применения

Инвертор идеально подходит для выполнения различных видов работ в бытовых условиях, при изготовлении лестниц, заборов, решеток, уличной мебели и элементов дизайнерского интерьера.







MIG/MAG

METAL INERT / METAL ACTIVE GAS

Полуавтоматическая сварка наиболее востребована в промышленных отраслях. Безусловно, акцент делается на разработку профессионального оборудования, которое позволяет решать практически любые производственные задачи. Широкое распространение получили сварочные полуавтоматы в нефтехимической отрасли при строительстве трубопроводов, в машиностроении и судостроении, строительстве аграрных и промышленных комплексов оборонного и гражданского назначения. Оборудование ТМ «КЕДР» прошло испытание в суровых климатических условиях северных районов России. Отличает аппараты КЕДР высокая производительность и выносливость в режиме жесткой эксплуатации. Высокое качество комплектующих, используемых при производстве, обеспечивает повышенную надежность каждого аппарата. Чтобы соответствовать возрастающим требованиям к функциональности оборудования, ТМ «КЕДР» предлагает новые усовершенствованные модели. Широкий спектр возможностей аппаратов делает их универсальными и практически незаменимыми для предприятий.

Полуавтоматы используются для сварки металлоконструкций из алюминия, углеродистой стали, нержавеющей стали с различным химическим составом. Полуавтоматическая сварка может применяться в следующих областях: авторемонтные мастерские (сварка кузовных элементов, приварка крепежных элементов, ремонтные сварочные работы подвески, ремонт коллекторов и изготовление выхлопных систем); в судостроительном производстве (сварка корпусов и каркасов, приварка элементов обшивки, сборочно сварочные работы, приварка фланцев, элементов крепления, сварка люков и перегородок и многое другое); в производстве военной техники (сварка и обшивка корпусов бронемашин, наплавка и усиление различных элементов корпуса, сборка и сварка люков, колпаков и других поворотных элементов); в производстве оборудования для АЭС (приварка крепежных элементов теплообменных труб, опорных колец, коллекторов, при сварке опорных конструкций); в производстве котельного оборудования (сварка корпусов различных сосудов, дробильных камер, камер сгорания, приварка фланцев, коллекторов, труб, змеевиков и наплавка коррозионностойких слоёв); в строительстве мостов и сооружений (сварка опорных элементов, несущих балок, приварка закладных деталей, изготовление целых секций при строительстве подвижных элементов мостов).

MIG-160GDM

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-160GDM - аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG/MAG для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой, а также для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, и для аргонодуговой сварки на постоянном токе TIG DC.

Подойдет для сварки легких металлических конструкций, общего ремонта, ремонта автомобилей, работы по обслуживанию и монтажу, ремонта в сельскохозяйственных условиях до промышленной работы.

Особенности

- ✓ Синергетическое управление
- ✓ Легкая и быстрая настройка параметров одной кнопкой
- ✓ IGBT транзисторы
- ✓ Встроенный микропроцессор
- ✓ Arc Force, Hot Start автоматически адаптивные
- ✓ Легкая и быстрая настройка параметров одной кнопкой
- ✓ Самый маленький полуавтомат с синергетическим управлением



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-160GDM
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Сварочный ток, А	50-160
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8-1.0
Напряжение холостого хода, В	64
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21
Размер, мм	375x170x300
Вес, кг	8

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



Компактное расположение электронных компонентов



Цифровое управление



Обеспечение стабильной скорости подачи проволоки



Евроразъём горелки

Сфера применения

Отличное решение для продвинутых сварщиков при изготовлении различных металлоконструкций с высокой производительностью в условиях быта, а также для работы на небольшом сварочном производстве.

MIG-175GD

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-175GD, +MMA, +TIG - аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG/MAG, для полуавтоматической сварки порошковой проволокой, для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, и для аргонодуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Имеет полностью синергетическое управление, подходящее для новичков в сварочном деле.

Особенности

- ✓ Полностью синергетическое управление
- ✓ Возможность ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности
- ✓ Полноценный 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой
- ✓ Легкая смена полярности
- ✓ Функция VRD в режиме ручной дуговой сварки MMA
- ✓ Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети
- ✓ Стабильность горения дуги
- ✓ Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- ✓ Технология IGBT



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-175GD
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Сварочный ток, А	50-175
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8-1.0
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP23S
Размер, мм	410x210x340
Вес, кг	12.8

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Горелка сварочная MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Горелка сварочная TIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Сенсорное управление с широким набором функций



Высокое качество исполнения механизма протяжки проволоки



Возможность выбора типа сварочной проволоки и плавная регулировка индуктивности



Быстрая смена полярности

Сфера применения

Полуавтомат имеет богатую комплектацию и предназначен для всех видов сварки, поэтому данное оборудование интенсивно применяется в различных мастерских, в гараже, на даче и в автомобильных тюнинг-ателье при сварке кузовных элементов и приварке крепежа.



MIG-200GW

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-200GW предназначен для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде защитного газа MIG/MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA.

Интуитивно понятный интерфейс позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне.

Аппарат способен работать в сетях с существенными просадками напряжения, а технология IGBT гарантирует надежность его работы на долгие годы.

Особенности

- ✓ Легкая смена полярности
- ✓ Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины проплавления и формы валика
- ✓ Высокая стабильность горения дуги, пониженное брызгообразование
- ✓ Технология IGBT
- ✓ Два цифровых дисплея
- ✓ Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети до 140В в режиме полуавтомата и до 160В в режиме MMA - сварки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-200GW
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.3
Сварочный ток, А	40-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8-1.0
Напряжение холостого хода, В	55
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21
Размер, мм	465x242x464
Вес, кг	21

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



IGBT транзисторы последнего поколения



Уголки из ударопрочного пластика для дополнительной защиты



Розетка для подключения подогревателя газа



Многофункциональная панель управления

Сфера применения

Малые габариты и вес – настоящее преимущество данного аппарата, благодаря своим характеристикам он незаменим в сфере ремонта и строительства железнодорожного транспорта, отлично подходит для сварки внутренних корпусных элементов вагонов.



MIG-250GN

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-250GN, +MMA - трехфазный аппарат для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде защитного газа MIG/MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Передовая инверторная технология IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Особенности

- ✓ Ручная регулировка заводских настроек
- ✓ 2Т/4Т режим управления горелкой
- ✓ Контроль индуктивности
- ✓ Новейшие IGBT технологии
- ✓ 4-х роликовый подающий механизм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Интуитивно понятная панель управления



Надежный 4-х роликовый механизм протяжки проволоки



Большой диаметр колес для легкости перемещения



Удобная смена полярности

Модель	MIG-250GN
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	40-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	950x458x950
Вес, кг	60

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Ролик - 2 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

Сфера применения

Имея небольшие габариты, малый вес и мобильность, аппарат успешно применяется в мостостроении, строительстве дорог общего пользования, а также в производственных цехах.

MIG-250GS

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-250GS - аппарат для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде защитного газа MIG/MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA.

Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне.

Передовая инверторная технология IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Особенности

- ✓ Ручная регулировка параметров сварки
- ✓ 2Т/4Т режим управления горелкой
- ✓ Настройка индуктивности
- ✓ Новейшие IGBT технологии
- ✓ Возможность изменения полярности
- ✓ Оснащен 2-х роликовым подающим механизмом



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-250GS
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	50-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21
Размер, мм	900x458x760
Вес, кг	45

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Ролик - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Главная регулировка индуктивности



Розетка для подогревателей газа



Возможность выбора 2-х и 4-х тактного режима работы



Цифровые приборы для точной настройки режимов сварки

Сфера применения

Мощный, простой и надежный сварочный полуавтомат отлично подходит для работы на больших производственных объектах при строительстве жилых и офисных зданий, быстровозводимых сооружений.



MIG-250GW

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-250GW - трехфазный аппарат для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде защитного газа MIG/MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA.

Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах и возможности установки большой бобины, аппарат прекрасно подходит для работы на производстве, равно как и в профессиональном автосервисе. Удобный интерфейс управления обеспечивает широкий спектр настроек.

Особенности

- ✓ Плавные регулировки
- ✓ Высокое качество сварки
- ✓ Мощные IGBT транзисторы
- ✓ Пониженное брызгообразование
- ✓ Два цифровых дисплея
- ✓ Сварка порошковой проволокой
- ✓ Закрытый кожух катушки проволоки
- ✓ Современный дизайн и удобный интерфейс



Розетка для подключения редуктора с подогревом



Защитный кожух подающего механизма



Современные IGBT технологии



Возможность смены полярности



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-250GW
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	8.6
Сварочный ток, А	40-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21
Размер, мм	468x245x478
Вес, кг	23

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Горелка сварочная MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Ролик - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

Сфера применения

Легкий при транспортировке и в то же время мощный аппарат для полуавтоматической сварки стал популярен при строительстве различных энергетических объектов, в том числе ТЭЦ и ТЭС.



MIG-300GD

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-300GD оснащен уникальной электронной системой, которая контролирует равномерность подачи проволоки, что обеспечивает более эффективное использование.

Принцип работы инвертора - это преобразование переменного сетевого тока 50/60 Гц в постоянный ток, а затем в ток высокой частоты при помощи IGBT - транзисторов с широтно-импульсной регулировкой тока сварки, далее происходит преобразование его в постоянный сварочный ток.

Особенности

- ✓ Стабильная скорость подачи проволоки
- ✓ Минимальное разбрызгивание металла
- ✓ Высокая ремонтопригодность и легкость в обслуживании
- ✓ Низкий уровень электромагнитных помех
- ✓ Компактный и экономичный
- ✓ Позволяет легко организовать рабочее пространство сварщика



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-300GD
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	12
Сварочный ток, А	45-300
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
Напряжение холостого хода, В	58
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	995x460x950
Вес, кг	60

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Ролик - 2 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Регулировка индуктивности и напряжения в режиме синергетики



Держатель горелки



Надежный промышленный 4-х роликовый механизм протяжки



Встроенный ящик для инструментов

Сфера применения

Отличное решение для производства оборудования в сельскохозяйственной отрасли. Оснащен цифровой панелью с синергетическим управлением, которая способствует простой и быстрой настройке аппарата под задачи любой сложности.



MIG-350GF

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-350GF с открытым подающим механизмом - максимально производительный аппарат. Служит для полуавтоматической сварки в условиях защитного газа MIG/MAG и для полноценной качественной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA.

Модель обладает настраиваемым режимом заварки кратера и 4-х тактным режимом работы горелки.

Оснащен уникальной электронной схемой катушки индуктивности, которая может точно контролировать сварочный процесс.

Особенности

- ✓ Передовые технологии IGBT
- ✓ Управление продувкой газа
- ✓ Выбор диаметра сварочной проволоки
- ✓ Выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- ✓ Возможность использования порошковой проволоки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-350GF
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	14
Сварочный ток, А	60-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2
Напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	515x262x468/460x200x280
Вес, кг	30/9

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Механизм подающий - 1 шт.
- ✓ Ролик - 2 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Облегченный механизм подачи проволоки открытого типа



Многофункциональная панель управления



Мощный 4-х роликовый механизм промышленного типа



Удобное подключение силовых разъемов и кабеля управления

Сфера применения

Данный сварочный полуавтомат отличается мобильностью, компактными размерами и внешним подающим механизмом открытого типа. Это позволяет использовать его в труднодоступных местах за счет возможности удлинения пакета кабелей на значительные расстояния.

MIG-500F

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

В сварочном полуавтомате КЕДР MIG-500F, +MMA применены самые передовые технологии. Подходит для сварки низкоуглеродистой стали, легированной стали и нержавеющей стали.

Оснащен уникальной электронной схемой катушки индуктивности, которая точно контролирует сварочный процесс, что дает более высокую производительность, чем у других сварочных аппаратов.

Благодаря применению самых современных технологий, удалось достичь минимального разбрызгивания металла и легкого поджига дуги.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT модули последнего поколения Fairchild
- ✓ Стабильная скорость подачи проволоки
- ✓ Гарантированно стабильная сварочная дуга
- ✓ Выносной 4-х роликовый промышленный подающий механизм
- ✓ Энергосберегающие технологии
- ✓ Минимальные электромагнитные шумы
- ✓ Блок жидкостного охлаждения - дополнительная опция



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-500F
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	23
Сварочный ток, А	80-500
Диаметр проволоки, мм	1.0-1.2-1.6
Напряжение холостого хода, В	75
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	940x530x1100
Вес, кг	50/26.9

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Механизм подачи - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Ролик - 2 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Простой алгоритм выбора режима сварки



Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением



Промышленный 4-х роликовый механизм подачи проволоки с усиленными приводными шестернями



Яркий и легко читаемый дисплей

Сфера применения

Сварочный полуавтомат специально разработан для применения в тяжелых условиях эксплуатации при строительстве нефтеперерабатывающих заводов.

Благодаря высокой мощности источника питания обеспечивается надежное сварное соединение резервуаров высокого давления.

MIG-500GF

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-500GF, +MMA предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA.

Исполнение "декомпакт" с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом.

Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газа, 4-х тактный режим работы горелки и т.д.

Технология IGBT гарантирует надежность работы аппарата на долгие годы.

Особенности

- ✓ Регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- ✓ Выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- ✓ Передовая модульная технология IGBT
- ✓ Управление продувкой газа
- ✓ Регулировка сварочного напряжения
- ✓ Режим быстрой протяжки проволоки
- ✓ Простая панель управления имеет все самые важные функции
- ✓ Два цифровых дисплея
- ✓ Современная высокоэффективная система воздушного охлаждения



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-500GF
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	21
Сварочный ток, А	60-450
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2-1.6
Напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	515x262x468/635X250X390
Вес, кг	30/15

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный полуавтомат MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Механизм подачи - 1 шт.
- ✓ Ролик - 2 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Точное отображение сварочных параметров



Высокое качество деталей



Корпус усилен дополнительными вставками из высокопрочных материалов



Возможность выбора типа сварочной проволоки и плавная регулировка индуктивности

Сфера применения

Максимально эффективен на судостроительных и судоремонтных предприятиях.

Используется при изготовлении несущих конструкций, обшивки кораблей, сборке тяжелого оборудования и оснастки судов.

Благодаря многофункциональности, возможно применение в любых отраслях.







TIG

TUNGSTEN INERT GAS

Умелый мастер с помощью TIG-сварки может создавать настоящие арт-объекты. Возможности ограничиваются только полетом фантазии или спецификацией. Словно художник, в руках которого не кисти, а горелка, расписывает полотно металла цветами побежалости. По замыслу мастера металл может стать деталью космического корабля и бороздить просторы Галактики или превратиться в предмет высокого искусства.

С помощью оборудования серии TIG было разработано и реализовано много технологий, которые успешно используются на машиностроительных предприятиях.

Оборудование КЕДР для TIG - сварки имеет широкий спектр применения, например выполнение сварочных работ на оборонных предприятиях при изготовлении корпусных элементов из черных и цветных металлов (люки, жалюзи, топливные баки, элементы крепления навесного оборудования и т.д.); в авиастроении - сварка элементов из алюминия, дюраля, титана (элементы обшивки, каркасы летательных аппаратов, отформованные элементы фюзеляжа и др.); в производстве оборудования для атомных станций - различные элементы из черного металла и нержавеющей стали (приварка лопаток завихрительных блоков, обварка труб в трубных досках, приварка опорных поясов, приварка элементов обшивки и крепежа); в производстве товаров народного потребления - сварка элементов садового инструмента, сварка элементов вытяжных систем, модулей корпусной мебели, каркасов теплиц и многое другое. Аппараты серии TIG отличаются стабильностью работы, высокие результаты, минимальное время для обслуживания и огромный набор функций и регулировок, с которыми справится не только квалифицированный специалист, но и новичок.

В серии TIG реализованы следующие функции: продувка газа перед сваркой, продувка газа после сварки, настраиваемые параметры для импульсной сварки, настройка частоты импульса в широком диапазоне, контактный и бесконтактный тип поджига и многое другое. Стоит отметить, что в производстве оборудования ТМ «КЕДР» используются компоненты высокого качества, что даёт гарантированный результат потребителю.

TIG-180DSP

tungsten inert gas

Описание аппарата

Аппарат аргодуговой сварки КЕДР TIG-180DSP, DC - компактный и легкий инверторный сварочный аппарат профессионального уровня для аргодуговой сварки (TIG) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудованный сенсорной панелью управления и цифровым индикатором параметров сварки.

Создан с применением современной элементной базы, отработанной годами схемотехники и удачных конструкторских решений.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT транзисторы
- ✓ Регулируемый форсаж дуги
- ✓ Бесконтактный поджиг дуги
- ✓ Адаптивный форсаж, Hot Start и Anti Stick
- ✓ Настройки времени спада тока и времени продувки газа
- ✓ Сенсорная панель управления
- ✓ Компактный и легкий
- ✓ Современный дизайн



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-180DSP
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	2.8
Сварочный ток, А	10-180
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Тип поджига	HF
Размер, мм	380x132x235
Вес, кг	6

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный аппарат TIG - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка TIG - 1 шт.



Сенсорная панель управления



Компактное расположение разъемов



Регулировка продувки газа и спада тока после сварки



Выбор 2-х и 4-х тактного режима сварки

Сфера применения

Необходимый набор функций, малый вес и компактность хорошо подходят для монтажных работ в авиастроении.

При использовании необходимой оснастки для TIG - горелки, сварка титана становится более легкой, что обеспечивает высокое качество сварных соединений.



TIG-200DSP

tungsten inert gas

Описание аппарата

Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР TIG-200DSP, DC - компактный и легкий инверторный сварочный аппарат профессионального уровня для аргонодуговой сварки (TIG) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудованный сенсорной панелью управления и цифровым индикатором параметров сварки.

TIG-200DSP отличается более мощными силовыми элементами, которые дают в 2-3 раза больший запас надежности оборудования и увеличенный ресурс.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT транзисторы
- ✓ Регулируемый форсаж дуги
- ✓ Бесконтактный поджиг дуги
- ✓ Адаптивный форсаж, Hot Start и Anti Stick
- ✓ Настройки времени спада тока и времени продувки газа
- ✓ Сенсорная панель управления
- ✓ Компактный и легкий
- ✓ Современный дизайн



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-200DSP
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	3.1
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Тип поджига	HF
Размер, мм	380x132x235
Вес, кг	6.2

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный аппарат TIG - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка TIG - 1 шт.



Удобная сенсорная панель управления



Штуцер для подключения газа



Регулировка продувки газа и спада тока после сварки



Ручная регулировка сварочного тока

Сфера применения

Аппарат незаменим при выполнении монтажных работ в гражданском судостроении для сварки элементов декорации и сборки внутренних элементов судна.



TIG-200P AC/DC

tungsten inert gas

Описание аппарата

Аппарат аргодуговой сварки КЕДР TIG-200P AC/DC - самый популярный аппарат для аргодуговой сварки от сети 220В.

Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC, для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе.

На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально широкого круга сварочных задач.

Особенности

- ✓ Интуитивно понятная панель управления
- ✓ Подключение пульта дистанционного управления ДУ (опция)
- ✓ Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF
- ✓ Работа при пониженном напряжении питающей сети
- ✓ Режим PULSE для сварки металлов разных толщин



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-200P AC/DC
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0/1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	44
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21
Тип поджига	HF
Размер, мм	480x340x380
Вес, кг	20

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный аппарат TIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка TIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



Многофункциональная панель управления для реализации любых задач



Разъемы для подключения горелки, пульта или сварочной педали



Возможность импульсной сварки и сварки на переменном токе



Сетевой выключатель для удобства использования вынесен на переднюю панель

Сфера применения

При компактных размерах и небольшом весе установка обладает полным набором функций и возможностей, благодаря которым зарекомендовала себя в авиастроении и ракетостроении. Широкий ряд настраиваемых параметров дает возможность получить высококачественное сварное соединение любых металлов и сплавов.

TIG-315BP AC/DC

tungsten inert gas

Описание аппарата

Аппарат аргодуговой сварки TIG-315BP, AC/DC - максимально функциональный и удобный в использовании аппарат на 380В.

Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC, для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе.

Отлично выполняет работу любого уровня сложности при сварке алюминия, равно как и всех черных, цветных металлов.

Особенности

- ✓ Высокое качество сварки
- ✓ Широкий диапазон регулировок
- ✓ Режим PULSE для сварки металлов разных толщин
- ✓ Интуитивно понятная панель управления
- ✓ Подключение пульта дистанционного управления ДУ для проведения удаленных работ (опция)
- ✓ Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-315BP AC/DC
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	12.1
Сварочный ток, А	5-315
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0/1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	54
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Тип поджига	HF
Размер, мм	616x326x620
Вес, кг	39

Комплект поставки:

- ✓ Сварочный аппарат TIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка TIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



Широкий ряд настроек для реализации любых задач



Все необходимые разъемы вынесены на переднюю панель



Информативный цифровой индикатор



Ряд дополнительных функций

Сфера применения

Аппарат аргодуговой сварки широко применяется в нефтегазовой отрасли. Является идеальным решением при производстве добывающего и транспортирующего различные виды природных ресурсов оборудования. Возможно применение в машиностроении и оборонной промышленности.





CUT

CUT - PLASMA CUTTERS

Серия CUT ТМ «КЕДР» уверенно занимает лидирующие позиции на внутреннем рынке среди высокотехнологичного и производственного оборудования.

Аппараты для плазменной резки CUT выгодно отличаются надежностью, высокими техническими характеристиками, а также широким модельным рядом, который может удовлетворить самых требовательных потребителей.

Данное оборудование зарекомендовало себя в следующих сферах: жилищно-коммунальные службы, автомастерские, легкое и тяжелое машиностроение, производство оборудования для ТЭС, ТЭЦ и АЭС.

Установки серии CUT способны выполнить высококачественную резку любых токопроводящих материалов толщиной от 0,5 мм до 55 мм с высокой производительностью и чистым резом.

CUT-40

cut - plasma cutters

Описание аппарата

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-40 предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данным аппаратом может выполняться практически везде, отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. Максимальная толщина разделительного реза конструкционной стали составляет 12 мм. К аппарату необходимо подключить компрессор для подачи сжатого воздуха.

Особенности

- ✓ Плавный поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением
- ✓ Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы
- ✓ Отсутствие деформации и коробления металла
- ✓ Рекомендуемая толщина: 10 мм (конструкционная сталь)
- ✓ Питание от сети 220В обеспечивает работу этим аппаратом практически везде
- ✓ Портативный и энергосберегающий



1
PHASE

220

CUT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT-40
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.8
Ток резки, А	20-40
Толщина реза, мм	1-12
Напряжение холостого хода, В	230
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	380x152x305
Вес, кг	9

Комплект поставки:

- ✓ Установка CUT - 1 шт.
- ✓ Редуктор - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Плазматрон - 1 шт.



Ручная регулировка тока резки



Раздельное подключение силового контура и кнопки плазматрона



Редуктор с влагоотделителем в комплекте



Компактное исполнение

Сфера применения

Благодаря компактным размерам и хорошим техническим параметрам аппарат отлично подойдет для использования в небольшом производстве различных металлоконструкций, а также при производстве товаров народного потребления.

CUT-40B

cut - plasma cutters

Описание аппарата

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-40B предназначен для резки листового и сортового металлопроката, толщина которого не превышает 12 мм. Может использоваться как для резки конструкционных и легированных сталей, так и цветных металлов и сплавов.

Оснащен встроенным компрессором и имеет систему автоматического регулирования давления воздуха в зависимости от выбранного тока резки. Данная система позволяет в значительной мере увеличить срок службы расходных элементов (сопло и катод плазмотрона).

Особенности

- ✓ Плавный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- ✓ Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы
- ✓ Оснащен встроенным компрессором с системой автоматической подстройки рабочего давления в зависимости от величины тока резки
- ✓ Предусмотрена возможность использования внешнего компрессора или централизованной системы подачи сжатого воздуха
- ✓ Укомплектован ручным плазменным резаком повышенной надежности



1
PHASE

220

CUT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT-40B
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.8
Ток резки, А	20-40
Толщина реза, мм	1-12
Напряжение холостого хода, В	260
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21S
Размер, мм	515x262x468
Вес, кг	20

Комплект поставки:

- ✓ Установка CUT - 1 шт.
- ✓ Редуктор - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Плазмотрон - 1 шт.



Простой интерфейс управления



Эргономичные ручки для переноски аппарата



Подключение внешнего компрессора



Возможность применения внутреннего/внешнего компрессора

Сфера применения

Представленная модель укомплектована встроенным воздушным компрессором, за счет этого аппарат успешно используется коммунальными службами для монтажных работ. Также возможна эксплуатация на различных металлообрабатывающих предприятиях.

CUT-63G

cut - plasma cutters

Описание аппарата

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-63G предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу, позволяет без перерывов резать сетку и поверхности с отверстиями. При режущем токе 60А, аппарат способен справляться с углеродистой сталью толщиной до 20 мм, а при толщинах 15 мм, уверенно чувствует себя даже на продолжительных работах не теряя в качестве резки.

Особенности

- ✓ Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- ✓ Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы
- ✓ Отсутствие деформации и коробления металла
- ✓ Встроенный манометр на средней панели
- ✓ Рекомендуемая толщина: 15 мм (конструкционная сталь)
- ✓ Цифровой индикатор режущего тока
- ✓ Портативный и энергосберегающий
- ✓ Передовая инверторная технология IGBT



3
PHASE

380

CUT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT-63G
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	7.8
Ток резки, А	23-63
Толщина реза, мм	1-15
Напряжение холостого хода, В	300
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	507x245x423
Вес, кг	24.5

Комплект поставки:

- ✓ Установка CUT - 1 шт.
- ✓ Редуктор - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Плазматрон - 1 шт.



Манометр на передней панели для точной регулировки давления воздуха



Разъём ЧПУ (Числовое Программное Управление)



Кнопка переключения режимов работы плазматрона (2Т- 4Т)



Регулятор для точной настройки времени продувки воздухом

Сфера применения

Современная модель оснащена всеми необходимыми регулировками и индикаторами, что позволяет чётко контролировать процесс работы с металлом.

Особое значение это приобретает в производстве военной техники, обеспечивая соответствие результата заданным требованиям.



CUT-100IJ

cut - plasma cutters

Описание аппарата

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-100IJ предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы.

При режущем токе 100А, аппарат способен справляться с конструкционной сталью толщиной до 40 мм, а при толщинах до 30 мм уверенно чувствует себя даже при продолжительных работах не теряя в качестве резки. К аппарату необходимо подключить компрессор для подачи сжатого воздуха.

Особенности

- ✓ Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- ✓ Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы
- ✓ Отсутствие деформации и коробления металла
- ✓ Рекомендуемая толщина: 30 мм (конструкционная сталь)
- ✓ Цифровой индикатор режущего тока
- ✓ Колеса для удобного перемещения по рабочей площадке
- ✓ Комбинированный блок IGBT для надежной работы на больших токах



3
PHASE

380

CUT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT-100IJ
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	14.1
Ток резки, А	20-100
Толщина реза, мм	1-40
Напряжение холостого хода, В	268
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	550x290x545
Вес, кг	36.5

Комплект поставки:

- ✓ Установка CUT - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Плазмотрон - 1 шт.



Точная предустановка тока резки



Плавная регулировка тока резки



Индикаторы сети и перегрева



Раздельное подключение силового контура и кнопки старта

Сфера применения

Благодаря мощной силовой части этот аппарат активно используется в судостроительной и военной отраслях при подготовке к сварке различных изделий, таких как обшивка корпуса, внутрикорпусные элементы и при монтаже оснастки.



CUT-160I

cut - plasma cutters

Описание аппарата

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-160I самый мощный из линейки, предназначен для резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы.

Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки.

К аппарату необходимо подключить компрессор для подачи сжатого воздуха.

Особенности

- ✓ Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- ✓ Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы
- ✓ Отсутствие деформации и коробления металла
- ✓ Рекомендуемая толщина: 40 мм (конструкционная сталь)
- ✓ Цифровой индикатор режущего тока
- ✓ Колеса для удобного перемещения по рабочей площадке
- ✓ Комбинированный блок IGBT для надежной работы на больших токах



3
PHASE

380

CUT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT-160I
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	26.9
Ток резки, А	40-160
Толщина реза, мм	1-50
Напряжение холостого хода, В	345
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Размер, мм	665x320x630
Вес, кг	60.5

Комплект поставки:

- ✓ Установка CUT - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Плазматрон - 1 шт.



Интуитивно понятная панель управления



Возможность выбора режима горелки для короткого реза



Возможность подключения механизированного резака с жидкостным охлаждением



Яркий информативный дисплей

Сфера применения

Источник для воздушно-плазменной резки используется на крупных металлообрабатывающих предприятиях.

Благодаря большому запасу мощности легко подключается к порталам с числовым программным управлением.





MULTI

MIG/MAG/TIG

Серия оборудования MULTI разработана для крупных металлообрабатывающих предприятий. Название MULTI появилось от возможностей оборудования. Данные аппараты являются многофункциональными и предназначены для выполнения ручной дуговой сварки, механизированной сварки и ручной аргонодуговой сварки. Большой набор функций и полностью русифицированные панели управления значительно облегчают работу профессионала. Мощная микропроцессорная база данного оборудования обеспечивает мгновенный отклик на команды сварщика и дает возможность настроить оборудование в один клик. Все аппараты серии MULTI построены на базе IGBT модулей, что обеспечивает моделям ПВ 100%. Мощный микропроцессор digital signal processor – DSP даёт возможность обрабатывать большие массивы поточной цифровой информации с высокой производительностью. Выполнение этого требования достигается за счет высокой специализации сигнальных процессоров.

В системе MULTI применяется концепция модульного дизайна. Уникальная система позволяет приобрести новые функции при обновлении программного обеспечения без изменения самой системы.



MULTIMIG-5000

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MULTIMIG-5000 с умным источником питания и полностью цифровым микропроцессором управления DSP (контроль основной цепи управления) и ARM (панель связи).

В аппарате применяется концепция модульного дизайна.

Революционная сварочная система MULTIMIG с функцией активной стабилизации дуги обеспечивает постоянную глубину проплавления.

Предоставляет новые возможности при проведении сварочных работ.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT модули
- ✓ Память на 20 программ сварки
- ✓ Полное цифровое управление источником и подающим механизмом
- ✓ Сварка в среде защитных газов MIG/MAG
- ✓ Возможность работы в режиме MMA
- ✓ 4-х роликовый подающий механизм
- ✓ Простая коммутация с любым видом сварочного оборудования
- ✓ Энергосберегающие технологии и минимальные электромагнитные шумы
- ✓ Самодиагностика (в случае неисправности код ошибки выводится на экран)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MULTIMIG-5000
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	23.5
Сварочный ток, А	30-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.0-1.2-1.6
Напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Размер, мм	647x320x567/670x240x405
Вес, кг	48/11

Комплект поставки:

- ✓ Сварочная установка MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Подающий механизм - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Полностью цифровое управление с жидкокристаллическим дисплеем



Промышленный 4-х роликовый механизм подачи проволоки с дополнительной защитой от загрязнений



Блок жидкостного охлаждения в комплекте



Усиленная конструкция тележки

Сфера применения

Полуавтомат идеально подходит для сварки тяжелых металлоконструкций в производстве оборудования для АЭС. Благодаря мощному источнику питания и большому количеству настраиваемых параметров достигнута возможность высококачественной сварки опорных и несущих элементов силовых агрегатов.



MULTIMIG-5000P

metal inert / metal active gas

Описание аппарата

Сварочный полуавтомат КЕДР MULTIMIG-5000P с умным источником питания и полностью цифровым микропроцессором управления DSP (контроль основной цепи управления) и ARM (панель связи), оснащена модулем для осуществления импульсной сварки с широким набором предустановленных программ и большим количеством настраиваемых функций.

Революционная сварочная система MULTIMIG с функцией активной стабилизации дуги обеспечивает постоянную глубину проплавления.

Быструю настройку обеспечивает полностью русифицированный интерфейс.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT модули
- ✓ Память на 20 программ сварки
- ✓ Полное цифровое управление источником и подающим механизмом
- ✓ Сварка в среде защитных газов MIG/MAG
- ✓ Режим импульсной сварки
- ✓ 4-х роликовый подающий механизм
- ✓ Полностью русифицированный интерфейс
- ✓ Энергосберегающие технологии и минимальные электромагнитные шумы
- ✓ Самодиагностика (в случае неисправности код ошибки выводится на экран)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MULTIMIG-5000P
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	23.5
Сварочный ток, А	30-500
Диаметр проволоки, мм	1.0-1.2-1.4-1.6
Напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Размер, мм	647x320x567/670x240x405
Вес, кг	48/11

Комплект поставки:

- ✓ Сварочная установка MIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка MIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Подающий механизм - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Большой выбор программ для импульсной сварки



Цифровой микропроцессор DSP нового поколения позволяющий работать в режиме многозадачности



Блок жидкостного охлаждения с предупреждающей световой индикацией



Удобный джойстик для быстрой навигации меню

Сфера применения

Сварочный полуавтомат предназначен для сварки металлоконструкций различного типа, хорошо зарекомендовал себя в нефтегазовой отрасли. Благодаря технологии импульсной сварки достигнуты высокие показатели качества при возведении сложных объектов и прокладке транспортировочных узлов.



MULTITIG-5000

tungsten inert gas

Описание аппарата

Аппарат аргодуговой сварки КЕДР MULTITIG-5000 с умным источником питания и полностью цифровым микропроцессорным управлением DSP (контроль основной цепи управления).

В аппарате применяется концепция модульного дизайна.

Революционная сварочная система MULTITIG имеет множество встроенных программ и настраиваемых параметров для безупречного качества сварки. Предоставляет новые возможности при проведении сварочных работ.

Особенности

- ✓ Мощные IGBT модули
- ✓ Память на 20 программ сварки
- ✓ Режим импульсной сварки
- ✓ Полное цифровое управление источником питания и системой охлаждения
- ✓ Возможность работы в режиме MMA
- ✓ Энергосберегающие технологии и минимальные электромагнитные шумы
- ✓ Самодиагностика (в случае неисправности код ошибки выводится на экран)
- ✓ Русифицированная панель управления
- ✓ Пульт ДУ на магните (опция)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MULTITIG-5000
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	23.5
Сварочный ток, А	5-500
Диаметр электрода, мм	1.2-6.0
Напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	89
Класс защиты	IP23S
Тип поджига	LIFT TIG/HF
Размер, мм	650x320x567
Вес, кг	47

Комплект поставки:

- ✓ Сварочная установка TIG - 1 шт.
- ✓ Сварочная горелка TIG - 1 шт.
- ✓ Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.
- ✓ Кабель с электрододержателем - 1 шт.



USB интерфейс для обновления программного обеспечения



Мультимедийная панель управления



Многофункциональный пульт ДУ на магните со звуковым оповещением (опция)



Пыле/влагозащитённые разъемы

Сфера применения

Аппарат для аргонодуговой сварки активно применяется в судостроении.

Благодаря высокой мощности аппарат используется в производстве тяжелых военных кораблей и легких судов.

Также возможно его применение в любых других отраслях.



БЖО-9Л

water cooler

Описание аппарата

Блок жидкостного охлаждения КЕДР БЖО-9Л используется для охлаждения сварочной горелки MIG/MAG или TIG - сварки, предохраняет ее от перегорания и увеличивает срок службы.

Станция выполнена из нержавеющей стали, что также увеличивает ресурс используемой сварочной горелки и самой станции.

Простой в обращении и неприхотливый в обслуживании.

Особенности

- ✓ Коррозионностойкое исполнение
- ✓ Совместимость с большинством горелок
- ✓ Компактный и легкий
- ✓ Универсальный в использовании
- ✓ Увеличенный объем бака для охлаждающей жидкости



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	БЖО-9Л
Параметры электросети, В	220
Диапазон рабочих температур, С°	-20/+60
Мощность двигателя помпы, Вт	260
Максимальное давление, атм	3
Производительность, л/мин	8.5
Объем бака, л	9
Размер, мм	500x260x310
Вес, кг	15

Комплект поставки:

- ✓ Блок жидкостного охлаждения - 1 шт.
- ✓ Сетевой кабель - 1 шт.
- ✓ Инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Наличие индикации уровня охлаждающей жидкости



Быстроразъемные соединения для подключения и охлаждения горелки



Широкая заливная горловина



Пробка для слива охлаждающей жидкости

Сфера применения

Идеальное решение для мощных сварочных систем при сварке на высоких токах. БЖО обеспечивает надежную защиту сварочной горелки MIG/TIG.

Применяется с аппаратами полуавтоматической и аргодуговой сварки во многих сферах промышленности.





Внешний вид товара может отличаться от представленного на фото*



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ.....	1
ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.....	2
MMA.....	3-4
ARC-180.....	5-6
MMA-180GDM.....	7-8
ARC-200.....	9-10
MMA-200GDM.....	11-12
ARC-209C.....	13-14
ARC-250.....	15-16
ARC-250G.....	17-18
ARC-250GS.....	19-20
ARC-315G.....	21-22
ARC-400G.....	23-24
MMA-500G.....	25-26
MMA-160.....	27-28
MMA-180.....	29-30
MMA-200.....	31-32
MMA-220.....	33-34
MIG.....	35-36
MIG-160GDM.....	37-38
MIG-175GD.....	39-40
MIG-200GW.....	41-42
MIG-250GN.....	43-44
MIG-250GS.....	45-46
MIG-250GW.....	47-48
MIG-300GD.....	49-50
MIG-350GF.....	51-52
MIG-500F.....	53-54
MIG-500GF.....	55-56
TIG.....	57-58
TIG-180DSP.....	59-60
TIG-200DSP.....	61-62
TIG-200P AC/DC.....	63-64
TIG-315BP.....	65-66
CUT.....	67-68
CUT-40.....	69-70
CUT-40B.....	71-72
CUT-63G.....	73-74
CUT-100IJ.....	75-76
CUT-160I.....	77-78
MULTI.....	79-80
MULTIMIG-5000.....	81-82
MULTIMIG-5000P.....	83-84
MULTITIG-5000.....	85-86
БЖО-9Л.....	87-88
СОДЕРЖАНИЕ.....	89-90

www.kedrweld.ru

