КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2020

**Миссия компании**

обеспечить профессиональным сварочным оборудованием все ведущие российские промышленные предприятия,
а также создавать и реализовывать высококлассное оборудование для бытового использования
в лучшем отношении цены к качеству.


KEMP

# О КОМПАНИИ

**Группа компаний КЕДР является отечественным поставщиком и производителем профессионального сварочного оборудования для ключевых промышленных отраслей Российской Федерации.**
**На сегодняшний день в ассортимент компании входит полный комплекс необходимого оборудования для поставки под ключ на объекты партнеров - предприятий федерального уровня.**

Основная специализация ГК КЕДР - промышленное оборудование, предназначенное для эксплуатации в особенно жестких промышленных условиях и к которому предъявляются исключительные требования по функциональному содержанию, надежности и качеству сборки.
Промышленное оборудование КЕДР создаётся при участии технических специалистов и непосредственных пользователей оборудования - сварщиков, что позволяет уже на стадии разработки адаптировать конкретные модели аппаратов под специфику той или иной отрасли.

Ключевым преимуществом партнёрства с ГК КЕДР является открытость и гибкий индивидуальный подход к каждому клиенту.
Это позволяет оперативно взаимодействовать и разрешать возникающие вопросы, что значительно ускоряет поставки на объекты и позволяет гарантировать соблюдение жестких графиков поставок, который в свою очередь гарантирует стабильную работу предприятий партнеров.

К основной выпускаемой продукции компании относятся:

- Промышленное сварочное оборудование
- Профессиональное сварочное оборудование
- Комплектующие и аксессуары
- Средства защиты сварщика
- Сварочные материалы

Лучшее соотношение цены и качества

- Комплектующие с лучших мировых заводов
- Отечественное программное обеспечение
- Эргономичный современный дизайн
- Только проверенные и надежные технологии

Высокий уровень технической экспертизы

- Технический контроль всех этапов производства
- 37 пунктов предпродажной подготовки
- Привлечение инженеров ведущих отраслей к разработке продукции

Качественный и оперативный сервис по всей России

- Увеличенный срок гарантии – с 1 до 2 лет
- Постоянное наличие запасных частей
- Авторизованные сервисы в 79 субъектах РФ

Индивидуальный подход к потребностям партнеров

- Непрерывный диалог с клиентами
- Участие в разработке технологий на объектах заказчиков
- Выездные демонстрации
- Модификация оборудования под задачи клиента

# СОДЕРЖАНИЕ


Миссия компании .....1-2

О Компании .....3-4

Содержание .....5-6

Оборудование PRIME / PRO .....7-8

**MMA** .....9-10

PRIME

UltraMMA compact - 200/220 ..11-12

UltraARC-200 .....13-14

UltraARC-209 .....15-16

UltraARC-250 .....17-18

PRO

MultiARC-2000 ..... 19-20

MultiARC-2500-1 .....21-22

MultiARC-2500-3 .....23-24

MultiARC-2500MV ..... 25-26

MultiARC-3200 ..... 27-28

MultiARC-4000 ..... 29-30

**MIG** .....31-32

PRIME

UltraMIG-200 .....33-34

PRO

AlphaMIG-200S ..... 35-36

AlphaMIG-250M-3 .....37-38

AlphaMIG-250S-1.....39-40

AlphaMIG-250S-3 ..... 41-42

AlphaMIG-300S .....43-44

AlphaMIG-350S Plus ..... 45-46

AlphaMIG-500S Plus ..... 47-48

MultiMIG-3500S ..... 49-50

MultiMIG-5000S .....51-52

MultiMIG-5000DP .....53-54

**TIG** .....55-56

PRIME

UltraTIG- 200 ..... 57-58

UltraTIG- 200P DC .....59-60

UltraTIG- 200P AC/DC ..... 61-62

PRO

AlphaTIG- 315P AC/DC .....63-64

MultiTIG-2000P DC .....65-66

MultiTIG-2000P AC/DC .....67-68

MultiTIG-2500P-1 DC ..... 69-70

MultiTIG-2500P-3 DC ..... 71-72

MultiTIG-3200P DC .....73-74

MultiTIG-3200P AC/DC .....75-76

MultiTIG-5000P AC/DC .....77-78

**CUT** .....79-80

PRIME

UltraCUT-40 .....81-82

PRO

AlphaCUT-60 .....83-84

AlphaCUT-100 .....85-86

AlphaCUT-160 .....87-88

MultiCUT-400C ..... 89-90

MultiCUT-1200 ..... 91-92

**AUTO** .....93-94

Установка SAW .....95-96

Сварочная каретка .....97-98

## Аксессуары и комплектующие

### Горелки MIG

Горелка MIG-15 PRO ..... 101-102
Горелка MIG-24 PRO .....103-104
Горелка MIG-25 PRO ..... 105-106
Горелка MIG-36 PRO ..... 107-108
Горелка MIG MAXI-450 PRO ..109-110
Горелка MIG-500 PRO .....111-112

### Горелки TIG

Горелка TIG-18 PRO (унив.) ...113-114
Горелка TIG-26 PRO (унив.) ...115-116
Горелка TIG-26VK PRO ..... 117-118
Горелка TIG-26FX EXPERT ...119-120
Горелка TIG-500 EXPERT .....121-122

### Плазмотроны CUT

Плазмотрон CUT-31 PRO ....123-124
Плазмотрон CUT-40 PRO ....125-126
Плазмотрон CUT-50 PRO ....127-128
Плазмотрон CUT-80 PRO ....129-130
Плазмотрон CUT-81 PRO ....131-132
Плазмотрон CUT-101 PRO ...133-134
Плазмотрон CUT-120 PRO ...135-136
Плазмотрон CUT-120M PRO ..137-138
Плазмотрон CUT-141 PRO ....139-140
Плазмотрон CUT-141M PRO ..141-142

## Средства защиты

Маска K-100 .....143-144
Маска K-102 .....145-146
Маска K-202 .....147-148
Маска K-304 .....149-150
Маска K-704 .....151-152
Маска K-704T .....153-154
Маска K-904/914 .....155-156
Перчатки и краги ..... 157-158

## Дополнительное оборудование

Клеммы и электрододержатели .....159
Магнитные угольники .....160
Машинка для зат. электродов ..... 161
Термопеналы и эл. печи .....162
Соединительные кабели .....163
Педали и пульты .....164

## Сварочные материалы

Электроды вольфрамовые ...165-166
Прутки и проволока ..... 167-168

## Газосварочное оборудование

Горелки газовые .....169-170
Резаки газовые ..... 171-172
Манометры / регуляторы .....173-174

# PRIME

## профессиональная серия

Идеальное решение для средних и малых предприятий, монтажных площадок и частных хозяйств. Надёжность, простота в эксплуатации, высокая степень защиты и современный дизайн в сочетании с дружественным интерфейсом, а также продуманным алгоритмом управления являются визитной карточкой данной серии оборудования.
Аппараты КЕДР PRIME созданы с учётом мнений профессиональных сварщиков и экспертов отрасли, именно поэтому пользоваться ими комфортно, а сварочные характеристики и получаемый результат сварки не оставляют равнодушными даже самых требовательных специалистов.

# PRO

## промышленная серия

Линейка сварочного оборудования промышленного класса, предназначенная для эксплуатации на предприятиях с загруженным производственным циклом, монтажных площадках и высокоответственных строительных объектах. Данное оборудование создано при участии инженеров-сварщиков нефтегазовой и судостроительной отраслей и отвечает самым высоким требованиям.
Отличительными особенностями аппаратов КЕДР PRO являются современное оснащение, повышенный до 100% показатель ПВ, дополнительная защита от пыли и влаги, мощная система охлаждения, цифровое управление и эргономичность.

Промышленное и профессиональное сварочное оборудование группы компаний КЕДР подлежит аттестации
Подробную информацию уточняйте у менеджеров компании.

НАКС




# MMA

## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА



Ручная дуговая сварка – одна из самых распространённых сварочных технологий.

Именно простота подготовки, минимальное количество комплектующих, относительно низкая стоимость оборудования и универсальность его применения обусловили популярность ММА сварки.

Несмотря на то, что ручная дуговая сварка позволяет сваривать черные, цветные металлы и различные сплавы практически любой толщины, лучшим образом ее достоинства проявляются при работе в труднодоступных местах с частой сменой пространственных положений.

Серии сварочных аппаратов для ММА сварки КЕДР созданы для работы в различных отраслях промышленности, на средних и малых предприятиях, а также в частных хозяйствах и быту. Все аппараты характеризуются высокой надежностью, стабильной работой даже при регулярных продолжительных нагрузках и продуманным дизайном, обеспечивающим максимальное удобство эксплуатации в любых условиях.

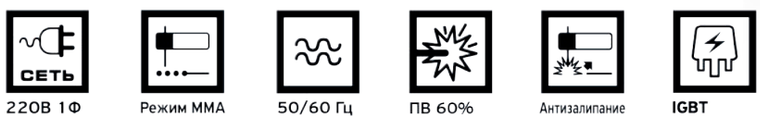
# UltraMMA-200/220 Compact

**Арт. 8012559 (UltraMMA-200)**
**8012560 (UltraMMA-220)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Сверхкомпактное исполнение** аппаратов гарантирует максимальное удобство их транспортировки и хранения в квартире или загородном доме.
- **Легкая настройка** при помощи единственного регулятора позволяет быстро подготовить оборудование к работе.
- **Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick** обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают «залипание» электрода.
- **Регулируемый наплечный ремень** повышает удобство перемещения и позволяет удерживать аппарат на весу при выполнении сварочных работ на высоте и в труднодоступных местах.
- **Работа при пониженном напряжении** допускает возможность подключения к маломощной электросети.



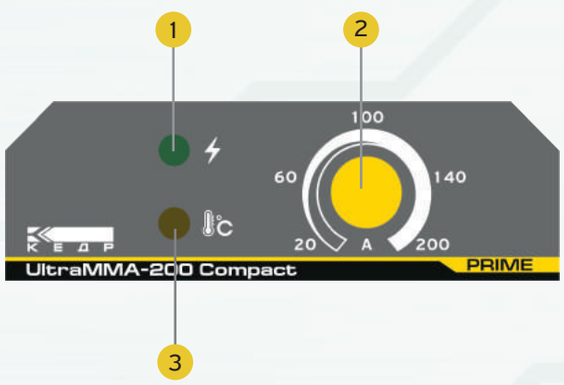



220В 1Ф | Режим ММА | 50/60 Гц | ПВ 60% | Антизалипание | IGBT

## технические характеристики

| модель | UltraMMA-200 | UltraMMA-220 |
|---|---|---|
| параметры электросети, В | 220 | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 6.6 | 7.5 |
| сварочный ток, А | 10-200 | 10-220 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-4.0 | 2.0-5.0 |
| напряжение холостого хода, В | 70 | 70 |
| ПВ, % | 60 | 60 |
| КПД, % | 85 | 85 |
| класс защиты | IP21 | IP21 |
| размер, мм | 250x120x180 | 250x120x180 |
| масса, кг | 3.2 | 3.2 |

## панель управления




1. Индикатор питания
2. Регулятор значения рабочего тока
3. Индикатор перегрева





Серия КЕДР MMA Compact – сверхкомпактные сварочные аппараты, созданные для решения бытовых задач, связанных со сваркой. Оборудование адаптировано для работы специалистами с базовыми навыками и имеют встроенные вспомогательные алгоритмы, позволяющие значительно облегчить работу с самыми капризными электродами. Так функция AntiStick предотвращает «залипание» электрода, а функция ArcForce – позволяет работать на более низких токах. Аппараты неприхотливы к сетевому напряжению и выдерживают предустановленный ток даже при его отклонении от нормы, что важно при их эксплуатации на загородных участках.

## комплект поставки

» Аппарат

» Кабель с клеммой заземления 1,2 м

» Кабель с электрододержателем 1,8 м

» Ремень для переноски

» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-100, черная | (стр. 143) | **8005008** |
| Клемма заземления КЕДР КЗ-20 PRIME | (стр. 159) | **8011737** |
| Эл-держат. КЕДР ЭД-200 PRO Comfort | (стр. 159) | **8011730** |
| Краги сварочные КЕДР КС-10 ОПТИМУМ | (стр. 158) | **8007388** |
| Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5кг | (стр. 168) | **8011695** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 | (стр. 160) | **8005174** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# UltraARC-200

**Арт. 8009692**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Ручная регулировка Arc Force** позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях.

» **Цифровой дисплей** позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода.

» **Режим TIG-сварки** способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.

» **Наплечный ремень** в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или в труднодоступных местах.



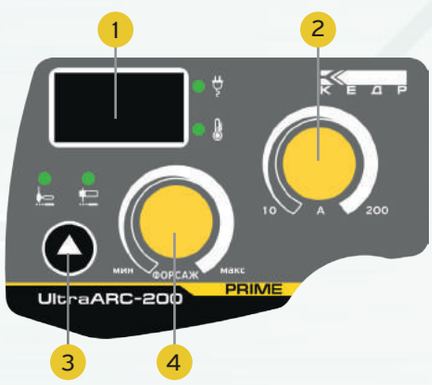



220В 1Ф | Режим ММА | Lift TIG | Постоянный ток | 50/60 Гц | ПВ 60% | IGBT | Форсаж | Антизалипание

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 6.6 |
| сварочный ток, А | 10-200 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 62 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21 |
| размер, мм | 355x128x210 |
| масса, кг | 5.2 |

## панель управления




1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Регулятор значения рабочего тока
3. Выбор режима работы (LiftTIG, MMA)
4. Регулятор тока форсажа дуги





Функционал сварочного инвертора КЕДР UltraARC-200 обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве, при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций. Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 200А позволяет работать с электродами диаметром 2,0-4,0 мм, а наличие функции аргонодуговой сварки – осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющих сталей. Характерной особенностью модели UltraARC-200 является её высокая мобильность, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве. Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать аппарат к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания.

## комплект поставки

» Аппарат
» Кабель с клеммой заземления 3 м
» Кабель с электрододержателем 3 м
» Ремень для переноски
» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-202, синяя (стр. 147) | **8004487** |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8009682** |
| Стекло поликарб. КЕДР К-100/К-202 (115х104) | **8002590** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ (стр. 157) | **8007533** |
| Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг (стр. 168) | **8011695** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 160) | **8005174** |
| Термопенал КЕДР П-5 (стр. 162) | **8007886** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

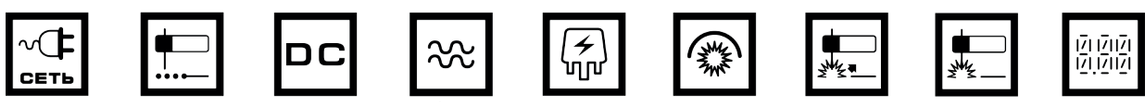
# UltraARC-209

Арт. 8009694

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Регулировки параметров HotStart и ArcForce** облегчают поджиг и поддержание стабильности горения дуги, одновременно предотвращая залипание электрода и образование дефектов шва при работе с различными видами материалов и электродов.
- **Активируемая функция VRD и вывод заземления** на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- **Цифровой дисплей и сенсорные кнопки выбора режимов** существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.
- **Высокая производительность** обеспечивает возможность продолжительной безостановочной сварки и активной эксплуатации.

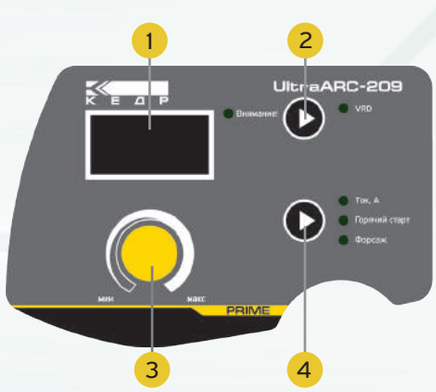





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 6.6 |
| сварочный ток, А | 20-200 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 80 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 410x170x260 |
| масса, кг | 7.9 |

## панель управления




1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Вкл./откл. функции снижения напряжения холостого хода
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. Кнопка навигации по меню основных настроек





Сварочный аппарат КЕДР UltraARC-209 спроектирован с учетом возможности продолжительной работы даже в сложных климатических условиях и промышленных режимах эксплуатации. Аппарат обладает выдающимися для своего класса характеристиками и широким функционалом. Использующий UltraARC-209 специалист может настроить не только величину сварочного тока в пределах 20-200А, но и уровень его динамического изменения в момент поджига и процесса сварки при помощи функций горячий старт (Hot Start) (Hot Start) и форсаж дуги (Arc Force). Наличие цифрового дисплея гарантирует сверхточную установку всех параметров, что позволяет производить сварку ответственных изделий и конструкций. Отключаемая функция снижения напряжения холостого хода наряду с выводом заземления обеспечивают высокий уровень безопасности при эксплуатации.

Благодаря своим преимуществам аппарат рекомендован для использования в сложных монтажных условиях при замене и прокладке инженерных коммуникаций.

## комплект поставки

» Аппарат

» Кабель с клеммой заземления 3 м

» Кабель с электрододержателем 3 м

» Ремень для переноски

» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-202, синяя | (стр. 147) | **8004487** |
| Стекло поликарб. КЕДР К-100/К-202 (115х104) | | **8002590** |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м | (стр. 117) | **8009682** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L | (стр. 157) | **8007533** |
| Клемма заземления КЕДР К3-30 PRIME | (стр. 159) | **8011741** |
| Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм, 4.5 кг | (стр. 168) | **8011698** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 | (стр. 160) | **8005174** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# UltraARC-250

Арт. 8010484

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Регулировки параметров HotStart и ArcForce** облегчают поджиг и поддержание стабильности горения дуги, одновременно предотвращая залипание электрода и образование дефектов шва при работе с различными видами материалов и электродов.

» **Активируемая функция VRD и вывод заземления** на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.

» **Цифровой дисплей и сенсорные кнопки выбора режимов** существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.

» **Высокая производительность** обеспечивает возможность продолжительной безостановочной сварки и активной эксплуатации.

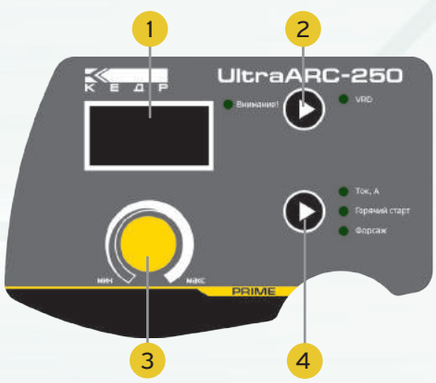


СЕТЬ 220В 1Ф | Режим ММА | DC Постоянный ток | 50/60 Гц | IGBT | Форсаж | Антизалипание | Горячий старт | Цифровое управление

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 8.8 |
| сварочный ток, А | 20-230 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-5.0 |
| напряжение холостого хода, В | 74 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21 |
| размер, мм | 440x165x265 |
| масса, кг | 9.5 |

## панель управления




1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Вкл./откл. функции снижения напряжения холостого хода
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. Кнопка навигации по меню основных настроек





Сварочный инвертор КЕДР UltraARC-250 рекомендован к применению на строительных объектах, монтажных площадках, а также в сфере сервисного обслуживания зданий и коммуникаций. Аппарат подключается к питающей сети с напряжением 220В, что делает его универсальным и при этом мощным инструментом, способным легко решать задачи в «полевых» условиях. Наличие цифрового дисплея гарантирует сверхточную установку всех параметров, что позволяет производить сварку ответственных изделий и конструкций. Отключаемая функция снижения напряжения холостого хода наряду с выводом заземления обеспечивают высокий уровень безопасности при эксплуатации. КЕДР UltraARC-250 также позволяет вручную регулировать динамическое изменение величины тока при помощи функции Arc Force, тем самым повышая качество работы с тонкостенными конструкциями и на низких токах.

## комплект поставки

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50
- » Ключ шестигранный
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, желтая (стр. 149) | **8009794** |
| Светофильтр к маске КЕДР К-304 | **8004011** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8009682** |
| Клемма заземления КЕДР К3-30 PRIME (стр. 159) | **8011741** |
| Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3,0 мм, 4,5кг (стр. 168) | **8011698** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiARC-2000

**Арт. 8009672**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Мультифункциональность** – режимы сварки MMA и Lift TIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки самых ответственных соединений в любых пространственных положениях и условиях.
- **100 % продолжительность включения** при максимальном токе (200 А) способствует повышенной производительности.
- **Мобильность** – малая масса, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторной схемой и единым регулятором для всех параметров значительно облегчает настройку.
- **Возможность подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны.



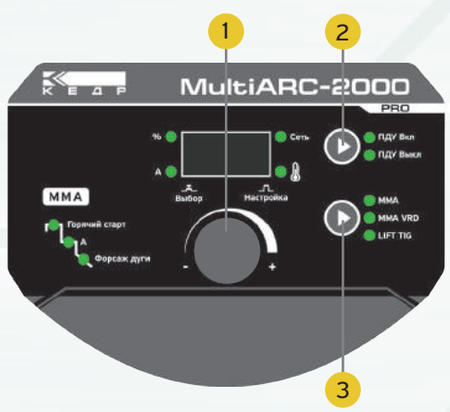




## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 6.6 |
| сварочный ток, А | 10-200 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 65/10 VRD |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 370x155x300 |
| масса, кг | 6.5 |

## панель управления




1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG





КЕДР MultiARC-2000 – самый компактный представитель промышленной серии аппаратов для ручной дуговой сварки. Это профессиональный инструмент, предназначенный для эксплуатации на строительных площадках, при создании и обслуживании инженерных систем, а также для иных сфер деятельности, где необходима возможность работы от бытовых сетей и имеются высокие требования к качеству выполнения сварочных работ.

Немало важен и тот факт, что данный аппарат обладает продолжительностью включения 100%, что позволяет использовать его в жестком промышленном цикле.

## комплект поставки

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8009682** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Эл-держатель КЕДР ЭД-300 PRO Comfort (стр. 159) | **8011727** |
| Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 159) | **8011741** |
| Электропечь КЕДР ЭП-10 (стр. 162) | **8007888** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiARC-2500-1

Арт. 8009671

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мультифункциональность** – режимы сварки MMA и Lift TIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.

» **100 % продолжительность включения** при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.

» **Мобильность** – малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.

» **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторной схемой для более удобного выбора режимов.

» **Возможность подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.





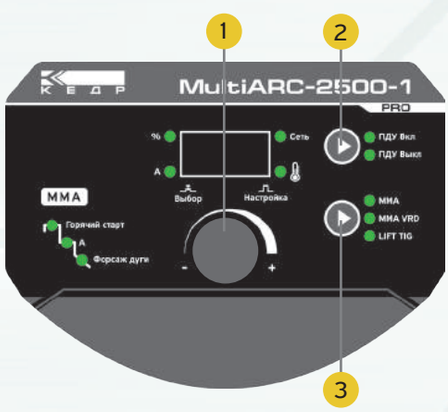


220В 1Ф | Режим MMA | Постоянный ток | Lift TIG | IGBT | Форсаж | Горячий старт | Антизалипание | Цифровое управление | Пульт ДУ

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 8.8 |
| сварочный ток, А | 10-250 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-5.0 |
| напряжение холостого хода, В | 63/19 VRD |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 440x180x300 |
| масса, кг | 8.5 |

## панель управления




1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG





КЕДР MultiARC-2500-1 – один из самых производительных и одновременно компактных сварочных аппаратов на рынке сварочного оборудования. Аппарат позволяет работать от сети 220 В на токах до 250 А в промышленном режиме эксплуатации, при этом MultiARC-2500-1 с лёгкостью перемещается по любой площадке одним специалистом. Благодаря своим уникальным характеристикам, данное оборудование будет незаменимым инструментом на строительных объектах любой сложности.
Сварочные аппараты серии MultiARC рекомендованы для работ в труднодоступных местах, на монтаже и при ремонте ответственных конструкции.

## комплект поставки

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8009682** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Эл-держатель КЕДР ЭД-300 PRO Comfort (стр. 159) | **8011727** |
| Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 159) | **8011741** |
| Электропечь КЕДР ЭП-10 (стр. 162) | **8007888** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiARC-2500-3

**Арт. 8007728**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мультифункциональность** – режимы сварки MMA и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.

» **100 % продолжительность включения** при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.

» **Мобильность** – малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.

» **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторной схемой для более удобного выбора режимов.

» **Возможность подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.







## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 8.8 |
| сварочный ток, А | 20-250 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-5.0 |
| напряжение холостого хода, В | 61/19 VRD |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 440x180x300 |
| масса, кг | 9.5 |

## панель управления




1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG





Многофункциональный сварочный аппарат промышленного класса MultiARC-2500-3, питающийся от сети с напряжением 380 В выгодно отличается от аналогов сочетанием повышенной производительности и мобильности. Продолжительность включения 100% при максимальном токе обеспечивает возможность ведения сварочных работ без перерыва в течение всей рабочей смены, а компактность и легкость позволяют использовать аппарат в труднодоступных местах. Прочный корпус, дополнительная герметизация электронных компонентов, наличие функции снижения напряжения холостого хода гарантируют безопасность активной длительной эксплуатации MultiARC-2500-3 в условиях повышенной влажности, при низких температурах, при значительной запыленности и в иных сложных условиях.
Благодаря своим преимуществам, MultiARC-2500-3 станет незаменимым инструментом на строительном объекте любой сложности.

## комплект поставки

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8009682** |
| Эл-держатель КЕДР ЭД-300 PRO Comfort (стр. 159) | **8011727** |
| Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 159) | **8011741** |
| Электропечь КЕДР ЭП-10 (стр. 162) | **8007888** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

MultiARC-2500mv.pdf 1 27.09.2019 11:46:44

# MultiARC-2500MV

Арт. 8012517

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Многофункциональность** – сочетание режимов сварки MMA и LiftTIG, ручной регулировки токов форсажа и горячего старта, отключаемой функции VRD и возможности работы от сетей с различным напряжением позволяет использовать аппарат для множества задач.

» **100% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует повышенную производительность за счет длительной непрерывной работы.

» **Универсальность подключения -** способность аппарата работать от бытовой сети 220 В и промышленной сети 380 В облегчает поиск вариантов сети питания на любом объекте.

» **Информативный интерфейс** панели управления, оснащенной пластиковой защитой, цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов, единым энкодером для настройки параметров и двумя кнопками для выбора режимов облегчает подготовку к работе.

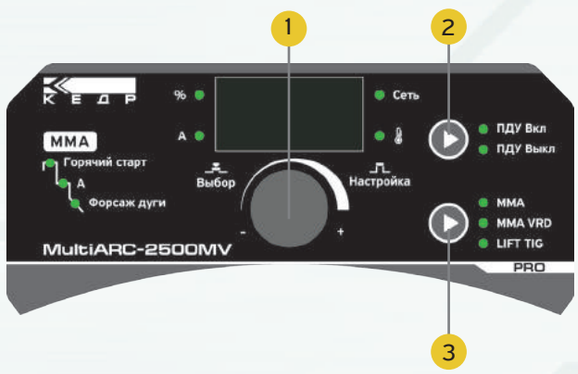



СЕТЬ 220/380В | Режим MMA | DC Постоянный ток | Lift TIG | IGBT | Форсаж | Горячий старт | Антизалипание | Цифровое управление | Пульт ДУ

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220/380 |
| номинальная мощность, кВт | 5.8/8.8 |
| сварочный ток, А | 20-180/20-250 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-5.0 |
| напряжение холостого хода, В | 61/19 VRD |
| ПВ, % | 60/100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 440x180x300 |
| масса, кг | 9.6 |

## панель управления




1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG

MultiARC-2500mv.pdf 2 27.09.2019 11:46:45







MultiARC-2500MV – универсальный сварочный инвертор промышленного класса с расширенным функционалом, современной эргономикой и повышенной мощностью. Основной особенностью модели является возможность подключения аппарата как к однофазной сети 220 В, так и к двухфазной и к трехфазной сетям с напряжением 380 В. Это позволяет использовать один комплект оборудования как при ведении сварки на промышленной или крупной строительной площадке, так и во время монтажа коммуникаций или проведения ремонтных работ в тех местах, где доступны лишь бытовые сети. MultiARC-2500MV прост и удобен в эксплуатации благодаря интуитивно понятной схеме управления. Аппарат надежно защищен от внешних воздействий, что обеспечивает продолжительный срок службы даже при использовании его в условиях повышенной влажности, запыленности и при низких температурах.

## комплект поставки

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8009682** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Эл-держатель КЕДР ЭД-300 PRO Comfort (стр. 159) | **8011727** |
| Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 159) | **8011741** |
| Электропечь КЕДР ЭП-10 (стр. 162) | **8007888** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiARC-3200

**Арт. 8007729**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мультифункциональность -** возможность высококачественной сварки в режимах MMA и LiftTIG, независимая настройка токов старта и форсажа дуги, режим снижения напряжения холостого хода – вот особенности, делающие аппарат способным решать множество производственных задач.

» **Повышенная надежность и технологичность** – усовершенствованная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс при работе в тяжелых условиях.

» **Расширенный диапазон сварочного тока** (от 20 до 320 А) позволяет без потери качества работать как с тонкостенными изделиями, так и с крупнотоннажными конструкциями.

» **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, дополнительно защищена прозрачным экраном.



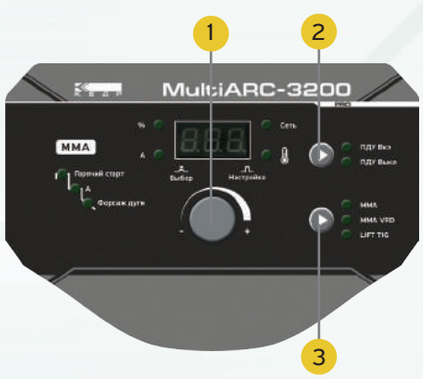



380В 3Ф | Режим MMA | Постоянный ток | Lift TIG | IGBT | Форсаж | Горячий старт | Антизалипание | Цифровое управление | Пульт ДУ

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 12.3 |
| сварочный ток, А | 20-320 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-5.0 |
| напряжение холостого хода, В | 63/18 VRD |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 550x260x430 |
| масса, кг | 19 |

## панель управления




1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG





MultiARC-3200 – промышленный многофункциональный сварочный аппарат нового поколения, в котором удачно сочетаются многозадачность, отличная производительность, высокая надежность, современный дизайн и простота управления. Возможность использования технологий ММА и TIG, независимой настройки величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключаемая функция VRD обеспечивают идеальные сварочные характеристики и контроль дуги при выполнении сварочных работ любой сложности.

MultiARC-3200 оснащен усовершенствованной системой охлаждения, обеспечивающей 100% ПВ при максимальном токе, а наиболее чувствительные элементы плат управления надежно защищены дополнительным слоем изоляционного материала. Высокая производительность, мощность и надежность MultiARC-3200 позволяют рекомендовать его для эксплуатации в таких сферах, как: строительство нефте- и газопроводов, создание и обслуживание объектов атомной промышленности и энергетики и многих других.

## комплект поставки

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50
- » 2 рым-болта
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная (стр. 151) | 8004492 |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | 8009682 |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | 8007533 |
| Эл-держатель КЕДР ЭД-300 PRO Comfort (стр. 159) | 8011727 |
| Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 159) | 8011741 |
| Электропечь КЕДР ЭП-20 (стр. 162) | 8007889 |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | 8005173 |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiARC-4000

**Арт. 8007730**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Многофункциональность** – сварка в режимах MMA и LiftTIG, независимая ручная регулировка токов старта и форсажа дуги и функция снижения напряжения холостого хода обеспечивают возможность решения широкого спектра производственных задач.

» **100% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует высокую производительность за счет возможности ведения непрерывной сварки в течение рабочей смены.

» **Широкий диапазон сварочного тока** (20–400 А) обеспечивает возможность высококачественной сварки ответственных тонкостенных изделий и крупнотоннажных конструкций.

» **Инновационный интерфейс управления** – информативная панель с цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов и минимальным количеством кнопок и регуляторов облегчает процесс настройки.



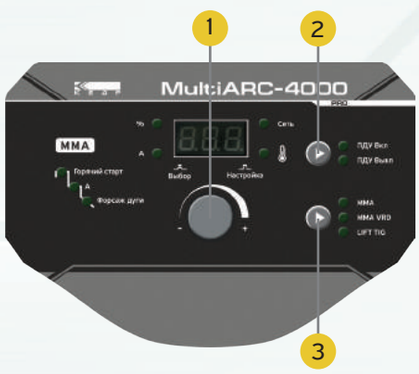



380В 3Ф | Режим MMA | Постоянный ток | Lift TIG | IGBT | Форсаж | Горячий старт | Антизалипание | Цифровое управление | Пульт ДУ

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 17 |
| сварочный ток, А | 20-400 |
| диаметр электрода, мм | 2.0-5.0 |
| напряжение холостого хода, В | 66/18 VRD |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 550x260x430 |
| масса, кг | 19.3 |

## панель управления




1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG





MultiARC-4000 – инновационный многофункциональный промышленный сварочный аппарат повышенной мощности рекомендован к использованию при строительстве мостов, промышленных трубопроводов и иных ответственных конструкций, при создании которых важны высокая производительность и надёжность оборудования. Широкий диапазон сварочного тока, возможность длительной непрерывной работы, точная ручная регулировка токов горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), активируемая функция снижения напряжения холостого хода (VRD) и высокая степень защиты от внешних воздействий позволяют применять MultiARC-4000 для решения производственных задач любой сложности в самых тяжелых условиях. Аппарат имеет усовершенствованную систему охлаждения, позволяющую повысить показатель ПВ до 100%.

## комплект поставки

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50
- » 2 рым-болта
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-904 карбон (стр. 155) | **8006519** |
| Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8009682** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Эл-держатель КЕДР ЭД-500 PRO Comfort (стр. 159) | **8011729** |
| Клемма заземления КЕДР КЗ-50 PRIME (стр. 159) | **8011742** |
| Электропечь КЕДР ЭП-20 (стр. 162) | **8007889** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |

может отличаться в связи с обновлением линейки



# MIG/MAG

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА



Отличительными особенностями полуавтоматической (MIG/MAG) сварки в среде защитных газов являются высокая производительность и удобство. Полуавтоматическая сварка также позволяет сократить количество используемых расходных материалов и снизить зависимость качества соединения от условий и квалификации сварщика.

Современное оборудование для полуавтоматической сварки мобильно, надёжно защищено и позволяет работать продолжительное время без остановки даже в самых суровых условиях. Его настройка сводится, как правило, к нажатию нескольких кнопок, а обслуживание не требует особой квалификации специалиста.

Именно поэтому всё больше сварщиков и технологов останавливают свой выбор на MIG/MAG сварке, и, в частности, на оборудовании для полуавтоматической сварки КЕДР.

КЕДР MIG/MAG – это соответствующее современным требованиям высокотехнологичное и надёжное сварочное оборудование. Сварочные полуавтоматы КЕДР способны бесперебойно работать до 100% рабочего времени, легко настраиваются, не боятся суровых климатических условий эксплуатации и дают прекрасные сварочные характеристики.

Многообразие моделей КЕДР MIG/MAG, широкий набор доступных режимов и опций делает возможным их применение как на крупных промышленных объектах, так и в небольших мастерских, а качественная техническая поддержка и сервис значительно упрощают процессы эксплуатации и обслуживания.

Сварочное оборудование КЕДР для MIG/MAG наиболее активно применяется при монтаже технологических трубопроводов, в судостроении и автомобилестроении, в гражданском и промышленном строительстве, на станциях технического обслуживания автомобилей и во многих других сферах.

# UltraMIG-200

**Арт. 8012516**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мобильность** - полуавтомат имеет компактные габариты и малую массу, что позволяет использовать его в качестве переносного высокопроизводительного сварочного источника.

» **Расширенный функционал** - аппарат оснащён функцией смены полярности, независимыми регуляторами рабочего тока и скорости подачи проволоки, режимом ММА, что позволяет использовать его для широкого спектра задач, в том числе сварки порошковой самозащитной проволокой на открытых пространствах.

» **Эффективная система охлаждения** способствует продлению ресурса аппарата при интенсивных нагрузках.

» **Евроразъем** для быстрого подключения горелки на передней панели ускоряет подготовку к работе и облегчает подбор аксессуаров.





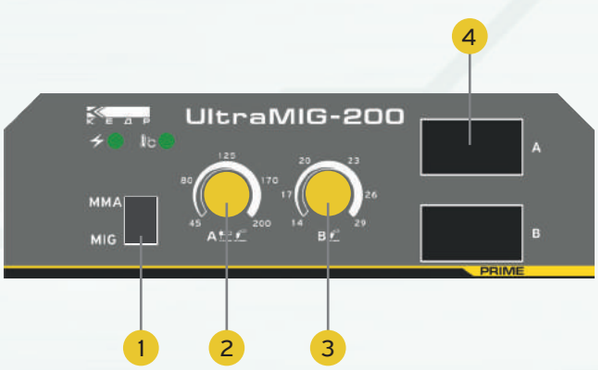


220В 1Ф | Режим MIG | Режим ММА | 50/60 Гц | ПВ 60% | IGBT | Цифровое управление

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 6 |
| сварочный ток, А | 40-200 |
| диаметр проволоки, мм | 0.6-1.0 |
| напряжение холостого хода, В | 58 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 80 |
| класс защиты | IP21 |
| размер, мм | 440x240x350 |
| масса, кг | 10.5 |

## панель управления




1. Выбор режима работы: MIG, MMA
2. Регулятор тока
3. Регулятор напряжения
4. Цифровые дисплеи для отображения параметров сварки





КЕДР UltraMIG-200 – ультракомпактный полуавтомат, дополненный режимом ручной дуговой сварки. Аппарат создан для комфортной и производительной сварки в любом месте, будь то мастерская или открытая строительная площадка. Благодаря возможности смены полярности, полуавтомат позволяет работать самозащитными порошковыми проволоками, освобождая пользователя от необходимости приобретать и транспортировать газовые баллоны.
КЕДР UltraMIG-200 рекомендован для эксплуатации в частных мастерских, домашних хозяйствах, а также в сервисных службах.

## комплект поставки

- » Полуавтомат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Горелка КЕДР MIG-15 PRO 3 м
- » Ролики
- » Наконечники
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-202, черная (стр. 147) | **8004486** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-15 PRO (ев. ад.) 5 м (стр. 101) | **7150047** |
| Краги спилковые КЕДР КС-10 ОПТИМУМ (стр. 158) | **8007388** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 160) | **8005174** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 173) | **8005037** |
| Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.0 мм (стр. 168) | **8001142** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# AlphaMIG-200S

**Арт. 8009680**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мобильность** – полуавтомат относится к устройствам компакт-класса и позволяет работать как на стационарных сварочных постах, так и на открытых монтажных площадках.

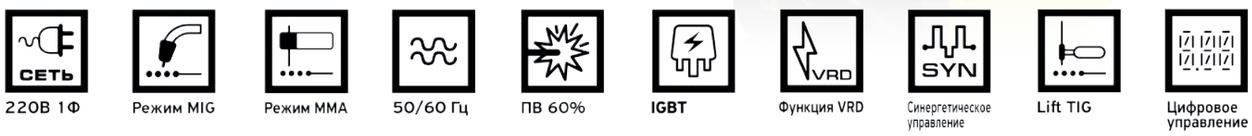
» **Многозадачность** – наличие режимов TIG, MIG и MMA-сварки значительно расширяет спектр задач и материалов, с которыми вы можете работать.

» **Синергетическое управление** – облегчает настройку аппарата в режиме MIG: вы настраиваете сварочный ток – аппарат устанавливает оптимальное напряжение автоматически. Всё просто!

» **Работа порошковыми проволоками** – возможность изменения полярности позволяет работать самозащитными проволоками, что снимает необходимость использования газовых баллонов.

» **Пакет программ** для сварки стали, нержавеющих сплавов, алюминия и меди.

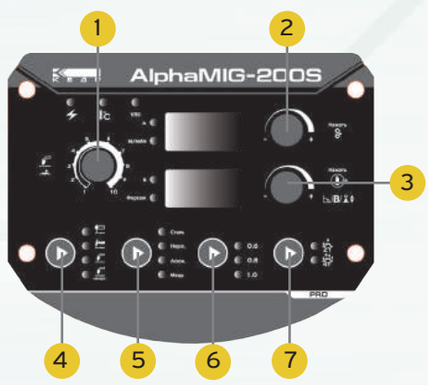





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 5.7 |
| сварочный ток, А | 30-200 |
| диаметр проволоки, мм | 0.6-1.0 |
| напряжение холостого хода, В | 65 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 515x235x400 |
| масса, кг | 16.8 |

## панель управления




1. Регулятор индуктивности
2. Регулятор тока/протяжка проволоки
3. Регулятор напряжения/продувка
4. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG, MIG SYN
5. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
6. Выбор диаметра проволоки
7. Выбор режима работы кнопки горелки





КЕДР AlphaMIG-200S – умное и многофункциональное устройство в компактном корпусе и современном дизайне, созданное для тех, кто ценит свободу – будь то свобода выбора сварочного процесса или свобода передвижения. Аппарат оснащён функцией цифрового синергетического управления, что освобождает сварщика от необходимости ручного подбора пары ток-напряжение: специалисту достаточно выбрать материал, сечение проволоки и величину сварочного тока.
Аппарат рекомендован в качестве мобильного универсального инструмента в частных хозяйствах, ремонтных мастерских и небольших производствах.

## комплект поставки

- » Полуавтомат
- » Горелка MIG-15 PRO 3 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Ролики
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. ад.), 3 м (стр. 107) | **7150011** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 160) | **8005174** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 173) | **8005035** |
| Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.0 мм (стр. 168) | **7390011** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# AlphaMIG-250M-3

**Арт. 8012360**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Два режима сварки** MIG и MMA позволяют работать с изделиями и конструкциями из цветных и черных металлов средних и малых толщин.

» **Ручная настройка тока, напряжения и индуктивности** дуги обеспечивают возможность установки наиболее оптимальных сварочных характеристик, в зависимости от рабочих условий.

» **Два цифровых дисплея** для одновременного отображения напряжения и тока облегчают настройку и контроль основных параметров сварки.

» **2-тактный/4-тактный режим работы** горелки обеспечивают высокую производительность и удобство формирования коротких и длинных швов.

» **Компактный корпус** с подающим механизмом открытого типа удобен в переноске по рабочей площадке.

» **Розетка 36В** обеспечивает возможность подключения обогревателя редуктора.

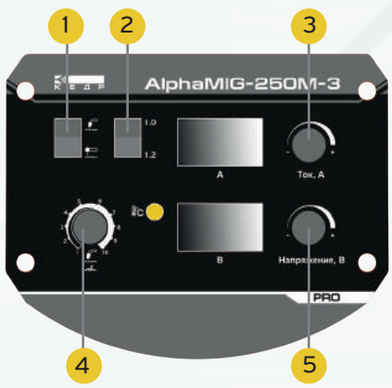





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 7.8 |
| сварочный ток, А | 50-250 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| напряжение холостого хода, В | 56 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 510x250x495 |
| масса, кг | 24.5 |

## панель управления




1. Выбор режима работы: MIG, MMA
2. Выбор диаметра проволоки
3. Регулятор тока
4. Регулятор индуктивности
5. Регулятор напряжения





Легкий и компактный трехфазный сварочный полуавтомат КЕДР AlphaMIG-250M-3 – оптимальное решение для тех, кому нужна мобильность и производительность одновременно. Аппарат позволяет осуществлять MIG сварку проволокой диаметром 1,2 мм, а также MMA-сварку электродом с любым типом покрытия диаметром до 5 мм.

Данная модель отлично подойдет как для выполнения монтажных работ в строительстве, так и для производства различных металлоконструкций, в том числе и крупногабаритных.

Важно также и то, что аппарат является представителем линейки полуавтоматов промышленного класса, что обеспечит бесперебойную работу на объектах, где требуется высокая производительность.

## комплект поставки

» Полуавтомат

» Горелка КЕДР MIG-24 PRO 3 м

» Кабель с клеммой заземления 3 м

» Газовый шланг

» Ролики

» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная | (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. ад.), 3 м | (стр. 107) | **7150011** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L | (стр. 157) | **8007533** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 | (стр. 160) | **8005174** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 | (стр. 173) | **8005035** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# AlphaMIG-250S-1

**Арт. 8011613**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой 0,8-1,2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.

» **Высокая мобильность** - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке.

» **Подключение к сети 220 В** позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на производствах, где отсутствует трехфазная сеть.

» **Синергетическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.

» **Возможность быстрой смены полярности** - значительно упрощает переход на самозащитную проволоку.



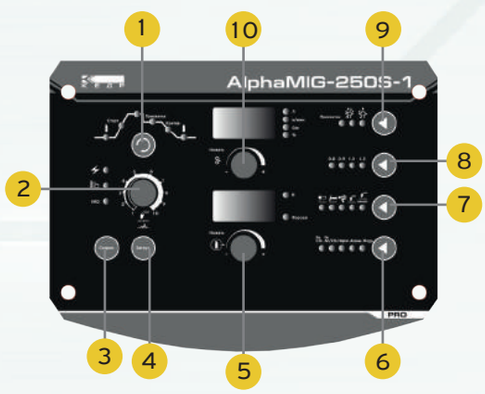



220В 1Ф | Режим MIG | Режим MMA | Постоянный ток | 50/60 Гц | ПВ 60% | IGBT | Синергетическое управление | Lift TIG

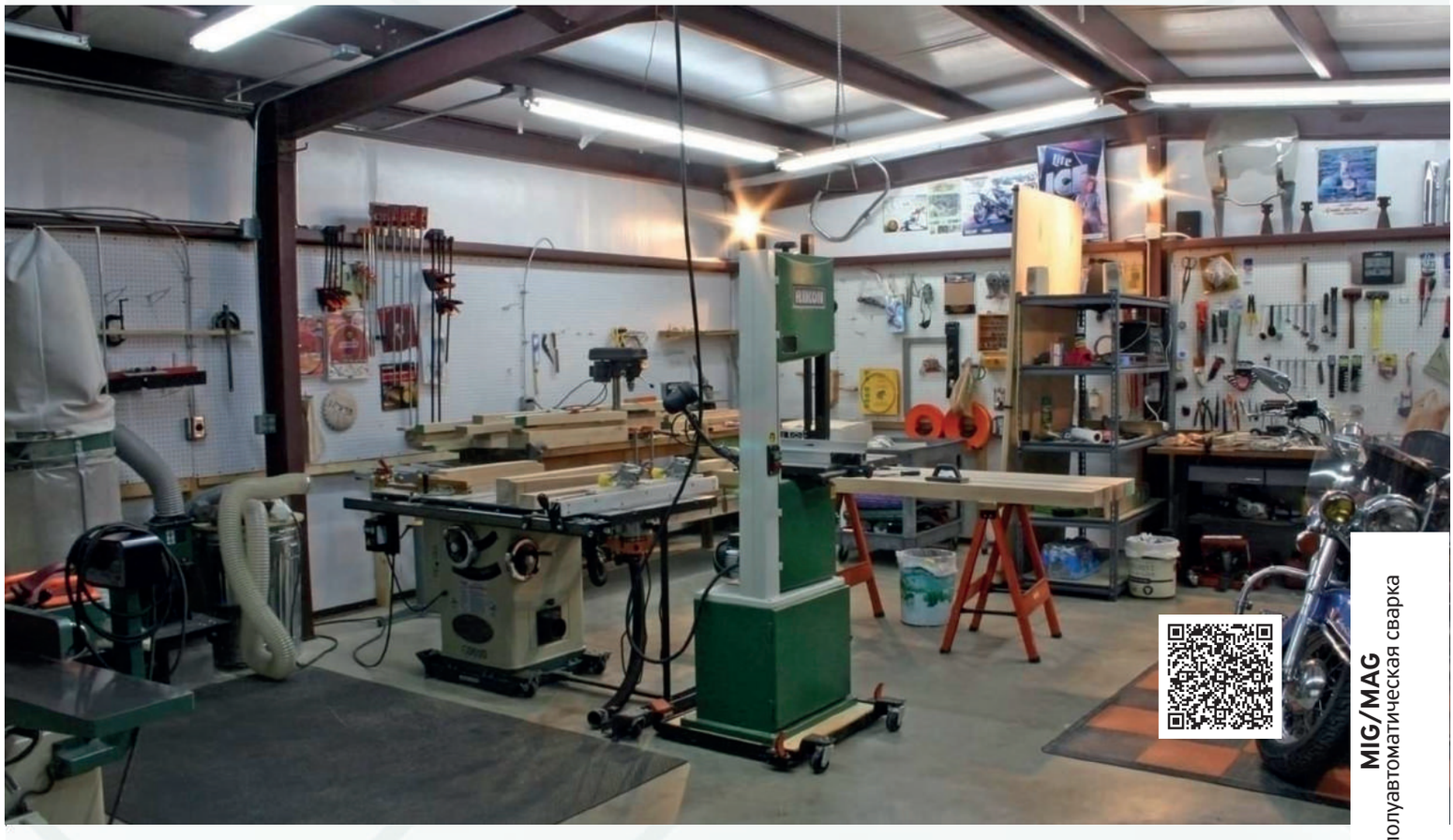
## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 7.8 |
| сварочный ток, А | 30-250 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| напряжение холостого хода, В | 60 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 942x500x690 |
| масса, кг | 55.8 |

## панель управления




1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки





Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-1 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы на токах до 250А от бытовой сети, аппарат отлично подходит для использования в автомастерских и на небольших производствах. Надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К-300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

## комплект поставки

- » Полуавтомат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Горелка MIG-24 PRO 3 м
- » Газовый шланг
- » Ролики
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-202, черная (стр. 147) | **8004486** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-24 PRO (ев. ад) 5 м (стр. 103) | **8002125** |
| Краги спилковые КЕДР КС-10 ОПТИМУМ (стр. 158) | **8007388** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 160) | **8005174** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 173) | **8005037** |
| Пров. омеднен. КЕДР Св-08Г2С-О Ø 0.8 мм (стр. 168) | **8003909** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# AlphaMIG-250S-3

**Арт. 8011616**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мощность и производительность** – стабильный процесс сварки проволокой 0,8–1,2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.

» **Высокая мобильность** – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.

» **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.

» **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.

» **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% $CO_2$.



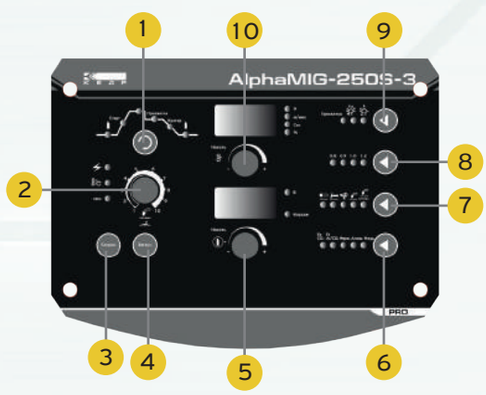



380В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Постоянный ток | 50/60 Гц | ПВ 60% | IGBT | Синергетическое управление | Lift TIG

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 7.8 |
| сварочный ток, А | 30-250 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| напряжение холостого хода, В | 64 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 942x500x690 |
| масса, кг | 57 |

## панель управления




1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки





Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-3 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы от сети 380В на токах до 250А, аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования. Надежный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек К-300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без перерыва на замену проволоки. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

## комплект поставки

- » Полуавтомат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Горелка MIG-24 PRO 3 м
- » Газовый шланг
- » Ролики
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. адап.) 3 м (стр. 107) | **7150011** |
| Краги спилковые КЕДР КС-10 ОПТИМУМ (стр. 158) | **8007388** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 173) | **8005037** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# AlphaMIG-300S

**Арт. 8009386**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мощность и производительность** – стабильный процесс сварки проволокой на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.

» **Высокая мобильность** – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.

» **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной контроллер.

» **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

» **Возможность быстрой смены полярности** значительно упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.

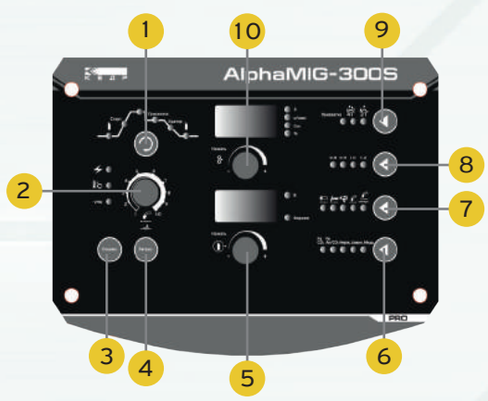





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 10.2 |
| сварочный ток, А | 30-300 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| напряжение холостого хода, В | 68 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 942x500x690 |
| масса, кг | 57 |

## панель управления




1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/продувка
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/протяжка проволоки





Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-300S предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Аппарат отлично подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания сельскохозяйственной техники. Сварочный ток до 300А и надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. КЕДР AlphaMIG-300S оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

## комплект поставки

- » Полуавтомат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Горелка MIG-24 PRO 3 м
- » Газовый шланг
- » Ролики
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная | (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. адап.) 3 м | (стр. 107) | **7150011** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L | (стр. 157) | **8007533** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 | (стр. 160) | **8005174** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 | (стр. 173) | **8005035** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

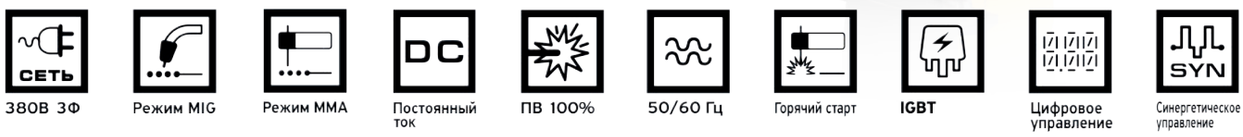
# AlphaMIG-350S Plus

**Арт. 8012254 (Источник)**
**8009388 (AlphaWF-1 отк.типа)**
**8009511 (AlphaWF-2 зак.типа)**
**8012256 (AlphaWF-3 зак.типа, цифр.)**
**8010754 (БЖО)**
**8011797 (Колеса и платф.)**
**8009949 (Ш-пакет 5 м)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Высокая производительность** при сварочном токе до 350А позволяет эффективно применять сварочные проволоки от 0,8 до 1,2 мм, покрытые электроды любого диаметра.
- **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- **4-х роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем 36В.

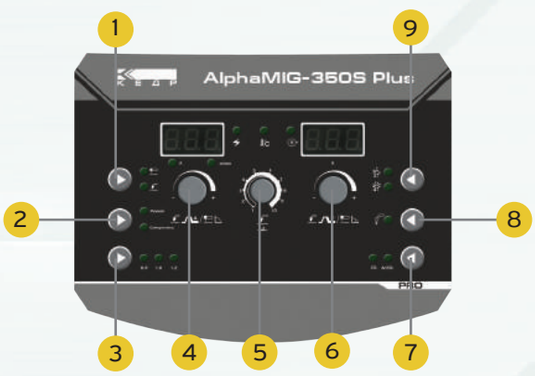





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 13 |
| сварочный ток, А | 40-350 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| напряжение холостого хода, В | 70 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 615x310x545 |
| масса, кг | 40.6 |

## панель управления




1. Выбор режима работы
2. Выбор ручного/синергетического режима
3. Выбор диаметра проволоки
4. Регулятор тока (MIG)/регулятор тока горячего старта (MMA)
5. Регулятор индуктивности
6. Регулятор напряжения (MIG)/регулятор форсажа дуги (MMA)
7. Выбор рабочего газа
8. Продувка
9. Выбор режима работы кнопки горелки





КЕДР AlphaMIG-350S Plus – это промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством. Модель идеально подходит для сварки ответственных крупногабаритных конструкций в строительстве, производстве и ремонте в таких отраслях, как судостроение, энергетика, химическая и нефтяная промышленности и многих других. КЕДР AlphaMIG-350S Plus оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи проволоки в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги, что позволяет использовать его в самых суровых условиях.

## комплект поставки

» Сварочный источник
» 2 рым-болта
» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная | (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. адап.), 3м | (стр. 107) | **7150011** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L | (стр. 157) | **8007533** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО | (стр. 160) | **8005173** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 | (стр. 173) | **8005035** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

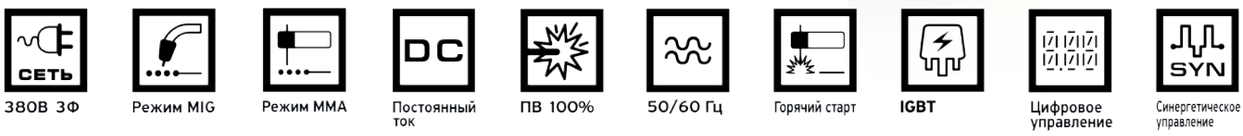
# AlphaMIG-500S Plus

**Арт. 8012255 (Источник)**
**8009388 (AlphaWF-1 отк.типа)**
**8009511 (AlphaWF-2 зак.типа)**
**8012256 (AlphaWF-3 зак.типа, цифр.)**
**8010754 (БЖО)**
**8011797 (Колеса и платф.)**
**8009949 (Ш-пакет 5 м)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Высокая мощность** и сварочный ток до 500А позволяют использовать проволоку от 0,8 до 1,6 мм и покрытые электроды любых диаметров.
- **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- **4-х роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- **Возможность воздушно-дуговой строжки -** высокая мощность и наличие режима MMA позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.

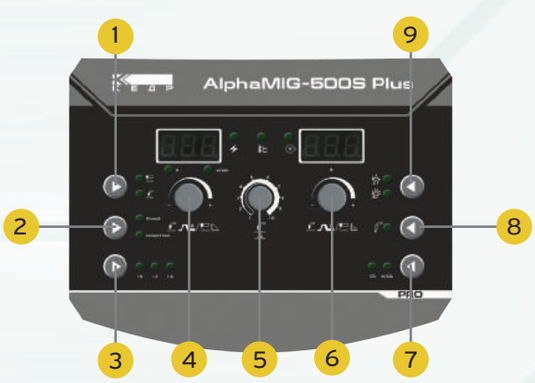





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 23 |
| сварочный ток, А | 40-500 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.6 |
| напряжение холостого хода, В | 70 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 615x310x545 |
| масса, кг | 41.8 |

## панель управления




1. Выбор режима работы
2. Выбор ручного/синергетического режима
3. Выбор диаметра проволоки
4. Регулятор тока (MIG)/регулятор тока горячего старта (MMA)
5. Регулятор индуктивности
6. Регулятор напряжения (MIG)/регулятор форсажа дуги (MMA)
7. Выбор рабочего газа
8. Продувка
9. Выбор режима работы кнопки горелки





КЕДР AlphaMIG-500S Plus – промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством и оснащённый транспортной тележкой с платформой для газового баллона. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги и идеально подходит для сварки тяжёлых конструкций на судостроительном, энергетическом, нефтехимическом и других производствах, где так важны надёжность и жизнеспособность оборудования.
КЕДР AlphaMIG-500S Plus оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

## комплект поставки

» Сварочный источник
» 2 рым-болта
» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. адап.), 3м (стр. 107) | **7150011** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 173) | **8005035** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiMIG-3500S

**Арт. 8009198 (Источник)**
**8009127 (МПП)**
**8009128 (БЖО)**
**8009129 (Тележка)**
**8009922 (шл-пак. 5 м, ж.охл.)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Идеальные сварочные характеристики** обеспечиваются работой надёжно защищённого высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 350А (ПВ100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.
- **Синергетическое управление** позволяет с лёгкостью настраивать сварочные параметры.
- **Мультифункциональность** – аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA и решать множество производственных задач.
- **Модульная конструкция** обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.

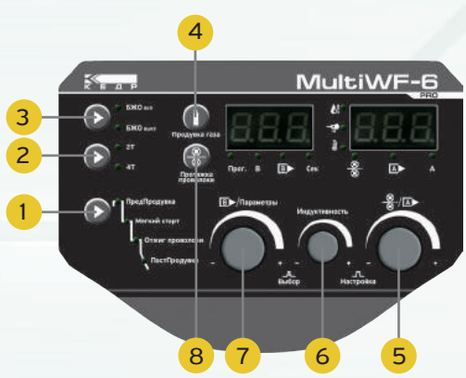





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 14.4 |
| сварочный ток, А | 40-350 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| напряжение холостого хода, В | 66 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 630x260x435 |
| масса, кг | 32.5 |

## панель управления




1. Кнопка навигации по меню дополнительных настроек
2. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т
3. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
4. Кнопка продувки защитного газа
5. Регулятор зн. рабочего тока/скорости подачи проволоки/ /тока заварки кратера: смена формата отображения А - м/мин
6. Регулятор индуктивности
7. Регулятор значений рабочего напряжения/меню выбора рабочей программы/настройки напр. заварки кратера
8. Кнопка протяжки проволоки






КЕДР MultiMIG-3500S – это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться максимального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 350А в жёстких производственных условиях. Аппарат имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная высокоскоростная система контроля гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. MultiMIG-3500S может быть укомплектован блоком жидкостного охлаждения для еще большей производительности и тележкой с нишей для газового баллона, позволяющей быстро перемещать оборудование по рабочей площадке. Благодаря своим техническим характеристикам, аппарат рекомендован для применения на предприятиях тяжелого машиностроения.

## комплект поставки

» Сварочный источник
» 2 рым-болта
» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-914 пламя (стр. 155) | **8006520** |
| Гор. к п/а КЕДР MIG-500 PRO (ев. ад.), вод. охл., 5 м (стр. 111) | **7150019** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8012142** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 173) | **8005037** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiMIG-5000S

**Арт. 8009126 (Источник)**
**8009127 (МПП)**
**8009128 (БЖО)**
**8009129 (Тележка)**
**8009936 (Шл-пак. 5 м, жид. охл.)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Идеальные сварочные характеристики** обеспечиваются работой надёжно защищённого высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 500А (ПВ100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.
- **Синергетическое управление** позволяет с лёгкостью настраивать сварочные параметры.
- **Мультифункциональность** – аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA и решать множество производственных задач.
- **Модульная конструкция** обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.

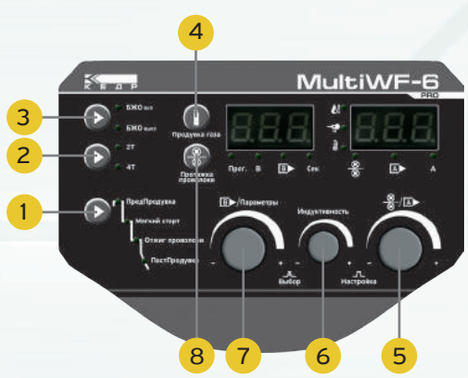




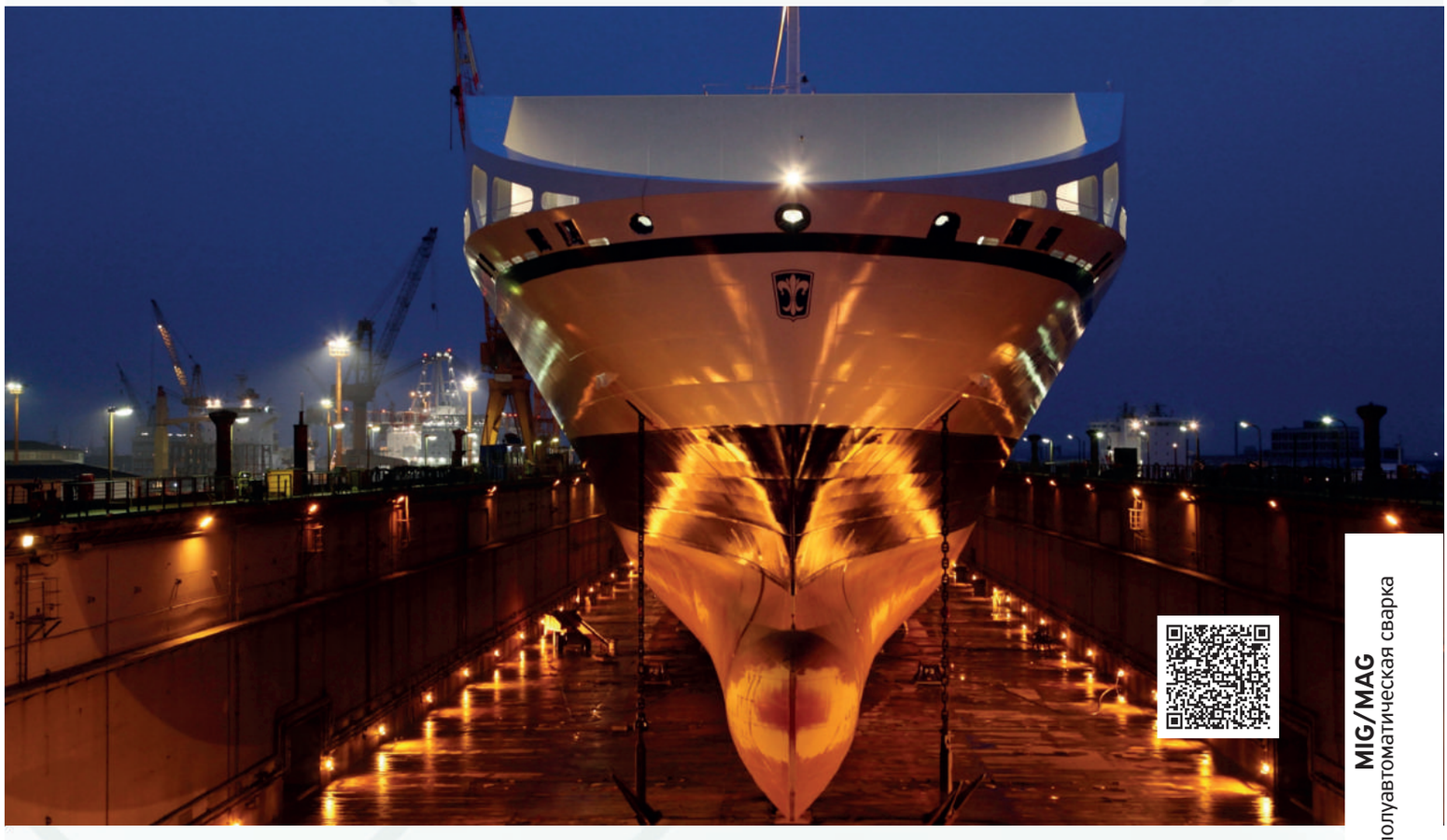

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 22.9 |
| сварочный ток, А | 40-500 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.6 |
| напряжение холостого хода, В | 63 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 630x260x435 |
| масса, кг | 32.5 |

## панель управления




1. Кнопка навигации по меню дополнительных настроек
2. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т
3. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
4. Кнопка продувки защитного газа
5. Регулятор зн. рабочего тока/скорости подачи проволоки/ /тока заварки кратера: смена формата отображения А - м/мин
6. Регулятор индуктивности
7. Регулятор значений рабочего напряжения/меню выбора рабочей программы/настройки напр. заварки кратера
8. Кнопка протяжки проволоки





КЕДР MultiMIG-5000S – это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться идеального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 500А в жёстких производственных условиях. Аппарат имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная система управления гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. MultiMIG-5000S может быть укомплектован блоком жидкостного охлаждения для еще большей производительности и тележкой с нишей для газового баллона, позволяющей быстро перемещать оборудование по рабочей площадке. Благодаря своим техническим характеристикам, MultiMIG-5000S рекомендован для применения в качестве основного инструмента на судостроительных и оборонных предприятиях, где важны безупречные сварочные решения и способность оборудования бесперебойно работать на высоких токах.

## комплект поставки

» Сварочный источник
» 2 рым-болта
» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-914 пламя (стр. 155) | **8006520** |
| Гор. к п/а КЕДР MIG-500 PRO (ев. ад.), вод. охл., 5 м (стр. 111) | **7150019** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 117) | **8012142** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 160) | **8005173** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 173) | **8005037** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

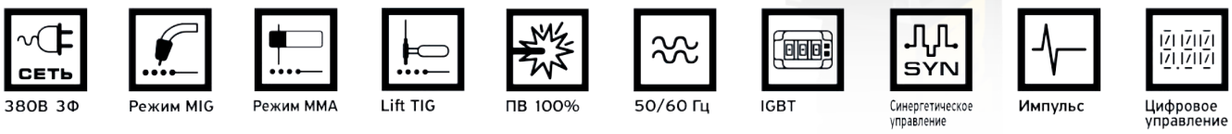
# MultiMIG-5000DP

**Арт. 8012337 (Источник)**
**8009128 (БЖО)**
**8009129 (Тележка)**
**8012336 (МПП MultiWF-7 циф, зак. типа)**
**8012582 (Ш-пак.5 м, ж. охл.)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Импульсная сварка алюминия и стали** – гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.
- **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 500А - ПВ100%.
- **Пакет предустановленных программ** под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- **Высокая степень защиты от внешней среды** – основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.
- **Возможность удлинения соединительного шлейфа** до 30 метров без потери в качестве процесса.
- **Полное управление с подающего модуля.**
- **Возможность использования блока БЖО** с системой защиты.

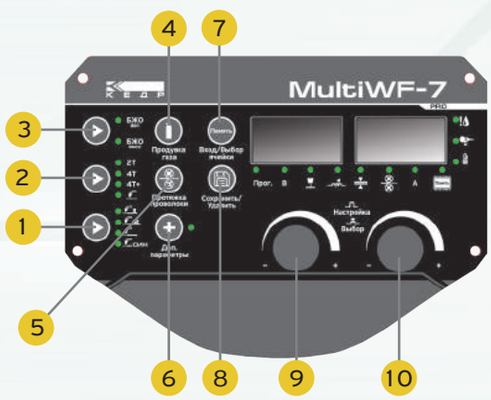





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 22.9 |
| сварочный ток, А | 40-500 |
| диаметр проволоки, мм | 0.8-1.6 |
| напряжение холостого хода, В | 53 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 630x260x435 |
| масса, кг | 36 |

## панель управления




1. Выбор рабочего режима
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
4. Кнопка продувки защитного газа
5. Кнопка протяжки проволоки
6. Выбор дополнительных параметров
7. Кнопка входа в режим памяти/выбора ячейки
8. Кнопка сохранения/удаления ячейки памяти
9. Рег. зн. раб. напряжения/длины дуги/меню выбора раб. прог.
10. Рег. зн. раб. тока/скор. подачи пров./ смена форм. отобр.





КЕДР MultiMIG-5000DP - высокотехнологичный многофункциональный промышленный источник питания для MIG/MAG, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет широкий пакет предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла, а также импульсные режимы сварки с использованием одинарного или двойного импульсов. Простое и интуитивно понятное управление, надёжность, высочайшая производительность и функционал позволяют рекомендовать данное оборудование для технологичных предприятий, работающих с изделиями из высоколегированной стали, алюминия, кремнистой бронзы и других материалов в промышленном цикле.

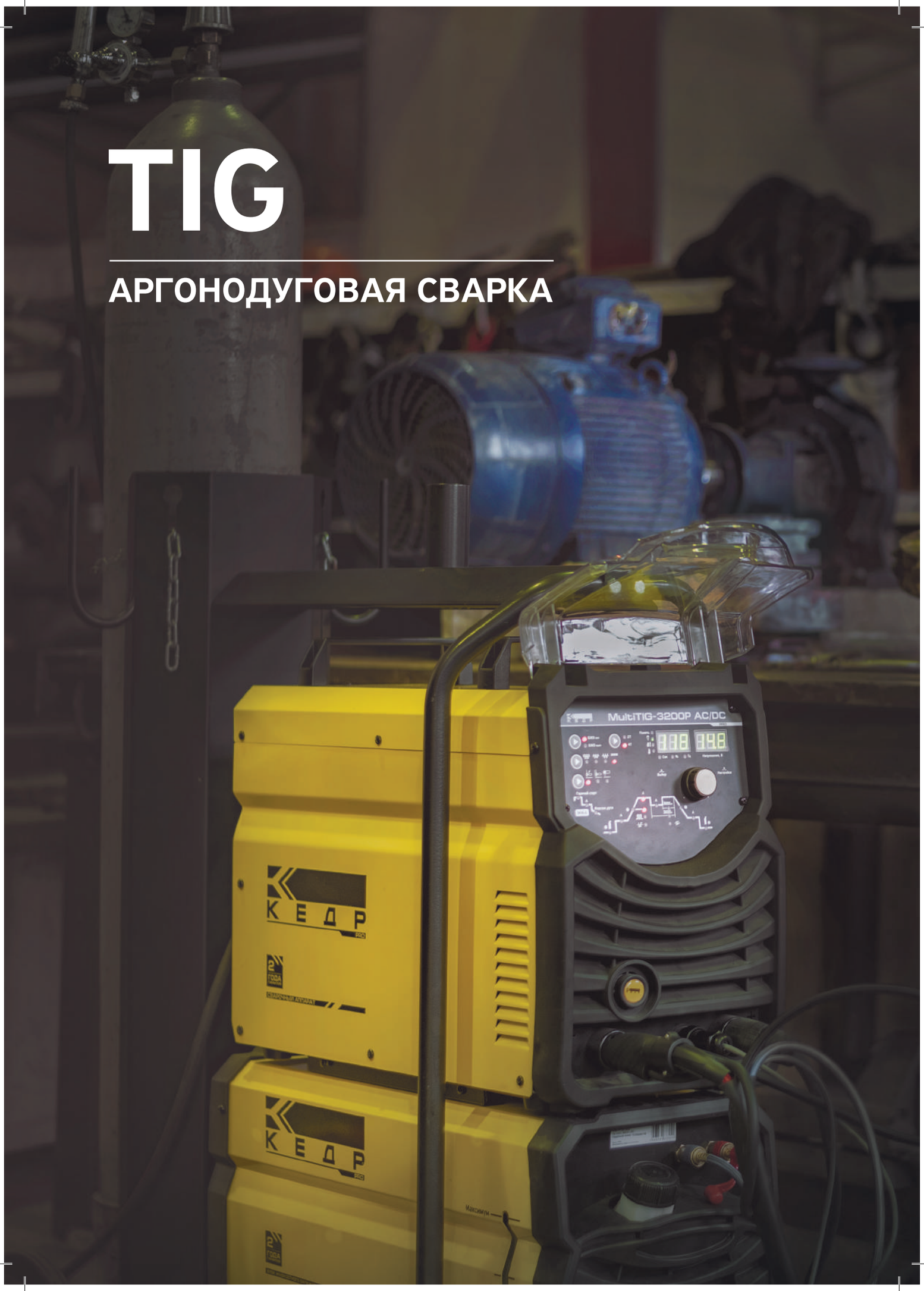
## комплект поставки

- » Сварочный источник
- » Сетевой кабель
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-904 карбон | (стр. 155) | **8006519** |
| Горелка к п/а КЕДР MIG-500 PRO (ев. ад.), 3 м | (стр. 111) | **7150017** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м | (стр. 117) | **8012142** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L | (стр. 157) | **8007533** |
| Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО | (стр. 160) | **8005173** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 | (стр. 173) | **8005035** |

может отличаться в связи с обновлением линейки




# TIG

## АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА



Основным достоинством аргонодуговой сварки является возможность формирования швов высшего качества и практически идеальной формы. Это достигается благодаря ряду технологических особенностей: защите сварочной ванны инертным газом, полностью открытому ручному процессу формирования «тела» шва, особым функциям оборудования, облегчающим задачу сварщика.

Изначально получившая распространение в авиастроении технология выполнения сварочного соединения в среде аргона с использованием неплавящегося электрода и подаваемого вручную присадочного материала, в настоящее время используется в различных отраслях промышленности, там, где чрезвычайно важны операционная точность и надёжность соединения. Она также активно применяется при изготовлении и ремонте простых изделий – металлических рам и кузовов, мебели, медицинского оборудования, сувенирной продукции и т.д.

Сварочные аппараты КЕДР TIG – это надёжные, высокотехнологичные источники полупрофессионального и профессионального сегмента, соответствующие всем требованиям современности: они эргономичны и наделены понятным интерфейсом, надёжно защищены и не боятся суровых условий эксплуатации, способны работать без остановки до 100% рабочего времени и имеют проверенную в реальных условиях компонентную базу.

Аппараты КЕДР TIG позволят вам создавать соединения высочайшего качества при работе с углеродистыми и нержавеющими сталями, цветными металлами и их сплавами, в том числе титаном и алюминием. Оборудование КЕДР позволяет с высокой точностью настраивать основные и вспомогательные параметры процесса, максимально облегчая условия сварки и предоставляя сварщику возможность сосредоточиться на самом главном.

# UltraTIG-200

**Арт. 8009690**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Диапазон тока от 10 до 200А** позволяет получить качественный процесс сварки тонкостенных изделий и металлоконструкций средней толщины.

» **Бесконтактный поджиг дуги HF** в режиме TIG сварки предотвращает вольфрамовые включения в наплавленном металле и продлевает ресурс неплавящегося электрода.

» **Регулируемое время спада тока и продувки газом** в режиме TIG сварки предотвращают образование кратеров и преждевременный контакт металла с атмосферой.

» **Цифровой дисплей,** индикаторы режимов и сенсорные кнопки управления обеспечивают удобство установки основных параметров сварочного процесса и их контроль.

» **Регулируемый ремень для переноски** облегчает перемещение источника тока и его использование при выполнении работ на высоте и в стесненных условиях.

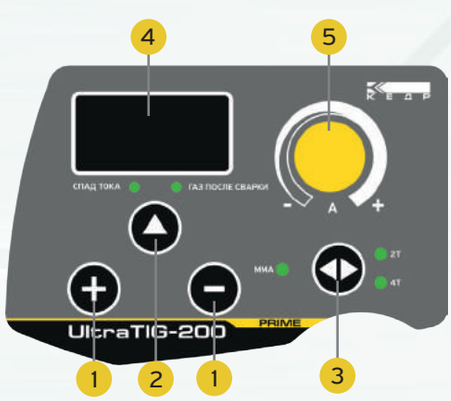


СЕТЬ 220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | DC Постоянный ток | 50/60 Гц | ПВ 60% | IGBT | Цифровое управление

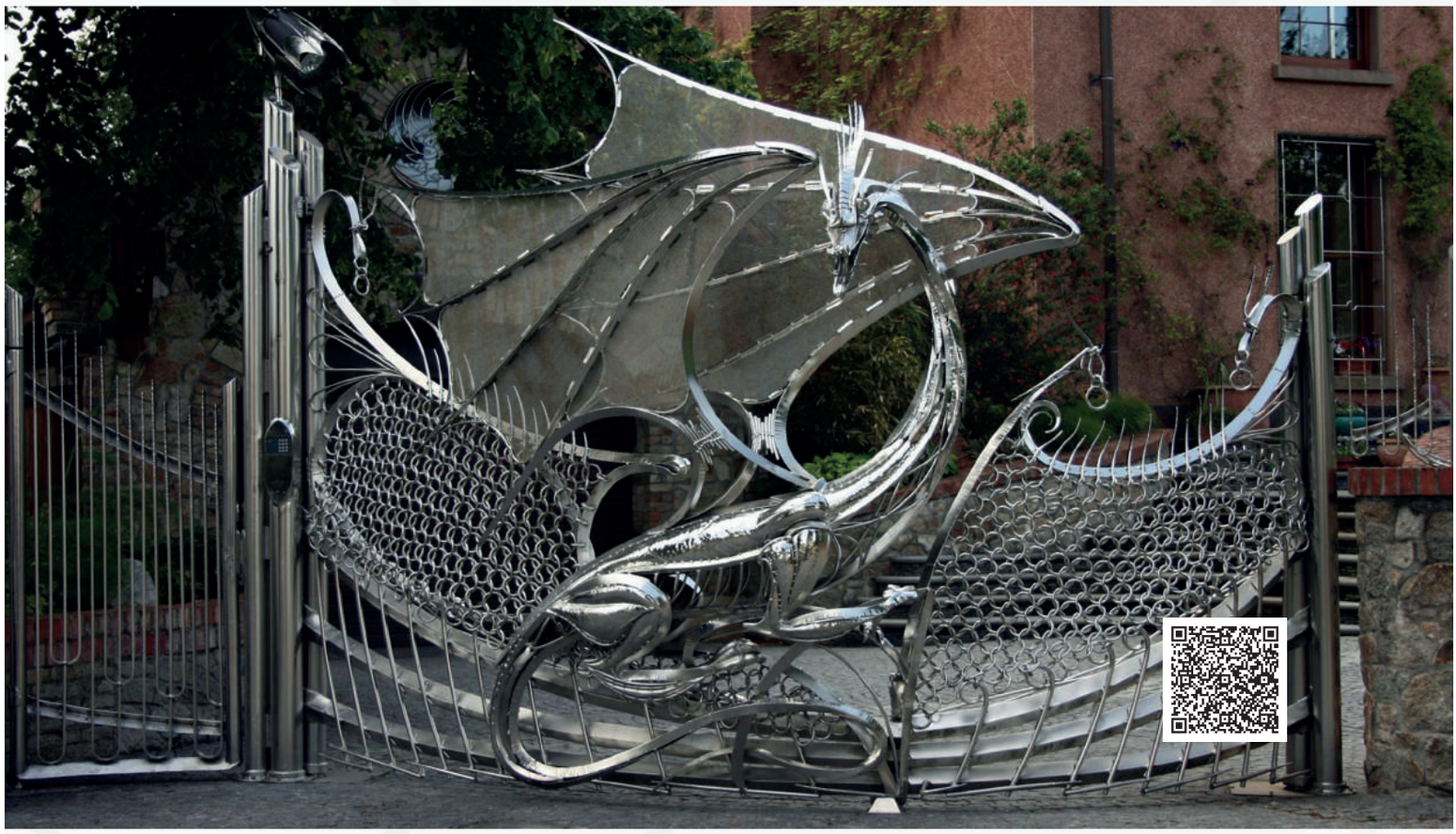
## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 4.4 |
| сварочный ток, А | 10-200 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 62 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21 |
| тип поджига | HF |
| размер, мм | 380x132x235 |
| масса, кг | 6.2 |

## панель управления




1. Кнопки - регуляторы значений времени спада тока и постпродувки
2. Выбор настроек времени спада тока и постпродувки
3. Выбор режима работы горелки/включение режима MMA
4. Дисплей для отображения параметров сварки
5. Регулятор настойки сварочного тока



Сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200 позволяет работать в двух режимах: ручной дуговой сварки (MMA) и аргонодуговой сварки (TIG). Данная модель может применяться на небольших производствах, при проведении монтажных работ, а также в небольших мастерских. Сочетание двух технологий сварки и высокой мобильности позволяет использовать его при выполнении комбинированных швов, формируемых в несколько проходов. КЕДР UltraTIG-200 отличается широким функционалом, обеспечивающим возможность настройки времени спада тока и продувки газом по окончании сварки. 2T и 4T режимы облегчают работу сварщика со швами различной длины, а индикация основных параметров на дисплее повышает удобство настройки. Аппарат отличается надежностью и сбалансированными сварочными характеристиками.



## комплект поставки

» Аппарат
» Горелка TIG-26 4 м
» Кабель с клеммой заземления 3 м
» Газовый шланг
» Набор расходных частей
» Ремень для переноски
» Руководство по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-202, красная | (стр. 147) | **8004488** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO (унив.) | (стр. 113) | **8011358** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L | (стр. 157) | **8007530** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 | (стр. 173) | **8005037** |
| Эл. вольф. КЕДР WC-20-175 Ø 2.4 мм (сер.) | (стр. 165) | **7340021** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 | (стр. 160) | **8005174** |

# UltraTIG-200P DC

**Арт. 8009773**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Компактность и сверхмалый вес** (6 кг) в сочетании с регулируемым наплечным ремнем для переноски и удержания в процессе работы обеспечивают удобство транспортировки и возможность сварки в ограниченном пространстве.
- **Импульсный режим** обеспечивает возможность повысить качество работы с тонкостенными изделиями.
- **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторами и минимальным количеством регуляторов облегчает настройку и выбор сварочного режима.
- **Функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick** в режиме MMA упрощают поджиг и поддержание дуги, предупреждают прокаливание электрода при залипании.
- **Режим точечной сварки-** упрощает постановку прихваток и позволяет ускорить процесс сборки конструкций.

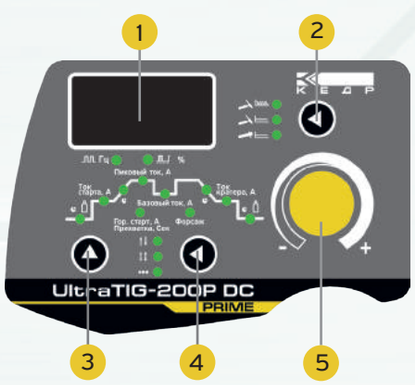





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 4.2 |
| сварочный ток, А | 10-200 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 56 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21 |
| тип поджига | HF |
| размер, мм | 380x132x235 |
| масса, кг | 6 |

## панель управления




1. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
2. Выбор рабочего режима ( TIG Pulse, TIG, MMA )
3. Навигация по параметрической кривой
4. Выбор режима работы кнопки горелки 2T/4T / точечная сварка
5. Регулятор значения настраиваемого параметра



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200P DC при небольшом весе и габаритах обладает широкими функциональными возможностями. С его помощью можно производить аргонодуговую сварку постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также ММА сварку покрытым электродом. Наличие дополнительного режима точечной TIG сварки значительно упрощает постановку прихваток. КЕДР UltraTIG-200P DC оптимален для применения в качестве основного и дополнительного оборудования при выполнении сварочных работ в монтажных условиях и ограниченном пространстве. Сварщику доступна ручная регулировка большинства основных параметров: величины основного, начального тока и тока заварки кратера, времени предварительной и окончательной продувки газом, частоты и баланса импульса.
Аппарат характеризуется простотой эксплуатации, надежностью и сбалансированными сварочными характеристиками.



## комплект поставки

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26 4 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Набор расходных частей
- » Ремень для переноски
- » Инструкция по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, черная | (стр. 149) | **8004489** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO (унив.) | (стр. 115) | **8011358** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L | (стр. 157) | **8007530** |
| Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1 | (стр. 173) | **8005037** |
| Эл. вольф. КЕДР WC-20-175 Ø 2.4 мм (сер.) | (стр. 165) | **7340021** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 | (стр. 160) | **8005174** |

# UltraTIG-200P AC/DC

**Арт. 8009774**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Режимы сварки переменным и постоянным током AC/DC** позволяют производить сварку нержавеющей стали и цветных металлов, включая алюминий и его сплавы.
- **Импульсный режим** обеспечивает возможность работы с тонкостенными изделиями и способствует контролю за тепловложением.
- **Бесконтактный поджиг дуги (HF)** в режиме TIG исключает повреждение вольфрамового электрода и ухудшение качества шва из-за вольфрамовых включений.
- **Возможность точной настройки всех ступеней сварочного цикла** позволяет добиться создания оптимальных условий для получения качественного шва.
- **Цифровой дисплей** и информативная панель управления с параметрической кривой для удобства настройки.

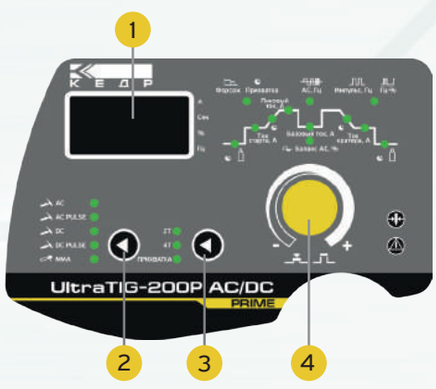


СЕТЬ 220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | AC/DC Переменный ток | 50/60 Гц | ПВ 60% | IGBT | Цифровое управление | Импульс

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 4.2 |
| сварочный ток, А | 5-200 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 62 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21 |
| тип поджига | HF |
| размер, мм | 410x165x265 |
| масса, кг | 9.5 |

## панель управления




1. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
2. Выбор режима работы
3. Выбор режима работы горелки 2T/4T/точечная сварка
4. Регулятор значений/кнопка навигации по параметрам при нажатии



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200P AC/DC сочетает в себе широкие функциональные возможности и повышенную мобильность. Небольшой вес и размеры устройства, обеспечивают удобство его применения при выполнении ремонтных и монтажных сварочных работ на выезде и в ограниченном пространстве, а также при проведении стационарных работ на небольших производствах и в частных мастерских.

КЕДР UltraTIG-200P AC/DC позволяет производить TIG сварку переменным и постоянным током, в том числе и в импульсном режиме, а также MMA сварку покрытым электродом. При этом в режиме TIG сварщик имеет возможность точной установки токов старта и заварки кратера, времени пред- и постпродувки, а также настройки баланса полярности и скважности импульса. Аппарат оснащен компактной и информативной панелью управления.



## комплект поставки

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26 4 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг 3 м
- » Набор расходных частей
- » Ремень для переноске
- » Инструкция по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, желтая | (стр. 149) | **8009794** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO (унив.) | (стр. 115) | **8011358** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L | (стр. 157) | **8007530** |
| Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1 | (стр. 173) | **8005037** |
| Эл. вольф. КЕДР WC-20-175 Ø 2.4 мм (сер.) | (стр. 165) | **7340021** |
| Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 | (стр. 160) | **8005174** |

# AlphaTIG-315P AC/DC

**Арт. 8010753 (Источник)**
**8010754 (БЖО)**
**8011797 (Колеса и платформа)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Сварка большинства видов сталей и сплавов** – функции аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе в диапазоне до 315А позволяют работать практически с любыми материалами и толщинами в промышленном цикле.
- **Импульсный режим TIG сварки** гарантирует более эффективную работу при сварке тонкостенных изделий.
- **Квадратная форма волны, регулировка частоты и баланса переменного тока** позволяют задать оптимальные параметры при сварке алюминиевых сплавов.
- **Возможность подключения педали ДУ** в режиме TIG-сварки способствует повышению управляемости процесса, а также повышает удобство работы в целом.
- **Режим MMA** с возможностью настройки токов старта и форсажа дуги, а также встроенными механизмами AntiStick и VRD.
- **Современный дизайн** и продуманная эргономика органов управления.

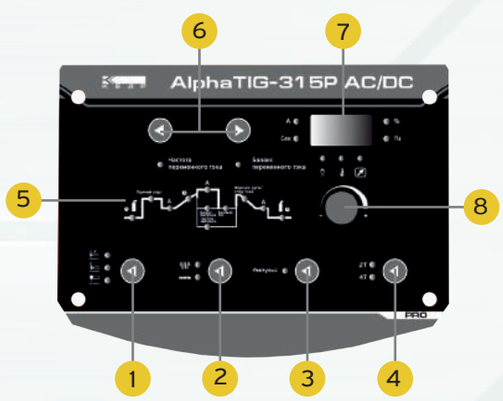





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 8.4 |
| сварочный ток, А | 10-315 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 65 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| тип поджига | LiftTIG/HF |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 615x310x545 |
| вес, кг | 42 |

## панель управления




1. Выбор режима работы: TIG, LiftTIG, MMA
2. Выбор режимов AC/DC, DC
3. Включение/отключение импульсного режима
4. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
5. Параметрическая кривая
6. Кнопки навигации по параметрической кривой
7. Дисплей
8. Регулятор значений выбранного параметра



КЕДР AlphaTIG-315P AC/DC – современный промышленный аппарат для аргонодуговой сварки с цифровым управлением, предназначенный для эксплуатации на средних и крупных производствах, работающих с нержавеющими, титановыми, медными и алюминиевыми сплавами. Созданный с учётом последних достижений в области микроэлектроники и схемотехники, аппарат гарантирует максимальную простоту настройки и сбалансированные сварочные характеристики во всех режимах эксплуатации.
При необходимости, в зависимости от формата эксплуатации, аппарат может быть укомплектован универсальным блоком жидкостного охлаждения AlphaCOOL-1. Данная комплектация является оптимальной для работы в жестком промышленном цикле на высоких токах.



## комплект поставки

» Аппарат
» Кабель с клеммой заземления 3 м
» Газовый шланг с гайками
» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704 (стр. 151) | 8004492 |
| Горелка аргон. КЕДР TIG-500 EXPERT, 3.6 м (стр. 121) | 8011828 |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 157) | 8007532 |
| Пульт управления КЕДР ПДУ-03Б (стр. 164) | 8006197 |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 173) | 8005035 |
| Антиприг. свар. спрей КЕДР АС-400 PROTON | 8011397 |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiTIG-2000P DC

**Арт. 8005455 (Полный комплект)**
**8012278 (Комплект без горелки)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

» **Уникальные свойства дуги** позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P DC для самых ответственных конструкций.

» **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.

» **Расширенный режим MMA** позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.

» **Мобильность** аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

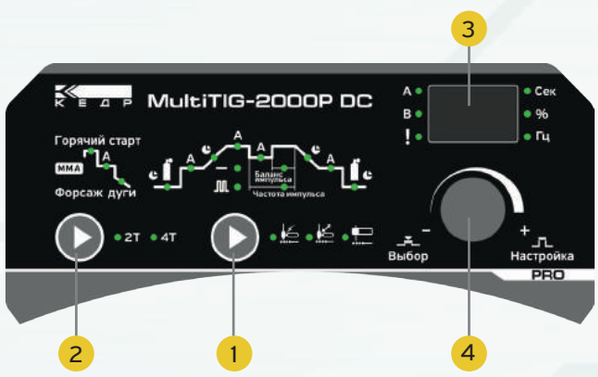





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 4.2 |
| сварочный ток, А | 5-200 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 89 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| тип поджига | LiftTIG/HF |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 430x180x300 |
| масса, кг | 8.6 |

## панель управления




1. Выбор режима работы
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра сварочного тока/напряжения х. х. (при нажатии и удержании регулятора 4)
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по параметрам кривой



Инверторный сварочный аппарат КЕДР MultiTIG-2000P DC предназначен для TIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко- и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. Использующий КЕДР MultiTIG-2000P DC сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA. Аппарат позволяет подключать педаль и пульт дистанционного управления, есть возможность управлять сварочными параметрами с рукоятки горелки.



## комплект поставки

» Аппарат
» Горелка TIG-26FX EXPERT 4 м
» Кабель с клеммой заземления 3 м
» Газовый шланг с гайками
» Набор расходных частей
» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная | (стр. 151) | 8004492 |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT, 7.6 м | (стр. 119) | 8010305 |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L | (стр. 157) | 8007532 |
| Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1 | (стр. 173) | 8005037 |
| Эл. вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм | (стр. 165) | 7340005 |
| Машинка для заточ. электродов КЕДР TIG-40 | (стр. 161) | 8006697 |
| Магнитный угольник КЕДР М-3 ПРО | (стр. 160) | 8005169 |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiTIG-2000P AC/DC

**Арт. 8005456 (Полный комплект)**
**8012361 (Комплект без горелки)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Инновационная панель управления** с многопозиционным джойстиком, цифровыми дисплеями и параметрической кривой позволяют настраивать все основные сварочные параметры буквально одним касанием.

» **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

» **Многозадачность** благодаря режимам TIG DC, TIG AC/DC и MMA, аппарат способен решать практически любые задачи.

» **Функция памяти** позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.

» **Уникальные характеристики дуги** позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC для сварки самых ответственных конструкций.

» **Мобильность аппарата** обеспечивается его небольшим весом, скромными габаритами и удобной эргономикой.





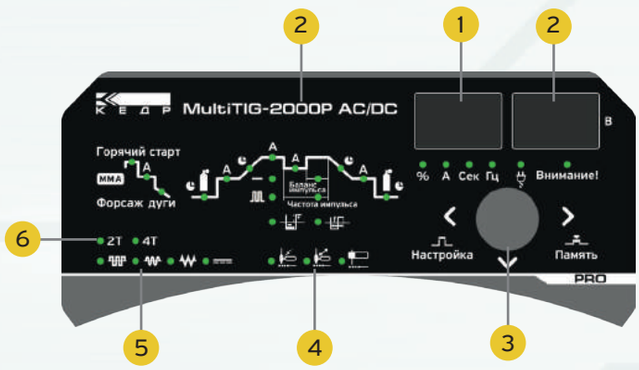


220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | Переменный ток | ПВ 100% | Память | IGBT | Цифровое управление | Импульс

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 4.5 |
| сварочный ток, А | 5-200 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 70 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| тип поджига | LiftTIG/HF |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 480x180x300 |
| масса, кг | 11.2 |

## панель управления




1. Дисплей для отображения значений настраиваемых параметров /отображение сварочного тока в процессе сварки
2. Дисплей для отображения напряжения холостого хода / рабочего напряжения
3. Мультифункциональный джойстик/при нажатии: вход в режим ячеек памяти
4. Выбор режима работы ( MMA, TIG, LiftTIG )
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
6. Выбор режима работы горелки
7. Настройка параметров MMA режима



Компактный, лёгкий и защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC – это мультифункциональное устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим посредством функций HotStart и ArcForce, позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке ответственных конструкций и трубопроводов. Возможность подключения беспроводного пульта ДУ и управления сварочными параметрами с рукоятки горелки делают этот аппарат незаменимым на любой монтажной площадке, где к качеству сварных соединений предъявляются особые требования.



## комплект поставки

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26FX EXPERT 4 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Набор расходных частей
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT, 7.6 м (стр. 119) | **8010305** |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 157) | **8007532** |
| Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 173) | **8005037** |
| Эл. вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм (стр. 165) | **7340005** |
| Машинка для заточ. электродов КЕДР TIG-40 (стр. 161) | **8006697** |
| Магнитный угольник КЕДР М-3 ПРО (стр. 160) | **8005169** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiTIG-2500P-1 DC

**Арт. 8009675 (Полный комплект)**
**8012584 (Комплект без горелки)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.

» **Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF** продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.

» **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

» **Работа от сети 220В** облегчает поиск точки питания.

» **Мобильность** аппарата обусловлена скромными весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат без особых усилий транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

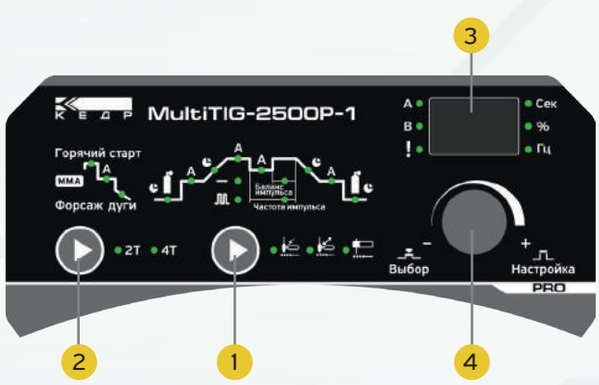





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 5.9 |
| сварочный ток, А | 5-250 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 68 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| тип поджига | LiftTIG/HF |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 490x180x300 |
| масса, кг | 10.5 |

## панель управления




1. Выбор режима работы (MMA, TIG, LiftTIG)
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по меню параметров




Инверторный сварочный аппарат КЕДР MultiTIG-2500P-1 DC предназначен для TIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также для MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко- и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. Внутренние компоненты аппарата имеют надежную защиту, что позволяет эксплуатировать его в самых суровых условиях. Использующий КЕДР MultiTIG-2500P-1 DC сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA при помощи функций Arc Force и Hot Start.



## комплект поставки

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26FX EXPERT 4 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | | |
|---|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная | (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT, 7.6 м | (стр. 119) | **8010305** |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L | (стр. 157) | **8007532** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 | (стр. 173) | **8005037** |
| Эл. вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм | (стр. 165) | **7340005** |
| Машинка для заточ. электродов КЕДР TIG-40 | (стр. 161) | **8006697** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiTIG-2500P-3 DC

**Арт. 8008477**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.

» **Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF** продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.

» **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

» **Мобильность** аппарата обусловлена скромными весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат без особых усилий транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

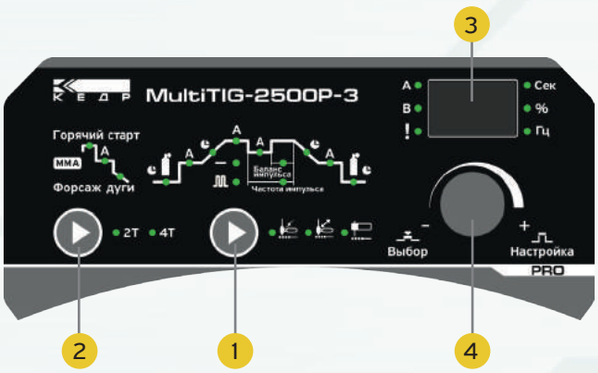


СЕТЬ 380В 3Ф | Режим TIG | Режим MMA | DC Постоянный ток | ПВ 100% | IGBT | Цифровое управление | Импульс | 50/60 Гц

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 5.9 |
| сварочный ток, А | 5-250 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 68 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| тип поджига | HF |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 440x180x300 |
| масса, кг | 10.5 |

## панель управления




1. Выбор режима работы
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по меню параметров



Мощный, компактный и надёжно защищённый аппарат MultiTIG-2500P-3 DC являет собой баланс производительности и мобильности. Работа от трёхфазной сети, высокая мобильность, сварочный ток до 250А и показатель ПВ равный 100 % делают данный аппарат незаменимым при монтаже трубопроводов среднего и малого диаметров из высоколегированных сплавов, а также при создании изделий и конструкций из аналогичных материалов. Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200 Гц и возможностью настройки скважности импульса. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций.



## комплект поставки

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT, 7.6 м (стр. 119) | **8010305** |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 157) | **8007532** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 173) | **8005037** |
| Эл. вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм (стр. 165) | **7340005** |
| Машинка для заточ. электродов КЕДР TIG-40 (стр. 161) | **8006697** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiTIG-3200P DC

**Арт. 8008475 (Источник)**
**8009128 (БЖО)**
**8009129 (Тележка)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мощность и производительность** аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.

» **Одновременно мощный и компактный** - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко транспортируется и перемещается по производственной площадке.

» **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.

» **Возможность подключения БЖО** расширяет спектр применения аппарата.

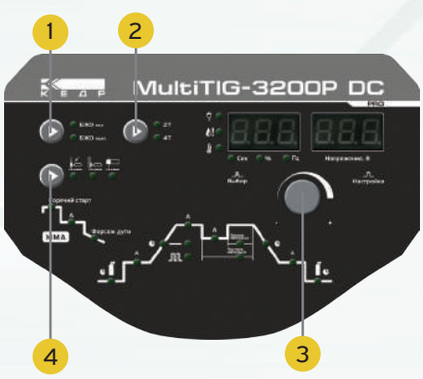





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 9.1 |
| сварочный ток, А | 5-320 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 68 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 80 |
| тип поджига | LiftTIG/HF |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 560x260x450 |
| масса, кг | 23.5 |

## панель управления




1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор рабочего режима: TIG, LiftTIG, MMA



Мощный и надёжно защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-3200P DC – это мультифункциональное устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200 Гц и возможностью настройки скважности импульса. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций. Сварочный ток до 320 А, показатель ПВ 100 % и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P DC при монтаже промышленных трубопроводов из высоколегированных или титановых сплавов, а также в космической промышленности.
Аппарат может быть укомплектован проводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.



## комплект поставки

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704, черная (стр. 151) | **8004492** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT, 3.6 м (стр. 121) | **8011828** |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 157) | **8007532** |
| Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К (стр. 164) | **8006196** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 173) | **8005035** |
| Пульт управления КЕДР ПДУ-02Б (стр. 164) | **8010202** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiTIG-3200P AC/DC

**Арт. 8008476 (Источник)**
**8009128 (БЖО)**
**8009129 (Тележка)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Мощность и производительность** аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.

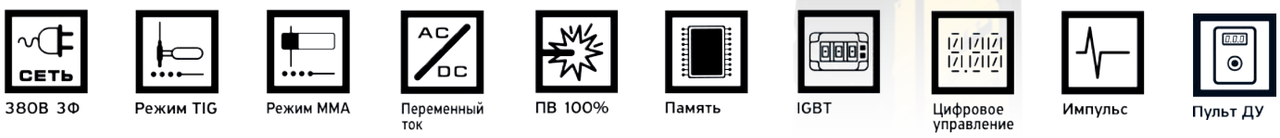
» **Одновременно мощный и компактный** - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко транспортируется и перемещается по производственной площадке.

» **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.

» **Возможность подключения БЖО** расширяет спектр применения аппарата.

» **Функция памяти** - 9 ячеек.

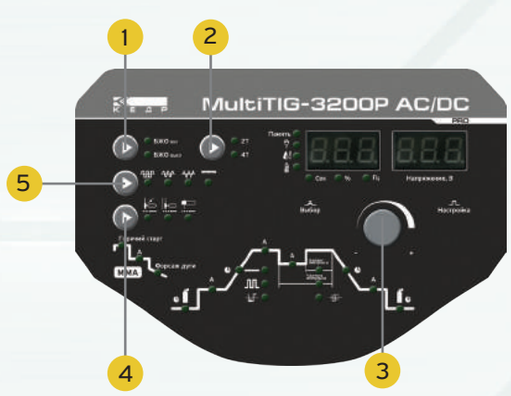





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 9.1 |
| сварочный ток, А | 10-320 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-4.0 |
| напряжение холостого хода, В | 61 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| тип поджига | LiftTIG/HF |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 600x260x450 |
| вес, кг | 25.8 |

## панель управления




1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраеваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор рабочего режима: TIG, LiftTIG, MMA
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока




Мощный и надёжно защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-3200P AC/DC – это мультифункциональное устройство, способное решать сложнейшие производственные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны переменного тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса в режимах AC и DC, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги регулировкой показателей HotStart и ArcForce, что обеспечивает максимально качественный процесс при сварке самых ответственных конструкций. Сварочный ток 320 А, показатель ПВ100% и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P AC/DC в качестве основного промышленного инструмента в судостроительной, оборонной и космической промышленностях. Аппарат может быть укомплектован проводной и беспроводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.



## комплект поставки

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704Т с ТУРБОБЛ. (стр. 153) | 8004493 |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT, 7.6 м (стр. 121) | 8011829 |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 157) | 8007532 |
| Пульт управления КЕДР ПДУ-04Б (стр. 164) | 8010201 |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 173) | 8005035 |
| Магнитный угольник КЕДР М-3 (стр. 160) | 8005168 |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiTIG-5000P AC/DC

**Арт. 8012352 (Источник)**
**8009128 (БЖО)**
**8009129 (Тележка)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Промышленная мощность** - максимальный рабочий ток 500А, при этом ПВ равен 100%, что обеспечивает наибольшую для ручного TIG-процесса производительность.

» **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.

» **Цифровое управление** обеспечивает максимальную точность всех настроек сварочного цикла и удобство эксплуатации оборудования.

» **Функция памяти** позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.

» **Возможность подключения БЖО** горелки значительно расширяет спектр применения аппарата и повышает его производительность.

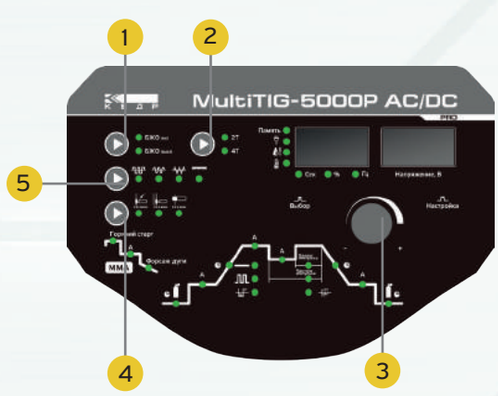





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 17.6 |
| сварочный ток, А | 10-500 |
| диаметр электрода, мм | 1.6-6.4 |
| напряжение холостого хода, В | 76 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| тип поджига | LiftTIG/HF |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 760x260x450 |
| вес, кг | 35 |

## панель управления




1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраеваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор ежима работы: TIG, LiftTIG, MMA
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока



КЕДР MultiTIG-5000P AC/DC – это наиболее производительное решение промышленных задач любой сложности. Режимы линейной и импульсной TIG-сварки на постоянном и переменном токе с возможностью точной подстройки всех ступеней сварочного цикла позволяет осуществлять сварку высоколегированных сплавов, меди, алюминия практически любых толщин.
Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны тока, частота и скважность импульса, баланс полярности и частота переменного тока.
Функциональные особенности, высокая степень защиты электронных компонентов и производительная система охлаждения позволяют использовать MultiTIG- 5000P AC/DC в качестве основного инструмента в энергетической, оборонной, авиационной и космической промышленностях.



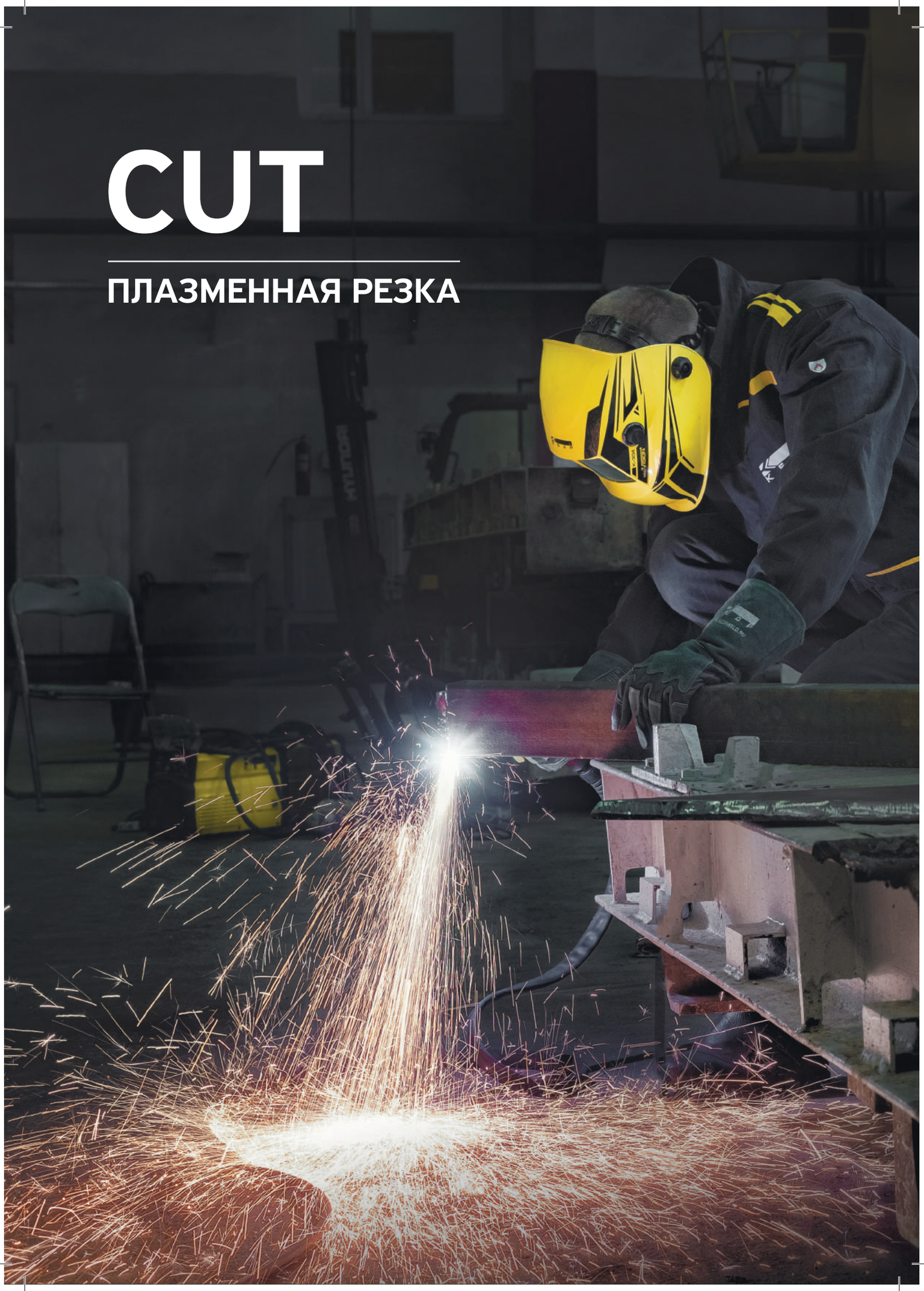
## комплект поставки

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-704Т с ТУРБОБЛ. (стр. 153) | **8004493** |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT, 3.6 м (стр. 121) | **8011828** |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 157) | **8007532** |
| Пульт управления КЕДР ПДУ-04Б (стр. 164) | **8010201** |
| Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 173) | **8005035** |

может отличаться в связи с обновлением линейки



# CUT

## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



Ручная плазменная резка – это высокопроизводительная и очень простая в применении технология разделения токопроводящих материалов. Данная технология выгодно отличатся от газокислородной резки тем, что не имеет ограничений при работе с высоколегированными сталями и в целом позволяет производить резку с более высокой скоростью.

Аппараты для плазменной резки КЕДР CUT – это источники инверторного типа повышенной надёжности, позволяющие осуществлять высокоточную плазменную резку металлов толщиной до 80 мм (в зависимости от модели).

Оборудование КЕДР CUT отличается высокой надёжностью и защищённостью, они способны работать в широком диапазоне температур, что позволяет эксплуатировать их в сложных производственных и монтажных условиях.

Аппараты плазменной резки КЕДР нашли свое широкое применение во многих сферах промышленности, в строительстве при монтаже и демонтаже металлоконструкций и элементов коммуникаций, также данное оборудование часто незаменимо при раскрое металлических листов и фигурной резке в производственных условиях, при кузовном ремонте, при выполнении ремонтных и аварийно-спасательных работ и во многих других сферах.

# UltraCUT-40

**Арт. 8009776**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Сверхлегкий и суперкомпактный** аппарат позволяет производить работы в любых труднодоступных местах и стеснённых условиях.

» **Диапазон сварочного тока от 20 до 40 А** обеспечивает высокоточную резку любых токопроводящих материалов малых и средних толщин.

» **Регулируемый наплечный ремень** обеспечивает возможность удерживания аппарата на весу при работе на высоте, а также делает его транспортировку максимально удобной.

» **Малая потребляемая мощность** 4,8 кВт в сочетании с работой от бытовой сети 220 В упрощают поиск подходящего источника питания.




СЕТЬ
220В 1Ф

Режим CUT

DC
Постоянный ток

50/60 Гц

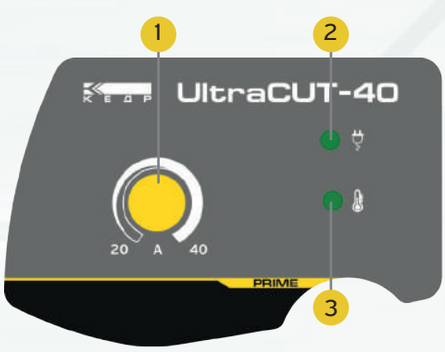
IGBT

Цифровое управление

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 4.8 |
| ток резки, А | 20-40 |
| толщина реза, мм | до 12 |
| напряжение холостого хода, В | 255 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 80 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 410x170x260 |
| масса, кг | 6 |

## панель управления




1. Регулятор рабочего тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор системы термозащиты



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР UltraCUT-40 – самая компактная и легкая модель серии. Вес устройства составляет всего 6 кг, что в сочетании с малыми габаритами и регулируемым наплечным ремнем обеспечивает возможность его удержания на весу при проведении резки. КЕДР UltraCUT-40 незаменим при ремонтных и демонтажных работах на высоте или в труднодоступных местах, а также в качестве вспомогательного инструмента в небольших мастерских или гараже. КЕДР UltraCUT-40 максимально прост и удобен в эксплуатации – он оснащен осциллятором для высокочастотного поджига дуги и удобным регулятором, позволяющим изменять ток резки в диапазоне от 20 до 40 А.

## комплект поставки

- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Плазмотрон CUT-31 PRO в сборе 5 м
- » Влагоотделитель
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-202, красная (стр. 147) | **8004488** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-31 PRO, 5 м (стр. 123) | **8011715** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 157) | **8007530** |
| Сопло Ø1.0 мм (CUT-31 PRO) | **8000426** |
| Насадка защитная (CUT-31 PRO) | **8000427** |
| Катод КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный | **8003072** |
| Диффузор возд. КЕДР (CUT-31 PRO) удл. | **8008804** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# AlphaCUT-60

**Арт. 8012508**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Качественная и производительная резка** токопроводящих металлов толщиной до 22 мм при рабочем токе от 25 до 60А.

» **Регулировка времени продувки после резки** продлевает срок службы расходных частей.

» **Пилотная дуга и HF поджиг** облегчает начало цикла резки и позиционирование плазмотрона.

» **Цифровой дисплей** показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.

» **Поддержка 2Т/4Т-режимов** - повышает комфорт работы резчика при работе с большим объемом материалов.

» **Малые габариты и вес** при высокой производительности резки являются одним из ключевых преимущества данного аппарата.




СЕТЬ
380В 3Ф

Режим CUT

50/60 Гц

ПВ 60%

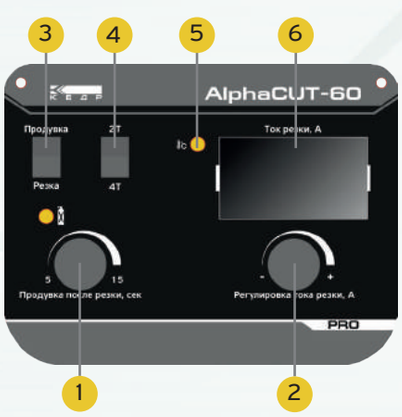
Цифровое управление

IGBT

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 7.3 |
| ток резки, А | 25-60 |
| толщина реза, мм | до 22 |
| напряжение холостого хода, В | 297 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 480x235x400 |
| масса, кг | 20.8 |

## панель управления




1. Регулятор времени продувки
2. Регулятор тока резки
3. Выбор режима: резка/продувка
4. Выбор режимов 2Т/4Т
5. Индикатор перегрева
6. Дисплей для отображения значений тока резки



КЕДР AlphaCUT-60 - аппарат воздушно-плазменной резки, созданный для решения различных задач на производстве и строительной площадке. Ключевое преимущество данного оборудования – более высокая производительность по сравнению с такими инструментами резки, как УШМ и газовый резак. Устройство питается от сети с напряжением 380В и обеспечивает высокий КПД и отличную производительность при работе с изделиями толщиной до 22 мм. Также благодаря высокой надежности силовой части аппарата и его электронных компонентов - он является отличным решением для высоко загруженных строительных объектов, где особенно важны производительность оборудования и его безотказность.

## комплект поставки

- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Влагоотделитель
- » Газовый шланг
- » Набор расходных частей
- » Руководство по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 157) | **8007530** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (Ц.А.), 5 м (стр. 129) | **8012041** |
| Катод КЕДР (CUT-80 PRO) | **8001436** |
| Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3 | **8001435** |
| Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5 | **8001521** |

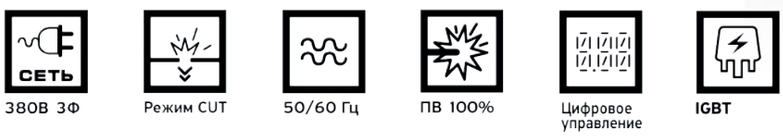
# AlphaCUT-100

**Арт. 8012216**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Высококачественная и производительная резка** токопроводящих материалов толщиной до 40 мм на рабочих токах до 100А.
- **Режимы для резки сетки и резки листа**
- **Цифровой дисплей** для точной установки величины тока облегчает настройку и выбор оптимальных параметров для конкретных условий и материалов.
- **Поддержка 2Т/4Т-режимов**
- **Пилотная дуга и HF поджиг** облегчает начало цикла резки и позиционирование плазмотрона.
- **Автоматическая защита от перегрева и перепадов напряжения** в сети предотвращают выход аппарата из строя.
- **Адаптивная система охлаждения** повышает производительность и способствует увеличению срока службы.

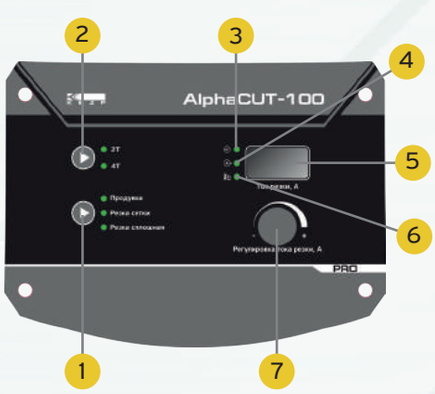





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 14.1 |
| ток резки, А | 20-100 |
| толщина реза, мм | до 40 |
| напряжение холостого хода, В | 310 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21 |
| размер, мм | 615x310x650 |
| масса, кг | 54 |

## панель управления




1. Выбор рабочего режима: продувка, резка сетки, резка
2. Выбор режима работы плазмотрона: 2Т/4Т
3. Индикатор «питание»
4. Индикатор выходного тока
5. Дисплей
6. Индикатор перегрева
7. Регулятор рабочего тока



КЕДР AlphaCUT-100 - аппарат воздушно-плазменной резки, предназначенный для промышленной высокоточной резки листовых токопроводящих материалов толщиной до 40 мм, а также для резки сетки. Ключевое преимущество данного оборудования – более высокая производительность по сравнению с такими инструментами, как УШМ и газовый резак.
Аппарат AlphaCUT-100 рекомендован для металлообрабатывающих производств и строительных организаций, ищущих более эффективные решения для резки металлоизделий.
Несмотря на высокую производительность и мощность, аппарат имеет малые габариты и массу в своем классе оборудования. Высокий уровень эргономики и общая простота в управлении, делают данный аппарат максимально простым в освоении и дальнейшей эксплуатации.

## комплект поставки

- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO Ц.А. 5 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Влагоотделитель
- » Газовый шланг
- » Набор расходных частей
- » Руководство по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 157) | **8007530** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (Ц.А.), 5 м (стр. 129) | **8012041** |
| Катод КЕДР (CUT-80 PRO) | **8001436** |
| Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3 | **8001435** |
| Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5 | **8001521** |

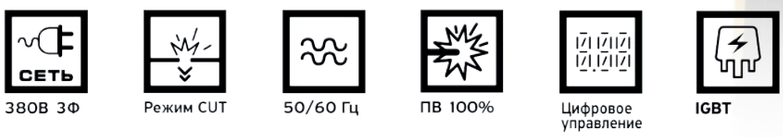
# AlphaCUT-160

**Арт. 8012213**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Резка токопроводящих материалов толщиной до 50 мм** с высокой скоростью.
- **Цифровой дисплей** для отображения значения тока резки обеспечивает возможность точной настройки параметра в зависимости от типа и толщины металла.
- **2T/4T режимы работы** плазмотрона повышают удобство использования при выполнении коротких и длинных резов.
- **Разъем подключения к автоматизированной системе ЧПУ.**
- **Пилотная дуга и HF поджиг** облегчает начало цикла резки и позиционирование плазмотрона.
- **Улучшенная система охлаждения** повышает производительность и способствует увеличению срока службы.

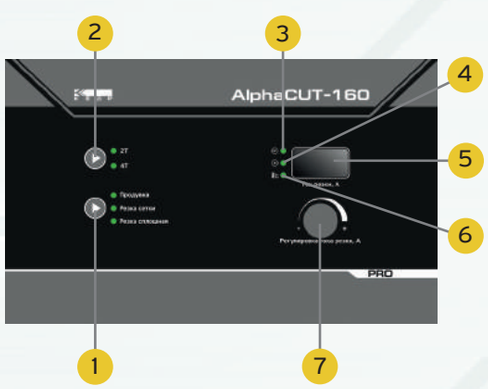



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 25.6 |
| ток резки, А | 20-160 |
| толщина реза, мм | до 50 |
| напряжение холостого хода, В | 325 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21 |
| размер, мм | 660x323x658 |
| масса, кг | 60 |

## панель управления




1. Выбор рабочего режима: продувка, резка сетки, резка
2. Выбор режима работы плазмотрона: 2T/4T
3. Индикатор «питание»
4. Индикатор выходного тока
5. Дисплей
6. Индикатор перегрева
7. Регулятор тока резки



КЕДР AlphaCUT-160 - высокопроизводительный и мощный аппарат воздушно-плазменной резки, обеспечивающий возможность быстрой и качественной резки заготовок и конструкций из любых токопроводящих материалов толщиной до 50 мм. Модель отличается простотой и удобством управления. Аппарат легко перемещается по рабочей площадке, благодаря наличию встроенных колёс двух рым-болтов, внесённых в стандартную комплектацию.
Аппарат рекомендован для эксплуатации на средних и крупных производствах в качестве инструмента для ручной воздушно-плазменной резки или основного узла в составе порталов с ЧПУ- управлением.

## комплект поставки

» Аппарат воздушно-плазменной резки
» Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO Ц.А. 6 м
» Кабель с клеммой заземления 3 м
» Влагоотделитель
» Газовый шланг
» Набор расходных частей
» Руководство по эксплуатации

может отличаться в связи с обновлением линейки

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 157) | **8007533** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO (Ц.А.), 6 м (стр. 139) | **8011736** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO (Ц.А.), 12 м (стр. 139) | **8011735** |
| Плазм. КЕДР CUT-141М (Ц. А.) мех. резка 12 м (стр. 139) | **8006636** |
| Сопло КЕДР (CUT-101-141 PRO) Ø 1.1 мм | **7320020** |

# MultiCUT-400C

**Арт. 8012507**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Производительность** – при рабочих токах от 15 до 40А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной до 15 мм.

» **Высокая мобильность** - встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте. Для работы достаточно подключить аппарат в сеть 220В.

» **Пневматический поджиг** продлевает срок службы катода и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех.

» **Автоматическая система регулирования давления** обеспечивает стабильную подачу воздушной смеси в плазмотрон в зависимости от установленного тока резки.

» **Цифровой дисплей** показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.

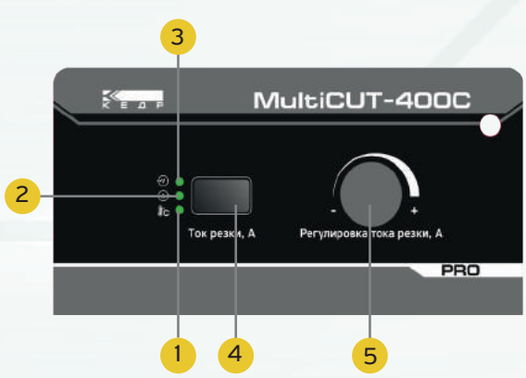





## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 220 |
| номинальная мощность, кВт | 4.5 |
| ток резки, А | 15-40 |
| толщина реза, мм | до 15 |
| напряжение холостого хода, В | 297 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер, мм | 480x235x400 |
| масса, кг | 18.8 |

## панель управления




1. Индикатор перегрева
2. Индикатор выходного тока
3. Индикатор «питание»
4. Дисплей для отображения значений тока
5. Регулятор тока резки



КЕДР MultiCUT-400С – это аппарат воздушно-плазменной резки нового поколения, созданный для замены в монтажных условиях таких инструментов, как УШМ и газовый резак.
Благодаря малым габаритам и массе, а также встроенному компрессору аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-400С позволяет осуществлять резку токопроводящих материалов толщиной до 15 мм с высочайшей производительностью и точностью, при этом специалист не привязан к стационарным компрессорным установкам - для работы достаточно бытовой электросети (220В).
Аппарат рекомендован к использованию на большинстве строительных площадок, а также в ремонтных бригадах, независимо от отрасли и специализации.

## комплект поставки

» Аппарат воздушно-плазменной резки
» Плазмотрон КЕДР CUT-40 PRO 6 м
» Кабель с клеммой заземления 3 м
» Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 157) | **8007530** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-40 PRO, 12 м (стр. 125) | **8012521** |
| Сопло КЕДР (CUT-40 PRO) Ø 0.9 мм | **8012548** |
| Катод КЕДР (CUT-40 PRO) | **8012550** |
| Насадка защитная КЕДР (CUT-40 PRO) | **8012547** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# MultiCUT-1200

**Арт. 8010940**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Инновационные технические решения,** применённые при создании MultiCUT-1200, позволили, не увеличивая энергопотребление установки, значительно повысить её производительность: толщина реза при рабочем токе 120А достигает 60 мм.

» **Пневмоподжиг и наличие пилотной дуги** облегчают работу и увеличивают ресурс расходных частей плазмотрона почти в два раза по сравнению с классическим плазмотроном с ВЧ поджигом.

» **Система защиты** от перегрева и перепадов напряжения в сети предотвращает выход аппарата из строя.

» **Возможность работы в системах с ЧПУ** - наличие разъема подключения к внешнему контроллеру для обеспечения обратной связи от дуги.

» **Высокая мобильность** – установка обладает компактными для данного класса оборудования размерами, малой массой, эргономичными рукоятками на корпусе и возможностью установки рым-болтов (в комплекте).

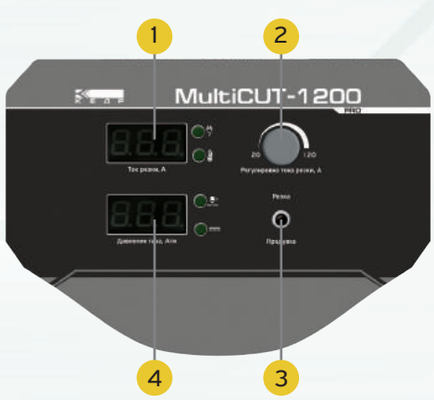


СЕТЬ 380В 3Ф | Режим CUT | DC Постоянный ток | 50/60 Гц | ПВ 100% | IGBT

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 18.1 |
| ток резки, А | 20-120 |
| толщина реза, мм | до 60 |
| напряжение холостого хода, В | 400 |
| ПВ, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP23 |
| размер, мм | 690x260x430 |
| масса, кг | 32.5 |

## панель управления




1. Дисплей для отображения значений тока
2. Регулятор тока
3. Выбор режимов резки/продувки
4. Дисплей для отображения значений давления рабочего газа



Инновационный промышленный аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-1200 характеризуется высочайшей производительностью при низких показателях энергопотребления. Аппарат оснащён цифровой системой управления, компактен и прост в эксплуатации. Благодаря ряду технических решений, реализованных при его разработке, MultiCUT-1200 позволяет производить высокоточную резку токопроводящих материалов толщиной до 60 мм. Аппарат имеет высокую степень защиты и мощную систему охлаждения, и может эксплуатироваться в самых тяжёлых производственных условиях. MultiCUT-1200 рекомендован к использованию во всех отраслях промышленности, где важны долговечность, производительность, экономичность и технологичность оборудования.

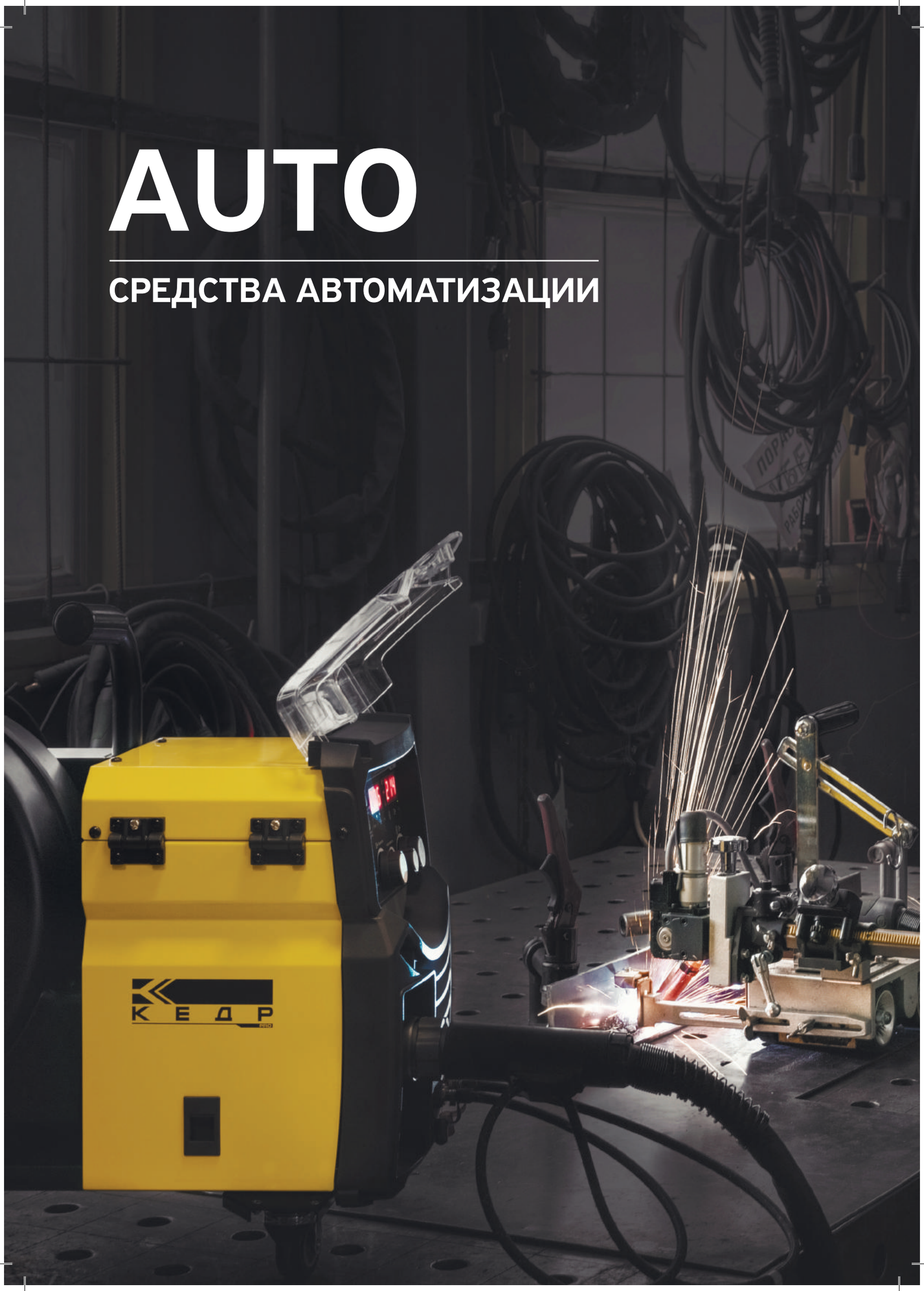
## комплект поставки

- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Газовый шланг
- » Влагоотделитель
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Маска сварщика КЕДР К-304, синяя (стр. 149) | **8004490** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 157) | **8007530** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (ЦА), 6 м (стр. 135) | **8010686** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (ЦА), 12 м (стр. 135) | **8010950** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (ЦА), 24 м (стр. 135) | **8012210** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (ЦА), м.р., 6 м (стр. 137) | **8010980** |
| Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (ЦА), м.р., 12 м (стр. 137) | **8011674** |

может отличаться в связи с обновлением линейки




# AUTO

## СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ




Механизация и автоматизация сварочного производства – это гарантированное повышение производительности труда, качества продукции и культуры производства в целом.

Под автоматизацией сварки прежде всего понимается внедрение в производство ряда устройств, действующих без участия или с минимальным участием человека. Так примером частичной автоматизации служит процесс дуговой сварки с использованием сварочных аппаратов с постоянной механизированной подачей проволоки, автоматическим перемещением электрода вдоль свариваемого стыка, подачей флюса или защитного газа и т.д.

К средствам автоматизации КЕДР относится оборудование для сварки под слоем флюса (SAW) и сварочные каретки для полуавтоматической сварки.

SAW сварка оптимально подходит для соединения габаритных толстостенных изделий в условиях промышленного производства, технология активно применяется в судостроении, машиностроении, при изготовлении тяжелых металлоконструкций, трубопроводов и емкостей для различных отраслей промышленности.

Сварочные каретки используются для сварки протяжённых стыков во всех пространственных положениях. Оборудование позволяет оптимальным образом подобрать параметры сварки и осуществлять контроль и подстройку процесса в процессе работы.

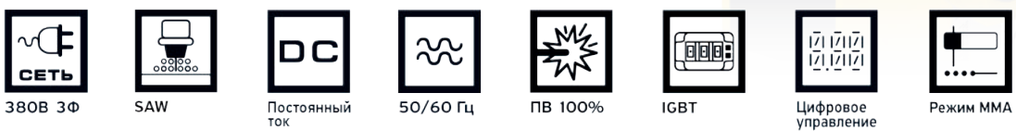
# AlphaSAW-1250/AlphaTRAC-1

**Арт. 8012046 (Источник)**
**8012047 (Трактор)**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

- **Мощная система охлаждения** с двумя вентиляторами и тоннельной компановкой - 100%ПВ при 1250А.
- **Выбор вольт-амперной характеристики (CV/CC)** позволяет применять AlphaSAW-1250 в качестве универсального источника для решения любых задач сварки под слоем флюса, ММА сварки и воздушно-дуговой строжки.
- **Система полного привода колес** трактора способствует его равномерному перемещению с заданной скоростью по различным поверхностям.
- **Информативная панель управления** с цифровыми дисплеями повышает удобство настройки основных параметров.
- **Лазерный целеуказатель** положения сварочной головки упрощает процесс позиционирования.
- **Четырехроликовый подающий механизм** обеспечивает бесперебойную и равномерную подачу проволоки.



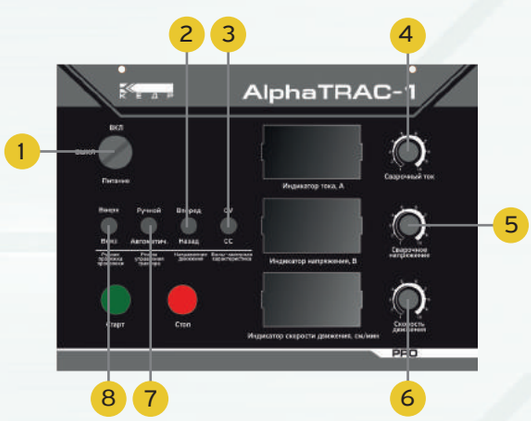



380В 3Ф | SAW | Постоянный ток | 50/60 Гц | ПВ 100% | IGBT | Цифровое управление | Режим ММА

## технические характеристики

| | |
|---|---|
| параметры электросети, В | 380 |
| номинальная мощность, кВт | 64.7 |
| сварочный ток, А | 205-1250 |
| диаметр проволоки, мм | 2.4-5.0 |
| напряжение холостого хода, В | 84 |
| ПВ при 1250А, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| класс защиты | IP21S |
| размер источник/трактор, мм | 840x380x900/1080x480x740 |
| масса источник/трактор, кг | 115/70 |

## панель управления




1. Включение питания
2. Выбор направления движения
3. Выбор вольтамперной хар-ки: жесткая (CV) / подающая (CC)
4. Регулятор тока
5. Регулятор напряжения
6. Регулятор скорости движения
7. Выбор режима управления: ручное/автоматическое
8. Протяжка проволоки



Сварочный трактор КЕДР AlphaTRAC-1 и его модификации в сочетании с источником тока AlphaSAW-1250 представляют собой высокотехнологичный комплекс оборудования для автоматизированной сварки под слоем флюса. Возможность точного позиционирования сварочной головки и предварительной настройки основных параметров сварки позволяют использовать его для формирования протяжённых стыковых, нахлесточных и тавровых соединений значительной толщины, вести сварку «в лодочку», а также осуществлять ММА сварку и воздушно-дуговую строжку на всём диапазоне рабочего тока.

Сварочный трактор применяется в машиностроении, судостроении, оборонной промышленности и в строительстве для изготовления ответственных конструкций, коммуникаций и емкостей, работающих под высоким давлением. Он может работать в автоматическом и ручном режимах, перемещаться по направляющим и ровной горизонтальной поверхности. Трактор отличается сравнительно небольшим весом и габаритами.

## комплект поставки

- » Источник
- » Трактор
- » Подающие ролики
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Направляющий рельс для трактора КЕДР 1м | **8008933** |
| Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 157) | **8007530** |
| Кабели любой длины изготавливаются по желанию клиента | |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# Сварочная каретка СК-5

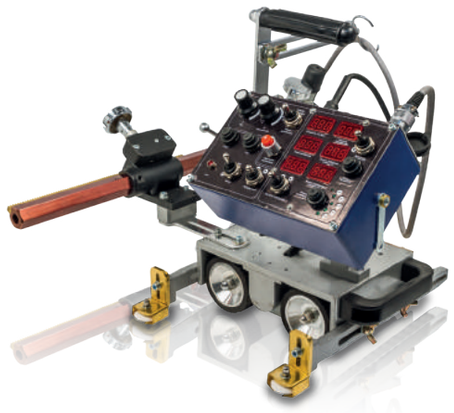
**Арт. 8008504**

2 ГОДА ГАРАНТИЯ

» **Широкий функционал** – каретка СК-5 позволяет регулировать сварочный ток и напряжение, включать режим заварки кратера, осуществлять протяжку проволоки, а также устанавливать траекторию движения горелки, частоту и амплитуду колебаний.

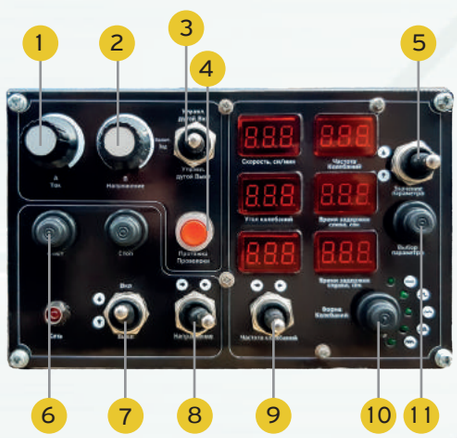
» **Полный привод** – устройство оснащено надёжным двигателем и имеет полноприводную конструкцию. Благодаря мощному магниту и прорезиненным колёсам, СК-5 легко фиксируется на любой плоскости и обеспечивает равномерное перемещение горелки.

» **Эргономика** – каретка имеет принципиально простую конструкцию, легко транспортируется и подготавливается к работе.



## особенности

- удобная ручка для переноски
- держатель сварочного кабеля
- прорезиненные колеса
- система осцилляции горелки
- способ перемещения — привод на 4 колеса
- настройки положения горелки — верх-вниз (60 мм); вперед-назад (60 мм)
- дополнительно — индикатор питания
- направление движение — вперед/назад
- продолжительность задержки в крайнем положении — 0-2.5 с
- угол отклонения — ±15º
- простая и интуитивно понятная панель управления
- индикация и настройка параметров колебания сварочной горелки (5 режимов)




1. Регулятор тока
2. Регулятор напряжения
3. Вкл./выкл. функции управления дугой с каретки
4. Протяжка проволоки
5. Регулятор значений выбранного параметра
6. Старт
7. Вкл./выкл. питания
8. Выбор направления
9. Регулятор частоты колебания
10. Выбор формы колебаний
11. Выбор параметра



КЕДР СК-5 — промышленная сварочная каретка со встроенным модулем осцилляции, мощным приводом на четыре колеса и магнитным фиксатором. Каретка предназначена для автоматизации процесса сварки протяжённых стыков во всех пространственных положениях. Устройство позволяет выбирать одну из пяти траекторий колебания сварочной горелки, настраивать скорость и направление движения, а также осуществлять управление сварочными параметрами.

Каретка КЕДР СК-5 позволяет значительно снизить объемы ручного труда на производстве и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительность в 1.5 – 2 раза. Устройство совместимо с любым сварочным полуавтоматом.

## комплект поставки

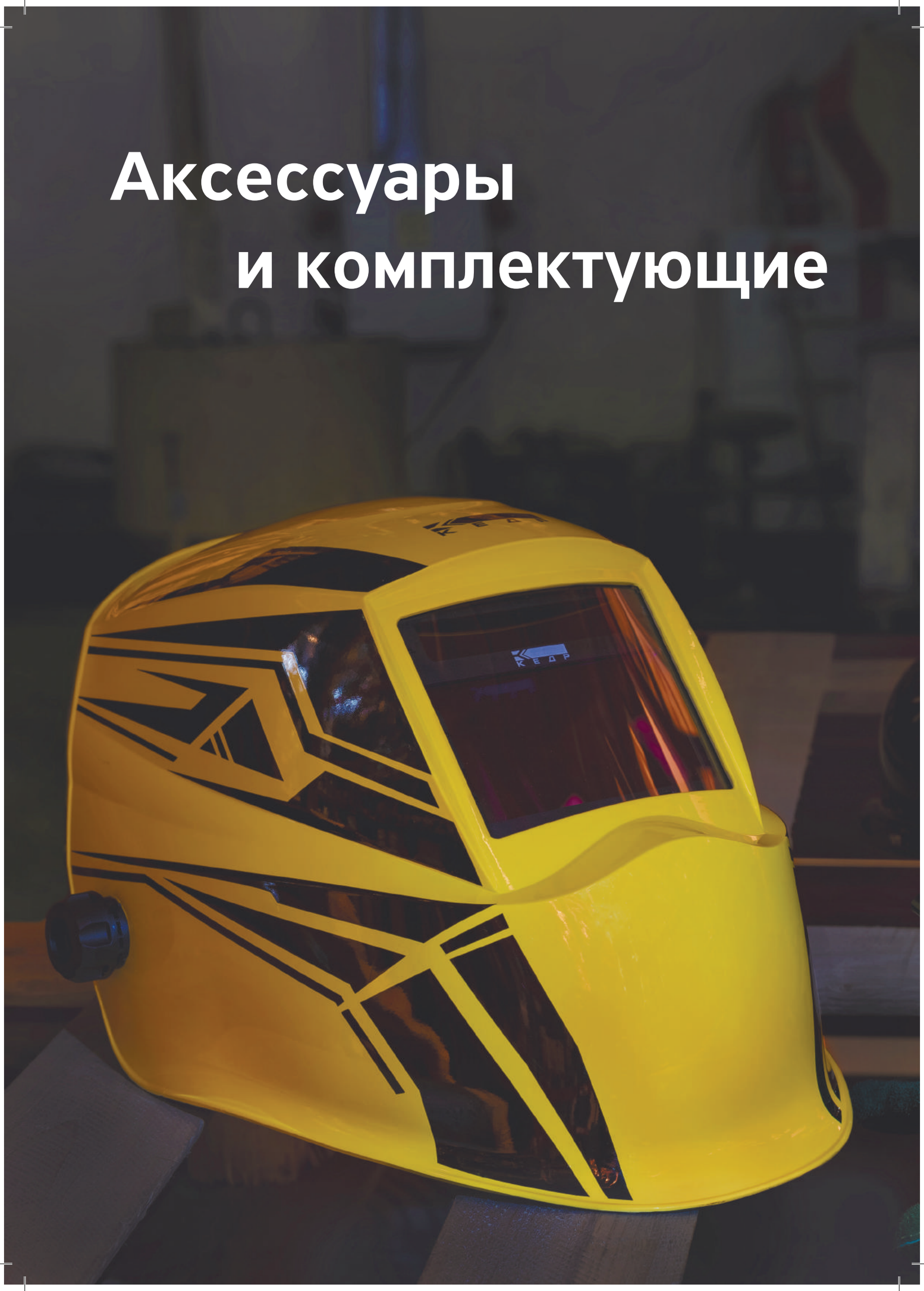
- » Сварочная каретка
- » Блок питания
- » Комплект соединительных кабелей
- » Руководство по эксплуатации

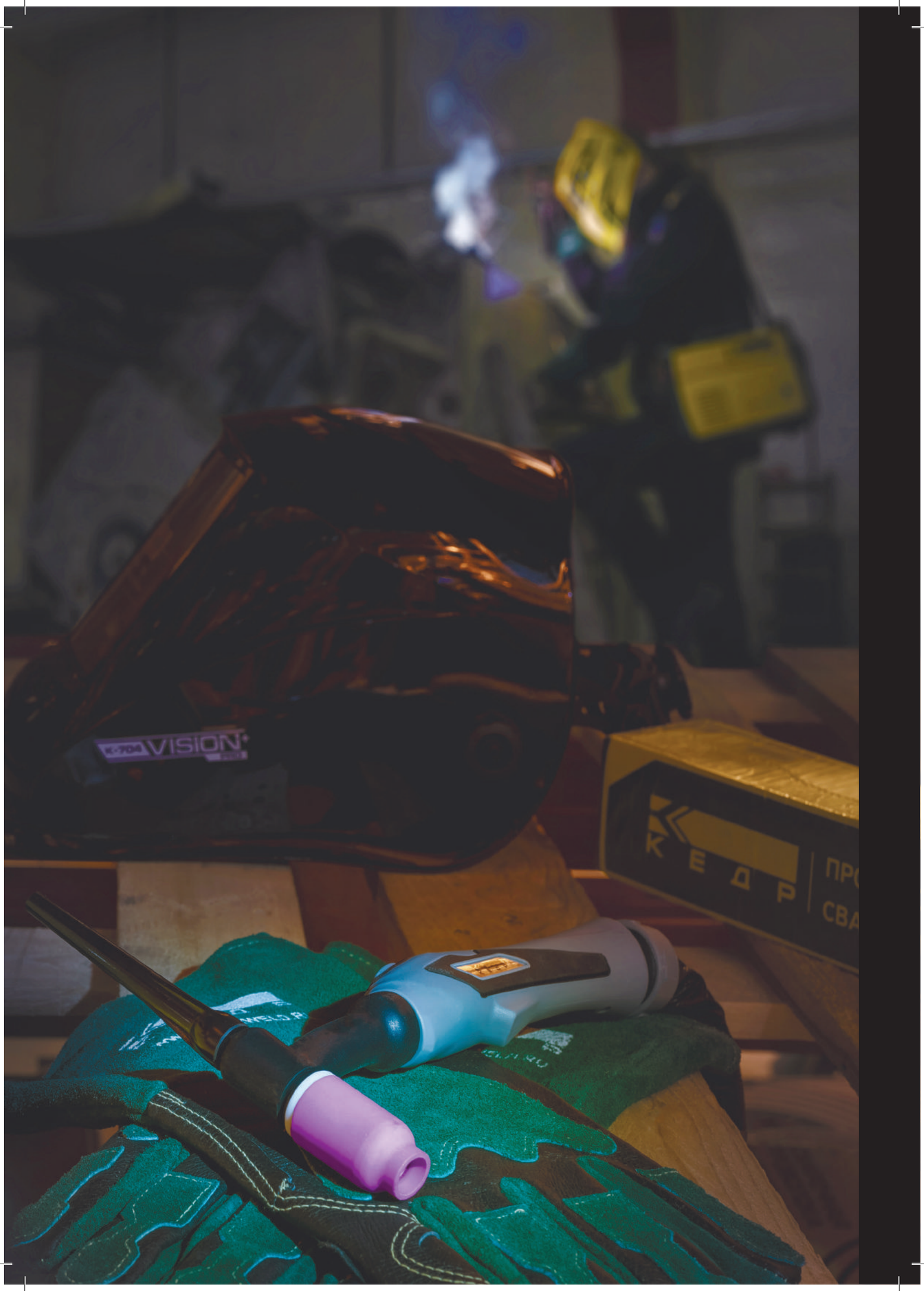
## сопутствующие продукты

| | |
|---|---|
| Горелка к п/а КЕДР AUTOMIG-25 PRO (ев. адап.) 3м | **8002868** |
| Гор. к п/а КЕДР AUTOMIG-500 PRO (ев. ад.) вод. охл., 5м | **7150002** |
| Плазм. КЕДР CUT-120M PRO (ЦА) мех. рез. 6м (стр. 137) | **8010980** |
| Маска сварщика КЕДР К-304 желтая (стр. 149) | **8009794** |

может отличаться в связи с обновлением линейки

# Аксессуары и комплектующие




VISION
КЕДР

# Горелка MIG-15 PRO

**Арт. 7150007 (3 метра)**
**7150003 (4 метра)**
**7150047 (5 метров)**

» **Компактность –** горелка КЕДР MIG-15 PRO предназначена для полуавтоматической сварки на токах до 180А, имеет компактные габариты и малый вес.

» **Унифицированный разъём подключения –** горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Надёжность и долговечность –** все компоненты горелки выполнены из качественных износостойких материалов.

» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | 100% $CO_2$/Смесь Ar/$CO_2$ |
| ПВ, % | 60 |
| диаметр используемой проволоки, мм | 0.6-1.0 |
| тип охлаждения | газо-воздушное |
| длина шлейфа, м | 3/4/5 |
| тип подключения | евроразъем |
| максимальный сварочный ток, А | 180 (100% $CO_2$) / 150 (Смесь Ar/$CO_2$) |

## особенности



Эргономичная рукоятка позволяет снизить нагрузку на кисть.



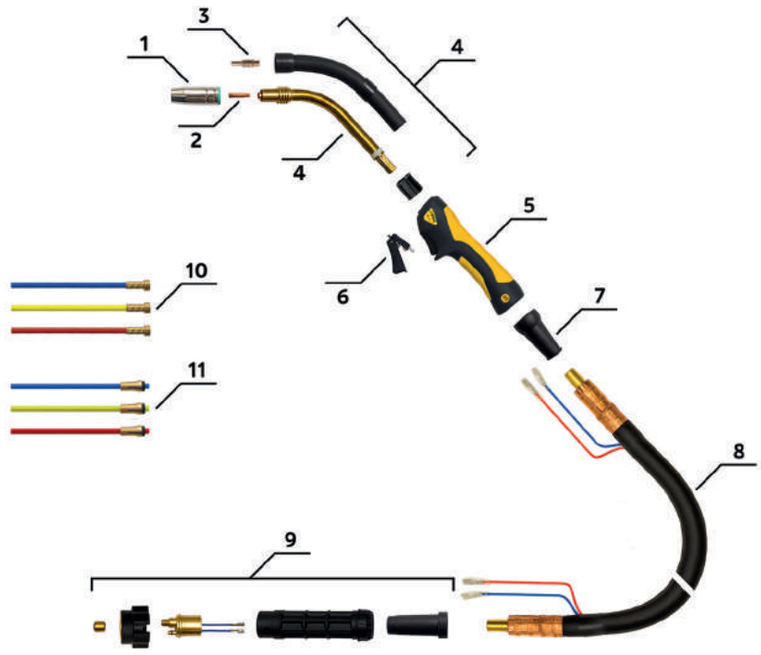
Стандартный евроразъем позволит подключить горелку к большинству современных аппаратов.




Кнопка с плавным ходом повышает контроль за процессом.



Эластичное соединение на конце ручки предотвращает залом шлейфа.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| контактный наконечник | 2 | 10 | 40 |
| держатель конт. наконечника | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор пластик | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор керамический | 0,1 | 0,5 | 2 |
| сопло | 0,2 | 1 | 4 |
| канал направляющий | 0,2 | 1 | 4 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-15 PRO) Ø 9.5/12.0 мм, коническое | 8001572 | 7160064 | | |
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-15 PRO) Ø 16.0 мм, цилиндрическое | 8004290 | | | |
| 2 | Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28) | 8001936 | 8001935 | 8001329 | |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой | 8000965 | 7160034 | | |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28) | 7160035 | 7160036 | 7160037 | 7160038 |
| 2 | Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 1.0/1.2 мм | 8009978 | 8009979 | | |
| 3 | Держатель сопла КЕДР (MIG-15 PRO) со спиралью | 8005007 | | | |
| 4 | Гусак горелки КЕДР (MIG-15 PRO) | 8007785 | | | |
| 5 | Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-15 PRO) | 8005399 | | | |
| 6 | Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная) | 8005378 | | | |
| 7 | Преднатяжитель кабеля к горелке КЕДР (MIG-15 PRO) | 8009865 | | | |
| 8 | Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-15 PRO) 3/5 м | 8008646 | 8008648 | | |
| 9 | Евроразъем горелки КЕДР (MIG-15 PRO) в сборе с корпусом | 8009867 | | | |
| 10 | Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий | 7160023 | 7160090 | 7160087 | |
| 10 | Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный | 7160075 | 7160076 | 7160077 | |
| 11 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий | 7160105 | 7160104 | | |
| 11 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный | 7160030 | 7160084 | | |

# Горелка MIG-24 PRO

**Арт. 8002124 (3 метра)**
**8002125 (5 метров)**

» **Компактность и производительность –** горелка КЕДР MIG-24 PRO предназначена для профессиональной сварки на токах до 250А, имеет компактные габариты и малый вес.

» **Унифицированный разъём подключения –** горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Надёжность и долговечность –** все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в производственных условиях, рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шланг-пакета, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.

» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | 100% $CO_2$/Смесь Ar/$CO_2$ |
| ПВ, % | 60 |
| диаметр используемой проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| тип охлаждения | газо-воздушное |
| длина шлейфа, м | 3/5 |
| тип подключения | евроразъем |
| максимальный сварочный ток, А | 250 (100% $CO_2$) / 220 (Смесь Ar/$CO_2$) |

## особенности



Качественные комплектующие.



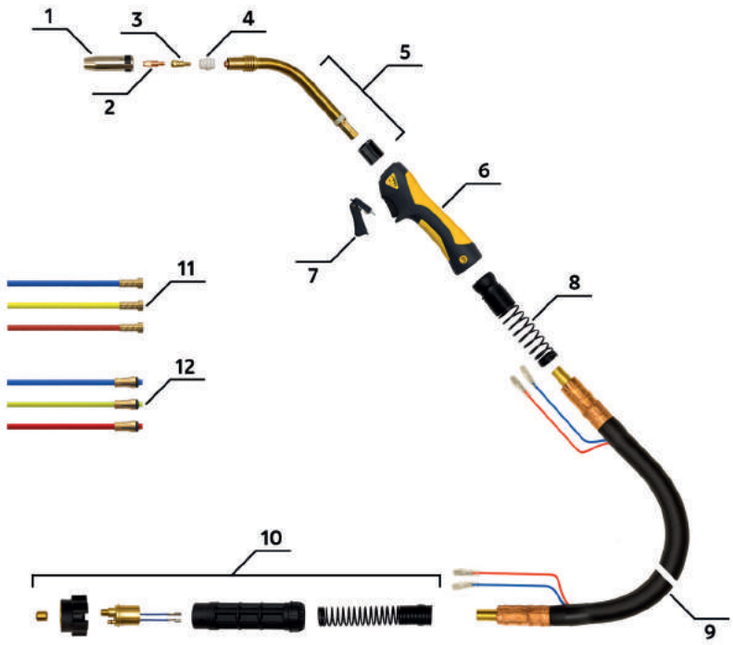
Универсальный евроразъем обеспечивает удобство подключения.



Надежные контакты и качественные компоненты.



Подпруженный стабилизатор шлейфа предупреждает заломы.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| контактный наконечник | 2 | 10 | 40 |
| держатель конт. наконечника | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор пластик | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор керамический | 0,1 | 0,5 | 2 |
| сопло | 0,2 | 1 | 4 |
| канал направляющий | 0,2 | 1 | 4 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-24 PRO) Ø 10/12.5 мм, коническое | 8003855 | 7160065 | |
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-24 PRO) Ø 17 мм, цилиндрическое | 8004455 | | |
| 2 | Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28) | 8001936 | 8001935 | 8001329 |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28) | 7160035 | 7160036 | 7160037 |
| 2 | Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 1.0/1.2 мм | 8009978 | 8009979 | |
| 3 | Вставка под наконечник КЕДР (MIG-24 PRO) M6 / 26 мм | 7160001 | | |
| 4 | Диффузор газовый КЕДР (MIG-24 PRO) пластиковый | 7160013 | | |
| 4 | Диффузор газовый КЕДР (MIG-24 PRO) керамический | 8004456 | | |
| 5 | Гусак горелки КЕДР (MIG-24 PRO) | 8008581 | | |
| 6 | Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-24 PRO) | 8005399 | | |
| 7 | Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная) | 8005378 | | |
| 8 | Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-24 PRO) | 8007242 | | |
| 9 | Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-24 PRO) 3/5 м | 8007311 | 8008649 | |
| 10 | Евроразъем горелки КЕДР (MIG-24 PRO) в сборе с корпусом | 8009868 | | |
| 11 | Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/5.4 м синий | 7160023 | 7160087 | |
| 11 | Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/5.4 м красный | 7160075 | 7160077 | |
| 12 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий | 7160105 | 7160104 | |
| 12 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный | 7160030 | 7160084 | |

# Горелка MIG-25 PRO

**Арт. 7150008 (3 метра)**
**7150009 (4 метра)**
**7150010 (5 метров)**

» **Компактность –** полупрофессиональная горелка КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах до 230А.

» **Унифицированный разъём подключения –** горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Надёжность и долговечность –** все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию, рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шланг-пакета, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.

» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | 100% $CO_2$/Смесь Ar/$CO_2$ |
| ПВ, % | 60 |
| диаметр используемой проволоки, мм | 0.8-1.2 |
| тип охлаждения | газо-воздушное |
| длина шлейфа, м | 3/4/5 |
| тип подключения | евроразъем |
| максимальный сварочный ток, А | 230 (100% $CO_2$) / 200 (Смесь Ar/$CO_2$) |

## особенности



Точная геометрия и выверенный химический состав гарантируют высокий ресурс сопла при сварке.



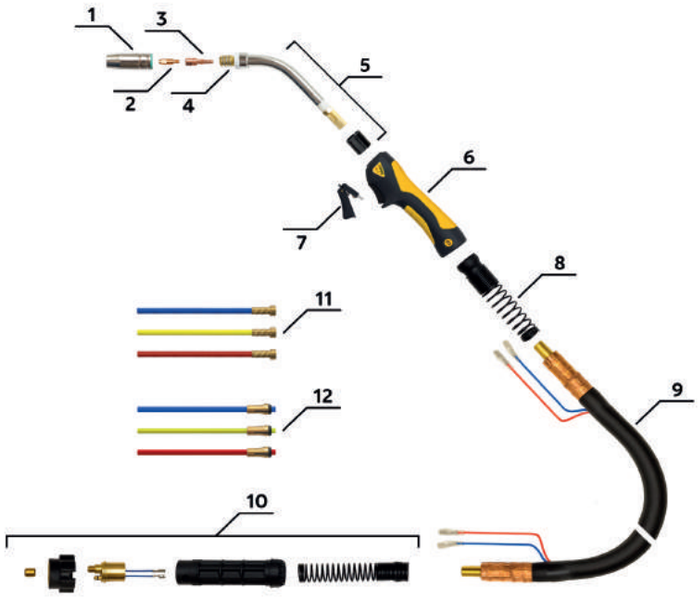
Надежное крепление шлейфа к горелке.



Гибкая, прочная пружина предотвратит залом шлейфа.



Быстрое и легкое подключение.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| контактный наконечник | 2 | 10 | 40 |
| держатель конт. наконечника | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор пластик | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор керамический | 0,1 | 0,5 | 2 |
| сопло | 0,2 | 1 | 4 |
| канал направляющий | 0,2 | 1 | 4 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-25 PRO) Ø 11/15 мм, коническое | 8001573 | 7160066 | | |
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-25 PRO) Ø 18 мм, цилиндрическое | 8004451 | | | |
| 2 | Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28) | 8001936 | 8001935 | 8001329 | |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой | 8000965 | 7160034 | | |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28) | 7160035 | 7160036 | 7160037 | 7160038 |
| 2 | Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28) | 8010733 | 8009978 | 8009979 | |
| 3 | Вставка под наконечник КЕДР (MIG-25 PRO) M6 / 35мм | 7160002 | | | |
| 4 | Спираль к соплу КЕДР (MIG-25 PRO) | 8001438 | | | |
| 5 | Гусак горелки КЕДР (MIG-25 PRO) | 8007308 | | | |
| 5 | Втулка пластиковая горелки КЕДР (MIG-25 PRO) | 8007310 | | | |
| 6 | Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-25 PRO) | 8005399 | | | |
| 7 | Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная) | 8005378 | | | |
| 8 | Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-25 PRO) | 8007242 | | | |
| 9 | Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-25 PRO) 3/5 м | 8007311 | 8008649 | | |
| 10 | Евроразъем горелки КЕДР (MIG-25 PRO) в сборе с корпусом | 8009868 | | | |
| 11 | Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий | 7160023 | 7160090 | 7160087 | |
| 11 | Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный | 7160075 | 7160076 | 7160077 | |
| 12 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий | 7160105 | 7160104 | | |
| 12 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный | 7160030 | 7160084 | | |

# Горелка MIG-36 PRO

**Арт. 7150011 (3 метра)**
**7150012 (4 метра)**
**7150013 (5 метров)**

» **Компактность и производительность** – горелка КЕДР MIG-36 PRO, несмотря на скромные габариты и малый вес, способна работать в производственном цикле на токах до 340А.

» **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Мобильность** – благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-36 PRO предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и сложных производственных условиях.

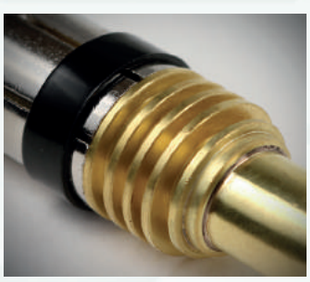
» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | 100% $CO_2$/Смесь Ar/$CO_2$ |
| ПВ, % | 60 |
| диаметр используемой проволоки, мм | 0.8-1.6 |
| тип охлаждения | газо-воздушное |
| длина шлейфа, м | 3/4/5 |
| тип подключения | евроразъем |
| максимальный сварочный ток, А | 340 (100% $CO_2$) / 300 (Смесь Ar/$CO_2$) |

## особенности



Сопло надежно фиксируется на гусаке, имеется радиатор охлаждения гусака.



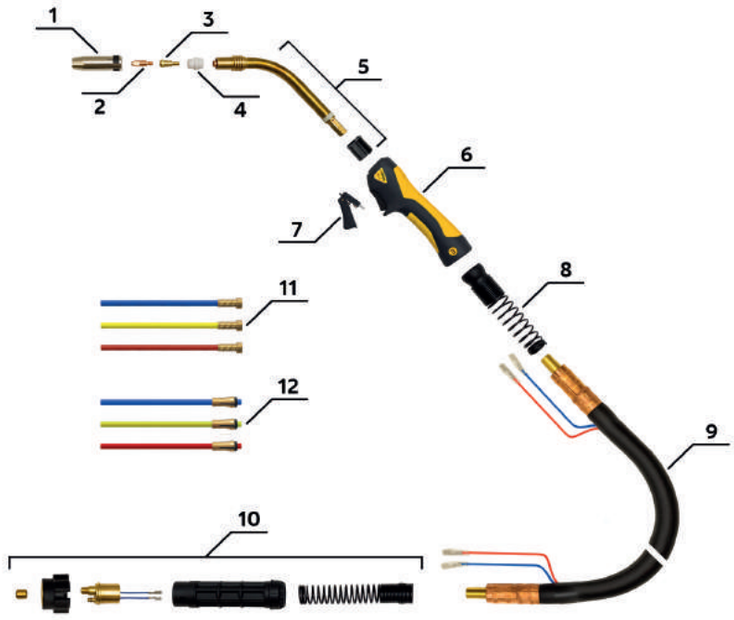
Эргономичная кнопка делает процесс сварки более легким и комфортным.



Преднатяжитель кабеля с пружиной повышает ресурс шланг-пакета.



Гайка из прочного пластика надежно фиксирует евроразъем.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| контактный наконечник | 2 | 10 | 40 |
| держатель конт. наконечника | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор пластик | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор керамический | 0,1 | 0,5 | 2 |
| сопло | 0,2 | 1 | 4 |
| канал направляющий | 0,2 | 1 | 4 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-36 PRO) Ø 12/16 мм, коническое | 8004454 | 7160067 | | |
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-36 PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое | 8004452 | | | |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28) | 7160035 | 7160036 | 7160037 | 7160038 |
| 2 | Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28) | 8010733 | 8009978 | 7160041 | |
| 2 | Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 (8.0 / 28) | 8001936 | 8001935 | 8001329 | |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30) | 7160039 | 7160040 | 7160041 | 7160042 |
| 2 | Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30) | 8009831 | 8009833 | 8009834 | |
| 2 | Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30) | 8010732 | 8010731 | 8010730 | 7160033 |
| 3 | Вставка под наконечник КЕДР (MIG-36 PRO) M6 / 28мм | 7160106 | | | |
| 3 | Вставка под наконечник КЕДР (MIG-36 PRO) M8 / 28мм | 7160003 | | | |
| 4 | Диффузор газовый КЕДР (MIG-36 PRO) пластиковый | 7160014 | | | |
| 4 | Диффузор газовый КЕДР (MIG-36 PRO) керамический | 8004133 | | | |
| 5 | Гусак горелки КЕДР (MIG-36 PRO) | 8004134 | | | |
| 6 | Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-36 PRO) | 8005399 | | | |
| 7 | Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная) | 8005378 | | | |
| 8 | Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-36 PRO) | 8007242 | | | |
| 9 | Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-36 PRO) 3/4/5 м | 8007787 | 8009845 | 8008122 | |
| 10 | Евроразъем горелки КЕДР MIG-36 (PRO) в сборе с корпусом | 8009868 | | | |
| 11 | Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий | 7160023 | 7160090 | 7160087 | |
| 11 | Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный | 7160075 | 7160076 | 7160077 | |
| 11 | Канал направляющий КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый | 7160085 | 7160086 | 7160078 | |
| 12 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий | 7160105 | 7160104 | | |
| 12 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный | 7160030 | 7160084 | | |
| 12 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый | 7160102 | 7160103 | | |

# Горелка MIG MAXI-450 PRO

**Арт. 8003416 (3 метра)**
**8003417 (5 метров)**

» **Высокий ресурс и производительность -** горелка MIG MAXI-450 PRO способна работать в промышленном цикле на токах до 500А без подключения блока жидкостного охлаждения. Гусак горелки изготовлен из медного сплава и имеет утолщённые стенки для улучшенного теплоотвода.

» **Эргономичность -** рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.

» **Унифицированный разъём подключения –** горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Мобильность –** благодаря своим техническим особенностям, горелка предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | 100% $CO_2$/Смесь Ar/$CO_2$ |
| ПВ, % | 60 |
| диаметр используемой проволоки, мм | 0.8-2.0 |
| тип охлаждения | газо-воздушное |
| длина шлейфа, м | 3/5 |
| тип подключения | евроразъем |
| максимальный сварочный ток, А | 500 (100% $CO_2$) / 400 (Смесь Ar/$CO_2$) |

## особенности



Удобная эргономичная кнопка горелки с возможностью отдаления руки от зоны сварки.



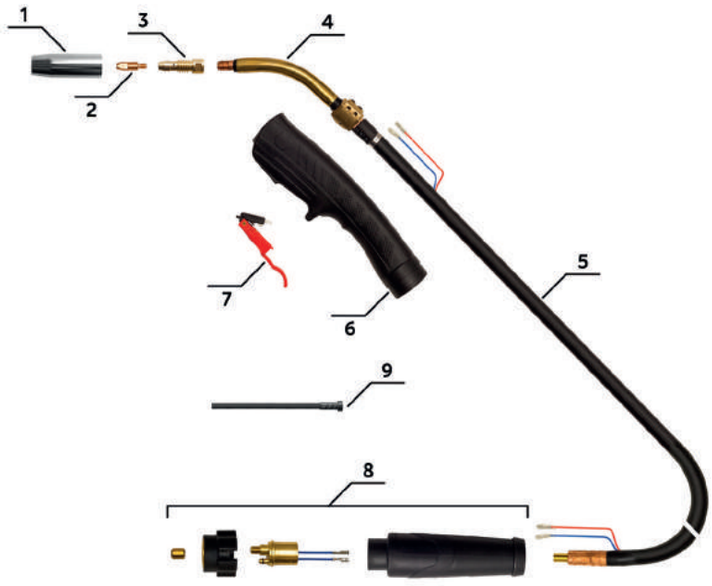
Комплектующие с повышенным ресурсом.



Пластиковая гайка евроразъема надежно подключает горелку к механизму подачи сварочной проволоки.



Эластичная металлическая пружина предотвращает залом шлейфа.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| контактный наконечник | 2 | 10 | 40 |
| держатель конт. наконечника | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор пластик | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор керамический | 0,1 | 0,5 | 2 |
| сопло | 0,2 | 1 | 4 |
| канал направляющий | 0,2 | 1 | 4 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) Ø 16/18 мм, коническое | 8000268 | 8003420 | |
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) Ø 20 мм, цилиндрическое | 8004453 | | |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30) | 7160040 | 7160041 | 7160042 |
| 2 | Наконечник E-Cu Алюминий M8 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30) | 8009831 | 8009833 | 8009834 |
| 2 | Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30) | 8010731 | 8010730 | 8010733 |
| 3 | Диффузор газовый КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) латунный | 8003418 | | |
| 4 | Гусак горелки КЕДР MIG (MAXI-450 PRO) | 8007208 | | |
| 5 | Кабель коаксиальный КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) 3/5 м | 8009861 | 8009860 | |
| 6 | Рукоятка для горелки КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) | 8009858 | | |
| 7 | Кнопка к горелке КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) | 8009862 | | |
| 8 | Евроразъем горелки КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) в сборе с корпусом | 8009864 | | |
| 9 | Канал направляющий КЕДР MAXI PRO (1.2–1.6) 3.4 м черный | 8004458 | | |

# Горелка MIG-500 PRO

**Арт. 7150017 (3 метра)**
**7150018 (4 метра)**
**7150019 (5 метров)**

» **Мощность и производительность –** горелка КЕДР MIG-500 PRO оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500А (ПВ 100%).

» **Унифицированный разъём подключения –** горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Качественные комплектующие –** все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жёстких промышленных условиях.

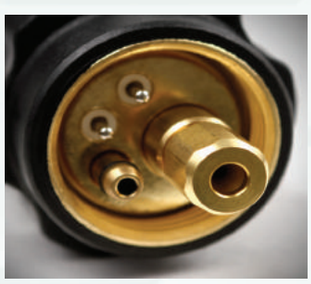
» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | 100% $CO_2$/Смесь Ar/$CO_2$ |
| ПВ, % | 100 |
| диаметр используемой проволоки, мм | 0.8-1.6 |
| тип охлаждения | жидкостное |
| длина шлейфа, м | 3/4/5 |
| тип подключения | евроразъем |
| максимальный сварочный ток, А | 500 (100% $CO_2$) / 400 (Смесь Ar/$CO_2$) |

## особенности



Евроразъем позволяет быстро и легко подключать горелку к аппарату.



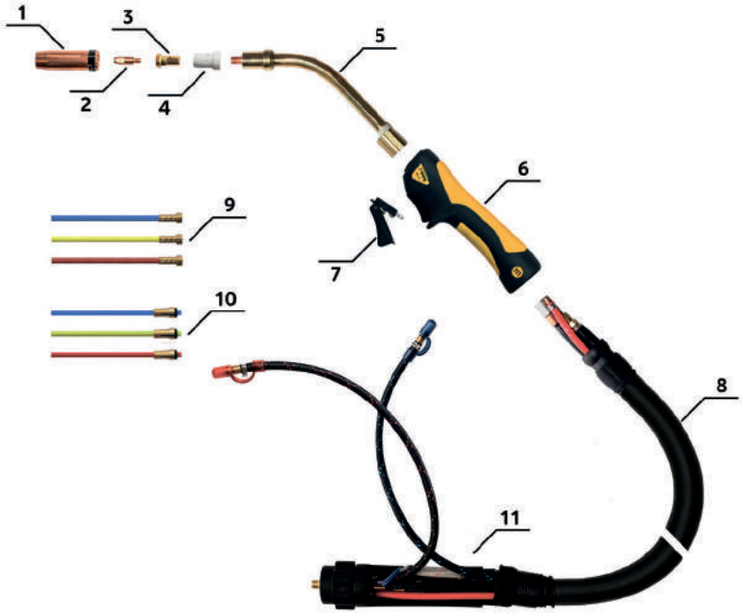
Шланги жидкостного охлаждения имеют высокопрочную оплетку и надежные соединительные элементы.



Сопло надежно фиксируется на гусаке и обеспечивает теплоотвод.



Отсутствие перегибов кабеля за счет усиленной пружины у основания евроразъема.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| контактный наконечник | 2 | 10 | 40 |
| держатель конт. наконечника | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор пластик | 0,2 | 1 | 4 |
| диффузор керамический | 0,1 | 0,5 | 2 |
| сопло | 0,2 | 1 | 4 |
| канал направляющий | 0,2 | 1 | 4 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-500 PRO) Ø 14/16 мм, коническое | 8003137 | 7160092 | |
| 1 | Сопло газовое КЕДР (MIG-500 PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое | 8004450 | | |
| 2 | Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 1.6/2.4мм (10.0 / 30) | 8010730 | 7160033 | 7160100 |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (10.0 / 30) | 7160039 | 7160040 | 7160041 |
| 2 | Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 1.6/2.0/2.4 мм (10.0 / 30) | 7160042 | 7160043 | 7160101 |
| 2 | Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм | 8009831 | 8009833 | 8009834 |
| 3 | Вставка под наконечник КЕДР (MIG-500 PRO) M8 / 25мм | 7160091 | | |
| 4 | Диффузор газовый КЕДР (MIG-500 PRO) керамический | 7160017 | | |
| 5 | Гусак горелки КЕДР (MIG-500 PRO) | 8007788 | | |
| 6 | Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-500 PRO) | 8005399 | | |
| 7 | Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная) | 8005378 | | |
| 8 | Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-500 PRO) 3/4/5 м | 8007322 | 8009841 | 8009840 |
| 9 | Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий | 7160023 | 7160090 | 7160087 |
| 9 | Канал направляющий КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный | 7160075 | 7160076 | 7160077 |
| 9 | Канал направляющий КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый | 7160085 | 7160086 | 7160078 |
| 10 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий | 7160105 | 7160104 | |
| 10 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный | 7160030 | 7160084 | |
| 10 | Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый | 7160102 | 7160103 | |
| 11 | Евроразъем горелки универсальный MIG | 8004943 | | |

# Горелка TIG-18 PRO (универ.)

Арт. 8011494

» **Универсальность –** возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. TIG-18 PRO может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стеснённых условиях. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат аргонодуговой сварки.

» **Высокая производительность –** горелка оснащена контуром жидкостного охлаждения, что позволяет использовать её для работы на токах до 320А.

» **Эргономичность –** рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | Ar/He |
| ПВ, % | 100 |
| диаметр используемого электрода, мм | 1.0-4.0 |
| тип охлаждения | жидкостное |
| длина шлейфа, м | 4/8 |
| тип подключения | в зависимости от модификации |
| максимальный сварочный ток DC, А | 320 |
| максимальный сварочный ток AC, А | 240 |

## особенности



Модульное исполнение: возможность установки блока с 1 или 4 кнопками, регулятором.



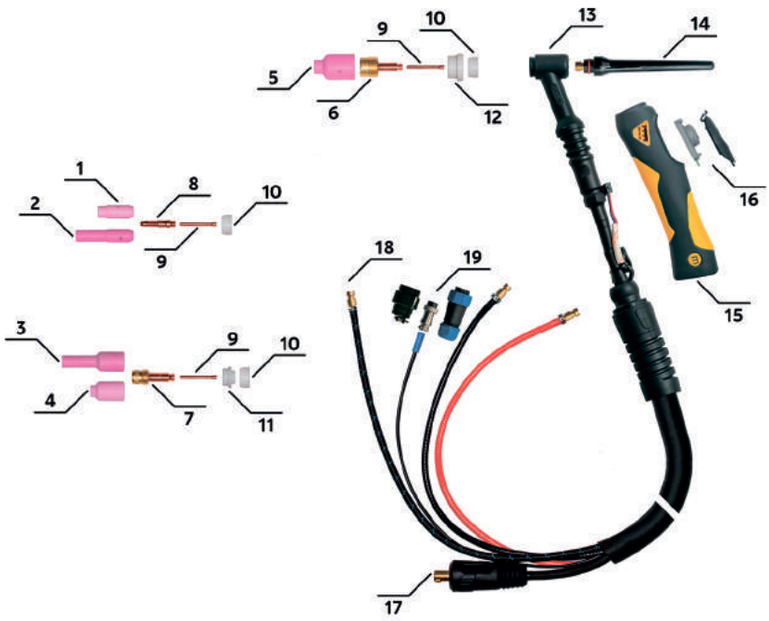
Медносплавный разъем СКР 35-50 мм².



Возможность подключения к большинству сварочных аппаратов.



Высококачественные расходные части.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| сопло керамическое | 0,1 | 0,5 | 2 |
| цанга | 0,05 | 0,25 | 1 |
| цангодержатель | 0,05 | 0,25 | 1 |
| колпачок | 0,2 | 1 | 4 |
| изолятор | 0,1 | 0,5 | 2 |
| газовая линза | 0,1 | 0,5 | 2 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло керамическое КЕДР (TIG-18 PRO) №5, №6, №7 | 7200024 | 7200025 | 7200026 | |
| 1 | Сопло керамическое КЕДР (TIG-18 PRO) №8, №10, №12 | 7200027 | 8004288 | 8004321 | |
| 2 | Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18 PRO) №4, №5, №6 | 7200011 | 8004200 | 8004201 | |
| 2 | Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18 PRO) №7, №8 | 7200012 | 8004202 | | |
| 3 | Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №4, №5, №6 | 8004773 | 7200013 | 7200014 | |
| 3 | Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №7, №8 | 7200015 | 8004433 | | |
| 4 | Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №5, №6, №7 | 8004434 | 8003964 | 8003965 | |
| 4 | Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №8, №12 | 8004435 | 8004437 | | |
| 5 | Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №6, №8 | 8004868 | 8004869 | | |
| 6 | Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм | 8007409 | 8004866 | 8004867 | 8007410 |
| 7 | Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм | 8004445 | 8003966 | 8004446 | 8004447 |
| 8 | Держатель цанги КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 7200003 | 8001439 | 7200004 | |
| 8 | Держатель цанги КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 3.2/4.0 мм | 7200005 | 7200006 | | |
| 9 | Цанга КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм | 7200057 | 7200058 | 7200059 | 7200060 |
| 10 | Изолятор КЕДР (TIG-18 PRO) | 8004318 | | | |
| 11 | Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) | 8004319 | | | |
| 12 | Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) | 8004320 | | | |
| 13 | Головка горелки КЕДР (TIG-18 PRO) | 8009896 | 8003421 | | |
| 14 | Колпачок КЕДР (TIG-18 PRO) длинный/средний/короткий | 7200007 | 8001432 | 7200062 | |
| 15 | Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-18 PRO) с винтами и наклейкой | 8005814 | | | |
| 16 | Кнопка к горелке КЕДР (TIG-18 PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн. | 8009003 | 8011512 | 8009905 | |
| 17 | Вставка КЕДР СКР 35-50 300А | 7190062 | | | |
| 18 | Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем/быстросъем (Ø 6 мм для гор. TIG, MIG) | 8001528 | 8004249 | | |
| 19 | Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный) | 7200020 | | | |
| 19 | Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа» | 8006110 | 8007435 | | |

# Горелка TIG-26 PRO (универ.)

Арт. 8011358

» **Универсальность -** горелка производится в различных конструктивных исполнениях и может подключаться к большинству сварочных аппаратов.

» **Производительность -** одна из самых производительных горелок с воздушным охлаждением – горелка позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180А.

» **Кастомизация –** возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. TIG-26 PRO может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стеснённых условиях и работы с трубными изделиями.

» **Эргономичность –** рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | Ar/He |
| ПВ, % | 35 |
| диаметр используемого электрода, мм | 1.0-4.0 |
| тип охлаждения | газо-воздушное |
| длина шлейфа, м | 4/8 |
| тип подключения | в зависимости от модификации |
| максимальный сварочный ток DC, А | 180 |
| максимальный сварочный ток AC, А | 150 |

## особенности



Возможность установки блока с 1 или 4 кнопками, регулятором.



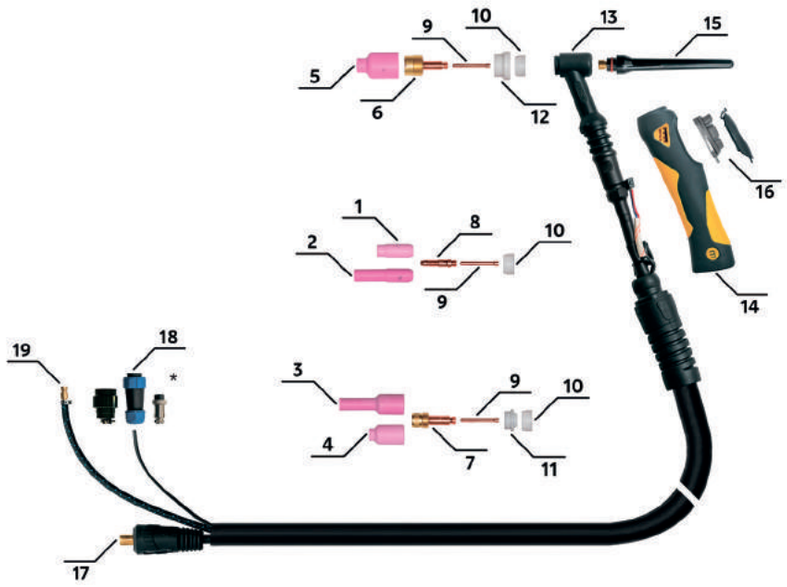
Возможность установки гибкой головки.



Эластичная пружина преднатяжитель для предотвращения залома шлейфа горелки.



Универсальный алгоритм подключения.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| сопло керамическое | 0,1 | 0,5 | 2 |
| цанга | 0,05 | 0,25 | 1 |
| цангодержатель | 0,05 | 0,25 | 1 |
| колпачок | 0,2 | 1 | 4 |
| изолятор | 0,1 | 0,5 | 2 |
| газовая линза | 0,1 | 0,5 | 2 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRO) №5, №6, №7, №8 | 7200024 | 7200025 | 7200026 | 7200027 |
| 2 | Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO) №4, №5, №6 | 7200011 | 8004200 | 8004201 | |
| 2 | Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO) №7, №8 | 7200012 | 8004202 | | |
| 3 | Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №4, №5, №6 | 8004773 | 7200013 | 7200014 | |
| 3 | Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №7, №8 | 7200015 | 8004433 | | |
| 4 | Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №5, №6, №7, №8 | 8004434 | 8003964 | 8003965 | 8004435 |
| 5 | Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №6, №8, №10, №12 | 8004868 | 8004869 | 8004870 | 8004871 |
| 6 | Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 8007408 | 8007409 | 8004866 | |
| 7 | Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 8004444 | 8004445 | 8003966 | |
| 8 | Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 7200003 | 8001439 | 7200004 | |
| 9 | Цанга КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.0/1.6/2.0/2.4 мм | 8004449 | 7200056 | 7200057 | 7200058 |
| 10 | Изолятор КЕДР (TIG-26 PRO) | 8004318 | | | |
| 11 | Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) | 8004319 | | | |
| 12 | Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) | 8004320 | | | |
| 13 | Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRO) | 8009906 | 8002644 | | |
| 14 | Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRO) с винтами и наклейкой | 8005814 | | | |
| 15 | Колпачок КЕДР (TIG-26 PRO) длинный/средний/короткий | 7200007 | 8001432 | 7200062 | |
| 16 | Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26 PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн. | 8009003 | 8011512 | 8009905 | |
| 17 | Вставка КЕДР СКР 35-50 300А | 7190062 | | | |
| 18 | Разъем 12 pin, вилка "папа" (металл) MultiTIG-2000P | 8007435 | | | |
| 18 | Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный) | 7200020 | | | |
| 18 | Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Быстросъемный) | 8001517 | | | |
| 19 | Быстросъем горелки КЕДР TIG (вода,газ), MIG (вода) Ø 6 мм | 8004249 | | | |
| 19 | Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем Ø 6 мм для горелок TIG, MIG | 8001528 | | | |
| * | Иные разъемы по запросу | | | | |

# Горелка TIG-26VK PRO

**Арт. 8012142 (4 метра)**

» **Производительность** – одна из самых производительных вентильных горелок с воздушным охлаждением. Позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180А. Горелка рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

» **Универсальность** – возможность установки кнопки старта, разъема подключения кнопки к аппарату наряду с вентилем делает TIG-26VK PRO универсальной, она также может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стеснённых условиях и работы с трубными изделиями.

» **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | Ar/He |
| ПВ, % | 35 |
| диаметр используемого электрода, мм | 1.0-4.0 |
| тип охлаждения | газо-воздушное |
| длина шлейфа, м | 4 |
| тип подключения | СКР 35-50 мм², опционально разъем кнопки |
| максимальный сварочный ток DC, А | 180 |
| максимальный сварочный ток AC, А | 150 |

## особенности



Эластичная пружина-предна-тяжитель для предотвращения залома шлейфа горелки.



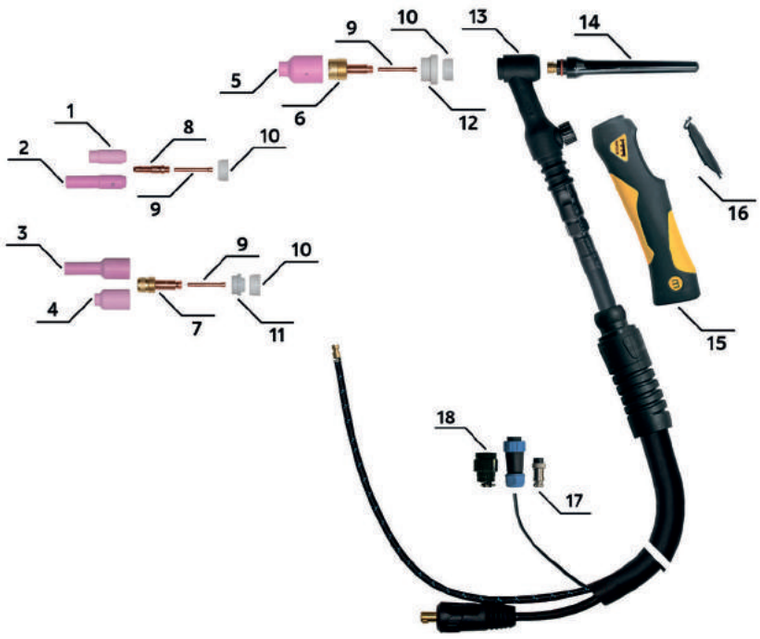
Качественные, долговечные комплектующие.



Возможность установки кнопки.




Плавный ход вентиля.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| сопло керамическое | 0,1 | 0,5 | 2 |
| цанга | 0,05 | 0,25 | 1 |
| цангодержатель | 0,05 | 0,25 | 1 |
| колпачок | 0,2 | 1 | 4 |
| изолятор | 0,1 | 0,5 | 2 |
| газовая линза | 0,1 | 0,5 | 2 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло керамическое КЕДР (TIG-26VK PRO) №5, №6, №7 | 7200024 | 7200025 | 7200026 | |
| 1 | Сопло керамическое КЕДР (TIG-26VK PRO) №8, №10, №12 | 7200027 | 8004288 | 8004321 | |
| 2 | Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26VK PRO) №4, №5, №6 | 7200011 | 8004200 | 8004201 | |
| 3 | Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №4, №5, №6 | 8004773 | 7200013 | 7200014 | |
| 4 | Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №5, №6, №7 | 8004434 | 8003964 | 8003965 | |
| 5 | Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №6, №7 | 8004868 | 8004869 | | |
| 5 | Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №10, №12 | 8004870 | 8004871 | | |
| 6 | Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 8007408 | 8007409 | 8004866 | |
| 6 | Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм | 8004867 | 8007410 | | |
| 7 | Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 8004444 | 8004445 | 8003966 | |
| 7 | Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм | 8004446 | 8004447 | | |
| 8 | Держатель цанги КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 7200003 | 8001439 | 7200004 | |
| 8 | Держатель цанги КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм | 7200005 | 7200006 | | |
| 9 | Цанга КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.0/1.6/2.0 мм | 8004449 | 7200056 | 7200057 | |
| 9 | Цанга КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 2.4/3.2/4.0 мм | 7200058 | 7200059 | 7200060 | |
| 10 | Изолятор КЕДР (TIG-26VK PRO) | 8004318 | | | |
| 11 | Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) | 8004319 | | | |
| 12 | Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) | 8004320 | | | |
| 13 | Головка горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) | 8009907 | | | |
| 13 | Головка горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) вентиль + flex | 8004872 | | | |
| 14 | Колпачок КЕДР (TIG-26VK PRO) длинный/средний/короткий | 7200007 | 8001432 | 7200062 | |
| 15 | Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) с винтами и наклейкой | 8005814 | | | |
| 16 | Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26VK PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн./заглушка кн. * | 8009003 | 8011512 | 8009905 | 8011564 |
| 17 | Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный) * | 7200020 | | | |
| 17 | Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа» * | 8006110 | 8007435 | | |

* опция

# Горелка TIG-26FX EXPERT

Арт. 8010305

» **Горелка TIG-26FX EXPERT** - это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, создана с применением инновационных материалов.

» **Высокая производительность –** несмотря на воздушное охлаждение позволяет работать на токах до 200А в промышленном цикле (ПВ 60%).

» **Сверхгибкий шлейф –** горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -37°С.

» **Кастомизация –** возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.

» **Эргономичность –** рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | Ar/He |
| ПВ, % | 60 |
| диаметр используемого электрода, мм | 1.6-4.0 |
| тип охлаждения | газо-воздушное |
| длина шлейфа, м | 4.0/8.0 |
| тип подключения | в зависимости от модификации |
| максимальный сварочный ток DC, А | 200 |
| максимальный сварочный ток AC, А | 150 |

## особенности



Эргономичная рукоятка из высококачественных материалов.



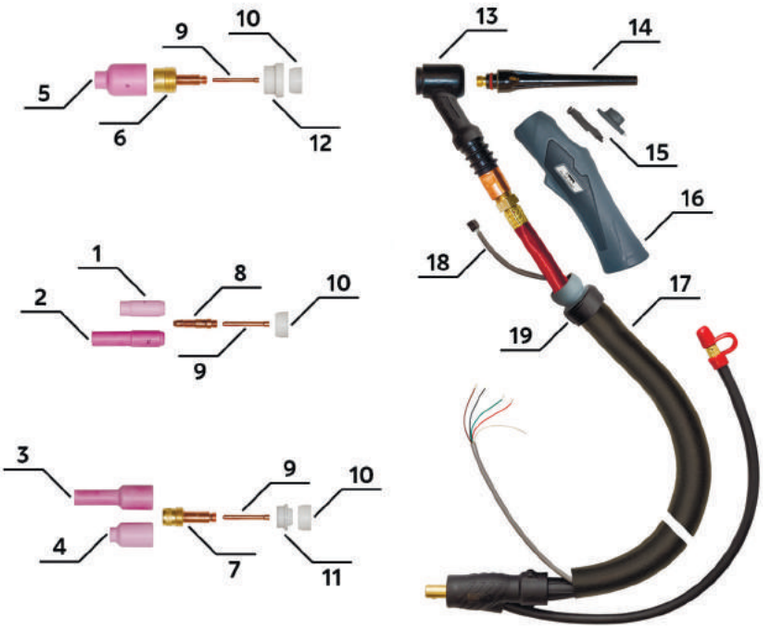
Долговечное шарнирное соединение и кожаный шлейф.



Возможность установки блока с 1/3 кнопками, регулятором.



Комплектующие высокого качества.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| сопло керамическое | 0,1 | 0,5 | 2 |
| цанга | 0,05 | 0,25 | 1 |
| цангодержатель | 0,05 | 0,25 | 1 |
| колпачок | 0,2 | 1 | 4 |
| изолятор | 0,1 | 0,5 | 2 |
| газовая линза | 0,1 | 0,5 | 2 |

***Рабочая смена - 8 часов**

| | наименование | артикул | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло керамическое КЕДР (TIG26 PRO/EXPERT) №5, №6, №7 | 7200024 | 7200025 | 7200026 | |
| 1 | Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) № 8, №10, №12 | 7200027 | 8004288 | 8004321 | |
| 2 | Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №4, №5, №6 | 7200011 | 8004200 | 8004201 | |
| 3 | Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №4, №5, №6 | 8004773 | 7200013 | 7200014 | |
| 4 | Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №5, №6, №7 | 8004434 | 8003964 | 8003965 | |
| 5 | Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №6, №8, №10, №12 | 8004868 | 8004869 | 8004870 | 8004871 |
| 6 | Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 8007408 | 8007409 | 8004866 | |
| 6 | Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм | 8004867 | 8007410 | | |
| 7 | Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 8004444 | 8004445 | 8003966 | |
| 7 | Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм | 8004446 | 8004447 | | |
| 8 | Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 7200003 | 8001439 | 7200004 | |
| 8 | Держатель цанги КЕДР (-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм | 7200005 | 7200006 | | |
| 9 | Цанга КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 7200056 | 7200057 | 7200058 | |
| 9 | Цанга КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм | 7200059 | 7200060 | | |
| 10 | Изолятор КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) | 8004318 | | | |
| 11 | Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) | 8004319 | | | |
| 12 | Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) | 8004320 | | | |
| 13 | Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) | 8007411 | | | |
| 14 | Колпачок КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) длинный/средний/короткий | 7200007 | 8001432 | 7200062 | |
| 15 | Кнопки к горелке КЕДР (TIG-26 PRO EXPERT) | 8007415 | 8007355 | | |
| 16 | Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) с винтами и наклейкой | 8007414 | | | |
| 17 | Шлейф горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) в сборе (7.6 м) | 8012217 | | | |
| 18 | Кабель управления горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) в сборе (7.6 м) | 8007417 | | | |
| 19 | Преднатяжитель кабеля горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) | 8007418 | | | |
| * | Иные разъемы по запросу | | | | |

# Горелка TIG-500 EXPERT

**Арт. 8011828 (3.6 метра)**
**8011829 (7.6 метров)**

» **Горелка TIG-500 EXPERT** относится к последнему поколению сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением инновационных материалов.

» **Высочайшая производительность** - несмотря на сверхкомпактный эргономичный корпус, горелка позволяет бесперебойно работать на токах до 550А при показателе ПВ 100%. TIG-500 EXPERT оснащается утолщённым соплом из жаропрочной керамики и расходными частями с увеличенным эксплуатационным ресурсом.

» **Сверхгибкий шлейф –** горелка оснащена вставкой из натуральной кожи для обеспечения максимального комфорта и точности работы сварщика.

» **Эргономичность –** рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, имеет специальные зацепы для удобства манипуляции и снятия напряжения во время продолжительной сварки.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| рабочий газ | Ar/He |
| ПВ, % | 100 |
| диаметр используемого электрода, мм | 1.6-6.4 |
| тип охлаждения | жидкостное |
| длина шлейфа, м | 3.6/7.6 |
| тип подключения | универсальный |
| максимальный сварочный ток DC, А | 550 |
| максимальный сварочный ток AC, А | 400 |

## особенности



Долговечное шарнирное соединение и кожаный шлейф.



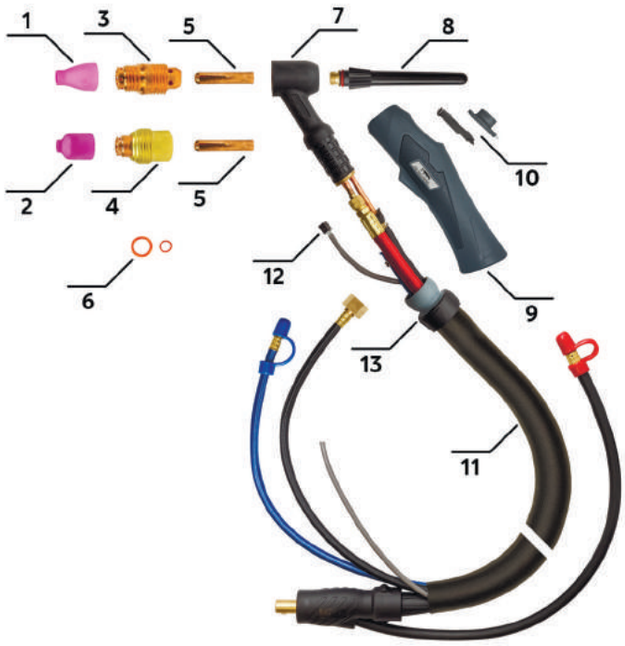
Эргономичная рукоятка из высококачественных материалов.



Медносплавный соединитель СКР.



На газовом шланге и на шлангах жидкостного охлаждения (опционально меняются для подключения на любой аппарат).




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | рабочая смена (шт) | рабочая неделя (шт) | рабочий месяц (шт) |
|---|---|---|---|
| сопло керамическое | 0,1 | 0,5 | 2 |
| цанга | 0,05 | 0,25 | 1 |
| цангодержатель | 0,05 | 0,25 | 1 |
| колпачок | 0,2 | 1 | 4 |
| изолятор | 0,1 | 0,5 | 2 |
| газовая линза | 0,1 | 0,5 | 2 |

*Рабочая смена - 8 часов

| | наименование | артикул | | |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Сопло керамическое КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 10/13/16 мм | 8007453 | 8007454 | 8007455 |
| 2 | Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 10/13/16 мм | 8007456 | 8007457 | 8007458 |
| 3 | Держатель цанги КЕДР (TIG-500 EXPERT) универсальный | 8007459 | | |
| 4 | Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-500 EXPERT) | 8007460 | | |
| 5 | Цанга КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм | 8007461 | 8007585 | 8007462 |
| 5 | Цанга КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 3.2/6.4 мм | 8007463 | 8007595 | |
| 6 | Набор прокладок КЕДР (TIG-500 EXPERT) | 8007465 | | |
| 7 | Головка горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) | 8007466 | | |
| 8 | Колпачок КЕДР (TIG-500 EXPERT) короткий/длинный | 8007468 | 8007467 | |
| 9 | Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) с винтами и наклейкой | 8007414 | | |
| 10 | Кнопка к горелке КЕДР (TIG-500 EXPERT) | 8007415 | | |
| 10 | Кнопки с регулировкой к горелке КЕДР (TIG-500 EXPERT) | 8007355 | | |
| 11 | Шлейф горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) в сборе (3.6/7.6 м) | 8007469 | 8008745 | |
| 12 | Кабель управления горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) в сборе (7.6 м) | 8007417 | | |
| 13 | Преднатяжитель кабеля горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) | 8007418 | | |
| * | Иные разъемы по запросу | | | |

# Плазмотрон CUT-31 PRO

**Арт. 8011715 (5 метров)**

» **Компактность** - плазмотрон CUT-31 PRO является самым компактным в линейке КЕДР: при длине шлейфа 5 метров его вес составляет всего лишь 1.3 кг.

» **Экономичность –** за счёт упрощённой конструкции, включающей минимальное количество элементов, плазмотрон прост и экономичен в обслуживании.

» **Производительность –** несмотря на конструктивную простоту и компактность, CUT-31 PRO достаточно производителен - при максимальном рабочем токе 40А он позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 12 мм.

» **Эргономичность –** рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



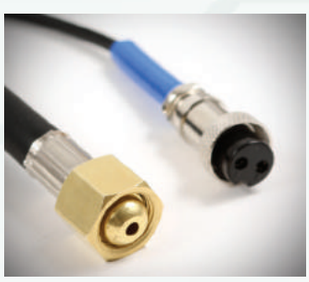
## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 40 |
| ПВ, % | 60 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 150 |
| тип поджига | бесконтактный, без пилотной дуги |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 40 |
| максимальная толщина реза, мм | до 12 |
| длина шлейфа, м | 5 |
| тип подключения | гайка М16х1.5 + разъем 2pin |

## особенности



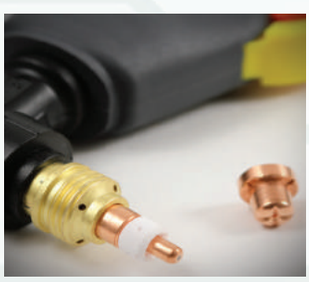
Тканевая оплетка надежно защищает кабель плазмотрона.



Подключения к источнику - гайка М16х1.5 + разъем 2pin.



Легкая эргономичная рукоятка.



Простая и быстрая сборка комплектующих плазмотрона.

## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 50 |
| сопло | 50 |




| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Насадка защитная КЕДР (CUT-31 PRO) | 8000427 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.0 | 8000426 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.0 удлиненное | 8003071 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.4 удлиненное | 8008773 |
| 3 | Диффузор КЕДР (CUT-31 PRO) | 8000428 |
| 3 | Диффузор воздушный КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный | 8008804 |
| 4 | Катод КЕДР (CUT-31 PRO) | 8000425 |
| 4 | Катод КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный | 8003072 |
| 5 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO) | 8008770 |
| 6 | Корпус плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO) | 8009856 |
| 7 | Кнопка для горелки КЕДР (CUT-31 PRO) | 8005398 |
| 8 | Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO) | 8007791 |
| 9 | Разъем 2pin для горелки КЕДР (CUT-31 PRO) (Стандартный) | 7200020 |
| 10 | Шлейф для КЕДР (CUT-31 PRO) (2pin, M16x1.5) 5 м | 8009857 |

# Плазмотрон CUT-40 PRO

**Арт. 8011861 (6 метров)**
**8012521 (12 метров)**

» **Высокая производительность и компактность –** плазмотрон с номиналом по току 40А и с пневмоподжигом. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 15 мм.

» **Долговечность –** пневмоподжиг позвлоляет достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей плазмотрона.

» **Возможность кастомизации –** плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.

» **Эргономичность –** рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 40 |
| ПВ, % | 60 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 130 |
| тип поджига | пневмоподжиг |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 40 |
| максимальная толщина реза, мм | до 15 |
| длина шлейфа, м | 6 |
| тип подключения | центральный адаптер |

## особенности



Подключение при помощи Ц.А. гарантирует удобство, и стабильную работу.



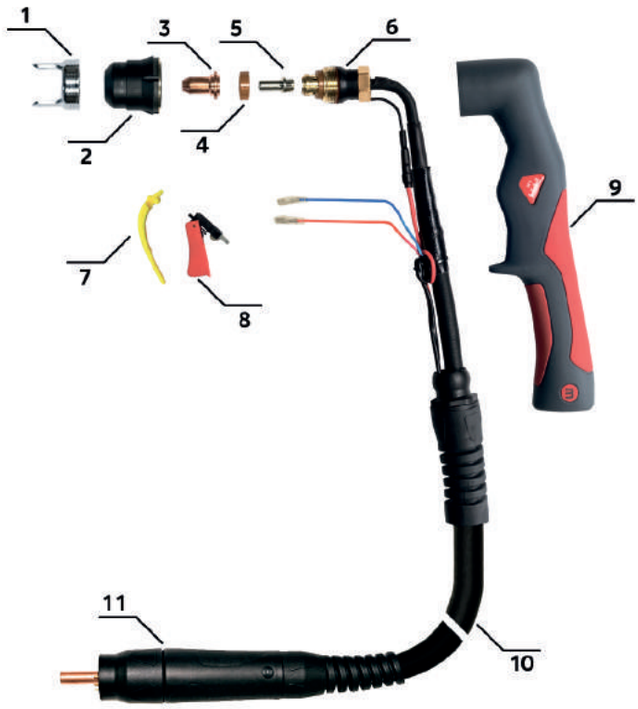
Защитная скоба продотвераща-ет непроизвольное нажатие кнопки.



Высокое качество и долговечность расходных частей.



Гибкий и прочный предна-тяжитель кабеля позволяет избежать заломов шлейфа.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 50 |
| сопло | 50 |

| | наименование | артикул | |
|---|---|---|---|
| 1 | Насадка дистанционная двойная КЕДР (CUT-40 PRO) | 8012546 | |
| 2 | Насадка защитная КЕДР (CUT-40 PRO) | 8012547 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-40 PRO) Ø 0.9 мм | 8012548 | |
| 4 | Диффузор воздушный КЕДР (CUT-40 PRO) | 8012549 | |
| 5 | Катод КЕДР (CUT-40 PRO) | 8012550 | |
| 6 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-40 PRO) | 8012551 | |
| 7 | Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР | 8007791 | |
| 8 | Кнопка для плазмотрона КЕДР | 8005398 | |
| 9 | Ручка плазмотрона КЕДР в сборе (голвка, рукоятка, комплект. ) | 8007945 | |
| 10 | Шлейф для КЕДР (CUT-40 PRO) Ц.А. 6/12 м | 8012603 | 8012602 |
| 11 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР | 8006555 | |

# Плазмотрон CUT-50 PRO

**Арт. 7320044 (6 метров)**

» **Баланс характеристик –** плазмотрон CUT-50 PRO – начальная модель серии промышленных плазмотронов КЕДР, оснащённая надёжными расходными частями, позволяющими работать на токах до 50А и осуществлять производительную резку изделий толщиной до 20 мм. Плазмотрон компактен и имеет малую массу.

» **Возможность кастомизации -** CUT-50 PRO оснащается расходными частями и насадками различного типа, а также может быть дополнен циркульным приспособлением, что расширяет сферу его применения.

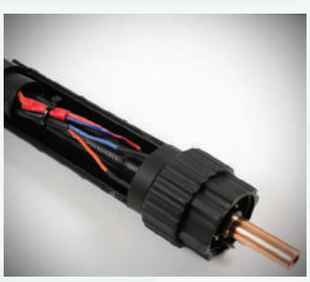
» **Эргономичность –** рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации и предохранителем на рабочей кнопке, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 50 |
| ПВ, % | 60 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 120 |
| тип поджига | бесконтактный |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 50 |
| максимальная толщина реза, мм | до 20 |
| длина шлейфа, м | 6 |
| тип подключения | центральный адаптер |

## особенности



Надежная фиксация контактов и качественная сборка.



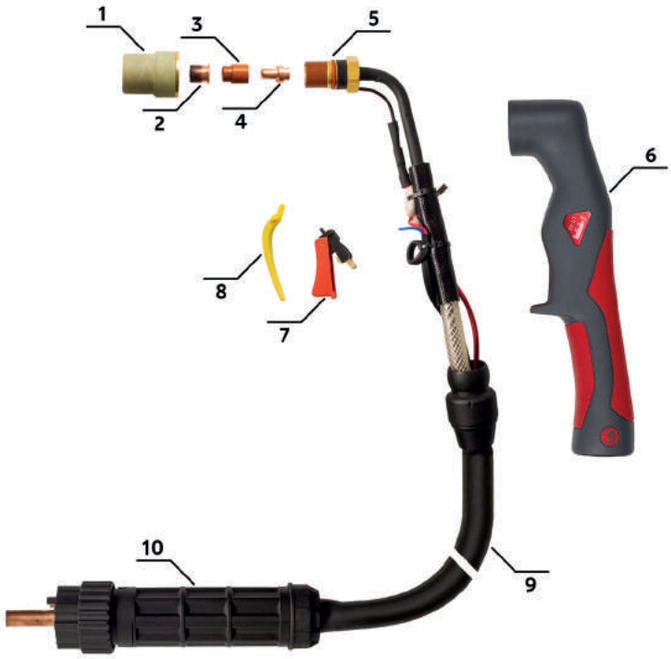
Защитная скоба предотвращает непроизвольное нажатие кнопки.



Качественные и надежные расходные компоненты способствуют производительной резке металла.



Гибкий и прочный преднатяжитель кабеля позволит избежать заломов шлейфа.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 50 |
| сопло | 50 |

| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Насадка защитная КЕДР (CUT-50 PRO) | 8000175 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-50 PRO) Ø 1.0 | 7320041 |
| 3 | Диффузор воздушный КЕДР (CUT-50 PRO) | 7320042 |
| 4 | Катод КЕДР (CUT-50 PRO) | 7320040 |
| 5 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-50 PRO) | 8008015 |
| 6 | Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-50 PRO) | 8008013 |
| 7 | Кнопка для горелки КЕДР (CUT-50 PRO) | 8005398 |
| 8 | Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-50 PRO) | 8007791 |
| 9 | Шлейф для КЕДР (CUT-50 PRO) 6 м | 8009846 |
| 10 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-50 PRO) | 8006555 |
| 11 | Циркульное приспособление КЕДР | 7320056 |

# Плазмотрон CUT-80 PRO

**Арт. 8011738 (2pin, M16x1.5, 5 м)**
**8012041 (Ц.А., 5 м)**

» **Универсальность –** плазмотрон CUT-80 PRO – отличное решение для многих производственных и монтажных площадок. Перенимая от младших моделей их компактность и малый вес, CUT-80 PRO позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 40 мм при рабочем токе до 100А.

» **Возможность кастомизации –** плазмотрон может быть оснащён дополнительными насадками, позволяющими значительно увеличить его производительность и ресурс расходных частей, а также повысить качество реза.

» **Эргономичность –** рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



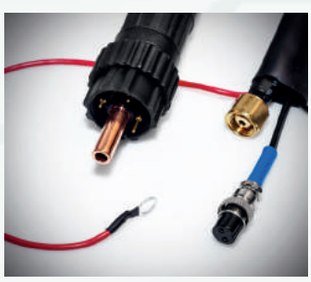
## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 100 |
| ПВ, % | 60 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 220 |
| тип поджига | бесконтактный высокочастотный |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 80 |
| максимальная толщина реза, мм | до 40 |
| длина шлейфа, м | 5 |
| тип подключения | Ц.А. / гайка M16x1.5 + разъем 2pin |

## особенности



Эргономичная рукоятка и встроенный предохранитель.



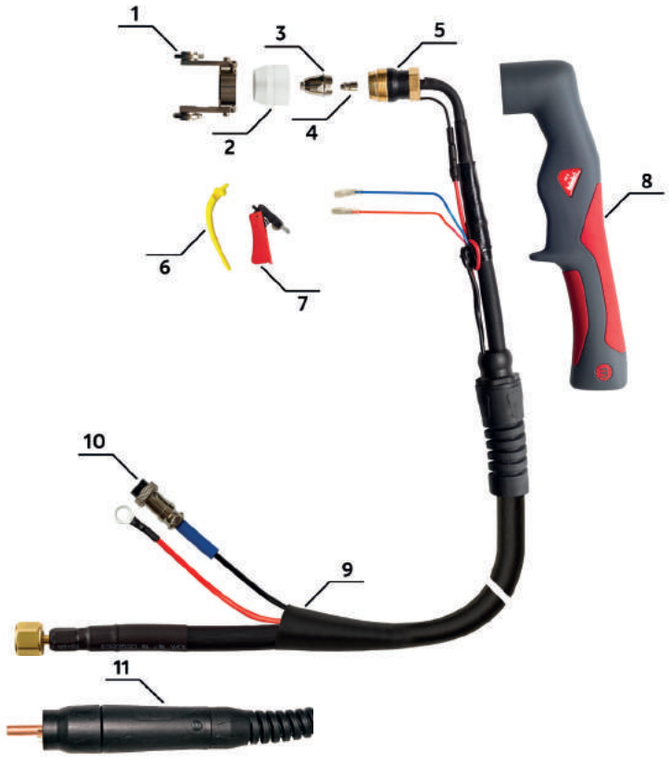
Выбор двух вариантов подключения: M16x1.5 + разъем 2pin или Ц.А.



Роликовая насадка значительно повышает качество реза.



Пластиковый стабилизатор шлейфа увеличивает его ресурс.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 50 |
| сопло | 50 |

| | наименование | артикул | |
|---|---|---|---|
| 1 | Насадка роликовая КЕДР (CUT-80 PRO) | 8001520 | |
| 2 | Насадка защитная КЕДР (CUT-80 PRO) | 8001433 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.0 | 8001434 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3 | 8001435 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5 | 8001521 | |
| 4 | Катод КЕДР (CUT-80 PRO) | 8001436 | |
| 5 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO) | 8009855 | |
| 6 | Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO) | 8007791 | |
| 7 | Кнопка для горелки КЕДР (CUT-80 PRO) | 8005398 | |
| 8 | Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO) | 8008013 | |
| 9 | Шлейф для КЕДР (CUT-80 PRO) (2pin, M16x1.5) 6/12 м | 8004477 | 8004478 |
| 9 | Шлейф для КЕДР (CUT-80 PRO) (Ц.А.) 5 м | 8012616 | |
| 10 | Разъем 2 pin для горелки КЕДР (CUT-80 PRO) (Стандартный) | 7200020 | |
| 11 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO) | 8006555 | |

# Плазмотрон CUT-81 PRO

**Арт. 7320008 (6 метров)**

» **Универсальность –** благодаря своим конструктивным особенностям плазмотрон CUT-81 PRO может комплектоваться более широким спектром аксессуаров и расходных частей, что значительно расширяет сферу его применения.

» **Плазмотрон компактен**, имеет малую массу и позволяет при этом осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 40 мм при рабочем токе до 100А.

» **Возможность кастомизации –** плазмотрон может быть оснащён насадками различных модификаций, повышающими ресурс расходных частей и его производительность.

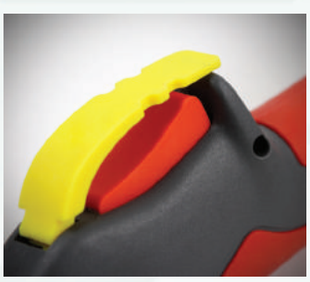
» **Эргономичность –** рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 100 |
| ПВ, % | 60 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 160 |
| тип поджига | бесконтактный высокочастотный |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 80 |
| максимальная толщина реза, мм | до 40 |
| длина шлейфа, м | 6 |
| тип подключения | центральный адаптер |

## особенности



Защитная скоба предотвращает непроизвольное нажатие кнопки.



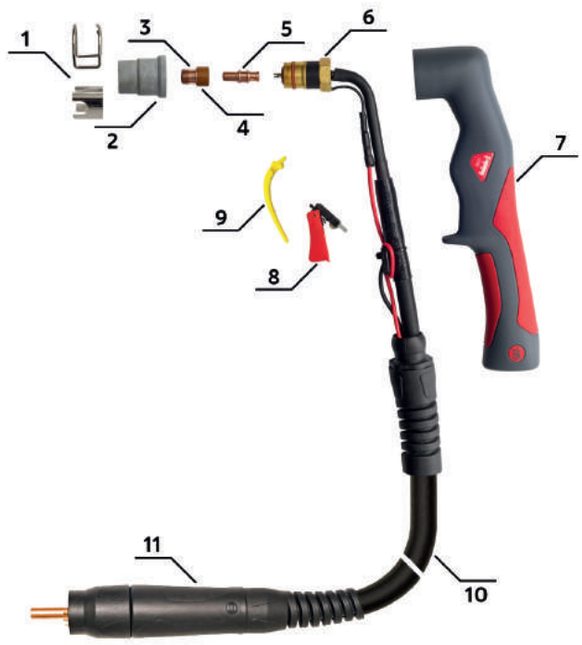
Центральный адаптер гарантирует плотный контакт и стабильную работу.



Простая и быстрая сборка комплектующих.



Надежное крепление контактов и качественная сборка.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 50 |
| сопло | 50 |

| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Насадка пружинная КЕДР (CUT-81 PRO) | 7320034 |
| 1 | Насадка корончатая КЕДР (CUT-81 PRO) | 8001571 |
| 2 | Насадка защитная КЕДР (CUT-81 PRO) | 7320051 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-81 PRO) Ø 1.0 | 7320036 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-81 PRO) Ø 1.1 | 7320037 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-81 PRO) Ø 1.2 | 7320043 |
| 4 | Диффузор КЕДР (CUT-81 PRO) | 7320002 |
| 5 | Катод КЕДР (CUT-81 PRO) | 7320005 |
| 6 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-81 PRO) | 8009847 |
| 7 | Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-81 PRO) | 8008013 |
| 8 | Кнопка для горелки КЕДР (CUT-81 PRO) | 8005398 |
| 9 | Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-81 PRO) | 8007791 |
| 10 | Шлейф для КЕДР (CUT-81 PRO) (Ц.А.) 6 м | 8009848 |
| 11 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-81 PRO) | 8006555 |

# Плазмотрон CUT-101 PRO

**Арт. 7320033 (6 метров)**

» **Мощность и производительность** – плазмотрон предназначен для продолжительной работы в промышленном цикле. Плазмотрон позволяет осуществлять резку изделий толщиной до 40 мм при токе 120А.

» **Два типа подключения** – CUT-101 PRO имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки М16х1.5 + разъема 2-pin.

» **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления).

» **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками и предохранителем рабочей кнопки.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 120 |
| ПВ, % | 60 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 220 |
| тип поджига | бесконтактный высокочастотный |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 100 |
| максимальная толщина реза, мм | до 40 |
| длина шлейфа, м | 6 |
| тип подключения | Ц.А. / гайка М16х1.5 + разъем 2-pin |

## особенности



Циркульное приспособление для вырезки отверстий с заданным радиусом.



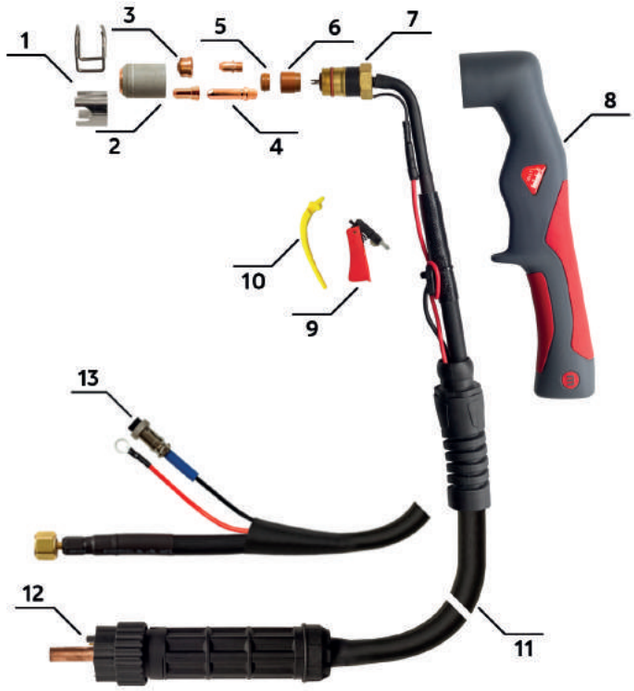
Универсальный центральный адаптер.



Легкий контроль за линией реза при помощи пружинной насадки.



Преднатяжитель кабеля продлевает ресурс шлейфа.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 50 |
| сопло | 50 |

| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Насадка пружинная КЕДР (CUT-101 PRO) | 7320038 |
| 2 | Насадка защитная КЕДР (CUT-101 PRO) | 7320049 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-101 PRO) Ø 1.1 | 7320020 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-101 PRO) Ø 1.2 | 7320010 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT 101 PRO) Ø 1.4 | 7320030 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-101 PRO) Ø 1.7 | 7320031 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-101 PRO) Ø 1.9 | 7320035 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-101 PRO) Ø 1.4 удлиненное | 8008771 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-101 PRO) Ø 1.7 удлиненное | 8003745 |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-101 PRO) Ø 1.9 удлиненное | 8008772 |
| 4 | Катод КЕДР (CUT-101 PRO) | 7320032 |
| 4 | Катод КЕДР (CUT-101 PRO) удлиненный, 2 мм | 8003744 |
| 5 | Диффузор воздушный КЕДР (CUT 101 PRO) | 7160098 |
| 6 | Изолятор КЕДР (CUT-101 PRO) | 8007883 |
| 7 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-101 PRO) | 8007790 |
| 8 | Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-101 PRO) | 8008013 |
| 9 | Кнопка для горелки КЕДР (CUT-101 PRO) | 8005398 |
| 10 | Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-101 PRO) | 8007791 |
| 11 | Шлейф для КЕДР (CUT-101 PRO) (Ц.А.) 6 м | 8009849 |
| 12 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-101 PRO) | 8006555 |
| 13 | Шлейф для КЕДР (CUT-101 PRO) (2pin, M16x1.5) 6 м | 8012701 |
| 14 | Циркульное приспособление КЕДР | 7320056 |

# Плазмотрон CUT-120 PRO

**Арт. 8010686 (6 метров)**
**8010950 (12 метров)**
**8012428 (18 метров)**
**8012210 (24 метров)**

» **Максимально возможная производительность** - лидер в линейке плазмотронов КЕДР с пневмоподжигом. Благодаря уникальным конструктивным особенностям позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 60 мм на токе до 120А. Показатель ПВ = 100%.

» **Долговечность –** применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позвлоляют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.

» **Возможность кастомизации –** плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.

» **Эргономичность –** рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 120 |
| ПВ, % | 100 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 260 |
| тип поджига | пневмоподжиг |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 140 |
| максимальная толщина реза, мм | до 60 |
| длина шлейфа, м | 6/12/18/24/36 |
| тип подключения | центральный адаптер |

## особенности



Высокое качество и долговечность расходных частей.



Защитная скоба продотвращает непроизвольное нажатие кнопки.



Подключение при помощи центрального адаптера гарантирует удобство, и стабильную работу.



Гибкий и прочный предназтяжитель кабеля позволяет избежать заломов шлейфа.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 70 |
| сопло | 70 |

| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Насадка контактная (CUT-120 PRO), 40-80А | 8010961 |
| 1 | Насадка контактная (CUT-120 PRO), 100-120А | 8010960 |
| 2 | Поджимная гайка (CUT-120 PRO) | 8010959 |
| 3 | Сопло КЕДР Ø1,1 (CUT-120 PRO), 50А | 8010955 |
| 3 | Сопло КЕДР Ø1,4 (CUT-120 PRO), 60А | 8010956 |
| 3 | Сопло КЕДР Ø1,6 (CUT-120 PRO), 100А | 8010953 |
| 3 | Сопло КЕДР Ø1,8 (CUT-120 PRO), 120А | 8010954 |
| 4 | Насадка защитная (CUT-120 PRO), 40-80А | 8010958 |
| 4 | Насадка защитная (CUT-120 PRO), 100-120А | 8010957 |
| 5 | Диффузор (CUT-120 PRO) | 8010952 |
| 6 | Катод (CUT-120 PRO) | 8010951 |
| 7 | Трубка воздушная (CUT-120 PRO) | 8010949 |
| 8 | Головка плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO | 8011375 |
| 9 | Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO | 8007791 |
| 10 | Кнопка для плазмотрона КЕДР | 8005398 |
| 11 | Рукоятка плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO | 8008013 |
| 12 | Шлейф для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 6 м | 8011374 |
| 12 | Шлейф для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 12 м | 8010963 |
| 13 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO | 8006555 |

# Плазмотрон CUT-120M PRO

**Арт. 8010980 (6 метров)**
**8011674 (12 метров)**
**8012431 (18 метров)**

» **Максимально возможная производительность** - лидер в линейке плазмотронов КЕДР с пневмоподжигом. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 60 мм на токе до 120А. Показатель ПВ при этом равен 100%.

» **Долговечность –** применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позвлоляют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.

» **Широкие возможности применения –** установка в автоматические системы плазменной резки, в каретки и иные устройства позиционирования.

» **Качественные материалы –** плазмотрон изготовлен из высококачественного прочного промышленного пластика, стойкого к нагреву.



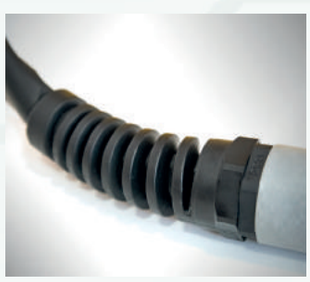
## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 120 |
| ПВ, % | 100 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 260 |
| тип поджига | пневмоподжиг |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 140 |
| максимальная толщина реза, мм | до 60 |
| длина шлейфа, м | 6/12/18/24/36 |
| тип подключения | центральный адаптер |

## особенности



Подключение при помощи центрального адаптера гарантирует удобство, и стабильную работу.



Гибкий и прочный преднатяжитель кабеля позволяет избежать заломов шлейфа.



Использование промышленного пластика - долговечность при креплении в держатели автоматических систем.



Высокое качество и долговечность расходных частей.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 70 |
| сопло | 70 |

| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Насадка контактная (CUT-120M PRO), 40-80A | 8010961 |
| 1 | Насадка контактная (CUT-120M PRO), 100-120A | 8010960 |
| 2 | Поджимная гайка (CUT-120M PRO) | 8010959 |
| 3 | Сопло КЕДР Ø1,1 (CUT-120M PRO), 50A | 8010955 |
| 3 | Сопло КЕДР Ø1,4 (CUT-120M PRO), 60A | 8010956 |
| 3 | Сопло КЕДР Ø1,6 (CUT-120M PRO), 100A | 8010953 |
| 3 | Сопло КЕДР Ø1,8 (CUT-120M PRO), 120A | 8010954 |
| 4 | Насадка защитная (CUT-120M PRO), 40-80A | 8010958 |
| 4 | Насадка защитная (CUT-120M PRO), 100-120A | 8010957 |
| 5 | Диффузор (CUT-120M PRO) | 8010952 |
| 6 | Катод (CUT-120M PRO) | 8010951 |
| 7 | Трубка воздушная (CUT-120M PRO) | 8010949 |
| 8 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР CUT-120M PRO | 8006555 |

# Плазмотрон CUT-141 PRO

**Арт. 8012092 (2pin, M16x1.5 - 6 м)**
**8011736 (Ц.А. - 6 м)**
**8011734 (2pin, M16x1.5 - 12 м)**
**8011735 (Ц.А. - 12 м)**
**8012638 (2pin, M16x1.5 - 18 м)**
**8012678 (Ц.А. - 18 м)**

» **Мощность и производительность** - лидер в линейке плазмотронов КЕДР. Благодаря своим конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160 А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.

» **Два типа подключения –** плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки M16x1.5 + разъема 2pin.

» **Возможность кастомизации –** плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.

» **Эргономичность –** рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 160 |
| ПВ, % | 60 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 260 |
| тип поджига | бесконтактный высокочастотный |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 140 |
| максимальная толщина реза, мм | до 50 |
| длина шлейфа, м | 6/12/18/24 |
| тип подключения | Ц.А. / M16x1.5 + разъем 2pin |

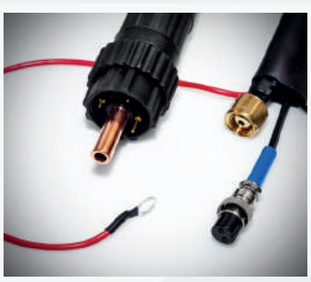
## особенности



Защитная скоба предотвращает случайное нажатие на кнопку плазмотрона.



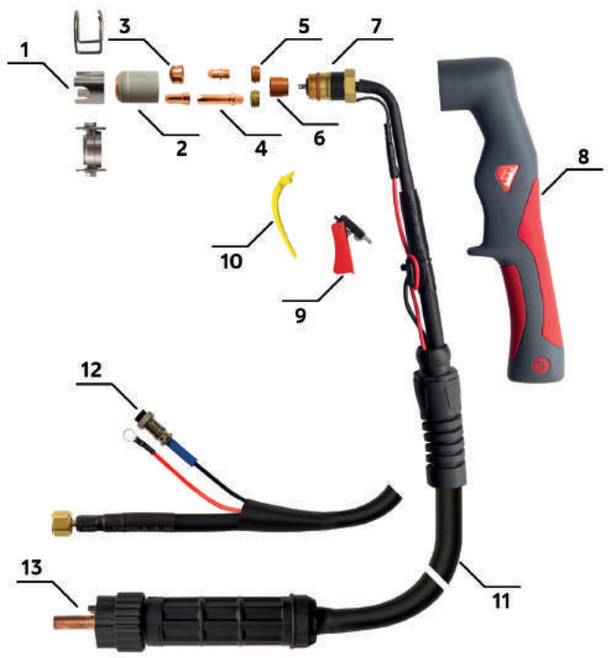
Возможность комплектации циркульной насадкой для вырезки отверстий заданной геометрии.



Выбор двух вариантов подключения: M16x1.5 + разъем 2pin или Ц.А.



Преднатяжитель кабеля надежно защищает шлейф.




## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 50 |
| сопло | 50 |

| | наименование | артикул | |
|---|---|---|---|
| 1 | Насадка пружинная КЕДР (CUT-141 PRO) | 7320038 | |
| 1 | Насадка корончатая КЕДР (CUT-141 PRO) | 8001522 | |
| 1 | Насадка роликовая КЕДР (CUT-141 PRO) | 8004448 | |
| 2 | Насадка защитная КЕДР (CUT-141 PRO) | 7320047 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.1 | 7320020 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.2 | 7320010 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.4 | 7320030 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.7 | 7320031 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.9 | 7320035 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.4 удлиненное | 8008771 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.7 удлиненное | 8003745 | |
| 3 | Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.9 удлиненное | 8008772 | |
| 4 | Катод КЕДР (CUT-101–141 PRO) | 7320032 | |
| 4 | Катод КЕДР (CUT-141 PRO) удлиненный, 2 мм | 8003744 | |
| 5 | Диффузор воздушный КЕДР (CUT-141 PRO) | 7160098 | |
| 6 | Изолятор КЕДР (CUT-141 PRO) | 8007883 | |
| 7 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) №19 | 8005778 | |
| 8 | Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) (головка, рукоятка, компл.) | 8006095 | |
| 9 | Кнопка для горелки КЕДР (CUT-141 PRO) | 8005398 | |
| 10 | Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) | 8007791 | |
| 11 | Шлейф КЕДР (CUT-141 PRO) (2pin, M16x1.5) 6/12 м | 8004477 | 8004478 |
| 12 | Разъем 2 pin для горелки КЕДР (CUT-141 PRO) (Стандартный) | 7200020 | |
| 13 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) | 8006555 | |
| 14 | Циркульное приспособление КЕДР | 7320056 | |

# Плазмотрон CUT-141M PRO

**Арт. 8011733 (2pin, M16x1.5 - 12 м)**
**8006636 (Ц.А. - 12 м)**
**8012504 (Ц.А. - 18 м)**
**8012505 (Ц.А. - 24 м)**
**8012506 (Ц.А. - 36 м)**

» **CUT-141M PRO – специальная модификация** модели CUT-141 PRO, предназначенная для автоматической резки на портальных установках или в каретках. Плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную машинную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160 А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.

» **Два типа подключения –** плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки M16x1.5 + разъема 2pin.

» **Возможность кастомизации –** плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.

» **Качественные комплектующие –** все расходные части плазмотрона выполнены из качественных долговечных материалов.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| максимальный ток резки, А | 160 |
| ПВ, % | 60 |
| давление, Атм | 4.5-5.0 |
| расход газа, л/мин | 260 |
| тип поджига | бесконтактный высокочастотный |
| продувка после резки, сек. рекомендовано | 140 |
| максимальная толщина реза, мм | до 50 |
| длина шлейфа, м | 6/12/18/24 |
| тип подключения | Ц.А. / M16x1.5 + разъем 2pin |

## особенности



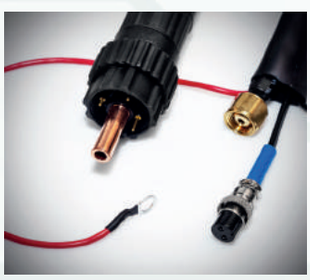
Конструктив плазмотрона облегчает его установку в порталы плазменной резки.



Качественные комплектующие.



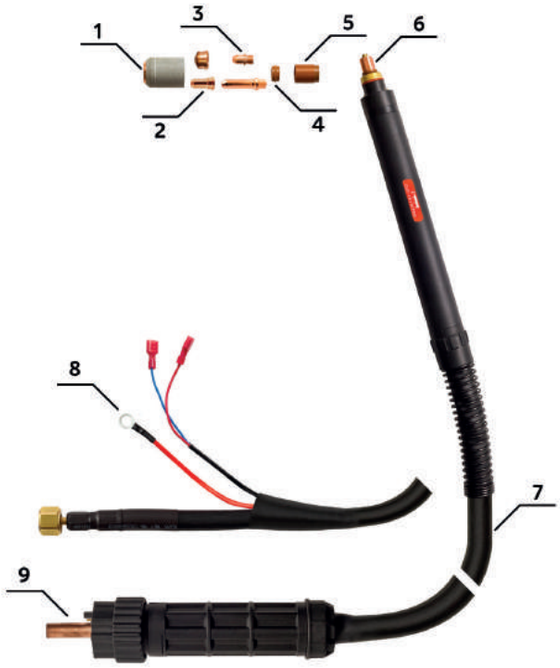
Пружинный стабилизатор, повышающий ресурс шлейфа.



Подключения к источнику гайка M16x1.5 + разъем 2pin или Ц.А.

## ориентировочный ресурс расходных частей

| наименование | средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе) |
|---|---|
| катод | 50 |
| сопло | 50 |




| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Насадка защитная КЕДР (CUT-141M PRO) | 7320047 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.1 | 7320020 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.2 | 7320010 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.4 | 7320030 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.7 | 7320031 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.9 | 7320035 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.4 удлиненное | 8008771 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.7 удлиненное | 8003745 |
| 2 | Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.9 удлиненное | 8008772 |
| 3 | Катод КЕДР (CUT-141M PRO) | 7320032 |
| 3 | Катод КЕДР (CUT-141M PRO) удлиненный, 2 мм | 8003744 |
| 4 | Диффузор воздушный КЕДР (CUT-141M PRO) | 7160098 |
| 5 | Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 2.0 мм | 8008880 |
| 6 | Головка плазмотрона КЕДР (CUT-141M PRO) мех. резка, в сборе | 8003322 |
| 7 | Шлейф КЕДР (CUT-141M PRO) (2pin, M16x1.5) 6 м | 8004477 |
| 7 | Шлейф КЕДР (CUT-141M PRO) (2pin, M16x1.5) 12 м | 8004478 |
| 8 | Разъем 2pin для горелки КЕДР (CUT-141M PRO) (Стандартный) | 7200020 |
| 9 | Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-141M PRO) | 8006555 |

# Маска К-100

**Арт. 8005008 (черная)**

» **Оптимальная защита -** маска оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на излучение сварочной дуги и затемняют смотровое окно за 0.0001 сек.

» **Эргономика –** простая эргономичная конструкция маски и удобный наголовник с телескопическим механизмом регулировки позволяют сварщику комфортно работать в течение рабочей смены. Маска обладает малой массой и спроектирована таким образом, чтобы максимально разгрузить шейные отделы позвоночника в момент эксплуатации.

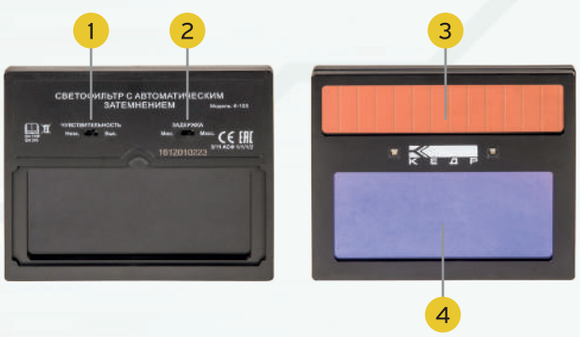
» **Надёжность –** корпус маски сделан из прочного термоустойчивого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать её для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.




## технические характеристики

| | |
|---|---|
| поле обзора, мм | 91x39 |
| размер картриджа, мм | 110x90x9 |
| независимые дуговые сенсоры, шт. | 2 |
| оптический класс светофильтра | 1/1/1/2 |
| реальное время включения, сек. | 0.0001 |
| диапазон степени затемнения | DIN3/11 (фиксированная степень затемнения) |
| время задержки затемнения, сек. | 0.1-0.8 |
| режим «шлифовки» | - |
| автоматическое затемнение | + |
| ударопрочный термостойкий материал | + |

## особенности светофильтра




1. Ступенчатая регулировка чувствительности
2. Ступенчатая регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр



| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР К-100/К202 (115х104) | 8002590 |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-100 | 8005536 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к маске КЕДР К-100/К-202 (102х43) | 8002591 |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-714Т | 8005539 |
| 5 | Рюкзак для маски КЕДР | 8004887 |

## особенности



Два независимых дуговых сенсора.



Удобный механизм регулировки.



Ударопрочный термостойкий материал.



Надежное крепление наголовника.

# Маска К-102

**Арт. 8004485 (черная)**
**8004484 (синяя)**
**8004483 (красная)**

» **Оптимальная защита -** маска КЕДР К-102 оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на излучение сварочной дуги и затемняют смотровое окно за 0.00003 сек.

» **Эргономика -** удобный наголовник, оптимальное поле обзора и эргономичная форма маски создают исключительные условия для комфортной работы. Маска обладает малой массой и позволяет длительное время работать, не нагружая шейные отделы позвоночника.

» **Надёжность –** корпус маски сделан из прочного термоустойчивого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать её для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.

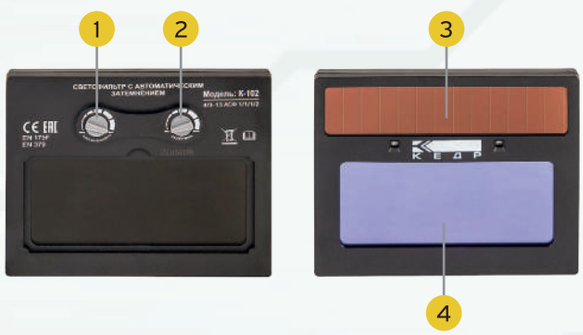
» **Дополнительные возможности –** в модели предусмотрена возможность установки увеличительных линз.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| поле обзора, мм | 89x39 |
| размер картриджа, мм | 110x90x9 |
| независимые дуговые сенсоры, шт. | 2 |
| оптический класс светофильтра | 1/1/1/2 |
| реальное время включения, сек. | 0.00003 |
| диапазон степени затемнения | DIN4/9-13 |
| время задержки затемнения, сек. | 0.1-1.0 |
| режим «шлифовки» | - |
| автоматическое затемнение | + |
| ударопрочный термостойкий материал | + |

## особенности светофильтра



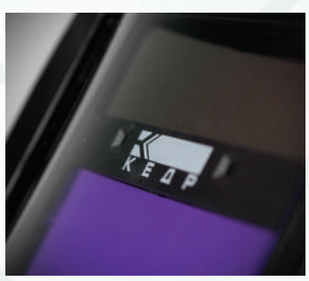

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная  регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр






| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР К-102 (110х90) | 7290063 |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-102 | 7290056 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к маске КЕДР К-102 (94х43) | 8002591 |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-714Т | 8005539 |
| 5 | Увеличительная линза 1.0х к маске КЕДР | 8006304 |
| 6 | Увеличительная линза 1.5х к маске КЕДР | 8006305 |
| 7 | Увеличительная линза 2.0х к маске КЕДР | 8006306 |
| 8 | Увеличительная линза 2.5х к маске КЕДР | 8006307 |
| 9 | Увеличительная линза 3.0х к маске КЕДР | 8006308 |
| 10 | Рюкзак для маски КЕДР | 8004887 |

## особенности




Два независимых дуговых сенсора.



Удобный механизм регулировки.



Надежное крепление наголовника.




Регулятор степени затемнения.

# Маска К-202

**Арт. 8004486 (черная)**
**8004487 (синяя)**
**8004488 (красная)**

» **Удобство и защищённость -** маска с автоматическим светофильтром является новой высокотехнологичной продукцией, которая использует технологию спектральной фильтрации. Светофильтр поддерживает работу в диапазонах затемнения от 9DIN до 13DIN, что является достаточным для работы как ручной дуговой, так и аргонодуговой и полуавтоматической сваркой.

» **Эргономика -** удобный наголовник, оптимальное поле обзора и эргономичная форма маски создают исключительные условия для комфортной работы. За счет своей малой массы позволяет длительное время работать, не нагружая шейные отделы позвоночника.

» **Долговечность -** дополнительное питание от литиевой батареи гарантирует продолжительную эксплуатацию маски без сервисного обслуживания.

» **Дополнительные возможности –** в модели предусмотрена возможность установки увеличительных линз.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| поле обзора, мм | 96x39 |
| размер картриджа, мм | 110x90x9 |
| независимые дуговые сенсоры, шт. | 2 |
| оптический класс светофильтра | 1/1/1/2 |
| реальное время включения, сек. | 0.00003 |
| диапазон степени затемнения | DIN4/9-13 |
| время задержки затемнения, сек. | 0.1-1.0 |
| режим «шлифовки» | - |
| автоматическое затемнение | + |
| ударопрочный термостойкий материал | + |

## особенности светофильтра




1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр



| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР К-100/К-202 (115х104) | 8002590 |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-202 | 8004010 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к маске КЕДР К-100/К-202 (102х43) | 8005139 |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-714Т | 8005539 |
| 5 | Увеличительная линза 1.0х к маске КЕДР | 8006304 |
| 6 | Увеличительная линза 1.5х к маске КЕДР | 8006305 |
| 7 | Увеличительная линза 2.0х к маске КЕДР | 8006306 |
| 8 | Увеличительная линза 2.5х к маске КЕДР | 8006307 |
| 9 | Увеличительная линза 3.0х к маске КЕДР | 8006308 |
| 10 | Рюкзак для маски КЕДР | 8004887 |

## особенности




Регулятор степени затемнения на внешней стороне маски.



Ударопрочный термостойкий материал корпуса.



Удобный и надежный механизм регулировки.




Многослойный автоматически затемняющийся фильтр оптического класса 1/1/1/2.

# Маска К-304

**Арт. 8004489 (черная)**
**8004490 (синяя)**
**8004491 (красная)**
**8009794 (желтая)**

» **Надёжная защита -** маски КЕДР К-304 оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет беспрецедентно низкое время срабатывания (всего 0.00003 сек.), оснащен четырьмя независимыми сенсорами и характеризуется отличной цветопередачей.

» **Оптимальный контроль за сварочным процессом –** маски имеют увеличенное поле обзора (100х53 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста во время сварки. В маске предусмотрен специальный режим шлифовки, позволяющий осуществлять слесарные работы не теряя защиту.

» **Долговечность –** все маски КЕДР сделаны из гибкого ударопрочного пластика, оснащены надёжными телескопическими механизмами регулировки наголовника.

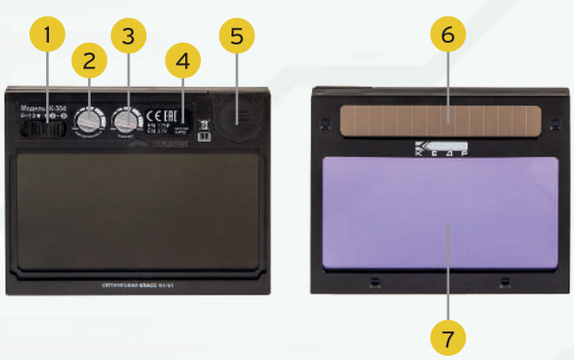
» **Эргономика и удобство -** сварочные маски имеют удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика при длительной работе.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| поле обзора, мм | 100х53 |
| размер картриджа, мм | 110х90х9 |
| независимые дуговые сенсоры, шт. | 4 |
| оптический класс светофильтра | 1/1/1/1 |
| реальное время включения, сек. | 0.00003 |
| диапазон степени затемнения | DIN4/5-8/9-13 |
| время задержки затемнения, сек. | 0.1-1.0 |
| режим «шлифовки» | + |
| автоматическое затемнение | + |
| ударопрочный термостойкий материал | + |

## особенности светофильтра




1. Выбор диапазона затемнения
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка времени задержки
4. Индикатор заряда аккумулятора
5. Сменная батарея
6. Фотоэлемент
7. Светофильтр



| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР К-304 (115х106) | 8005183 |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-304 | 8004011 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к маске КЕДР К-304 (105х58) | 8000682 |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-714Т | 8005539 |
| 5 | Рюкзак для маски КЕДР | 8004887 |

## особенности



Питание светоффильтра осуществляется солнечной батареей.



Расширенные настройки чувствительности светофильтра.



Прочное эргономичное крепление наголовника.



Ударопрочный и термостойкий корпус сварочной маски.

# Маска К-704

**Арт. 8004492 (черная)**

» **Надёжная защита –** маска КЕДР К-704 оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет беспрецедентно низкое время срабатывания (всего 0.00003 секунды), оснащен четырьмя независимыми сенсорами.

» **Максимальный контроль за сварочным процессом –** маска имеет расширенное поле обзора (98x87), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста как во время сварки, так во время проведения сопутствующих работ.

» **Долговечность –** маска сделана из гибкого ударопрочного пластика, оснащена надёжными телескопическими механизмами регулировки наголовника, гарантирующими длительную эксплуатацию.

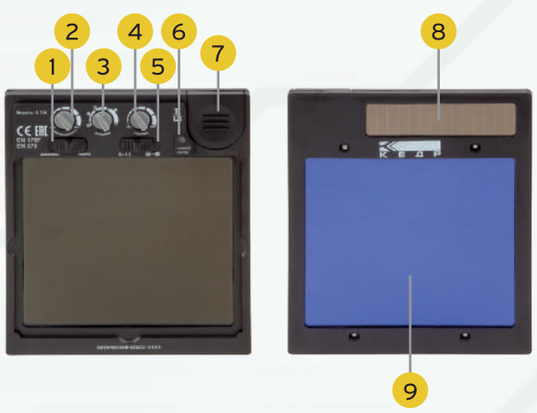
» **Эргономика и удобство -** маска КЕДР К-704 имеет удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика.




## технические характеристики

| | |
|---|---|
| поле обзора, мм | 98x87 (увеличенное) |
| размер картриджа, мм | 114x133x9 |
| независимые дуговые сенсоры, шт. | 4 |
| оптический класс светофильтра | 1/1/1/1 |
| реальное время включения, сек. | 0.00003 |
| диапазон степени затемнения | DIN4/5-8/9-13 |
| время задержки затемнения, сек. | 0.1-1.0 |
| режим «шлифовки» | + |
| автоматическое затемнение | + |
| регулировка чувствительности | + |
| индикатор низкого заряда батареи | + |

## особенности светофильтра

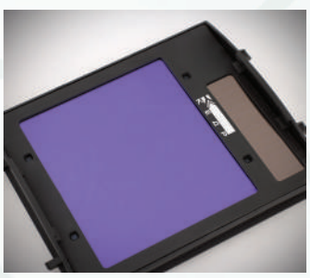



1. Выбор рабочего режима: сварка/шлифовка
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка степени затемнения
4. Плавная регулировка времени задержки
5. Выбор диапазона затемнения
6. Индикатор заряда аккумулятора
7. Сменная батарея
8. Фотоэлемент
9. Светофильтр



| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР К-704/704Т/714Т (136х118) | 7290061 |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-704 | 8005537 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к маске КЕДР К-704/704Т/714Т (105х91) | 8000683 |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-704 | 8005541 |
| 5 | Рюкзак для маски КЕДР | 8004887 |

## особенности



4 независимых дуговых сенсора.



Ударопрочный термостойкий корпус.



Расширенные настройки светофильтра.



Эргономичное крепление наголовника.

# Маска К-704Т

**Арт. 8004493 (черная)**

» **Лучшая защита органов зрения и дыхания -** маска сварщика КЕДР-К704Т предназначена для защиты глаз и органов дыхания от пыли, сварочных дымов и аэрозолей. В маске предусмотрен автономный турбоблок, предназначенный для очистки воздуха и его подачи в подмасочное пространство. Устройство позволяет с лёгкостью менять загрязнённые фильтры и оснащается долговечным аккумулятором.

» **Максимальный контроль за сварочным процессом** маска имеет расширенное поле обзора (98х87), повышающее степень комфорта и качество работы специалиста. Во время перехода от сварки к слесарным операциям сварщику достаточно включить светофильтр в режим шлифовки и продолжить работу.

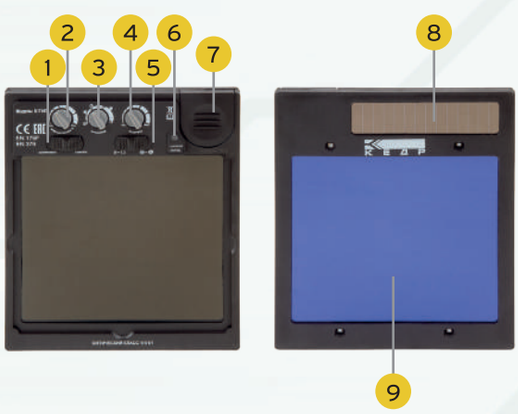
» **Долговечность –** маска сделана из гибкого ударопрочного пластика, оснащена надёжными, телескопическими механизмами регулировки наголовника.




## технические характеристики

| | |
|---|---|
| поле обзора, мм | 98х87 (увеличенное) |
| размер картриджа, мм | 114х133х9 |
| независимые дуговые сенсоры, шт. | 4 |
| оптический класс светофильтра | 1/1/1/1 |
| реальное время включения, сек. | 0.00003 |
| диапазон степени затемнения | DIN4/5-8/9-13 |
| время задержки затемнения, сек. | 0.1-1.0 |
| режим «шлифовки» | + |
| автоматическое затемнение | + |
| регулировка чувствительности | + |
| индикатор низкого заряда батареи | + |

## особенности светофильтра




1. Выбор рабочего режима
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка степени затемнения
4. Плавная регулировка времени задержки
5. Выбор диапазона затемнения
6. Индикатор заряда аккумулятора
7. Сменная батарея
8. Фотоэлемент
9. Светофильтр



| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР К-704/704Т/714Т (136х118) | 7290061 |
| 2 | Светофильтр к маске КЕДР К-704Т/К-714Т | 8005538 |
| 3 | Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к маске КЕДР К-704/704Т/714Т (105х91) | 8000683 |
| 4 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-100 / К-102 / К-202 / К-304 / К-704Т | 8005539 |
| 5 | Защитный экран от искр для турбоблока КЕДР К-704Т/714Т | 8005028 |
| 6 | Фильтр основной для турбоблока КЕДР К-704Т/714Т | 8004296 |
| 7 | Фильтр вспомогательный для турбоблока КЕДР К-704Т/714Т | 8005027 |
| 8 | Рюкзак для маски КЕДР | 8004887 |

## особенности



Турбоблок крепится к поясу располагаясь на эргономичном ремне.



Эргономичный наголовник с креплением системы подачи воздуха.



Зарядное устройство в комплекте.



Тройная степень фильтрации воздуха.

# Маска К-904 / К-914

**Арт. 8006520 (К-914 пламя)**
**8006519 (К-904 карбон)**

» **Высшая степень защиты –** маски оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет беспрецедентно низкое время срабатывания (всего 0.00003 секунды), оснащен четырьмя независимыми сенсорами.

» **Долговечность –** маски сделаны из гибкого ударопрочного и термостойкого пластика, оснащены надёжными и простыми регулировочными механизмами, гарантирующими длительную эксплуатацию.

» **Эргономика и удобство -** маски имеют удобный эргономичный наголовник с тремя контактными зонами, равномерно распределяющими нагрузку.

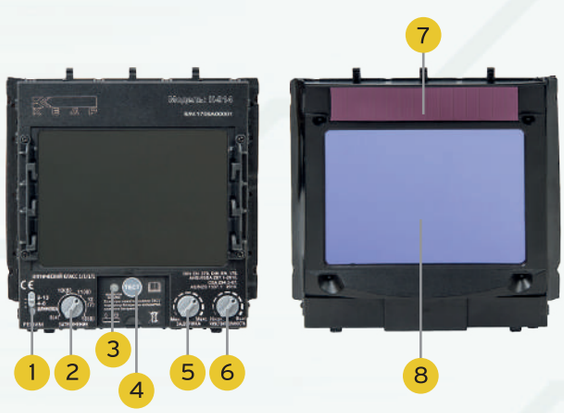
» **Дополнительная безопасность –** встроенная кнопка тестирования, позволяет предотвратить возможность использования маски с вышедшей из строя батареей.



## технические характеристики

| | |
|---|---|
| поле обзора, мм | 100x73 (увеличенное) |
| размер картриджа, мм | 114x133x9 |
| независимые дуговые сенсоры, шт. | 4 |
| оптический класс светофильтра | 1/1/1/1 |
| реальное время включения, сек. | 0.00003 |
| диапазон степени затемнения | DIN 3.5/4-8/9-13 |
| время задержки затемнения, сек. | 0.2-1.0 |
| режим «шлифовки» | + |
| автоматическое затемнение | + |
| регулировка чувствительности | + |
| кнопка «тест» | + |

## особенности светофильтра




1. Выбор диапазона затемнения / режим шлифовки
2. Плавная регулировка степени затемнения
3. Индикатор заряда батареи
4. Кнопка тестирования работоспособности светофильтра
5. Плавная регулировка степени задержки просветления
6. Плавная регулировка чувствительности
7. Фотоэлемент
8. Светофильтр



| | наименование | артикул |
|---|---|---|
| 1 | Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР К-904/914Т (133х114) | 8007687 |
| 2 | Стекло поликарбонатное внутреннее к маске КЕДР К-904 / 914 (108х77) | 8007688 |
| 2 | Наголовник в сборе к маске КЕДР К-904/914 | 8009375 |
| 3 | Рюкзак для маски КЕДР | 8004887 |

## особенности



КЕДР К-904 «Карбон» / КЕДР К-914 «Пламя».



Фиксатор ремня регулировки наголовника по обхвату.



Наивысший класс автоматически затемняющегося светофильтра - 1/1/1/1.




Кнопка «тест» осуществляет проверку работоспособности светофильтра.

# Перчатки и краги

Сварочные краги КЕДР созданы для максимального комфорта и защищённости рук сварщика.
Изготовленные в соответствии с мировыми стандартами, они обладают всеми качествами продукта, предназначенного для длительной промышленной эксплуатации.
Краги КЕДР устойчивы к механическому и абразивному воздействию, способны длительное время противостоять открытому пламени. При производстве краг используется специальная нить и лучшие образцы спилка и кожи различных толщин и обработки.



## Краги КС-17 ПРОФИ TIG



**Арт. 8007389 (S)**
**8007531 (M)**
**8007532 (L)**

**ОСОБЕННОСТИ:**

- не сковывающий движения крой
- тонкий сафьян для максимальной чувствительности рук
- отсутствие подкладки
- прочная кевларовая нить
- лучшее решение для аргонодуговой сварки

## Краги КС-18 УНИВЕРСАЛ



**Арт. 8007390 (S)**
**8007529 (M)**
**8007530 (L)**

**ОСОБЕННОСТИ:**

- премиальное качество и эргономичный крой
- утонченная кожа для лучшей чувствительности
- прочная кевларовая нить
- вспененная мягкая подкладка на ладони с прошивкой для максимальной износостойкости и защиты рук

## Краги КС-20 ПРЕМИУМ



**Арт. 8007387 (M)**
**8007533 (L)**

**ОСОБЕННОСТИ:**

- эргономичный крой, учитывающий анатомию хвата
- мягкая кожа 0.8 мм
- мягкие внутренние вставки
- прочная кевларовая нить
- накладки на пальцы для дополнительной защиты
- прошитая накладка на ладони для большего комфорта и контроля процесса сварки

## Краги КС-10 ОПТИМУМ

**ОСОБЕННОСТИ:**

- базовая модель с отличным сочетанием цены и качества
- мягкая подкладка
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: MMA-сварка

**Арт. 8007388**



## Краги КС-12 КЕВЛАР

**ОСОБЕННОСТИ:**

- продвинутая модель с усилением в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка ладони
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: MMA и MIG/MAG-сварка

**Арт. 8005387**



## Краги КС-15 ЛЮКС

**ОСОБЕННОСТИ:**

- мягкие и износостойкие краги
- повышенный уровень комфорта
- мягкое запястье для снижения трения
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- усиление в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка

**Арт. 8005388**



## Перчатки спилковые ДРАЙВЕР

**ОСОБЕННОСТИ:**

- универсальные перчатки для монтажных и слесарных работ
- высокая стойкость разрыву, проколу и абразивному воздействию
- надёжная фиксация на руке за счёт эластичного манжета
- эргономичный крой, не сковывающий движение
- современный дизайн

**Арт. 8009364**



## Клеммы заземления



**Арт. 8011737**
(КЗ-20 PRIME)
**8011741**
(КЗ-30 PRIME)
**8011742**
(КЗ-50 PRIME)
**8011740**
(КЗ-400 PRO Comfort)
**8012440**
(КЗ-600 PRO Comfort)

Клемма заземления на изделие предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клемма на изделие необходима для замыкания сварочного контура, в случае использования клеммы низкого качества возможен её быстрый выход из строя, а также нарушение стабильности сварочного процесса.

**особенности:**
- повышенный ресурс
- мощная пружина
- медносплавные контактные части
- надежная фиксация токоподводящего кабеля

## Электрододержатели



**Арт. 8011756**
(ЭД-30 PRIME)
**8011757**
(ЭД-50 PRIME)
**8011730**
(ЭД-200 PRO Comfort)
**8011727**
(ЭД-300 PRO Comfort)
**8011728**
(ЭД-400 PRO Comfort)
**8011729**
(ЭД-500 PRO Comfort)

Электрододержатель применяется для установки в него покрытого электрода и для манипулирования им в процессе ручной дуговой сварки. Электрододержатели бывают разной формы и исполнения, но их главное отличие - номинальный ток, чем больше сварочный ток, тем мощнее нужен электрододержатель, иначе он быстро выйдет из строя.

**особенности:**
- фиксация электрода под нужным углом
- большая площадь контакта пластины зажима с электродом
- небольшой нагрев держателя
- высокая жесткость фиксации электрода
- корпус рукоятки из толстого ударопрочного пластика
- зажим снаружи закрыт пластиковыми накладками

## Контактные соединители



**Арт. 7190054**
(Вставка КЕДР СКР 10-25 200А)
**8001510**
(Вставка КЕДР СКРП 10-25 200А)
**7190065**
(Гнездо КЕДР СКР 10-25 200А)
**8001441**
(Гнездо КЕДР СКРП 10-25 200А)



Вставки и гнезда предназначены для моментального соединения сварочных кабелей и источника питания. Вставки и разъемы могут использоваться для удлинения сварочных кабелей, отличаются номинальной мощностью, изготавливаются как правило из латуни с резиновой изоляцией под кабели с различным сечением.

**особенности:**
- высокоточная обработка контактной поверхности

**вставки:**

| | |
|---|---|
| СКР 35-50 300А | 7190062 |
| СКР 70-95 500А | 7190064 |
| СКРП 35-50 300А | 8001511 |
| СКРП 70-95 500А | 8001440 |

**гнезда:**

| | |
|---|---|
| СКР 35-50 300А | 7190066 |
| СКР 70-95 500А | 7190068 |
| СКРП 35-70 300А | 8001442 |
| СКРП 70-95 500А | 8001512 |

## Угольники простого контура

Угольники простого контура М-3, М-4 и М-5 подойдут для сборки простых металлоконструкций в бытовых или пройзводственных условиях.
Для изготовления объемных металлоконструкций отлично подойдут наборы магнитных угольников НМ-4.

**особенности:**
- позволяют удерживать вес до 11/22/34 кг
- угол 45°, 90°, 135°
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями






**Арт. 8005168**
(М-3)
**8005170**
(М-4)
**8005172**
(М-5)
**8005174**
(набор НМ-4)

## Угольники сложного контура

Угольники сложного контура М-3 ПРО, М-4 ПРО и М-5 ПРО могут применяться для сборки более сложных конструкций в условиях монтажа и промышленного производства.

**особенности:**
- позволяют удерживать вес до 11/22/34 кг
- угол 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями



**Арт. 8005169**
(М-3 ПРО)
**8005171**
(М-4 ПРО)
**8005173**
(М-5 ПРО)

## Отключаемые магнитные угольники

Магнитные угольники МО-3 и МО-4 обеспечивают максимальное удобство сборки и фиксации элементов конструкции за счет возможности отключения магнита.

**особенности:**
- позволяют удерживать вес до 13 кг
- угол 45°, 90°, 135°
- имеют переключатель, позволяющий легко отсоединить магнит от детали
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями



**Арт. 8005175**
(МО-3)
**8005176**
(МО-4)

# Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40

Арт. 8006697

- Продольная и перпендикулярная заточка
- Плавная регулировка угла
- Фильтрация мелкодисперсной пыли
- Минимальное энергопотребление
- Высокий ресурс работы алмазного шлифовального круга
- Быстрая заточка
- Минимальный расход вольфрамового электрода



## расходные части

| | |
|---|---|
| настенный кронштейн для КЕДР (TIG-40) | 8007175 |
| настольная подставка для КЕДР (TIG-40) | 8007174 |
| сменный фильтр для КЕДР (TIG-40) | 8007173 |
| цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø1.6 мм | 8007168 |
| цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 2.0 мм | 8007169 |
| цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 2.4 мм | 8007170 |
| цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 3.2 мм | 8007171 |
| цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 4.0 мм | 8007172 |
| шайба шлифовальная КЕДР (TIG-40) Ø 40 мм | 8007167 |

## комплект поставки

1. Машинка для заточки электродов
2. Транспортировочный кейс
3. Шайба шлифовальная Ø 40 мм
4. Держатель электрода
5. Цанговый зажим Ø 1.6 мм
6. Цанговый зажим Ø 2.4 мм
7. Цанговый зажим Ø 3.2 мм
8. Сменный фильтр
9. Пакет для сменного фильтра
10. Ключ 2 мм
11. Ключ 4 мм
12. Ключ 13/17
13. Ключ 13/14
14. Присоска для снятия смотрового окошка
15. Щетка
16. Смазка
17. Инструкция по эксплуатации

**Термопеналы и электропечи КЕДР** предназначены для термической обработки покрытых электродов на производственных и монтажных площадках. Оборудование имеет промышленный дизайн, отличается сбалансированным энергопотреблением и высоким ресурсом термоэлементов. В линейке КЕДР представлены печи и пеналы с цифровым и аналоговым управлением, также устройства отличаются по вариантам сети питания (220В, 380В, 36-60В) и объему загружаемых электродов.
Всё оборудование имеет прочный стальной корпус.



## Термопеналы

Термопеналы КЕДР обеспечивают возможность создания оптимальных условий для хранения сварочных электродов непосредственно перед их использованием. Их применение предотвращает негативное воздействие повышенной влажности на покрытие электрода после прокаливания, что может привести к появлению дефектов сварного шва. Термопеналы КЕДР способны поддерживать температуру до 150° С, питаясь от сети с напряжением 220 В или 36–60 В в зависимости от исполнения. Это позволяет подобрать подходящую модификацию для подключения к бытовой электросети или розетке сварочного аппарата.



**Арт. 8007886**
(П- 5 220В, загруз. 5кг)
**8007908**
(П- 5 36-60В, загруз. 5кг)
**8007891**
(П- 6 220В, загруз. 6кг)
**8007907**
(П- 6 36-60В, загруз. 6кг)
**8007892**
(П- 8 220В, загруз. 8кг)
**8008150**
(П- 8 36-60В, загруз. 8кг)
**8007887**
(П-10 220В, загруз. 10кг)
**8007909**
(П-10 36-60В, загруз. 10кг)
**8010747**
(ПК- 5 220В, загруз. 5кг)
**8010748**
(ПК- 6 220В, загруз. 6кг)
**8010749**
(ПК- 8 220В, загруз. 8кг)
**8010750**
(ПК-10 220В, загруз. 10кг)

## Электропечи

Электропечи КЕДР предназначены для предварительной прокалки штучных электродов и сварочного флюса перед использованием с улучшением их характеристик после длительного хранения и повышения качества шва.
Ассортимент электропечей КЕДР включает в себя компактные мобильные устройства, рассчитанные на одновременную загрузку 1–40 кг расходных материалов, так и стационарные модели, позволяющие прокаливать до 140 кг электродов или до 200 кг сварочного флюса одновременно. Мобильные электропечи оптимально подойдут для использования в быту, в мастерских и на строительной площадке, а стационарные – для крупных промышленных объектов.



**Арт. 8007888**
(ЭП- 10 220В, загруз. 10кг)
**8007889**
(ЭП- 20 220В, загруз. 20кг)
**8007893**
(ЭП- 20 с ц. инд. 220В, загруз. 20кг)
**8007894**
(ЭП- 40 220В, загруз. 40кг)
**8007895**
(ЭП- 40 с ц. инд. 220В, загруз. 40кг)
**8007896**
(ЭП- 50 220В, загруз. 50кг)
**8007890**
(ЭП- 50 с ц. инд. 220В, загруз. 50кг)
**8007897**
(ЭП- 90 с ц. инд. 380В, загруз. 90кг)
**8007901**
(ЭП-140 с ц. инд. 380В, загруз. 140кг)
**8007902**
(ЭПФ-120 380В, загруз. 120кг)
**8007903**
(ЭПФ-200 380В, загруз. 200кг)

# Соединительные кабели

## Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР AlphaMIG-350S + AlphaWF-3

| Вид к-та кабелей | 5 метров | 10 метров | 15 метров | 20 метров | 25 метров | 30 метров |
|---|---|---|---|---|---|---|
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х50) | 8012680-001 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х50) ж. охл | 8012680-002 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) | | 8012680-003 | 8012680-005 | 8012680-007 | 8012680-009 | 8012680-011 |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) ж. охл | | 8012680-004 | 8012680-006 | 8012680-008 | 8012680-010 | 8012680-012 |

## Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР AlphaMIG-350S Plus + AlphaWF-1 / AlphaWF-2

| Вид к-та кабелей | 5 метров | 10 метров | 15 метров | 20 метров | 25 метров | 30 метров |
|---|---|---|---|---|---|---|
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х50) | 8009949 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х50) ж. охл | 8012682-002 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) | | 8009950 | 8009951 | 8009952 | 8009953 | 8009954 |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) ж. охл | | 8012682-004 | 8012682-006 | 8012682-008 | 8012682-010 | 8012682-011 |

## Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР AlphaMIG-500S Plus + AlphaWF-1 / AlphaWF-2

| Вид к-та кабелей | 5 метров | 10 метров | 15 метров | 20 метров | 25 метров | 30 метров |
|---|---|---|---|---|---|---|
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) | 8009949 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) ж. охл | 8012682-002 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х95) | | 8009955 | 8009956 | 8009957 | 8009958 | 8009959 |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х95) ж. охл | | 8012681-004 | 8012681-006 | 8012681-008 | 8012681-010 | 8012681-012 |

## Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР MultiMIG-350OS

| Вид к-та кабелей | 5 метров | 10 метров | 15 метров | 20 метров | 25 метров | 30 метров |
|---|---|---|---|---|---|---|
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х50) | 8009921 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х50) ж. охл | 8009922 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) | | 8009923 | 8009925 | 8009927 | 8009929 | 8009931 |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) ж. охл | | 8009924 | 8009926 | 8009928 | 8009930 | 8009932 |

## Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР MultiMIG-500OS

| Вид к-та кабелей | 5 метров | 10 метров | 15 метров | 20 метров | 25 метров | 30 метров |
|---|---|---|---|---|---|---|
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) | 8009935 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) ж. охл | 8009936 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х95) | | 8009937 | 8009939 | 8009941 | 8009943 | 8009945 |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х95) ж. охл | | 8009938 | 8009940 | 8009942 | 8009944 | 8009946 |

## Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР AlphaMIG-5000DP + MultiWF-7 / AlphaMIG-500S Plus + AlphaWF-3

| Вид к-та кабелей | 5 метров | 10 метров | 15 метров | 20 метров | 25 метров | 30 метров |
|---|---|---|---|---|---|---|
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) | 8009949 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х70) ж. охл | 8012682-002 | | | | | |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х95) | | 8009955 | 8009956 | 8009957 | 8009958 | 8009959 |
| К-т соед. кабелей для п/а (КГ 1х95) ж. охл | | 8012681-004 | 8012681-006 | 8012681-008 | 8012681-010 | 8012681-012 |

## Кабели для проводных пультов КЕДР ПДУ-01К

| ПДУ-01К | 5 метров | 10 метров | 15 метров | 20 метров | 25 метров | 30 метров |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Для аппаратов КЕДР ВД (300 - 500А) | 8012611-001 | 8012611-002 | 8012611-003 | 8012611-004 | 8012611-005 | 8012611-006 |
| Для аппаратов КЕДР MultiARC | 8012612-001 | 8012612-002 | 8012612-003 | 8012612-004 | 8012612-005 | 8012612-006 |
| Для аппаратов КЕДР MultiTIG | 8012605-001 | 8012605-002 | 8012605-003 | 8012605-004 | 8012605-005 | 8012605-006 |

## Педали управления

Педали дистанционного управления КЕДР предназначены для регулировки величины сварочного тока в процессе сварки. При этом величина тока напрямую зависит от силы нажатия на педаль.

**особенности:**
- ножное управление - свободные руки сварщика
- плавная и точная регулировка тока
- максимальный контроль за сварочным процессом
- высокое качество работы с тонкостенными изделиями

**Арт. 8010200**
ПНДУ-01Б
(MultiTIG-2000P/3200P DC)

**8006196**
ПНДУ-01К
(MultiTIG-2000P DC/2000P AC/DC)

**8012018**
ПНДУ-04К
(AlphaTIG-315P AC/DC)




## Беспроводные пульты дистанционного управления

Пульты КЕДР ПДУ-02Б, КЕДР ПДУ-03Б, КЕДР ПДУ-04Б предназначены для беспроводного дистанционного управления аппаратами серии MultiTIG AC/DC. Панель управления пультов ПДУ-03 полностью дублирует панель управления аппаратов и позволяет осуществлять полный спектр настроек.

**особенности:**
- легкий и прочный алюминиевый корпус со скобой для крепления на поясе
- многопозиционный джойстик

**Арт. 8010202**
КЕДР ПДУ-02Б
(MultiTIG-2000P/3200P DC)

**8006197**
КЕДР ПДУ-03Б
(MultiTIG-2000P AC/DC)

**8010201**
КЕДР ПДУ-04Б
(MultiTIG-3200P AC/DC
MultiTIG-5000P AC/DC)




## Кабельные пульты дистанционного управления*

Проводные пульты дистанционного управления КЕДР могут подключаться к большинству сварочных аппаратов. Пульт позволяет осуществлять плавную регулировку тока на удалении от источника.

**особенности:**
- прочный стальной корпус
- плавная регулировка
- компактный размер

**Арт. 8012605**
(пульт КЕДР ПДУ-01К)



*кабель заказывается отдельно, допустимая длина кабеля от 5 до 30 метров

# Электроды вольфрамовые

## Электроды с аттестацией НАКС




**Арт. 8005253**
(ВЛ-15 Ø 1.6 мм золотистый)
**8005252**
(ВЛ-15 Ø 2.4 мм золотистый)
**8005297**
(ВЛ-15 Ø 3.2 мм золотистый)
**8005040**
(ВТ-20 Ø 2.0 мм красный)
**8005041**
(ВТ-20 Ø 2.4 мм красный)
**8005042**
(ВТ-20 Ø 3.2 мм красный)

**ВЛ-15-175 (золотистый) AC/DC**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

**ВТ-20-175 (красный) DC**

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющих сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

## Электроды WP (зеленый)




**Арт. 7340044**
(Ø 1.6 мм зеленый)
**7340042**
(Ø 2.0 мм зеленый)
**7340043**
(Ø 2.4 мм зеленый)
**7340040**
(Ø 3.0 мм зеленый)
**7340041**
(Ø 3.2 мм зеленый)
**7340039**
(Ø 4.0 мм зеленый)

**WP (зеленый) - «чистый вольфрам»**

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg), и их сплавов на переменном (AC) токе. Электрод с содержанием вольфрама не менее 99%.
Такие электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе.

## Электроды WT-20 (красный)




**Арт. 7340022**
(Ø 1.6 мм красный)
**7340023**
(Ø 2.0 мм красный)
**7340024**
(Ø 2.4 мм красный)
**7340038**
(Ø 3.0 мм красный)
**7340025**
(Ø 3.2 мм красный)
**7340026**
(Ø 4.0 мм красный)

**WT-20 (красный) - содержит 2.0 % диоксида тория**

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющих сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

## Электроды WC-20 (серый)




**Арт. 7340035**
(Ø 1.6 мм серый)
**7340020**
(Ø 2.0 мм серый)
**7340021**
(Ø 2.4 мм серый)
**7340036**
(Ø 3.0 мм серый)
**7340045**
(Ø 3.2 мм серый)
**7340037**
(Ø 4.0 мм серый)

**WC-20 (серый) - содержит 2.0 % диоксида церия**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Добавление в состав электрода 2 % диоксида церия улучшает эмиссию электрода, стабилизирует начальный поджиг дуги, увеличивая допустимые значения сварочного тока.

## Электроды WY-20 (темно-синий)

**WY-20 (темно-синий) - содержит 2.0 % диоксида иттрия**

Применение: сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.




**Арт. 7340009**
(Ø 1.6 мм темно-син.)
**7340010**
(Ø 2.0 мм темно-син.)
**7340011**
(Ø 2.4 мм темно-син.)
**7340012**
(Ø 3.0 мм темно-син.)
**7340033**
(Ø 3.2 мм темно-син.)
**7340013**
(Ø 4.0 мм темно-син.)

## Электроды WZ-8 (белый)

**WZ-8 (белый) - содержит 0.8 % оксида циркония**

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе.
Электроды дают черезвычайно стабильную дугу.




**Арт. 7340014**
(Ø 1.6 мм белый)
**7340015**
(Ø 2.0 мм белый)
**7340016**
(Ø 2.4 мм белый)
**7340034**
(Ø 3.0 мм белый)
**7340017**
(Ø 3.2 мм белый)
**7340018**
(Ø 4.0 мм белый)

## Электроды WL-15 (золотистый)

**WL-15 (золотистый) - содержит 1.5 % оксида лантана**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.




**Арт. 7340002**
(Ø 1.6 мм золотистый)
**7340028**
(Ø 2.0 мм золотистый)
**7340001**
(Ø 2.4 мм золотистый)
**7340029**
(Ø 3.0 мм золотистый)
**7340030**
(Ø 3.2 мм золотистый)
**7340031**
(Ø 4.0 мм золотистый)

## Электроды WL-20 (синий)

**WL-20 (синий) - содержит 2.0 % оксида лантана**

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.




**Арт. 7340003**
(Ø 1.6 мм синий)
**7340004**
(Ø 2.0 мм синий)
**7340005**
(Ø 2.4 мм синий)
**7340032**
(Ø 3.0 мм синий)
**7340006**
(Ø 3.2 мм синий)
**7340007**
(Ø 4.0 мм синий)

*все электроды могут быть дополненны сертификатом НАКС

# Прутки / проволока / электроды

Сварочные материалы КЕДР включают в себя электроды для ручной дуговой сварки, присадочные прутки и проволоку для полуавтоматической сварки в среде защитных газов.
Все материалы изготавливаются в соответствии с требованиями регламентирующих стандартов, имеют сбалансированный химический состав и обеспечивают наилучшие сварочные характеристики и свойства наплавленного металла.




## Присадочные прутки (TIG)

| | |
|---|---|
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240017 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240018 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240019 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240020 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240021 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5183 AlMg4.5Mn Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240022 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5183 AlMg4.5Mn Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240023 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5183 AlMg4.5Mn Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240024 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5183 AlMg4.5Mn Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240025 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5183 AlMg4.5Mn Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240026 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240027 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240028 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240030 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240029 |
| Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7240031 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260024 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260041 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260025 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260026 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260027 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260028 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260029 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260030 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260031 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260032 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260045 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260033 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260034 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260035 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260036 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260037 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260038 |
| Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7260039 |
| Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7390035 |
| Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7390031 |
| Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7390030 |
| Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7390032 |
| Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг) | 7390036 |

## Проволока для полуавтоматической сварки (MIG)

| | |
|---|---|
| Проволока алюминиевая КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 0,5 кг) Ø 0.8 мм | 7240010 |
| Проволока алюминиевая КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 2 кг) Ø 0.8 мм | 7240012 |
| Проволока алюминиевая КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 6 кг) Ø 0.8 мм | 7240013 |
| Проволока алюминиевая КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 2 кг) Ø 1.0 мм | 7240014 |
| Проволока алюминиевая КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 0.5 кг) Ø 1.2 мм | 7240011 |
| Проволока алюминиевая КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 (кат. 6 кг) Ø 1.6 мм | 7240032 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 1 кг) | 7220114 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 5 кг) | 7260002 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 15 кг) | 7260003 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (кат. 5 кг) | 7260004 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (кат. 15 кг) | 7260005 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (кат. 5 кг) | 7260007 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (кат. 15 кг) | 7260006 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.6 мм (кат. 15 кг) | 7260008 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-316LSi Ø 1.0 мм (кат. 5 кг) | 7260044 |
| Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-316LSi Ø 1.2 мм (кат. 15 кг) | 7260014 |
| Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (кат. 2х5 кг) | 7390034 |
| Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (кат. 15 кг) на каркасе | 8003909 |
| Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.0 мм (кат. 2х5 кг) | 8001142 |
| Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.0 мм (кат. 15 кг) на каркасе | 8003696 |
| Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.2 мм (кат. 2х5 кг) | 8009199 |
| Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.2 мм (кат. 18 кг) на каркасе | 8009202 |
| Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.6 мм (кат. 18 кг) на каркасе | 8009642 |

## Электроды для ручной дуговой сварки (MMA)

| | |
|---|---|
| Электроды КЕДР E 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2.0 мм, пачка 2 кг | 8005706 |
| Электроды КЕДР E 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2.5 мм, пачка 2 кг | 8005705 |
| Электроды КЕДР E 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 3.2 мм, пачка 2 кг | 8005704 |
| Электроды КЕДР E 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 4.0 мм, пачка 2 кг | 8005707 |
| Электроды КЕДР E 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2.0 мм, пачка 2 кг | 8005708 |
| Электроды КЕДР E 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2.5 мм, пачка 2 кг | 8005709 |
| Электроды КЕДР E 347-16 / ЦЛ-11 Ø 3.2 мм, пачка 2 кг | 8005710 |
| Электроды КЕДР E 347-16 / ЦЛ-11 Ø 4.0 мм, пачка 2 кг | 8005711 |
| Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, пачка 5 кг | 8011695 |
| Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 4.0 мм, пачка 6.5 кг | 8011696 |
| Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 5.0 мм, пачка 6.5 кг | 8011773 |
| Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 3.0 мм, пачка 5 кг | 8011693 |
| Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 4.0 мм, пачка 6.5 кг | 8011694 |
| Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм, пачка 4.5 кг | 8011698 |
| Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 4.0 мм, пачка 6 кг | 8011699 |
| Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 5.0 мм, пачка 6 кг | 8011700 |

# Горелки газовые

## Описание



Газовые горелки КЕДР соответствуют требованиям ведущих мировых стандартов и отличаются повышенной надёжностью и высоким качеством исполнения.
Данный инструмент произведен с применением долговечных материалов и имеет правильную геометрию рабочих частей, что гарантирует его высокую производительность и ресурс.
Эргономические особенности инструмента обеспечивают удобство эксплуатации и, как следствие, повышение производительности за счёт снижения нагрузки.
Газовое оборудование КЕДР положительно зарекомендовало себя на многочисленных строительных и производственных объектах России.

## Горелки кровельные КЕДР ГВ-100В / ГВ-111В

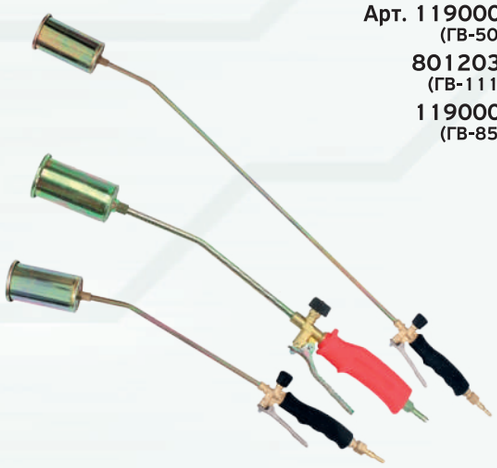


**Арт. 8012031**
(ГВ-100В)
**8012032**
(ГВ-111В)

Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, предварительного и межслойного подогрева при проведении сварочных работ, для нагрева неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при гидроизоляции.

**особенности:**
- плавный ход вентиля подачи пропана-бутана
- стабильная работа при температурах от -25 до +50°С
- длина 490 мм (ГВ-100В) и 930 мм (ГВ-111В)
- горелки комплектуются цельнометаллическим соплом диаметром 35 мм (ГВ-100В) / 50 мм (ГВ-111В)

## Горелки кровельные КЕДР ГВ-500 / ГВ-111Р / ГВ-850



**Арт. 1190002**
(ГВ-500)
**8012033**
(ГВ-111Р)
**1190001**
(ГВ-850)

Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции.

**особенности:**
- плавный ход вентиля подачи пропана-бутана
- стабильная работа при температурах от -25 до +50°С
- длина 590 мм (ГВ-500)/900 мм (ГВ-111Р)/940 мм (ГВ-850)
- горелки комплектуются соплом диаметром 50 мм
- удобный рычаг для открытия газового клапана

## Горелки ацетиленовые и пропановые Г-2А / Г-2П «Малютка»

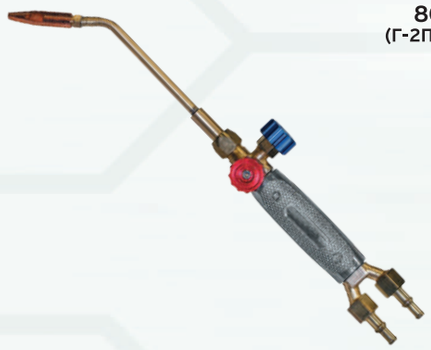
Горелка ацетиленовая КЕДР Г-2А Малютка и пропановая КЕДР Г-2П Малютка предназначены для ручной газовой сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

**особенности:**

- плавный ход вентилей подачи ацетилена (пропана) и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50°С
- длина 415 мм
- горелки комплектуются сменными наконечниками №2 и №3

**Арт. 8012035**
(Г-2А Малютка)

**8012036**
(Г-2П Малютка)



## Горелки ацетиленовые Г-2А-02 / Г-2 «Малютка» (цельнотянутые нак.)

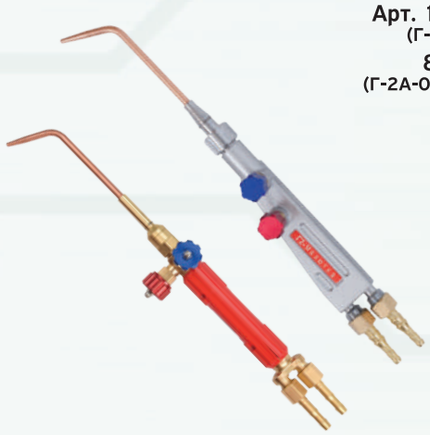
Горелки ацетиленовые КЕДР Г-2 Малютка и Г-2А-02 Малютка предназначены для ручной газовой сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов. Конструктивные особенности наконечников позволяют рекомендовать данные горелки для работы с тонкостенными материалами и в труднодоступных местах.

**особенности:**

- плавный ход вентилей подачи ацетилена и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50°С
- длина 270 мм (Г-2А-02 Малютка) и 380 мм (Г-2 Малютка)
- комплектуются цельнометаллическими наконечниками

**Арт. 1180001**
(Г-2 Малютка)

**8012034**
(Г-2А-02 Малютка)



## Комплектующие

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка № 0А/1А/2А/3А | 8012372 | 8012373 | 8012374 | 8012375 |
| Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка № 4А/5А/6А | 8012376 | 8012377 | 8012378 | |
| Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка № 2П/3П | 8012379 | 8012380 | | |
| Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка № 4П/5 П | 8012381 | 8012382 | | |
| Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка № 0/1 | 8012363 | 8012369 | | |
| Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка № 2/3 | 8012370 | 8012371 | | |
| Набор для прочистки сопел сварочных горелок и резаков (L-75мм) | 8001519 | | | |
| Перчатки спилковые КЕДР Драйвер | 8009364 | | | |
| Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М (12 шт. в уп.) | 1280005 | | | |
| Редуктор кислородный КЕДР БКО-50-4М (12 шт. в уп.) | 1300006 | | | |
| Редуктор пропановый КЕДР БПО-5-4М (12 шт. в уп.) | 1310005 | | | |

# Резаки газовые

## Описание



Газовоздушные резаки КЕДР - надёжное оборудование, отличающееся наилучшим соотношением цены к качеству. Все резаки КЕДР произведены с применением долговечных материалов, имеют правильную геометрию рабочих частей и гарантируют высокоточный рез.
Эргономические особенности инструмента обеспечивают удобство эксплуатации и, как следствие, повышение производительности за счёт снижения нагрузки.
Газовое оборудование КЕДР положительно зарекомендовало себя на многочисленных строительных и производственных объектах России.
Выбирая КЕДР - Вы выбираете лучшее.

## Резак пропановый Р1П-02 двухтрубный

**Арт. 8012038**



Инжекторный пропановый резак КЕДР Р1П-02 предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелегированных и низкоуглеродистых сталей. В качестве горючего газа может применяться пропан-бутан или природный газ.

**особенности:**

- рабочий газ: пропан-бутан/природный газ
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°

## Резак пропановый Р3П-02 двухтрубный

**Арт. 8012040**



Инжекторный пропановый резак КЕДР Р3П-02 предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелегированных и низкоуглеродистых сталей. В качестве горючего газа может применяться пропан-бутан или природный газ.
Модель отличается повышенной производительностью.

**особенности:**

- рабочий газ: пропан-бутан/природный газ
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°

## Резак пропановый КЕДР РЗП-04 рычажный

Трехтрубный рычажный резак КЕДР РЗП-04 - предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

**особенности:**

- рабочий газ: пропан/ацетилен (возможна смена сопла)
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- длина – 500 мм
- максимальная толщина реза – 300 мм

**Арт. 1390020**



## Резак пропановый КЕДР РЗП-05

Трехтрубный вентильный резак КЕДР РЗП-05 - предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

**особенности:**

- плавный ход вентилей подачи газов и продувного кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- длина – 500 мм
- максимальная толщина реза –300 мм

**Арт. 1390036**



## Комплектующие

| | | |
|---|---|---|
| Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 № 1П/2П | 8012385 | 8012386 |
| Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 № 3П/4П | 8012387 | 8012388 |
| Мундштук наружный для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 № 1П/2П | 8012384 | 8012392 |
| Набор для прочистки сопел сварочных горелок и резаков (L-75мм) | 8001519 | |
| Перчатки спилковые КЕДР Драйвер | 8009364 | |
| Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М (12 шт. в уп.) | 1280005 | |
| Редуктор кислородный КЕДР БКО-50-4М (12 шт. в уп.) | 1300006 | |
| Редуктор пропановый КЕДР БПО-5-4М (12 шт. в уп.) | 1310005 | |

## Манометры



**Арт. 1240003**
(МП-50 кислород)

**1240004**
(МП-50 кислород)

**1240005**
(МП-50 пропан)

Манометры КЕДР - предназначены для измерения давления рабочего газа в составе газорегулирующего оборудования. Отличаются высокой точностью показаний, качественным исполнением деталей, компактным и прочным корпусом. Все манометры КЕДР производятся в соответствии с ГОСТ 2405-88 и отвечают самым высоким требованиям.

**особенности:**
- металлический корпус
- диаметр корпуса — 50 мм

## Регуляторы расхода



**Арт. 8005037**
(У-30/АР-40/1)

**8005035**
(У-30/АР-40/2)

Регуляторы расхода КЕДР У-30/АР-40/1 и У-30/АР-40/2 предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

**особенности:**
- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохр. клапана 0.6 МПа

## Регулятор расхода с подогревателем



**Арт. 8005963**
(У-30/АР-40/3-220В)

**8005036**
(У-30/АР-40/3-36В)

Регуляторы расхода У-30/АР-40/3 с ротаметром и подогревателем на 220В и 36В предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

**особенности:**
- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохр. клапана 0.6 МПа

## Регулятор расхода со стрелочным ротаметром



**Арт. 8007855**
(АР-40-2М)

Регулятор расхода АР-40-2М предназначен для понижения давления углекислого газа и поддержания его постоянного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG сварки. Комплектуется одним манометром, показывающим давление газа на входе в раб. камеру и указателем расхода газа.

**особенности:**
- наибольшая пропускная способность 40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохр. клапана 0.6 МПа

## Редуктор ацетиленовый

Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

**особенности:**
- наибольшая пропускная способность — 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 2.5 МПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0.15 МПа
- прочный компактный корпус

**Арт. 1280005**
**(БАО-5-4М)**



## Редукторы кислородные

Редукторы кислородные БКО-50-4М и БКО-50 предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газоплазменной обработке.

**особенности:**
- наибольшая пропускная способность — 40 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 15 МПа
- наибольшее рабочее давление газа — 1.25 МПа
- прочный компактный корпус

**Арт. 1300006**
**(БКО-50-4М)**
**8005700**
**(БКО-50)**



## Редукторы пропановые

Редукторы пропановые БПО-5-4М и БПО-5 предназначены для понижения давления газа поступающего из баллона и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

**особенности:**
- наибольшая пропускная способность — 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 2.5 МПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0.4 МПа
- прочный компактный корпус

**Арт. 1310005**
**(БПО-5-4М)**
**8005701**
**(БПО-5)**



## Редукторы углекислотные

Редукторы углекислотные КЕДР УР-6-6М и КЕДР УР-6 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

**особенности:**
- наибольшая пропускная способность — 6 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 10 МПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0.6 МПа
- прочный компактный корпус

**Арт. 1270018**
**(УР-6-6М)**
**8012037**
**(УР-6)**



8 (495) 134-47-47
8 (800) 511-49-37
www.kedrweld.ru